



**STECHDREHEN**  
GROOVING

**2020/2021**



**DAS WERKZEUG  
HORN TOOLS**

## Die neuen Kataloge von HORN – Maßstäbe für Ihre Produktivität

Von der Einzelteil- bis zur Serienfertigung, bei Standard- oder Sonderanwendungen: Unsere Werkzeuge bieten Ihnen schnelle, wirtschaftliche und qualitativ hochwertige Lösungen.

Die aktuellen HORN-Kataloge sind in folgende Themen aufgegliedert:

- Stechdrehen
- Supermini und Mini Innenbearbeitung
- Modulare Haltersysteme
- Hochharte Schneidstoffe
- Frässysteme
- Bohren und Reiben
- VHM-Fräswerkzeuge
- Boehlerit Drehen
- Boehlerit Fräsen

Bei der Wahl der individuellen Schnittparameter unterstützen Sie unsere Tabellen mit praxiserprobten Erfahrungswerten. Nutzen Sie das Fachwissen unserer Innen- und Außendienstmitarbeiter. Denn wir kennen den Markt und haben für Ihre Aufgaben und Herausforderungen die passenden Lösungen.



Lothar Horn  
Geschäftsführer  
Paul Horn GmbH



Markus Horn  
Geschäftsführer  
Paul Horn GmbH



Matthias Rommel  
Geschäftsführer  
Paul Horn GmbH

## New catalogues from HORN - benchmarks for productivity

From single part to series production, for standard or special applications: our tools offer you fast, economical and high quality solutions.

The current HORN catalogues are divided into the following sections:

- Grooving
- Supermini & Mini Internal Machining
- Modular Holder Systems
- Ultra Hard Cutting Materials
- Milling Systems
- Drilling / Reaming
- Solid Carbide Mills
- Milling Catalogue Boehlerit
- Turning Catalogue Boehlerit

To assist you when choosing cutting parameters, our tables provide proven empirical values. Take advantage of the expertise of our office staff and sales engineers, because we know the market well and have the right solutions for your applications and challenges.



Lothar Horn  
CEO  
Paul Horn GmbH



Markus Horn  
CEO  
Paul Horn GmbH



Matthias Rommel  
CEO  
Paul Horn GmbH

# Inhaltsverzeichnis / Index

<b>A</b>	<b>System 100 / 101</b>
<b>B</b>	<b>System 117</b>
<b>C</b>	<b>System 119 / 123 / 223</b>
<b>D</b>	<b>System 209</b>
<b>E</b>	<b>System 216</b>
<b>F</b>	<b>System 217</b>
<b>G</b>	<b>System 224</b>
<b>H</b>	<b>System 229 / 259</b>
<b>I</b>	<b>System 231</b>
<b>J</b>	<b>System 262</b>
<b>K</b>	<b>System 264</b>
<b>L</b>	<b>System 274</b>
<b>M</b>	<b>System 32T</b>

**A**

**B**

**C**

**D**

**E**

**F**

**G**

**H**

**I**

**J**

**K**

**L**

**M**



# Inhaltsverzeichnis / Index

- N** System 34T
  
- O** System 312
  
- P** System 315
  
- Q** System 316
  
- R** System 64T
  
- S** **Werkzeuge für Langdrehmaschinen**  
Tools for Swiss Type Machines
  
- T** **Axialeinstechen**  
Face Grooving
  
- U** **Abstechen**  
Parting Off
  
- V** **Technische Hinweise**  
Technical Instructions
  
- W** **Speed-Forming**  
Speed-Forming
  
- X** **Nutstoßen**  
Broaching
  
- Y** **Zubehör**  
Additional Equipment

N

O

P

Q

R

S

T

U

V

W

X

Y

System	15 25A	100	101	117	119	123	209	216	217	223	224	
<b>Innenbearbeitung / Internal Grooving</b>												
Bohrungs-Ø Bore Ø	15 - 50				≥ 16	≥ 16	≥ 16	≥ 20	≥ 20	≥ 18	≥ 28	
Stechbreite Width of groove	2 - 4				2 - 3	2 - 3	2 - 3	2 - 6	0,5 - 5,3	1,2 - 3	2 - 6	
Einstechen Grooving					•	•	•	•	•	•	•	
Längsdrehen Turning					•		•	•		•	•	
Gewinde Thread											•	
Profildrehen Profiling							•	•		•	•	
Axialeinstechen Facegrooving	•											
<b>Außenbearbeitung / External Grooving</b>												
Stechtiefe Depth of groove	≤ 25	≤ 55	≤ 13	≤ 10			≤ 25			≤ 4,7	≤ 11	≤ 32,5
Stechbreite Width of groove	2 - 4	2 - 16	1,2-1,6	10 - 45			2 - 3			0,5 - 5,3	1,2 - 3	2 - 6
Einstechen Grooving		•	•				•			•	•	•
Längsdrehen Turning		•									•	•
Abstechen Parting off		•	•								•	•
Gewinde Thread												•
Profildrehen Profiling				•					•			•
Axialeinstechen Facegrooving	•											•
Kapitel Chapter	<b>S</b>	<b>A</b>	<b>A</b>	<b>B</b>	<b>C</b>	<b>C</b>	<b>D</b>	<b>E</b>	<b>F</b>	<b>C</b>	<b>G</b>	

Sonderwerkzeuge sind auf Anfrage erhältlich  
Special tools upon request

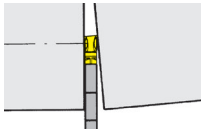
Abmessung in mm  
Dimensions in mm

System	229 259	231	262	264	274	32T	34T	312	315	316	64T
<b>Innenbearbeitung / Internal Grooving</b>											
Bohrungs-Ø Bore Ø	≥ 38	≥ 75						≥ 46	≥ 43		
Stechbreite Width of groove	2,5 - 10	2,5 - 10						0,5 - 6,3	0,5 - 8		
Einstecken Grooving	•	•						•	•		
Längsdrehen Turning	•								•		
Gewinde Thread	•	•							•		
Profildrehen Profiling	•								•		
Axialeinstecken Facegrooving											
<b>Außenbearbeitung / External Grooving</b>											
Stechtiefe Depth of groove	≤ 25	≤ 11	≤ 7,5	≤ 16	≤ 6	≤ 3,5	≤ 6,5	≤ 8	≤ 6	≤ 8	≤ 5,5
Stechbreite Width of groove	2,5 - 10	2,5 - 10	0,025 - 6	1,5 - 3	0,5 - 7	0,5 - 2,5	1,03 - 5	0,5 - 6,3	0,5 - 8	1,5 - 3	0,5 - 3,15
Einstecken Grooving	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
Längsdrehen Turning	•		•	•	•	•	•	•	•	•	•
Abstechen Parting off	•		•	•	•	•	•	•	•	•	•
Gewinde Thread	•	•		•	•	•			•		•
Profildrehen Profiling	•								•		
Axialeinstecken Facegrooving	•	•						•	•		
Kapitel Chapter	<b>H</b>	<b>I</b>	<b>J</b>	<b>K</b>	<b>L</b>	<b>M</b>	<b>N</b>	<b>O</b>	<b>P</b>	<b>Q</b>	<b>R</b>

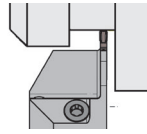
Sonderwerkzeuge sind auf Anfrage erhältlich  
Special tools upon request

Abmessung in mm  
Dimensions in mm



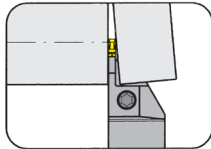


System 100  
t<sub>max</sub> = ≤ 55 mm



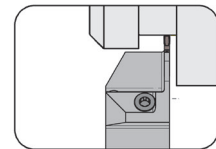
System 101  
t<sub>max</sub> = ≤ 13 mm

Klemmhalter  
Toolholder  
H100

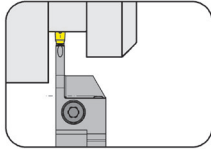


Seite/Page  
A3-A9, A11, A21, A23

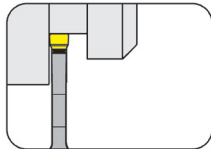
Klemmhalter  
Toolholder  
H101



Seite/Page  
A26

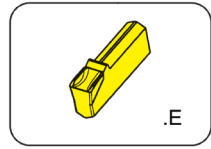


Seite/Page  
A10, A22

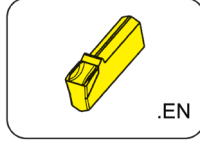


Seite/Page  
A12-A13

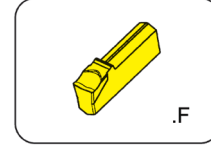
Schneidplatte  
Insert  
S100/S101



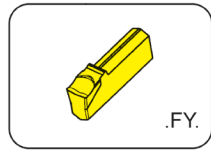
Seite/Page  
A14



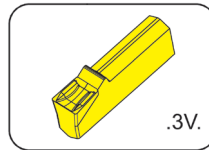
Seite/Page  
A15, A24



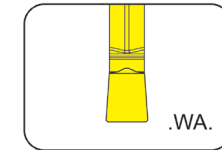
Seite/Page  
A16



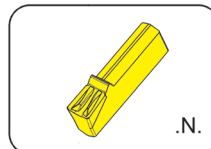
Seite/Page  
A17



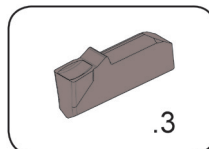
Seite/Page  
A18, A25



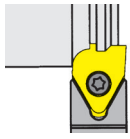
Seite/Page  
A19



Seite/Page  
A20

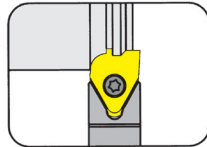


Seite/Page  
A27

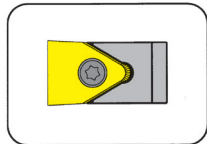


$t_{\max} = \leq 10 \text{ mm}$   
 $w = 10 - 45 \text{ mm}$

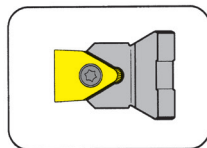
Klemmhalter  
Toolholder  
H117



Seite/Page  
B3-B4, B6, B8

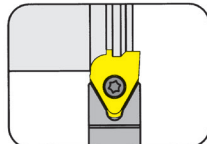


Seite/Page  
B10

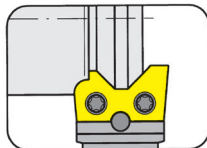


Seite/Page  
B11

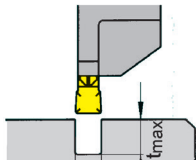
Schneidplatte  
Insert  
S117



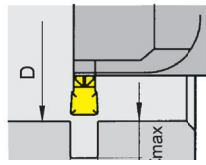
Seite/Page  
B5, B7



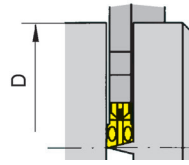
Seite/Page  
B9



$w = 1,1 - 3 \text{ mm}$   
 $t_{\text{max}} = 10 \text{ mm}$

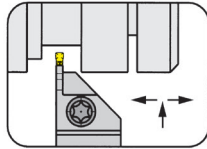


$w = 1,1 - 3 \text{ mm}$   
 $t_{\text{max}} = 6,3 \text{ mm}$   
 $D \geq 16 \text{ mm}$



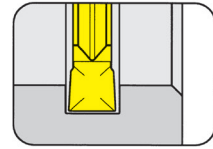
$w = 2 - 3 \text{ mm}$   
 $D_{\text{max}} \leq 50 \text{ mm}$

**Klemmhalter**  
Toolholder  
H223/B119/B223

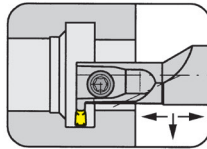


Seite/Page  
C3

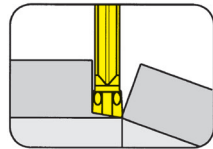
**Schneidplatte**  
Insert  
S119/S123



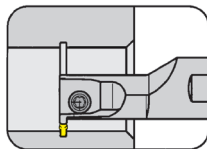
Seite/Page  
C12



Seite/Page  
C5-C7

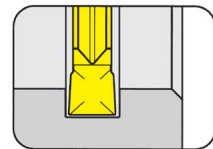


Seite/Page  
C13-C14

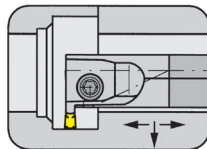


Seite/Page  
C8

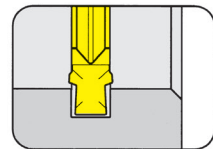
**Wendeschneidplatte**  
Indexable insert  
S223



Seite/Page  
C15, C17-C18

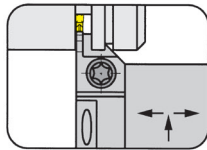


Seite/Page  
C9

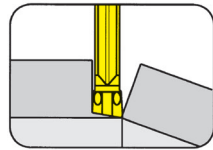


Seite/Page  
C16

**Kurzklemmhalter**  
Cartridge  
E223

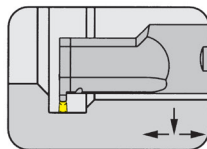


Seite/Page  
C4



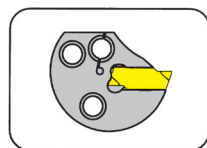
Seite/Page  
C19-C20

**Grundhalter**  
Basic toolholder  
B223

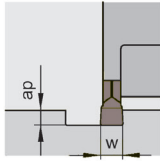


Seite/Page  
C10

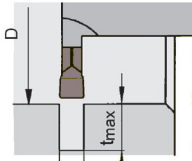
**Kassette**  
Cassette  
BK223



Seite/Page  
C11

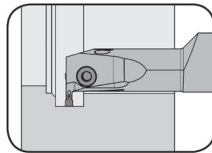


$w = 2 - 3 \text{ mm}$   
 $a_{p \text{ max}} = 1 \text{ mm}$



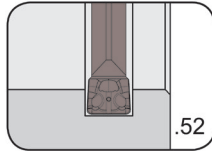
$w = 2 - 3 \text{ mm}$   
 $t_{\text{max}} = 5 \text{ mm}$   
 $D \geq 16 \text{ mm}$

**Klemmhalter**  
 Toolholder  
**B209**

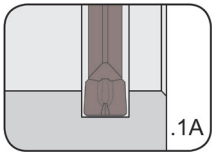


Seite/Page  
**D3**

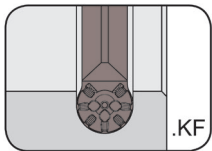
**Wendeschneidplatte**  
 Indexable insert  
**S209**



Seite/Page  
**D4**

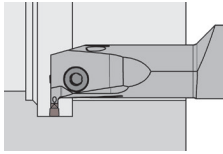


Seite/Page  
**D5**



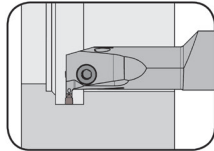
Seite/Page  
**D6**





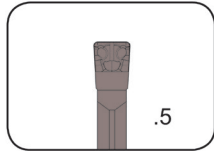
$D_{\min} = 20 \text{ mm}$   
 $t_{\max} = 7,5 \text{ mm}$

Klemmhalter  
Toolholder  
B216

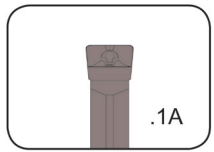


Seite/Page  
E3

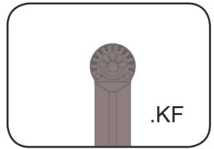
Wendeschneidplatte  
Indexable insert  
S216



Seite/Page  
E4

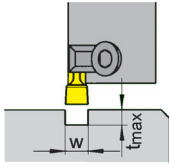


Seite/Page  
E5

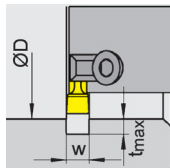


Seite/Page  
E6

E

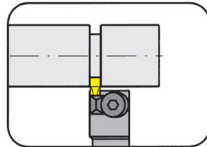


w = 0,5 - 5,3 mm  
t<sub>max</sub> = 4 mm

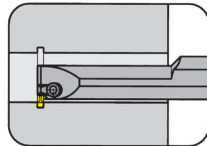


w = 0,5 - 5,3 mm  
t<sub>max</sub> = 4,7 mm  
D ≥ 20 mm

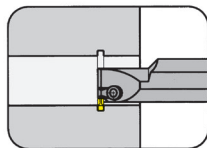
**Klemmhalter**  
Toolholder  
240/248/230/233/  
234/235/245



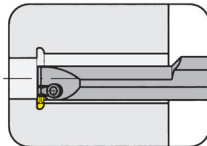
Seite/Page  
F3-F5



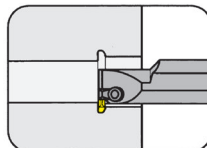
Seite/Page  
F6



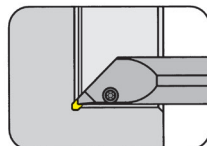
Seite/Page  
F7



Seite/Page  
F8

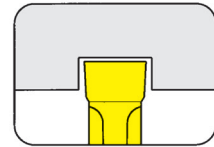


Seite/Page  
F9

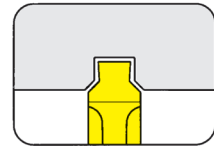


Seite/Page  
F10

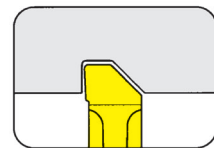
**Wendeschneidplatte**  
Indexable insert  
217



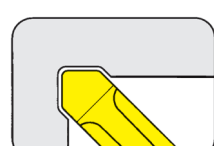
Seite/Page  
F11



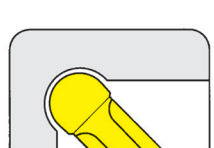
Seite/Page  
F12



Seite/Page  
F13

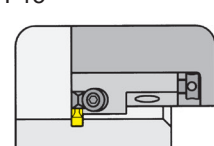


Seite/Page  
F14



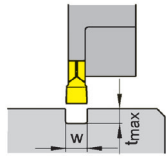
Seite/Page  
F15

**Kurzklemmhalter**  
Cartridge  
232

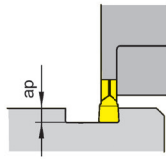


Seite/Page  
F16-F17

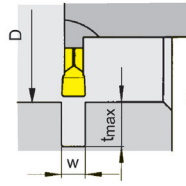
**F**



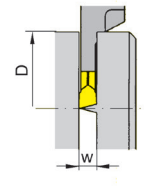
$w = 2 - 6 \text{ mm}$   
 $t_{\text{max}} = 18 \text{ mm}$



$w = 3 - 6 \text{ mm}$   
 $a_{\text{pmax}} = 4 \text{ mm}$

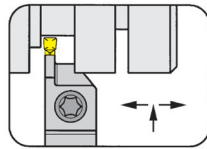


$w = 2 - 6 \text{ mm}$   
 $t_{\text{max}} = 13 \text{ mm}$   
 $D \geq 28 \text{ mm}$

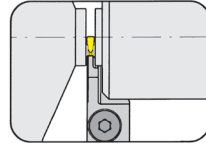


$w = 2 - 6 \text{ mm}$   
 $D = 56 \text{ mm}$   
 $t_{\text{max}} = 18 \text{ mm}$

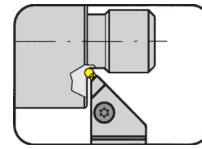
**Klemmhalter**  
Toolholder  
H224/B224/224



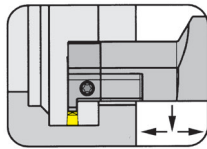
Seite/Page  
G3-G10, G12-G17



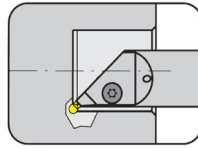
Seite/Page  
G11



Seite/Page  
G18

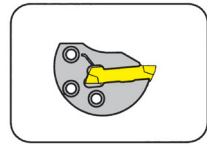


Seite/Page  
G19-G24



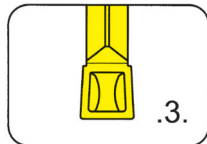
Seite/Page  
G27-G28

**Kassette**  
Cassette  
BK224

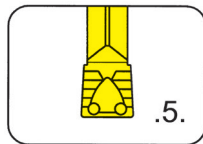


Seite/Page  
G25-G26

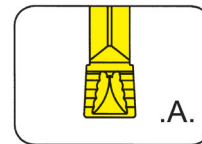
**Schneidplatte**  
Insert  
S224/S124



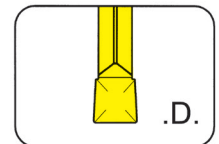
Seite/Page  
G30-G31



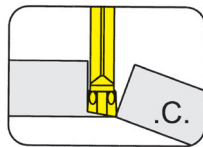
Seite/Page  
G32-G33



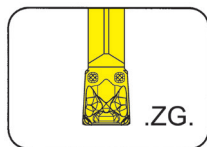
Seite/Page  
G34-G35



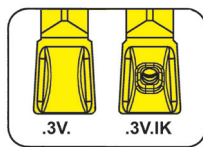
Seite/Page  
G36-G37



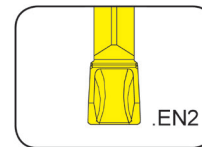
Seite/Page  
G38-G39



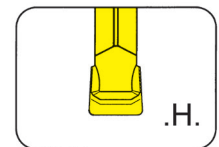
Seite/Page  
G40



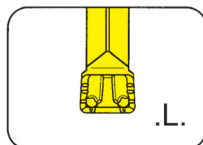
Seite/Page  
G41, G55



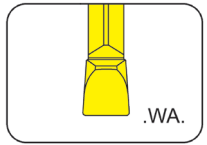
Seite/Page  
G42



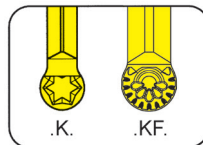
Seite/Page  
G43



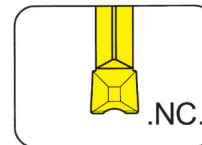
Seite/Page  
G44-G45



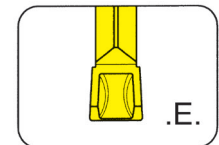
Seite/Page  
G46



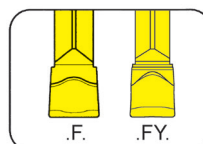
Seite/Page  
G47-G48



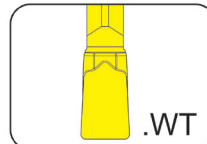
Seite/Page  
G49



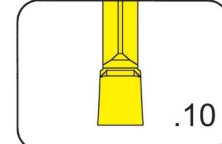
Seite/Page  
G50



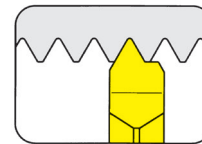
Seite/Page  
G51-G52



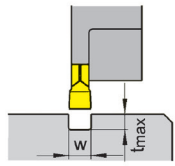
Seite/Page  
G53



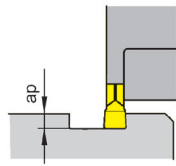
Seite/Page  
G54



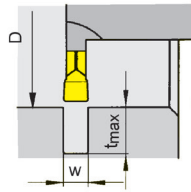
Seite/Page  
G56-G57



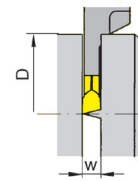
$w = 2,5 - 10 \text{ mm}$   
 $t_{\text{max}} = 25 \text{ mm}$



$w = 3 - 6 \text{ mm}$   
 $a_p \leq 4 \text{ mm}$

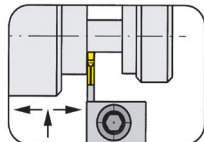


$w = 3 - 10 \text{ mm}$   
 $t_{\text{max}} = 15 \text{ mm}$   
 $D \geq 38 \text{ mm}$

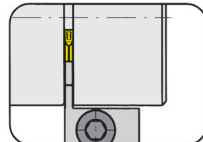


$w = 3 - 4 \text{ mm}$   
 $t_{\text{max}} = 25 \text{ mm}$

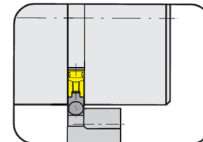
## Einstecken (außen) Grooving (external)



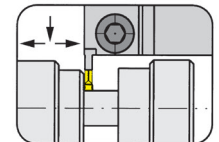
Seite / Page H3-H14, H16



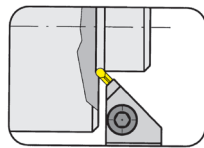
Seite / Page H15, H17



Seite / Page H18

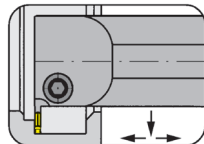


Seite / Page H19-H20

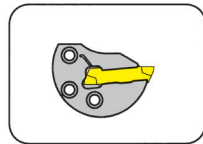


Seite / Page H21

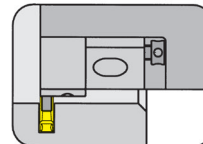
## Einstecken (innen) Grooving (internal)



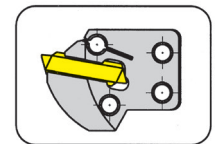
Seite / Page H22-H30



Seite / Page H31-H32

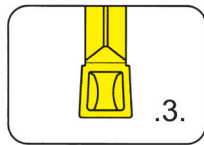


Seite / Page H33

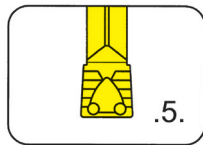


Seite / Page H34

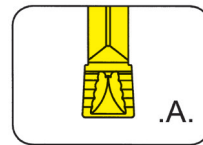
## Wendeschneidplatten Indexable inserts S229



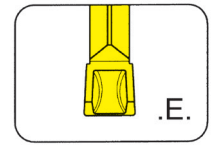
Seite / Page H36-H37



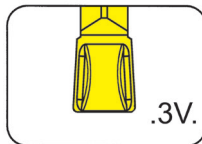
Seite / Page H38-H39



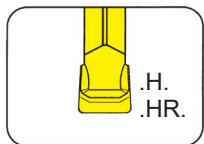
Seite / Page H40-H41



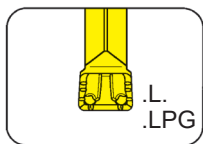
Seite / Page H42-H44



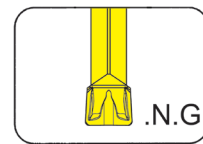
Seite / Page H45



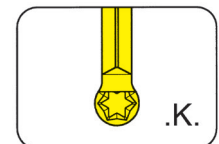
Seite / Page H46-H47



Seite / Page H48-H49

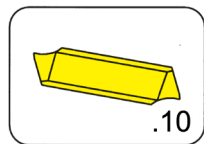


Seite / Page H51

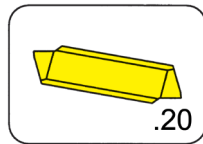


Seite / Page H51-H52

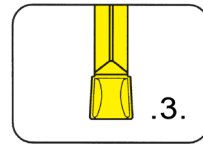
## Wendeschneidplatten Indexable inserts 229



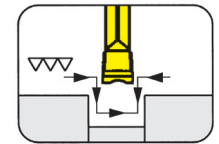
Seite / Page H54-H55



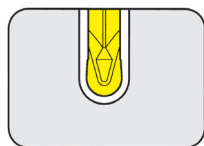
Seite / Page H56-H57



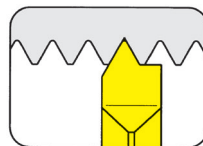
Seite / Page H58-H59



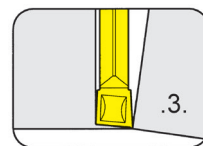
Seite / Page H60-H61



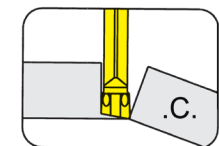
Seite / Page H62



Seite / Page H63-H65

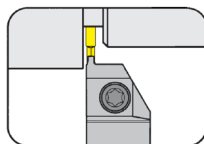


Seite / Page H66



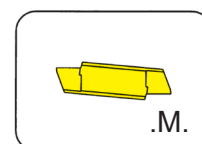
Seite / Page H67-H68

## Klemmhalter Toolholder H259



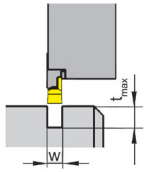
Seite / Page H69

## Wendeschneidplatten Indexable inserts 259

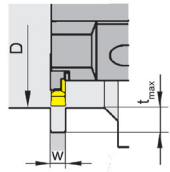


Seite / Page H70

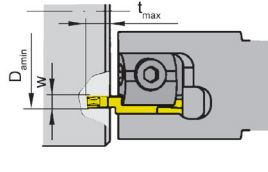




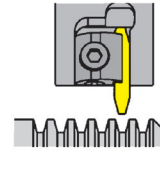
$w = 2,5 - 10 \text{ mm}$   
 $t_{\text{max}} = 11 \text{ mm}$



$w = 4 - 10 \text{ mm}$   
 $t_{\text{max}} = 5 - 9 \text{ mm}$   
 $D = 75 - 200 \text{ mm}$

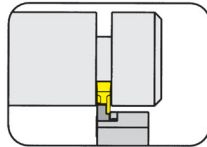


$w = 3 - 10 \text{ mm}$   
 $t_{\text{max}} = 8 \text{ mm}$   
 $D_{a \text{ min}} \geq 30 \text{ mm}$

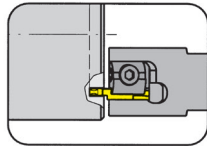


metr. Trapezgewinde  
 metric trapezoidal thread

**Klemmhalter**  
 Toolholder  
 211/221/228

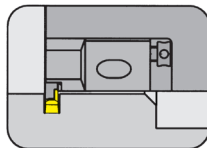


Seite/Page  
 13-14



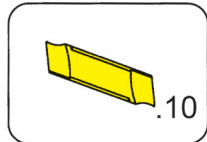
Seite/Page  
 111-112

**Kurzklemmhalter**  
 Cartridge  
 208

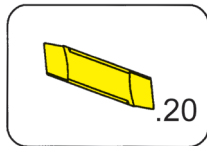


Seite/Page  
 15

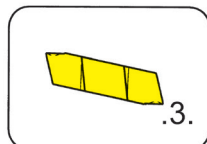
**Wendeschnidplatte**  
 Indexable insert  
 231



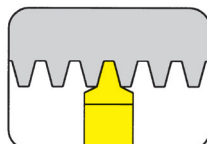
Seite/Page  
 17-18



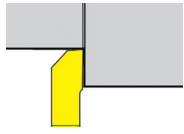
Seite/Page  
 19-110



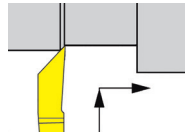
Seite/Page  
 113



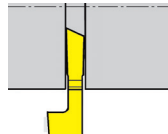
Seite/Page  
 114



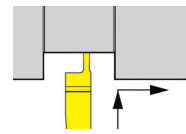
Einstecken/Längsdrehen  
Grooving and Side Turning



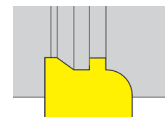
Kopierdrehen (Schlichten)  
Copy Turning (Finishing)



Abstechen  
Parting off

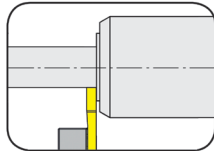


Einstecken/Rückwärtsdrehen  
Grooving and Back Turning



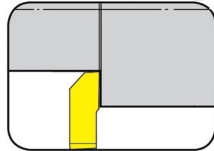
Halbzeug  
Semi-finished Insert

Klemmhalter  
Toolholder  
262

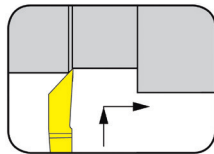


Seite/Page  
J3

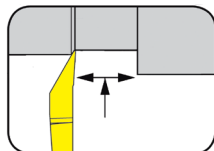
Wendeschneidplatte  
Indexable insert  
S262



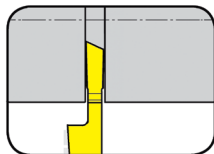
Seite/Page  
J4



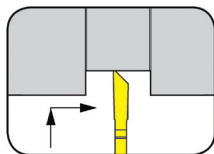
Seite/Page  
J5



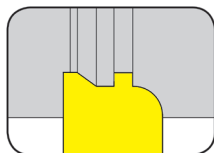
Seite/Page  
J6



Seite/Page  
J7

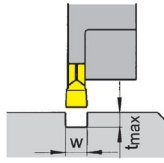


Seite/Page  
J8-J9

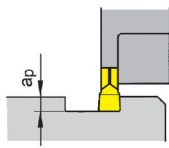


Seite/Page  
J10

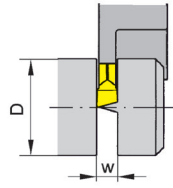




$w = 1,5 - 3 \text{ mm}$   
 $t_{\text{max}} = 16 \text{ mm}$

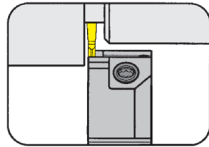


$w = 1,5 \text{ mm}$   
 $a_p = 2,25 \text{ mm}$



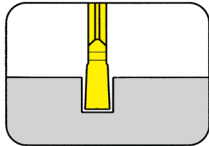
$w = 1,5 - 3 \text{ mm}$   
 $D = 20 - 32 \text{ mm}$

Klemmhalter  
 Toolholder  
 H264

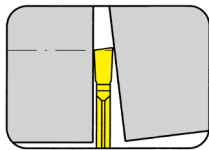


Seite/Page  
 K3-K6

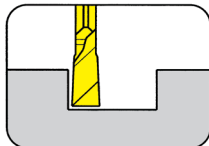
Wendeschneidplatte  
 Indexable insert  
 264



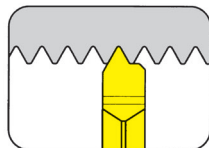
Seite/Page  
 K7, K9, K11



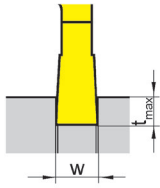
Seite/Page  
 K8, K10



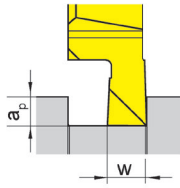
Seite/Page  
 K12-K13



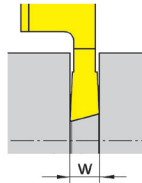
Seite/Page  
 K14



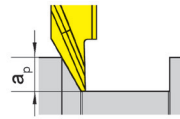
$w = 0,5 - 7,0 \text{ mm}$   
 $t_{\text{max}} = 6,0 \text{ mm}$



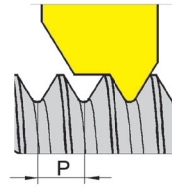
$w = 0,5 - 2,0 \text{ mm}$   
 $a_p = 6,0 \text{ mm}$



$w = 0,8 - 2,0 \text{ mm}$

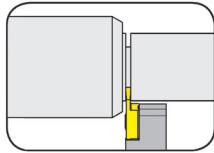


$a_p = 6,0 \text{ mm}$

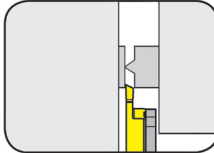


Teilprofil/Partial profile  
 $P = 0,24 - 0,4 \text{ mm}$   
Vollprofil/Full profile  
 $P = 0,5 - 1,5 \text{ mm}$

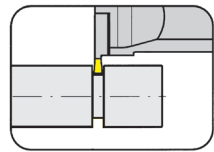
**Klemmhalter**  
Toolholder  
H274/H274...E/  
H274...SF/HC274



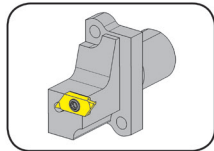
Seite/Page  
L3, L6, L30, L47-L48



Seite/Page  
L4-L5

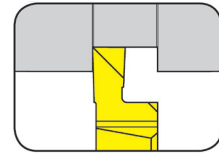


Seite/Page  
L8

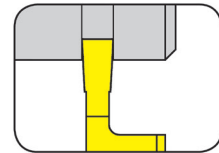


Seite/Page  
L9

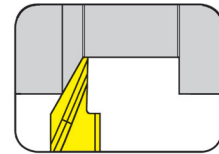
**Wendeschneidplatte**  
Indexable insert  
S274/S274...E/  
S274...SF



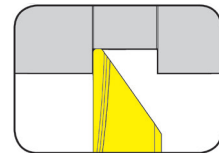
Seite/Page  
L13-L14, L31



Seite/Page  
L15-L17, L32-L35



Seite/Page  
L18, L36

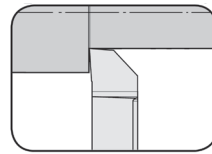


Seite/Page  
L19-L20, L37

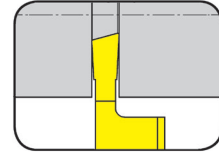
**Klemmhalter Graf**  
Toolholder Graf  
974



Seite/Page  
L7

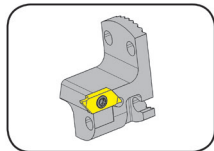


Seite/Page  
L49

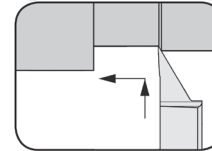


Seite/Page  
L21-L26, L38-L43

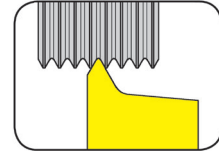
**Einbauhalter**  
Cartridge  
KT274/KTC274



Seite/Page  
L10-L11

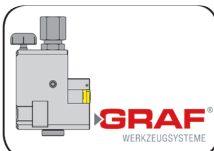


Seite/Page  
L50-L51

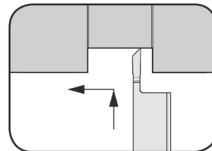


Seite/Page  
L27, L44

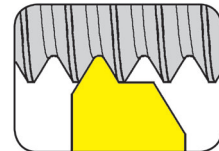
**Einbauhalter Graf**  
Cartridge Graf  
64



Seite/Page  
L12

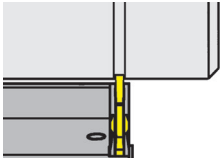


Seite/Page  
L52-L55



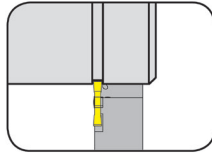
Seite/Page  
L28-L29, L45-L46





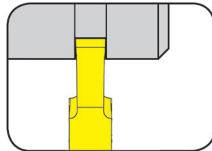
w = 0,5 - 2,5 mm  
t<sub>max</sub> = 3,50 mm

Klemmhalter  
Toolholder  
H32T

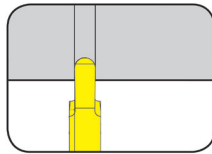


Seite/Page  
M3

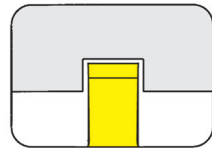
Wendeschnidplatte  
Indexable insert  
S32T



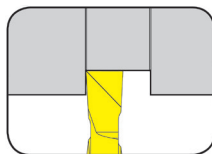
Seite/Page  
M4-M5



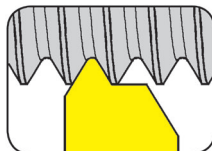
Seite/Page  
M6



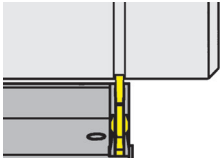
Seite/Page  
M7



Seite/Page  
M8

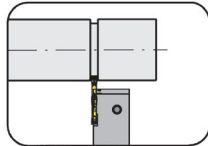


Seite/Page  
M9



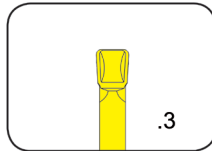
w = 1,03 - 5,0 mm  
t<sub>max</sub> = 6,50 mm

Klemmhalter  
Toolholder  
H34T

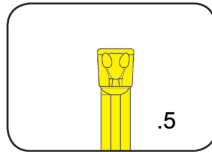


Seite/Page  
N3-N5

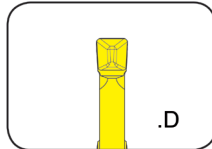
Wendeschneidplatte  
Indexable insert  
S34T



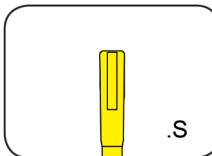
Seite/Page  
N6



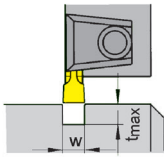
Seite/Page  
N7



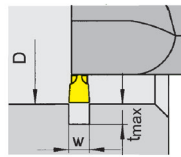
Seite/Page  
N8



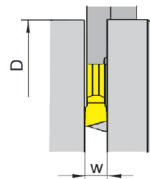
Seite/Page  
N9



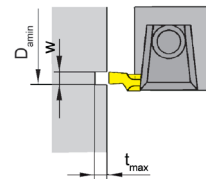
$w = 0,5 - 6,3 \text{ mm}$   
 $t_{\text{max}} = 8,0 \text{ mm}$



$w = 0,5 - 6,3 \text{ mm}$   
 $t_{\text{max}} = 5,5 \text{ mm}$   
 $D \geq 46 \text{ mm}$

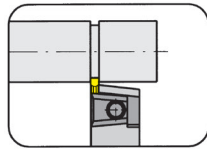


$w = 0,5 - 6,3 \text{ mm}$   
 $D = 12 \text{ mm}$   
 $t_{\text{max}} = 8 \text{ mm}$

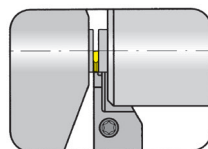


$w = 1,5 - 3 \text{ mm}$   
 $t_{\text{max}} = 3 \text{ mm}$   
 $D_{\text{amin}} = 20 \text{ mm}$

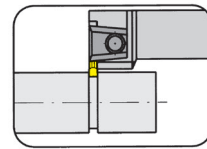
**Klemmhalter**  
Toolholder  
360/361/368/369/64/65/99  
N/390/391/309/340/330



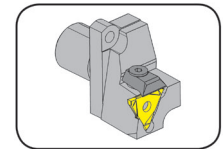
Seite/Page  
O4-O8, O16-O17



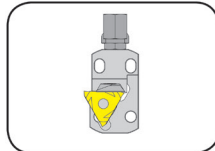
Seite/Page  
O9-O10



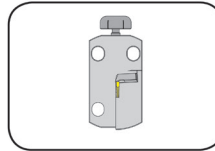
Seite/Page  
O11



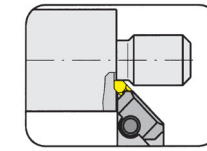
Seite/Page  
O12



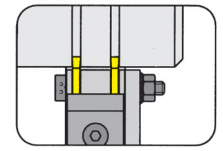
Seite/Page  
O13-O14



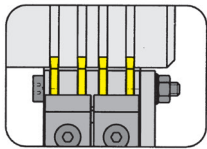
Seite/Page  
O15



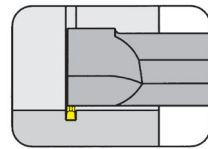
Seite/Page  
O18



Seite/Page  
O19

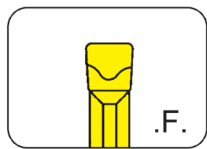


Seite/Page  
O20

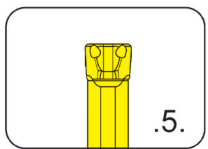


Seite/Page  
O21

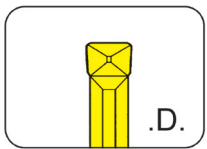
**Wendeschneidplatte**  
Indexable insert  
S312



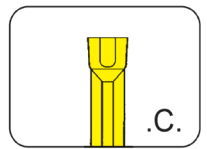
Seite/Page  
O22



Seite/Page  
O23

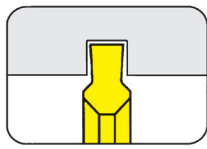


Seite/Page  
O24

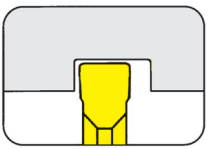


Seite/Page  
O25

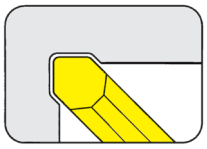
**Wendeschneidplatte**  
Indexable insert  
312



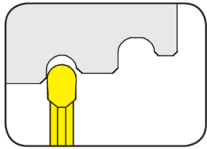
Seite/Page  
O26



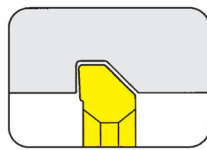
Seite/Page  
O27-O32



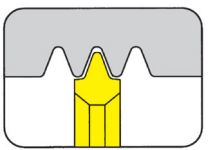
Seite/Page  
O33-O34



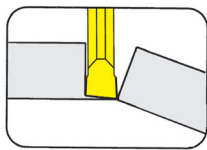
Seite/Page  
O35



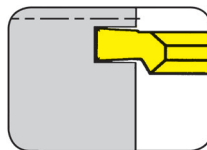
Seite/Page  
O36-O37



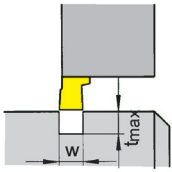
Seite/Page  
O38



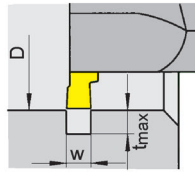
Seite/Page  
O39-O42



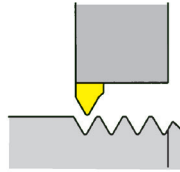
Seite/Page  
O43



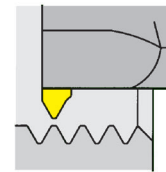
$w = 0,5 - 7,5 \text{ mm}$   
 $t_{\text{max}} = 5 \text{ mm}$



$w = 0,5 - 3,5 \text{ mm}$   
 $t_{\text{max}} = 5 \text{ mm}$   
 $D \geq 43 \text{ mm}$

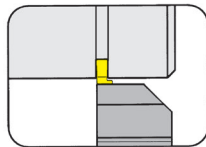


metr. Trapezgewinde  
 metric trapezoidal thread

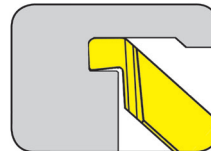


metr. Trapezgewinde  
 metric trapezoidal thread

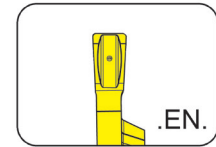
**Klemmhalter**  
 Toolholder  
 356/357/333



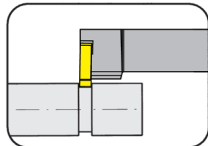
Seite/Page  
 P3-P6, P9



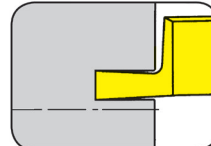
Seite/Page  
 P18



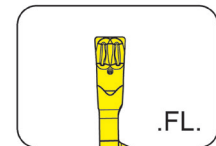
Seite/Page  
 P28



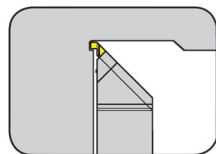
Seite/Page  
 P7-P8



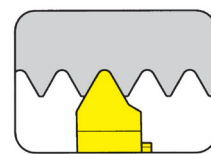
Seite/Page  
 P19-P20



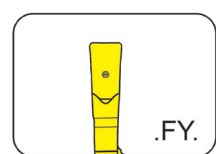
Seite/Page  
 P29



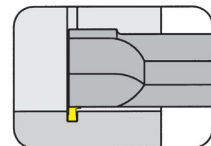
Seite/Page  
 P10



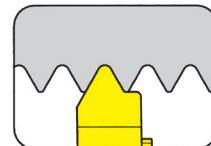
Seite/Page  
 P21



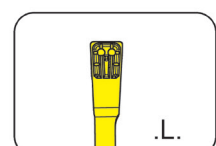
Seite/Page  
 P30



Seite/Page  
 P11

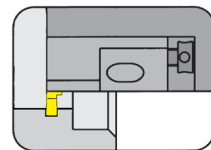


Seite/Page  
 P22, P25

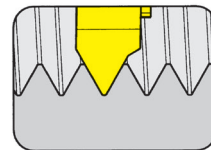


Seite/Page  
 P31

**Kurzklemmhalter**  
 Cartridge  
 357

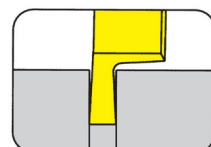


Seite/Page  
 P12-P13

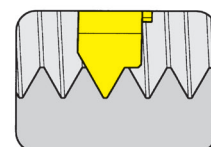


Seite/Page  
 P23

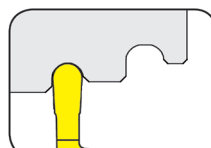
**Wendeschnidplatte**  
 Indexable insert  
 315/A315/S315



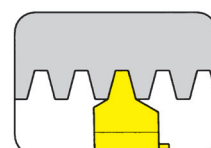
Seite/Page  
 P14-P16



Seite/Page  
 P24

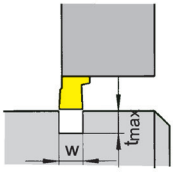


Seite/Page  
 P17



Seite/Page  
 P26

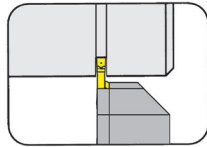




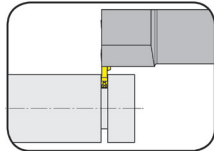
$w = 1,5 - 3,0 \text{ mm}$   
 $t_{\text{max}} = 8,0 \text{ mm}$



**Klemmhalter**  
 Toolholder  
 H316/HC316

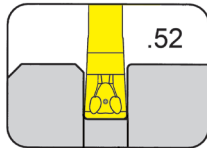


Seite/Page  
Q3-Q4, Q9

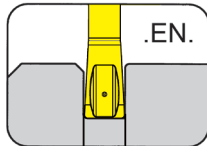


Seite/Page  
Q5, Q10

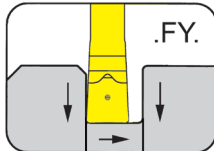
**Wendeschneidplatte**  
 Indexable insert  
 S316



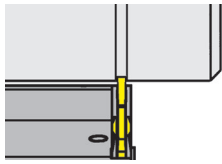
Seite/Page  
Q6



Seite/Page  
Q7

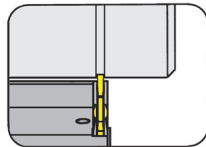


Seite/Page  
Q8



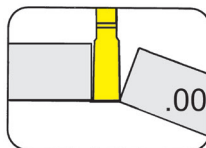
$w = 0,5 - 3,0 \text{ mm}$   
 $t_{\text{max}} = 5,5 \text{ mm}$

**Klemmhalter**  
 Toolholder  
**H64T**

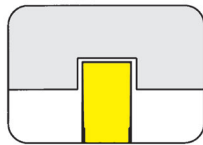


Seite/Page  
 R3-R4

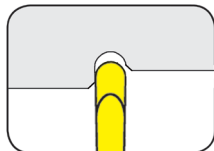
**Wendeschneidplatte**  
 Indexable insert  
**S64T**



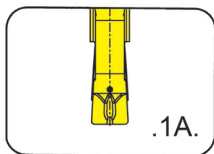
Seite/Page  
 R5



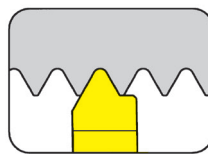
Seite/Page  
 R6



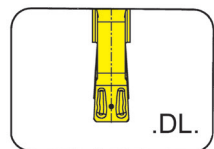
Seite/Page  
 R7



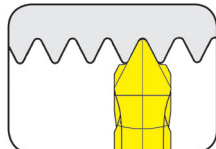
Seite/Page  
 R8



Seite/Page  
 R10



Seite/Page  
 R9



Seite/Page  
 R11

R



# 100/101



**Schneidenträger  
mit Schneidplatten**

Stechbreite 1,2 - 16 mm

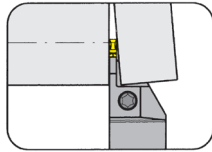
Stechtiefe bis 55 mm

**Cutter body  
with Inserts**

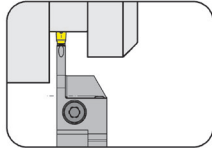
Width of groove 1,2 - 16 mm

Depth of groove up to 55 mm

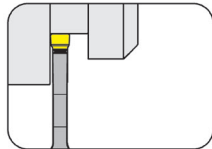
Klemmhalter  
Toolholder  
H100



Seite/Page  
A3-A9, A11, A21, A23

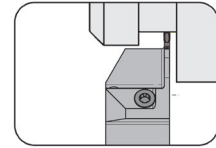


Seite/Page  
A10, A22



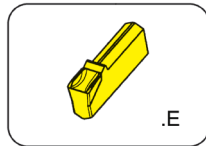
Seite/Page  
A12-A13

Klemmhalter  
Toolholder  
H101

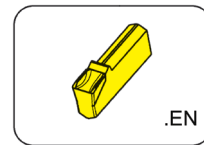


Seite/Page  
A26

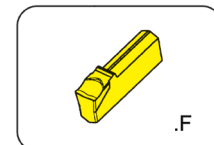
Schneidplatte  
Insert  
S100/S101



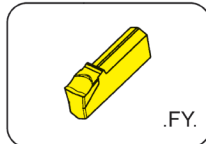
Seite/Page  
A14



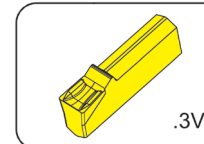
Seite/Page  
A15, A24



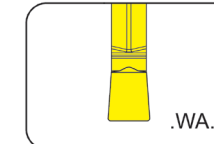
Seite/Page  
A16



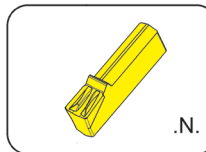
Seite/Page  
A17



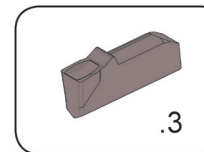
Seite/Page  
A18, A25



Seite/Page  
A19



Seite/Page  
A20



Seite/Page  
A27

# Einstechen und Abstechen

## Grooving and Parting Off



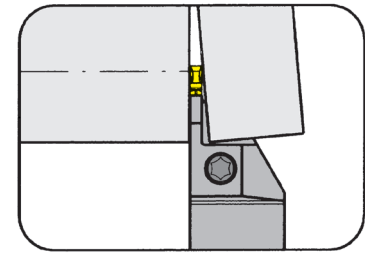
A

### Klemmhalter

Toolholder

## H100

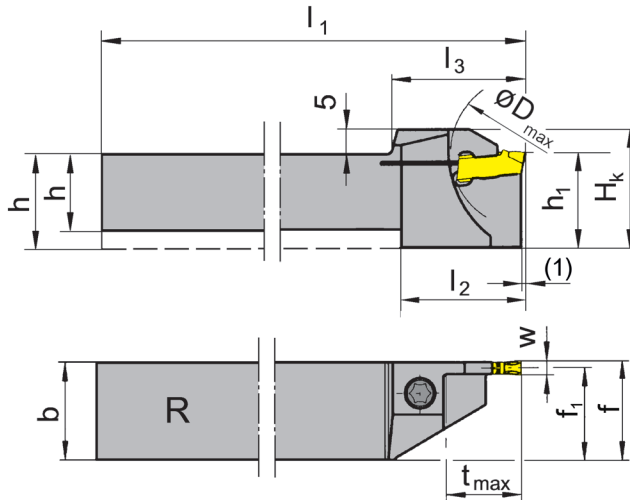
mit Schraubklemmung  
with screwed clamping



Stechtiefe bis  
Stechbreite

Depth of groove up to  
Width of groove

21 mm  
2 mm



für Schneidplatte  
for Insert

Typ S100  
Type

R = rechts wie gezeichnet  
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich  
L = left hand version

Bestellnummer Part number	h	b	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	l <sub>3</sub>	h <sub>1</sub>	f <sub>1</sub>	f	t <sub>max</sub>	D <sub>max</sub>	H <sub>K</sub>	Größe Size
R/LH100.1010.01	10	10	125	19	21,0	13	9,25	f <sub>1</sub> +w/2	10,5	21	18	01
R/LH100.1010.11	10	10	125	21	23,0	16	9,25	f <sub>1</sub> +w/2	13,0	42	21	01
R/LH100.1212.01	12	12	125	21	23,0	16	11,25	f <sub>1</sub> +w/2	13,0	26	21	01
R/LH100.1212.11	12	12	125	21	26,0	16	11,25	f <sub>1</sub> +w/2	16,0	42	21	01
R/LH100.1616.11	16	16	125	24	26,0	20	15,25	f <sub>1</sub> +w/2	16,0	42	25	01
R/LH100.1616.21	16	16	125	30	33,5	20	15,25	f <sub>1</sub> +w/2	21,0	42	25	01
R/LH100.2020.11	20	20	125	-	33,5	20	19,25	f <sub>1</sub> +w/2	16,0	42	25	01
R/LH100.2020.21	20	20	125	-	33,5	20	19,25	f <sub>1</sub> +w/2	21,0	42	25	01
R/LH100.2525.21	25	25	150	-	33,5	25	24,30	f <sub>1</sub> +w/2	21,0	42	30	01

Ausführung R oder L angeben  
State R or L version

w siehe Schneidplatten  
w see inserts

Abmessungen in mm  
Dimensions in mm

Weitere Abmessungen auf Anfrage  
Further sizes upon request

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.  
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

### Ersatzteile

Spare Parts

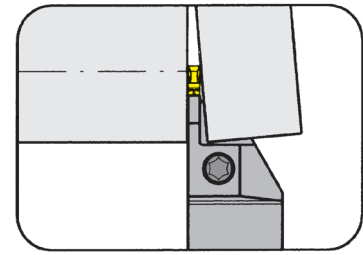
Klemmhalter Toolholder	Spannschraube Clamping Screw	TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench
R/LH100...	4.15T15P	T15PQ

## Klemmhalter

Toolholder

## H100

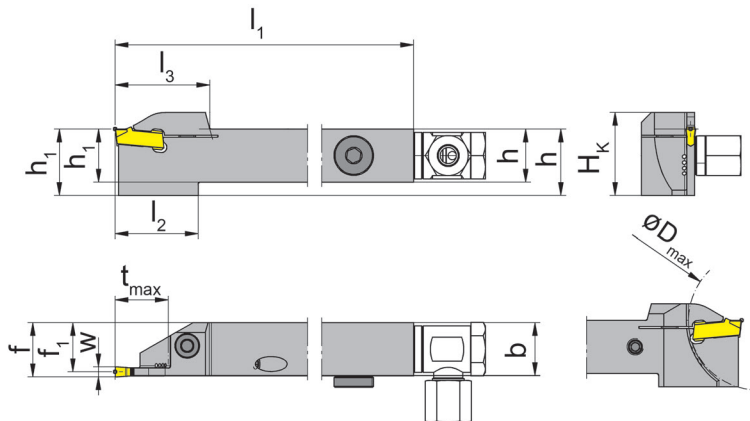
mit Schraubklemmung  
with screwed clamping



Stechtiefe bis  
Stechbreite

Depth of groove up to  
Width of groove

21 mm  
2 mm



für Schneidplatte  
for insert

Typ S100  
Type

mit innerer  
Kühlmittelezufuhr  
with through coolant supply

R = rechts wie gezeichnet  
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich  
L = left hand version

Bestellnummer Part number	h	b	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	l <sub>3</sub>	h <sub>1</sub>	f <sub>1</sub>	f	t <sub>max</sub>	D <sub>max</sub>	H <sub>K</sub>	Größe Size
R/LH100.1212.01.IK	12	12	125	21	23,0	12	11,25	f <sub>1</sub> +w/2	13	26	21	01
R/LH100.1212.11.IK	12	12	125	21	26,0	12	11,25	f <sub>1</sub> +w/2	16	42	21	01
R/LH100.1616.11.IK	16	16	125	24	26,0	16	15,25	f <sub>1</sub> +w/2	16	42	25	01
R/LH100.1616.21.IK	16	16	125	30	33,5	16	15,25	f <sub>1</sub> +w/2	21	42	25	01
R/LH100.2020.11.IK	20	20	125	-	33,5	20	19,25	f <sub>1</sub> +w/2	16	42	25	01
R/LH100.2020.21.IK	20	20	125	-	33,5	20	19,25	f <sub>1</sub> +w/2	21	42	25	01
R/LH100.2525.21.IK	25	25	150	-	33,5	25	24,30	f <sub>1</sub> +w/2	21	42	30	01

Ausführung R oder L angeben  
State R or L version

w siehe Schneidplatten  
w see inserts

Abmessungen in mm  
Dimensions in mm

Weitere Abmessungen auf Anfrage  
Further sizes upon request

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.  
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

## Ersatzteile

Spare Parts

Klemmhalter Toolholder	Spannschraube Clamping Screw	Kühlmittelanschluss Coolant supply	TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench	Dichtstopfen Sealing plug	Gewindestift Threaded Pin
R/LH100.1212...	4.15T15P	004.00.61	T15PQ		
R/LH100...	4.15T15P	004.00.16	T15PQ	004.00.26	18.05.913

# Einstecken und Abstechen

## Grooving and Parting Off

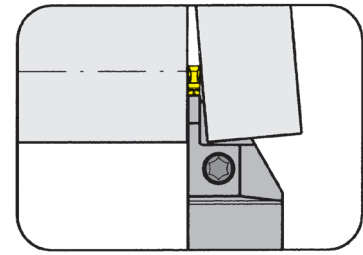


A

### Klemmhalter

Toolholder

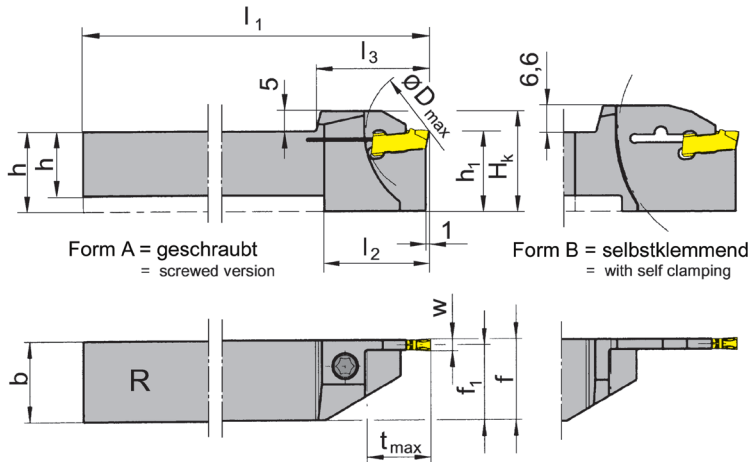
## H100



Stechtiefe bis Stechbreite	Depth of groove up to Width of groove	32,5 mm 2,5 mm
-------------------------------	--	-------------------

für Schneidplatte  
for Insert

Typ S100  
Type



R = rechts wie gezeichnet  
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich  
L = left hand version

Bestellnummer Part number	h	b	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	l <sub>3</sub>	h <sub>1</sub>	f <sub>1</sub>	f	t <sub>max</sub>	D <sub>max</sub>	H <sub>K</sub>	Form Form	Größe Size
R/LH100.1212.02	12	12	125	21	23,0	16	11,05	f <sub>1</sub> +w/2	13,0	25	21,0	A	02
R/LH100.1616.02	16	16	125	19	21,0	20	15,05	f <sub>1</sub> +w/2	10,5	42	25,0	A	02
R/LH100.1212.12	12	12	125	24	26,0	16	11,05	f <sub>1</sub> +w/2	16,0	42	25,0	A	02
R/LH100.1616.12	16	16	125	24	26,0	20	15,05	f <sub>1</sub> +w/2	16,0	42	25,0	A	02
R/LH100.2020.12	20	20	125	-	26,0	20	19,05	f <sub>1</sub> +w/2	16,0	42	25,0	A	02
R/LH100.1616.22	16	16	125	30	33,5	20	15,05	f <sub>1</sub> +w/2	21,0	42	25,0	A	02
R/LH100.2020.22	20	20	125	-	33,5	20	19,05	f <sub>1</sub> +w/2	21,0	42	25,0	A	02
R/LH100.2525.22	25	25	150	-	33,5	25	24,05	f <sub>1</sub> +w/2	21,0	42	30,0	A	02
R/LH100.2020.32	20	20	125	35	38,5	25	19,05	f <sub>1</sub> +w/2	32,5	65	31,6	B	02

Ausführung R oder L angeben  
State R or L version

w siehe Schneidplatten  
w see inserts

Abmessungen in mm  
Dimensions in mm

Weitere Abmessungen auf Anfrage  
Further sizes upon request

#### Bestellhinweis:

Der Schlüssel **P39L** gehört nicht zum Lieferumfang des Schneidenträgers R/LH100.2020.32. Bitte separat bestellen!

#### Ordering note:

Wrench **P39L** ist not combined with blade R/LH100.2020.32 - separate order required!

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.

For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

#### Ersatzteile

Spare Parts

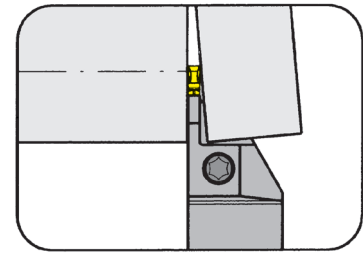
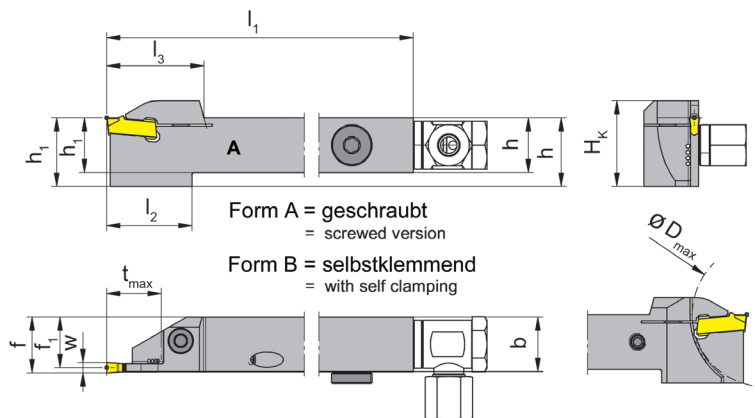
Klemmhalter Toolholder	Spannschraube Clamping Screw	TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench
R/LH100...	<b>4.15T15P</b>	<b>T15PQ</b>



## Klemmhalter

Toolholder

## H100

Stechtiefe bis  
StechbreiteDepth of groove up to  
Width of groove21 mm  
2,5 mmfür Schneidplatte  
for InsertTyp S100  
TypeR = rechts wie gezeichnet  
R = right hand version shownL = links spiegelbildlich  
L = left hand versionmit innerer  
Kühlmittelzufuhr  
with through coolant supply

Bestellnummer Part number	h	b	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	l <sub>3</sub>	h <sub>1</sub>	f <sub>1</sub>	f	t <sub>max</sub>	D <sub>max</sub>	H <sub>k</sub>	Form Form	Größe Size
R/LH100.1212.02.IK	12	12	125	21	23,0	16	11,05	f <sub>1</sub> +w/2	13,0	25	21	A	02
R/LH100.1616.02.IK	16	16	125	19	21,0	20	15,05	f <sub>1</sub> +w/2	10,5	42	25	A	02
R/LH100.1212.12.IK	12	12	125	24	26,0	16	11,05	f <sub>1</sub> +w/2	16,0	42	25	A	02
R/LH100.1616.12.IK	16	16	125	24	28,5	20	15,05	f <sub>1</sub> +w/2	16,0	42	25	A	02
R/LH100.2020.12.IK	20	20	125	-	26,0	20	19,05	f <sub>1</sub> +w/2	16,0	42	25	A	02
R/LH100.1616.22.IK	16	16	125	30	33,5	20	15,05	f <sub>1</sub> +w/2	21,0	42	25	A	02
R/LH100.2020.22.IK	20	20	125	-	33,5	20	19,05	f <sub>1</sub> +w/2	21,0	42	25	A	02
R/LH100.2525.22.IK	25	25	150	-	33,5	25	24,05	f <sub>1</sub> +w/2	21,0	42	30	A	02

Ausführung R oder L angeben  
State R or L versionw siehe Schneidplatten  
w see insertsAbmessungen in mm  
Dimensions in mmWeitere Abmessungen auf Anfrage  
Further sizes upon requestDas Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.  
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

## Ersatzteile

Spare Parts

Klemmhalter Toolholder	Spannschraube Clamping Screw	Kühlmittelanschluss Coolant supply	TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench	Dichtstopfen Sealing plug	Gewindestift Threaded Pin
R/LLH100.1212...	4.15T15P	004.00.61	T15PQ	004.00.26	18.05.913
R/LH100...	4.15T15P	004.00.16	T15PQ	004.00.26	18.05.913

# Einstechen und Abstechen

## Grooving and Parting Off

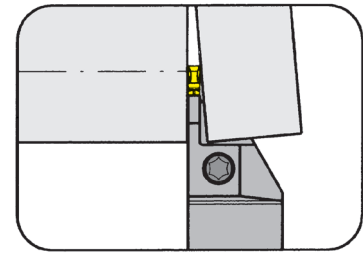


A

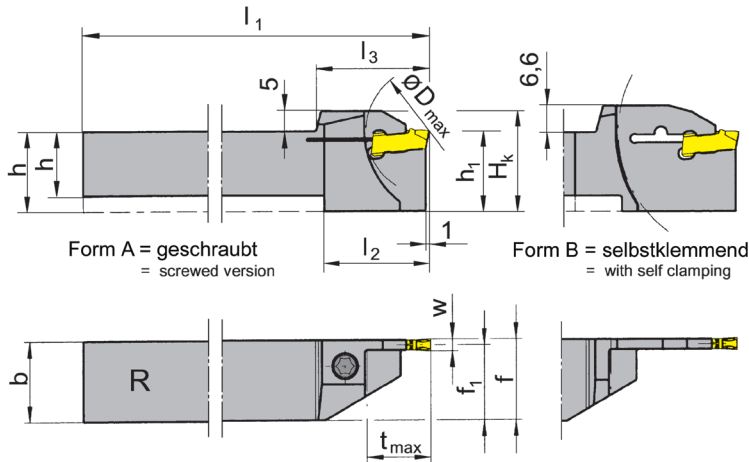
### Klemmhalter

Toolholder

## H100



Stechtiefe bis Stechbreite	Depth of groove up to Width of groove	32,5 mm 3 mm
-------------------------------	--	-----------------



für Schneidplatte  
for Insert

Typ S100  
Type

R = rechts wie gezeichnet  
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich  
L = left hand version

Bestellnummer Part number	h	b	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	l <sub>3</sub>	h <sub>1</sub>	f <sub>1</sub>	f	t <sub>max</sub>	D <sub>max</sub>	H <sub>K</sub>	Form Form	Größe Size
R/LH100.1212.03	12	12	125	21,0	23,0	16	10,85	f <sub>1</sub> +w/2	13,0	26	25,0	A	03
R/LH100.1616.03	16	16	125	19,5	23,0	20	14,85	f <sub>1</sub> +w/2	10,5	42	25,0	A	03
R/LH100.1616.13	16	16	125	25,0	28,5	20	14,85	f <sub>1</sub> +w/2	16,0	42	25,0	A	03
R/LH100.2020.13	20	20	125	-	28,5	20	18,85	f <sub>1</sub> +w/2	16,0	42	25,0	A	03
R/LH100.2525.13	25	25	150	-	28,5	25	23,85	f <sub>1</sub> +w/2	16,0	42	30,0	A	03
R/LH100.1616.23	16	16	125	30,0	33,5	20	14,85	f <sub>1</sub> +w/2	21,0	42	25,0	A	03
R/LH100.2020.23	20	20	125	-	33,5	20	18,85	f <sub>1</sub> +w/2	21,0	42	25,0	A	03
R/LH100.2525.23	25	25	150	-	33,5	25	23,85	f <sub>1</sub> +w/2	21,0	42	30,0	A	03
R/LH100.2020.33	20	20	125	35,0	38,5	25	18,85	f <sub>1</sub> +w/2	32,5	65	31,6	B	03
R/LH100.2525.33	25	25	150	-	38,5	25	23,85	f <sub>1</sub> +w/2	32,5	65	31,6	B	03
R/LH100.2525.33.83	25	25	150	45,0	51,7	25	23,85	f <sub>1</sub> +w/2	32,5	65	43,0	A	03

Ausführung R oder L angeben  
State R or L version

w siehe Schneidplatten  
w see inserts

Abmessungen in mm  
Dimensions in mm

Weitere Abmessungen auf Anfrage  
Further sizes upon request

#### Bestellhinweis:

Der Schlüssel **P39L** gehört nicht zum Lieferumfang des Schneidenträgers R/LH100...33. Bitte separat bestellen!

#### Ordering note:

Wrench **P39L** is not combined with blade R/LH100...33 - separate order required!

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.

For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

#### Ersatzteile

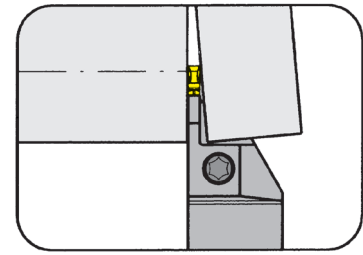
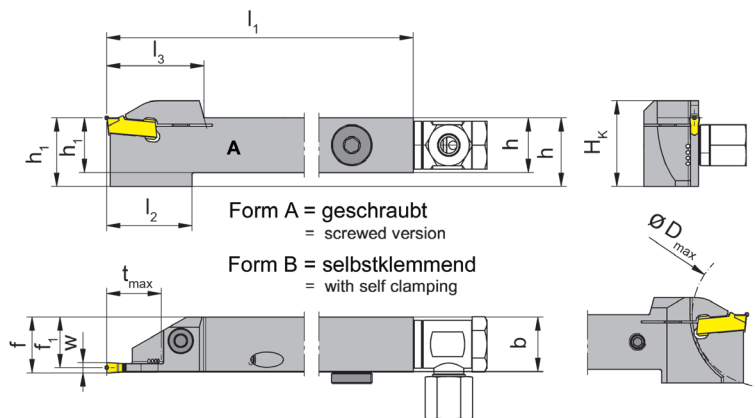
Spare Parts

Klemmhalter Toolholder	Spannschraube Clamping Screw	TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench
R/LH100...	<b>5.17T20P</b>	<b>T20PQ</b>

## Klemmhalter

Toolholder

## H100

Stechtiefe bis  
StechbreiteDepth of groove up to  
Width of groove32,5 mm  
3 mmfür Schneidplatte  
for InsertTyp S100  
TypeR = rechts wie gezeichnet  
R = right hand version shownL = links spiegelbildlich  
L = left hand versionmit innerer  
Kühlmittelzufuhr  
with through coolant supply

Bestellnummer Part number	h	b	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	l <sub>3</sub>	h <sub>1</sub>	f <sub>1</sub>	f	t <sub>max</sub>	D <sub>max</sub>	H <sub>K</sub>	Form Form	Größe Size
R/LH100.1212.03.IK	12	12	125	21,0	23,0	16	10,85	f <sub>1</sub> +w/2	13,0	26	25,0	A	03
R/LH100.1616.03.IK	16	16	125	19,5	23,0	20	14,85	f <sub>1</sub> +w/2	10,5	42	25,0	A	03
R/LH100.1616.13.IK	16	16	125	25,0	28,5	20	14,85	f <sub>1</sub> +w/2	16,0	42	25,0	A	03
R/LH100.2020.13.IK	20	20	125	-	28,5	20	18,85	f <sub>1</sub> +w/2	16,0	42	25,0	A	03
R/LH100.2525.13.IK	25	25	150	-	28,5	25	23,85	f <sub>1</sub> +w/2	16,0	42	30,0	A	03
R/LH100.1616.23.IK	16	16	125	30,0	33,5	20	14,85	f <sub>1</sub> +w/2	21,0	42	25,0	A	03
R/LH100.2020.23.IK	20	20	125	-	33,5	20	18,85	f <sub>1</sub> +w/2	21,0	42	25,0	A	03
R/LH100.2525.23.IK	25	25	150	-	33,5	25	23,85	f <sub>1</sub> +w/2	21,0	42	30,0	A	03
R/LH100.2020.33.IK	20	20	125	35,0	38,5	25	18,85	f <sub>1</sub> +w/2	32,5	65	31,6	B	03
R/LH100.2525.33.IK	25	25	150	-	38,5	25	23,85	f <sub>1</sub> +w/2	32,5	65	31,6	B	03

Ausführung R oder L angeben  
State R or L versionw siehe Schneidplatten  
w see insertsAbmessungen in mm  
Dimensions in mmWeitere Abmessungen auf Anfrage  
Further sizes upon request**Hinweis:**Der Schlüssel **P39L** gehört nicht zum Lieferumfang des Schneidenträgers R/LH100...33. Bitte separat bestellen!**Note:**Wrench **P39L** is not combined with blade R/LH100...33 - separate order required!

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.

For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

**Ersatzteile**

Spare Parts

Klemmhalter Toolholder	Spannschraube Clamping Screw	Kühlmittelanschluss Coolant supply	TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench	Dichtstopfen Sealing plug
R/LH100.1212.../2525.23.IK	5.17T20P	004.00.61	T20PQ	-
R/LH100...	5.17T20P	004.00.16	T20PQ	004.00.26
R/LH100....33.IK	-	004.00.61	-	004.00.26

# Einstecken und Abstechen

## Grooving and Parting Off

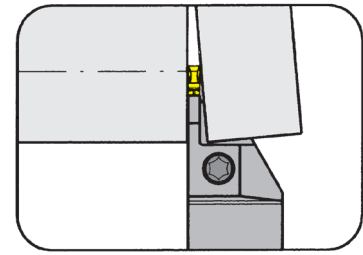


A

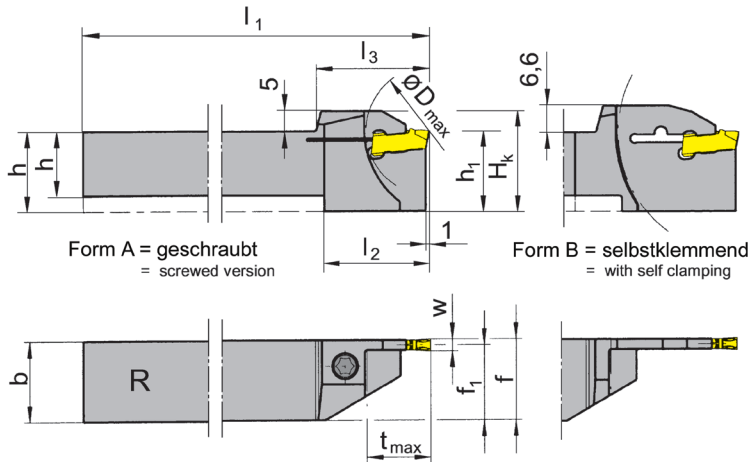
### Klemmhalter

Toolholder

## H100



Stechtiefe bis Stechbreite	Depth of groove up to Width of groove	40,5 mm 4 mm
-------------------------------	--	-----------------



für Schneidplatte  
for Insert

Typ S100  
Type

R = rechts wie gezeichnet  
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich  
L = left hand version

Bestellnummer Part number	h	b	$l_1$	$l_2$	$l_3$	$h_1$	$f_1$	f	$t_{max}$	$D_{max}$	$H_K$	Form Form	Größe Size
R/LH100.1616.04	16	16	125	19,5	23,0	20	14,45	$f_1+w/2$	10,5	42	25,0	A	04
R/LH100.1616.14	16	16	125	25,0	28,5	20	14,45	$f_1+w/2$	16,0	42	25,0	A	04
R/LH100.2020.14	20	20	125	-	28,5	20	18,45	$f_1+w/2$	16,0	42	25,0	A	04
R/LH100.2525.14	25	25	150	-	28,5	25	23,45	$f_1+w/2$	16,0	42	30,0	A	04
R/LH100.1616.24	16	16	125	30,0	33,5	20	14,45	$f_1+w/2$	21,0	42	25,0	A	04
R/LH100.2020.34	20	20	125	35,0	38,5	25	18,45	$f_1+w/2$	32,5	65	31,6	B	04
R/LH100.2525.34	25	25	150	40,0	46,5	32	23,45	$f_1+w/2$	40,5	81	31,6	B	04

Ausführung R oder L angeben  
State R or L version

w siehe Schneidplatten  
w see inserts

Abmessungen in mm  
Dimensions in mm

Weitere Abmessungen auf Anfrage  
Further sizes upon request

#### Bestellhinweis:

Der Schlüssel **P39L** gehört nicht zum Lieferumfang des Schneidenträgers R/LH100...34. Bitte separat bestellen!

#### Ordering note:

Wrench **P39L** ist not combined with blade R/LH100...34 - separate order required!

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.  
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

### Ersatzteile

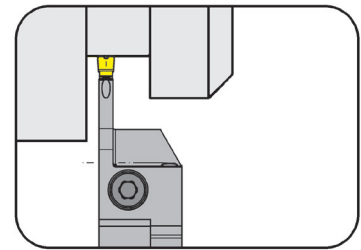
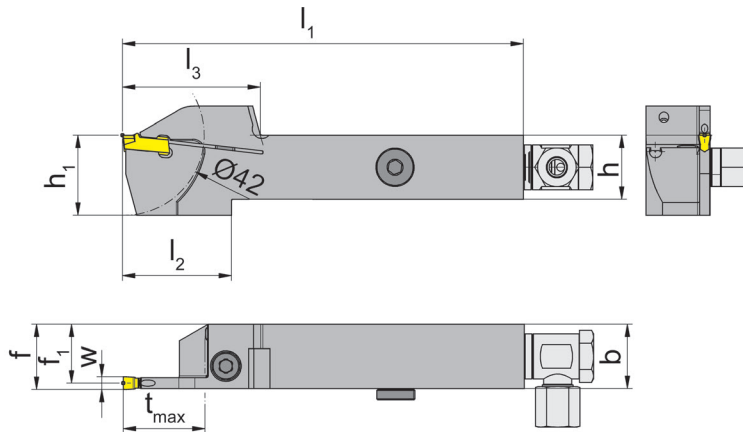
Spare Parts

Klemmhalter Toolholder	Spannschraube Clamping Screw	TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench
R/LH100...	<b>5.17T20P</b>	<b>T20PQ</b>

## Klemmhalter

Toolholder

## H100

mit Schraubklemmung  
with screwed clampingStechtiefe bis  
StechbreiteDepth of groove up to  
Width of groove21,5 mm  
3-4 mmfür Schneidplatte  
for insertTyp S100  
TypeR = rechts wie gezeichnet  
R = right hand version shownL = links spiegelbildlich  
L = left hand versionmit innerer  
Kühlmittelzufuhr  
with through coolant supply

Bestellnummer Part number	h	b	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	l <sub>3</sub>	h <sub>1</sub>	f <sub>1</sub>	f	t <sub>max</sub>	Größe Size
R/LH100.1616.0.23.IK	16	16	125	35	39	25	14,65	f <sub>1</sub> +w/2	21,5	03
R/LH100.1616.0.24.IK	16	16	125	35	39	25	14,30	f <sub>1</sub> +w/2	21,5	04
R/LH100.2020.0.23.IK	20	20	125	33	39	25	18,65	f <sub>1</sub> +w/2	21,5	03
R/LH100.2020.0.24.IK	20	20	125	33	39	25	18,30	f <sub>1</sub> +w/2	21,5	04
R/LH100.2525.0.23.IK	25	25	150	33	39	30	23,65	f <sub>1</sub> +w/2	21,5	03
R/LH100.2525.0.24.IK	25	25	150	33	39	30	23,30	f <sub>1</sub> +w/2	21,5	04

Ausführung R oder L angeben  
State R or L versionw siehe Schneidplatten  
w see insertsAbmessungen in mm  
Dimensions in mmWeitere Abmessungen auf Anfrage  
Further sizes upon requestDas Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.  
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

## Ersatzteile

Spare Parts

Klemmhalter Toolholder	Dichtstopfen Sealing plug	Gewindestift Threaded Pin	Kühlmittelanschluss Coolant supply	Spannschraube Clamping Screw	TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench
R/LH100...	004.00.26	18.05.913	004.00.16	6.23T25P	T25PQ

# Einstecken und Abstechen

## Grooving and Parting Off

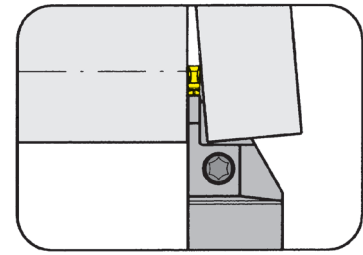


A

### Klemmhalter

Toolholder

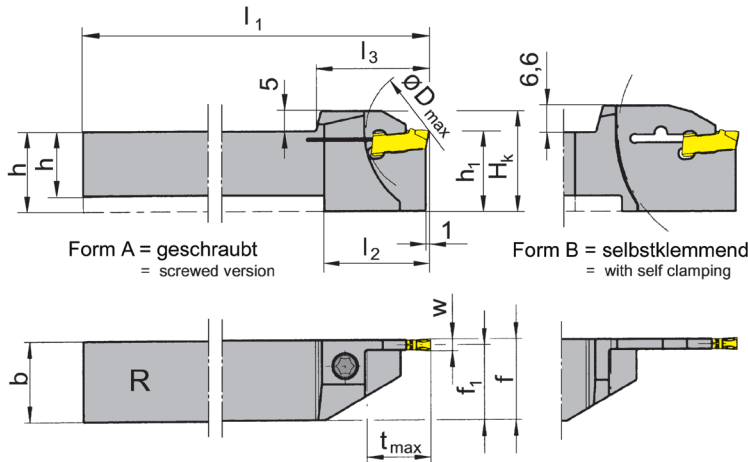
## H100



Stechtiefe bis Stechbreite	Depth of groove up to Width of groove	40,5 mm 5 mm
-------------------------------	--	-----------------

für Schneidplatte  
for Insert

Typ S100  
Type



R = rechts wie gezeichnet  
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich  
L = left hand version

Bestellnummer Part number	h	b	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	l <sub>3</sub>	h <sub>1</sub>	f <sub>1</sub>	f	t <sub>max</sub>	D <sub>max</sub>	H <sub>K</sub>	Form Form	Größe Size
R/LH100.2020.15	20	20	125	-	28,5	20	18,05	f <sub>1</sub> +w/2	16,0	42	25,0	A	05
R/LH100.2525.15	25	25	150	-	28,5	25	23,05	f <sub>1</sub> +w/2	16,0	42	30,0	A	05
R/LH100.2020.35	20	20	125	35	38,5	25	18,05	f <sub>1</sub> +w/2	32,5	65	31,6	B	05
R/LH100.2525.35	25	25	150	40	46,5	32	23,05	f <sub>1</sub> +w/2	40,5	81	38,6	B	05

Ausführung R oder L angeben  
State R or L version

w siehe Schneidplatten  
w see inserts

Abmessungen in mm  
Dimensions in mm

Weitere Abmessungen auf Anfrage  
Further sizes upon request

#### Bestellhinweis:

Der Schlüssel **P39L** gehört nicht zum Lieferumfang des Schneidenträgers. Bitte separat bestellen!

#### Ordering note:

Wrench **P39L** ist not combined with blade - separate order required!

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.

For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

### Ersatzteile

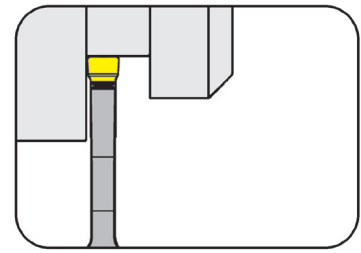
Spare Parts

Klemmhalter Toolholder	Spannschraube Clamping Screw	TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench	Spannschlüssel Wrench
R/LH100....	<b>5.17T20P</b>	<b>T20PQ</b>	-
R/LH100....35	-	-	<b>P39L</b>

### Klemmhalter

Toolholder

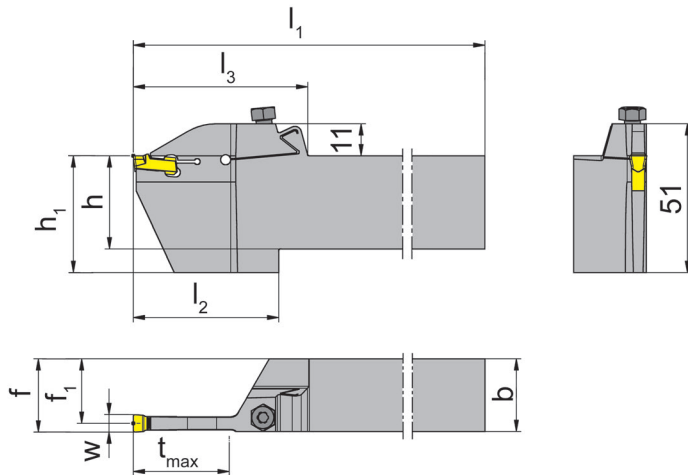
## H100



Stechtiefe bis  
Stechbreite

Depth of groove up to  
Width of groove

41 mm  
4-12 mm



für Schneidplatte  
for Insert

Typ S100  
Type

R = rechts wie gezeichnet  
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich  
L = left hand version

Bestellnummer Part number	h	b	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	l <sub>3</sub>	h <sub>1</sub>	f <sub>1</sub>	f	t <sub>max</sub>	Größe Size
R/LH100.2020.3.04	20	20	150	50	60	32	18,2	f <sub>1</sub> +w/2	33	04
R/LH100.2020.3.05	20	20	150	50	60	32	17,7	f <sub>1</sub> +w/2	33	05
R/LH100.2525.3.05	25	25	150	50	60	32	22,7	f <sub>1</sub> +w/2	33	05
R/LH100.2525.3.06	25	25	150	50	60	40	22,2	f <sub>1</sub> +w/2	33	06
R/LH100.3225.3.06	32	25	170	50	60	40	22,2	f <sub>1</sub> +w/2	33	06
R/LH100.3225.3.08	32	25	170	50	60	40	21,2	f <sub>1</sub> +w/2	33	08
R/LH100.3225.3.8	32	25	170	50	60	40	21,2	f <sub>1</sub> +w/2	35	08
R/LH100.3225.4.08	32	25	170	55	65	40	21,2	f <sub>1</sub> +w/2	41	08
R/LH100.3225.4.10	32	25	170	55	65	40	20,3	f <sub>1</sub> +w/2	41	10
R/LH100.3225.4.12	32	25	170	55	65	40	19,3	f <sub>1</sub> +w/2	41	12

Ausführung R oder L angeben  
State R or L version

w siehe Schneidplatten  
w see inserts

Abmessungen in mm  
Dimensions in mm

Weitere Abmessungen auf Anfrage  
Further sizes upon request

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.  
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

### Ersatzteile

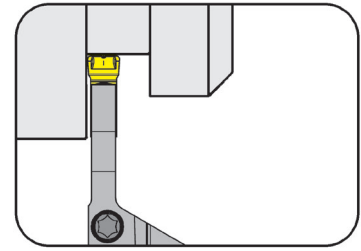
Spare Parts

Klemmhalter Toolholder	Spannschraube Clamping Screw	TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench
R/LH100...	030.6075.T20P	T20PQ

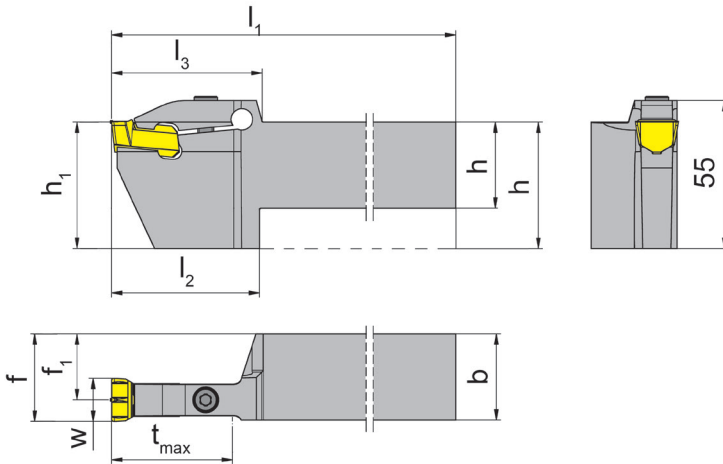
### Klemmhalter

Toolholder

## H100



Stechtiefe bis Stechbreite	Depth of groove up to Width of groove	45 mm 16 mm
-------------------------------	--	----------------



für Schneidplatte  
for Insert

Typ S100  
Type

R = rechts wie gezeichnet  
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich  
L = left hand version

Bestellnummer Part number	h	b	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	h <sub>1</sub>	f <sub>1</sub>	f	t <sub>max</sub>	l <sub>3</sub>	Größe Size
<b>R/LH100.3232.5.16</b>	32	32	170	55	47	24,5	f <sub>1</sub> +w/2	45	56	16

Ausführung R oder L angeben  
State R or L version

w siehe Schneidplatten  
w see inserts

Abmessungen in mm  
Dimensions in mm

Weitere Abmessungen auf Anfrage  
Further sizes upon request

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.  
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

### Ersatzteile

Spare Parts

Klemmhalter Toolholder	Spannschraube Clamping Screw	TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench	Unterlegscheibe Washer
R/LH100.3232.5.16	<b>030.0625.T25P</b>	<b>T25PQ</b>	<b>020.0006.3526</b>

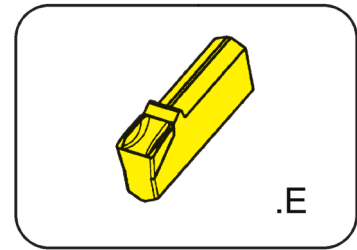


### Schneidplatte

Insert

### S100

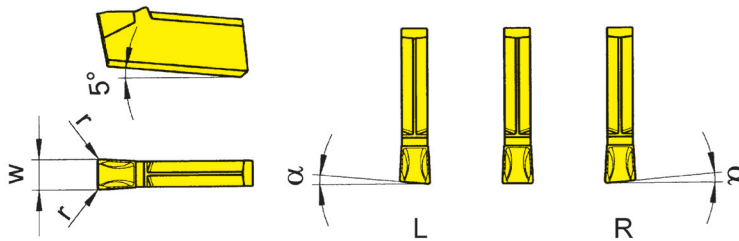
mit Spanformrille  
with chip former



Stechbreite	Width of groove	2-5 mm
-------------	-----------------	--------

für Klemhalter  
for Toolholder

Typ H100  
Type



R = Rechtsausführung  
R = right hand version

L = Linksausführung  
L = left hand version

Bestellnummer Part number	w	r	α	Größe Size	ALX2	ALX3	AS63	AS66	TC92	TC93	TF42	TF43	TF45	TF46	Ti22
<b>S100.0200.E2</b>	2,0	0,2	0°	01		▲			Δ	Δ		▲	▲	▲	▲
<b>R/L/S100.0520.E2</b>	2,0	0,2	5°	01					Δ/Δ	Δ/Δ		▲/Δ	▲/Δ	Δ/Δ	Δ/Δ
<b>S100.0250.E2</b>	2,5	0,2	0°	02					Δ	Δ		▲	▲	▲	▲
<b>R/LS100.0525.E2</b>	2,5	0,2	5°	02					Δ/Δ	Δ/Δ		▲/Δ	▲/Δ	Δ/Δ	Δ/Δ
<b>S100.0300.E2</b>	3,0	0,2	0°	03	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲
<b>R/LS100.0530.E2</b>	3,0	0,2	5°	03		▲/▲			Δ/▲	Δ/Δ	▲/Δ	▲/▲	▲/▲	▲/▲	▲/Δ
<b>S100.0400.E3</b>	4,0	0,3	0°	04		▲			Δ	▲		▲	▲	▲	▲
<b>R/LS100.0540.E2</b>	4,0	0,2	5°	04		Δ/Δ			Δ/Δ	Δ/Δ		▲/▲	▲/▲	Δ/Δ	Δ/Δ
<b>S100.0500.E3</b>	5,0	0,3	0°	05				Δ	Δ	▲		▲	▲	▲	Δ
▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request					P	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
• empfohlen / recommended					M	-	-	o	-	-	-	-	•	o	-
o bedingt einsetzbar / alternative recommendation					K	-	-	-	•	-	-	-	•	•	-
- nicht geeignet / not suitable					N	-	-	-	-	-	-	-	-	•	-
unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades					S	-	-	-	o	-	-	-	-	•	o
beschichtete HM-Sorten / coated grades					H	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
bestückt/Cermet / brazed/Cermet															

Abmessungen in mm  
Dimensions in mm  
Ausführung R oder L angeben  
State R or L version

HM-Sorten  
Carbide grades

# Einstecken und Abstecken

## Grooving and Parting Off



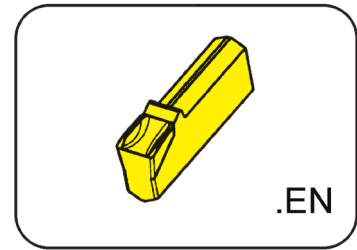
A

### Schneidplatte

Insert

## S100

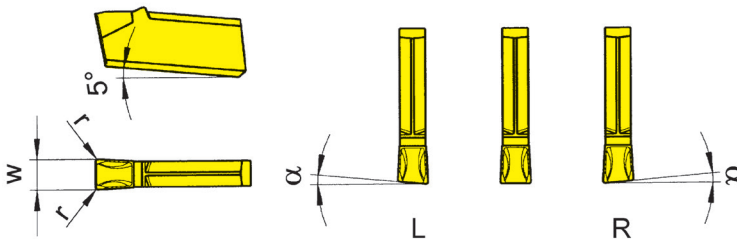
mit Spanformrille  
with chip former



Stechbreite	Width of groove	2-16 mm
-------------	-----------------	---------

für Klemhalter  
for Toolholder

Typ H100  
Type



R = Rechtsausführung  
R = right hand version

L = Linksausführung  
L = left hand version

Bestellnummer Part number	w	r	α	Größe Size	ALX3	ALX5	AS62	AS63	AS66	AS6G	TF45	TH35
S100.0200.EN2	2,0	0,2	0°	01	▲	Δ				▲		Δ
S100.0220.EN2	2,2	0,2	0°	01	▲					▲		
S100.0250.EN2	2,5	0,2	0°	02	▲					▲		
S100.0300.EN2	3,0	0,2	0°	03	▲	Δ		▲	▲	▲	Δ	
RS100.0530.EN2	3,0	0,2	5°	03			▲		▲			
S100.0400.EN3	4,0	0,3	0°	04	▲			▲		▲		
R/LS100.0540.EN2	4,0	0,2	5°	04	▲/▲							
S100.0500.EN3	5,0	0,3	0°	05	▲							
S100.0600.EN6	6,0	0,8	0°	06						▲		
S100.0800.EN8	8,0	0,8	0°	08					▲	▲		
LS100.0480.EN8	8,0	0,8	4°	08					▲			
S100.1000.EN8	10,0	0,8	0°	10						▲		
S100.1200.EN8	12,0	0,8	0°	12						▲		
S100.1600.EN8	16,0	0,8	0°	16						▲		
P	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
M	-	•	-	-	o	•	•	•	•	•	•	•
K	-	•	-	-	•	•	•	•	•	•	•	•
N	-	•	-	-	•	•	•	•	•	•	•	•
S	-	•	-	-	o	•	•	•	•	•	•	•
H	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

- ▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request
- empfohlen / recommended
- o bedingt einsetzbar / alternative recommendation
- nicht geeignet / not suitable
- unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades
- beschichtete HM-Sorten / coated grades
- bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm  
Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben  
State R or L version

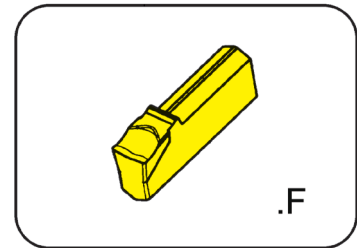
HM-Sorten  
Carbide grades

### Schneidplatte

Insert

### S100

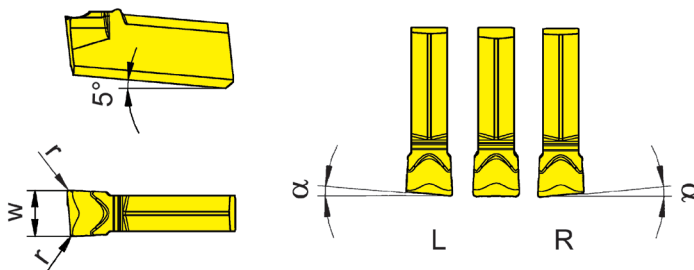
mit Spanformung  
with chip forming



Stechbreite	Width of groove	2-5 mm
-------------	-----------------	--------

für Klemhalter  
for Toolholder

Typ H100  
Type



R = rechts wie gezeichnet  
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich  
L = left hand version

Bestellnummer Part number	w	r	α	Größe Size	TC92	TC93	TF42	TF43	TF45	TF46	Ti22
<b>S100.0200.F2</b>	2,0	0,2	0°	01	▲	Δ		▲	▲	▲	▲
<b>R/LS100.0520.F2</b>	2,0	0,2	5°	01	Δ/Δ	Δ/Δ		Δ/Δ	▲/▲	▲/Δ	Δ/Δ
<b>S100.0250.F2</b>	2,5	0,2	0°	02	Δ	Δ		Δ	▲	Δ	▲
<b>R/LS100.0525.F2</b>	2,5	0,2	5°	02	Δ/Δ	Δ/Δ		Δ/Δ	▲/▲	Δ/Δ	Δ/Δ
<b>S100.0300.F2</b>	3,0	0,2	0°	03	Δ	▲	Δ	▲	▲	▲	▲
<b>R/LS100.0530.F2</b>	3,0	0,2	5°	03	Δ/Δ	Δ/Δ		▲/Δ	▲/▲	▲/▲	Δ/▲
<b>S100.0400.F3</b>	4,0	0,3	0°	04	Δ	▲		▲	▲	▲	▲
<b>R/LS100.0540.F2</b>	4,0	0,2	5°	04	Δ/Δ	Δ/Δ		Δ/Δ	▲/▲	Δ/Δ	Δ/Δ
<b>S100.0500.F3</b>	5,0	0,3	0°	05	Δ	Δ		Δ	▲	Δ	▲
					P	●	●	●	●	●	●
					M	-	-	-	●	○	-
					K	-	-	-	●	●	-
					N	-	-	-	●	●	-
					S	-	-	-	●	○	-
					H	-	-	-	-	-	-

- ▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request
- empfohlen / recommended
- bedingt einsetzbar / alternative recommendation
- nicht geeignet / not suitable
- unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades
- beschichtete HM-Sorten / coated grades
- bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm  
Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben  
State R or L version

HM-Sorten  
Carbide grades

# Einstechen und Abstechen

## Grooving and Parting Off



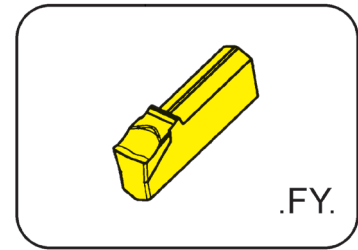
A

### Schneidplatte

Insert

## S100

mit Spanformung  
with chip forming

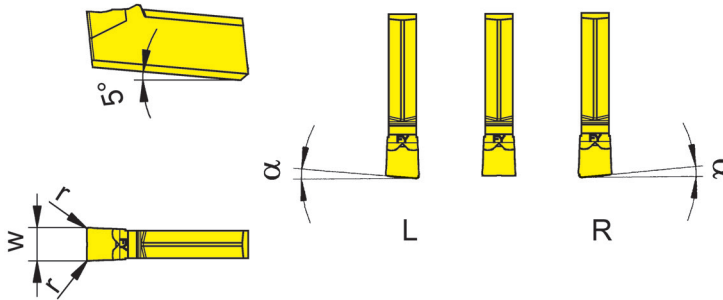


Stechbreite	Width of groove	2-4 mm
-------------	-----------------	--------

präzisionsgesintert  
precision sintered

für Klemmhalter  
for Toolholder

Typ H100  
Type



R = Rechtsausführung  
R = right hand version

L = Linksausführung  
L = left hand version

Bestellnummer Part number	w	r	$\alpha$	Größe Size	AS45	HP65	IG35	PH35	TI25
R/LS100.1520.FY0	2,0	-	15°	01	▲/▲		▲/▲		
R/LS100.1530.FY0	3,0	-	15°	03	▲/▲		▲/▲		
S100.0200.FY2	2,0	0,2	0°	01	△	▲	▲	▲	▲
S100.0220.FY2	2,2	0,2	0°	01			▲		▲
S100.0250.FY2	2,5	0,2	0°	02	△	▲	▲	▲	▲
S100.0300.FY2	3,0	0,2	0°	03	△	▲	▲	▲	▲
S100.0400.FY3	4,0	0,3	0°	04		▲	▲		▲

▲ ab Lager / on stock    △ 4 Wochen / 4 weeks    x auf Anfrage / upon request

● empfohlen / recommended

o bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

□ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

■ beschichtete HM-Sorten / coated grades

■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet

P	●	●	-	o	●
M	●	●	●	o	●
K	●	●	-	●	●
N	o	o	-	-	●
S	●	●	●	-	●
H	-	-	-	-	-

HM-Sorten  
Carbide grades

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Schneidplatten sind in **rechten und linken** Klemmhaltern verwendbar.

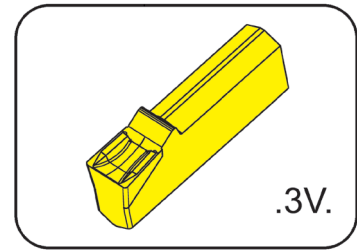
Indexable inserts can be used in **right and left** hand toolholders.

### Schneidplatte

Insert

### S100

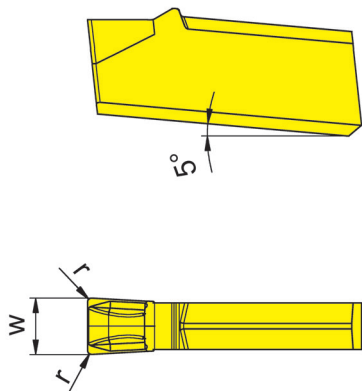
mit Spanformung  
with chip forming



Stechbreite	Width of groove	2-4 mm
-------------	-----------------	--------

für Klemmhalter  
for Toolholder

Typ H100  
Type



Bestellnummer Part number	w	r	Größe Size	AS45	HP35	HP65	IG35	PH35	
S100.0200.3V2	2,0	0,2	01	▲	Δ	▲	▲	▲	
S100.0250.3V2	2,5	0,2	02	▲		▲	▲		
S100.0300.3V2	3,0	0,2	03	▲		▲	▲	▲	
S100.0400.3V3	4,0	0,3	04	▲		▲	▲		
▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request				P	●	○	●	-	○
● empfohlen / recommended				M	●	●	●	●	○
○ bedingt einsetzbar / alternative recommendation				K	●	○	●	-	●
- nicht geeignet / not suitable				N	○	-	○	-	-
■ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades				S	●	○	●	●	-
■ beschichtete HM-Sorten / coated grades				H	-	-	-	-	
■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet									

Abmessungen in mm  
Dimensions in mm

HM-Sorten  
Carbide grades

# Einstechen und Abstechen

## Grooving and Parting Off



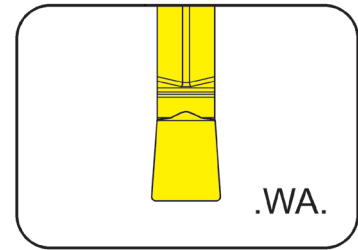
A

### Schneidplatte

Insert

### S100

mit Spanformung  
with chip forming

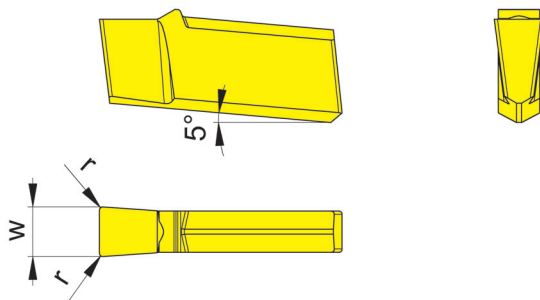


Stechbreite	Width of groove	2-3 mm
-------------	-----------------	--------

präzisionsgeschliffen und poliert  
precision ground and polished

für Klemmhalter  
for Toolholder

Typ H100  
Type



für Aluminium  
for Aluminium

Bestellnummer Part number	w	r	Größe Size	K10	DD26
S100.0200.WA2	2	0,2	02	▲	▲
S100.0300.WA2	3	0,2	03	▲	▲
				P ●	-
				M ○	-
				K ●	-
				N ●	●
				S ○	○
				H -	-

- ▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request
- empfohlen / recommended
- bedingt einsetzbar / alternative recommendation
- nicht geeignet / not suitable
- unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades
- beschichtete HM-Sorten / coated grades
- bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm  
Dimensions in mm

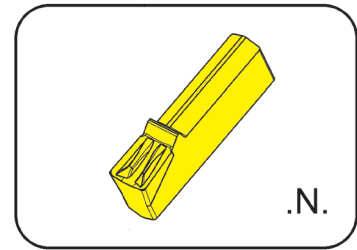
Schneidplatten sind in **rechten und linken** Klemmhaltern verwendbar.  
Indexable inserts can be used in **right and left** hand toolholders.

HM-Sorten  
Carbide grades

## Schneidplatte

Insert

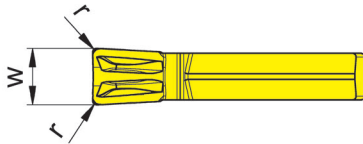
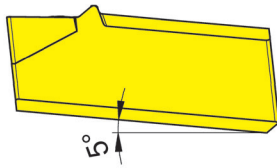
## S100

mit Spanformung  
with chip forming

Stechbreite

Width of groove

3-4 mm

für Klemmhalter  
for ToolholderTyp H100  
Type

Bestellnummer Part number	w	r	Größe Size	AS45	HP65
S100.0300.N2	3	0,2	03	▲	▲
S100.0400.N3	4	0,3	04	▲	▲
				P ●	●
				M ●	●
				K ●	●
				N ○	○
				S ●	●
				H -	-

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

● empfohlen / recommended

○ bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

□ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

■ beschichtete HM-Sorten / coated grades

■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

HM-Sorten  
Carbide grades

# Einstechen und Abstechen

## Grooving and Parting Off

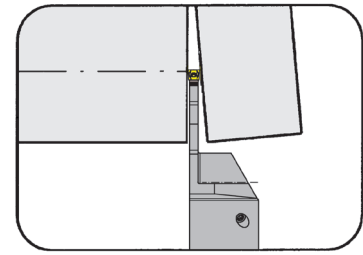


A

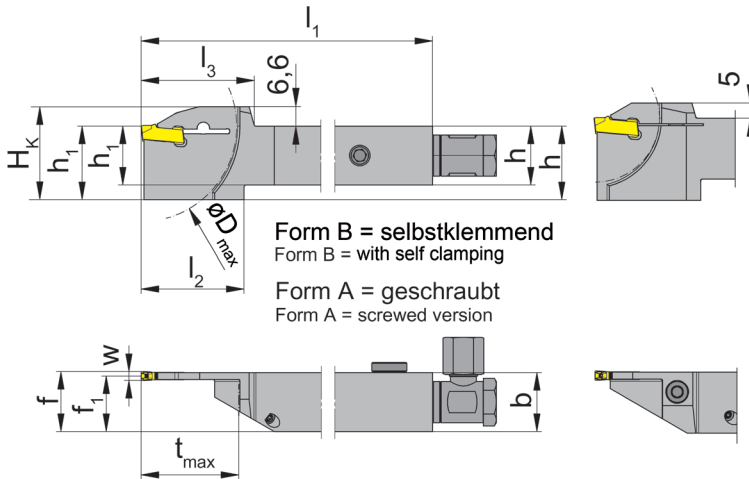
### Klemmhalter

Toolholder

## H100



Stechtiefe bis Stechbreite	Depth of groove up to Width of groove	41 mm 3-4 mm
-------------------------------	--	-----------------



für Schneidplatte  
for Insert

Typ S100  
Type

Kühlmittelzufuhr durch die  
Schneidplatte  
Coolant supply through insert

L = links wie gezeichnet  
L = left hand version shown

R = rechts spiegelbildlich  
R = right hand version

Bestellnummer Part number	h	b	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	l <sub>3</sub>	h <sub>1</sub>	f <sub>1</sub>	f	t <sub>max</sub>	D <sub>max</sub>	H <sub>K</sub>	Form Form	Größe Größe
R/LH100.1616.1.23.IK	16	16	125	35	33,5	27	14,85	f <sub>1</sub> +w/2	21,5	42	32,0	A	03
R/LH100.2020.1.13.IK	20	20	125	30	28,5	27	18,85	f <sub>1</sub> +w/2	16,0	42	32,0	A	03
R/LH100.2020.1.23.IK	20	20	125	35	33,5	27	18,85	f <sub>1</sub> +w/2	21,5	42	32,0	A	03
R/LH100.2020.1.33.IK	20	20	125	35	38,5	27	18,85	f <sub>1</sub> +w/2	33,0	65	33,6	B	03
R/LH100.2525.1.33.IK	25	25	150	35	38,5	32	23,85	f <sub>1</sub> +w/2	33,0	65	38,6	B	03
R/LH100.2020.1.34.IK	20	20	125	35	38,5	27	18,45	f <sub>1</sub> +w/2	33,0	65	33,6	B	04
R/LH100.2525.1.34.IK	25	25	150	40	46,5	32	23,45	f <sub>1</sub> +w/2	41,0	81	38,6	B	04

Ausführung R oder L angeben  
State R or L version

w siehe Schneidplatten  
w see inserts

Abmessungen in mm  
Dimensions in mm

Weitere Abmessungen auf Anfrage  
Further sizes upon request

#### Bestellhinweis:

Der Schlüssel **P39L** gehört nicht zum Lieferumfang des Schneidenträgers. Bitte separat bestellen!

#### Ordering note:

Wrench **P39L** ist not combined with blade - separate order required!

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.

For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

### Ersatzteile

Spare Parts

Klemmhalter Toolholder	Spannschraube Clamping Screw	Dichtstopfen Sealing plug	Gewindestift Threaded Pin	Kühlmittelanschluss Coolant supply	TORX PLUS®- Schlüssel TORX PLUS® Wrench	Spann- schlüssel Wrench
R/LH100...13/23.IK	5.17T20P	004.00.26	18.05.913	004.00.16	T20PQ	-
R/LH100....	-	004.00.26	18.05.913	004.00.16	-	P39L

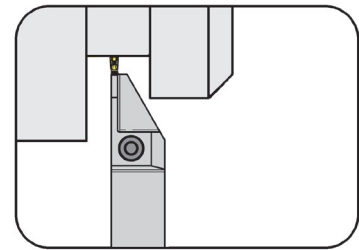


## Klemmhalter

Toolholder

## H100

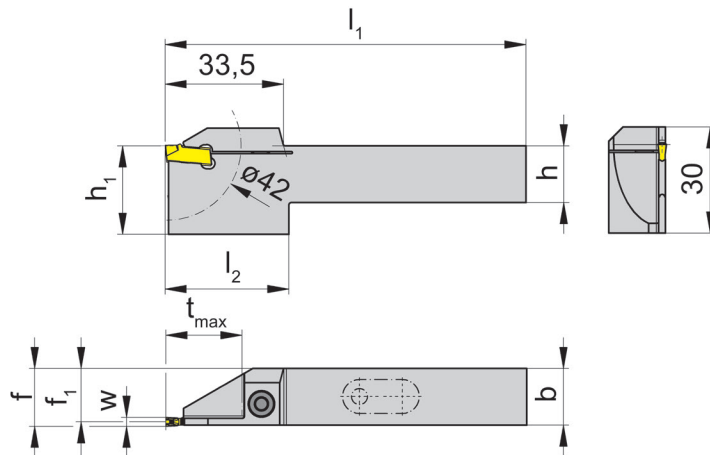
mit Schraubklemmung  
with screwed clamping



Stechtiefe bis  
Stechbreite

Depth of groove up to  
Width of groove

21,5 mm  
2,5 mm



für Schneidplatte  
for insert

Typ S100  
Type

Kühlmittelzufuhr durch die  
Schneidplatte  
Coolant supply through insert

R = rechts wie gezeichnet  
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich  
L = left hand version

Bestellnummer Part number	h	b	$l_1$	$l_2$	$h_1$	$f_1$	f	$t_{max}$	Größe Size
R/LH100.1616.3.22.IK	16	16	89	35	25	15,05	$f_1+w/2$	21,5	02
R/LH100.2020.3.22.IK	20	20	102	35	25	19,05	$f_1+w/2$	21,5	02

Ausführung R oder L angeben  
State R or L version

w siehe Schneidplatten  
w see inserts

Abmessungen in mm  
Dimensions in mm

Weitere Abmessungen auf Anfrage  
Further sizes upon request

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.  
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

## Ersatzteile

Spare Parts

Klemmhalter Toolholder	Spannschraube Clamping Screw	O-Ring O-ring	TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench
R/LH100...	5.17T20P	12.37.2.62.3601	T20PQ

# Einstecken und Abstecken

## Grooving and Parting Off

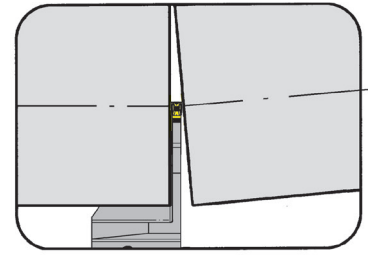


A

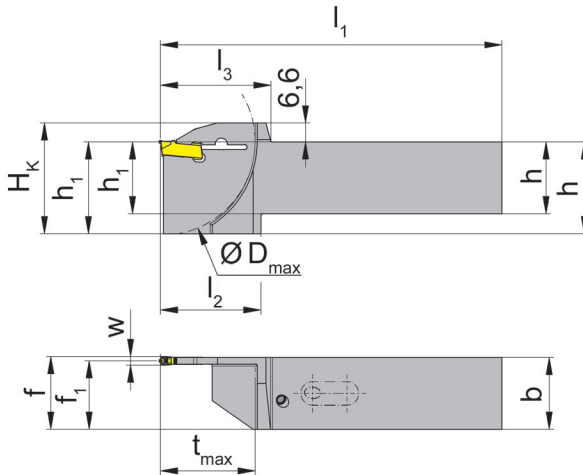
### Klemmhalter

Toolholder

## H100



Stechtiefe bis Stechbreite	Depth of groove up to Width of groove	33 mm 3 mm
-------------------------------	--	---------------



für Schneidplatte  
for Insert

Typ S100  
Type

Kühlmittelzufuhr durch die  
Schneidplatte  
Coolant supply through insert

L = links wie gezeichnet  
L = left hand version shown

R = rechts spiegelbildlich  
R = right hand version

Bestellnummer Part number	h	b	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	l <sub>3</sub>	h <sub>1</sub>	f <sub>1</sub>	f	t <sub>max</sub>	D <sub>max</sub>	H <sub>k</sub>	Größe Size
R/LH100.2020.3.33.IK	20	20	104	35	38,5	27	18,85	f <sub>1</sub> +w/2	33	65	33,6	03
R/LH100.2525.3.33.IK	25	25	119	35	38,5	32	23,85	f <sub>1</sub> +w/2	33	65	38,6	03

Ausführung R oder L angeben  
State R or L version

w siehe Schneidplatten  
w see inserts

Abmessungen in mm  
Dimensions in mm

Weitere Abmessungen auf Anfrage  
Further sizes upon request

#### Bestellhinweis:

Der Schlüssel **P39L** gehört nicht zum Lieferumfang des Schneidenträgers. Bitte separat bestellen!

#### Ordering note:

Wrench **P39L** ist not combined with blade - separate order required!

### Ersatzteile

Spare Parts

Klemmhalter Toolholder	O-Ring O-ring
R/LH100...	12.37.2.62.3601

## Schneidplatte

Insert

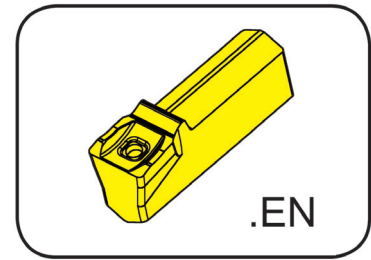
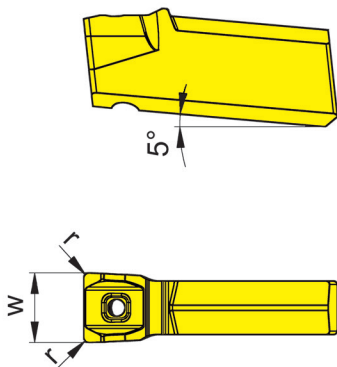
## S100

mit Spanformrinne  
with chip former

Stechbreite

Width of groove

3-4 mm

für Klemmhalter  
for ToolholderTyp H100...13/23/33/34IK  
TypeKühlmittelzufuhr durch die  
Schneidplatte  
Coolant supply through insert

Bestellnummer Part number	w	r	Größe Size	AS45	EG55	HP65
S100.0250.EN2.IK	2,5	0,2	02	▲	▲	▲
S100.0300.EN2.IK	3,0	0,2	03	▲	▲	▲
S100.0400.EN3.IK	4,0	0,3	04	▲	▲	▲
				P	•	•
				M	•	○
				K	•	○
				N	○	-
				S	•	-
				H	-	-

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

● empfohlen / recommended

○ bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

■ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

■ beschichtete HM-Sorten / coated grades

■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Schneidplatten sind in **rechten und linken** Klemmhaltern verwendbar.Indexable inserts can be used in **right and left** hand toolholders.HM-Sorten  
Carbide grades

# Einstecken und Abstechen

## Grooving and Parting Off



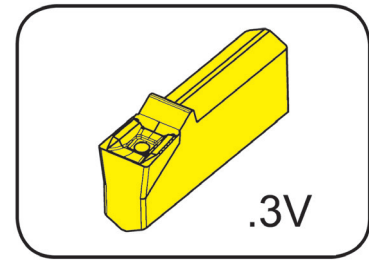
A

### Schneidplatte

Insert

### S100

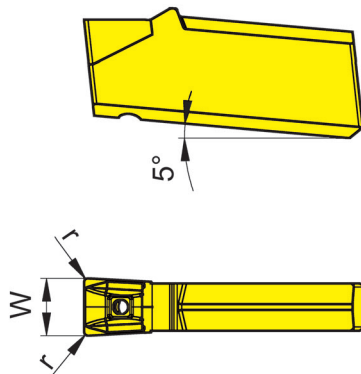
mit Spanformrinne  
with chip former



Stechbreite	Width of groove	2,5-3 mm
-------------	-----------------	----------

für Klemmhalter  
for Toolholder

Typ H100...13/23/33/34IK  
Type



Kühlmittelzufuhr durch die  
Schneidplatte  
Coolant supply through insert

Bestellnummer Part number	w	r	Größe Size	HM-Sorten Carbide grades	
				HP65	IG35
S100.0250.3V2.IK	2,5	0,2	02	▲	▲
S100.0300.3V2.IK	3,0	0,2	03	▲	▲
				P	•
				M	•
				K	•
				N	o
				S	•
				H	-

- ▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request
- empfohlen / recommended
- o bedingt einsetzbar / alternative recommendation
- nicht geeignet / not suitable
- unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades
- beschichtete HM-Sorten / coated grades
- bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm  
Dimensions in mm

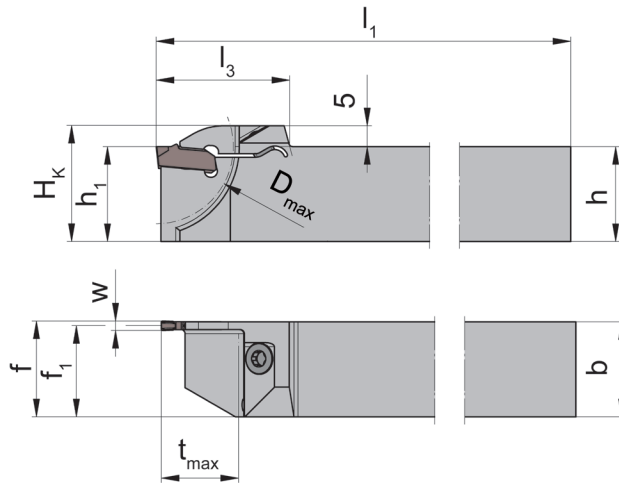
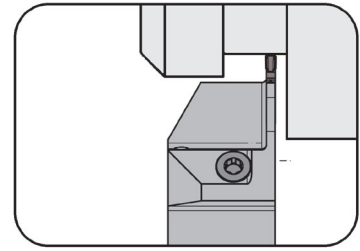
Schneidplatten sind in **rechten und linken** Klemmhaltern verwendbar.  
Indexable inserts can be used in **right and left** hand toolholders.

HM-Sorten  
Carbide grades

## Klemmhalter

Toolholder

## H101

mit Schraubklemmung  
with screwed clampingStechtiefe bis  
StechbreiteDepth of groove up to  
Width of groove13 mm  
1,2-1,6 mmfür Schneidplatte  
for InsertTyp S101  
Type

Bestellnummer Part number	h	b	l <sub>1</sub>	l <sub>3</sub>	h <sub>1</sub>	f <sub>1</sub>	f	t <sub>max</sub>	H <sub>k</sub>	D <sub>max</sub>	Größe Size
R/LH101.1010.1.12	10	10	125	22,5	10	9,53	f <sub>1</sub> +w/2	13	13,5	26	12
R/LH101.1212.1.12	12	12	125	22,5	12	11,53	f <sub>1</sub> +w/2	13	15,5	26	12
R/LH101.1616.1.12	16	16	125	22,5	16	15,53	f <sub>1</sub> +w/2	13	19,5	26	12
R/LH101.1010.1.16	10	10	125	22,5	10	9,35	f <sub>1</sub> +w/2	13	13,5	26	16
R/LH101.1212.1.16	12	12	125	22,5	12	11,35	f <sub>1</sub> +w/2	13	15,5	26	16
R/LH101.1616.1.16	16	16	125	22,5	16	15,35	f <sub>1</sub> +w/2	13	19,5	26	16

Ausführung R oder L angeben  
State R or L versionw siehe Schneidplatten  
w see insertsAbmessungen in mm  
Dimensions in mmWeitere Abmessungen auf Anfrage  
Further sizes upon requestDas Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.  
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

## Ersatzteile

Spare Parts

Klemmhalter Toolholder	Spannschraube Clamping Screw	TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench
R/LH101...	3.5.12T10EP	T10PL

# Einstecken und Abstechen

## Grooving and Parting Off



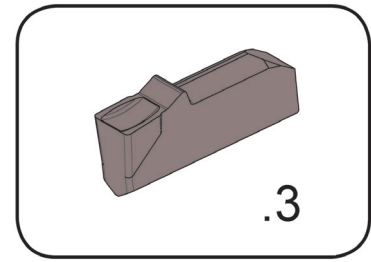
A

### Schneidplatte

Insert

## S101

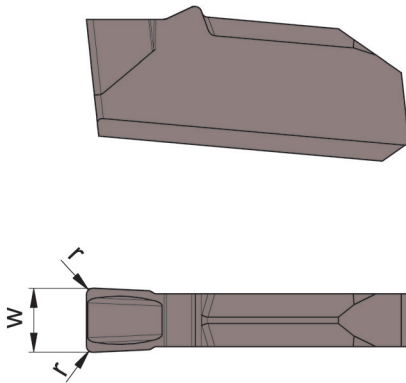
mit Spanformung  
with chip forming



Stechbreite	Width of groove	1,2-1,6 mm
-------------	-----------------	------------

für Klemmhalter  
for Toolholder

Typ H101  
Type



Bestellnummer Part number	w	r	Größe Size	AS45	IG35
<b>S101.0120.315</b>	1,2	0,15	12	▲	▲
<b>S101.0160.315</b>	1,6	0,15	16	▲	▲

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

● empfohlen / recommended

o bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

■ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

■ beschichtete HM-Sorten / coated grades

■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm

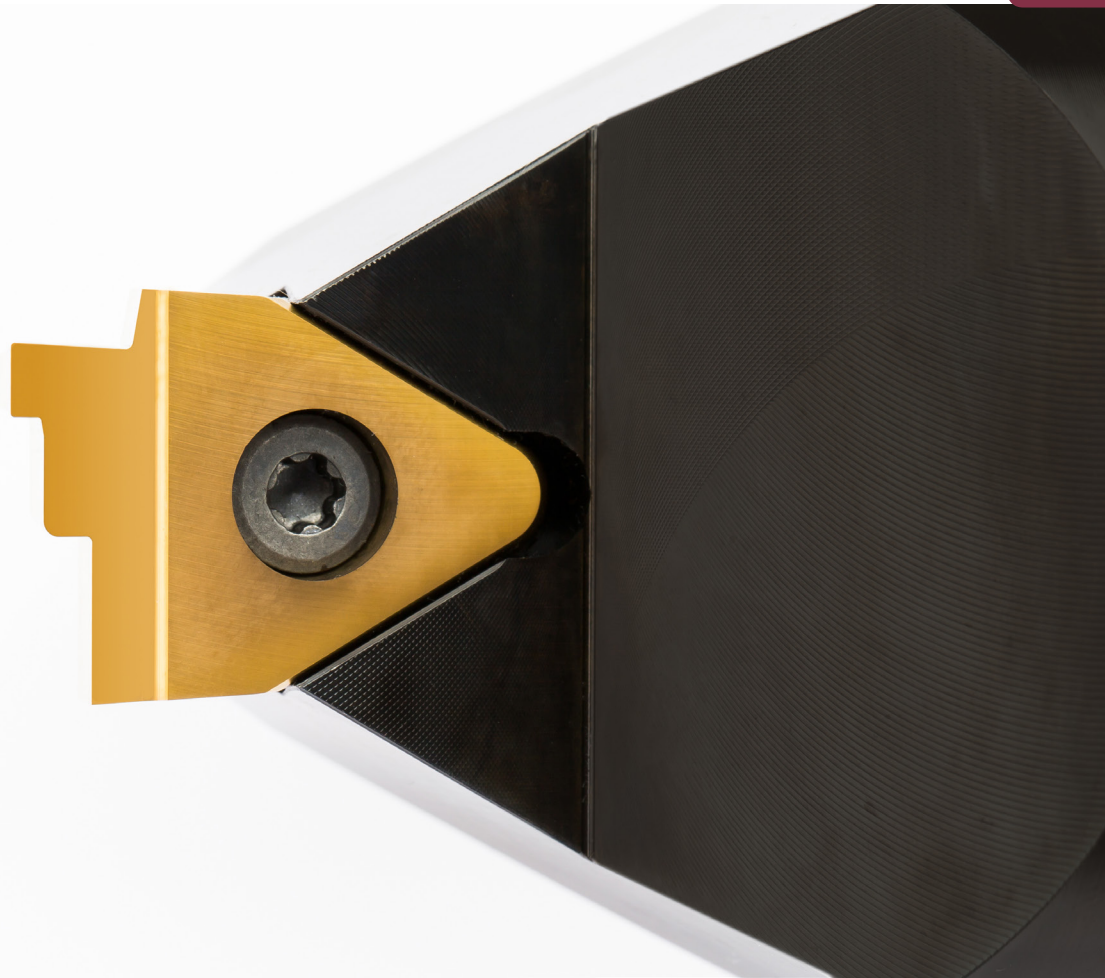
Dimensions in mm

P	●	-
M	●	●
K	●	-
N	o	-
S	●	●
H	-	-

HM-Sorten  
Carbide grades



**117**



**Klemmhalter  
mit Schneidplatten**

Formbreite 10 - 45 mm

**Toolholder  
with Inserts**

Width of profile 10 - 45 mm

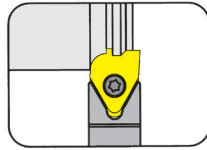


# Formeinstechen (außen)

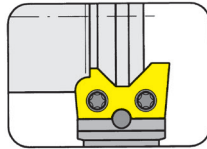
## Profiling (external)

B

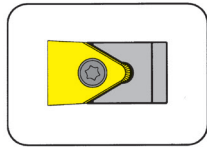
Klemmhalter  
Toolholder  
H117



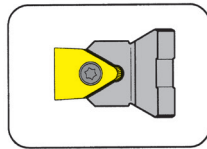
Seite/Page  
B3-B4, B6,



Seite/Page  
B8

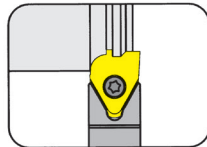


Seite/Page  
B10

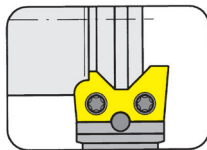


Seite/Page  
B11

Schneidplatte  
Insert  
S117



Seite/Page  
B5, B7



Seite/Page  
B9

# Formeinstechen (außen)

## Profiling (external)

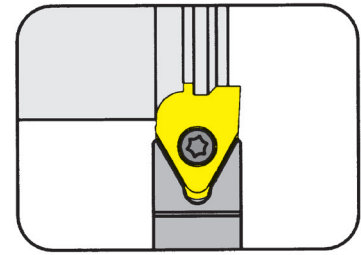


### Klemmhalter

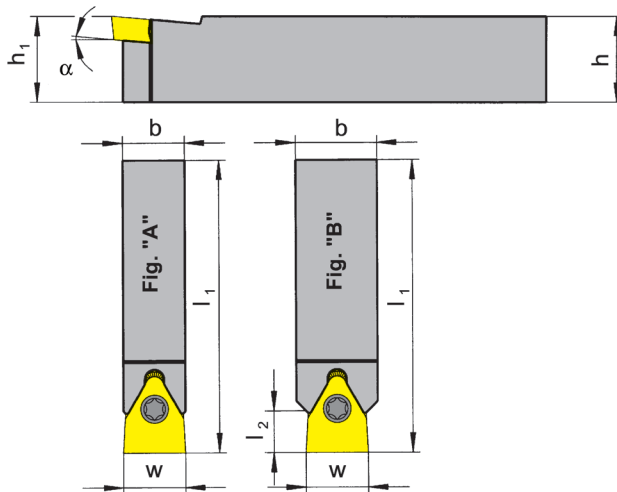
Toolholder

# H117

Formtiefe bis Formbreite bis	Depth of form up to Width of form up to	4,5 mm 12 mm
---------------------------------	--	-----------------



**B**



für Schneidplatte  
for Insert

Typ S117  
Type

Bestellnummer Part number	h	b	l <sub>1</sub>	h <sub>1</sub>	α	Figur Figur	l <sub>2</sub>	w	Schneidplatte Insert
H117.1010.10	10	10	100	10	5°	A	-	10	S117.0010.00
H117.1212.10	12	12	125	12	5°	B	9	10	S117.0010.00
H117.1616.10	16	16	125	16	5°	B	9	10	S117.0010.00
H117.1212.12	12	12	125	12	5°	A	-	12	S117.0012.00
H117.1414.12	14	14	125	14	5°	B	8	12	S117.0012.00
H117.1612.12	16	12	125	16	5°	A	-	12	S117.0012.00
H117.1616.12	16	16	125	16	5°	B	8	12	S117.0012.00
H117.2020.12	20	20	150	20	5°	B	8	12	S117.0012.00

Weitere Einlegewinkel auf Anfrage  
Further angles upon request

Abmessungen in mm  
Dimensions in mm

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.  
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

### Ersatzteile

Spare Parts

Klemmhalter Toolholder	Spannschraube Clamping Screw	TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench
H117.1010.10	030.400P.0227	T15PQ
H117...	4.09T15P	T15PQ

# Formeinstechen (außen)

## Profiling (external)

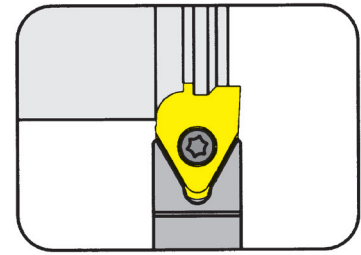


B

### Klemmhalter

Toolholder

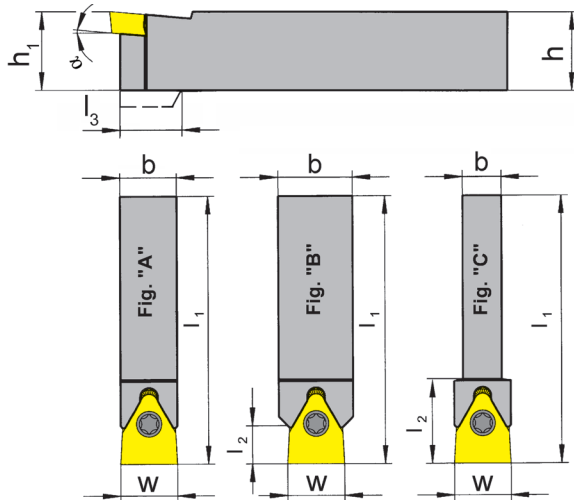
# H117



Formtiefe bis  
Formbreite bis

Depth of form up to  
Width of form up to

10 mm  
26 mm



für Schneidplatte  
for Insert

Typ S117  
Type

Bestellnummer Part number	h	b	l <sub>1</sub>	h <sub>1</sub>	l <sub>3</sub>	a	Figur	l <sub>2</sub>	w	Schneidplatte Insert
H117.1414.16	14	14	125	14	18	5°	C	22,0	16	S117.0014/16.00
H117.1616.16	16	16	125	16	-	5°	A / B	11,0	16	S117.0014/16.00
H117.2020.16	20	20	150	20	-	5°	B	11,0	16	S117.0014/16.00
H117.2525.16	25	25	150	25	-	5°	B	8,5	16	S117.0014/16.00
H117.1616.20	16	16	125	16	23	5°	C	30,0	20	S117.0018/20.00
H117.2020.20	20	20	150	20	-	5°	A / B	15,0	20	S117.0018/20.00
H117.2525.20	25	25	150	25	-	5°	B	15,0	20	S117.0018/20.00
H117.2020.26	20	20	150	20	-	5°	C	30,0	26	S117.0026.00
H117.2525.26	25	25	150	25	-	5°	A	-	26	S117.0026.00

Weitere Einlegewinkel auf Anfrage  
Further angles upon request

Abmessungen in mm  
Dimensions in mm

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.  
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

### Ersatzteile

Spare Parts

Klemmhalter Toolholder	Spannschraube Clamping Screw	TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench
H117...16	5.12T20P	T20PQ
H117...	6.17T20P	T20PQ

# Formeinstechen (außen)

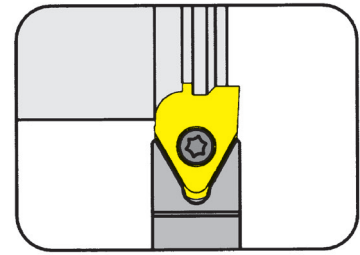
## Profiling (external)



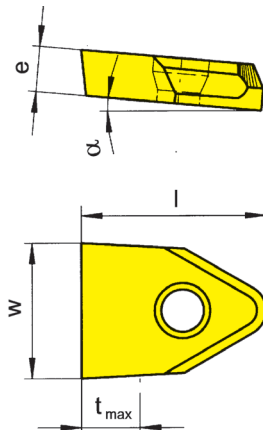
### Schneidplatte

#### Insert

## S117



Formtiefe bis Formbreite bis	Depth of form up to Width of form up to	10 mm 26 mm
---------------------------------	--	----------------



für Klemhalter  
for Toolholder

Typ H117  
Type

Bestellnummer Part number	w	e	t <sub>max</sub>	l	α	Klemhalter Toolholder	MG12	H54
S117.0010.00	10	3,0	3,5	16	5°	H117...10	▲	
S117.0012.00	12	4,5	4,5	17	5°	H117...12	▲	Δ
S117.0014.00	14	6,0	6,0	21	5°	H117...16	▲	
S117.0016.00	16	6,0	6,0	21	5°	H117...16	▲	
S117.0018.00	18	7,0	9,0	29	5°	H117...20	▲	
S117.0020.00	20	7,0	9,0	29	5°	H117...20	▲	
S117.0026.00	26	7,0	10,0	32	5°	H117...26	▲	

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

● empfohlen / recommended

o bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

■ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

■ beschichtete HM-Sorten / coated grades

■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

P	o	●
M	-	●
K	-	-
N	-	-
S	-	-
H	-	-

HM-Sorten  
Carbide grades



Profilierte Schneidplatten auf Anfrage  
Profile inserts upon request.

# Formeinstechen (außen)

Profiling (external)

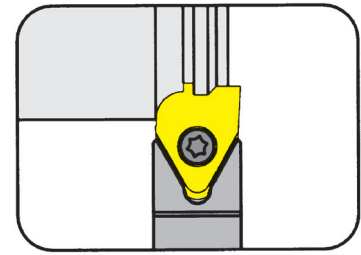


B

## Klemmhalter

Toolholder

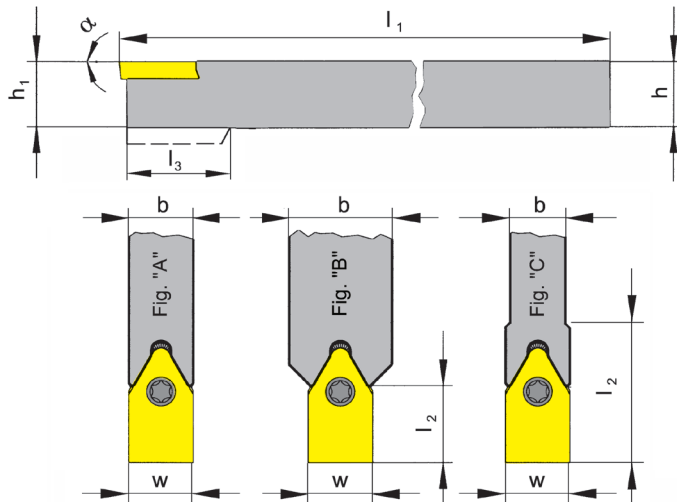
## H117



Formtiefe bis  
Formbreite bis

Depth of form up to  
Width of form up to

13 mm  
26 mm



für Schneidplatte  
for Insert

Typ S117  
Type

Bestellnummer Part number	h	b	l <sub>1</sub>	h <sub>1</sub>	l <sub>3</sub>	α	Figur Figur	l <sub>2</sub>	w	Schneidplatte Insert
H117.1010.02.10	10	10	100	10	-	0°	A	-	10	S117.0010.02.00
H117.1212.02.10	12	12	125	12	-	0°	B	12	10	S117.0010.02.00
H117.1616.02.10	16	16	125	16	-	0°	B	12	10	S117.0010.02.00
H117.1212.02.12	12	12	125	12	-	0°	A	-	12	S117.0012.02.00
H117.1616.02.12	16	16	125	16	-	0°	B	11	12	S117.0012.02.00
H117.2020.02.12	20	20	150	20	-	0°	B	11	12	S117.0012.02.00
H117.1616.02.16	16	16	125	16	-	0°	A	-	16	S117.0016.02.00
H117.2020.02.16	20	20	150	20	-	0°	B	14	16	S117.0016.02.00
H117.1616.02.20	16	16	125	16	26	0°	C	33	20	S117.0020.02.00
H117.2020.02.20	20	20	150	20	-	0°	A	-	20	S117.0020.02.00
H117.2525.02.20	25	25	150	25	-	0°	B	19	20	S117.0020.02.00
H117.2020.02.26	20	20	150	20	-	0°	C	33	26	S117.0026.02.00
H117.2525.02.26	25	25	150	25	-	0°	A	-	26	S117.0026.02.00

Weitere Abmessungen auf Anfrage  
Further sizes upon request

Abmessungen in mm  
Dimensions in mm

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.  
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

### Ersatzteile

Spare Parts

Klemmhalter Toolholder	Spannschraube Clamping Screw	TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench
H117...10/12	4.09T15P	T15PQ
H117...16	5.12T20P	T20PQ
H117...20/26	6.17 T20P	T20PQ

# Formeinstechen (außen)

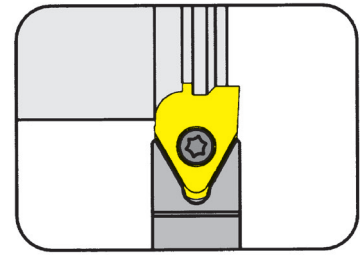
## Profiling (external)



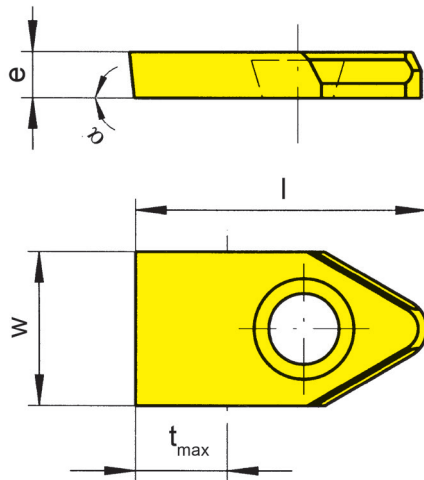
### Schneidplatte

#### Insert

# S117



Formtiefe bis Formbreite bis	Depth of form up to Width of form up to	13 mm 26 mm
---------------------------------	--	----------------



für Klemmhalter  
for Toolholder

Typ H117  
Type

Bestellnummer Part number	w	e	t <sub>max</sub>	l	α	Klemmhalter Toolholder	MG12
S117.0010.02.00	10	3,0	6,5	19	0°	H117...02.10	▲
S117.0012.02.00	12	4,5	7,5	20	0°	H117...02.12	▲
S117.0016.02.00	16	6,0	9,0	24	0°	H117...02.16	▲
S117.0020.02.00	20	7,0	12,0	32	0°	H117...02.20	▲
S117.0026.02.00	26	7,0	13,0	35	0°	H117...02.26	▲

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

● empfohlen / recommended

o bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

■ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

■ beschichtete HM-Sorten / coated grades

■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

P	o
M	-
K	-
N	-
S	-
H	-

HM-Sorten  
Carbide grades



Profilierte Schneidplatten auf Anfrage  
Profile inserts upon request.

B

# Formeinstechen (außen)

Profiling (external)

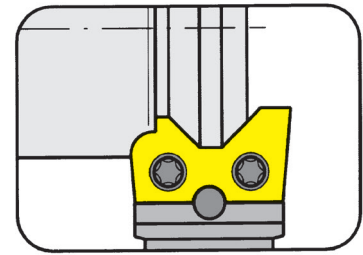


B

## Klemmhalter

Toolholder

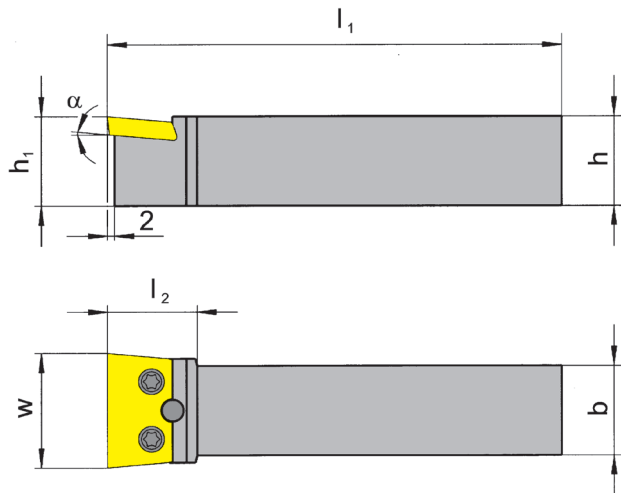
## H117



Formtiefe bis  
Formbreite bis

Depth of form up to  
Width of form up to

6,5 mm  
45 mm



für Schneidplatte  
for Insert

Typ S117  
Type

Bestellnummer Part number	h	b	$l_1$	$h_1$	$\alpha$	$l_2$	w	Schneidplatte Insert
H117.2020.32	20	20	150	20	5°	25	32	S117.0032.00
H117.2525.32	25	25	150	25	5°	25	32	S117.0032.00
H117.2525.45	25	25	150	25	5°	27	45	S117.0045.00
H117.3232.45	32	32	170	32	5°	27	45	S117.0045.00

Weitere Einlegewinkel auf Anfrage  
Further angles upon request

Abmessungen in mm  
Dimensions in mm

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.  
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

### Ersatzteile

Spare Parts

Klemmhalter Toolholder	Spannschraube Clamping Screw	TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench	Zylinderstift Straight pin
H117...	5.12T20P	T20PQ	5M6.12.6325

# Formeinstechen (außen)

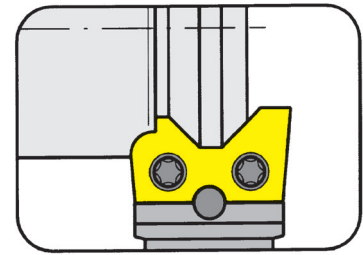
Profiling (external)



## Schneidplatte

Insert

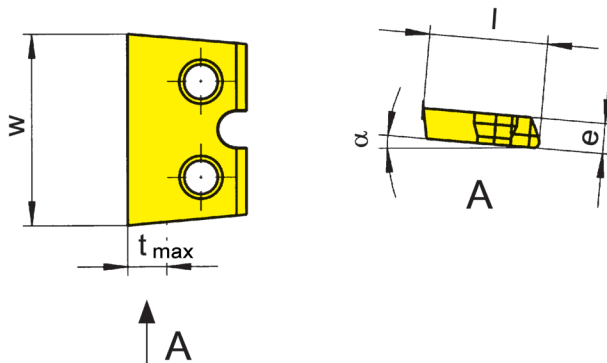
## S117



Formtiefe bis  
Formbreite bis

Depth of form up to  
Width of form up to

6,5 mm  
45 mm



für Klemmhalter  
for Toolholder

Typ H117  
Type

Bestellnummer Part number	w	e	t <sub>max</sub>	l	α	Klemmhalter Toolholder	MG12
<b>S117.0032.00</b>	32	5	6,5	19,7	5°	H117...32	▲
<b>S117.0045.00</b>	45	5	6,5	19,7	5°	H117...45	▲

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

● empfohlen / recommended

o bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

□ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

■ beschichtete HM-Sorten / coated grades

■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

P	o
M	-
K	-
N	-
S	-
H	-

HM-Sorten  
Carbide grades



Profilierte Schneidplatten auf Anfrage  
Profile inserts upon request.



# Formeinstechen (außen)

Profiling (external)

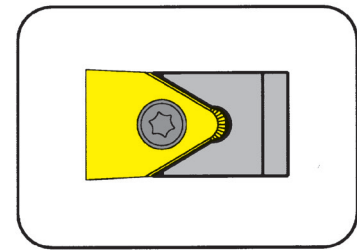


B

## Klemmhalter

Toolholder

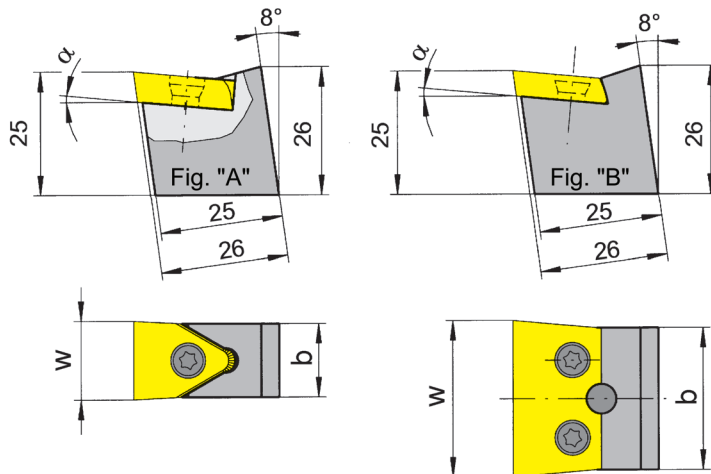
## H117



Formtiefe bis  
Formbreite bis

Depth of form up to  
Width of form up to

6,5 mm  
45 mm



für Schneidplatte  
for Insert

Typ S117  
Type

mit PWP-System  
with PWP-System

Bestellnummer Part number	b	α	Figur Figur	w	Schneidplatte Insert
H117.PWP.10	10	5°	A	10	S117.0010.00
H117.PWP.12	12	5°	A	12	S117.0012.00
H117.PWP.16	16	5°	A	16	S117.0014/16.00
H117.PWP.32	28	5°	B	32	S117.0032.00
H117.PWP.45	42	5°	B	45	S117.0045.00

Weitere Einlegewinkel auf Anfrage  
Further angles upon request

Abmessungen in mm  
Dimensions in mm

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.  
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

### Ersatzteile

Spare Parts

Klemmhalter Toolholder	Spannschraube Clamping Screw	TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench
H117.PWP.10	4.09T15P	T15PL
H117.PWP.12	4.09T15P	T15PQ
H117.PWP...	5.12T20P	T20PQ

# Formeinstechen (außen)

## Profiling (external)

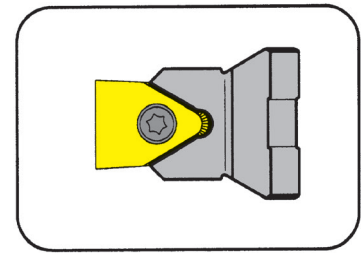


### Klemmhalter

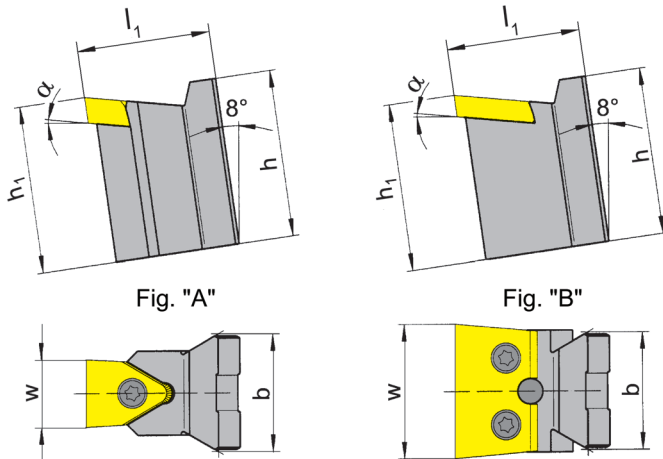
Toolholder

## H117

Formtiefe bis	Depth of form up to	10 mm
Formbreite bis	Width of form up to	45 mm



B



für Schneidplatte  
for Insert

Typ S117  
Type

mit AWN-System  
with AWN-System

Bestellnummer Part number	h	b	l <sub>1</sub>	h <sub>1</sub>	t <sub>max</sub>	α	Figur Figur	w	Schneidplatte Insert
H117.AW20.10	36	20	32	40	3,5	5°	A	10	S117.0010.00
H117.AW28.10	36	28	32	40	3,5	5°	A	10	S117.0010.00
H117.AW20.12	36	20	32	40	4,5	5°	A	12	S117.0012.00
H117.AW28.12	36	28	32	40	4,5	5°	A	12	S117.0012.00
H117.AW20.16	36	20	32	40	6,5	5°	A	16	S117.0014/16.00
H117.AW28.16	36	28	32	40	6,5	5°	A	16	S117.0014/16.00
H117.AW28.20	36	28	32	40	9,0	5°	A	20	S117.0018/20.00
H117.AW28.26	36	28	35	40	10,0	5°	A	26	S117.0026.00
H117.AW28.32	36	28	32	40	6,5	5°	B	32	S117.0032.00
H117.AW40.45	50	40	32	50	6,5	5°	B	45	S117.0045.00

Weitere Einlegewinkel auf Anfrage  
Further angles upon request

Abmessungen in mm  
Dimensions in mm

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.  
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

### Ersatzteile

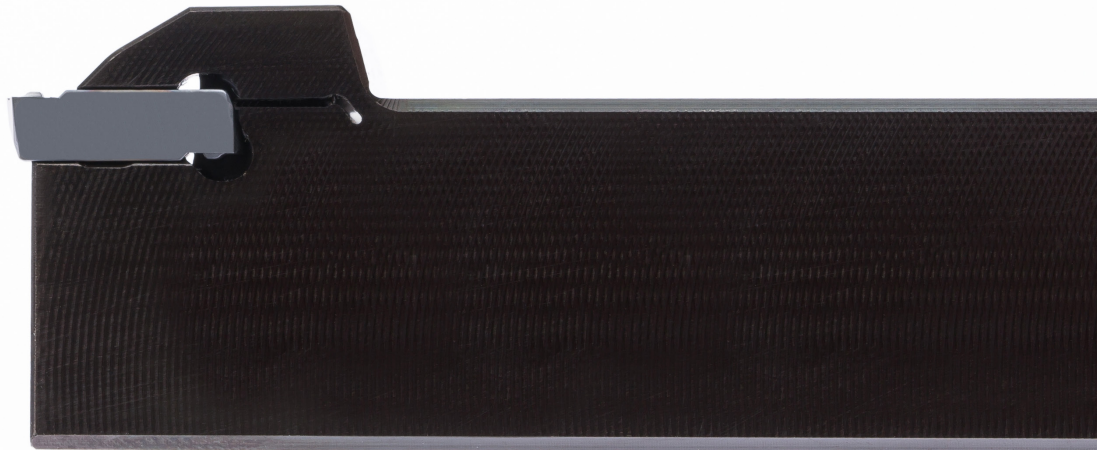
Spare Parts

Klemmhalter Toolholder	Spannschraube Clamping Screw	TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench
H117.AW2...10/12	4.09T15P	T15PQ
H117.AW...16/32/45	5.12T20P	T20PQ
H117.AW28.20/26	6.17T20P	T20PQ



**119/123/223**

**C**



**Klemmhalter  
mit Schneidplatten**

Stechbreite 1,1 - 3 mm

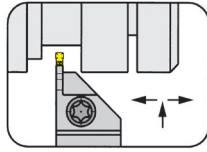
**Toolholder  
with Inserts**

Width of groove 1,1 - 3 mm

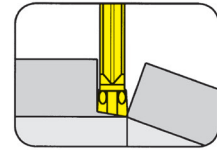
# Einstecken und Längsdrehen

## Grooving and Side Turning

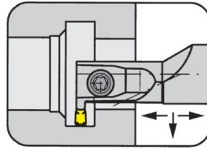
Klemmhalter  
Toolholder  
H223/B119/B223



Seite/Page  
C3

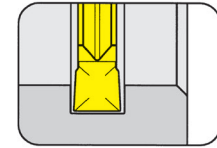


Seite/Page  
C13-C14

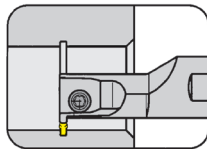


Seite/Page  
C5-C7

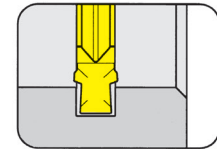
Wendeschneidplatte  
Indexable insert  
S223



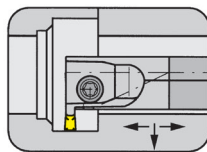
Seite/Page  
C15, C17-C18



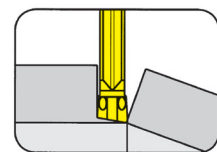
Seite/Page  
C8



Seite/Page  
C16

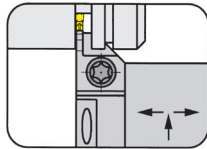


Seite/Page  
C9



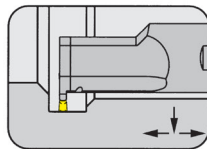
Seite/Page  
C19-C20

Kurzklemmhalter  
Cartridge  
E223



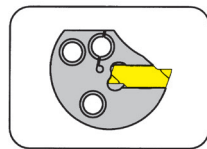
Seite/Page  
C4

Grundhalter  
Basic toolholder  
B223



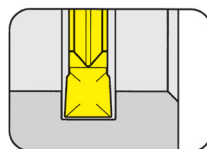
Seite/Page  
C10

Kassette  
Cassette  
BK223



Seite/Page  
C11

Schneidplatte  
Insert  
S119/S123



Seite/Page  
C12

# Einstecken und Längsdrehen (außen)

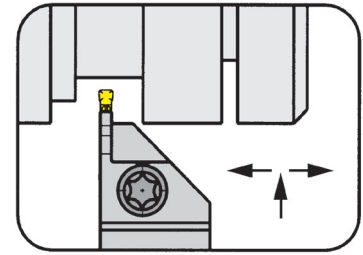
## Grooving and Side Turning (external)



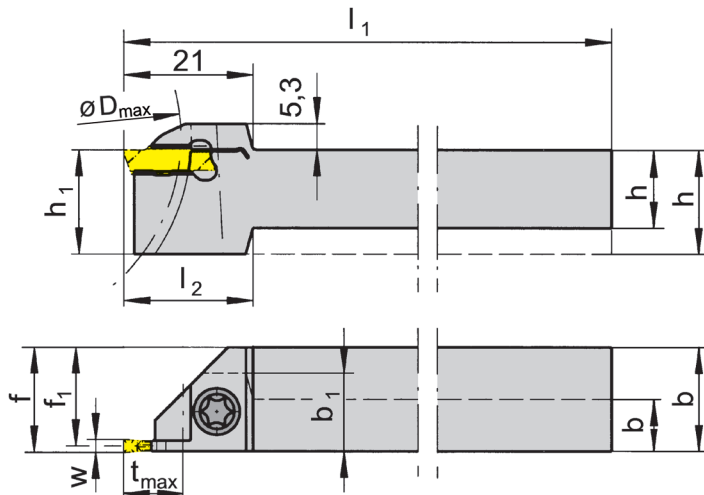
### Klemmhalter

Toolholder

## H223



Stechtiefe bis Spannbereich	Depth of groove up to Clamping range	10 mm 2-3 mm
--------------------------------	---	-----------------



für Schneidplatte  
for Insert

Typ S123  
Type S223

R = rechts wie gezeichnet  
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich  
L = left hand version

Bestellnummer Part number	h	b	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	h <sub>1</sub>	b <sub>1</sub>	f <sub>1</sub>	f	t <sub>max</sub>	D <sub>max</sub>	Größe Size	Spannbereich Clamping range
R/LH223.1010.01	10	10	80	20	12	12	9,20	f <sub>1</sub> +w/2	8	25	01	2,0
R/LH223.1212.01	12	12	100	21	16	-	11,20	f <sub>1</sub> +w/2	10	50	01	2,0
R/LH223.1616.01	16	16	125	-	16	-	15,20	f <sub>1</sub> +w/2	10	50	01	2,0
R/LH223.2020.01	20	20	125	-	20	-	19,20	f <sub>1</sub> +w/2	10	50	01	2,0
R/LH223.2525.01	25	25	150	-	25	-	24,20	f <sub>1</sub> +w/2	10	50	01	2,0
R/LH223.1010.02	10	10	80	20	12	12	9,05	f <sub>1</sub> +w/2	8	25	02	2,5
R/LH223.1212.02	12	12	100	21	16	-	11,05	f <sub>1</sub> +w/2	10	50	02	2,5
R/LH223.1616.02	16	16	125	-	16	-	15,05	f <sub>1</sub> +w/2	10	50	02	2,5
R/LH223.2020.02	20	20	125	-	20	-	19,05	f <sub>1</sub> +w/2	10	50	02	2,5
R/LH223.2525.02	25	25	150	-	25	-	24,05	f <sub>1</sub> +w/2	10	50	02	2,5
R/LH223.1010.03	10	10	80	20	12	12	8,80	f <sub>1</sub> +w/2	8	25	03	3,0
R/LH223.1212.03	12	12	100	21	16	-	10,80	f <sub>1</sub> +w/2	10	50	03	3,0
R/LH223.1616.03	16	16	125	-	16	-	14,80	f <sub>1</sub> +w/2	10	50	03	3,0
R/LH223.2020.03	20	20	125	-	20	-	18,80	f <sub>1</sub> +w/2	10	50	03	3,0
R/LH223.2525.03	25	25	150	-	25	-	23,80	f <sub>1</sub> +w/2	10	50	03	3,0

Ausführung R oder L angeben  
State R or L version

w siehe WSP  
w see indexable inserts

Abmessungen in mm  
Dimensions in mm

Weitere Abmessungen auf Anfrage  
Further sizes upon request

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.  
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

### Ersatzteile

Spare Parts

Klemmhalter Toolholder	Spannschraube Clamping Screw	TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench
R/LH223...	5.11T15P	T15PL

# Einstecken und Längsdrehen (außen)

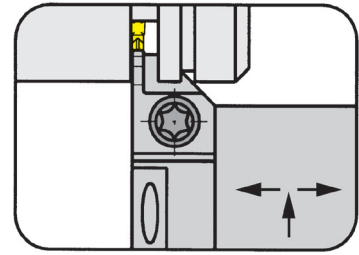
## Grooving and Side Turning (external)



### Kurzklemmhalter

#### Cartridge

# E223



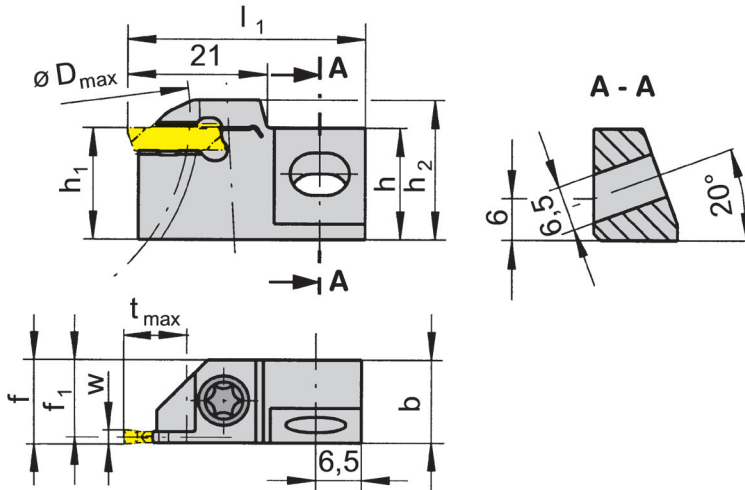
Stechtiefe bis  
Spannbereich

Depth of groove up to  
Clamping range

10 mm  
2-3 mm

für Schneidplatte  
for Insert

Typ S123  
Type S223



R = rechts wie gezeichnet  
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich  
L = left hand version

Bestellnummer Part number	h	b	l <sub>1</sub>	h <sub>1</sub>	f <sub>1</sub>	f	t <sub>max</sub>	D <sub>max</sub>	h <sub>2</sub>	Größe Size	Spannbereich Clamping range
R/LE223.1212.01	16	12	34	12	11,20	f <sub>1</sub> +w/2	10	50	17,3	01	2,0
R/LE223.1616.01	16	12	34	16	11,20	f <sub>1</sub> +w/2	10	50	21,3	01	2,0
R/LE223.1212.02	16	12	34	12	11,05	f <sub>1</sub> +w/2	10	50	17,3	02	2,5
R/LE223.1616.02	16	12	34	16	11,05	f <sub>1</sub> +w/2	10	50	21,3	02	2,5
R/LE223.1212.03	16	12	34	12	10,80	f <sub>1</sub> +w/2	10	50	17,3	03	3,0
R/LE223.1616.03	16	12	34	16	10,80	f <sub>1</sub> +w/2	10	50	21,3	03	3,0

Ausführung R oder L angeben  
State R or L version

w siehe WSP  
w see indexable inserts

Abmessungen in mm  
Dimensions in mm

Weitere Abmessungen auf Anfrage  
Further sizes upon request

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.  
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

### Ersatzteile

#### Spare Parts

Kurzklemmhalter Cartridge	Spannschraube Clamping Screw	Schraube Screw	TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench
R/LE223...	5.11T15P	6.20.232	T15PL

# Einstecken und Längsdrehen (innen)

## Grooving and Side Turning (internal)

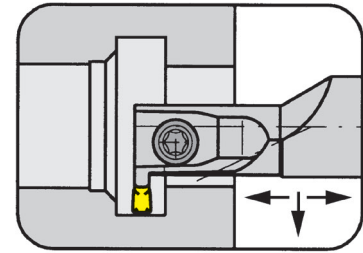


### Klemmhalter

Toolholder

## B119

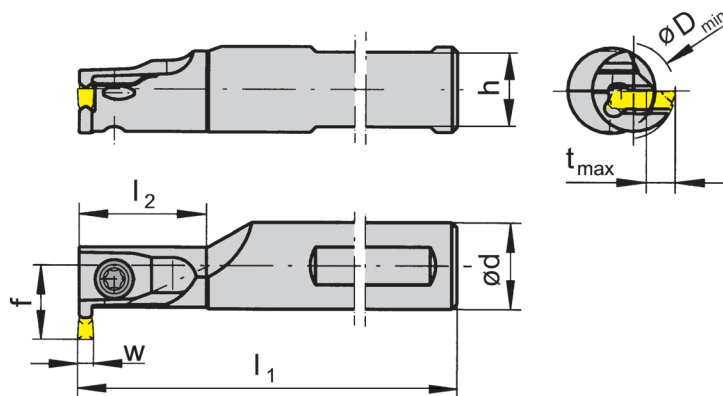
mit innerer Kühlmittelzufuhr  
with through coolant supply



Bohrungs-Ø ab  
Stechtiefe bis  
Spannbereich

Bore Ø from  
Depth of groove up to  
Clamping range

16 mm  
3 mm  
2-3 mm



für Schneidplatte  
for Insert

Typ S119  
Type

R = rechts wie gezeichnet  
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich  
L = left hand version

Bestellnummer Part number	d	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	h	f	t <sub>max</sub>	D <sub>min</sub>	Größe Size	Spannbereich Clamping range
<b>R/LB119.0016.1.32</b>	16	110	25	14	11,8	3	16	02	2,00-2,99
<b>R/LB119.0016.1.33</b>	16	110	25	14	11,8	3	16	03	3,00-3,00

Ausführung R oder L angeben  
State R or L version

w siehe Schneidplatten  
w see inserts

Abmessungen in mm  
Dimensions in mm

Weitere Abmessungen auf Anfrage  
Further sizes upon request

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.  
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

### Ersatzteile

Spare Parts

Klemmhalter Toolholder	Spannschraube Clamping Screw	TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench
R/LB119...	<b>5.11T15P</b>	<b>T15PL</b>



# Einstecken und Längsdrehen (innen)

## Grooving and Side Turning (internal)

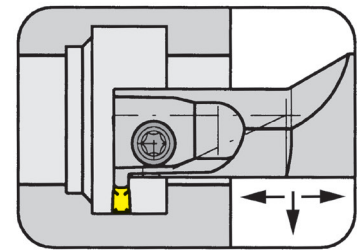


### Klemmhalter

Toolholder

### B223

mit innerer Kühlmittelzufuhr  
with through coolant supply



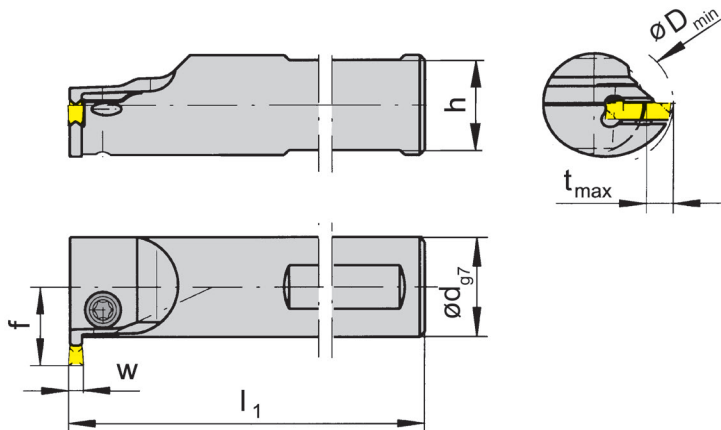
Bohrungs-Ø ab  
Stechtiefe bis  
Spannbereich

Bore Ø from  
Depth of groove up to  
Clamping range

22 mm  
6,3 mm  
2-3 mm

für Wendeschneidplatte  
for Indexable insert

Typ S123  
Type S223



R = rechts wie gezeichnet  
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich  
L = left hand version

Bestellnummer Part number	d	l <sub>1</sub>	h	f	t <sub>max</sub>	D <sub>min</sub>	Größe Size	Spannbereich Clamping range
R/LB223.0016.0.42	16	110	14	13,0	4,5	22	02	2,00-2,99
R/LB223.0020.0.52	20	120	18	15,7	5,3	27	02	2,00-2,99
R/LB223.0025.0.62	25	150	23	19,3	6,3	33	02	2,00-2,99
R/LB223.0016.0.43	16	110	14	13,0	4,5	22	03	3,00-3,00
R/LB223.0020.0.53	20	120	18	15,7	5,3	27	03	3,00-3,00
R/LB223.0025.0.63	25	150	23	19,3	6,3	33	03	3,00-3,00

Ausführung R oder L angeben  
State R or L version

w siehe WSP  
w see indexable inserts

Abmessungen in mm  
Dimensions in mm

Weitere Abmessungen auf Anfrage  
Further sizes upon request

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.  
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

### Ersatzteile

Spare Parts

Klemmhalter Toolholder	Spannschraube Clamping Screw	TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench
R/LB223...	5.11T15P	T15PL

# Einstecken und Längsdrehen (innen)

## Grooving and Side Turning (internal)

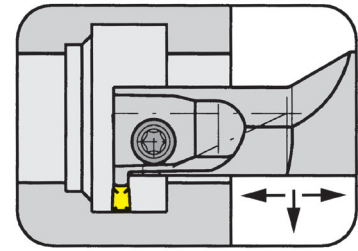


### Klemmhalter

Toolholder

## B223

mit innerer Kühlmittelzufuhr  
with through coolant supply



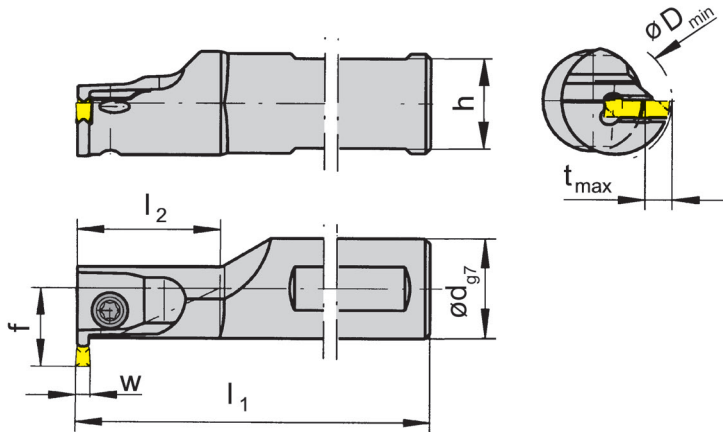
Bohrungs-Ø ab  
Stechtiefe bis  
Spannbereich

Bore Ø from  
Depth of groove up to  
Clamping range

18 mm  
6,3 mm  
2-3 mm

für Wendeschneidplatte  
for Indexable insert

Typ S123  
Type S223



R = rechts wie gezeichnet  
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich  
L = left hand version

Bestellnummer Part number	d	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	h	f	t <sub>max</sub>	D <sub>min</sub>	Größe Size	Spannbereich Clamping range
R/LB223.0016.1.42	16	110	25	14	13,0	4,5	18	02	2,00-2,99
R/LB223.0020.1.52	20	120	30	18	15,7	5,3	20	02	2,00-2,99
R/LB223.0025.1.62	25	150	50	23	18,8	6,3	25	02	2,00-2,99
R/LB223.0016.1.43	16	110	25	14	13,0	4,5	18	03	3,00-3,00
R/LB223.0020.1.53	20	120	30	18	15,7	5,3	20	03	3,00-3,00
R/LB223.0025.1.63	25	150	50	23	18,8	6,3	25	03	3,00-3,00

Ausführung R oder L angeben  
State R or L version

w siehe WSP  
w see indexable inserts

Abmessungen in mm  
Dimensions in mm

Weitere Abmessungen auf Anfrage  
Further sizes upon request

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.  
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

### Ersatzteile

Spare Parts

Klemmhalter Toolholder	Spannschraube Clamping Screw	TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench
R/LB223...	5.11T15P	T15PL

# Einstecken (innen)

## Grooving (internal)

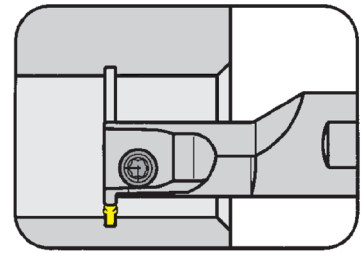


### Klemmhalter

#### Toolholder

## B223

mit innerer Kühlmittelzufuhr  
with through coolant supply



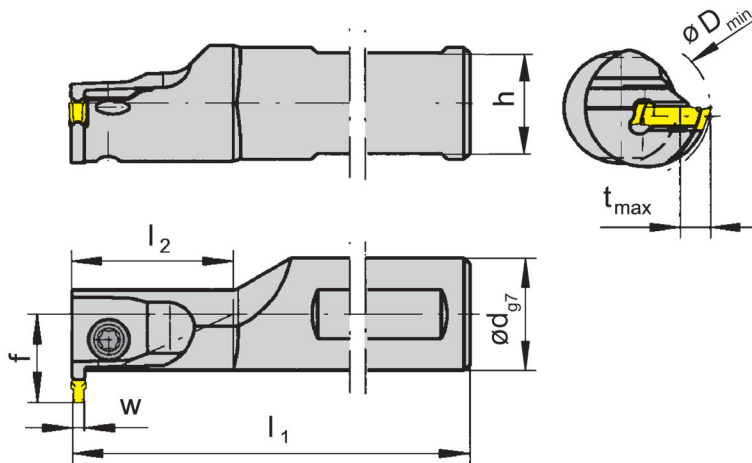
Bohrungs-Ø ab  
Seegerringnuten  
Spannbereich

Bore Ø from  
Circlip grooves  
Clamping range

18 mm  
DIN 471/472  
2-2,9 mm

für Wendeschneidplatte  
for Indexable insert

Typ S123  
Type S223



R = rechts wie gezeichnet  
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich  
L = left hand version

Bestellnummer Part number	d	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	h	f	t <sub>max</sub>	D <sub>min</sub>	Größe Size	Spannbereich Clamping range
R/LB223.0016.1.22	16	110	25	14	13,0	1,65	18	02	2,00-2,99
R/LB223.0020.1.22	20	120	30	18	15,7	1,65	20	02	2,00-2,99

Ausführung R oder L angeben  
State R or L version

w siehe WSP  
w see indexable inserts

Abmessungen in mm  
Dimensions in mm

Weitere Abmessungen auf Anfrage  
Further sizes upon request

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.  
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

### Ersatzteile

#### Spare Parts

Klemmhalter Toolholder	Spannschraube Clamping Screw	TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench
R/LB223...	5.11T15P	T15PL

# Einstecken und Längsdrehen (innen)

## Grooving and Side Turning (internal)

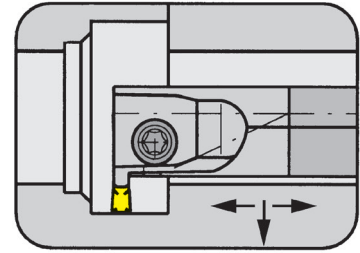


### Klemmhalter

Toolholder

## B223

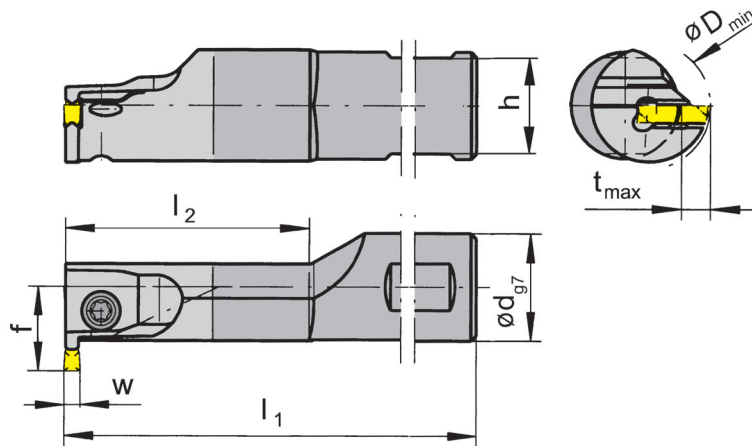
mit innerer Kühlmittelzufuhr  
with through coolant supply



Bohrungs-Ø ab  
Stechtiefe bis  
Spannbereich

Bore Ø from  
Depth of groove up to  
Clamping range

18 mm  
6,3 mm  
2-3 mm



für Wendeschneidplatte  
for Indexable insert

Typ S123  
Type S223

Hartmetallschaft  
Carbide shank

R = rechts wie gezeichnet  
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich  
L = left hand version

Bestellnummer Part number	d	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	h	f	t <sub>max</sub>	D <sub>min</sub>	Größe Size	Spannbereich Clamping range
R/LB223.HM16.2.42	16	130	50	14	13,0	4,5	18	02	2,00-2,99
R/LB223.HM20.2.52	20	150	60	18	15,7	5,3	20	02	2,00-2,99
R/LB223.HM25.2.62	25	160	70	23	18,8	6,3	25	02	2,00-2,99
R/LB223.HM16.2.43	16	130	50	14	13,0	4,5	18	03	3,00-3,00
R/LB223.HM20.2.53	20	150	60	18	15,7	5,3	20	03	3,00-3,00
R/LB223.HM25.2.63	25	160	70	23	18,8	6,3	25	03	3,00-3,00

Ausführung R oder L angeben  
State R or L version

w siehe WSP  
w see indexable inserts

Abmessungen in mm  
Dimensions in mm

Weitere Abmessungen auf Anfrage  
Further sizes upon request

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.  
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

### Ersatzteile

Spare Parts

Klemmhalter Toolholder	Spannschraube Clamping Screw	TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench
R/LB223...	5.11T15P	T15PL

# Einstecken und Längsdrehen (innen)

## Grooving and Side Turning (internal)

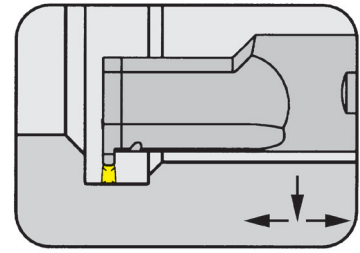


### Grundhalter

Basic toolholder

### B223

ohne Kasette  
without cassette

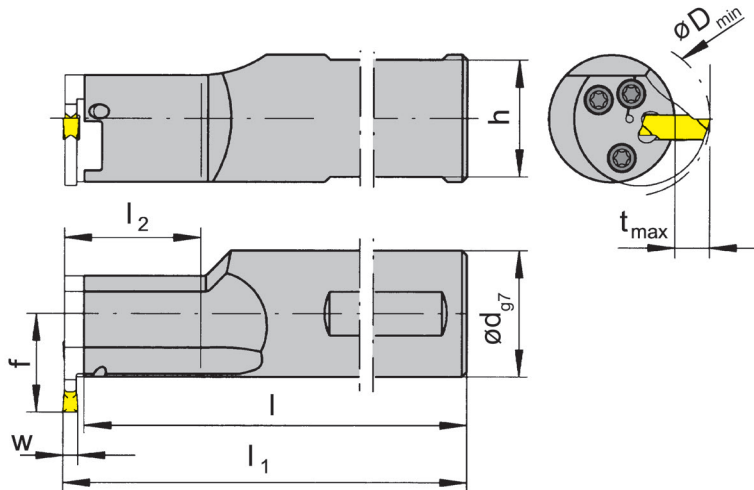


Bohrungs-Ø	Bore Ø	28,0 mm
Stechtiefe bis	Depth of groove up to	6,3 mm
Stechbreite	Width of groove	2-3 mm

mit innerer Kühlmittelzufuhr  
with through coolant supply

für Kasette  
for Cassette

Typ BK223  
Type



R = rechts wie gezeichnet  
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich  
L = left hand version

Bestellnummer Part number	$l_1$	d	l	$l_2$	h	f
R/LB223.0025.1.K2	$l+b_1+w/2$	25	116,1	30	23	19,5
R/LB223.0025.2.K2	$l+b_1+w/2$	25	146,1	60	23	19,5
R/LB223.0032.1.K2	$l+b_1+w/2$	32	146,1	30	30	23,0
R/LB223.0032.2.K2	$l+b_1+w/2$	32	176,1	60	30	23,0

Ausführung R oder L angeben  
State R or L version

w siehe WSP  
w see indexable inserts

Abmessungen in mm  
Dimensions in mm

Weitere Abmessungen auf Anfrage  
Further sizes upon request

#### Hinweis:

Abmessungen für  $D_{min}$ ,  $t_{max}$  und  $b_1$  siehe Kassetten

#### Note:

Dimensions for  $D_{min}$ ,  $t_{max}$  and  $b_1$  see cassettes

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.

For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

### Ersatzteile

Spare Parts

<b>Grundhalter</b> Basic toolholder	<b>Spannschraube</b> Clamping Screw	<b>TORX PLUS®-Schlüssel</b> TORX PLUS® Wrench
R/LB223...	<b>4.09T15P</b>	<b>T15PL</b>

# Einstecken und Längsdrehen (innen)

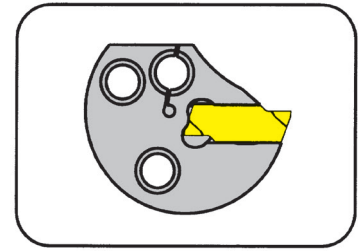
## Grooving and Side Turning (internal)



### Kassette

Cassette

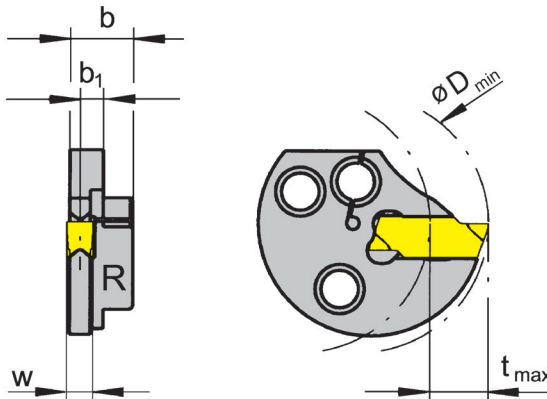
## BK223



Bohrungs-Ø	Bore Ø	28 mm
Stechtiefe bis	Depth of groove up to	6,3 mm
Spannbereich	Clamping range	2-3 mm

für Wendeschneidplatte  
for Indexable insert

Typ S223  
Type



R = rechts wie gezeichnet  
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich  
L = left hand version

Bestellnummer Part number	D <sub>min</sub>	t <sub>max</sub>	b	b <sub>1</sub>	Größe Size	Spannbereich Clamping range
<b>R/LBK223.0028.01</b>	28	6,3	7,4	3,10	01	2,0
<b>R/LBK223.0028.02</b>	28	6,3	7,4	2,95	02	2,5
<b>R/LBK223.0028.03</b>	28	6,3	7,4	2,70	03	3,0

Ausführung R oder L angeben  
State R or L version

w siehe WSP  
w see indexable inserts

Abmessungen in mm  
Dimensions in mm

Rechte Kassetten in rechten und linke Kassetten in linken Grundhaltern verwenden.  
Use right hand cassettes in right hand basic toolholders and left hand cassettes in left hand basic toolholders.

#### Ersatzteile

Befestigungsschrauben der Kassetten gehören zum Lieferumfang des Grundhalters.

#### Spare Parts

The fastening screw is combined with the basic toolholder - no separate order required.

# Einstechen und Längsdrehen

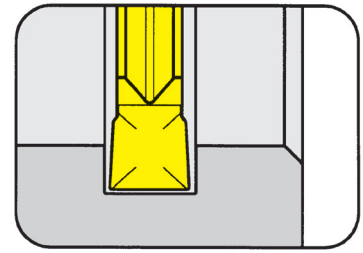
## Grooving and Side Turning



### Schneidplatte

# S119

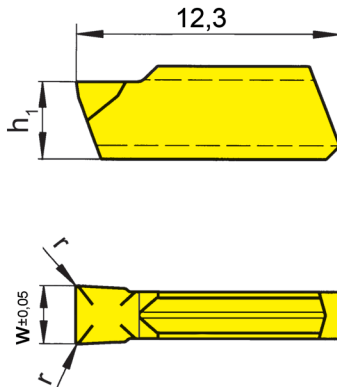
Insert



Stechtiefe bis Stechbreite	Depth of groove up to Width of groove	3 mm 2-3 mm
-------------------------------	--	----------------

für Klemmhalter  
for Toolholder

Typ B119  
Type



Bestellnummer Part number	w	r	h <sub>1</sub>	Größe Size	TN35
S119.0200.32	2,0	0,2	3,65	02	▲
S119.0250.32	2,5	0,2	3,75	02	▲
S119.0300.32	3,0	0,2	3,95	03	▲

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

● empfohlen / recommended

o bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

□ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

■ beschichtete HM-Sorten / coated grades

■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Schneidplatten sind in **rechten und linken** Klemmhaltern verwendbar.

Indexable inserts can be used in **right and left** hand toolholders.

P	•
M	•
K	•
N	•
S	•
H	-

HM-Sorten  
Carbide grades

# Einstechen und Abstechen

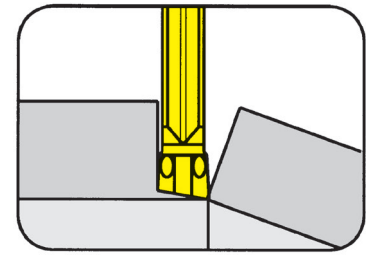
## Grooving and Parting Off



### Schneidplatte

#### Insert

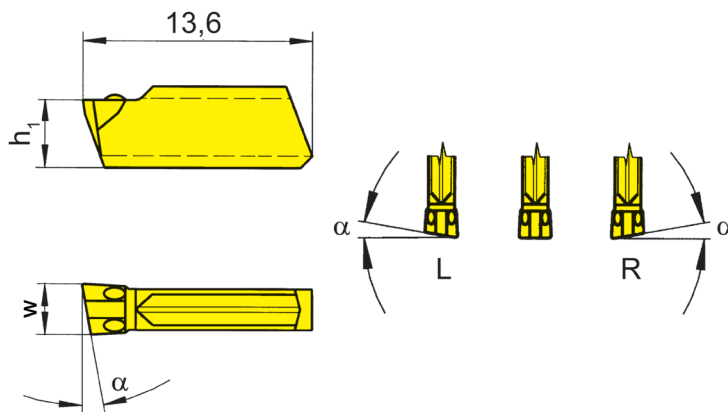
# S123



Stechtiefe bis Stechbreite	Depth of groove up to Width of groove	25 mm 2-3 mm
-------------------------------	--	-----------------

für Klemmhalter  
for Toolholder

Typ H223  
Type



R = rechts wie gezeichnet  
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich  
L = left hand version

Bestellnummer Part number	w	α	h <sub>1</sub>	Größe Size	TF45	T125	TN35
<b>S123.0020.C0</b>	2	0°	3,65	01	Δ	Δ	Δ
<b>R/LS123.0420.C0</b>	2	4°	3,65	01	Δ/Δ	Δ/Δ	Δ/Δ
<b>R/LS123.0820.C0</b>	2	8°	3,65	01	Δ/Δ	Δ/Δ	Δ/Δ
<b>R/LS123.1520.C0</b>	2	15°	3,65	01	▲/Δ	Δ/Δ	Δ/Δ
<b>S123.0030.C0</b>	3	0°	3,95	03	Δ	Δ	Δ
<b>R/LS123.0430.C0</b>	3	4°	3,95	03	Δ/Δ	Δ/Δ	Δ/Δ
<b>R/LS123.0830.C0</b>	3	8°	3,95	03	Δ/Δ	Δ/Δ	Δ/Δ

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

● empfohlen / recommended

o bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

□ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

■ beschichtete HM-Sorten / coated grades

■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben

State R or L version

Schneidplatten sind in **rechten und linken** Klemmhaltern verwendbar.

Indexable inserts can be used in **right and left** hand toolholders.

P	●	●	●
M	●	●	●
K	●	●	●
N	●	●	●
S	●	●	●
H	-	-	-

HM-Sorten  
Carbide grades



# Einstechen und Abstechen

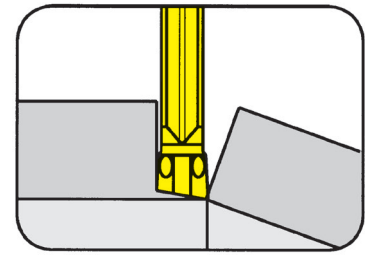
## Grooving and Parting Off



### Schneidplatte

#### Insert

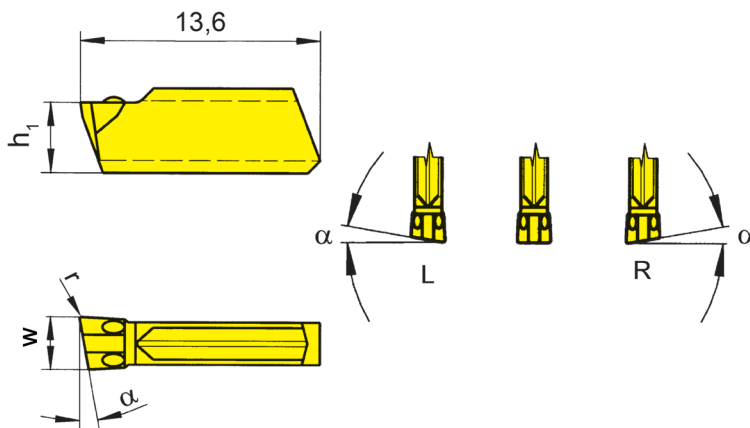
# S123



Stechtiefe bis Stechbreite	Depth of groove up to Width of groove	25 mm 2-3 mm
-------------------------------	--	-----------------

für Klemmhalter  
for Toolholder

Typ H223  
Type



R = rechts wie gezeichnet  
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich  
L = left hand version

Bestellnummer Part number	w	r	$\alpha$	$h_1$	Größe Size	TF45	T125	TN35
<b>S123.0020.C1</b>	2	0,15	0°	3,65	01	Δ	Δ	Δ
<b>R/LS123.0820.C1</b>	2	0,15	8°	3,65	01	Δ/Δ	Δ/Δ	Δ/Δ
<b>R/LS123.1520.C1</b>	2	0,15	15°	3,65	01	Δ/Δ	Δ/Δ	Δ/Δ
<b>S123.0030.C1</b>	3	0,15	0°	3,95	03	Δ	Δ	Δ
<b>R/LS123.0430.C1</b>	3	0,15	4°	3,95	03	Δ/Δ	Δ/Δ	Δ/Δ
<b>R/LS123.0830.C1</b>	3	0,15	8°	3,95	03	Δ/Δ	Δ/Δ	Δ/Δ

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

● empfohlen / recommended

o bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

□ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

■ beschichtete HM-Sorten / coated grades

■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben

State R or L version

Schneidplatten sind in **rechten und linken** Klemmhaltern verwendbar.

Indexable inserts can be used in **right and left** hand toolholders.

P	•	•	•
M	•	•	•
K	•	•	•
N	•	•	•
S	•	•	•
H	-	-	-

HM-Sorten  
Carbide grades

# Einstechen und Längsdrehen

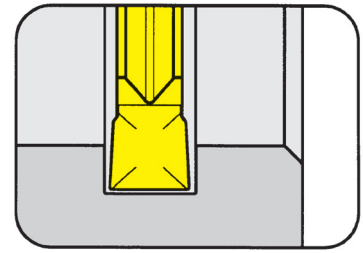
## Grooving and Side Turning



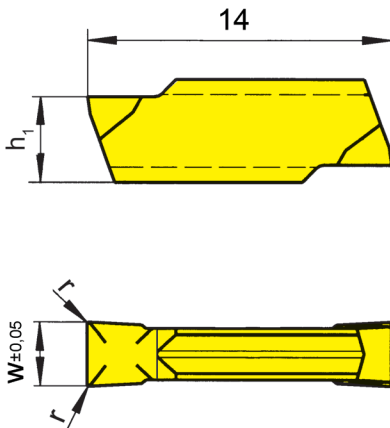
### Wendeschneidplatte

Indexable insert

# S223



Stechtiefe bis Stechbreite	Depth of groove up to Width of groove	11 mm 2-3 mm
-------------------------------	--	-----------------



für Klemmhalter  
for Toolholder

Typ H223  
Type E223  
B223  
BK223

Bestellnummer Part number	w	r	h <sub>1</sub>	Größe Size	HM-Sorten Carbide grades				
					MG12	H54	Ti25	TN35	
S223.0200.32	2,0	0,2	3,65	01	▲	▲	▲	▲	
S223.0250.32	2,5	0,2	3,75	02	▲	▲	▲	▲	
S223.0300.32	3,0	0,2	3,95	03	▲	▲	▲	▲	
▲ ab Lager / on stock   Δ 4 Wochen / 4 weeks   x auf Anfrage / upon request ● empfohlen / recommended ○ bedingt einsetzbar / alternative recommendation - nicht geeignet / not suitable □ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades ■ beschichtete HM-Sorten / coated grades ■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet					P	○	●	●	●
					M	-	●	●	●
					K	-	-	●	●
					N	-	-	●	●
					S	-	-	●	●
					H	-	-	-	-

Abmessungen in mm  
Dimensions in mm

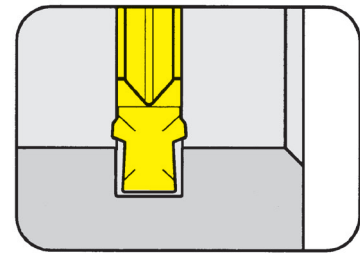
Wendeschneidplatten sind in rechten und linken Klemmhaltern verwendbar.  
Indexable inserts can be used in right and left hand toolholders.

HM-Sorten  
Carbide grades

### Wendeschneidplatte

Indexable insert

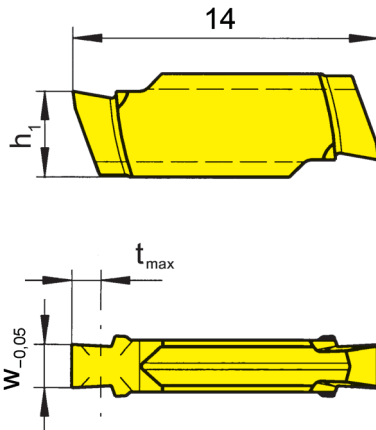
## S223



Seegerringnuten  
Nutnennbreite Nw

Circlip grooves  
Width of circlip Nw

DIN 471/472  
1,1-2,15 mm



für Klemmhalter  
for Toolholder

Typ H223  
Type E223  
B223...1.22

Bestellnummer Part number	w	Nw	t <sub>max</sub>	h <sub>1</sub>	Größe Size	TN35
S223.0110.32	1,24	1,10	0,60	3,75	02	▲
S223.0130.32	1,44	1,30	1,10	3,75	02	▲
S223.0160.32	1,74	1,60	1,15	3,75	02	▲
S223.0185.32	1,99	1,85	1,40	3,75	02	▲
S223.0215.32	2,29	2,15	1,65	3,75	02	▲

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

● empfohlen / recommended

o bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

■ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

■ beschichtete HM-Sorten / coated grades

■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Wendeschneidplatten sind in rechten und linken Klemmhaltern verwendbar.

Indexable inserts can be used in right and left hand toolholders.

P	●
M	●
K	●
N	●
S	●
H	-

HM-Sorten  
Carbide grades

# Einstechen und Längsdrehen

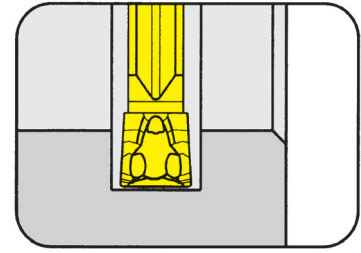
## Grooving and Side Turning



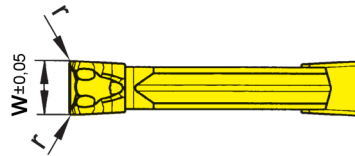
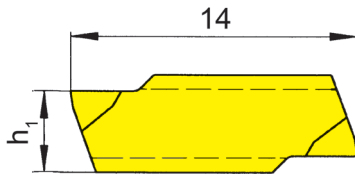
### Wendeschneidplatte

Indexable insert

## S223



Stechtiefe bis Stechbreite	Depth of groove up to Width of groove	11 mm 2-3 mm
-------------------------------	--	-----------------



für Klemmhalter  
for Toolholder

Typ H223  
Type E223  
B223  
BK223

Bestellnummer Part number	w	r	h <sub>1</sub>	Größe Size	HM-Sorten Carbide grades	
					TH35	TI25
S223.0200.52	2,0	0,2	3,65	01	▲	▲
S223.0250.52	2,5	0,2	3,75	02	▲	▲
S223.0300.52	3,0	0,2	3,95	03	▲	▲
					P	•
					M	•
					K	•
					N	•
					S	•
					H	-

- ▲ ab Lager / on stock   Δ 4 Wochen / 4 weeks   x auf Anfrage / upon request
- empfohlen / recommended
- o bedingt einsetzbar / alternative recommendation
- nicht geeignet / not suitable
- unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades
- beschichtete HM-Sorten / coated grades
- bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm  
Dimensions in mm

Wendeschneidplatten sind in rechten und linken Klemmhaltern verwendbar.  
Indexable inserts can be used in right and left hand toolholders.

HM-Sorten  
Carbide grades



# Einstechen und Längsdrehen

## Grooving and Side Turning

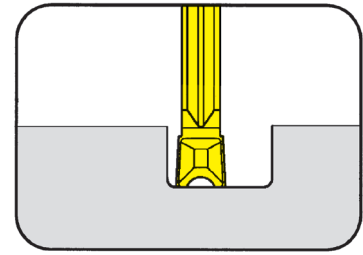


### Wendeschneidplatte

#### Indexable insert

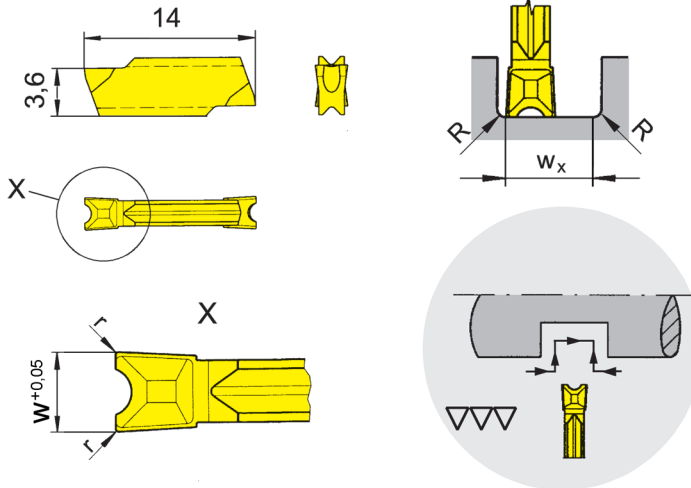
## S223

mit Spanformung  
with chip forming



Stechtiefe bis Stechbreite	Depth of groove up to Width of groove	10 mm 2 mm
-------------------------------	--	---------------

präzisionsgeschliffen  
precision ground



für Klemmhalter  
for Toolholder

Typ H223  
Type E223  
B223  
BK223

Bestellnummer Part number	w	r	t <sub>max</sub>	w <sub>x</sub>	Größe Size	T125
<b>S223.NC20.D2</b>	2	0,2	10	2,7	01	▲

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

● empfohlen / recommended

o bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

□ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

■ beschichtete HM-Sorten / coated grades

■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

$$w_x = \text{Nutbreite} - R_{(\text{rechts})} - R_{(\text{links})}$$

$$w_x = \text{width of groove} - R_{(\text{right})} - R_{(\text{left})}$$

Wendeschneidplatten sind in rechten und linken Klemmhaltern verwendbar.

Indexable inserts can be used in right and left hand toolholders.

P	•
M	•
K	•
N	•
S	•
H	-

HM-Sorten  
Carbide grades

# Einstechen und Abstechen

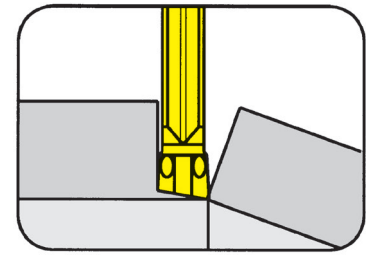
## Grooving and Parting Off



### Wendeschneidplatte

#### Indexable insert

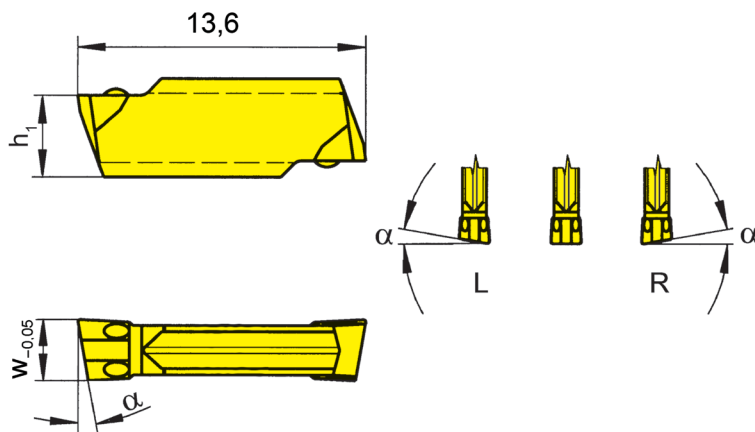
# S223



Stechtiefe bis Stechbreite	Depth of groove up to Width of groove	11 mm 2-3 mm
-------------------------------	--	-----------------

für Klemmhalter  
for Toolholder

Typ H223  
Type



R = rechts wie gezeichnet  
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich  
L = left hand version

Bestellnummer Part number	w	$\alpha$	$h_1$	Größe Size	TF45	TI25	TN35
S223.0020.C0	2,0	0°	3,65	01	▲	▲	▲
R/LS223.0420.C0	2,0	4°	3,65	01	▲/▲	▲/▲	▲/▲
R/LS223.0820.C0	2,0	8°	3,65	01	▲/▲	▲/▲	▲/▲
R/LS223.1520.C0	2,0	15°	3,65	01	▲/▲	▲/▲	▲/▲
S223.0025.C0	2,5	0°	3,75	02	▲	▲	▲
R/LS223.0425.C0	2,5	4°	3,75	02	▲/▲	▲/▲	▲/▲
R/LS223.0825.C0	2,5	8°	3,75	02	▲/▲	▲/▲	▲/▲
S223.0030.C0	3,0	0°	3,95	03	▲	▲	▲
R/LS223.0430.C0	3,0	4°	3,95	03	▲/▲	▲/▲	▲/▲
R/LS223.0830.C0	3,0	8°	3,95	03	▲/▲	▲/▲	▲/▲
					P	•	•
					M	•	•
					K	•	•
					N	•	•
					S	•	•
					H	-	-

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

● empfohlen / recommended

o bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

■ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

■ beschichtete HM-Sorten / coated grades

■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben

State R or L version

Wendeschneidplatten sind in rechten und linken Klemmhaltern verwendbar.

Indexable inserts can be used in right and left hand toolholders.

HM-Sorten  
Carbide grades

# Einstechen und Abstechen

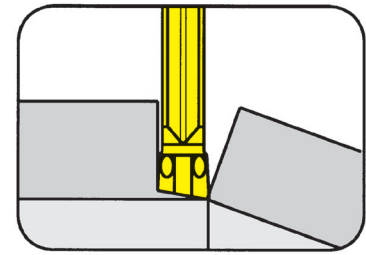
## Grooving and Parting Off



### Wendeschneidplatte

#### Indexable insert

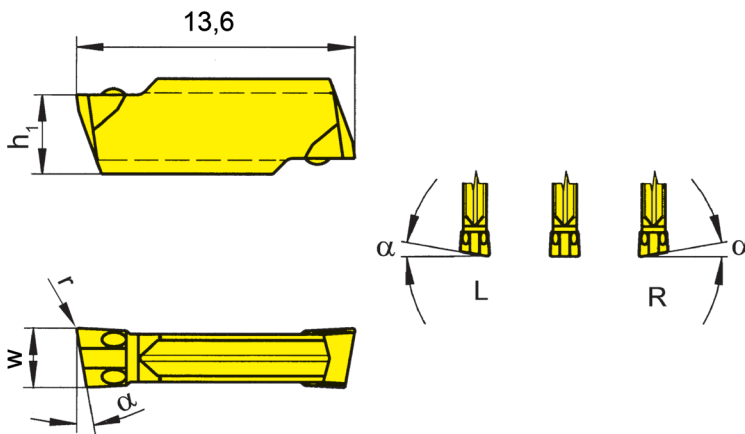
# S223



Stechtiefe bis Stechbreite	Depth of groove up to Width of groove	11 mm 2-3 mm
-------------------------------	--	-----------------

für Klemmhalter  
for Toolholder

Typ H223  
Type



R = rechts wie gezeichnet  
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich  
L = left hand version

Bestellnummer Part number	w	r	α	h <sub>1</sub>	Größe Size	TF45	TI25	TN35
S223.0020.C1	2,0	0,15	0°	3,65	01	▲	▲	▲
R/LS223.0420.C1	2,0	0,15	4°	3,65	01	Δ/Δ	Δ/Δ	▲/▲
R/LS223.0820.C1	2,0	0,15	8°	3,65	01	▲/Δ	▲/Δ	▲/Δ
R/LS223.1520.C1	2,0	0,15	15°	3,65	01	▲/Δ	Δ/Δ	▲/Δ
S223.0025.C1	2,5	0,15	0°	3,75	02	Δ	▲	Δ
R/LS223.0425.C1	2,5	0,15	4°	3,75	02	Δ/Δ	Δ/Δ	Δ/Δ
R/LS223.0825.C1	2,5	0,15	8°	3,75	02	Δ/Δ	▲/Δ	Δ/Δ
S223.0030.C1	3,0	0,15	0°	3,95	03	▲	▲	▲
R/LS223.0430.C1	3,0	0,15	4°	3,95	03	Δ/Δ	Δ/Δ	Δ/Δ
R/LS223.0830.C1	3,0	0,15	8°	3,95	03	▲/Δ	Δ/Δ	Δ/Δ
						P	•	•
						M	•	•
						K	•	•
						N	•	•
						S	•	•
						H	-	-

- ▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request
- empfohlen / recommended
- o bedingt einsetzbar / alternative recommendation
- nicht geeignet / not suitable
- unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades
- beschichtete HM-Sorten / coated grades
- bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm  
Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben  
State R or L version

Wendeschneidplatten sind in rechten und linken Klemmhaltern verwendbar.  
Indexable inserts can be used in right and left hand toolholders.

HM-Sorten  
Carbide grades

**209**



**D**

**Klemmhalter  
mit Schneidplatten**

Stechbreite 2 - 3 mm

**Toolholder  
with Inserts**

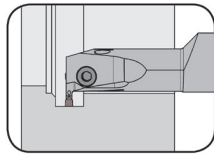
Width of groove 2 - 3 mm



# Einstecken und Längsdrehen

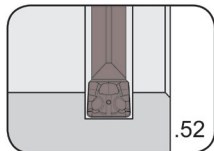
## Grooving and Side Turning

Klemmhalter  
Toolholder  
B209

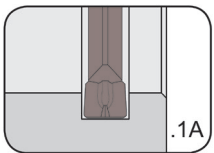


Seite/Page  
D3

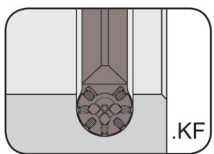
Wendeschneidplatte  
Indexable insert  
S209



Seite/Page  
D4



Seite/Page  
D5



Seite/Page  
D6

D

# Einstecken und Längsdrehen (innen)

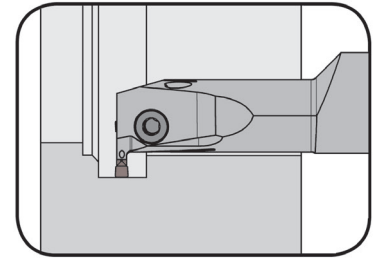
## Grooving and Side Turning (internal)



### Klemmhalter

Toolholder

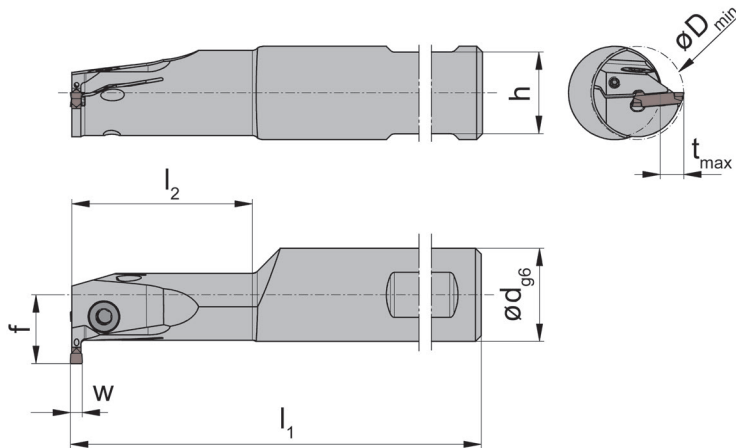
## B209



Bohrungs-Ø ab	Bore Ø from	16 mm
Stechtiefe bis	Depth of groove up to	5 mm
Spannbereich	Clamping range	3 mm

für Wendeschneidplatte  
for Indexable insert

Typ S209  
Type



R = rechts wie gezeichnet  
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich  
L = left hand version

mit innerer  
Kühlmittelzufuhr  
with through coolant supply

Bestellnummer Part number	d	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	h	f	t <sub>max</sub>	D <sub>min</sub>	Größe Size	Spannbereich Clamping range
R/LB209.0016.1.02.IK	16	110	30	14	11,8	3,5	16	20	2,0-2,4
R/LB209.0020.1.12.IK	20	110	30	18	15,3	5,0	18	20	2,0-2,4
R/LB209.0016.1.025.IK	16	110	30	14	11,8	3,5	16	25	2,5-3,0
R/LB209.0020.1.125.IK	20	110	30	18	15,3	5,0	18	25	2,5-3,0
R/LB209.0016.1.03.IK	16	110	30	14	11,8	3,5	16	30	3,0-3,0
R/LB209.0020.1.13.IK	20	110	30	18	15,3	5,0	18	30	3,0-3,0

Ausführung R oder L angeben  
State R or L version

w siehe WSP  
w see indexable inserts

Abmessungen in mm  
Dimensions in mm

Weitere Abmessungen auf Anfrage  
Further sizes upon request

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.  
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

### Ersatzteile

Spare Parts

Klemmhalter Toolholder	Gewindestift Threaded Pin	Spannschraube Clamping Screw	TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench
R/LB209...	2.03.913	3.5.12T10EP	T10PL

# Einstechen und Längsdrehen

## Grooving and Side Turning

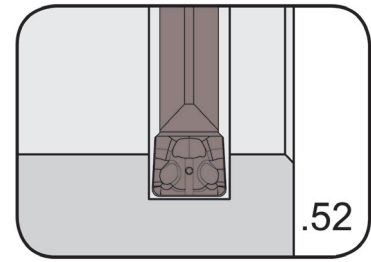


### Wendeschneidplatte

Indexable insert

## S209

mit Spanformung  
with chip forming



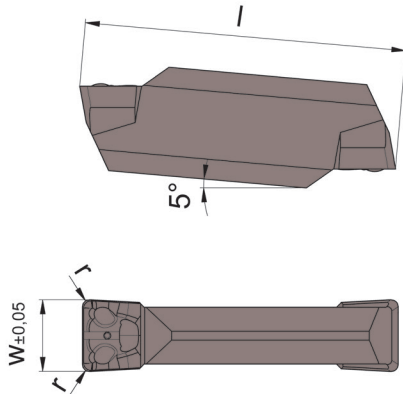
Stechbreite	Width of groove	2-3 mm
-------------	-----------------	--------

präzisionsgesintert  
precision sintered

für Klemmhalter  
for Toolholder

Typ B209  
Type

D



Wechselgenauigkeit  
Länge ± 0,05 mm  
Indexability length ± 0,05 mm

Bestellnummer Part number	w	r	l	Größe Size	AS45
S209.0200.52	2,0	0,2	9	20	▲
S209.0250.52	2,5	0,2	10	25	▲
S209.0300.52	3,0	0,2	10	30	▲

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

● empfohlen / recommended

o bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

■ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

■ beschichtete HM-Sorten / coated grades

■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Wendeschneidplatten sind in rechten und linken Klemmhaltern verwendbar.

Indexable inserts can be used in right and left hand toolholders.

P	●
M	●
K	●
N	○
S	●
H	-

HM-Sorten  
Carbide grades

# Einstechen und Längsdrehen

## Grooving and Side Turning

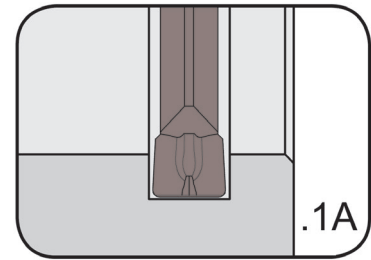


### Wendeschneidplatte

Indexable insert

## S209

mit Spanformung  
with chip forming

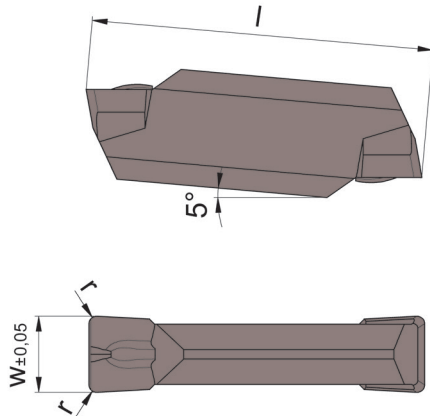


Stechbreite	Width of groove	2-3 mm
-------------	-----------------	--------

präzisionsgesintert  
precision sintered

für Klemmhalter  
for Toolholder

Typ B209  
Type



Wechselgenauigkeit  
Länge ± 0,05 mm  
Indexability length ± 0,05 mm

Bestellnummer Part number	w	r	l	Größe Size	AS45
S209.0200.1A2	2,0	0,2	9	20	▲
S209.0250.1A2	2,5	0,2	10	25	△
S209.0300.1A2	3,0	0,2	10	30	▲

▲ ab Lager / on stock    △ 4 Wochen / 4 weeks    x auf Anfrage / upon request

● empfohlen / recommended

o bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

□ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

■ beschichtete HM-Sorten / coated grades

■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Wendeschneidplatten sind in rechten und linken Klemmhaltern verwendbar.

Indexable inserts can be used in right and left hand toolholders.

P	●
M	●
K	●
N	○
S	●
H	-

HM-Sorten  
Carbide grades

# Einstecken und Längsdrehen

## Grooving and Side Turning

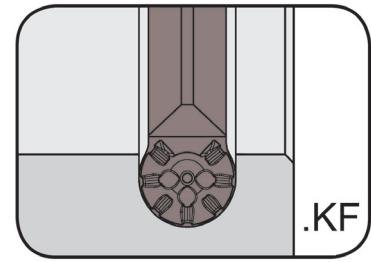


### Wendeschneidplatte

#### Indexable insert

## S209

mit Spanformung  
with chip forming



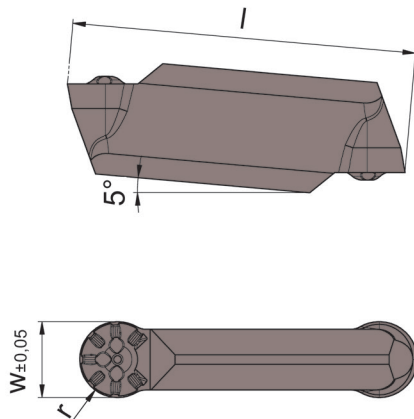
Stechbreite Vollradius	Width of groove Full radius	2-3 mm 1-1,5 mm
---------------------------	--------------------------------	--------------------

präzisionsgesintert  
precision sintered

für Klemmhalter  
for Toolholder

Typ B209  
Type

D



Wechselgenauigkeit  
Länge ± 0,05 mm  
Indexability length ± 0,05 mm

Bestellnummer Part number	w	l	r	Größe Size	AS45
<b>S209.0010.KF2</b>	2	9	1,0	20	▲
<b>S209.0015.KF3</b>	3	10	1,5	30	▲

- ▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request
- empfohlen / recommended
- o bedingt einsetzbar / alternative recommendation
- nicht geeignet / not suitable
- unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades
- beschichtete HM-Sorten / coated grades
- bestückt/Cermet / brazed/Cermet

P	●
M	●
K	●
N	○
S	●
H	-

Abmessungen in mm  
Dimensions in mm

HM-Sorten  
Carbide grades

Wendeschneidplatten sind in rechten und linken Klemmhaltern verwendbar.  
Indexable inserts can be used in right and left hand toolholders.

**216**



**Klemmhalter  
mit Schneidplatten**

Schneidbreite 2 - 6 mm

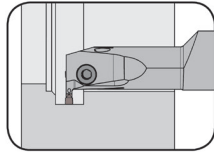
**Toolholder  
with Inserts**

Width of groove 2 - 6 mm

# Einstecken und Längsdrehen

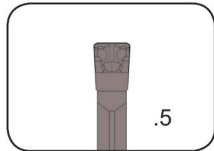
## Grooving and Side Turning

Klemmhalter  
Toolholder  
B216

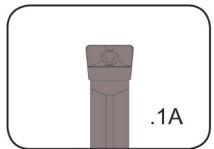


Seite/Page  
E3

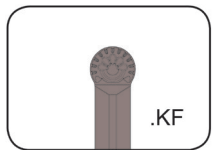
Wendeschneidplatte  
Indexable insert  
S216



Seite/Page  
E4



Seite/Page  
E5



Seite/Page  
E6

E

# Einstecken und Längsdrehen (innen)

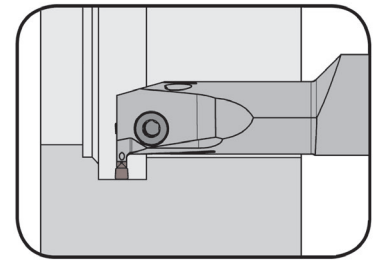
## Grooving and Side Turning (internal)



### Klemmhalter

Toolholder

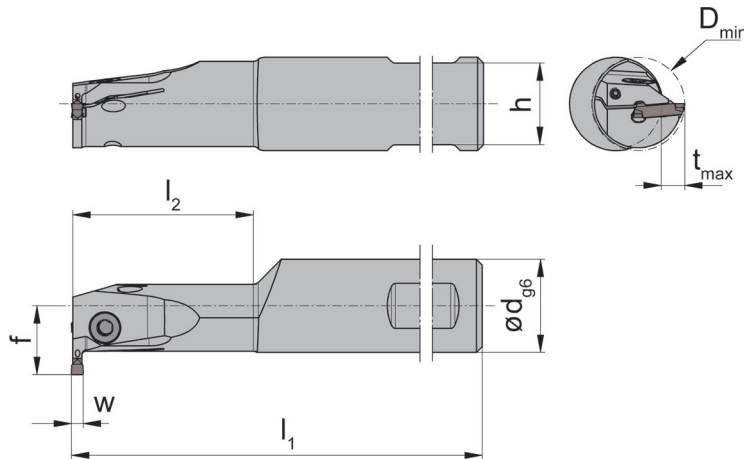
## B216



Bohrungs-Ø ab  
Stechtiefe bis  
Spannbereich

Bore Ø from  
Depth of groove up to  
Clamping range

20 mm  
7,5 mm  
2-6,1 mm



für Wendeschneidplatte  
for Indexable insert

Typ S216  
Type

E

mit innerer  
Kühlmittelzufuhr  
with through coolant supply

R = rechts wie gezeichnet  
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich  
L = left hand version

Bestellnummer Part number	d	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	h	f	t <sub>max</sub>	D <sub>min</sub>	Größe Size	Spannbereich Clamping range
R/LB216.0020.1.22.IK	20	110	30	18	16,3	6,0	20	20	2,0-2,4
R/LB216.0020.1.225.IK	20	110	30	18	16,3	6,0	20	25	2,4-2,8
R/LB216.0020.1.23.IK	20	110	30	18	16,3	6,0	20	30	2,8-3,7
R/LB216.0020.1.24.IK	20	110	30	18	16,3	6,0	20	40	3,7-4,4
R/LB216.0025.2.22.IK	25	150	50	23	20,3	7,5	25	20	2,0-2,4
R/LB216.0025.2.225.IK	25	150	50	23	20,3	7,5	25	25	2,4-2,8
R/LB216.0025.2.23.IK	25	150	50	23	20,3	7,5	25	30	2,8-3,7
R/LB216.0025.2.24.IK	25	150	50	23	20,3	7,5	25	40	3,7-4,4
R/LB216.0025.23.1.22.IK	25	150	30	23	19,8	7,0	23	20	2,0-2,4
R/LB216.0025.23.1.225.IK	25	150	30	23	19,8	7,0	23	25	2,4-2,8
R/LB216.0025.23.1.23.IK	25	150	30	23	19,8	7,0	23	30	2,8-3,7
R/LB216.0025.23.1.24.IK	25	150	30	23	19,8	7,0	23	40	3,7-4,4
R/LB216.0025.23.1.25.IK	25	150	30	23	19,8	7,0	23	50	4,4-5,1
R/LB216.0025.23.1.26.IK	25	150	30	23	19,8	7,0	23	60	5,1-6,1

Ausführung R oder L angeben  
State R or L version

w siehe WSP  
w see indexable inserts

Abmessungen in mm  
Dimensions in mm

Weitere Abmessungen auf Anfrage  
Further sizes upon request

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.  
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

### Ersatzteile

Spare Parts

Klemmhalter Toolholder	Gewindestift Threaded Pin	Spannschraube Clamping Screw	TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench
R/LB216.0020.1.2..IK	2.03.913	3.5.12T10EP	T10PL
R/LB216...IK	2.03.913	5.13T20EP	T20PQ



# Einstecken und Längsdrehen

## Grooving and Side Turning



### Wendeschneidplatte

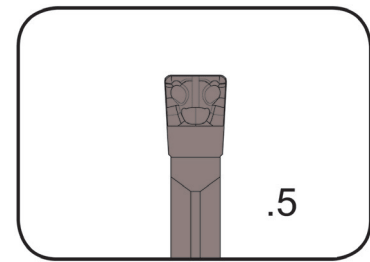
Indexable insert

## S216

mit Spanformung  
with chip forming

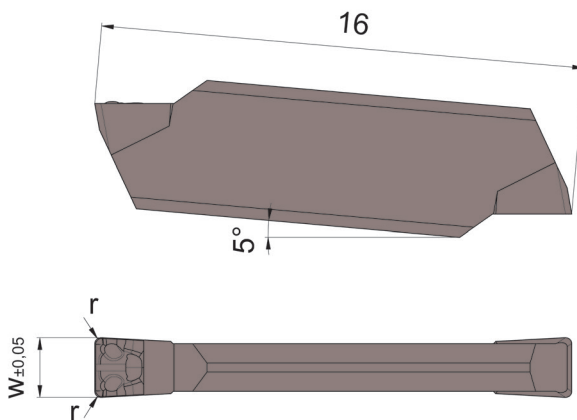
Stechbreite	Width of groove	2-6 mm
-------------	-----------------	--------

präzisionsgesintert  
precision sintered



für Klemhalter  
for Toolholder

Typ B216  
Type



Wechselgenauigkeit  
Länge ± 0,1 mm  
Indexability length ± 0,1 mm

Bestellnummer Part number	w	r	Größe Size	AS45
S216.0200.52	2,0	0,2	20	▲
S216.0250.52	2,5	0,2	25	▲
S216.0300.52	3,0	0,2	30	▲
S216.0400.52	4,0	0,2	40	▲
S216.0500.54	5,0	0,4	50	△
S216.0600.54	6,0	0,4	60	△

▲ ab Lager / on stock    △ 4 Wochen / 4 weeks    x auf Anfrage / upon request

● empfohlen / recommended

o bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

■ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

■ beschichtete HM-Sorten / coated grades

■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Wendeschneidplatten sind in rechten und linken Klemmhaltern verwendbar.

Indexable inserts can be used in right and left hand toolholders.

P	●
M	●
K	●
N	○
S	●
H	-

HM-Sorten  
Carbide grades

E

# Einstecken und Längsdrehen

## Grooving and Side Turning



### Wendeschneidplatte

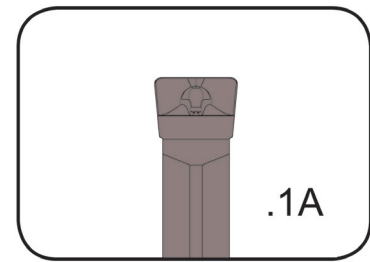
#### Indexable insert

## S216

mit Spanformung  
with chip forming

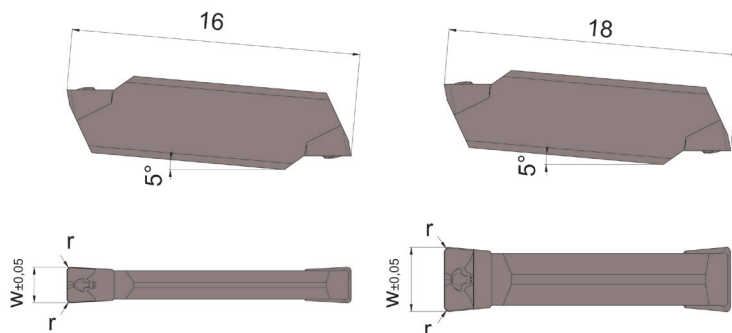
Stechbreite	Width of groove	2-6 mm
-------------	-----------------	--------

präzisionsgesintert  
precision sintered



für Klemhalter  
for Toolholder

Typ B216  
Type



Schneidbreite 2 - 4 mm  
Width of groove 2 - 4 mm

Schneidbreite 5 - 6 mm  
Width 5 - 6 mm

Wechselgenauigkeit  
Länge ± 0,1 mm  
Indexability length ± 0,1 mm

Bestellnummer Part number	w	r	Größe Size	AS45
S216.0200.1A2	2,0	0,2	20	▲
S216.0250.1A2	2,5	0,2	25	△
S216.0300.1A2	3,0	0,2	30	▲
S216.0400.1A2	4,0	0,2	40	▲
S216.0500.1A4	5,0	0,4	50	△
S216.0600.1A4	6,0	0,4	60	△

▲ ab Lager / on stock △ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

● empfohlen / recommended

o bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

■ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

■ beschichtete HM-Sorten / coated grades

■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Wendeschneidplatten sind in rechten und linken Klemmaltern verwendbar.

Indexable inserts can be used in right and left hand toolholders.

P	●
M	●
K	●
N	○
S	●
H	-

HM-Sorten  
Carbide grades



# Einstecken und Längsdrehen

## Grooving and Side Turning

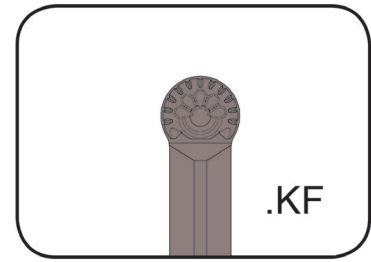


### Wendeschneidplatte

Indexable insert

## S216

mit Spanformung  
with chip forming

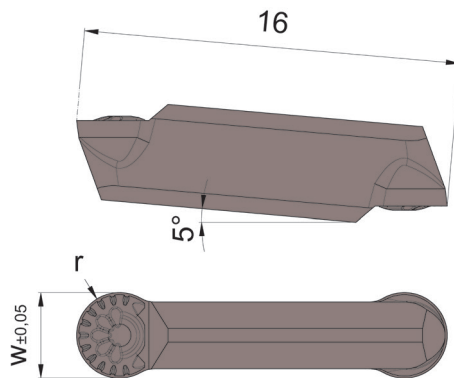


Stechbreite Vollradius	Width of groove Full radius	2-4 mm 1-2 mm
---------------------------	--------------------------------	------------------

präzisionsgesintert  
precision sintered

für Klemmhalter  
for Toolholder

Typ B216  
Type



Wechselgenauigkeit  
Länge ± 0,1 mm  
Indexability length ± 0,1 mm

Bestellnummer Part number	w	r	Größe Size	AS45
S216.0010.KF2	2	1,0	20	▲
S216.0015.KF3	3	1,5	30	▲
S216.0020.KF4	4	2,0	40	▲

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

● empfohlen / recommended

o bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

□ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

■ beschichtete HM-Sorten / coated grades

■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Wendeschneidplatten sind in rechten und linken Klemmhaltern verwendbar.

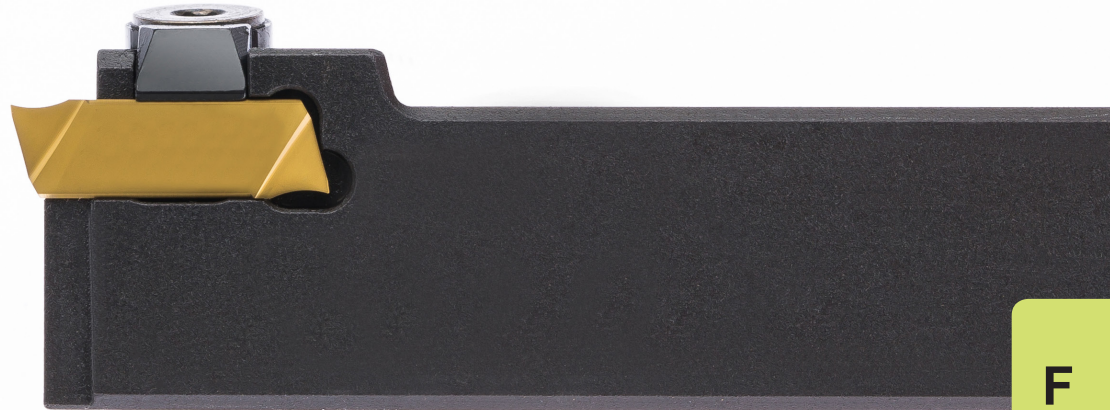
Indexable inserts can be used in right and left hand toolholders.

P	●
M	●
K	●
N	○
S	●
H	-

HM-Sorten  
Carbide grades

E

**217**



**F**

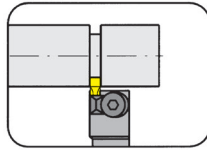
**Klemmhalter  
mit Schneidplatten**

Stechbreite 0,5 - 5,3 mm

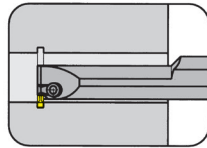
**Toolholder  
with Inserts**

Width of groove 0,5 - 5,3 mm

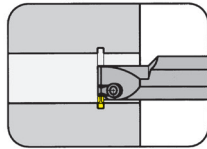
Klemmhalter  
Toolholder  
240/248/230/233/  
234/235/245



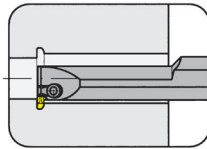
Seite/Page  
F3-F5



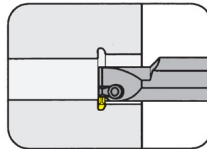
Seite/Page  
F6



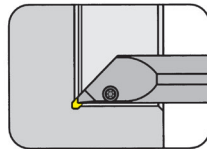
Seite/Page  
F7



Seite/Page  
F8

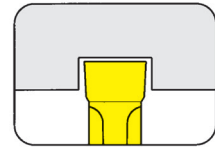


Seite/Page  
F9

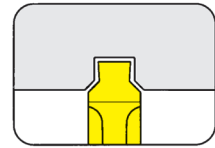


Seite/Page  
F10

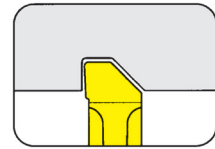
Wendeschneidplatte  
Indexable insert  
217



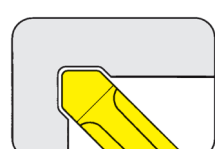
Seite/Page  
F11



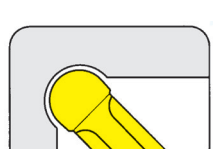
Seite/Page  
F12



Seite/Page  
F13

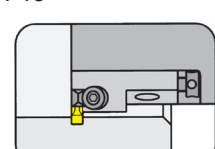


Seite/Page  
F14



Seite/Page  
F15

Kurzklemmhalter  
Cartridge  
232



Seite/Page  
F16-F17

F

# Einstecken (außen)

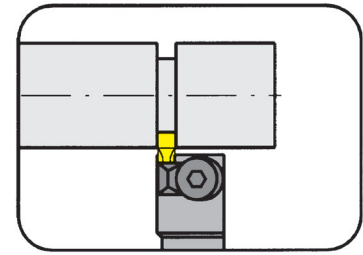
## Grooving (external)



### Klemmhalter

Toolholder

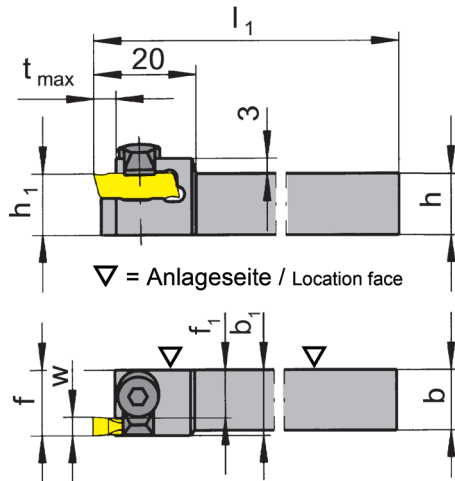
# 240



Stechtiefe bis Spannbereich	Depth of groove up to Clamping range	4 mm 0,5 - 2,7 mm
-----------------------------	--------------------------------------	----------------------

für Wendeschneidplatte  
for Indexable insert

Typ 217  
Type



R = rechts wie gezeichnet  
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich  
L = left hand version

Bestellnummer Part number	h	b	l <sub>1</sub>	h <sub>1</sub>	b <sub>1</sub>	f <sub>1</sub>	f	t <sub>max</sub>	Größe Size	Spannbereich Clamping range
R/L240.1010.01	10	10	80	10	13	11,5	f <sub>1</sub> +w-a <sub>1</sub>	4	01	0,5-1,7
R/L240.1212.01	12	12	100	12	13	11,5	f <sub>1</sub> +w-a <sub>1</sub>	4	01	0,5-1,7
R/L240.1414.01	14	14	100	14	14	12,5	f <sub>1</sub> +w-a <sub>1</sub>	4	01	0,5-1,7
R/L240.1616.01	16	16	125	16	16	14,5	f <sub>1</sub> +w-a <sub>1</sub>	4	01	0,5-1,7
R/L240.2020.01	20	20	125	20	20	18,5	f <sub>1</sub> +w-a <sub>1</sub>	4	01	0,5-1,7
R/L240.1010.02	10	10	80	10	13	10,5	f <sub>1</sub> +w-a <sub>1</sub>	4	02	1,7-2,7
R/L240.1212.02	12	12	100	12	13	10,5	f <sub>1</sub> +w-a <sub>1</sub>	4	02	1,7-2,7
R/L240.1414.02	14	14	100	14	14	11,5	f <sub>1</sub> +w-a <sub>1</sub>	4	02	1,7-2,7
R/L240.1616.02	16	16	125	16	16	13,5	f <sub>1</sub> +w-a <sub>1</sub>	4	02	1,7-2,7
R/L240.2020.02	20	20	125	20	20	17,5	f <sub>1</sub> +w-a <sub>1</sub>	4	02	1,7-2,7

Ausführung R oder L angeben  
State R or L version

w, a<sub>1</sub> siehe WSP  
w, a<sub>1</sub> see indexable inserts

Abmessungen in mm  
Dimensions in mm

Weitere Abmessungen auf Anfrage  
Further sizes upon request

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.  
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

### Ersatzteile

Spare Parts

Klemmhalter Toolholder	Inbus-Schlüssel Allen Wrench	Spannelement Clamping element
R/L240...	SW2,5 DIN911	8.3

F

# Einstecken (außen)

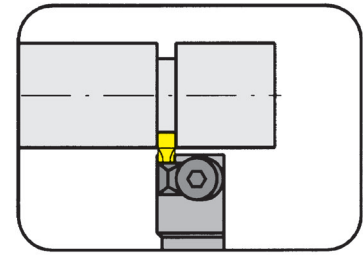
## Grooving (external)



### Klemmhalter

Toolholder

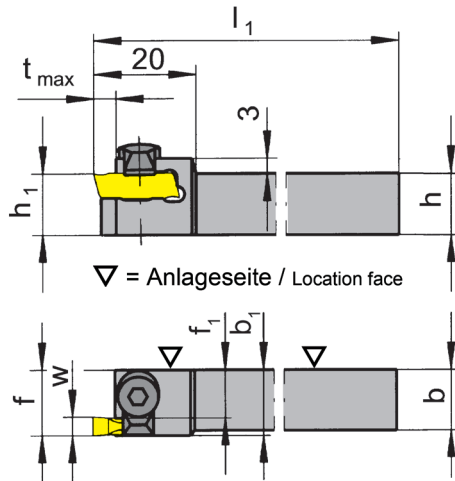
# 240



Stechtiefe bis Spannbereich	Depth of groove up to Clamping range	4 mm 2,7 - 5,3 mm
-----------------------------	--------------------------------------	----------------------

für Wendeschneidplatte  
for Indexable insert

Typ 217  
Type



R = rechts wie gezeichnet  
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich  
L = left hand version

Bestellnummer Part number	h	b	l <sub>1</sub>	h <sub>1</sub>	b <sub>1</sub>	f <sub>1</sub>	f	t <sub>max</sub>	Größe Size	Spannbereich Clamping range
R/L240.1010.03	10	10	80	10	13	9,5	f <sub>1</sub> +w-a <sub>1</sub>	4	03	2,7-3,7
R/L240.1212.03	12	12	100	12	13	9,5	f <sub>1</sub> +w-a <sub>1</sub>	4	03	2,7-3,7
R/L240.1414.03	14	14	100	14	14	10,5	f <sub>1</sub> +w-a <sub>1</sub>	4	03	2,7-3,7
R/L240.1616.03	16	16	125	16	16	12,5	f <sub>1</sub> +w-a <sub>1</sub>	4	03	2,7-3,7
R/L240.2020.03	20	20	125	20	20	16,5	f <sub>1</sub> +w-a <sub>1</sub>	4	03	2,7-3,7
R/L240.1010.04	10	10	80	10	15	9,8	f <sub>1</sub> +w-a <sub>1</sub>	4	04	3,7-5,3
R/L240.1212.04	12	12	100	12	15	9,8	f <sub>1</sub> +w-a <sub>1</sub>	4	04	3,7-5,3
R/L240.1414.04	14	14	100	14	15	9,8	f <sub>1</sub> +w-a <sub>1</sub>	4	04	3,7-5,3
R/L240.1616.04	16	16	125	16	16	10,8	f <sub>1</sub> +w-a <sub>1</sub>	4	04	3,7-5,3
R/L240.2020.04	20	20	125	20	20	14,8	f <sub>1</sub> +w-a <sub>1</sub>	4	04	3,7-5,3

Ausführung R oder L angeben  
State R or L version

w, a<sub>1</sub> siehe WSP  
w, a<sub>1</sub> see indexable inserts

Abmessungen in mm  
Dimensions in mm

Weitere Abmessungen auf Anfrage  
Further sizes upon request

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.  
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

### Ersatzteile

Spare Parts

Klemmhalter Toolholder	Inbus-Schlüssel Allen Wrench	Spannelement Clamping element
R/L240...03	SW2,5 DIN911	8.3
R/L240...04	SW2,5 DIN911	8.4

# Einstecken (außen)

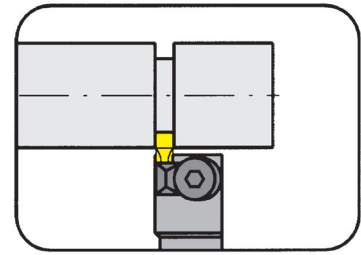
## Grooving (external)



### Klemmhalter

Toolholder

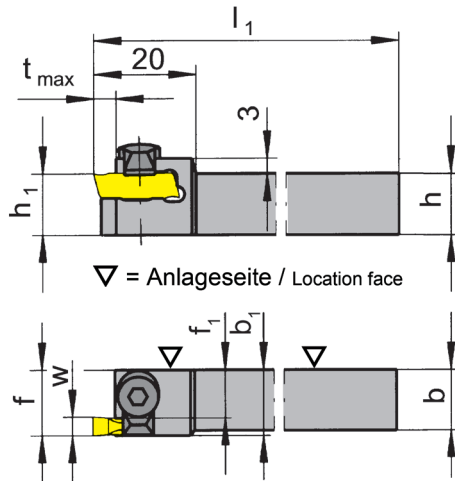
# 248



Stechtiefe bis Spannbereich	Depth of groove up to Clamping range	4 mm 0,5 - 2,7 mm
--------------------------------	---	----------------------

für Wendeschneidplatte  
for Indexable insert

Typ 217  
Type



R = rechts wie gezeichnet  
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich  
L = left hand version

Bestellnummer Part number	h	b	l <sub>1</sub>	h <sub>1</sub>	b <sub>1</sub>	f <sub>1</sub>	f	t <sub>max</sub>	Größe Size	Spannbereich Clamping range
<b>R/L248.1212.01</b>	12	12	95	12	13	1,5	f <sub>1</sub> +a <sub>1</sub>	4	01	0,5-1,7
<b>R/L248.1212.02</b>	12	12	95	12	13	2,5	f <sub>1</sub> +a <sub>1</sub>	4	02	1,7-2,7

Ausführung R oder L angeben  
State R or L version

w, a<sub>1</sub> siehe WSP  
w, a<sub>1</sub> see indexable inserts

Abmessungen in mm  
Dimensions in mm

Weitere Abmessungen auf Anfrage  
Further sizes upon request

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.  
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

### Ersatzteile

Spare Parts

Klemmhalter Toolholder	Inbus-Schlüssel Allen Wrench	Spannelement Clamping element
R/L248...	<b>SW2,5 DIN911</b>	<b>8.3</b>

F



# Einstecken (innen)

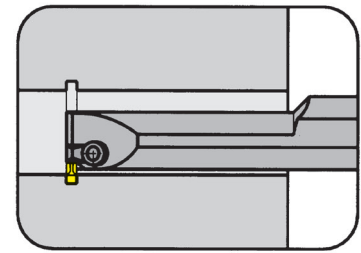
## Grooving (internal)



### Klemmhalter

Toolholder

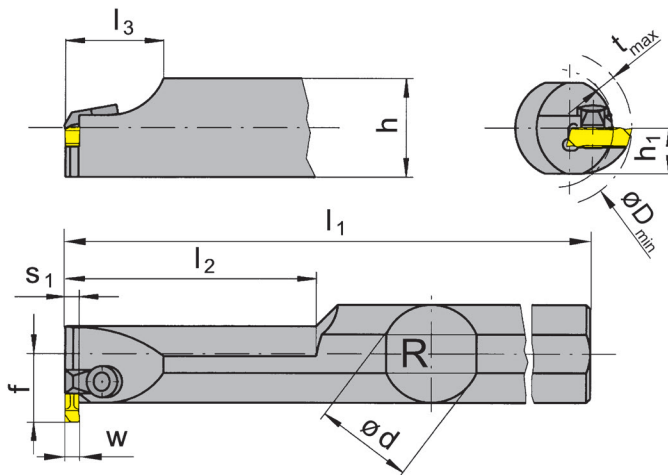
# 230/250



Bohrungs-Ø ab	Bore Ø from	20 mm
Stechtiefe bis	Depth of groove up to	4,7 mm
Spannbereich	Clamping range	0,9 - 5,3 mm

für Wendeschneidplatte  
for Indexable insert

Typ 217  
Type



R = rechts wie gezeichnet  
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich  
L = left hand version

lange Ausführung  
long style

Bestellnummer Part number	d	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	l <sub>3</sub>	h	s <sub>1</sub>	h <sub>1</sub>	f	t <sub>max</sub>	D <sub>min</sub>	Größe Size	Spannbereich Clamping range
R/L230.0020.01	20	180	60	18	18	1,5	9,0	13,3	2,0	20	01	0,9-1,7
R/L250.0025.01	25	250	80	25	23	1,5	11,5	17,5	4,7	25	01	0,9-1,7
R/L250.0032.01	32	250	80	25	30	1,5	15,0	21,0	4,7	32	01	0,9-1,7
R/L230.0020.02	20	180	60	18	18	2,5	9,0	13,3	2,0	20	02	1,7-2,7
R/L250.0025.02	25	250	80	25	23	2,5	11,5	17,5	4,7	25	02	1,7-2,7
R/L250.0032.02	32	250	80	25	30	2,5	15,0	21,0	4,7	32	02	1,7-2,7
R/L230.0020.03	20	180	60	18	18	3,5	9,0	13,3	2,0	20	03	2,7-3,7
R/L250.0025.03	25	250	80	25	23	3,5	11,5	17,5	4,7	25	03	2,7-3,7
R/L250.0032.03	32	250	80	25	30	3,5	15,0	21,0	4,7	32	03	2,7-3,7
R/L230.0020.04	20	180	60	18	18	5,2	9,0	13,3	3,0	20	04	3,7-5,3
R/L250.0025.04	25	250	80	25	23	5,2	11,5	17,5	4,7	25	04	3,7-5,3
R/L250.0032.04	32	250	80	25	30	5,2	15,0	21,0	4,7	32	04	3,7-5,3

Ausführung R oder L angeben  
State R or L version

w siehe WSP  
w see indexable inserts

Abmessungen in mm  
Dimensions in mm

Weitere Abmessungen auf Anfrage  
Further sizes upon request

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.  
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

### Ersatzteile

Spare Parts

Klemmhalter Toolholder	Inbus-Schlüssel Allen Wrench	Spannelement Clamping element
R/L...01/02/03	SW2,5 DIN911	8.3
R/L...04	SW2,5 DIN911	8.4

# Einstecken (innen)

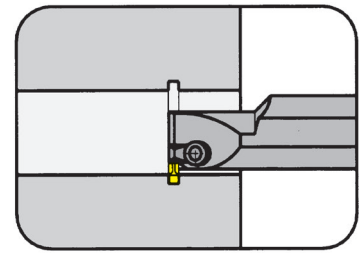
## Grooving (internal)



### Klemmhalter

Toolholder

# 233/253



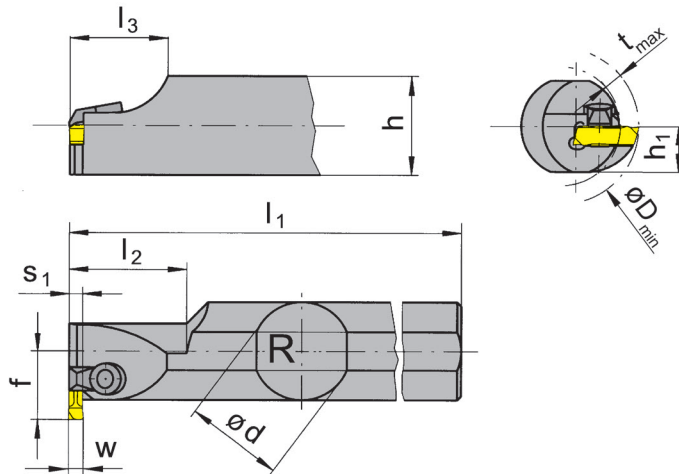
Bohrungs-Ø ab  
Stechtiefe bis  
Spannbereich

Bore Ø from  
Depth of groove up to  
Clamping range

20 mm  
4,7 mm  
0,9 - 5,3 mm

für Wendeschneidplatte  
for Indexable insert

Typ 217  
Type



R = rechts wie gezeichnet  
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich  
L = left hand version

kurze Ausführung  
short style

Bestellnummer Part number	d	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	l <sub>3</sub>	h	s <sub>1</sub>	h <sub>1</sub>	f	t <sub>max</sub>	D <sub>min</sub>	Größe Size	Spannbereich Clamping range
R/L233.0020.01	20	130	25	18	18	1,5	9,0	13,3	2,0	20	01	0,9-1,7
R/L253.0025.01	25	150	30	25	23	1,5	11,5	17,5	4,7	25	01	0,9-1,7
R/L253.0032.01	32	150	30	25	30	1,5	15,0	21,0	4,7	32	01	0,9-1,7
R/L233.0020.02	20	130	25	18	18	2,5	9,0	13,3	2,0	20	02	1,7-2,7
R/L253.0025.02	25	150	30	25	23	2,5	11,5	17,5	4,7	25	02	1,7-2,7
R/L253.0032.02	32	150	30	25	30	2,5	15,0	21,0	4,7	32	02	1,7-2,7
R/L233.0020.03	20	130	25	18	18	3,5	9,0	13,3	2,0	20	03	2,7-3,7
R/L253.0025.03	25	150	30	25	23	3,5	11,5	17,5	4,7	25	03	2,7-3,7
R/L253.0032.03	32	150	30	25	30	3,5	15,0	21,0	4,7	32	03	2,7-3,7
R/L233.0020.04	20	130	25	18	18	5,2	9,0	13,3	3,0	20	04	3,7-5,3
R/L253.0025.04	25	150	30	25	23	5,2	11,5	17,5	4,7	25	04	3,7-5,3
R/L253.0032.04	32	150	30	25	30	5,2	15,0	21,0	4,7	32	04	3,7-5,3

Ausführung R oder L angeben  
State R or L version

w siehe WSP  
w see indexable inserts

Abmessungen in mm  
Dimensions in mm

Weitere Abmessungen auf Anfrage  
Further sizes upon request

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.  
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

### Ersatzteile

Spare Parts

Klemmhalter Toolholder	Inbus-Schlüssel Allen Wrench	Spannelement Clamping element
R/L...01/02/03	SW2,5 DIN911	8.3
R/L...04	SW2,5 DIN911	8.4



# Einstecken (innen)

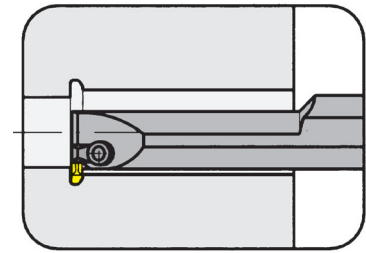
## Grooving (internal)



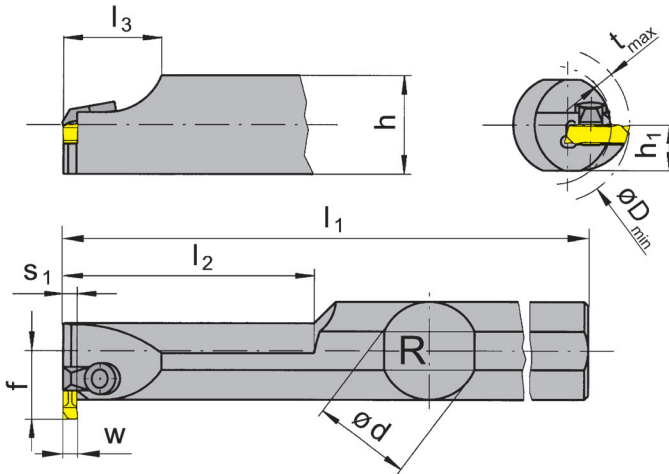
### Klemmhalter

Toolholder

# 234/254



Bohrungs-Ø ab	Bore Ø from	20 mm
Stechtiefe bis	Depth of groove up to	4,7 mm
Spannbereich	Clamping range	0,9 - 5,3 mm



für Wendeschneidplatte  
for Indexable insert

Typ 217  
Type



lange Ausführung für  
Formplatten  
long style for special insert  
shapes

R = rechts wie gezeichnet  
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich  
L = left hand version

Bestellnummer Part number	d	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	l <sub>3</sub>	h	s <sub>1</sub>	h <sub>1</sub>	f	t <sub>max</sub>	D <sub>min</sub>	Größe Size	Spannbereich Clamping range
R/L234.0020.01	20	180	60	18	18	1,5	9,0	13,3	2,0	20	01	0,9-1,7
R/L254.0025.01	25	250	80	25	23	1,5	11,5	17,5	4,7	25	01	0,9-1,7
R/L254.0032.01	32	250	80	25	30	1,5	15,0	21,0	4,7	32	01	0,9-1,7
R/L234.0020.02	20	180	60	18	18	2,5	9,0	13,3	2,0	20	02	1,7-2,7
R/L254.0025.02	25	250	80	25	23	2,5	11,5	17,5	4,7	25	02	1,7-2,7
R/L254.0032.02	32	250	80	25	30	2,5	15,0	21,0	4,7	32	02	1,7-2,7
R/L234.0020.03	20	180	60	18	18	3,5	9,0	13,3	2,0	20	03	2,7-3,7
R/L254.0025.03	25	250	80	25	23	3,5	11,5	17,5	4,7	25	03	2,7-3,7
R/L254.0032.03	32	250	80	25	30	3,5	15,0	21,0	4,7	32	03	2,7-3,7
R/L234.0020.04	20	180	60	18	18	5,2	9,0	13,3	3,0	20	04	3,7-5,3
R/L254.0025.04	25	250	80	25	23	5,2	11,5	17,5	4,7	25	04	3,7-5,3
R/L254.0032.04	32	250	80	25	30	5,2	15,0	21,0	4,7	32	04	3,7-5,3

Ausführung R oder L angeben  
State R or L version

w siehe WSP  
w see indexable inserts

Abmessungen in mm  
Dimensions in mm

Weitere Abmessungen auf Anfrage  
Further sizes upon request

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.  
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

### Ersatzteile

Spare Parts

Klemmhalter Toolholder	Inbus-Schlüssel Allen Wrench	Spannelement Clamping element
R/L...01/02/03	SW2,5 DIN911	8.3
R/L...04	SW2,5 DIN911	8.4

# Einstecken (innen)

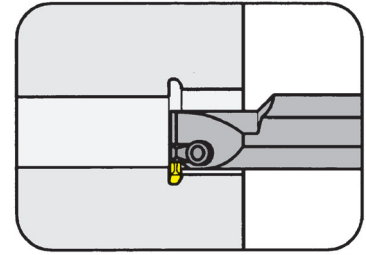
## Grooving (internal)



### Klemmhalter

Toolholder

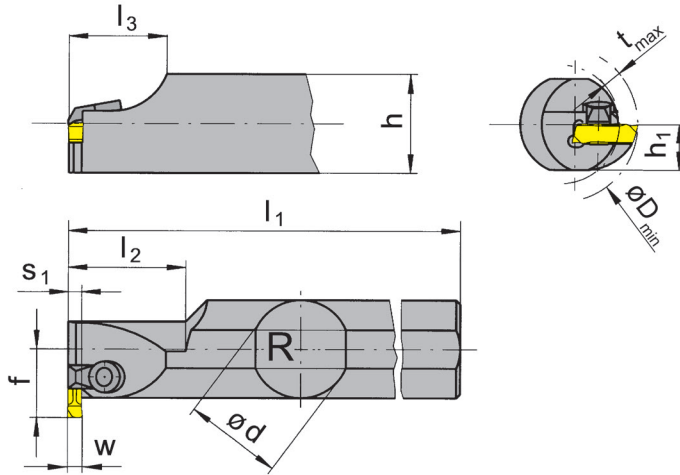
# 235/255



Bohrungs-Ø ab  
Stechtiefe bis  
Spannbereich

Bore Ø from  
Depth of groove up to  
Clamping range

20 mm  
4,7 mm  
0,9 - 5,3 mm



für Wendeschneidplatte  
for Indexable insert

Typ 217  
Type



R = rechts wie gezeichnet  
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich  
L = left hand version

kurze Ausführung für  
Formplatten  
short style for special insert  
shapes

Bestellnummer Part number	d	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	l <sub>3</sub>	h	s <sub>1</sub>	h <sub>1</sub>	f	t <sub>max</sub>	D <sub>min</sub>	Größe Size	Spannbereich Clamping range
R/L235.0020.01	20	130	25	18	18	1,5	9,0	13,3	2,0	20	01	0,9-1,7
R/L255.0025.01	25	150	30	25	23	1,5	11,5	17,5	4,7	25	01	0,9-1,7
R/L255.0032.01	32	150	30	25	30	1,5	15,0	21,0	4,7	32	01	0,9-1,7
R/L235.0020.02	20	130	25	18	18	2,5	9,0	13,3	2,0	20	02	1,7-2,7
R/L255.0025.02	25	150	30	25	23	2,5	11,5	17,5	4,7	25	02	1,7-2,7
R/L255.0032.02	32	150	30	25	30	2,5	15,0	21,0	4,7	32	02	1,7-2,7
R/L235.0020.03	20	130	25	18	18	3,5	9,0	13,3	2,0	20	03	2,7-3,7
R/L255.0025.03	25	150	30	25	23	3,5	11,5	17,5	4,7	25	03	2,7-3,7
R/L255.0032.03	32	150	30	25	30	3,5	15,0	21,0	4,7	32	03	2,7-3,7
R/L235.0020.04	20	130	25	18	18	5,2	9,0	13,3	3,0	20	04	3,7-5,3
R/L255.0025.04	25	150	30	25	23	5,2	11,5	17,5	4,7	25	04	3,7-5,3
R/L255.0032.04	32	150	30	25	30	5,2	15,0	21,0	4,7	32	04	3,7-5,3

Ausführung R oder L angeben  
State R or L version

w siehe WSP  
w see indexable inserts

Abmessungen in mm  
Dimensions in mm

Weitere Abmessungen auf Anfrage  
Further sizes upon request

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.  
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

### Ersatzteile

Spare Parts

Klemmhalter Toolholder	Inbus-Schlüssel Allen Wrench	Spannelement Clamping element
R/L...01/02/03	SW2,5 DIN911	8.3
R/L...04	SW2,5 DIN911	8.4

F

# Eckenfreistechen (innen)

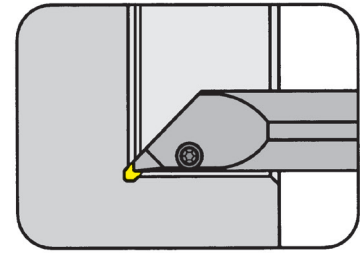
## Grooving Corner Reliefs (internal)



### Klemmhalter

Toolholder

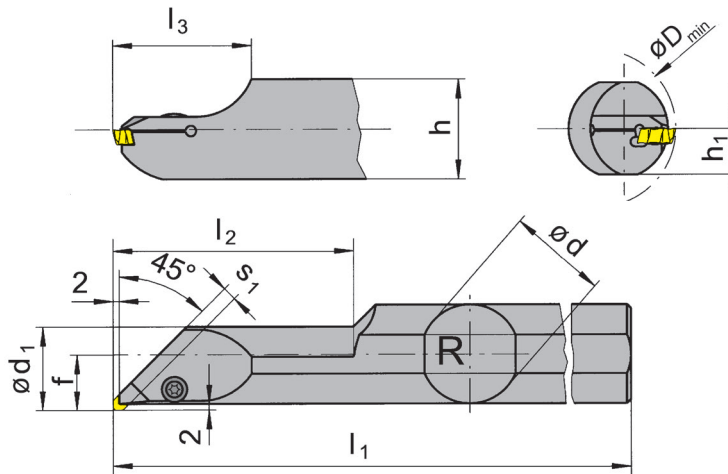
# 245



Bohrungs-Ø ab	Bore Ø from	20 mm
---------------	-------------	-------

für Wendeschneidplatte  
for Indexable insert

Typ 217  
Type



R = rechts wie gezeichnet  
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich  
L = left hand version

ähnlich DIN 509 Form „F“  
similar to DIN 509 form „F“

Bestellnummer Part number	d	l <sub>2</sub>	h	l <sub>1</sub>	h <sub>1</sub>	f	D <sub>min</sub>	d <sub>1</sub>	s <sub>1</sub>	l <sub>3</sub>	Größe Size	Spannbereich Clamping range
R/L245.0020.02	20	60,43	18	180	9	12	20	17,2	2,5	35,60	02	1,7-2,7
R/L245.0032.02	32	80,00	30	250	15	18	31	28,2	2,5	41,60	02	1,7-2,7
R/L245.0020.03	20	60,00	18	180	9	12	20	17,2	3,5	35,00	03	2,7-3,7
R/L245.0032.03	32	80,64	30	250	15	18	31	28,2	3,5	41,82	03	2,7-3,7
R/L245.0020.04	20	60,99	18	180	9	12	20	17,2	5,2	36,17	04	3,7-5,3
R/L245.0032.04	32	80,99	30	250	15	18	31	28,2	5,2	42,17	04	3,7-5,3

Ausführung R oder L angeben  
State R or L version

Abmessungen in mm  
Dimensions in mm

Weitere Abmessungen auf Anfrage  
Further sizes upon request

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.  
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

### Ersatzteile

Spare Parts

<b>Klemmhalter</b> Toolholder	<b>Spannschraube</b> Clamping Screw	<b>TORX PLUS®-Schlüssel</b> TORX PLUS® Wrench
R/L245...	51.27.984P	T15PQ

# Einstecken (außen und innen)

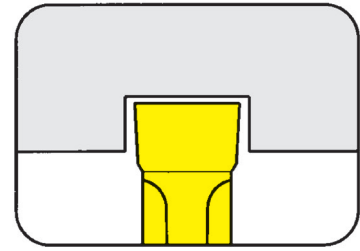
## Grooving (external and internal)



### Wendeschneidplatte

#### Indexable insert

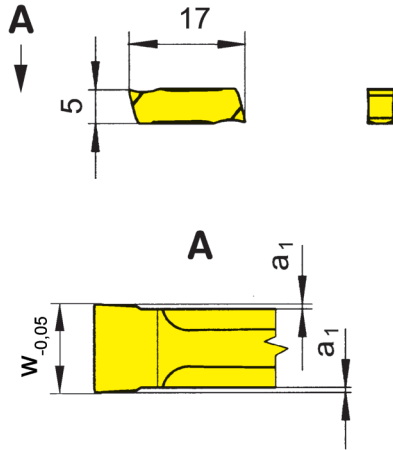
# 217



Seegerringnuten  
Nutnennbreite Nw

Circlip grooves  
Width of circlip Nw

DIN 471/472  
0,5-5,15 mm



für Klemmhalter  
for Toolholder

Typ 230  
Type 232  
233  
240  
248  
250  
253

Wechselgenauigkeit  
Länge ± 0,02 mm  
Indexability length ± 0,02 mm



Bestellnummer Part number	w	Nw	a <sub>1</sub>	Größe Size	K10	MG12	H20	P20	TC92	TN32	TN35
217.0050.00	0,57	0,50	0,06	01	▲			▲		▲	
217.0060.00	0,67	0,60	0,06	01	▲			▲		▲	
217.0070.00	0,77	0,70	0,06	01	▲			▲		▲	
217.0080.00	0,87	0,80	0,06	01	▲			▲		▲	
217.0090.00	0,97	0,90	0,06	01	▲			▲		▲	
217.0100.00	1,07	1,00	0,06	01	▲			▲		▲	
217.0110.00	1,24	1,10	0,10	01	▲			▲		▲	
217.0130.00	1,44	1,30	0,10	01	▲			▲		▲	
217.0160.00	1,74	1,60	0,10	01	▲			▲	▲	▲	▲
217.0185.00	1,99	1,85	0,10	02	▲	Δ	▲	▲	▲	▲	▲
217.0215.00	2,29	2,15	0,10	02	▲			▲	▲	▲	▲
217.0265.00	2,79	2,65	0,10	02	▲			▲	▲	▲	▲
217.0315.00	3,29	3,15	0,10	03	▲			▲	▲	▲	▲
217.0415.00	4,29	4,15	0,10	04	▲			▲	▲	▲	▲
217.0515.00	5,29	5,15	0,10	04	▲			▲	▲	▲	▲

- ▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request
- empfohlen / recommended
- o bedingt einsetzbar / alternative recommendation
- nicht geeignet / not suitable
- unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades
- beschichtete HM-Sorten / coated grades
- bestückt/Cermet / brazed/Cermet

P	●	o	●	●	●	●	●
M	o	-	o	-	-	-	●
K	●	-	-	-	-	-	●
N	●	-	-	-	-	-	●
S	o	-	-	-	-	-	●
H	-	-	-	-	-	-	-

Abmessungen in mm  
Dimensions in mm

HM-Sorten  
Carbide grades

Schneidplatten sind in **rechten und linken** Klemmhaltern verwendbar.  
Indexable inserts can be used in **right and left** hand toolholders.

**Max. Stechtiefen nur bei Breiten ≥ 1,1 mm erreichbar**

Schmalere Schneidplatten sind in der Stechtiefe begrenzt auf t<sub>max</sub>=1 mm, größere Tiefen sind abhängig vom Ø zu betrachten.

**Max. depth of groove can be reached only with width of cut ≥ 1,1 mm**

Smaller inserts have a limited depth of groove t<sub>max</sub>=1 mm and deeper depths are depending on Ø of workpiece.

# Einstechen (außen und innen)

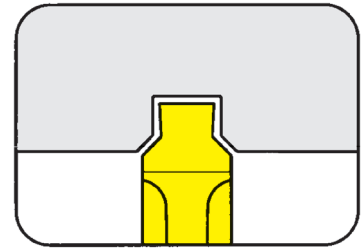
## Grooving (external and internal)



### Wendeschneidplatte

#### Indexable insert

# 217

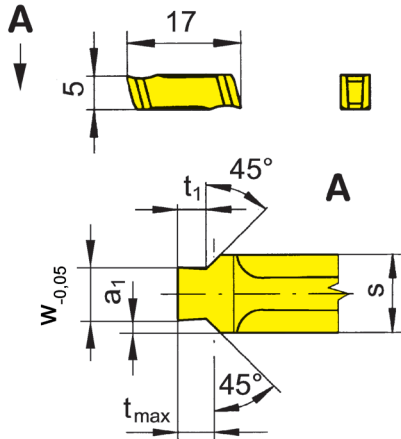


Seegerringnuten Nutnennbreite Nw	Circlip grooves Width of circlip Nw	DIN 471/472 1,1-4,15 mm
-------------------------------------	--	----------------------------

mit Nutaußenkantenfasung  
with chamfer

für Klemmhalter  
for Toolholder

- Typ 234
- Type 235
- 240
- 248
- 254
- 255



bei Sonderabmessungen  
bitte angeben: w, t<sub>1</sub>, t<sub>max</sub>  
for special dimensions please  
state: w, t<sub>1</sub>, t<sub>max</sub>

Bestellnummer Part number	w	Nw	t <sub>max</sub>	a <sub>1</sub>	s	t <sub>1</sub>	Größe Size	MG12	P20	TN32
217.1101.25	1,24	1,10	0,20	0,64	2,5	0,19	02	Δ	Δ	
217.1102.25	1,24	1,10	0,25	0,64	2,5	0,24	02	Δ	Δ	
217.1103.25	1,24	1,10	0,30	0,64	2,5	0,29	02	Δ	Δ	
217.1104.25	1,24	1,10	0,35	0,64	2,5	0,33	02	Δ	Δ	
217.1105.25	1,24	1,10	0,40	0,64	2,5	0,36	02	Δ	Δ	
217.1306.25	1,44	1,30	0,55	0,54	2,5	0,45	02		Δ	▲
217.1607.33	1,74	1,60	0,70	0,79	3,3	0,60	03		Δ	▲
217.1608.33	1,74	1,60	0,85	0,79	3,3	0,75	03	Δ	Δ	
217.1609.33	1,74	1,60	1,00	0,79	3,3	0,85	03			▲
217.1810.33	1,99	1,85	1,00	0,67	3,3	0,85	03	Δ	Δ	
217.1812.33	1,99	1,85	1,25	0,67	3,3	1,10	03		Δ	▲
217.2115.43	2,29	2,15	1,50	1,02	4,3	1,35	04		Δ	▲
217.2616.43	2,79	2,65	1,50	0,77	4,3	1,35	04			Δ
217.2617.43	2,79	2,65	1,75	0,77	4,3	1,60	04			▲
217.3118.53	3,29	3,15	1,75	1,02	5,3	1,60	04			▲
217.4120.53	4,29	4,15	2,00	0,52	5,3	1,85	04			▲
217.4125.53	4,29	4,15	2,50	0,52	5,3	2,35	04	Δ	Δ	

- ▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request
- empfohlen / recommended
- bedingt einsetzbar / alternative recommendation
- nicht geeignet / not suitable
- unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades
- beschichtete HM-Sorten / coated grades
- bestückt/Cermet / brazed/Cermet

P	○	●	●
M	-	-	-
K	-	-	-
N	-	-	-
S	-	-	-
H	-	-	-

Abmessungen in mm  
Dimensions in mm

HM-Sorten  
Carbide grades

Schneidplatten sind in **rechten und linken** Klemmhaltern verwendbar.  
Indexable inserts can be used in **right and left** hand toolholders.

# Einstecken (außen und innen)

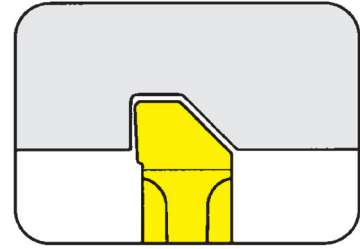
## Grooving (external and internal)



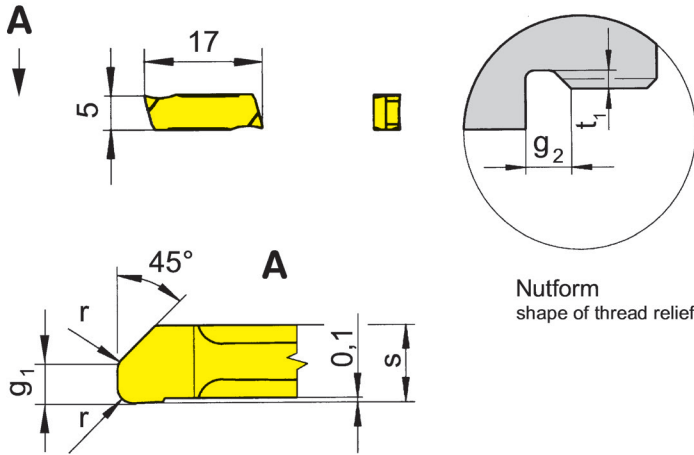
### Wendeschneidplatte

#### Indexable insert

# 217



Gewindereifstiche DIN 76 „Kurzausführung“  
Thread relief DIN 76 „Short form“



für Klemmhalter  
for Toolholder

- Typ 234
- Type 235
- 240
- 248
- 254
- 255

R = rechts wie gezeichnet  
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich  
L = left hand version

Bestellnummer Part number	P	r	t <sub>1</sub>	s	g <sub>1</sub>	g <sub>2</sub>	Größe Size	P20
R/L217.1050.17	0,50	0,2	0,50	1,7	1,25	1,75	01	ΔΔ
R/L217.1060.27	0,60	0,4	0,55	2,7	1,50	2,05	02	ΔΔ
R/L217.1070.27	0,70	0,4	0,60	2,7	1,75	2,35	02	ΔΔ
R/L217.1080.27	0,80	0,4	0,70	2,7	2,00	2,70	02	ΔΔ
R/L217.1100.37	1,00	0,6	0,90	3,7	2,50	3,40	03	▲/Δ
R/L217.1125.53	1,25	0,6	1,05	5,3	3,20	4,25	04	ΔΔ
R/L217.1150.53	1,50	0,8	1,20	5,3	3,80	5,00	04	ΔΔ

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

● empfohlen / recommended

o bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

□ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

■ beschichtete HM-Sorten / coated grades

■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben

State R or L version

HM-Sorten

Carbide grades

P	•
M	-
K	-
N	-
S	-
H	-

#### Außenbearbeitung:

Rechte WSP in rechten, linke WSP in linken Klemmhaltern verwenden.

#### External machining:

Use right hand inserts in right hand toolholders and left hand inserts in left hand toolholders

#### Innenbearbeitung:

Rechte WSP in linken, linke WSP in rechten Klemmhaltern verwenden.

#### Internal machining:

Use right hand inserts in left hand toolholders and left hand inserts in right hand toolholders

F



# Eckenfreistechen (innen)

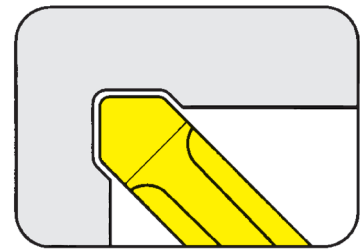
## Grooving Corner Reliefs (internal)



### Wendeschneidplatte

#### Indexable insert

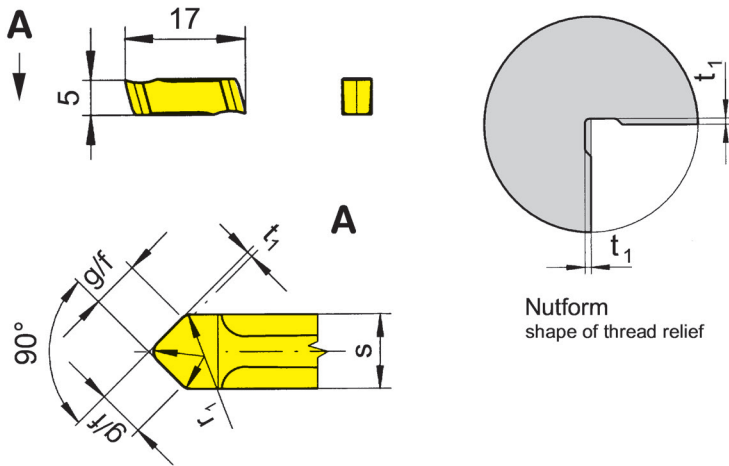
# 217



Eckenfreistechen ähnlich DIN 509 Form „F“  
Corner reliefs similar to DIN 509 form „F“

für Klemmhalter  
for Toolholder

Typ 245  
Type



F

Bestellnummer Part number	$r_1$	$D_{min}$	$t_1$	s	g/f	Größe Size	P20	TN32
217.0602.24	0,6	20	0,2	2,4	1,7	02	▲	▲
217.0603.33	0,6	23	0,3	3,3	2,3	03	▲	
217.1002.30	1,0	22	0,2	3,0	2,1	03	△	
217.1004.50	1,0	27	0,4	5,0	3,6	04	△	
217.1603.50	1,6	27	0,3	5,0	3,6	04	△	

▲ ab Lager / on stock    △ 4 Wochen / 4 weeks    x auf Anfrage / upon request

● empfohlen / recommended

o bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

□ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

■ beschichtete HM-Sorten / coated grades

■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Schneidplatten sind in **rechten und linken** Klemmhaltern verwendbar.

Indexable inserts can be used in **right and left** hand toolholders.

P	●	●
M	-	-
K	-	-
N	-	-
S	-	-
H	-	-

HM-Sorten  
Carbide grades

# Eckenfreistechen (innen)

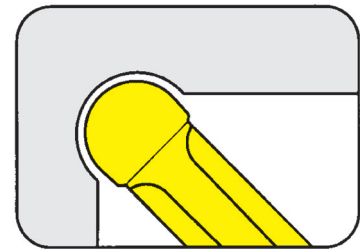
## Grooving Corner Reliefs (internal)



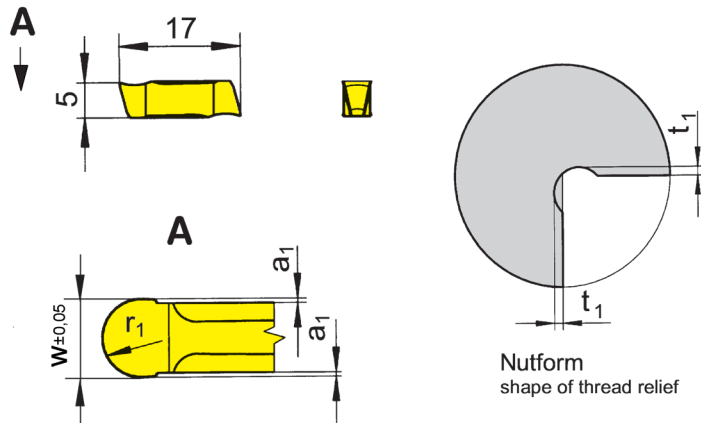
### Wendeschneidplatte

#### Indexable insert

# 217



Vollradius	Full radius	1-2,5 mm
------------	-------------	----------



für Klemmhalter  
for Toolholder

Typ 245  
Type



Bestellnummer Part number	w	a <sub>i</sub>	D <sub>min</sub>	t <sub>i</sub>	r <sub>1</sub>	Größe Size	K10	P20	TC92	TF45	TI25	TN32	TN35
217.0010.20	2	0,1	20	0,75	1,0	02	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲
217.0015.30	3	0,1	20	1,00	1,5	03	▲	▲				▲	▲
217.0020.40	4	0,1	20	1,25	2,0	04		▲					▲
217.0025.50	5	0,1	20	1,50	2,5	04	▲	▲					
							P	●	●	●	●	●	●
							M	○	-	-	●	-	●
							K	●	-	-	●	-	●
							N	●	-	-	●	-	●
							S	○	-	-	●	-	●
							H	-	-	-	-	-	-

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

● empfohlen / recommended

○ bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

■ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

■ beschichtete HM-Sorten / coated grades

■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Schneidplatten sind in **rechten und linken** Klemmhaltern verwendbar.

Indexable inserts can be used in **right and left** hand toolholders.

HM-Sorten  
Carbide grades

# Einstecken (innen)

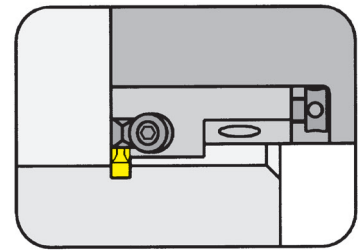
## Grooving (internal)



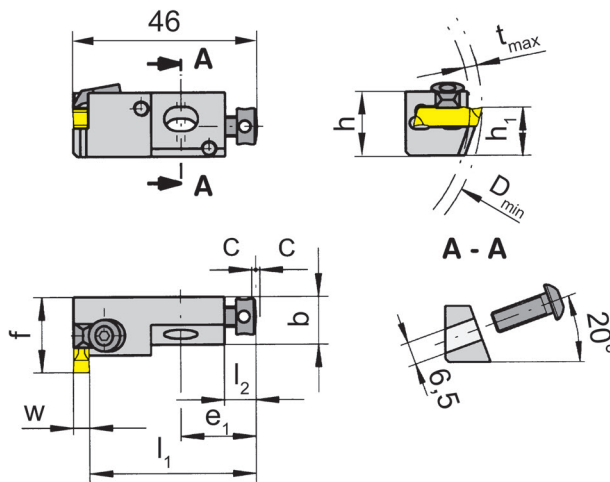
### Kurzklemmhalter

#### Cartridge

# 232



Bohrungs-Ø ab	Bore Ø from	40 mm
---------------	-------------	-------



Wendeschneidplatte  
Indexable insert

Typ 217  
Type

F

R = rechts wie gezeichnet  
R = right hand version shown

Bestellnummer Part number	h	b	h <sub>1</sub>	f	l <sub>1</sub>	e <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	c	D <sub>min</sub>	t <sub>max</sub>	Größe Size	Spannbereich Clamping range
<b>R232.1212.01</b>	16	12	12	19	44,4	19	8	1	40	3	01	0,9-1,7
<b>R232.1212.02</b>	16	12	12	19	43,4	19	8	1	40	3	02	1,7-2,7
<b>R232.1212.03</b>	16	12	12	19	42,4	19	8	1	40	3	03	2,7-3,7
<b>R232.1212.04</b>	16	12	12	19	40,7	19	8	1	40	3	04	3,7-5,3

Weitere Abmessungen auf Anfrage  
Further sizes upon request

Einbaumaße siehe Folgeseite  
Dimensions of seating see following page

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.  
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Abmessungen in mm  
Dimensions in mm

### Ersatzteile

#### Spare Parts

Kurzklemmhalter Cartridge	Spannschraube Clamping Screw	Inbus-Schlüssel Allen Wrench	Schraube Screw	Spannelement Clamping element	Stellschraube Setting screw
R232.1212....	<b>4.08.913</b>	<b>SW2,5 DIN911</b>	<b>6.20.232</b>	<b>8.3</b>	<b>5.08.020</b>
R232.1212.04	<b>4.08.913</b>	<b>SW2,5 DIN911</b>	<b>6.20.232</b>	<b>8.4</b>	<b>5.08.020</b>

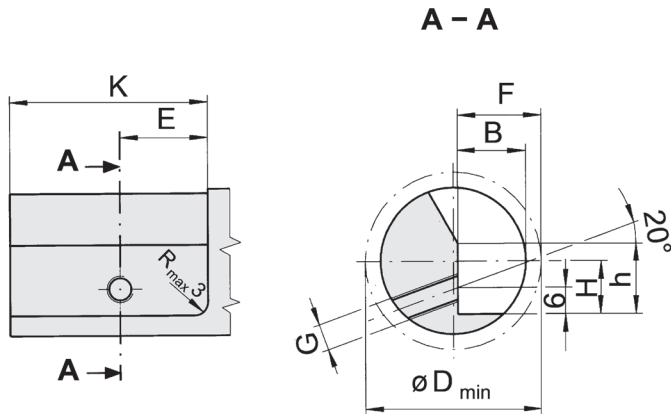
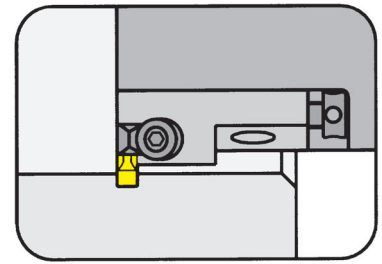
# Einstecken (innen)

Grooving (internal)



## Einbaumaße Kurzklemmhalter **232**

Seating Dimensions Cartridge



Kurzklemmhalter Cartridge	F	G	H	K	E	B	h	D <sub>min</sub>	Befestigungsschraube Fastening screw
<b>232.1212...</b>	19	M6	12	45	20	15,5	16	40	6.20.232

Abmessungen in mm  
Dimensions in mm



F



**224**



**G**

**Klemmhalter mit  
Schneidplatten**

Stechbreite 2 - 6 mm

**Toolholder  
with Inserts**

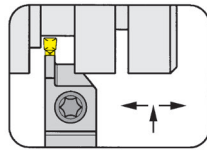
Width of groove 2 - 6 mm

# Einstecken und Längsdrehen

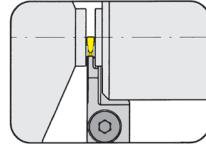
Grooving and Side Turning



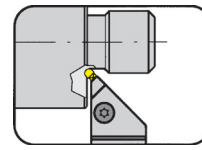
Klemmhalter  
Toolholder  
H224/B224/224



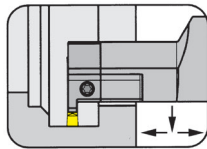
Seite/Page  
G3-G10, G12-G17



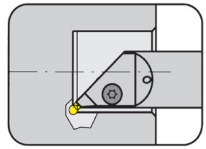
Seite/Page  
G11



Seite/Page  
G18

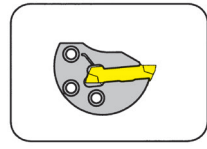


Seite/Page  
G19-G24



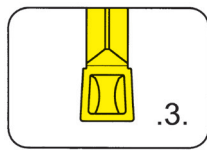
Seite/Page  
G27-G28

Kassette  
Cassette  
BK224

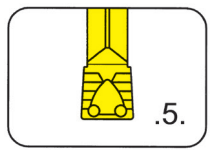


Seite/Page  
G25-G26

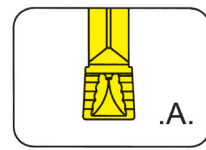
Schneidplatte  
Insert  
S224/S124



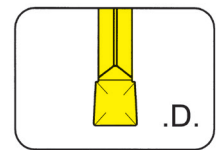
Seite/Page  
G30-G31



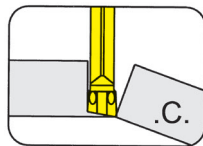
Seite/Page  
G32-G33



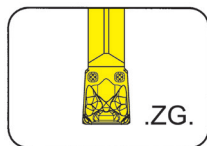
Seite/Page  
G34-G35



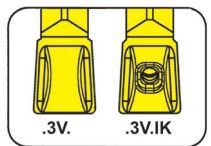
Seite/Page  
G36-G37



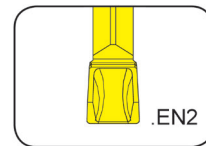
Seite/Page  
G38-G39



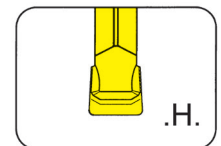
Seite/Page  
G40



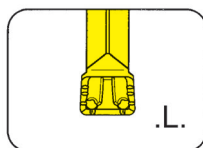
Seite/Page  
G41, G55



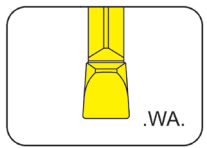
Seite/Page  
G42



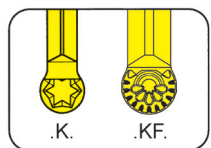
Seite/Page  
G43



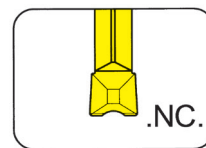
Seite/Page  
G44-G45



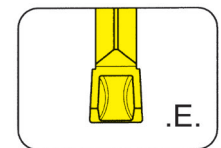
Seite/Page  
G46



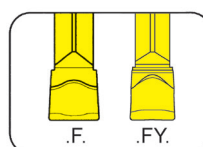
Seite/Page  
G47-G48



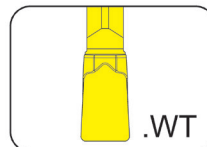
Seite/Page  
G49



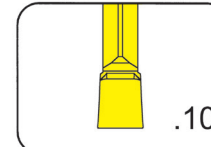
Seite/Page  
G50



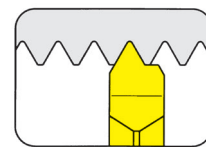
Seite/Page  
G51-G52



Seite/Page  
G53



Seite/Page  
G54



Seite/Page  
G56-G57

G

# Einstechen und Abstechen

## Grooving and Parting Off

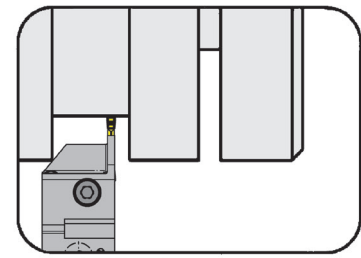


### Klemmhalter

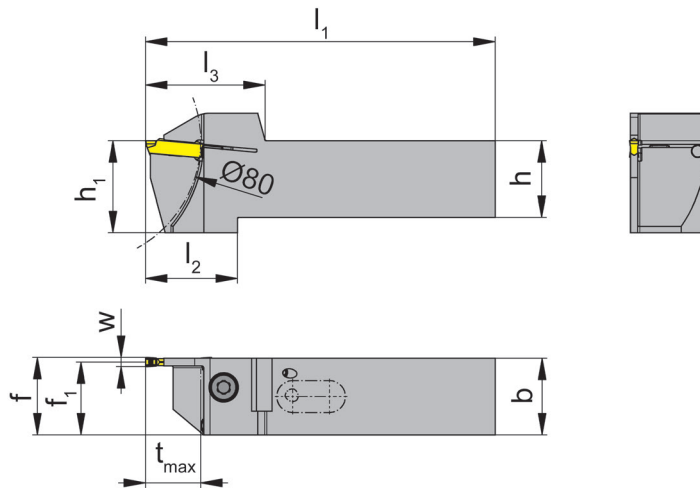
Toolholder

## H224

mit Schraubklemmung  
with screwed clamping



Stechtiefe bis Stechbreite	Depth of groove up to Width of groove	18 mm 3 mm
-------------------------------	--	---------------



für Wendeschneidplatte  
for Indexable insert

Typ S224...IK  
Type

Kühlmittelzufuhr durch die  
Schneidplatte  
Coolant supply through insert

L = links wie gezeichnet  
L = left hand version shown

R = rechts spiegelbildlich  
R = right hand version

Bestellnummer Part number	h	b	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	l <sub>3</sub>	h <sub>1</sub>	f <sub>1</sub>	f	t <sub>max</sub>	Größe Size
R/LH224.1616.3.23.IK	16	16	87	33	39	25	14,75	f <sub>1</sub> +w/2	18	03
R/LH224.2020.3.23.IK	20	20	99	30	39	25	18,75	f <sub>1</sub> +w/2	18	03
R/LH224.2525.3.23.IK	25	25	114	30	39	30	23,75	f <sub>1</sub> +w/2	18	03

Ausführung R oder L angeben  
State R or L version

w siehe WSP  
w see indexable inserts

Abmessungen in mm  
Dimensions in mm

Weitere Abmessungen auf Anfrage  
Further sizes upon request

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.  
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

### Ersatzteile

Spare Parts

Klemmhalter Toolholder	Spannschraube Clamping Screw	TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench	O-Ring O-ring
R/LH224...	6.23T25P	T25PQ	12.37.2.62.3601



# Einstecken und Längsdrehen (außen)

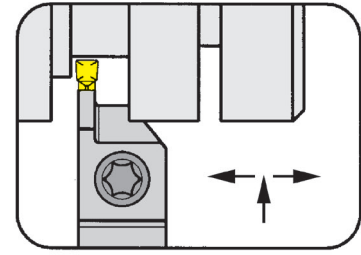
## Grooving and Side Turning (external)



### Klemmhalter

Toolholder

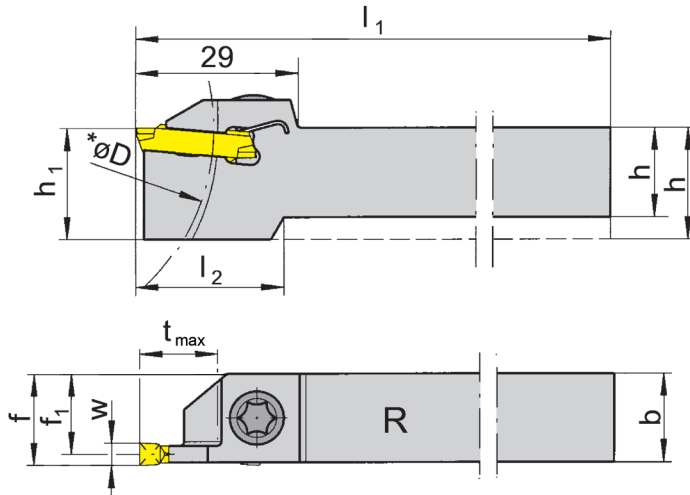
## H224



Stechtiefe bis Spannbereich	Depth of groove up to Clamping range	14 mm 2-3,7 mm
--------------------------------	---	-------------------

für Wendeschneidplatte  
for Indexable insert

Typ S124  
Type S224  
NS224



R = rechts wie gezeichnet  
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich  
L = left hand version

Bestellnummer Part number	h	b	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	h <sub>1</sub>	f <sub>1</sub>	f	t <sub>max</sub>	D <sub>max</sub>	Größe Size	Spannbereich Clamping range
R/LH224.1616.01	16	16	125	25	20	15,3	f <sub>1</sub> +w/2	14	80	01	2,0-2,4
R/LH224.2020.01	20	20	125	-	20	19,3	f <sub>1</sub> +w/2	14	80	01	2,0-2,4
R/LH224.2525.01	25	25	150	-	25	24,3	f <sub>1</sub> +w/2	14	80	01	2,0-2,4
R/LH224.1616.02	16	16	125	25	20	15,1	f <sub>1</sub> +w/2	14	80	02	2,4-2,8
R/LH224.2020.02	20	20	125	-	20	19,1	f <sub>1</sub> +w/2	14	80	02	2,4-2,8
R/LH224.2525.02	25	25	150	-	25	24,1	f <sub>1</sub> +w/2	14	80	02	2,4-2,8
R/LH224.1616.03	16	16	125	25	20	14,9	f <sub>1</sub> +w/2	14	80	03	2,8-3,7
R/LH224.2020.03	20	20	125	-	20	18,9	f <sub>1</sub> +w/2	14	80	03	2,8-3,7
R/LH224.2525.03	25	25	150	-	25	23,9	f <sub>1</sub> +w/2	14	80	03	2,8-3,7

Ausführung R oder L angeben  
State R or L version

w siehe WSP  
w see indexable inserts

Abmessungen in mm  
Dimensions in mm

Weitere Abmessungen auf Anfrage  
Further sizes upon request

\*t<sub>max</sub> bis D = 80 mm

\*t<sub>max</sub> up to D = 80 mm

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.  
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

### Ersatzteile

Spare Parts

Klemmhalter Toolholder	Spannschraube Clamping Screw	TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench
R/LH224...	6.23T25P	T25PQ

# Einstecken und Längsdrehen (außen)

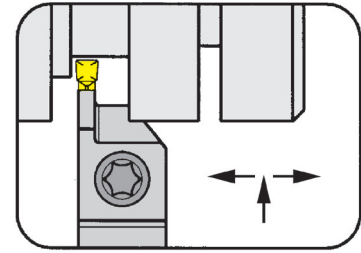
## Grooving and Side Turning (external)



### Klemmhalter

Toolholder

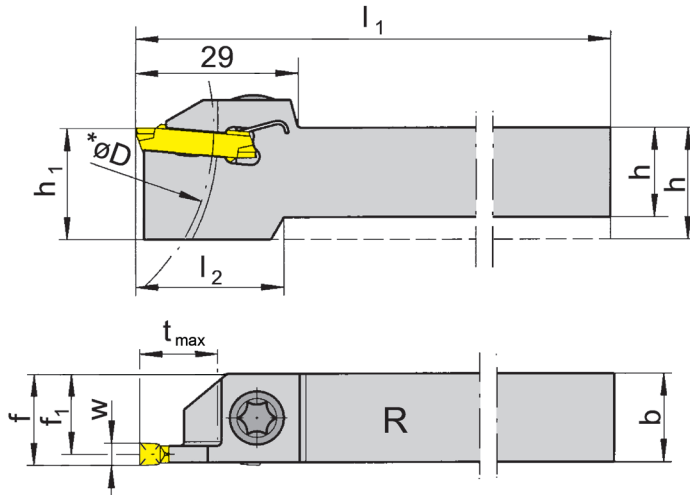
## H224



Stechtiefe bis Spannbereich	Depth of groove up to Clamping range	14 mm 3,7-6,1 mm
--------------------------------	---	---------------------

für Wendeschneidplatte  
for Indexable insert

Typ S124  
Type S224  
NS224



R = rechts wie gezeichnet  
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich  
L = left hand version

Bestellnummer Part number	h	b	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	h <sub>1</sub>	f <sub>1</sub>	f	t <sub>max</sub>	D <sub>max</sub>	Größe Size	Spannbereich Clamping range
R/LH224.1616.04	16	16	125	25	20	14,55	f <sub>1</sub> +w/2	14	80	04	3,7-4,4
R/LH224.2020.04	20	20	125	-	20	18,55	f <sub>1</sub> +w/2	14	80	04	3,7-4,4
R/LH224.2525.04	25	25	150	-	25	23,55	f <sub>1</sub> +w/2	14	80	04	3,7-4,4
R/LH224.1616.05	16	16	125	-	20	18,15	f <sub>1</sub> +w/2	14	80	05	4,4-5,1
R/LH224.2020.05	20	20	125	-	20	18,15	f <sub>1</sub> +w/2	14	80	05	4,4-5,1
R/LH224.2525.05	25	25	150	-	25	23,15	f <sub>1</sub> +w/2	14	80	05	4,4-5,1
R/LH224.2020.06	20	20	125	-	20	17,75	f <sub>1</sub> +w/2	14	80	06	5,1-6,1
R/LH224.2525.06	25	25	150	-	25	22,75	f <sub>1</sub> +w/2	14	80	06	5,1-6,1

Ausführung R oder L angeben  
State R or L version

w siehe WSP  
w see indexable inserts

Abmessungen in mm  
Dimensions in mm

Weitere Abmessungen auf Anfrage  
Further sizes upon request

\*t<sub>max</sub> bis D = 80 mm

\*t<sub>max</sub> up to D = 80 mm

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.  
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

### Ersatzteile

Spare Parts

Klemmhalter Toolholder	Spannschraube Clamping Screw	TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench
R/LH224...	6.23T25P	T25PQ

# Einstecken und Längsdrehen (außen)

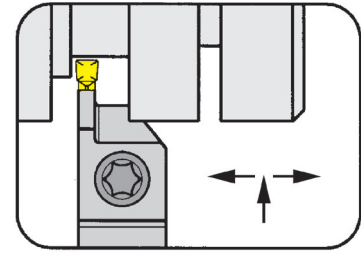
## Grooving and Side Turning (external)



### Klemmhalter

Toolholder

## H224



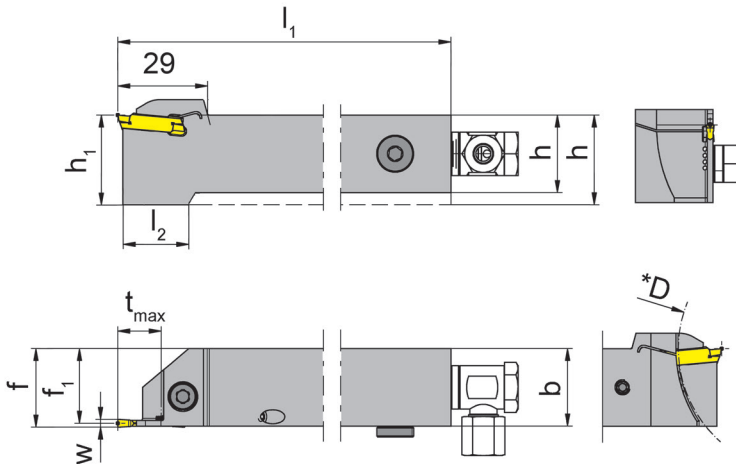
Stechtiefe bis  
Spannbereich

Depth of groove up to  
Clamping range

14 mm  
2-3,7 mm

für Wendeschneidplatte  
for Indexable insert

Typ S124  
Type S224  
NS224



R = rechts wie gezeichnet  
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich  
L = left hand version

mit innerer  
Kühlmittelzufuhr  
with through coolant supply

Bestellnummer Part number	h	b	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	h <sub>1</sub>	f <sub>1</sub>	f	t <sub>max</sub>	D <sub>max</sub>	Größe Size	Spannbereich Clamping range
R/LH224.1616.01.IK	16	16	125	25	20	15,3	f <sub>1</sub> +w/2	14	80	01	2,0-2,4
R/LH224.2020.01.IK	20	20	125	-	20	19,3	f <sub>1</sub> +w/2	14	80	01	2,0-2,4
R/LH224.2525.01.IK	25	25	150	-	25	24,3	f <sub>1</sub> +w/2	14	80	01	2,0-2,4
R/LH224.1616.02.IK	16	16	125	25	20	15,1	f <sub>1</sub> +w/2	14	80	02	2,4-2,8
R/LH224.2020.02.IK	20	20	125	-	20	19,1	f <sub>1</sub> +w/2	14	80	02	2,4-2,8
R/LH224.2525.02.IK	25	25	150	-	25	24,1	f <sub>1</sub> +w/2	14	80	02	2,4-2,8
R/LH224.1616.03.IK	16	16	125	25	20	14,9	f <sub>1</sub> +w/2	14	80	03	2,8-3,7
R/LH224.2020.03.IK	20	20	125	-	20	18,9	f <sub>1</sub> +w/2	14	80	03	2,8-3,7
R/LH224.2525.03.IK	25	25	150	-	25	23,9	f <sub>1</sub> +w/2	14	80	03	2,8-3,7

Ausführung R oder L angeben  
State R or L version

w siehe WSP  
w see indexable inserts

Abmessungen in mm  
Dimensions in mm

Weitere Abmessungen auf Anfrage  
Further sizes upon request

\*t<sub>max</sub> bis D = 80 mm

\*t<sub>max</sub> up to D = 80 mm

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.  
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

### Ersatzteile

Spare Parts

Klemmhalter Toolholder	Dichtstopfen Sealing plug	Kühlmittelanschluss Coolant supply	Spannschraube Clamping Screw	TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench
R/LH224...	004.00.26	004.00.16	6.23T25P	T25PQ

# Einstechen und Abstechen

## Grooving and Parting Off

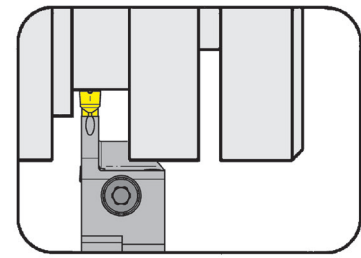


### Klemmhalter

Toolholder

## H224

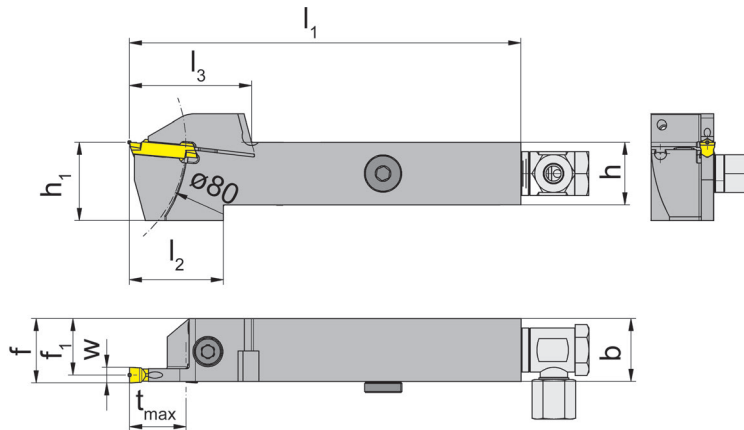
mit Schraubklemmung  
with screwed clamping



Stechtiefe bis Stechbreite	Depth of groove up to Width of groove	14 mm 3-5 mm
-------------------------------	--	-----------------

für Wendeschneidplatte  
for Indexable insert

Typ S124  
Type S224  
NS224



mit innerer  
Kühlmittelzufuhr  
with through coolant supply

R = rechts wie gezeichnet  
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich  
L = left hand version

Bestellnummer Part number	h	b	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	l <sub>3</sub>	h <sub>1</sub>	f <sub>1</sub>	f	t <sub>max</sub>	Größe Size
R/LH224.1616.0.03.IK	16	16	125	29	35	25	14,75	f <sub>1</sub> +w/2	14	03
R/LH224.2020.0.03.IK	20	20	125	26	35	25	18,75	f <sub>1</sub> +w/2	14	03
R/LH224.2525.0.03.IK	25	25	150	26	35	30	23,75	f <sub>1</sub> +w/2	14	03
R/LH224.1616.0.04.IK	16	16	125	29	35	25	14,30	f <sub>1</sub> +w/2	14	04
R/LH224.2020.0.04.IK	20	20	125	26	35	25	18,30	f <sub>1</sub> +w/2	14	04
R/LH224.2525.0.04.IK	25	25	150	26	35	30	23,30	f <sub>1</sub> +w/2	14	04
R/LH224.1616.0.05.IK	16	16	125	29	35	25	13,95	f <sub>1</sub> +w/2	14	05
R/LH224.2020.0.05.IK	20	20	125	26	35	25	17,95	f <sub>1</sub> +w/2	14	05
R/LH224.2525.0.05.IK	25	25	150	26	35	30	22,95	f <sub>1</sub> +w/2	14	05

Ausführung R oder L angeben  
State R or L version

w siehe WSP  
w see indexable inserts

Abmessungen in mm  
Dimensions in mm

Weitere Abmessungen auf Anfrage  
Further sizes upon request

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.  
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

### Ersatzteile

Spare Parts

Klemmhalter Toolholder	Dichtstopfen Sealing plug	Kühlmittelsanschluss Coolant supply	Spannschraube Clamping Screw	TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench	Inbus-Schlüssel Allen Wrench
R/LH224...	004.00.26	004.00.16	6.23T25P	T25PQ	SW2,0 DIN911

# Einstechen und Abstechen

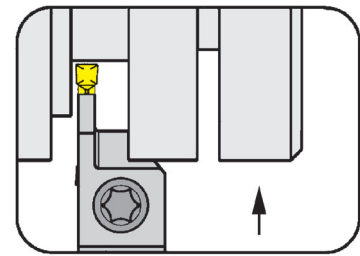
## Grooving and Parting Off



### Klemmhalter

#### Toolholder

## H224



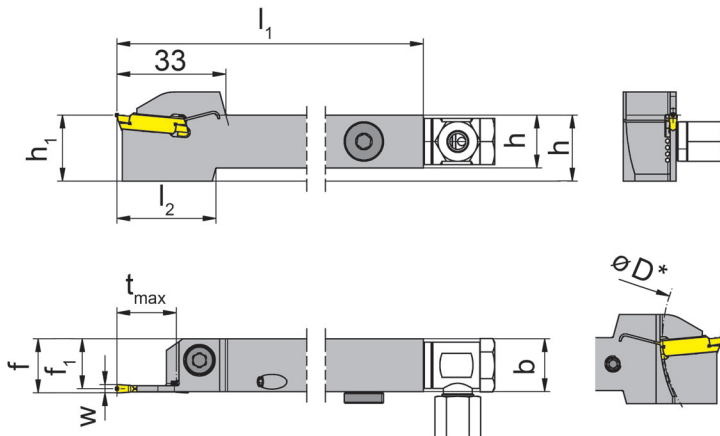
Stechtiefe bis  
Spannbereich

Depth of groove up to  
Clamping range

18 mm  
2-3,7 mm

für Wendeschneidplatte  
for Indexable insert

Typ S124  
Type S224  
NS224



R = rechts wie gezeichnet  
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich  
L = left hand version

mit innerer  
Kühlmittelzufuhr  
with through coolant supply

Bestellnummer Part number	h	b	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	h <sub>1</sub>	f <sub>1</sub>	f	t <sub>max</sub>	D <sub>max</sub>	Größe Size	Spannbereich Clamping range
R/LH224.1212.21.IK	12	12	125	33	20	11,3	f <sub>1</sub> +w/2	18	80	01	2,0-2,4
R/LH224.1616.21.IK	16	16	125	30	20	15,3	f <sub>1</sub> +w/2	18	80	01	2,0-2,4
R/LH224.2020.21.IK	20	20	125	-	20	19,3	f <sub>1</sub> +w/2	18	80	01	2,0-2,4
R/LH224.2525.21.IK	25	25	150	-	25	24,3	f <sub>1</sub> +w/2	18	80	01	2,0-2,4
R/LH224.1212.22.IK	12	12	125	33	20	11,1	f <sub>1</sub> +w/2	18	80	02	2,4-2,8
R/LH224.1616.22.IK	16	16	125	30	20	15,1	f <sub>1</sub> +w/2	18	80	02	2,4-2,8
R/LH224.2020.22.IK	20	20	125	-	20	19,1	f <sub>1</sub> +w/2	18	80	02	2,4-2,8
R/LH224.2525.22.IK	25	25	150	-	25	24,1	f <sub>1</sub> +w/2	18	80	02	2,4-2,8
R/LH224.1212.23.IK	12	12	125	33	20	10,9	f <sub>1</sub> +w/2	18	80	03	2,8-3,7
R/LH224.1616.23.IK	16	16	125	30	20	14,9	f <sub>1</sub> +w/2	18	80	03	2,8-3,7
R/LH224.2020.23.IK	20	20	125	-	20	18,9	f <sub>1</sub> +w/2	18	80	03	2,8-3,7
R/LH224.2525.23.IK	25	25	150	-	25	23,9	f <sub>1</sub> +w/2	18	80	03	2,8-3,7

Ausführung R oder L angeben  
State R or L version

w siehe WSP  
w see indexable inserts

Abmessungen in mm  
Dimensions in mm

Weitere Abmessungen auf Anfrage  
Further sizes upon request

\*t<sub>max</sub> bis D = 80 mm

\*t<sub>max</sub> up to D = 80 mm

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.  
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

### Ersatzteile

#### Spare Parts

Klemmhalter Toolholder	Kühlmittelanschluss Coolant supply	Spannschraube Clamping Screw	TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench	Dichtstopfen Sealing plug
R/LH224...	004.00.16	6.23T25P	T25PQ	004.00.26
R/LH224.1212.22.IK	004.00.61	6.23T25P	T25PQ	-
R/LH224.1212.23.IK	004.00.61	6.23T25P	T25PQ	-
R/LH224.2525.23.IK	004.00.16	6.23T25P	T25PQ	-

# Einstechen und Abstechen

## Grooving and Parting Off

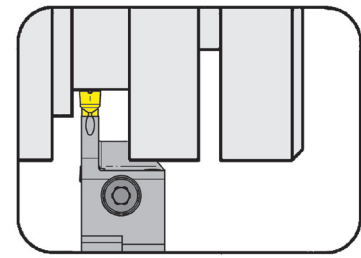


### Klemmhalter

Toolholder

## H224

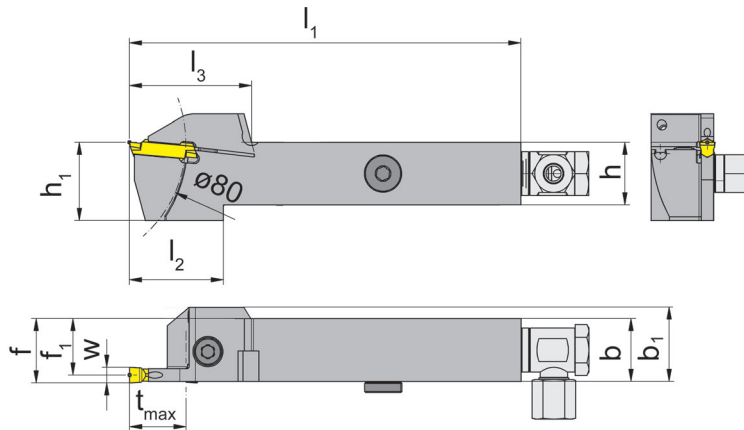
mit Schraubklemmung  
with screwed clamping



Stechtiefe bis Stechbreite	Depth of groove up to Width of groove	18 mm 3-5 mm
-------------------------------	--	-----------------

für Wendeschneidplatte  
for Indexable insert

Typ S124  
Type S224  
NS224



R = rechts wie gezeichnet  
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich  
L = left hand version

mit innerer  
Kühlmittelzufuhr  
with through coolant supply

Bestellnummer Part number	h	b	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	l <sub>3</sub>	h <sub>1</sub>	b <sub>1</sub>	f <sub>1</sub>	f	t <sub>max</sub>	Größe Size
R/LH224.1616.0.23.IK	16	16	125	33	39	25	20	14,75	f <sub>1</sub> +w/2	18	03
R/LH224.2020.0.23.IK	20	20	125	30	39	25	-	18,75	f <sub>1</sub> +w/2	18	03
R/LH224.2525.0.23.IK	25	25	150	30	39	30	-	23,75	f <sub>1</sub> +w/2	18	03
R/LH224.1616.0.24.IK	16	16	125	33	39	25	20	14,30	f <sub>1</sub> +w/2	18	04
R/LH224.2020.0.24.IK	20	20	125	30	39	25	-	18,30	f <sub>1</sub> +w/2	18	04
R/LH224.2525.0.24.IK	25	25	150	30	39	30	-	23,30	f <sub>1</sub> +w/2	18	04
R/LH224.1616.0.25.IK	16	16	125	33	39	25	20	13,95	f <sub>1</sub> +w/2	18	05
R/LH224.2020.0.25.IK	20	20	125	30	39	25	-	17,95	f <sub>1</sub> +w/2	18	05
R/LH224.2525.0.25.IK	25	25	150	30	39	30	-	23,95	f <sub>1</sub> +w/2	18	05

Ausführung R oder L angeben  
State R or L version

w siehe WSP  
w see indexable inserts

Abmessungen in mm  
Dimensions in mm

Weitere Abmessungen auf Anfrage  
Further sizes upon request

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.  
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

### Ersatzteile

Spare Parts

Klemmhalter Toolholder	Spannschraube Clamping Screw	TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench	Dichtstopfen Sealing plug	Kühlmittelanschluss Coolant supply	Inbus-Schlüssel Allen Wrench
R/LH224...	6.23T25P	T25PQ	004.00.26	004.00.16	SW4,0 DIN911

# Einstechen und Abstechen

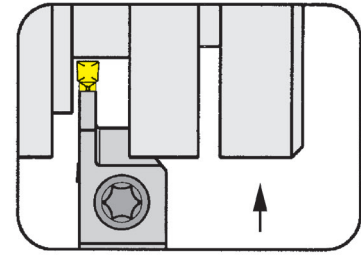
## Grooving and Parting Off



### Klemmhalter

Toolholder

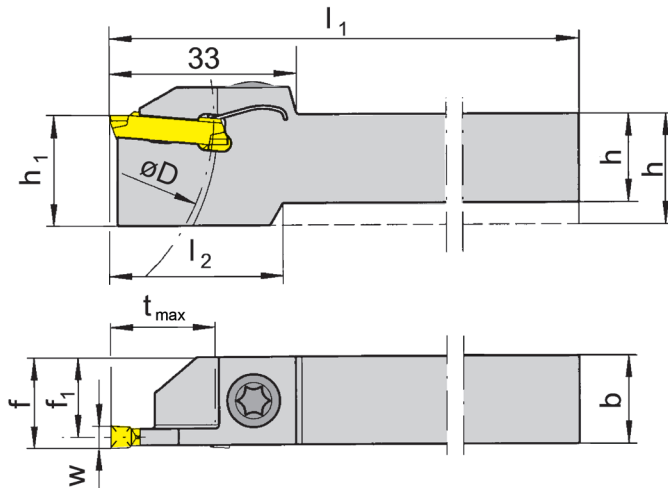
## H224



Stechtiefe bis Spannbereich	Depth of groove up to Clamping range	18 mm 2-3,7 mm
--------------------------------	---	-------------------

für Wendeschneidplatte  
for Indexable insert

Typ S124  
Type S224  
NS224



R = rechts wie gezeichnet  
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich  
L = left hand version

Bestellnummer Part number	h	b	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	h <sub>1</sub>	f <sub>1</sub>	f	t <sub>max</sub>	D <sub>max</sub>	Größe Size	Spannbereich Clamping range
R/LH224.1212.21	12	12	125	33	20	11,3	f <sub>1</sub> +w/2	18	80	01	2,0-2,4
R/LH224.1616.21	16	16	125	30	20	15,3	f <sub>1</sub> +w/2	18	80	01	2,0-2,4
R/LH224.2020.21	20	20	125	-	20	19,3	f <sub>1</sub> +w/2	18	80	01	2,0-2,4
R/LH224.2525.21	25	25	150	-	25	24,3	f <sub>1</sub> +w/2	18	80	01	2,0-2,4
R/LH224.1616.22	16	16	125	30	20	15,1	f <sub>1</sub> +w/2	18	80	02	2,4-2,8
R/LH224.1608.02	16	8	100	30	20	7,1	f <sub>1</sub> +w/2	14	80	02	2,4-2,8
R/LH224.2020.22	20	20	125	-	20	19,1	f <sub>1</sub> +w/2	18	80	02	2,4-2,8
R/LH224.1212.22	12	12	125	33	20	11,1	f <sub>1</sub> +w/2	18	80	02	2,4-2,8
R/LH224.2525.22	25	25	150	-	25	24,1	f <sub>1</sub> +w/2	18	80	02	2,4-2,8
R/LH224.1608.23	16	8	100	-	20	6,9	f <sub>1</sub> +w/2	18	80	03	2,8-3,7
R/LH224.1616.23	16	16	125	30	20	14,9	f <sub>1</sub> +w/2	18	80	03	2,8-3,7
R/LH224.2020.23	20	20	125	-	20	18,9	f <sub>1</sub> +w/2	18	80	03	2,8-3,7
R/LH224.2525.23	25	25	150	-	25	23,9	f <sub>1</sub> +w/2	18	80	03	2,8-3,7
R/LH224.1212.23	12	12	125	33	20	10,9	f <sub>1</sub> +w/2	18	80	03	2,8-3,7

Ausführung R oder L angeben  
State R or L version

w siehe WSP  
w see indexable inserts

Abmessungen in mm  
Dimensions in mm

Weitere Abmessungen auf Anfrage  
Further sizes upon request

\*t<sub>max</sub> bis D = 80 mm

\*t<sub>max</sub> up to D = 80 mm

### Ersatzteile

Spare Parts

Klemmhalter Toolholder	Spannschraube Clamping Screw	TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench
R/LH224...	<b>6.23T25P</b>	<b>T25PQ</b>
R/LH224.1608.02	<b>4.15T15P</b>	<b>T15PL</b>
R/LH224.1608.23	<b>4.15T15P</b>	<b>T15PQ</b>

# Einstecken und Abstechen

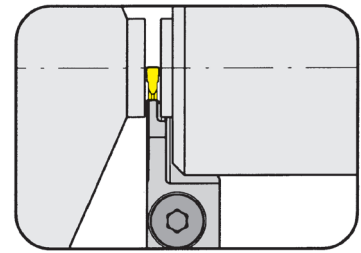
## Grooving and Parting Off



### Klemmhalter

Toolholder

## H224

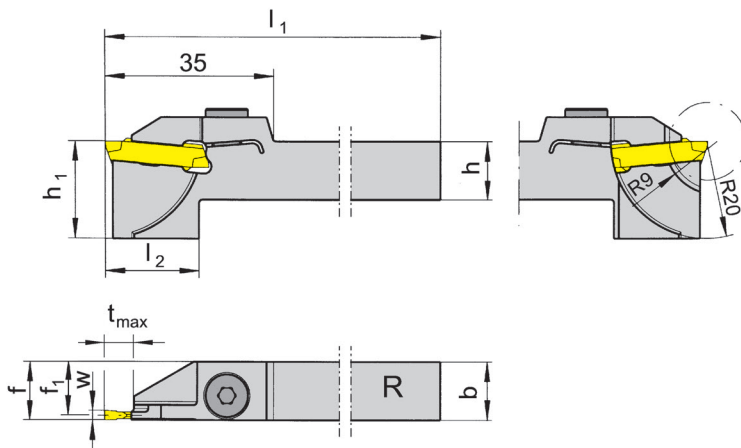


Stechtiefe bis Spannbereich	Depth of groove up to Clamping range	8,2 mm 2-2,4 mm
--------------------------------	---	--------------------

für TRAUB-Maschinen (TNL12/7)  
for machines TRAUB (TNL12/7)

für Wendeschneidplatte  
for Indexable insert

Typ S124  
Type S224  
NS224



R = rechts wie gezeichnet  
R = right hand version shown

Bestellnummer Part number	h	b	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	h <sub>1</sub>	f <sub>1</sub>	f	t <sub>max</sub>	Größe Size	Spannbereich Clamping range
<b>RH224.1212.81</b>	12	12	95	19,5	20	11,1	f <sub>1</sub> +w/2	8,2	01	2,0-2,4

Weitere Abmessungen auf Anfrage  
Further sizes upon request

w siehe WSP  
w see indexable inserts

Abmessungen in mm  
Dimensions in mm

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.  
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

### Ersatzteile

Spare Parts

Klemmhalter Toolholder	Spannschraube Clamping Screw	TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench
RH224.1212.81	<b>6.17T25P</b>	<b>T25PQ</b>



# Einstechen (außen)

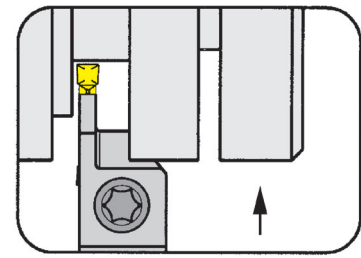
## Grooving (external)



### Klemmhalter

#### Toolholder

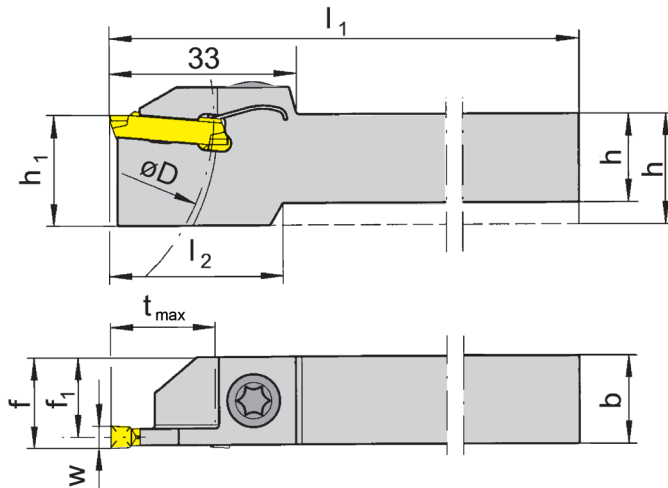
## H224



Stechtiefe bis Spannbereich	Depth of groove up to Clamping range	18 mm 3,7-6,1 mm
--------------------------------	---	---------------------

für Wendeschneidplatte  
for Indexable insert

Typ S124  
Type S224  
NS224



R = rechts wie gezeichnet  
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich  
L = left hand version

Bestellnummer Part number	h	b	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	h <sub>1</sub>	f <sub>1</sub>	f	t <sub>max</sub>	D <sub>max</sub>	Größe Size	Spannbereich Clamping range
R/LH224.1608.24	16	8	100	-	16	6,55	f <sub>1</sub> +w/2	18	80	04	3,7-4,4
R/LH224.1616.24	16	16	125	30	20	14,55	f <sub>1</sub> +w/2	18	80	04	3,7-4,4
R/LH224.2020.24	20	20	125	-	20	18,55	f <sub>1</sub> +w/2	18	80	04	3,7-4,4
R/LH224.2525.24	25	25	150	-	25	23,55	f <sub>1</sub> +w/2	18	80	04	3,7-4,4
R/LH224.1616.25	16	16	125	30	20	14,15	f <sub>1</sub> +w/2	18	80	05	4,4-5,1
R/LH224.2020.25	20	20	125	-	20	18,15	f <sub>1</sub> +w/2	18	80	05	4,4-5,1
R/LH224.2525.25	25	25	150	-	25	23,15	f <sub>1</sub> +w/2	18	80	05	4,4-5,1
R/LH224.1616.26	16	16	125	30	20	13,75	f <sub>1</sub> +w/2	18	80	06	5,1-6,1
R/LH224.2020.26	20	20	125	-	20	17,75	f <sub>1</sub> +w/2	18	80	06	5,1-6,1
R/LH224.2525.26	25	25	150	-	25	22,75	f <sub>1</sub> +w/2	18	80	06	5,1-6,1

Ausführung R oder L angeben  
State R or L version

w siehe WSP  
w see indexable inserts

Abmessungen in mm  
Dimensions in mm

Weitere Abmessungen auf Anfrage

Further sizes upon request

\*t<sub>max</sub> bis D = 80 mm

\*t<sub>max</sub> up to D = 80 mm

### Ersatzteile

#### Spare Parts

Klemmhalter Toolholder	Spannschraube Clamping Screw	TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench
R/LH224.1608.24	4.15T15P	T15PQ
R/LH224...	6.23T25P	T25PQ

# Einstechen und Längsdrehen (außen)

## Grooving and Side Turning (external)

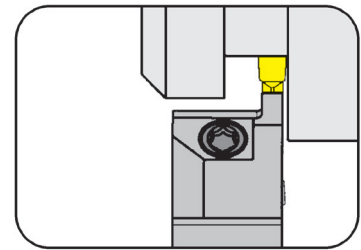


### Klemmhalter

#### Toolholder

## H224

mit Schraubklemmung  
with screwed clamping



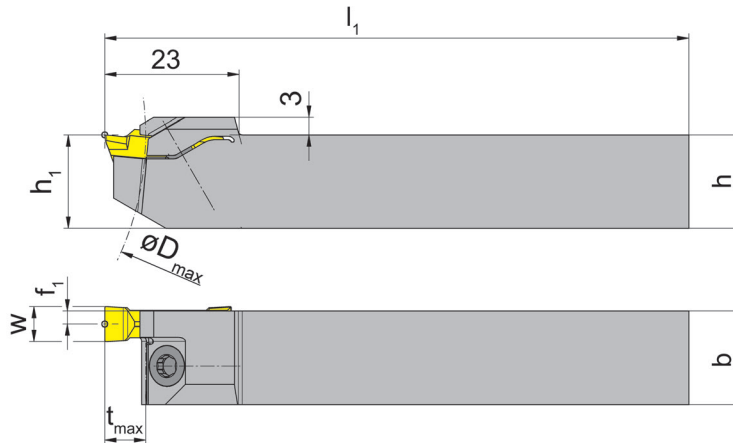
Stechtiefe bis  
Spannbereich

Depth of groove up to  
Clamping range

7 mm  
2-4,4 mm

für Wendeschneidplatte  
for Indexable insert

Typ S124  
Type S224  
NS224



L = links wie gezeichnet  
L = left hand version shown

R = rechts spiegelbildlich  
R = right hand version

Bestellnummer Part number	h	b	l <sub>1</sub>	h <sub>1</sub>	f <sub>1</sub>	t <sub>max</sub>	D <sub>max</sub>	Größe Size	Spannbereich Clamping range
R/LH224.1212.61	12	12	100	12	0,70	7	100	01	2,0-2,4
R/LH224.1616.61	16	16	100	16	0,70	7	100	01	2,0-2,4
R/LH224.2020.61	20	20	100	20	0,70	7	100	01	2,0-2,4
R/LH224.1212.62	12	12	100	12	0,90	7	100	02	2,4-2,8
R/LH224.1616.62	16	16	100	16	0,90	7	100	02	2,4-2,8
R/LH224.1212.63	12	12	100	12	1,10	7	100	03	2,8-3,7
R/LH224.2020.62	20	20	100	20	0,90	7	100	02	2,4-2,8
R/LH224.1616.63	16	16	100	16	1,10	7	100	03	2,8-3,7
R/LH224.1212.64	12	12	100	12	1,45	7	100	04	3,7-4,4
R/LH224.1616.64	16	16	100	16	1,45	7	100	04	3,7-4,4
R/LH224.2020.63	20	20	100	20	1,10	7	100	03	2,8-3,7
R/LH224.2020.64	20	20	100	20	1,45	7	100	04	3,7-4,4

Ausführung R oder L angeben  
State R or L version

w siehe WSP  
w see indexable inserts

Abmessungen in mm  
Dimensions in mm

Weitere Abmessungen auf Anfrage  
Further sizes upon request

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.  
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

### Ersatzteile

#### Spare Parts

Klemmhalter Toolholder	Spannschraube Clamping Screw	TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench
R/LH224...	4.12T15EP	T15PQ

# Einstecken und Längsdrehen (außen)

## Grooving and Side Turning (external)

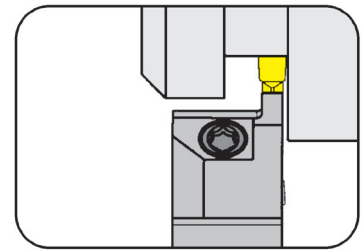


### Klemmhalter

Toolholder

## H224

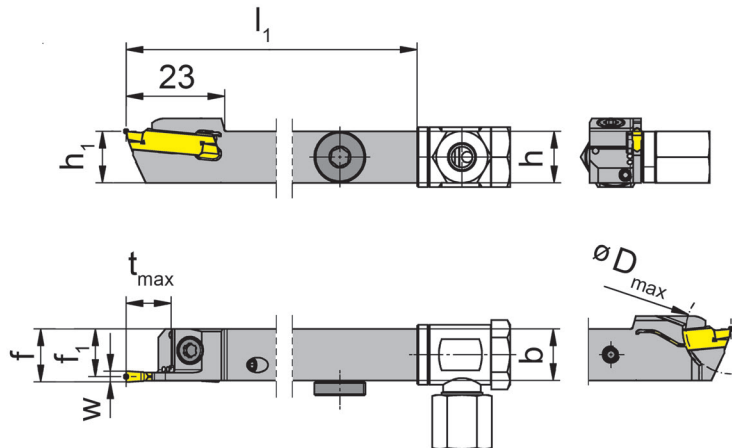
mit Schraubklemmung  
with screwed clamping



Stechtiefe bis Spannbereich	Depth of groove up to Clamping range	7 mm 2-3,7 mm
--------------------------------	---	------------------

für Wendeschneidplatte  
for Indexable insert

Typ S124  
Type S224  
NS224



R = rechts wie gezeichnet  
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich  
L = left hand version

mit innerer  
Kühlmittelzufuhr  
with through coolant supply

Bestellnummer Part number	h	b	l <sub>1</sub>	h <sub>1</sub>	f <sub>1</sub>	f	t <sub>max</sub>	D <sub>max</sub>	Größe Size	Spannbereich Clamping range
R/LH224.1212.61.IK	12	12	100	12	0,7	f <sub>1</sub> +w/2	7	100	01	2,0-2,4
R/LH224.1616.61.IK	16	16	100	16	0,7	f <sub>1</sub> +w/2	7	100	01	2,0-2,4
R/LH224.2020.61.IK	20	20	100	20	0,7	f <sub>1</sub> +w/2	7	100	01	2,0-2,4
R/LH224.1212.62.IK	12	12	100	12	0,9	f <sub>1</sub> +w/2	7	100	02	2,4-2,8
R/LH224.1616.62.IK	16	16	100	16	0,9	f <sub>1</sub> +w/2	7	100	02	2,4-2,8
R/LH224.2020.62.IK	20	20	100	20	0,9	f <sub>1</sub> +w/2	7	100	02	2,4-2,8
R/LH224.1212.63.IK	12	12	100	12	1,1	f <sub>1</sub> +w/2	7	100	03	2,8-3,7
R/LH224.1616.63.IK	16	16	100	16	1,1	f <sub>1</sub> +w/2	7	100	03	2,8-3,7
R/LH224.2020.63.IK	20	20	100	20	1,1	f <sub>1</sub> +w/2	7	100	03	2,8-3,7

Ausführung R oder L angeben  
State R or L version

w siehe WSP  
w see indexable inserts

Abmessungen in mm  
Dimensions in mm

Weitere Abmessungen auf Anfrage  
Further sizes upon request

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.  
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

### Ersatzteile

Spare Parts

Klemmhalter Toolholder	Spannschraube Clamping Screw	Kühlmittelanschluss Coolant supply	TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench	Dichtstopfen Sealing plug
R/LH224.1212...	4.12T15EP	004.00.61	T15PQ	
RH224.1616....	4.12T15EP	004.00.16	T15PQ	004.00.26

# Einstecken und Längsdrehen (außen)

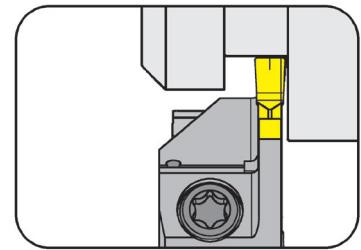
## Grooving and Side Turning (external)



### Klemmhalter

Toolholder

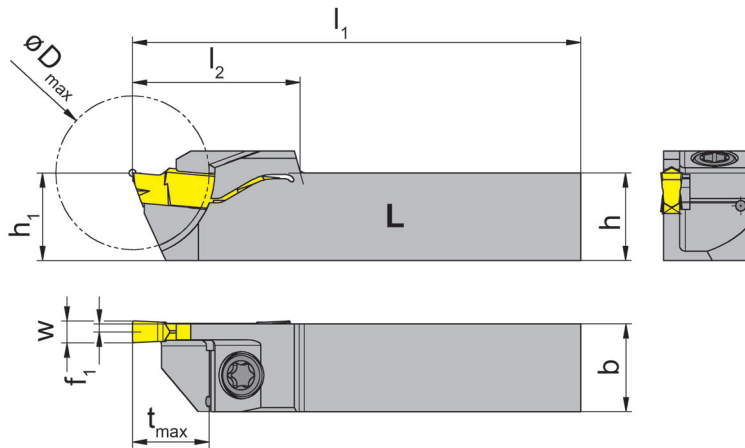
## H224



Stechtiefe bis Spannbereich	Depth of groove up to Clamping range	10,5 mm 2-3,7 mm
--------------------------------	---	---------------------

für Wendeschneidplatte  
for Indexable insert

Typ S124  
Type S224  
NS224



L = links wie gezeichnet  
L = left hand version shown

R = rechts spiegelbildlich  
R = right hand version

Bestellnummer Part number	h	b	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	h <sub>1</sub>	f <sub>1</sub>	t <sub>max</sub>	D <sub>max</sub>	Größe Size	Spannbereich Clamping range
<b>R/LH224.1212.20.61</b>	12	12	100	23	12	0,7	10,5	21	01	2,0-2,4
<b>R/LH224.1212.20.62</b>	12	12	100	23	12	0,9	10,5	21	02	2,4-2,8
<b>R/LH224.1212.20.63</b>	12	12	100	23	12	1,1	10,5	21	03	2,8-3,7

Ausführung R oder L angeben  
State R or L version

w siehe WSP  
w see indexable inserts

Abmessungen in mm  
Dimensions in mm

Weitere Abmessungen auf Anfrage  
Further sizes upon request

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.  
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

### Ersatzteile

Spare Parts

Klemmhalter Toolholder	Spannschraube Clamping Screw	TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench
R/LH224...	<b>4.12T15EP</b>	<b>T15PQ</b>

# Einstecken und Längsdrehen (außen)

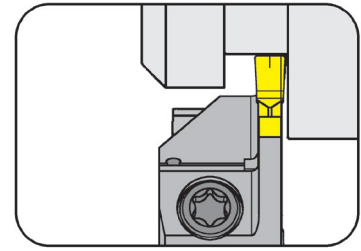
## Grooving and Side Turning (external)



### Klemmhalter

Toolholder

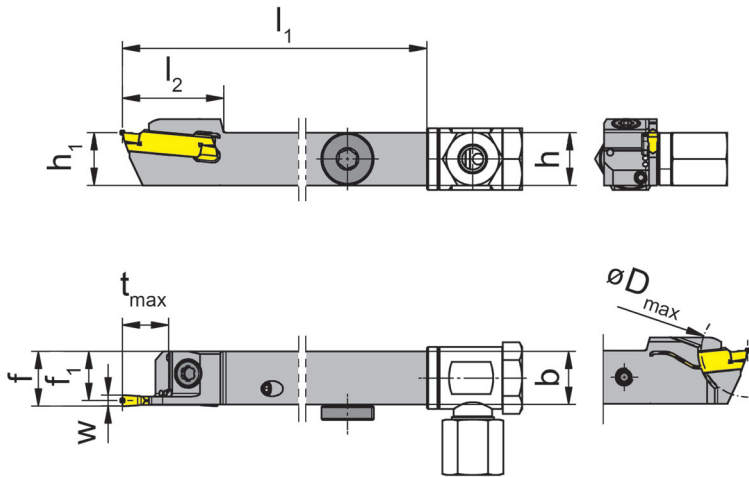
## H224



Stechtiefe bis Spannbereich	Depth of groove up to Clamping range	10,5 mm 2-3,7 mm
-----------------------------	--------------------------------------	---------------------

für Wendeschneidplatte  
for Indexable insert

Typ S124  
Type S224  
NS224



R = rechts wie gezeichnet  
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich  
L = left hand version

mit innerer  
Kühlmittelzufuhr  
with through coolant supply

Bestellnummer Part number	h	b	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	h <sub>1</sub>	f <sub>1</sub>	f	t <sub>max</sub>	D <sub>max</sub>	Größe Size	Spannbereich Clamping range
R/LH224.1212.20.61.IK	12	12	100	23	12	0,7	f <sub>1</sub> +w/2	10,5	21	01	2,0-2,4
R/LH224.1212.20.62.IK	12	12	100	23	12	0,9	f <sub>1</sub> +w/2	10,5	21	02	2,4-2,8
R/LH224.1212.20.63.IK	12	12	100	23	12	1,1	f <sub>1</sub> +w/2	10,5	21	03	2,8-3,7

Ausführung R oder L angeben  
State R or L version

w siehe WSP  
w see indexable inserts

Abmessungen in mm  
Dimensions in mm

Weitere Abmessungen auf Anfrage  
Further sizes upon request

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.  
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

### Ersatzteile

Spare Parts

Klemmhalter Toolholder	Spannschraube Clamping Screw	TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench	Kühlmittelanschluss Coolant supply
RH224...	4.12T15EP	T15PL	004.00.61

# Einstecken und Längsdrehen (außen)

## Grooving and Side Turning (external)

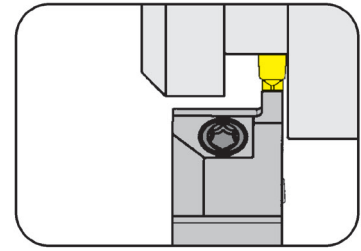


### Klemmhalter

Toolholder

## H224

mit Schraubklemmung  
with screwed clamping



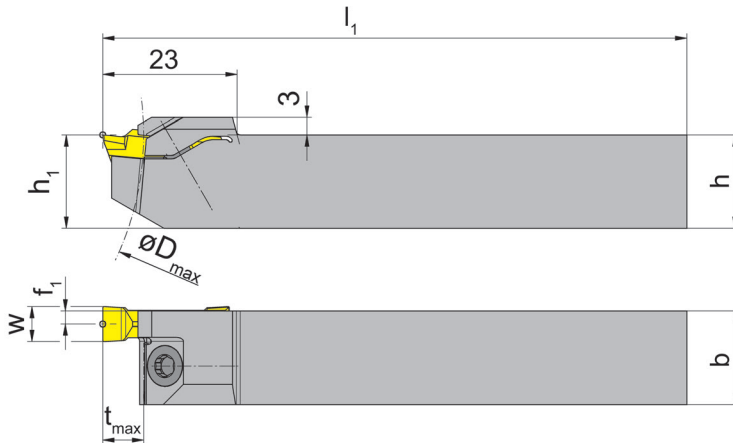
Stechtiefe bis  
Spannbereich

Depth of groove up to  
Clamping range

7 mm  
4,4-6,1 mm

für Wendeschneidplatte  
for Indexable insert

Typ S124  
Type S224  
NS224



L = links wie gezeichnet  
L = left hand version shown

R = rechts spiegelbildlich  
R = right hand version

Bestellnummer Part number	h	b	l <sub>1</sub>	h <sub>1</sub>	f <sub>1</sub>	t <sub>max</sub>	D <sub>max</sub>	Größe Size	Spannbereich Clamping range
R/LH224.1616.65	16	16	100	16	1,85	7	100	05	4,4-5,1
R/LH224.2020.65	20	20	100	20	1,85	7	100	05	4,4-5,1
R/LH224.1616.66	16	16	100	16	2,25	7	100	06	5,1-6,1
R/LH224.2020.66	20	20	100	20	2,25	7	100	06	5,1-6,1

Ausführung R oder L angeben  
State R or L version

w siehe WSP  
w see indexable inserts

Abmessungen in mm  
Dimensions in mm

Weitere Abmessungen auf Anfrage  
Further sizes upon request

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.  
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

### Ersatzteile

Spare Parts

Klemmhalter Toolholder	Spannschraube Clamping Screw	TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench
R/LH224...	5.13T20EP	T20PQ

# Eckenfreistechen (außen)

## Grooving Corner Reliefs (external)

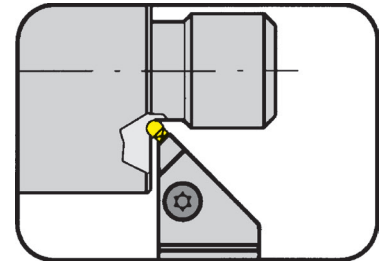


### Klemmhalter

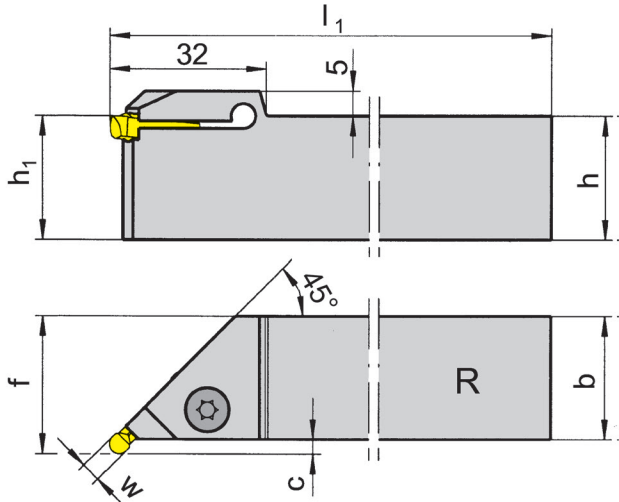
Toolholder

### H224

Kurzausführung  
Short style



Schneidbreite	Width of groove	2-6,1 mm
---------------	-----------------	----------



R = rechts wie gezeichnet  
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich  
L = left hand version

für Wendeschneidplatte  
for Indexable insert

Typ S224...K  
Type

nur für Vollradius-WSP  
S224...K  
only for full radius inserts  
S224...K

Bestellnummer Part number	h	b	l <sub>1</sub>	h <sub>1</sub>	f	C	Größe Size	Schneidbreite Width of groove
R/LH224.4520.02	20	20	125	20	23,0	2,5	02	2,0-2,8
R/LH224.4525.02	25	25	150	25	28,0	2,5	02	2,0-2,8
R/LH224.4520.04	20	20	125	20	23,0	2,5	04	2,8-4,4
R/LH224.4525.04	25	25	150	25	28,0	2,5	04	2,8-4,4
R/LH224.4520.06	20	20	125	20	23,5	3,0	06	4,4-6,1
R/LH224.4525.06	25	25	150	25	28,5	3,0	06	4,4-6,1

Ausführung R oder L angeben  
State R or L version

w und D<sub>min</sub> siehe WSP  
w and D<sub>min</sub> see indexable inserts

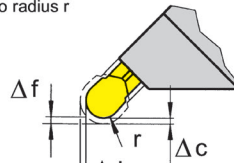
Abmessungen in mm  
Dimensions in mm

Weitere Abmessungen auf Anfrage  
Further sizes upon request

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.  
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Korrektur-Faktoren  $\Delta l_1$ ,  $\Delta c$  und  $\Delta f$  im Verhältnis zum Radius r  
Revision factor  $\Delta l_1$ ,  $\Delta c$  and  $\Delta f$  in relation to radius r

r	$\Delta l_1$	$\Delta c$	$\Delta f$
3,0	0	0	0
2,5	-0,146	-0,146	-0,146
2,0	0	0	0
1,5	-0,146	-0,146	-0,146



### Ersatzteile

Spare Parts

Klemmhalter Toolholder	Spannschraube Clamping Screw	TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench
R/LH224...	6.23T25P	T25PQ

# Einstecken und Längsdrehen (innen)

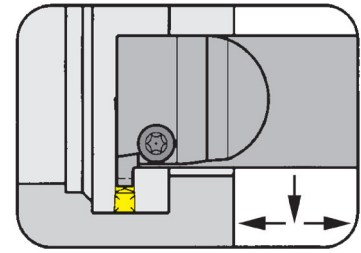
## Grooving and Side Turning (internal)



### Klemmhalter

Toolholder

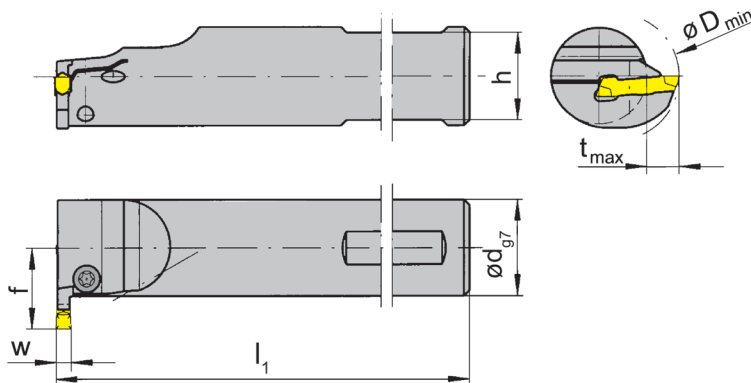
# B224



Bohrungs-Ø ab Stechtiefe bis Spannbereich	Bore Ø from Depth of groove up to Clamping range	30 mm 8 mm 2-6,1 mm
---	--	---------------------------

für Wendeschneidplatte  
for Indexable insert

Typ S124  
Type S224  
NS224



R = rechts wie gezeichnet  
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich  
L = left hand version

mit innerer  
Kühlmittelzufuhr  
with through coolant supply

Bestellnummer Part number	d	l <sub>1</sub>	h	f	t <sub>max</sub>	D <sub>min</sub>	Größe Size	Spannbereich Clamping range
R/LB224.0020.0.01	20	130	18	18,5	8	30	01	2,0-2,4
R/LB224.0025.0.01	25	130	23	21,0	8	35	01	2,0-2,4
R/LB224.0020.0.02	20	130	18	18,5	8	30	02	2,4-2,8
R/LB224.0025.0.02	25	130	23	21,0	8	35	02	2,4-2,8
R/LB224.0020.0.03	20	130	18	18,5	8	30	03	2,8-3,7
R/LB224.0025.0.03	25	130	23	21,0	8	35	03	2,8-3,7
R/LB224.0032.0.03	32	150	30	24,5	8	42	03	2,8-3,7
R/LB224.0020.0.04	20	130	18	18,5	8	30	04	3,7-4,4
R/LB224.0025.0.04	25	130	23	21,0	8	35	04	3,7-4,4
R/LB224.0032.0.04	32	150	30	24,5	8	42	04	3,7-4,4
R/LB224.0020.0.05	20	130	18	18,5	8	30	05	4,4-5,1
R/LB224.0025.0.05	25	130	23	21,0	8	35	05	4,4-5,1
R/LB224.0032.0.05	32	150	30	24,5	8	42	05	4,4-5,1
R/LB224.0025.0.06	25	130	23	21,0	8	35	06	5,1-6,1
R/LB224.0032.0.06	32	150	30	24,5	8	42	06	5,1-6,1

Ausführung R oder L angeben  
State R or L version

w siehe WSP  
w see indexable inserts

Abmessungen in mm  
Dimensions in mm

Weitere Abmessungen auf Anfrage  
Further sizes upon request

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.  
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

### Ersatzteile

Spare Parts

Klemmhalter Toolholder	Spannschraube Clamping Screw	TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench
R/LB224...	5.13T20EP	T20PQ



# Einstecken und Längsdrehen (innen)

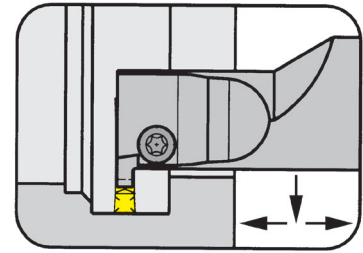
## Grooving and Side Turning (internal)



### Klemmhalter

Toolholder

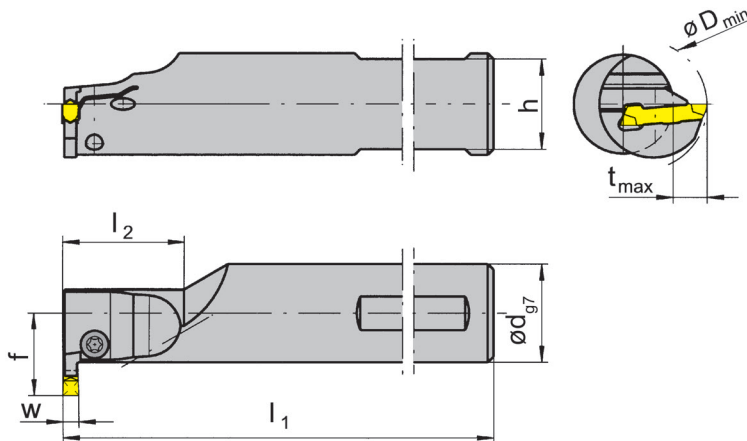
# B224



Bohrungs-Ø ab Stechtiefe bis Spannbereich	Bore Ø from Depth of groove up to Clamping range	28 mm 8 mm 2-6,1 mm
---	--	---------------------------

für Wendeschneidplatte  
for Indexable insert

Typ S124  
Type S224  
NS224



R = rechts wie gezeichnet  
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich  
L = left hand version

mit innerer  
Kühlmittelzufuhr  
with through coolant supply

Bestellnummer Part number	d	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	h	f	t <sub>max</sub>	D <sub>min</sub>	Größe Size	Spannbereich Clamping range
R/LB224.0020.1.01	20	130	30	18	18,5	8	28	01	2,0-2,4
R/LB224.0025.1.01	25	130	30	23	21,0	8	28	01	2,0-2,4
R/LB224.0020.1.02	20	130	30	18	18,5	8	28	02	2,4-2,8
R/LB224.0025.1.02	25	130	30	23	21,0	8	28	02	2,4-2,8
R/LB224.0020.1.03	20	130	30	18	18,5	8	28	03	2,8-3,7
R/LB224.0025.1.03	25	130	30	23	21,0	8	28	03	2,8-3,7
R/LB224.0032.1.03	32	150	30	30	24,5	8	28	03	2,8-3,7
R/LB224.0020.1.04	20	130	30	18	18,5	8	28	04	3,7-4,4
R/LB224.0025.1.04	25	130	30	23	21,0	8	28	04	3,7-4,4
R/LB224.0032.1.04	32	150	30	30	24,5	8	28	04	3,7-4,4
R/LB224.0025.1.05	25	130	30	23	21,0	8	28	05	4,4-5,1
R/LB224.0032.1.05	32	150	30	30	24,5	8	28	05	4,4-5,1
R/LB224.0025.1.06	25	130	30	23	21,0	8	28	06	5,1-6,1
R/LB224.0032.1.06	32	150	30	30	24,5	8	28	06	5,1-6,1

Ausführung R oder L angeben  
State R or L version

w siehe WSP  
w see indexable inserts

Abmessungen in mm  
Dimensions in mm

Weitere Abmessungen auf Anfrage  
Further sizes upon request

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.  
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

### Ersatzteile

Spare Parts

Klemmhalter Toolholder	Spannschraube Clamping Screw	TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench
R/LB224...	5.13T20EP	T20PQ

# Einstecken und Längsdrehen (innen)

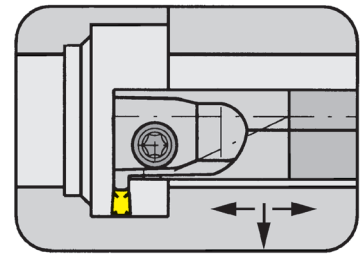
## Grooving and Side Turning (internal)



### Klemmhalter

Toolholder

# B224



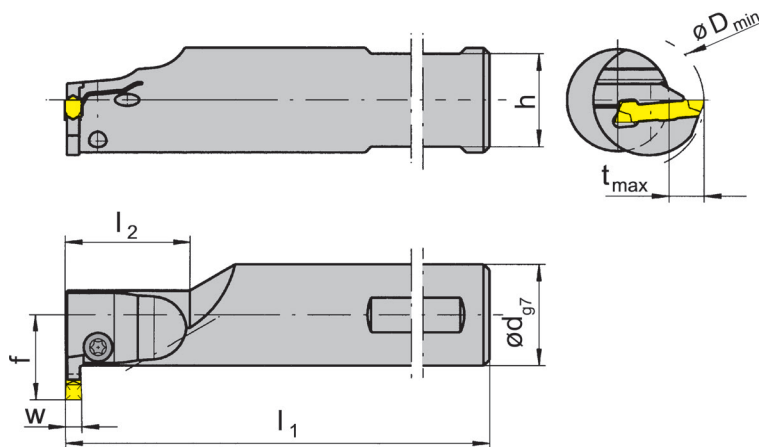
Bohrungs-Ø ab  
Stechtiefe bis  
Spannbereich

Bore Ø from  
Depth of groove up to  
Clamping range

32 mm  
13 mm  
2,8-6,1 mm

für Wendeschneidplatte  
for Indexable insert

Typ S124  
Type S224  
NS224



R = rechts wie gezeichnet  
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich  
L = left hand version

mit innerer  
Kühlmittelzufuhr  
with through coolant supply

Bestellnummer Part number	d	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	h	f	t <sub>max</sub>	D <sub>min</sub>	Größe Size	Spannbereich Clamping range
R/LB224.0025.1.13	25	130	30	23	23,5	10	32	03	2,8-3,7
R/LB224.0032.1.13	32	150	30	30	28,0	11	32	03	2,8-3,7
R/LB224.0025.1.14	25	130	30	23	23,5	10	32	04	3,7-4,4
R/LB224.0032.1.14	32	150	30	30	28,0	11	32	04	3,7-4,4
R/LB224.0032.1.15	32	150	30	30	28,0	11	32	05	4,4-5,1
R/LB224.0040.1.25	40	180	30	38	34,0	13	38	05	4,4-5,1
R/LB224.0032.1.16	32	150	30	30	28,0	11	32	06	5,1-6,1
R/LB224.0040.1.26	40	180	30	38	34,0	13	38	06	5,1-6,1

Ausführung R oder L angeben  
State R or L version

w siehe WSP  
w see indexable inserts

Abmessungen in mm  
Dimensions in mm

Weitere Abmessungen auf Anfrage  
Further sizes upon request

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.  
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

### Ersatzteile

Spare Parts

Klemmhalter Toolholder	Spannschraube Clamping Screw	TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench
R/LB224...	5.13T20EP	T20PQ

# Einstecken und Längsdrehen (innen)

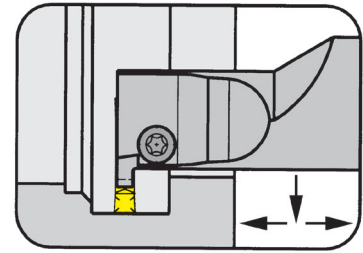
## Grooving and Side Turning (internal)



### Klemmhalter

Toolholder

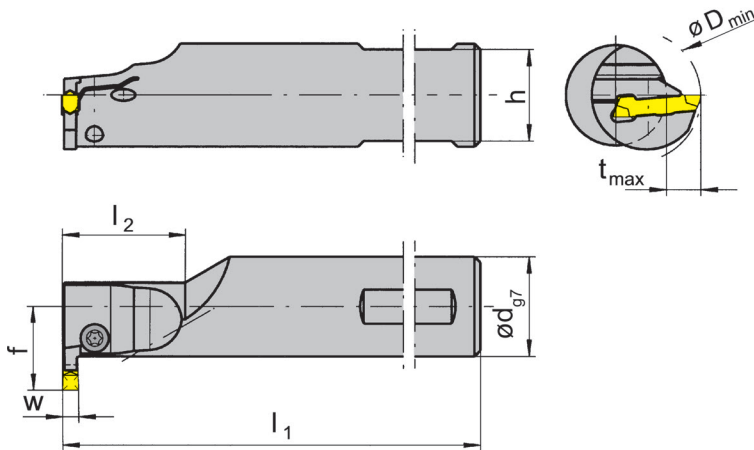
# B224



Bohrungs-Ø ab	Bore Ø from	28 mm
Stechtiefe bis	Depth of groove up to	11 mm
Spannbereich	Clamping range	2-4,4 mm

für Wendeschneidplatte  
for Indexable insert

Typ S124  
Type S224  
NS224



R = rechts wie gezeichnet  
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich  
L = left hand version

mit innerer  
Kühlmittelzufuhr  
with through coolant supply

Bestellnummer Part number	d	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	h	f	t <sub>max</sub>	D <sub>min</sub>	Größe Size	Spannbereich Clamping range
R/LB224.0020.2.01	20	130	45	18	18,5	8	28	01	2,0-2,4
R/LB224.0025.2.01	25	150	50	23	21,0	8	28	01	2,0-2,4
R/LB224.0020.2.02	20	130	45	18	18,5	8	28	02	2,4-2,8
R/LB224.0025.2.02	25	150	50	23	21,0	8	28	02	2,4-2,8
R/LB224.0025.2.03	25	150	50	23	21,0	8	28	03	2,8-3,7
R/LB224.0032.2.03	32	180	50	30	24,5	8	28	03	2,8-3,7
R/LB224.0032.2.13	32	180	50	30	28,0	11	32	03	2,8-3,7
R/LB224.0025.2.04	25	150	50	23	21,0	8	28	04	3,7-4,4
R/LB224.0032.2.04	32	180	50	30	24,5	8	28	04	3,7-4,4
R/LB224.0032.2.14	32	180	50	30	28,0	11	32	04	3,7-4,4

Ausführung R oder L angeben  
State R or L version

w siehe WSP  
w see indexable inserts

Abmessungen in mm  
Dimensions in mm

Weitere Abmessungen auf Anfrage  
Further sizes upon request

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.  
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

### Ersatzteile

Spare Parts

Klemmhalter Toolholder	Spannschraube Clamping Screw	TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench
R/LB224...	5.13T20EP	T20PQ

# Einstecken und Längsdrehen (innen)

## Grooving and Side Turning (internal)



### Grundhalter

#### Basic toolholder

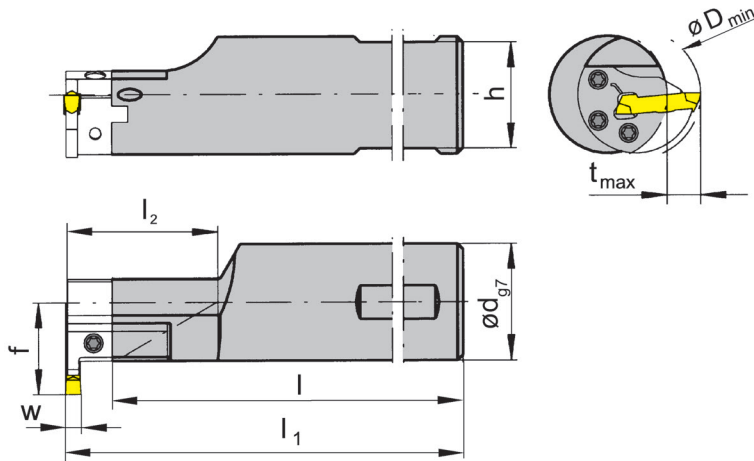
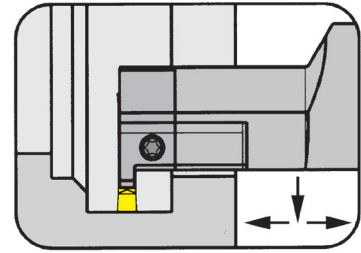
## B224

ohne Kasette  
without cassette

Bohrungs-Ø ab  
Stechtiefe bis  
Spannbereich

Bore Ø from  
Depth of groove up to  
Clamping range

40 mm  
11 mm  
2-6,1 mm



R = rechts wie gezeichnet  
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich  
L = left hand version

für Kasette  
for Cassette

Typ BK224  
Type

mit innerer  
Kühlmittelzufuhr  
with through coolant supply

Bestellnummer Part number	$l_1$	d	l	$l_2$	h	f
R/LB224.0032.1.K2	$l+b_1+w/2$	32	136,3	30	30	28
R/LB224.0032.2.K2	$l+b_1+w/2$	32	166,3	60	30	28
R/LB224.0040.1.K2	$l+b_1+w/2$	40	166,3	30	38	32
R/LB224.0040.2.K2	$l+b_1+w/2$	40	186,3	60	38	32

Ausführung R oder L angeben  
State R or L version

w siehe WSP  
w see indexable inserts

Abmessungen in mm  
Dimensions in mm

Weitere Abmessungen auf Anfrage  
Further sizes upon request

#### Hinweis:

Abmessungen für  $D_{min}$ ,  $t_{max}$  und  $b_1$  siehe Kassetten

#### Note:

Dimensions for  $D_{min}$ ,  $t_{max}$  and  $b_1$  see cassettes

### Ersatzteile

#### Spare Parts

Grundhalter Basic toolholder	Spannschraube Clamping Screw	TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench
R/LB224...	030.0518T20P	T20PQ

# Einstecken und Längsdrehen (innen)

## Grooving and Side Turning (internal)



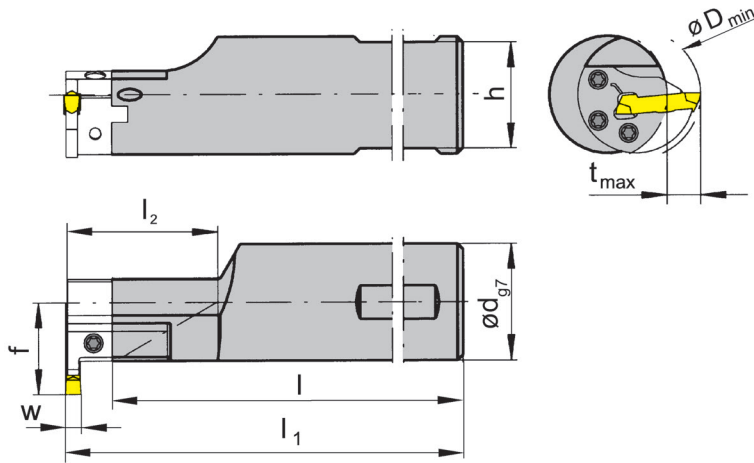
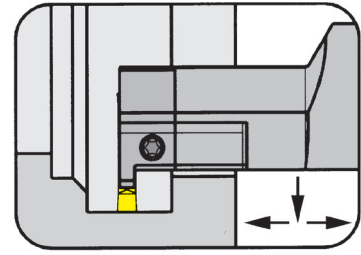
### Grundhalter

Basic toolholder

## B224

ohne Kasette  
without cassette

Bohrungs-Ø ab	Bore Ø from	40 mm
Stechtiefe bis	Depth of groove up to	11 mm
Spannbereich	Clamping range	2-6,1 mm



für Kasette  
for Cassette

Typ BK224  
Type

mit innerer  
Kühlmittelzufuhr  
with through coolant supply

R = rechts wie gezeichnet  
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich  
L = left hand version

Bestellnummer Part number	$l_1$	d	l	$l_2$	h	f
R/LB224.0032.1.K2.IK	$l+b_1+w/2$	32	136,6	30	30	28
R/LB224.0032.2.K2.IK	$l+b_1+w/2$	32	166,3	60	30	28
R/LB224.0040.1.K2.IK	$l+b_1+w/2$	40	136,3	60	38	32
R/LB224.0040.2.K2.IK	$l+b_1+w/2$	40	166,3	60	38	32

Ausführung R oder L angeben  
State R or L version

w siehe WSP  
w see indexable inserts

Abmessungen in mm  
Dimensions in mm

Weitere Abmessungen auf Anfrage  
Further sizes upon request

#### Hinweis:

Abmessungen für  $D_{min}$ ,  $t_{max}$  und  $b_1$  siehe Kassetten

#### Note:

Dimensions for  $D_{min}$ ,  $t_{max}$  and  $b_1$  see cassettes

### Ersatzteile

Spare Parts

<b>Grundhalter</b> Basic toolholder	<b>Spannschraube</b> Clamping Screw	<b>TORX PLUS®-Schlüssel</b> TORX PLUS® Wrench
R/LB224...	<b>030.0518T20P</b>	<b>T20PQ</b>

# Einstecken und Längsdrehen (innen)

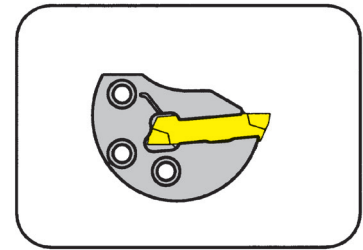
## Grooving and Side Turning (internal)



### Kassette

Cassette

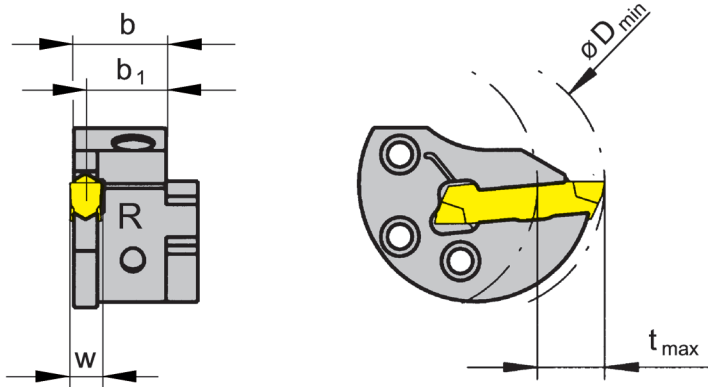
## BK224



Bohrungs-Ø ab	Bore Ø from	40 mm
Stechtiefe bis	Depth of groove up to	11 mm
Spannbereich	Clamping range	2-6,1 mm

für Wendeschneidplatte  
for Indexable insert

Typ S124  
Type S224  
NS224



R = rechts wie gezeichnet  
R = right hand version shown

L = Linksausführung  
L = left hand version

Bestellnummer Part number	D <sub>min</sub>	t <sub>max</sub>	b	b <sub>1</sub>	Größe Size	Spannbereich Clamping range
R/LBK224.0040.01	40	11	13,40	12,70	01	2,0-2,4
R/LBK224.0040.02	40	11	13,35	12,45	02	2,4-2,8
R/LBK224.0040.03	40	11	13,30	12,20	03	2,8-3,7
R/LBK224.0040.04	40	11	13,15	11,70	04	3,7-4,4
R/LBK224.0040.05	40	11	13,05	11,20	05	4,4-5,1
R/LBK224.0040.06	40	11	12,95	10,70	06	5,1-6,1

Ausführung R oder L angeben  
State R or L version

w siehe WSP  
w see indexable inserts

Abmessungen in mm  
Dimensions in mm

Rechte Kassetten in rechten und linke Kassetten in linken Grundhaltern verwenden.  
Use right hand cassettes in right hand basic toolholders and left hand cassettes in left hand basic toolholders.

#### Bestellhinweis:

Befestigungsschrauben der Kassetten gehören zum Lieferumfang des Grundhalters.

#### Ordering note:

The fastening screw is combined with the basic toolholder - no separate order required.

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.

For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

### Ersatzteile

Spare Parts

Kassette Cassette	Spannschraube Clamping Screw	TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench
R/LBK224...	5.13T20EP	T20PQ

# Einstecken und Längsdrehen (innen)

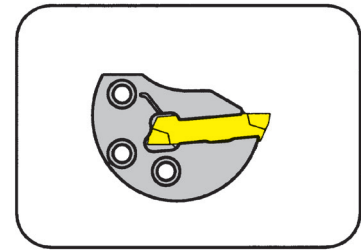
## Grooving and Side Turning (internal)



### Kassette

Cassette

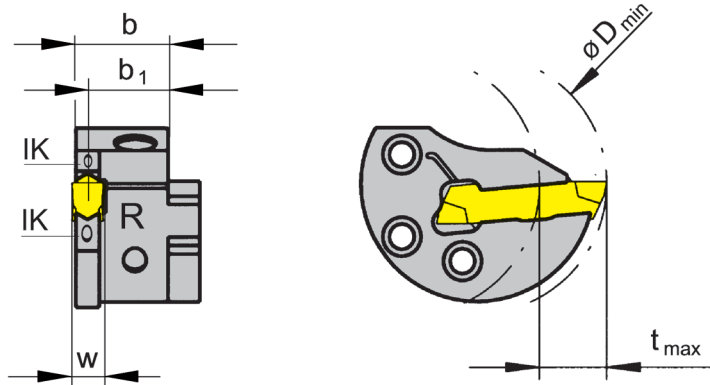
## BK224



Bohrungs-Ø ab	Bore Ø from	40 mm
Stechtiefe bis	Depth of groove up to	11 mm
Spannbereich	Clamping range	2-6,1 mm

für Wendeschneidplatte  
for Indexable insert

Typ S124  
Type S224  
NS224



R = rechts wie gezeichnet  
R = right hand version shown

L = Linksausführung  
L = left hand version

mit innerer  
Kühlmittelzufuhr  
with through coolant supply

Bestellnummer Part number	D <sub>min</sub>	t <sub>max</sub>	b	b <sub>1</sub>	Größe Size	Spannbereich Clamping range
R/LBK224.0040.01.IK	40	11	13,50	12,70	01	2,0-2,4
R/LBK224.0040.02.IK	40	11	13,45	12,45	02	2,4-2,8
R/LBK224.0040.03.IK	40	11	13,40	12,20	03	2,8-3,7
R/LBK224.0040.04.IK	40	11	13,35	11,70	04	3,7-4,4
R/LBK224.0040.05.IK	40	11	13,20	11,20	05	4,4-5,1
R/LBK224.0040.06.IK	40	11	13,05	10,70	06	5,1-6,1

Ausführung R oder L angeben  
State R or L version

w siehe WSP  
w see indexable inserts

Abmessungen in mm  
Dimensions in mm

Rechte Kassetten in rechten und linke Kassetten in linken Grundhaltern verwenden.  
Use right hand cassettes in right hand basic toolholders and left hand cassettes in left hand basic toolholders.

#### Bestellhinweis:

Befestigungsschrauben der Kassetten gehören zum Lieferumfang des Grundhalters.

#### Ordering note:

The fastening screw is combined with the basic toolholder - no separate order required.

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.

For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

### Ersatzteile

Spare Parts

Kassette Cassette	Spannschraube Clamping Screw	TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench	Gewindestift Threaded Pin
R/LBK224.0040.01/02.IK	5.13T20EP	T20PQ	
R/LBK224.0040.03/04.IK	5.13T20EP	T20PQ	2.03.913
R/LBK224.0040.04/05.IK	5.13T20EP	T20PQ	3.03.913

# Eckenfreistechen (innen)

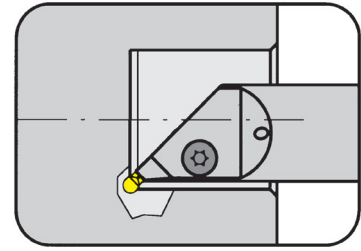
## Grooving Corner Reliefs (internal)



### Klemmhalter

Toolholder

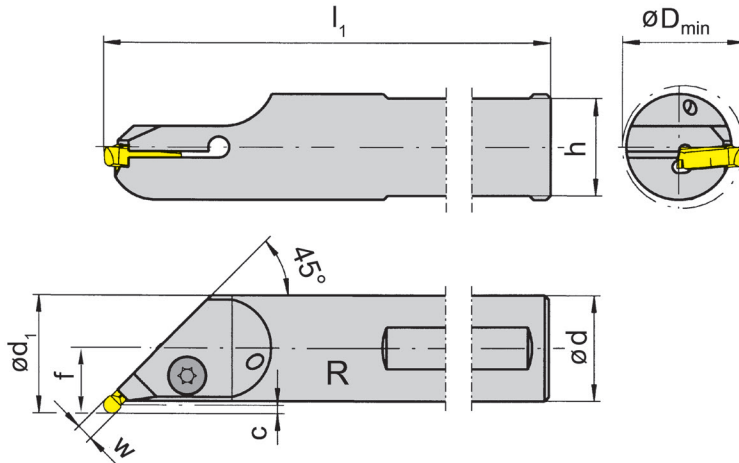
# 224



Schneidbreite	Width of groove	2,0 - 6,1 mm
---------------	-----------------	--------------

für Wendeschneidplatte  
for Indexable insert

Typ S224  
Type



R = rechts wie gezeichnet  
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich  
L = left hand version

nur für Vollradius-WSP  
S224...K  
only for full radius inserts  
S224...K

Bestellnummer Part number	d	h	l <sub>1</sub>	f	c	D <sub>min</sub>	d <sub>1</sub>	Schneidbreite Width of groove
R/LB224.4520.0.02	20	18	130	13,0	2,5	25,0	23,0	2,0-2,8
R/LB224.4525.0.02	25	23	150	15,5	2,5	29,0	28,0	2,0-2,8
R/LB224.4532.0.02	32	30	150	19,0	2,5	36,0	35,0	2,0-2,8
R/LB224.4540.1.02	40	38	200	23,0	2,5	44,0	43,0	2,0-2,8
R/LB224.4520.0.04	20	18	130	13,0	2,5	25,0	23,0	2,8-4,4
R/LB224.4525.0.04	25	23	150	15,5	2,5	29,0	28,0	2,8-4,4
R/LB224.4532.0.04	32	30	150	19,0	2,5	36,0	35,0	2,8-4,4
R/LB224.4540.1.04	40	38	200	23,0	2,5	44,0	43,0	2,8-4,4
R/LB224.4520.0.06	20	18	130	13,5	3,0	25,0	23,5	4,4-6,1
R/LB224.4525.0.06	25	23	150	16,0	3,0	29,5	28,5	4,4-6,1
R/LB224.4532.0.06	32	30	150	19,0	3,0	36,5	35,5	4,4-6,1

Ausführung R oder L angeben  
State R or L version

w siehe WSP  
w see indexable inserts

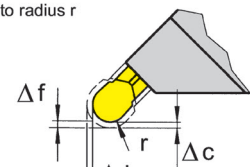
Abmessungen in mm  
Dimensions in mm

Weitere Abmessungen auf Anfrage  
Further sizes upon request

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.  
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Korrektur-Faktoren  $\Delta l_1$ ,  $\Delta c$  und  $\Delta f$  im Verhältnis zum Radius r  
Revision factor  $\Delta l_1$ ,  $\Delta c$  and  $\Delta f$  in relation to radius r

r	$\Delta l_1$	$\Delta c$	$\Delta f$
3,0	0	0	0
2,5	-0,146	-0,146	-0,146
2,0	0	0	0
1,5	-0,146	-0,146	-0,146



### Ersatzteile

Spare Parts

<b>Klemmhalter</b> Toolholder	<b>Spannschraube</b> Clamping Screw	<b>TORX PLUS®-Schlüssel</b> TORX PLUS® Wrench
R/LB224...	<b>6.14T25P</b>	<b>T25PQ</b>



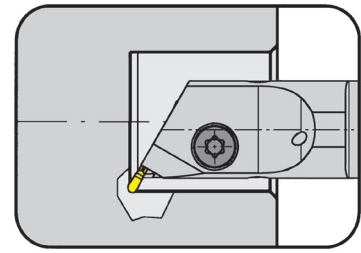
# Eckenfreistechen (innen)

## Grooving Corner Reliefs (internal)



**Klemmhalter**  
Toolholder

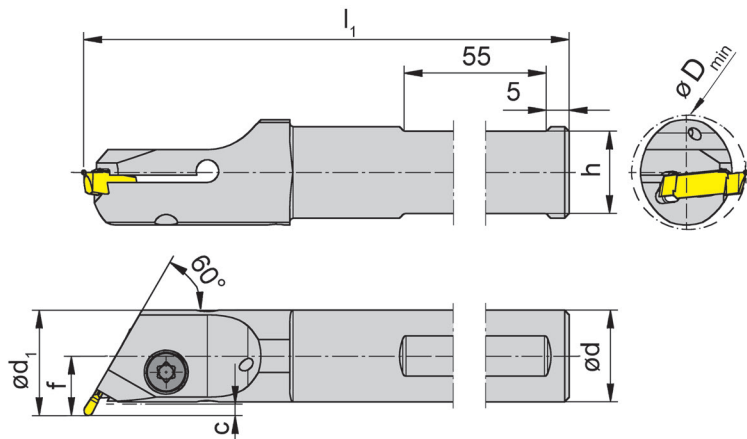
**224**



Schneidbreite	Width of groove	2,0 - 6,1 mm
---------------	-----------------	--------------

für Wendeschneidplatte  
for Indexable insert

Typ S224  
Type



nur für Vollradius-WSP  
S224...K  
only for full radius inserts  
S224...K

R = rechts wie gezeichnet  
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich  
L = left hand version

Bestellnummer Part number	d	h	$l_1$	f	c	$D_{min}$	$d_1$	Schneidbreite Width of groove
R/LB224.6020.0.02	20	18	150	13,0	2,5	25,0	23,0	2,0-2,8
R/LB224.6025.0.02	25	23	150	15,5	2,5	29,0	28,0	2,0-2,8
R/LB224.6032.0.02	32	30	150	19,0	2,5	36,0	35,0	2,0-2,8
R/LB224.6020.0.04	20	18	150	13,0	2,5	25,0	23,0	2,8-4,4
R/LB224.6025.0.04	25	23	150	15,5	2,5	29,0	28,0	2,8-4,4
R/LB224.6032.0.04	32	30	150	19,0	2,5	36,0	35,0	2,8-4,4
R/LB224.6020.0.06	20	18	150	13,5	3,0	25,0	23,5	4,4-6,1
R/LB224.6025.0.06	25	23	150	16,0	3,0	29,5	28,5	4,4-6,1
R/LB224.6032.0.06	32	30	150	19,5	3,0	36,5	35,5	4,4-6,1

Ausführung R oder L angeben  
State R or L version

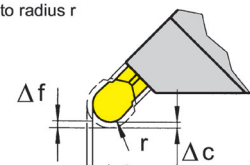
Abmessungen in mm  
Dimensions in mm

Weitere Abmessungen auf Anfrage  
Further sizes upon request

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.  
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Korrektur-Faktoren  $\Delta l_1$ ,  $\Delta c$  und  $\Delta f$  im Verhältnis zum Radius r  
Revision factor  $\Delta l_1$ ,  $\Delta c$  and  $\Delta f$  in relation to radius r

r	$\Delta l_1$	$\Delta c$	$\Delta f$
3,0	0	0	0
2,5	-0,146	-0,146	-0,146
2,0	0	0	0
1,5	-0,146	-0,146	-0,146



**Ersatzteile**  
Spare Parts

Klemmhalter Toolholder	Spannschraube Clamping Screw	TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench
R/LB224...	<b>6.14T25P</b>	<b>T25PQ</b>



### Wendeschneidplatte

Indexable insert

### S224...3.

präzisionsgesintert  
precision sintered



## Geometrie .3.

Geometrie mit Spanformrille für alle Werkstoffe.  
Geometry with chip forming for all materials.

#### Hauptmerkmale Characteristics

- sichere Spankontrolle (Spanrolle)
- universell einsetzbar - auch für Werkstoffe mit höherer Festigkeit
- saubere Nutflanken durch Spanformung
- Produktionssicherheit durch kontrollierten Spanablauf

#### Einsatzgebiete Applications

- Einstechen:  
Stechtiefe bis 18 mm
- Längsdrehen:  
Schnittiefe  $a_p$  bis 3 mm\*
- Grooving:  
Depth of groove up to 18 mm
- Side turning:  
Depth of cut  $a_p$  up to 3 mm\*

- excellent swarf control
- suitable for high alloy- high strength steels
- reduced swarf width gives high flank surface finish
- excellent swarf control allows production security

#### Vorschub f Feed rate f

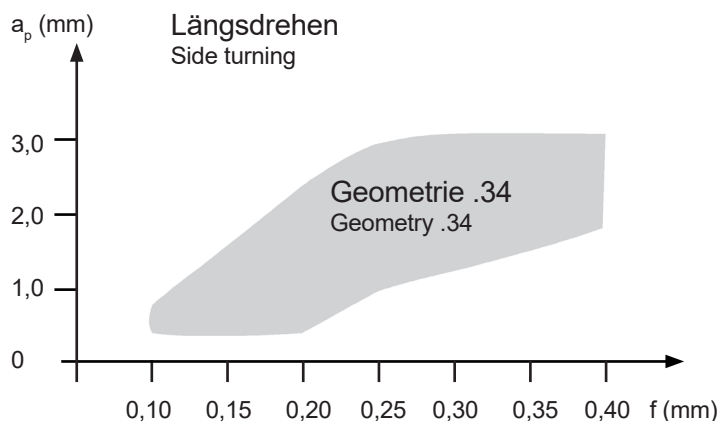
- Einstechen: 0,15 bis 0,25 mm/U\*
- Längsdrehen: bis 0,4 mm/U\*
- Grooving: 0,15 up to 0,25 mm/rev\*
- Side turning: up to 0,4 mm/rev\*



\* abhängig von der Plattenbreite  
\* dependent upon width of insert

Formwendeschneidplatten, Zwischenmaße oder andere Eckenradien sind auf Anfrage erhältlich!  
Wendeschneidplatten sind in **rechten und linken** Klemmhaltern verwendbar.

Indexable inserts with profiles, intermediate sizes or other edge radii are available upon request.  
Indexable inserts can be used in **right and left hand** toolholders.



Spanbruchdiagramm S224.0500.34, Werkstoff 16MnCr5

Chip control graph S224.0500.34 material 16MnCr5

# Einstechen und Längsdrehen

## Grooving and Side Turning

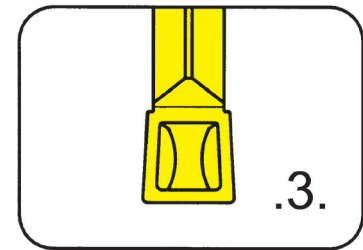


### Wendeschneidplatte

#### Indexable insert

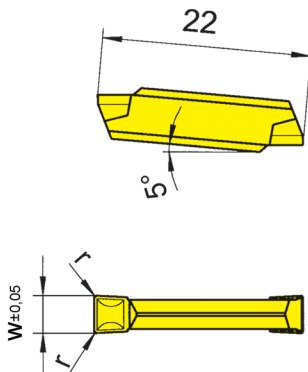
## S224

mit Spanformrille  
with chip former



Stechtiefe bis Stechbreite	Depth of groove up to Width of groove	18 mm 3-6 mm
-------------------------------	--	-----------------

präzisionsgesintert  
precision sintered



für Klemhalter  
for Toolholder

Typ H224  
Type B224  
BK224

Wechselgenauigkeit  
Länge ± 0,06 mm  
Indexability length ± 0,06 mm

Bestellnummer Part number	w	r	Größe Size	AL96	AS62	AS66	H54	TC92	TF45	TI22	TI25	TN32	TN35
S224.0300.32	3	0,2	03	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲
S224.0300.34	3	0,4	03	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲
S224.0400.32	4	0,2	04	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲
S224.0400.34	4	0,4	04	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲
S224.0500.34	5	0,4	05	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲
S224.0500.38	5	0,8	05	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲
S224.0600.34	6	0,4	06	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲
S224.0600.38	6	0,8	06	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲
▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request				P	•	•	•	•	•	•	•	•	•
● empfohlen / recommended				M	-	-	o	•	-	•	-	-	•
o bedingt einsetzbar / alternative recommendation				K	•	-	•	-	-	•	-	-	•
- nicht geeignet / not suitable				N	•	-	•	-	-	•	-	-	•
unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades				S	-	-	o	-	-	•	-	-	•
beschichtete HM-Sorten / coated grades				H	-	-	-	-	-	-	-	-	-
bestückt/Cermet / brazed/Cermet													

Abmessungen in mm  
Dimensions in mm

HM-Sorten  
Carbide grades

Wendeschneidplatten sind in rechten und linken Klemmhaltern verwendbar.  
Indexable inserts can be used in right and left hand toolholders.



### Wendeschneidplatte

Indexable insert

### S224...5.

präzisionsgesintert  
precision sintered



### Geometrie .5.

Leichtschneidende Geometrie für Werkstoffe mittlerer Festigkeit.  
Easy cutting geometry for materials with medium strength.

#### Hauptmerkmale Characteristics

- sichere Spankontrolle über einen weiten Vorschubsbereich
- leichtschneidend - geringe Leistungsaufnahme
- saubere Nutflanken durch Spanformung
- Produktionssicherheit durch Spanformung

#### Einsatzgebiete Applications

- Einstechen: Stechtiefe bis 18 mm
- Längsdrehen: Schnitttiefe  $a_p$  bis 3 mm\*
- Grooving: Depth of groove up to 18 mm
- Side turning: Depth of cut  $a_p$  up to 3 mm\*



- excellent swarf on a wide feed range
- easy cutting - low power requirement
- reduced swarf width gives high flank surface finish
- excellent swarf control allows production security

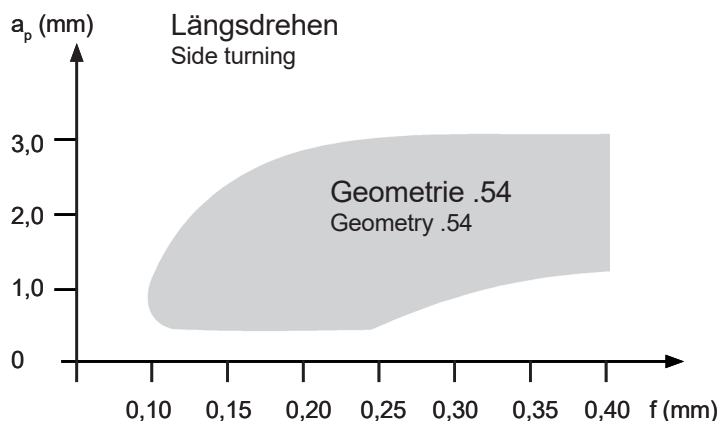
#### Vorschub f Feed rate f

- Einstechen: bis 0,45 mm/U\*
- Längsdrehen: bis 0,6 mm/U\*
- Grooving: up to 0,45 mm/rev\*
- Side turning: up to 0,6 mm/rev\*

\* abhängig von der Plattenbreite  
\* dependent upon width of insert

Formwendeschneidplatten, Zwischenmaße oder andere Eckenradien sind auf Anfrage erhältlich!  
Wendeschneidplatten sind in **rechten und linken** Klemmhaltern verwendbar.

Indexable inserts with profiles, intermediate sizes or other edge radii are available upon request.  
Indexable inserts can be used in **right and left hand** toolholders.



Spanbruchdiagramm S224.0400.54, Werkstoff 16MnCr5

Chip control graph S224.0500.54 material 16MnCr5

# Einstechen und Längsdrehen

## Grooving and Side Turning

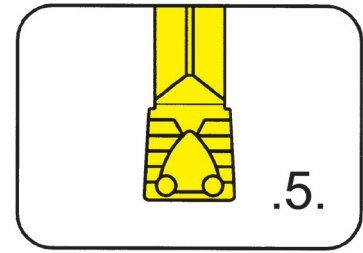


### Wendeschneidplatte

#### Indexable insert

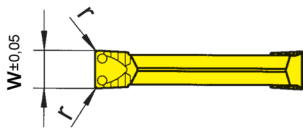
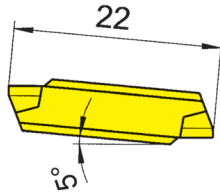
# S224

mit Spanformung  
with chip forming



Stechtiefe bis Stechbreite	Depth of groove up to Width of groove	18 mm 2-6 mm
-------------------------------	--	-----------------

präzisionsgesintert  
precision sintered



für Klemmhalter  
for Toolholder

Typ H224  
Type B224  
BK224

Wechselgenauigkeit  
Länge ± 0,06 mm  
Indexability length ± 0,06 mm

Bestellnummer Part number	w	r	Größe Size	AL96	AS62	AS66	EG56	H54	TC92	TF45	TI25	TN32	TN35
S224.0200.52	2,0	0,2	01		▲	▲	▲						
S224.0250.52	2,5	0,2	02		▲	▲	▲						
S224.0300.52	3,0	0,2	03	△	▲	▲	▲	△	▲	▲	▲	▲	▲
S224.0300.54	3,0	0,4	03	▲	▲	▲	▲	△	▲	▲	▲	▲	▲
S224.0400.52	4,0	0,2	04	▲	▲	▲	▲	△	△	▲	▲	▲	▲
S224.0400.54	4,0	0,4	04	▲	▲	▲	▲	△	▲	▲	▲	▲	▲
S224.0500.54	5,0	0,4	05	△	▲	▲	▲	△	▲	▲	▲	▲	▲
S224.0500.58	5,0	0,8	05	△	▲	▲	△	△	△	△	▲	△	△
S224.0600.54	6,0	0,4	06	△	▲	▲	▲	△	△	▲	▲	△	▲
S224.0600.58	6,0	0,8	06	△	▲	▲	△	△	△	△	△	△	△
▲ ab Lager / on stock    △ 4 Wochen / 4 weeks    x auf Anfrage / upon request				P	●	●	●	●	●	●	●	●	●
● empfohlen / recommended				M	-	-	o	o	●	-	●	●	-
o bedingt einsetzbar / alternative recommendation				K	●	-	●	o	-	-	●	●	-
- nicht geeignet / not suitable				N	●	-	●	-	-	-	●	●	-
unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades				S	-	-	o	-	-	-	●	●	-
beschichtete HM-Sorten / coated grades				H	-	-	-	-	-	-	-	-	-
bestückt/Cermet / brazed/Cermet													

Abmessungen in mm  
Dimensions in mm

HM-Sorten  
Carbide grades

Wendeschneidplatten sind in rechten und linken Klemmhaltern verwendbar.  
Indexable inserts can be used in right and left hand toolholders.



### Wendeschneidplatte

Indexable insert

### S224...A.

präzisionsgesintert  
precision sintered



## Geometrie .A. Geometry

Geometrie mit sicherem Spanbruch für Werkstoffe mittlerer Festigkeit  
Geometry with excellent chip breaking for materials with medium strength

#### Hauptmerkmale Characteristics

- sichere Spankontrolle über einen weiten Vorschubsbereich
- kontrollierte Späne, nicht nur im Vollschnitt
- saubere Nutflanken durch Spanformung
- Produktionssicherheit durch kontrollierten Spanablauf

#### Einsatzgebiete Applications

- Einstechen: Stechtiefe bis 18 mm
- Längsdrehen: Schnitttiefe  $a_p$  bis 2,5 mm\*
- Grooving: Depth of groove up to 18 mm
- Side turning: Depth of cut  $a_p$  up to 2,5 mm\*



- excellent swarf on a wide feed range
- excellent swarf control, also by partial cutting
- reduced swarf width gives high flank surface finish
- excellent swarf control allows production security

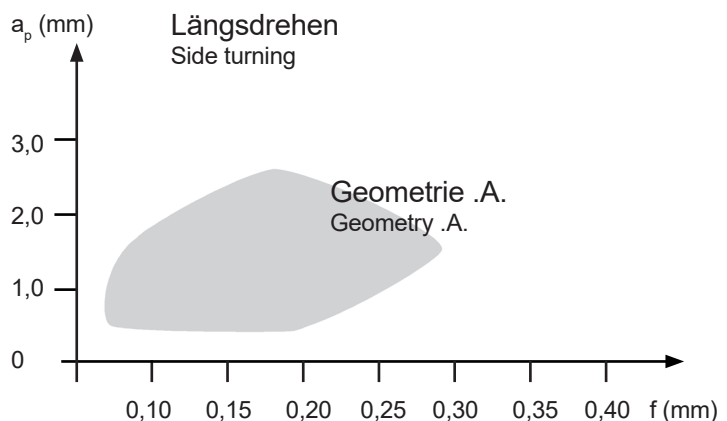
#### Vorschub f Feed rate f

- Einstechen: bis 0,3 mm/U\*
- Längsdrehen: bis 0,3 mm/U\*
- Grooving: up to 0,3 mm/rev\*
- Side turning: up to 0,3 mm/rev\*

\* abhängig von der Plattenbreite  
\* dependent upon width of insert

Formwendeschneidplatten, Zwischenmaße oder andere Eckenradien sind auf Anfrage erhältlich!  
Wendeschneidplatten sind in **rechten und linken** Klemmhaltern verwendbar.

Indexable inserts with profiles, intermediate sizes or other edge radii are available upon request.  
Indexable inserts can be used in **right and left hand** toolholders.



Spanbruchdiagramm S224.0400.A4, Werkstoff 16MnCr5

Chip control graph S224.0500.A4 material 16MnCr5

# Einstechen und Längsdrehen

## Grooving and Side Turning

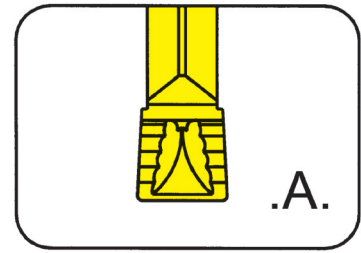


### Wendeschneidplatte

#### Indexable insert

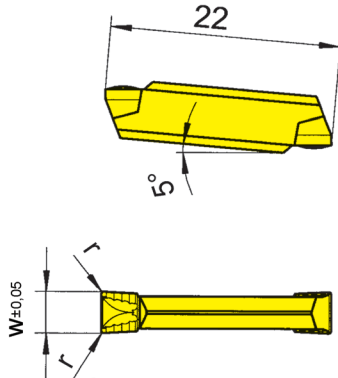
## S224

mit Spanformung  
with chip forming



Stechtiefe bis Stechbreite	Depth of groove up to Width of groove	18 mm 3-6 mm
-------------------------------	--	-----------------

präzisionsgesintert  
precision sintered



für Klemhalter  
for Toolholder

Typ H224  
Type B224  
BK224

Wechselgenauigkeit  
Länge ± 0,06 mm  
Indexability length ± 0,06 mm

Bestellnummer Part number	w	r	Größe Size	AL96	AS62	AS65	TC92	TF45	TI22	TI25	TN32	TN35	
S224.0300.A2	3	0,2	03	▲	▲		△	▲	△	▲	△	▲	
S224.0300.A4	3	0,4	03	△	▲		△	▲	△	▲	▲	▲	
S224.0400.A2	4	0,2	04	△	▲		△	△	△	▲	△	▲	
S224.0400.A4	4	0,4	04	△	▲	▲	△	▲	△	▲	△	▲	
S224.0500.A4	5	0,4	05	△	▲		△	▲	△	▲	▲	▲	
S224.0500.A8	5	0,8	05	△	▲		△	△		△	▲	△	
S224.0600.A4	6	0,4	06	△	▲		△	△		▲	△	▲	
S224.0600.A8	6	0,8	06	△	▲		△	△		△	△	▲	
▲ ab Lager / on stock    △ 4 Wochen / 4 weeks    x auf Anfrage / upon request				P	●	●	●	●	●	●	●	●	●
● empfohlen / recommended				M	-	-	o	-	●	-	-	●	
o bedingt einsetzbar / alternative recommendation				K	●	-	o	-	●	-	-	●	
- nicht geeignet / not suitable				N	●	-	-	-	●	-	-	●	
■ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades				S	-	-	-	-	●	-	-	●	
■ beschichtete HM-Sorten / coated grades				H	-	-	-	-	-	-	-	-	
■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet													

Abmessungen in mm  
Dimensions in mm

Wendeschneidplatten sind in rechten und linken Klemmaltern verwendbar.  
Indexable inserts can be used in right and left hand toolholders.

HM-Sorten  
Carbide grades





### Wendeschneidplatte

Indexable insert

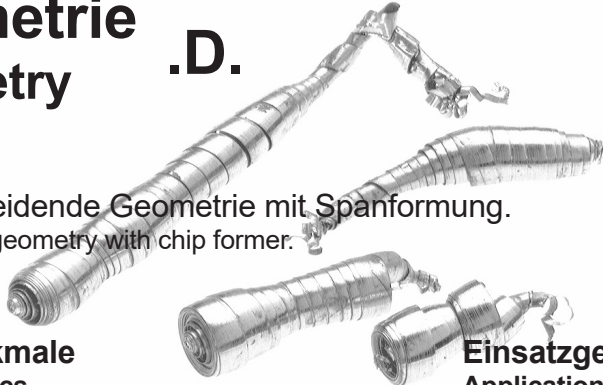
### S224...D.

präzisionsgesintert precision  
sintered



### Geometrie .D.

Leichtschneidende Geometrie mit Spanformung.  
Easy cutting geometry with chip former.



#### Hauptmerkmale Characteristics

- besonders geeignet für die Innenbearbeitung
- leichtschneidend
- saubere Nutflanken durch Spanformung
- Spanformung auch bei geringen Vorschüben

- mainly used for internal grooving
- very positive geometry
- reduced swarf width gives high flank surface finish
- reduced swarf even at low feedrate



#### Einsatzgebiete Applications

- Einstechen:  
Stechtiefe bis 18 mm
- Längsdrehen:  
Schnittiefe  $a_p$  bis 3 mm\*
- Grooving:  
Depth of groove up to 18 mm
- Side turning:  
Depth of cut  $a_p$  up to 3 mm\*

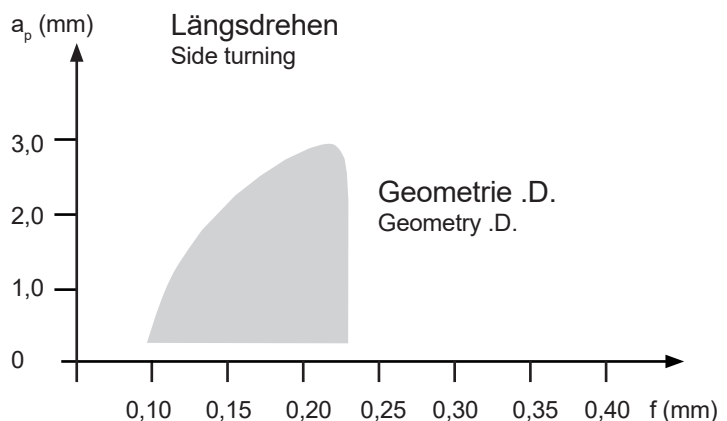
#### Vorschub f Feed rate f

- Einstechen: bis 0,15 mm/U\*
- Längsdrehen: bis 0,2 mm/U\*
- Grooving: up to 0,15 mm/rev\*
- Side turning: up to 0,2 mm/rev\*

\* abhängig von der Plattenbreite  
\* dependent upon width of insert

Formwendeschneidplatten, Zwischenmaße oder andere Eckenradien sind auf Anfrage erhältlich!  
Wendeschneidplatten sind in **rechten und linken** Klemmhaltern verwendbar.

Indexable inserts with profiles, intermediate sizes or other edge radii are available upon request.  
Indexable inserts can be used in **right and left hand** toolholders.



Spanbruchdiagramm S224.0300.D2, Werkstoff 16MnCr5

Chip control graph S224.0300.D2 material 16MnCr5

# Einstechen und Längsdrehen

## Grooving and Side Turning

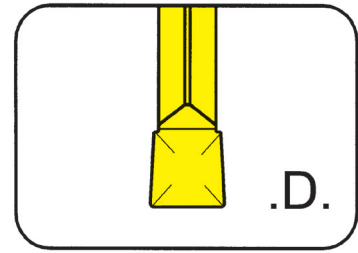


### Wendeschneidplatte

#### Indexable insert

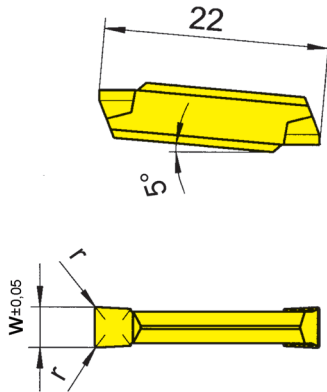
## S224

mit Spanformung  
with chip forming



Stechtiefe bis Stechbreite	Depth of groove up to Width of groove	18 mm 2-4 mm
-------------------------------	--	-----------------

D2 präzisionsgesintert / \*D2.G präzisionsgeschliffen  
D2 precision sintered / \*D2.G precision ground



für Klemhalter  
for Toolholder

Typ H224  
Type B224  
BK224

\*Wechselgenauigkeit  
Länge ± 0,06 mm  
\*Indexability length ± 0,06 mm



Bestellnummer Part number	w	r	Größe Size	H54	TF45	TF46	T122	T125	TN32	TN35
S224.0200.D2	2,0	0,2	01	▲	▲	▲		▲	▲	▲
S224.0200.D2.G	2,0	0,2	01		x	▲	▲			
S224.0250.D2	2,5	0,2	02	△	▲	▲		▲	▲	▲
S224.0250.D2.G	2,5	0,2	02			▲	▲			
S224.0300.D2	3,0	0,2	03	▲	▲	▲		▲	▲	▲
S224.0300.D2.G	3,0	0,2	03		▲	▲	▲			
S224.0400.D2	4,0	0,2	04	△	▲	▲		▲	▲	▲
S224.0400.D2.G	4,0	0,2	04			▲	▲			
				P	•	•	•	•	•	•
				M	•	•	o	-	-	•
				K	-	•	•	-	-	•
				N	-	•	•	-	-	•
				S	-	•	o	-	-	•
				H	-	-	-	-	-	-

- ▲ ab Lager / on stock    △ 4 Wochen / 4 weeks    x auf Anfrage / upon request
- empfohlen / recommended
- o bedingt einsetzbar / alternative recommendation
- nicht geeignet / not suitable
- unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades
- beschichtete HM-Sorten / coated grades
- bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm  
Dimensions in mm

Wendeschneidplatten sind in rechten und linken Klemmhaltern verwendbar.  
Indexable inserts can be used in right and left hand toolholders.

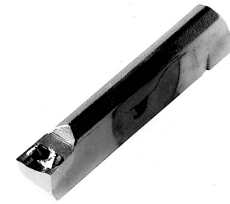
HM-Sorten  
Carbide grades

### Wendeschneidplatte

Indexable insert

### S224...C.

präzisionsgesintert  
precision sintered



### Geometrie .C. Geometry

Geometrie zum Abstechen.  
Geometry for parting off.

#### Hauptmerkmale Characteristics

- sichere Spankontrolle über empfohlenen Vorschubsbereich
- saubere Nutflanken durch Spanformung
- Produktionssicherheit durch kontrollierten Spanablauf

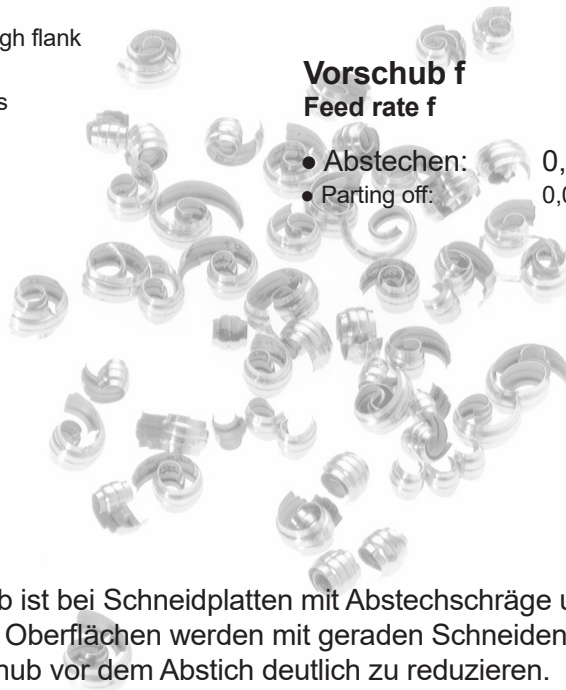
- excellent swarf control on the recommended feed range
- reduced swarf width gives high flank surface finish
- excellent swarf control allows production security

#### Einsatzgebiete Applications

- Einstechen und Abstechen:  
Stechtiefe bis 18 mm
- Grooving and parting off:  
Depth of groove up to 18 mm

#### Vorschub f Feed rate f

- Abstechen: 0,02 bis 0,1 mm/U
- Parting off: 0,02 up to 0,1 mm/rev



#### Bitte beachten:

Der empfohlene Vorschub ist bei Schneidplatten mit Abstechschräge um 20-50% zu verringern. Beste Standmengen und Oberflächen werden mit geraden Schneiden erreicht. Beim Abstechen von Vollmaterial ist der Vorschub vor dem Abstich deutlich zu reduzieren.

#### Please note:

The recommended feedrate has to be reduced by 20-50% with right or left hand inserts. Best tool life and surfaces will be obtained with neutral inserts. Reduce the feed rate before parting off when machining solid bars.

# Einstechen und Abstechen

## Grooving and Parting Off

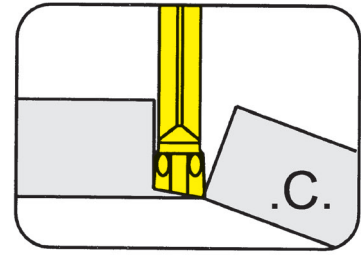


### Wendeschneidplatte

#### Indexable insert

## S224

mit Spanformung  
with chip forming

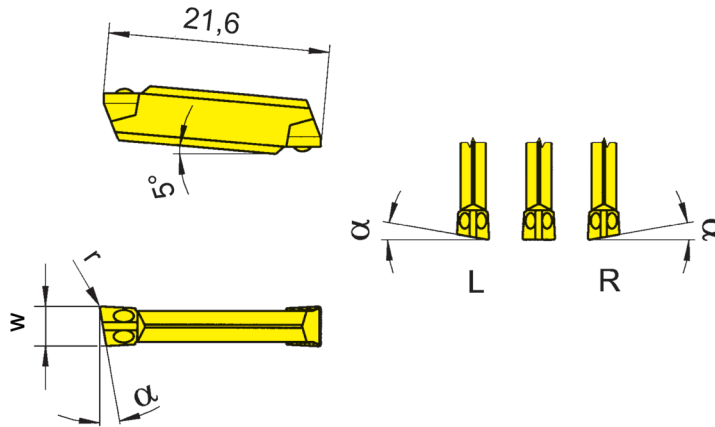


Stechtiefe bis Stechbreite	Depth of groove up to Width of groove	18 mm 2-3 mm
-------------------------------	--	-----------------

präzisionsgesintert  
precision sintered

für Klemmhalter  
for Toolholder

Typ H224  
Type B224  
BK224



R = rechts wie gezeichnet  
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich  
L = left hand version

Wechselgenauigkeit  
Länge ± 0,06 mm  
Indexability length ± 0,06 mm

Bestellnummer Part number	w	r	α	Größe Size	TC92	TF45	TI25	TN35
S224.0020.C1	2,0	0,15	0°	01	▲	▲	▲	▲
R/LS224.0520.C1	2,0	0,15	5°	01	▲/▲	▲/▲		▲/▲
R/LS224.0820.C1	2,0	0,15	8°	01	▲/▲	▲/▲		▲/▲
R/LS224.1520.C1	2,0	0,15	15°	01	▲/▲	▲/▲		▲/▲
S224.0025.C1	2,5	0,15	0°	02	▲	▲	▲	▲
R/LS224.0525.C1	2,5	0,15	5°	02	▲/▲	▲/▲		▲/▲
R/LS224.0825.C1	2,5	0,15	8°	02	▲/▲	▲/▲		▲/▲
S224.0030.C1	3,0	0,15	0°	03	▲	▲	▲	▲
R/LS224.0530.C1	3,0	0,15	5°	03	▲/▲	▲/▲		▲/▲
R/LS224.0830.C1	3,0	0,15	8°	03	▲/▲	▲/▲		▲/▲

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

● empfohlen / recommended

o bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

beschichtete HM-Sorten / coated grades

bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben

State R or L version

Weitere Abmessungen auf Anfrage

Further sizes upon request

Wendeschneidplatten sind in rechten und linken Klemmhaltern verwendbar.

Indexable inserts can be used in right and left hand toolholders.

	P	M	K	N	S	H
TC92	●	●	●	●	●	●
TF45	-	●	●	●	●	●
TI25	-	●	●	●	●	●
TN35	-	●	●	●	●	●

HM-Sorten  
Carbide grades



# Einstechen und Längsdrehen

## Grooving and Side Turning

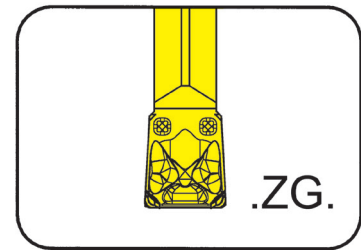


### Wendeschneidplatte

Indexable insert

## S224

mit Spanformung  
with chip forming

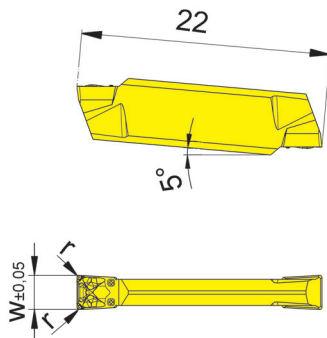


Stechtiefe bis Stechbreite	Depth of groove up to Width of groove	18 mm 3 mm
-------------------------------	--	---------------

ZG präzisionsgeschliffen  
ZG precision ground

für Klemmhalter  
for Toolholder

Typ H224  
Type B224  
BK224



Wechselgenauigkeit  
Länge ± 0,06 mm  
Indexability length ± 0,06 mm



Bestellnummer Part number	w	r	Größe Size	ALXT
<b>S224.0300.ZG2</b>	3	0,2	03	▲

- ▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request
- empfohlen / recommended
- o bedingt einsetzbar / alternative recommendation
- nicht geeignet / not suitable
- unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades
- beschichtete HM-Sorten / coated grades
- bestückt/Cermet / brazed/Cermet

P	•
M	o
K	-
N	-
S	-
H	-

Abmessungen in mm  
Dimensions in mm

HM-Sorten  
Carbide grades

Wendeschneidplatten sind in rechten und linken Klemmhaltern verwendbar.  
Indexable inserts can be used in right and left hand toolholders.

# Einstechen und Längsdrehen

## Grooving and Side Turning

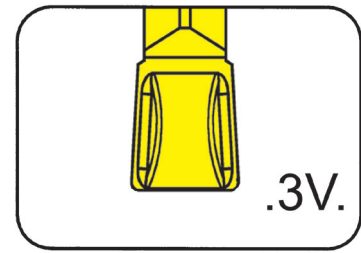


### Wendeschneidplatte

Indexable insert

## S224

mit Spanformrille  
with chip former

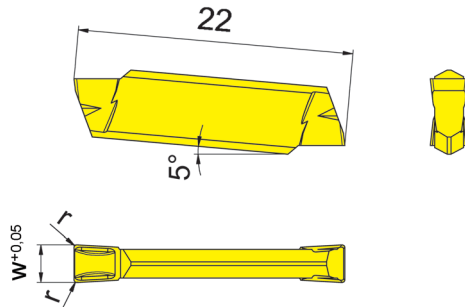


Stechtiefe bis Stechbreite	Depth of groove up to Width of groove	18 mm 2-4 mm
-------------------------------	--	-----------------

präzisionsgesintert  
precision sintered

für Klemmhalter  
for Toolholder

Typ H224  
Type B224  
BK224



Wechselgenauigkeit  
Länge ± 0,06 mm  
Indexability length ± 0,06 mm



Bestellnummer Part number	w	r	Größe Size	Material		
				AS45	HP65	IG35
S224.0200.3V2	2,0	0,2	01	▲	▲	▲
S224.0250.3V2	2,5	0,2	02	▲	▲	▲
S224.0300.3V2	3,0	0,2	03	▲	▲	▲
S224.0400.3V3	4,0	0,3	04	▲	▲	▲
				P	•	•
				M	•	•
				K	•	•
				N	•	•
				S	o	o
				H	-	-

- ▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request
- empfohlen / recommended
- o bedingt einsetzbar / alternative recommendation
- nicht geeignet / not suitable
- unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades
- beschichtete HM-Sorten / coated grades
- bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm  
Dimensions in mm

Wendeschneidplatten sind in rechten und linken Klemmhaltern verwendbar.  
Indexable inserts can be used in right and left hand toolholders.

HM-Sorten  
Carbide grades

# Einstechen und Abstechen

## Grooving and Parting Off

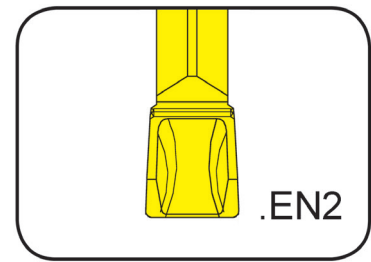


### Wendeschneidplatte

Indexable insert

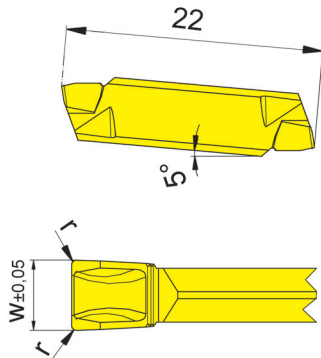
## S224

mit Spanformrille  
with chip former



Stechtiefe bis Stechbreite	Depth of groove up to Width of groove	18 mm 2-3 mm
-------------------------------	--	-----------------

präzisionsgesintert  
precision sintered



für Klemhalter  
for Toolholder

Typ H224  
Type B224  
BK224

Wechselgenauigkeit  
Länge ± 0,06 mm  
Indexability length ± 0,06 mm

G

Bestellnummer Part number	w	r	Größe Size	AS62	AS65
S224.0200.EN2	2,0	0,2	01	▲	▲
S224.0250.EN2	2,5	0,2	02	▲	▲
S224.0300.EN2	3,0	0,2	03	▲	▲
				P	•
				M	-
				K	-
				N	-
				S	-
				H	-

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

● empfohlen / recommended

o bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

■ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

■ beschichtete HM-Sorten / coated grades

■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Weitere Abmessungen auf Anfrage

Further sizes upon request

Wendeschneidplatten sind in rechten und linken Klemhaltern verwendbar.

Indexable inserts can be used in right and left hand toolholders.

HM-Sorten  
Carbide grades

# Einstechen und Längsdrehen

## Grooving and Side Turning

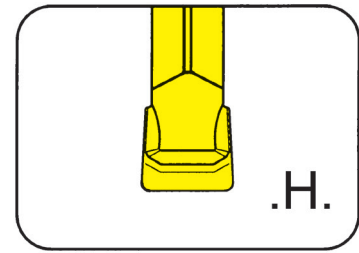


### Wendeschneidplatte

#### Indexable insert

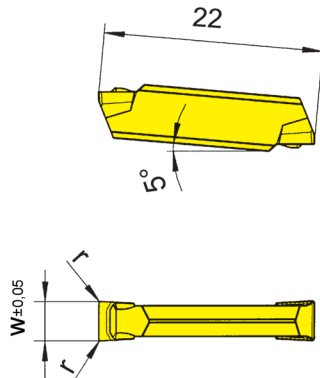
## S224

mit Spanformrinne  
with chip former



Stechtiefe bis Stechbreite	Depth of groove up to Width of groove	18 mm 3-6 mm
-------------------------------	--	-----------------

präzisionsgesintert  
precision sintered



für Klemmhalter  
for Toolholder

Typ H224  
Type B224  
BK224

Wechselgenauigkeit  
Länge ± 0,06 mm  
Indexability length ± 0,06 mm

Bestellnummer Part number	w	r	Größe Size	AL96	TF42
S224.0300.H4	3	0,4	03	▲	▲
S224.0400.H4	4	0,4	04	△	▲
S224.0500.H6	5	0,6	05	▲	▲
S224.0500.H8	5	0,8	05	△	△
S224.0600.H6	6	0,6	06	△	△
S224.0600.H8	6	0,8	06	▲	△
				P	•
				M	-
				K	•
				N	•
				S	-
				H	-

▲ ab Lager / on stock    △ 4 Wochen / 4 weeks    x auf Anfrage / upon request

● empfohlen / recommended

o bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

□ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

■ beschichtete HM-Sorten / coated grades

■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Wendeschneidplatten sind in rechten und linken Klemmhaltern verwendbar.

Indexable inserts can be used in right and left hand toolholders.

HM-Sorten  
Carbide grades





# Einstecken und Längsdrehen

## Grooving and Side Turning

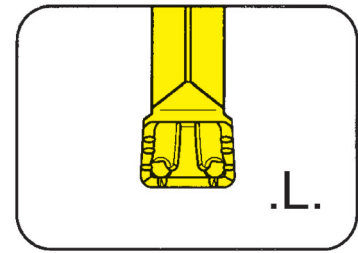


### Wendeschneidplatte

#### Indexable insert

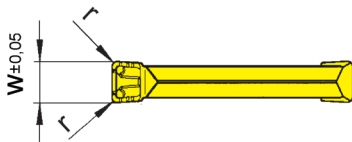
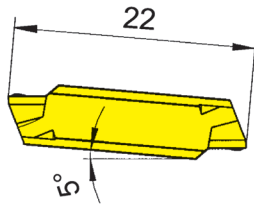
## S224

mit Spanformung  
with chip forming



Stechtiefe bis Stechbreite	Depth of groove up to Width of groove	18 mm 3-6 mm
-------------------------------	--	-----------------

präzisionsgesintert  
precision sintered



für Klemhalter  
for Toolholder

Typ H224  
Type B224  
BK224

Wechselgenauigkeit  
Länge ± 0,06 mm  
Indexability length ± 0,06 mm

G

Bestellnummer Part number	w	r	Größe Size	AL96	AS62	AS65	AS66	ASG6	TF42	T122
S224.0300.L4	3	0,4	03	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲
S224.0400.L4	4	0,4	04	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲
S224.0500.L4	5	0,4	05	▲	▲	▲	▲	△	▲	▲
S224.0500.L6	5	0,6	05	△	▲	▲	▲	△	▲	△
S224.0600.L4	6	0,4	06	△	▲	▲	▲	▲	▲	▲
S224.0600.L6	6	0,6	06	▲	▲	▲	▲	△	△	▲
				P	•	•	•	•	•	•
				M	-	-	o	o	-	-
				K	•	-	o	•	o	-
				N	•	-	-	•	-	-
				S	-	-	-	o	-	-
				H	-	-	-	-	-	-

▲ ab Lager / on stock    △ 4 Wochen / 4 weeks    x auf Anfrage / upon request

• empfohlen / recommended

o bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

■ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

■ beschichtete HM-Sorten / coated grades

■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Wendeschneidplatten sind in rechten und linken Klemmhaltern verwendbar.

Indexable inserts can be used in right and left hand toolholders.

HM-Sorten  
Carbide grades

# Einstecken und Längsdrehen

## Grooving and Side Turning

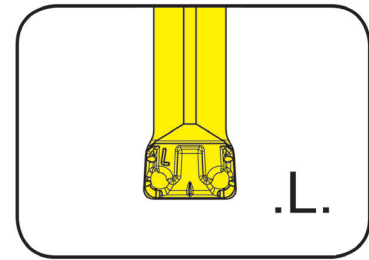


### Schneidplatte

Insert

## S124

mit Spanformung  
with chip forming

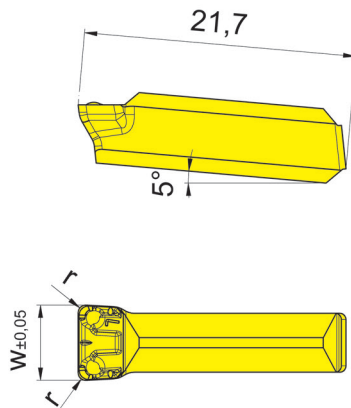


Stechtiefe bis Stechbreite	Depth of groove up to Width of groove	18 mm 6 mm
-------------------------------	--	---------------

präzisionsgesintert  
precision sintered

für Klemmhalter  
for Toolholder

Typ H224  
Type B224  
BK224



Bestellnummer Part number	w	r	Größe Size	AS42	AS46
<b>S124.0600.L6</b>	6	0,6	06	▲	▲

- ▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request
- empfohlen / recommended
- bedingt einsetzbar / alternative recommendation
- nicht geeignet / not suitable
- unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades
- beschichtete HM-Sorten / coated grades
- bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm  
Dimensions in mm

Schneidplatten sind in **rechten und linken** Klemmhaltern verwendbar.  
Indexable inserts can be used in **right and left** hand toolholders.

P	●	○
M	●	○
K	●	○
N	●	○
S	●	○
H	-	-

HM-Sorten  
Carbide grades



# Einstechen und Abstechen

## Grooving and Parting Off

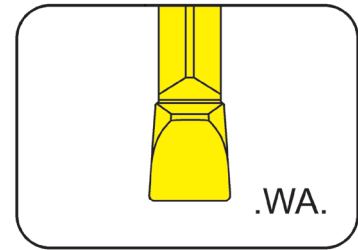


### Wendeschneidplatte

Indexable insert

### S224

mit Spanformung  
with chip forming

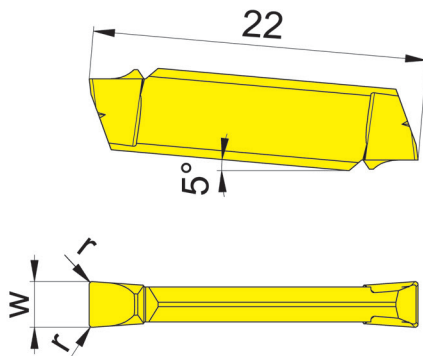


Stechtiefe bis Stechbreite	Depth of groove up to Width of groove	18 mm 2-3 mm
-------------------------------	--	-----------------

präzisionsgeschliffen und poliert  
precision ground and polished

für Klemmhalter  
for Toolholder

Typ H224  
Type B224  
BK224



G

Bestellnummer Part number	w	r	Größe Size	K10	DD26
S224.0200.WA2	2	0,2	01	▲	▲
S224.0300.WA2	3	0,2	03	▲	▲
				P ●	-
				M ○	-
				K ●	-
				N ●	●
				S ○	○
				H -	-

- ▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request
- empfohlen / recommended
- bedingt einsetzbar / alternative recommendation
- nicht geeignet / not suitable
- unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades
- beschichtete HM-Sorten / coated grades
- bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm  
Dimensions in mm

Wendeschneidplatten sind in rechten und linken Klemmhaltern verwendbar.  
Indexable inserts can be used in right and left hand toolholders.

HM-Sorten  
Carbide grades

# Einstechen und Längsdrehen

## Grooving and Side Turning

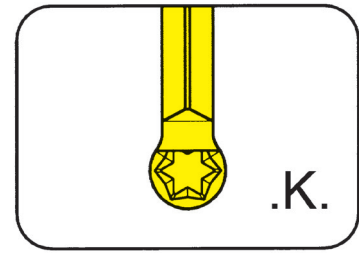


### Wendeschneidplatte

Indexable insert

## S224

mit Spanformung  
with chip forming

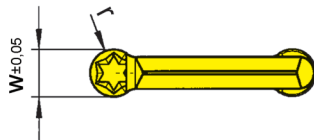
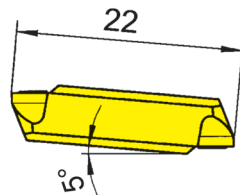


Stechtiefe bis  
Stechbreite  
Vollradius

Depth of groove up to  
Width of groove  
Full radius

18 mm  
2-6 mm  
1-3 mm

präzisionsgesintert  
precision sintered



für Klemhalter  
for Toolholder

Typ H224  
Type B224  
BK224

Wechselgenauigkeit  
Länge ± 0,06 mm  
Indexability length ± 0,06 mm

Bestellnummer Part number	w	r	Größe Size	AL96	AS62	AS66	P20	TC92	TF42	TN32	TN35
S224.0010.K2	2	1,0	01		▲	▲			▲		
S224.0015.K3	3	1,5	03	▲	▲	▲	△	▲	▲	▲	
S224.0020.K4	4	2,0	04	▲	▲	▲	△	▲	▲	▲	
S224.0025.K5	5	2,5	05	▲	▲	▲	△	△	▲	▲	△
S224.0030.K6	6	3,0	06		▲	▲	△				
				P	●	●	●	●	●	●	●
				M	-	-	○	-	-	-	●
				K	●	-	●	-	-	-	●
				N	●	-	●	-	-	-	●
				S	-	-	○	-	-	-	●
				H	-	-	-	-	-	-	-

▲ ab Lager / on stock △ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

● empfohlen / recommended

○ bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

■ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

■ beschichtete HM-Sorten / coated grades

■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Wendeschneidplatten sind in rechten und linken Klemmhaltern verwendbar.

Indexable inserts can be used in right and left hand toolholders.

HM-Sorten  
Carbide grades

D<sub>min</sub> für Eckenfreistriche in Verbindung mit Klemmhalter unter 45°

D<sub>min</sub> for corner reliefs with toolholder 45°

t <sub>max</sub>	S224.0010.K2	S224.0015.K3	S224.0020.K4	S224.0025.K5	S224.0030.K6
0,5	Ø 34	Ø 26	Ø 22	Ø 21	Ø 14
1,0	Ø 54	Ø 36	Ø 26	Ø 22	Ø 18
1,5	Ø 54	Ø 36	Ø 26	Ø 22	Ø 18
2,0	Ø 55	Ø 36	Ø 26	Ø 22	Ø 18
2,5	Ø 56	Ø 36	Ø 26	Ø 22	Ø 18
3,0	-	-	-	Ø 22	Ø 18

# Einstechen und Längsdrehen

## Grooving and Side Turning

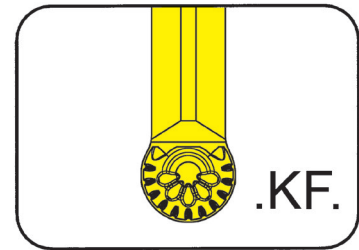


### Wendeschneidplatte

#### Indexable insert

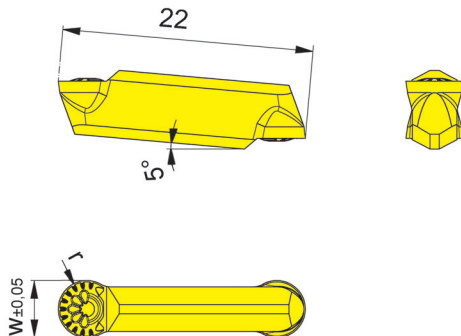
## S224

mit Spanformung  
with chip forming



Stechtiefe bis Stechbreite Vollradius	Depth of groove up to Width of groove Full radius	18 mm 3-6 mm 1,5-3 mm
---	---	-----------------------------

präzisionsgesintert  
precision sintered



für Klemmhalter  
for Toolholder

Typ H224  
Type B224  
BK224

Wechselgenauigkeit  
Länge  $\pm 0,06$  mm  
Indexability length  $\pm 0,06$  mm

Bestellnummer Part number	w	r	Größe Size	HM-Sorten		
				AS62	AS66	TA42
S224.0015.KF3	3	1,5	03		▲	x
S224.0020.KF4	4	2,0	04		▲	Δ
S224.0025.KF5	5	2,5	05	Δ	▲	x
S224.0030.KF6	6	3,0	06	x	▲	
				P	●	●
				M	-	○
				K	-	●
				N	-	●
				S	-	○
				H	-	-

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

● empfohlen / recommended

○ bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

□ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

■ beschichtete HM-Sorten / coated grades

■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Wendeschneidplatten sind in rechten und linken Klemmhaltern verwendbar.

Indexable inserts can be used in right and left hand toolholders.

HM-Sorten  
Carbide grades

$D_{min}$  für Eckenfreistriche in Verbindung mit Klemmhalter unter  $45^\circ$

$D_{min}$  for corner reliefs with toolholder  $45^\circ$

$t_{max}$	S224.0010.K2	S224.0015.K3	S224.0020.K4	S224.0025.K5	S224.0030.K6
0,5	Ø 26	Ø 22	Ø 21	Ø 14	Ø 14
1,0	Ø 36	Ø 26	Ø 22	Ø 18	Ø 18
1,5	Ø 36	Ø 26	Ø 22	Ø 18	Ø 18
2,0	Ø 36	Ø 26	Ø 22	Ø 18	Ø 18
2,5	Ø 36	Ø 26	Ø 22	Ø 18	Ø 18
3,0	-	-	Ø 22	Ø 18	Ø 18

# Einstechen und Längsdrehen

## Grooving and Side Turning

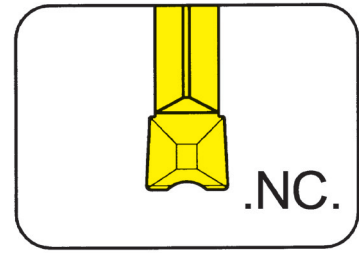


### Wendeschneidplatte

#### Indexable insert

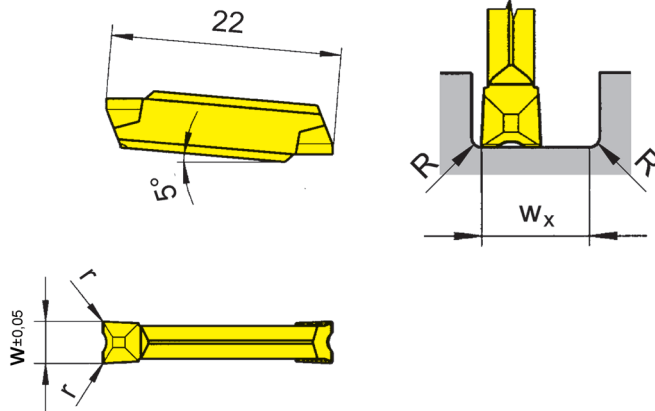
## S224

mit Spanformung  
with chip forming



Stechtiefe bis Stechbreite	Depth of groove up to Width of groove	18 mm 2,5-3 mm
-------------------------------	--	-------------------

präzisionsgeschliffen  
precision ground



für Klemhalter  
for Toolholder

Typ H224  
Type B224  
BK224

Wechselgenauigkeit  
Länge ± 0,025 mm  
Indexability length ± 0,025 mm

Bestellnummer Part number	w	r	w <sub>x</sub>	Größe Size	TF46	TI22	TI25	TI26
S224.NC25.D2	2,5	0,2	3,6	02	▲	▲	▲	▲
S224.NC30.D2	3,0	0,2	4,5	03	▲	▲	▲	▲
					P	•	•	•
					M	○	-	○
					K	•	-	•
					N	•	-	•
					S	○	-	○
					H	-	-	-

- ▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request
- empfohlen / recommended
- bedingt einsetzbar / alternative recommendation
- nicht geeignet / not suitable
- unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades
- beschichtete HM-Sorten / coated grades
- bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm  
Dimensions in mm

$$w_x = \text{Nutbreite} - R_{(\text{rechts})} - R_{(\text{links})}$$

$$w_x = \text{width of groove} - R_{(\text{right})} - R_{(\text{left})}$$

Wendeschneidplatten sind in rechten und linken Klemhaltern verwendbar.  
Indexable inserts can be used in right and left hand toolholders.

HM-Sorten  
Carbide grades



# Einstechen und Abstechen

## Grooving and Parting Off

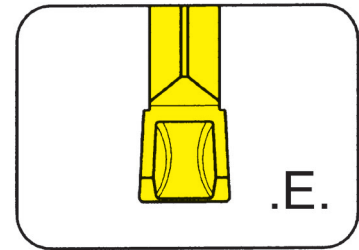


### Wendeschneidplatte

#### Indexable insert

# S224

mit Spanformrinne  
with chip former

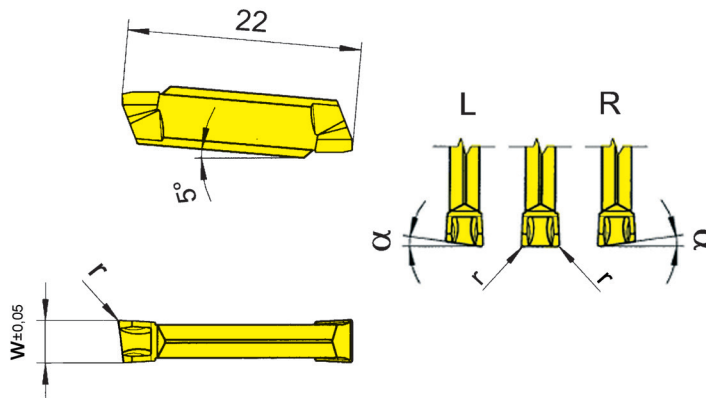


Stechtiefe bis Stechbreite	Depth of groove up to Width of groove	18 mm 2-4 mm
-------------------------------	--	-----------------

präzisionsgesintert  
precision sintered

für Klemmhalter  
for Toolholder

Typ H224  
Type B224  
BK224



R = rechts wie gezeichnet  
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich  
L = left hand version

Wechselgenauigkeit  
Länge ± 0,06 mm  
Indexability length ± 0,06 mm

Bestellnummer Part number	w	r	α	Größe Size	AL96	AS62	TA43	TC92	TC93	TF43	TF45	TI22	TI25	TN32	TN35
S224.0200.E2	2,0	0,2	0°	01		▲		Δ	Δ	▲	▲				
R/LS224.0520.E2	2,0	0,2	5°	01		▲/▲		Δ/Δ	Δ/Δ	Δ/Δ	x/Δ				
S224.0250.E2	2,5	0,2	0°	02		▲		Δ	Δ	▲	▲				
R/LS224.0525.E2	2,5	0,2	5°	02		▲/Δ		Δ/Δ	Δ/Δ	Δ/Δ	Δ/Δ				
S224.0300.E2	3,0	0,2	0°	03	Δ	▲	Δ	Δ	Δ	▲	▲	▲	▲	Δ	Δ
S224.0300.E4	3,0	0,4	-	03	Δ	▲		Δ	Δ	Δ	▲		Δ	Δ	Δ
R/LS224.0530.E2	3,0	0,2	5°	03		▲/▲		Δ/Δ	Δ/Δ	Δ/Δ	▲/▲				
S224.0400.E2	4,0	0,2	0°	04	Δ	▲		Δ	Δ	Δ	▲		Δ	Δ	Δ
S224.0400.E4	4,0	0,4	-	04	Δ	▲		Δ	Δ	Δ	▲		Δ	Δ	Δ
▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request					P	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
• empfohlen / recommended					M	-	-	-	-	-	•	-	•	-	•
o bedingt einsetzbar / alternative recommendation					K	•	-	-	-	-	•	-	•	-	•
- nicht geeignet / not suitable					N	•	-	-	-	-	•	-	•	-	•
unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades					S	-	-	-	-	-	•	-	•	-	•
beschichtete HM-Sorten / coated grades					H	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
bestückt/Cermet / brazed/Cermet															

Abmessungen in mm  
Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben  
State R or L version

Weitere Abmessungen auf Anfrage  
Further sizes upon request

Wendeschneidplatten sind in rechten und linken Klemmhaltern verwendbar.  
Indexable inserts can be used in right and left hand toolholders.

HM-Sorten  
Carbide grades

# Einstechen und Abstechen

## Grooving and Parting Off

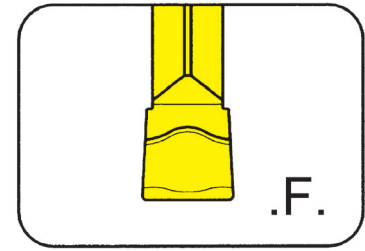


### Wendeschneidplatte

Indexable insert

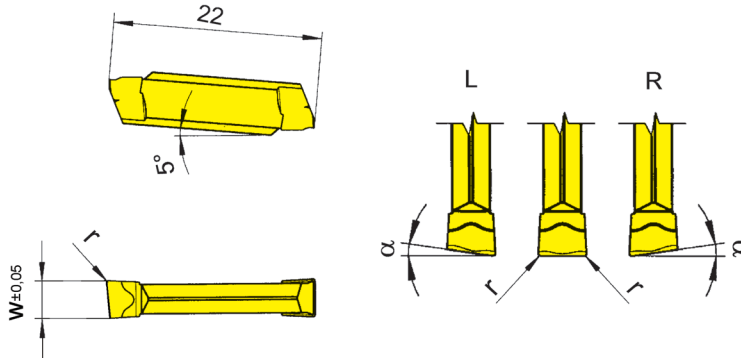
### S224

mit Spanformung  
with chip forming



Stechtiefe bis Stechbreite	Depth of groove up to Width of groove	18 mm 2-4 mm
-------------------------------	--	-----------------

präzisionsgesintert  
precision sintered



für Klemhalter  
for Toolholder

Typ H224  
Type B224  
BK224

Wechselgenauigkeit  
Länge ± 0,06 mm  
Indexability length ± 0,06 mm



Bestellnummer Part number	w	r	α	Größe Size	AL96	TA43	TF42	TF43	TF45	TF46	TI22	TI25	TN32
S224.0200.F2	2,0	0,2	0°	01	Δ		Δ	▲	▲	▲	▲	▲	Δ
R/LS224.0520.F2	2,0	0,2	5°	01					▲/▲	▲/Δ			
S224.0250.F2	2,5	0,2	0°	02	Δ		Δ	Δ	▲	▲	Δ	Δ	Δ
R/LS224.0525.F2	2,5	0,2	5°	02				▲/Δ	▲/▲				
S224.0300.F2	3,0	0,2	0°	03	Δ	Δ		▲	▲	▲	Δ	▲	Δ
R/LS224.0530.F2	3,0	0,2	5°	03				▲/Δ	▲/▲		Δ/Δ		
S224.0400.F2	4,0	0,2	0°	04	Δ		Δ		▲		▲	Δ	Δ
▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request					P	●	●	●	●	●	●	●	●
● empfohlen / recommended					M	-	-	-	●	○	-	●	-
○ bedingt einsetzbar / alternative recommendation					K	●	-	-	-	●	-	●	-
- nicht geeignet / not suitable					N	●	-	-	-	●	-	●	-
■ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades					S	-	-	-	-	○	-	●	-
■ beschichtete HM-Sorten / coated grades					H	-	-	-	-	-	-	-	-
■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet													

Abmessungen in mm  
Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben  
State R or L version

Wendeschneidplatten sind in rechten und linken Klemmaltern verwendbar.  
Indexable inserts can be used in right and left hand toolholders.

HM-Sorten  
Carbide grades



# Einstechen und Abstechen

## Grooving and Parting Off

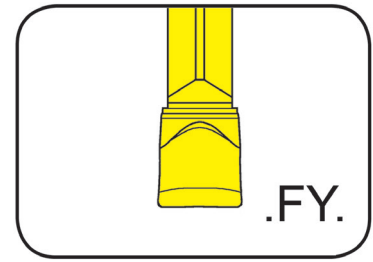


### Wendeschneidplatte

Indexable insert

## S224

mit Spanformung  
with chip forming

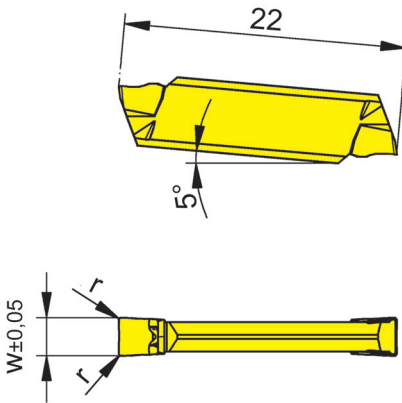


Stechtiefe bis Stechbreite	Depth of groove up to Width of groove	18 mm 2-3 mm
-------------------------------	--	-----------------

präzisionsgesintert  
precision sintered

für Klemmhalter  
for Toolholder

Typ H224  
Type B224  
BK224



Wechselgenauigkeit  
Länge ± 0,06 mm  
Indexability length ± 0,06 mm



Bestellnummer Part number	w	r	Größe Size	HP65	IG35	PH35	Ti25	
S224.0200.FY2	2,0	0,2	01	▲	▲	▲	▲	
S224.0250.FY2	2,5	0,2	02	▲	▲	▲	▲	
S224.0300.FY2	3,0	0,2	03	▲	▲	▲	▲	
				P	•	-	o	•
				M	•	•	o	•
				K	•	-	•	•
				N	o	-	-	•
				S	•	•	-	•
				H	-	-	-	-

- ▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request
- empfohlen / recommended
- o bedingt einsetzbar / alternative recommendation
- nicht geeignet / not suitable
- unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades
- beschichtete HM-Sorten / coated grades
- bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm  
Dimensions in mm

Wendeschneidplatten sind in rechten und linken Klemmhaltern verwendbar.  
Indexable inserts can be used in right and left hand toolholders.

HM-Sorten  
Carbide grades

# Einstechen und Abstechen

## Grooving and Parting Off

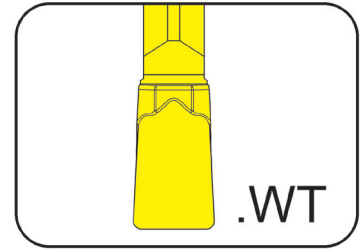


### Wendeschneidplatte

Indexable insert

### S224

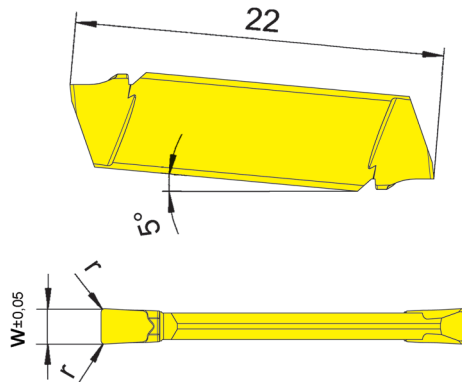
mit Spanformung  
with chip forming



Schneidbreite Stechtiefe bis	Width of groove Depth of groove up to	2-3 mm 18 mm
---------------------------------	--	-----------------

für Klemmhalter  
for Toolholder

Typ H224  
Type B224  
BK224



Bestellnummer Part number	w	r	Größe Size	IG35
S224.0200.WT2	2,0	0,2	01	▲
S224.0250.WT2	2,5	0,2	02	▲
S224.0300.WT2	3,0	0,2	03	▲

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

● empfohlen / recommended

o bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

□ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

■ beschichtete HM-Sorten / coated grades

■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Wendeschneidplatten sind in rechten und linken Klemmhaltern verwendbar.

Indexable inserts can be used in right and left hand toolholders.

P	-
M	•
K	-
N	-
S	•
H	-

HM-Sorten  
Carbide grades



# Einstechen und Längsdrehen

## Grooving and Side Turning

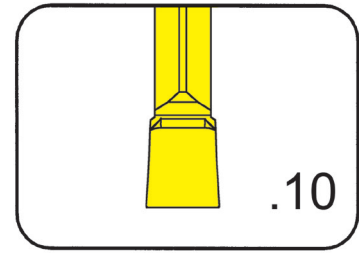


### Wendeschneidplatte

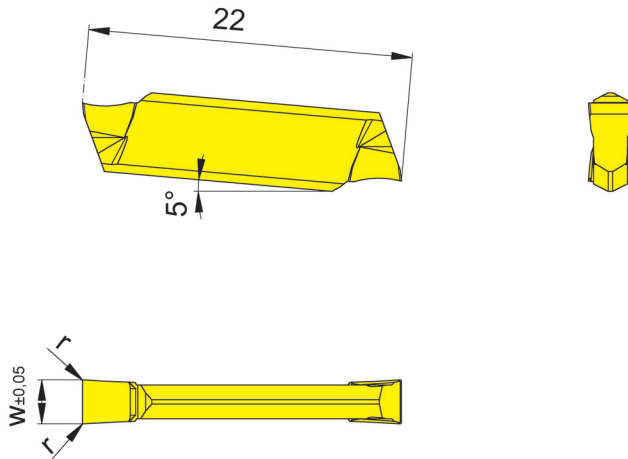
Indexable insert

## S224

mit Spanformung  
with chip forming



Stechbreite	Width of groove	2-3 mm
-------------	-----------------	--------



für Klemmhalter  
for Toolholder

Typ H224  
Type B224  
BK224

G

Bestellnummer Part number	w	r	Größe Size	EG35
S224.0200.10	2,0	0,05	02	▲
S224.0250.10	2,5	0,10	02	▲
S224.0300.10	3,0	0,10	03	▲

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

● empfohlen / recommended

o bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

□ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

■ beschichtete HM-Sorten / coated grades

■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Wendeschneidplatten sind in rechten und linken Klemmhaltern verwendbar.

Indexable inserts can be used in right and left hand toolholders.

P	●
M	●
K	○
N	-
S	-
H	-

HM-Sorten  
Carbide grades

# Einstecken und Abstechen

Grooving and Parting Off

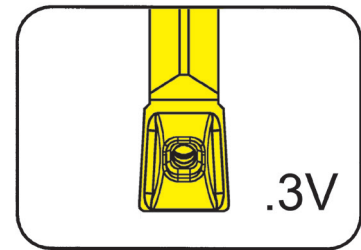


## Wendeschneidplatte

Indexable insert

## S224

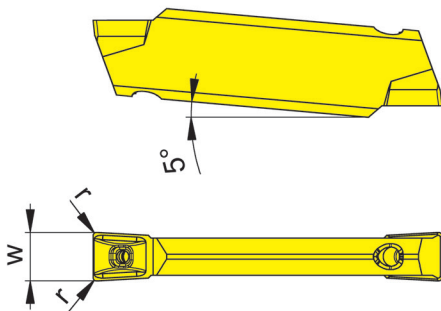
mit Spanformrinne  
with chip former



Stechbreite	Width of groove	3 mm
-------------	-----------------	------

für Klemmhalter  
for Toolholder

Typ H224  
Type B224  
BK224



Kühlmittelzufuhr durch die  
Schneidplatte  
Coolant supply through insert

Bestellnummer Part number	w	r	Größe Size	HP65	IG35
<b>S224.0300.3V2.IK</b>	3	0,2	03	▲	▲
				P ●	-
				M ●	●
				K ●	-
				N ○	-
				S ●	●
				H -	-

- ▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request
- empfohlen / recommended
- bedingt einsetzbar / alternative recommendation
- nicht geeignet / not suitable
- unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades
- beschichtete HM-Sorten / coated grades
- bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm  
Dimensions in mm

Wendeschneidplatten sind in rechten und linken Klemmhaltern verwendbar.  
Indexable inserts can be used in right and left hand toolholders.

HM-Sorten  
Carbide grades



# Gewindedrehen (außen) Vollprofil

## Threading (external) Full profile

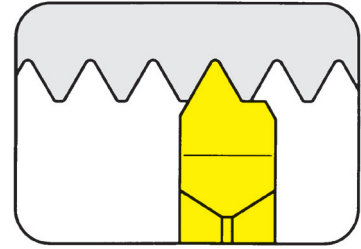


### Wendeschneidplatte

#### Indexable insert

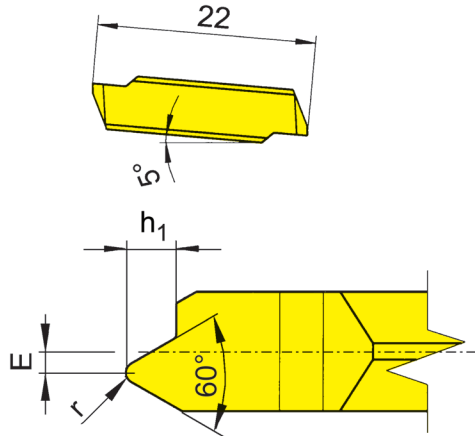
# 224

Metrisches ISO-Gewinde  
Metric ISO thread



Steigung	Pitch	0,5-2 mm
----------	-------	----------

präzisionsgeschliffen  
precision ground



für Klemhalter  
for Toolholder

Typ H224  
Type B224  
BK224

Wechselgenauigkeit  
Länge ± 0,025 mm  
Indexability length  
± 0,025 mm

R = rechts wie gezeichnet  
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich  
L = left hand version

Bestellnummer Part number	P	E	r	h <sub>1</sub>	Größe Size	EG55	TF45
R/LS224.0305.02	0,50	1,0	0,07	0,31	03	▲/▲	▲/▲
R/LS224.0407.02	0,75	0,9	0,11	0,46	03	▲/▲	▲/▲
R/LS224.0610.02	1,00	0,8	0,14	0,61	03	▲/▲	▲/▲
R/LS224.0712.02	1,25	0,7	0,15	0,77	03	▲/▲	▲/▲
R/LS224.0915.02	1,50	0,5	0,20	0,92	03	▲/▲	▲/▲
R/LS224.1017.02	1,75	0,4	0,25	1,07	03	▲/▲	▲/▲
R/LS224.1220.02	2,00	0,3	0,25	1,23	03	▲/▲	▲/▲

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

● empfohlen / recommended

o bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

■ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

■ beschichtete HM-Sorten / coated grades

■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet

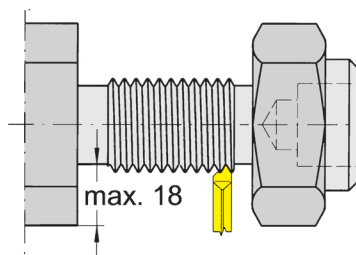
P	●	●
M	○	●
K	○	●
N	-	●
S	-	●
H	-	-

Abmessungen in mm  
Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben  
State R or L version

HM-Sorten  
Carbide grades

Keine Unterlegplatte erforderlich. Sämtliche HORN-Gewindeprofile sind mit einem **KEGELMANTEL-FREISCHLIFF** versehen.  
No shims necessary. All HORN thread profiles are manufactured with **full ground radial clearance**.



Besonders geeignet  
für „hinter Bund“  
Bearbeitung.  
Suitable for threading  
behind a shoulder.

# Gewindedrehen (außen) Vollprofil

## Threading (external) Full profile

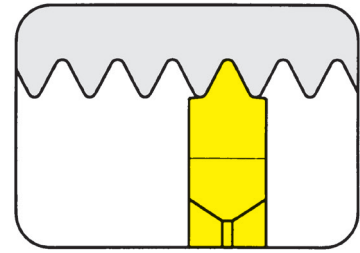


### Wendeschneidplatte

#### Indexable insert

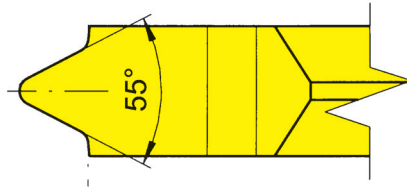
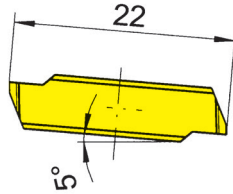
### NS224

Whitworth Rohrgewinde  
Whitworth pipe thread



Gang pro Zoll	Threads per inch	11-28
---------------	------------------	-------

präzisionsgeschliffen  
precision ground



für Klemmhalter  
for Toolholder

Typ H224  
Type B224  
BK224

Wechselgenauigkeit  
Länge ± 0,025 mm  
Indexability length  
± 0,025 mm

Bestellnummer Part number	TPI	Größe Size	HM-Sorten Carbide grades	
			EG55	TA45
NS224.5511.02	11	03	▲	▲
NS224.5514.02	14	03	▲	▲
NS224.5519.02	19	03	▲	▲
NS224.5528.02	28	03	▲	▲

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

● empfohlen / recommended

o bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

■ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

■ beschichtete HM-Sorten / coated grades

■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm

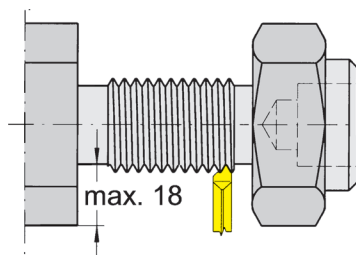
Dimensions in mm

Keine Unterlegplatte erforderlich. Sämtliche HORN-Gewindeprofile sind mit einem **KEGELMANTEL-FREISCHLIFF** versehen.

No shims necessary. All HORN thread profiles are manufactured with **full ground radial clearance**.

P	●	●
M	○	●
K	○	●
N	-	●
S	-	●
H	-	-

HM-Sorten  
Carbide grades



Besonders geeignet  
für „hinter Bund“  
Bearbeitung.  
Suitable for threading  
behind a shoulder.



G



**229**



**Klemmhalter  
mit Schneidplatten**

Stechbreite 2,5 - 10 mm

**Toolholder  
with Inserts**

Width of groove 2,5 - 10 mm

**H**

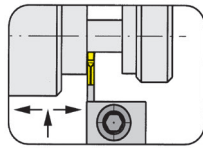


# Einstecken und Ausdrehen

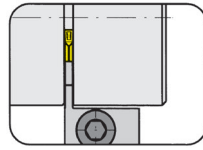
## Grooving and Boring



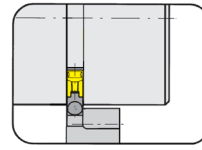
Einstecken (außen)  
Grooving (external)



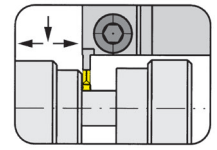
Seite / Page H3-H14, H16



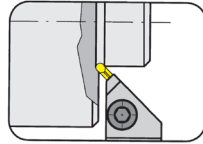
Seite / Page H15, H17



Seite / Page H18

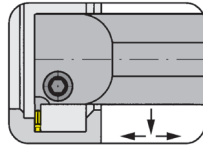


Seite / Page H19-H20

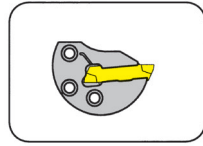


Seite / Page H21

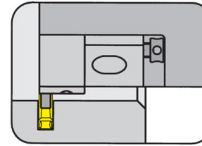
Einstecken (innen)  
Grooving (internal)



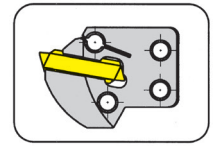
Seite / Page H22-H30



Seite / Page H31-H32

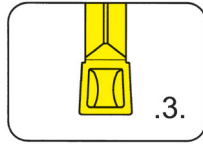


Seite / Page H33

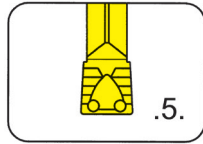


Seite / Page H34

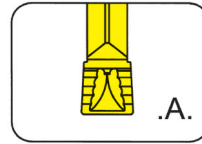
Wendeschneidplatten  
Indexable inserts  
S229



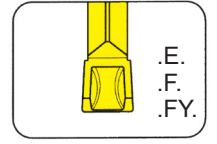
Seite / Page H36-H37



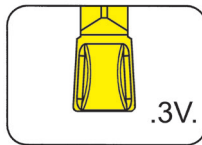
Seite / Page H38-H39



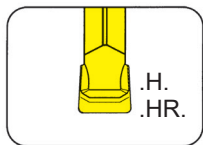
Seite / Page H40-H41



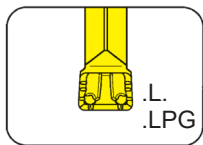
Seite / Page H42-H44



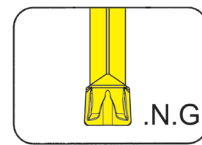
Seite / Page H45



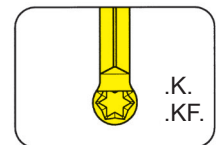
Seite / Page H46-H47



Seite / Page H48-H49

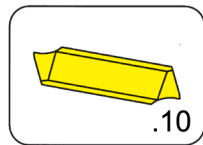


Seite / Page H51

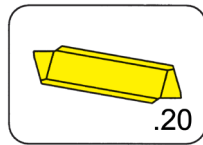


Seite / Page H51-H52

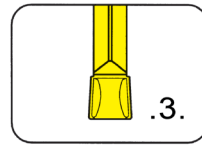
Wendeschneidplatten  
Indexable inserts  
229



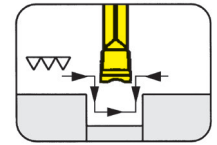
Seite / Page H54-H55



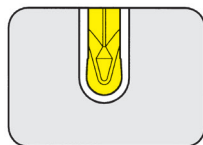
Seite / Page H56-H57



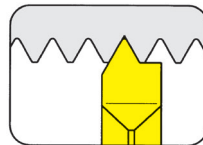
Seite / Page H58-H59



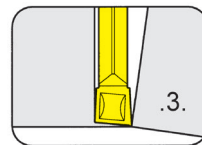
Seite / Page H60-H61



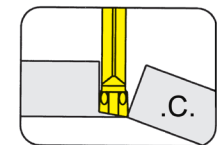
Seite / Page H62



Seite / Page H63-H65

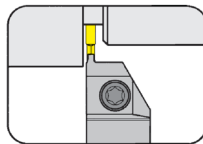


Seite / Page H66



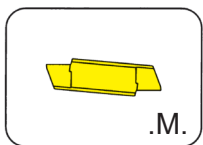
Seite / Page H67-H68

Klemmhalter  
Toolholder  
H259



Seite / Page H69

Wendeschneidplatten  
Indexable inserts  
259



Seite / Page H70

# Einstecken und Längsdrehen (außen)

## Grooving and Side Turning (external)

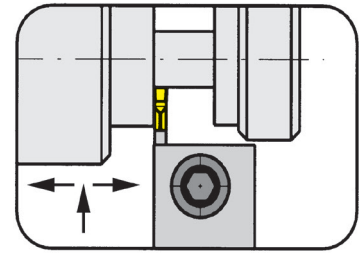


### Grundhalter

#### Basic toolholder

# 210

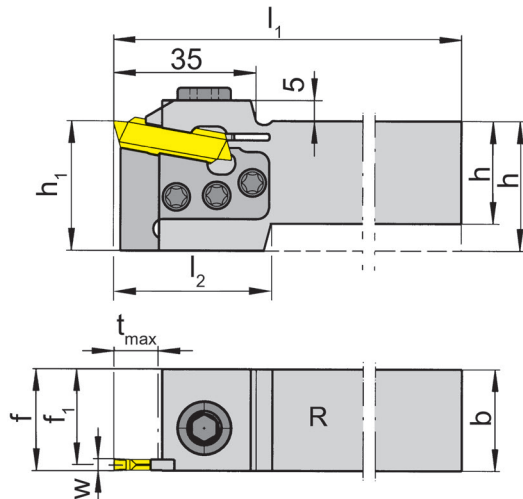
mit auswechselbarer Kassette  
with changeable cassette



Stechtiefe bis Spannbereich	Depth of groove up to Clamping range	11-11 mm 3-8 mm
--------------------------------	---	--------------------

für Wendeschneidplatte  
for Indexable insert

Typ 229  
Type S229  
N229



R = rechts wie gezeichnet  
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich  
L = left hand version

Bestellnummer Part number	h	b	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	h <sub>1</sub>	f <sub>1</sub>	f	t <sub>max</sub>	Größe Size	Spannbereich Clamping range
R/L210.2525.K3	25	25	150	35	32	23,55	f <sub>1</sub> +w/2	11	03	3,0-4,0
R/L210.3225.K3	32	25	170	-	32	23,55	f <sub>1</sub> +w/2	11	03	3,0-4,0
R/L210.2525.K4	25	25	150	35	32	22,70	f <sub>1</sub> +w/2	11	04	4,0-5,0
R/L210.3225.K4	32	25	150	-	32	22,70	f <sub>1</sub> +w/2	11	04	4,0-5,0
R/L210.2525.K5	25	25	150	35	32	22,20	f <sub>1</sub> +w/2	11	05	5,1-6,0
R/L210.3225.K5	32	25	170	-	32	22,20	f <sub>1</sub> +w/2	11	05	5,1-6,0
R/L210.2525.K7	25	25	150	35	32	21,20	f <sub>1</sub> +w/2	11	07	6,1-8,0
R/L210.3225.K7	32	25	170	-	32	21,20	f <sub>1</sub> +w/2	11	07	6,1-8,0

Ausführung R oder L angeben  
State R or L version

w siehe WSP  
w see indexable inserts

Abmessungen in mm  
Dimensions in mm

Weitere Abmessungen auf Anfrage  
Further sizes upon request

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.  
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

### Ersatzteile

#### Spare Parts

Grundhalter Basic toolholder	Spannschraube Clamping Screw	Inbus-Schlüssel Allen Wrench	Kassette Cassette	TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench
R/L210...K3	030.0518T20P	SW6,0 DIN911	NK210.32.03	T20PQ
R/L210...K4	030.0518T20P	SW6,0 DIN911	NK210.32.04	T20PQ
R/L210...K5	030.0518T20P	SW6,0 DIN911	NK210.32.05	T20PQ
R/L210...K7	030.0518T20P	SW6,0 DIN911	NK210.32.07	T20PQ

# Einstecken und Längsdrehen (außen)

## Grooving and Side Turning (external)

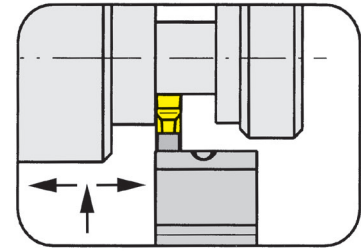


### Grundhalter

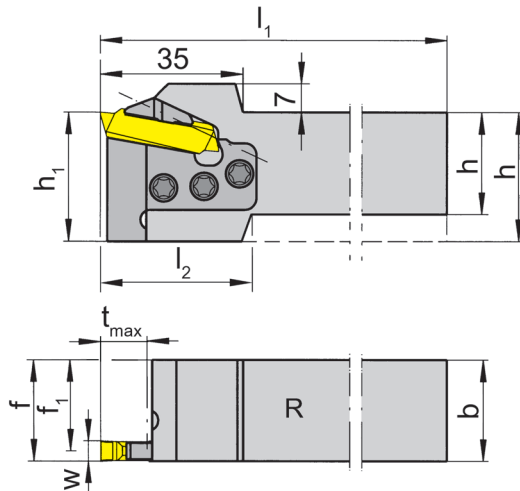
#### Basic toolholder

# 210

mit auswechselbarer Kassette  
with changeable cassette



Stechtiefe bis Spannbereich	Depth of groove up to Clamping range	11 mm 8,1-10,4 mm
--------------------------------	---	----------------------



für Wendeschneidplatte  
for Indexable insert

Typ 229  
Type S229  
N229

R = rechts wie gezeichnet  
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich  
L = left hand version

Bestellnummer Part number	h	b	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	h <sub>1</sub>	f <sub>1</sub>	f	t <sub>max</sub>	Größe Size	Spannbereich Clamping range
<b>R/L210.2525.K9</b>	25	25	150	35	32	20,2	f <sub>1</sub> +w/2	11	09	8,1-10,4
<b>R/L210.3225.K9</b>	32	25	170	-	32	20,2	f <sub>1</sub> +w/2	11	09	8,1-10,4

Ausführung R oder L angeben  
State R or L version

w siehe WSP  
w see indexable inserts

Abmessungen in mm  
Dimensions in mm

Weitere Abmessungen auf Anfrage  
Further sizes upon request

#### Hinweis:

Bitte beachten Sie die Zuordnung der Spannelemente.

#### Note:

Please note type of clamp.

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.

For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

### Ersatzteile

#### Spare Parts

Grundhalter Basic toolholder	Spannschraube Clamping Screw	Kassette Cassette	Spannelement Clamping element	TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench
L210...	<b>030.0518T20P</b>	<b>NK210.32.09</b>	<b>L218.9</b>	<b>T15PQ / T20PQ</b>
R210...	<b>030.0518T20P</b>	<b>NK210.32.09</b>	<b>R218.9</b>	<b>T15PQ / T20PQ</b>

# Einstecken und Längsdrehen (außen)

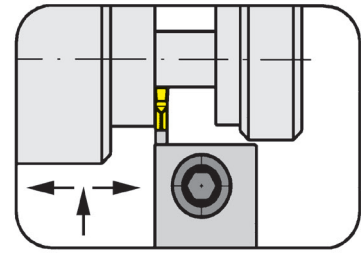
## Grooving and Side Turning (external)



### Klemmhalter

Toolholder

# 210



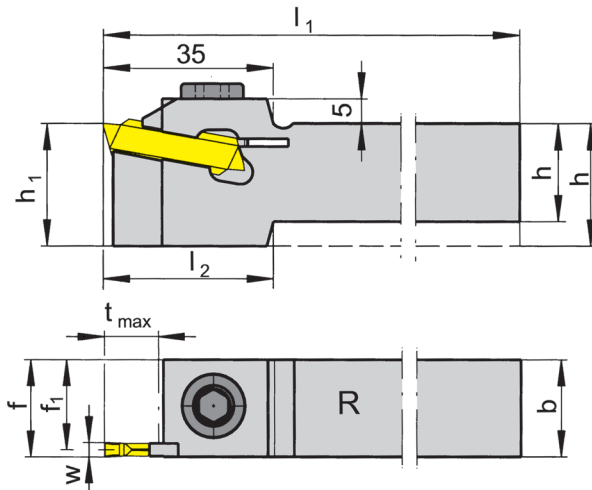
Stechtiefe bis  
Spannbereich

Depth of groove up to  
Clamping range

11 mm  
2,5-6 mm

für Wendeschneidplatte  
for Indexable insert

Typ 229  
Type S229  
N229



R = rechts wie gezeichnet  
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich  
L = left hand version

Bestellnummer Part number	h	b	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	h <sub>1</sub>	f <sub>1</sub>	f	t <sub>max</sub>	Größe Size	Spannbereich Clamping range
R/L210.2020.02	20	20	150	35	25	18,55	f <sub>1</sub> +w/2	11	02	2,5-3,0
R/L210.2525.02	25	25	150	-	25	23,55	f <sub>1</sub> +w/2	11	02	2,5-3,0
R/L210.1616.03	16	16	150	45	25	14,55	f <sub>1</sub> +w/2	11	03	3,0-4,0
R/L210.2020.03	20	20	150	35	25	18,55	f <sub>1</sub> +w/2	11	03	3,0-4,0
R/L210.2525.03	25	25	150	-	25	23,55	f <sub>1</sub> +w/2	11	03	3,0-4,0
R/L210.3225.03	32	25	170	-	32	23,55	f <sub>1</sub> +w/2	11	03	3,0-4,0
R/L210.2020.04	20	20	150	35	25	17,70	f <sub>1</sub> +w/2	11	04	4,0-5,0
R/L210.2525.04	25	25	150	-	25	22,70	f <sub>1</sub> +w/2	11	04	4,0-5,0
R/L210.3225.04	32	25	170	-	32	22,70	f <sub>1</sub> +w/2	11	04	4,0-5,0
R/L210.2020.05	20	20	150	35	25	17,20	f <sub>1</sub> +w/2	11	05	5,1-6,0
R/L210.2525.05	25	25	150	-	25	22,20	f <sub>1</sub> +w/2	11	05	5,1-6,0
R/L210.3225.05	32	25	170	-	32	22,20	f <sub>1</sub> +w/2	11	05	5,1-6,0

Ausführung R oder L angeben  
State R or L version

w siehe WSP  
w see indexable inserts

Abmessungen in mm  
Dimensions in mm

R/L 210...02 max. Stechtiefe bis Ø 150 mm

R/L 210...02 max. depth of groove up to Ø 150 mm

Weitere Abmessungen auf Anfrage

Further sizes upon request

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.

For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

### Ersatzteile

Spare Parts

Klemmhalter Toolholder	Spannschraube Clamping Screw	Inbus-Schlüssel Allen Wrench
R/L210...	218.3	SW6,0 DIN911

H

# Einstecken und Längsdrehen (außen)

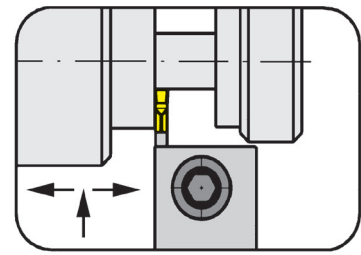
## Grooving and Side Turning (external)



### Klemmhalter

Toolholder

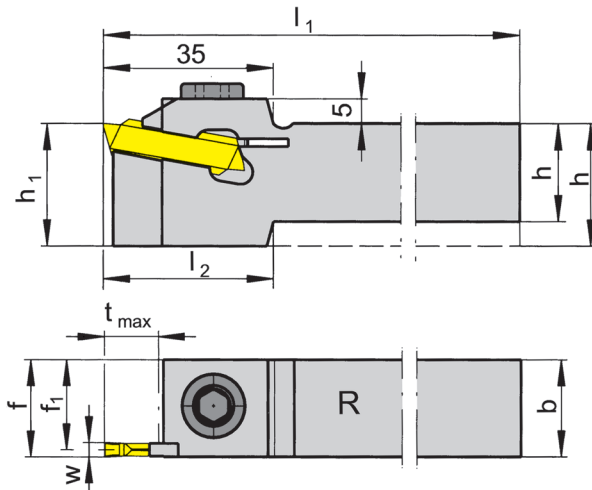
# 210



Stechtiefe bis Spannbereich	Depth of groove up to Clamping range	11 mm 6,1-8 mm
-----------------------------	--------------------------------------	-------------------

für Wendeschneidplatte  
for Indexable insert

Typ 229  
Type S229  
N229



R = rechts wie gezeichnet  
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich  
L = left hand version

Bestellnummer Part number	h	b	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	h <sub>1</sub>	f <sub>1</sub>	f	t <sub>max</sub>	Größe Size	Spannbereich Clamping range
<b>R/L210.2020.07</b>	20	20	150	35	25	16,2	f <sub>1</sub> +w/2	11	07	6,1-8,0
<b>R/L210.2525.07</b>	25	25	150	-	25	21,2	f <sub>1</sub> +w/2	11	07	6,1-8,0
<b>R/L210.3225.07</b>	32	25	170	-	32	21,2	f <sub>1</sub> +w/2	11	07	6,1-8,0
<b>R/L210.2020.08</b>	20	20	150	35	25	16,2	f <sub>1</sub> +w/2	11	08	7,6-8,0
<b>R/L210.2525.08</b>	25	25	150	-	25	21,2	f <sub>1</sub> +w/2	11	08	7,6-8,0

Ausführung R oder L angeben  
State R or L version

w siehe WSP  
w see indexable inserts

Abmessungen in mm  
Dimensions in mm

Weitere Abmessungen auf Anfrage  
Further sizes upon request

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.  
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

### Ersatzteile

Spare Parts

Klemmhalter Toolholder	Spannschraube Clamping Screw	Inbus-Schlüssel Allen Wrench
R/L210...	<b>218.3</b>	<b>SW6,0 DIN911</b>

# Einstecken und Längsdrehen (außen)

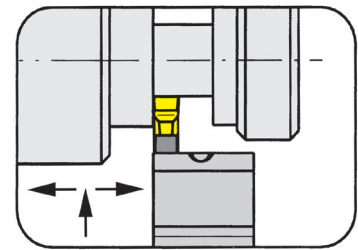
## Grooving and Side Turning (external)



### Klemmhalter

Toolholder

# 210



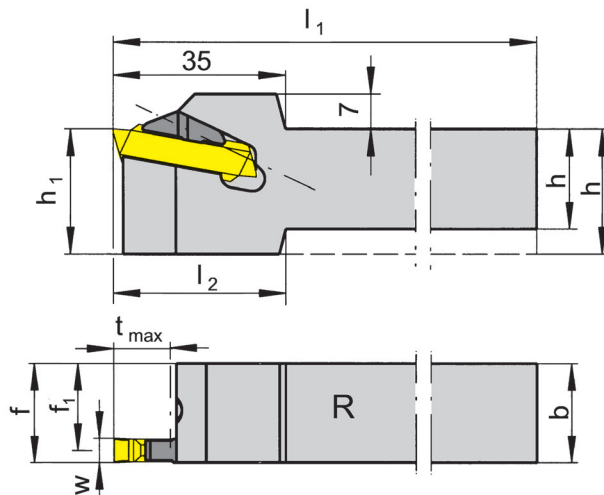
Stechtiefe bis  
Spannbereich

Depth of groove up to  
Clamping range

11 mm  
8,1-10,4 mm

für Wendeschneidplatte  
for Indexable insert

Typ 229  
Type S229  
N229



R = rechts wie gezeichnet  
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich  
L = left hand version

Bestellnummer Part number	h	b	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	h <sub>1</sub>	f <sub>1</sub>	f	t <sub>max</sub>	Größe Size	Spannbereich Clamping range
<b>R/L210.2020.09</b>	20	20	150	35	25	15,2	f <sub>1</sub> +w/2	11	09	8,1-10,4
<b>R/L210.2525.09</b>	25	25	150	-	25	20,2	f <sub>1</sub> +w/2	11	09	8,1-10,4
<b>R/L210.3225.09</b>	32	25	170	-	32	20,2	f <sub>1</sub> +w/2	11	09	8,1-10,4

Ausführung R oder L angeben  
State R or L version

w siehe WSP  
w see indexable inserts

Abmessungen in mm  
Dimensions in mm

Weitere Abmessungen auf Anfrage  
Further sizes upon request

#### Hinweis:

Bitte beachten Sie die Zuordnung der Spannelemente.

#### Note:

Please note type of clamp.

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.

For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

### Ersatzteile

Spare Parts

Klemmhalter Toolholder	Spannelement Clamping element	TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench
L210...	<b>L218.9</b>	<b>T15PQ</b>
R210...	<b>R218.9</b>	<b>T15PQ</b>

H

# Einstecken und Längsdrehen (außen)

## Grooving and Side Turning (external)

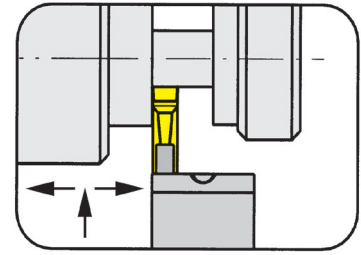


### Grundhalter

#### Basic toolholder

# 218

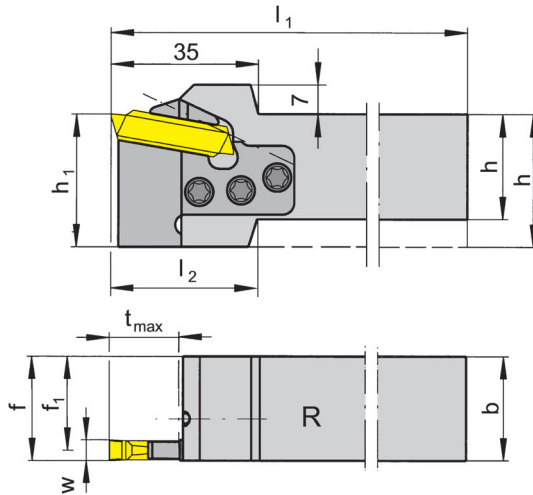
mit auswechselbarer Kassette  
with changeable cassette



Stechtiefe bis Spannbereich	Depth of groove up to Clamping range	18 mm 8,1-10,4 mm
--------------------------------	---	----------------------

für Wendeschneidplatte  
for Indexable insert

Typ 229  
Type S229  
N229



R = rechts wie gezeichnet  
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich  
L = left hand version

Bestellnummer Part number	h	b	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	h <sub>1</sub>	f <sub>1</sub>	f	t <sub>max</sub>	Größe Size	Spannbereich Clamping range
R/L218.2525.K9	25	25	150	48	32	20,2	f <sub>1</sub> +w/2	18	09	8,1-10,4
R/L218.3225.K9	32	25	170	-	32	20,2	f <sub>1</sub> +w/2	18	09	8,1-10,4

Ausführung R oder L angeben  
State R or L version

w siehe WSP  
w see indexable inserts

Abmessungen in mm  
Dimensions in mm

Weitere Abmessungen auf Anfrage  
Further sizes upon request

#### Hinweis:

Bitte beachten Sie die Zuordnung der Spannelemente.

#### Note:

Please note type of clamp.

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.

For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

### Ersatzteile

#### Spare Parts

Grundhalter Basic toolholder	Spannschraube Clamping Screw	Kassette Cassette	Spannelement Clamping element	TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench
L218...	030.0518T20P	NK218.32.09	L218.9	T15PQ / T20PQ
R218...	030.0518T20P	NK218.32.09	R218.9	T15PQ / T20PQ

# Einstecken und Längsdrehen (außen)

## Grooving and Side Turning (external)

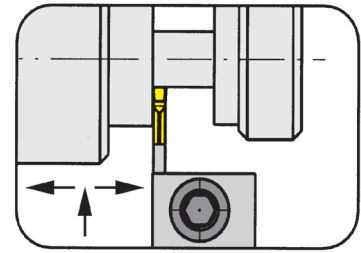


### Grundhalter

#### Basic toolholder

# 218

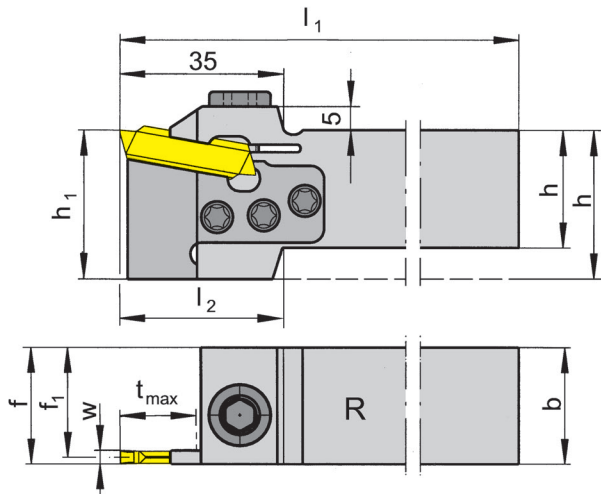
mit auswechselbarer Kassette  
with changeable cassette



Stechtiefe bis Spannbereich	Depth of groove up to Clamping range	18 mm 3-8 mm
--------------------------------	---	-----------------

für Wendeschneidplatte  
for Indexable insert

Typ 229  
Type S229  
N229



R = rechts wie gezeichnet  
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich  
L = left hand version

Bestellnummer Part number	h	b	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	h <sub>1</sub>	f <sub>1</sub>	f	t <sub>max</sub>	Größe Size	Spannbereich Clamping range
R/L218.2525.K3	25	25	150	35	32	23,55	f <sub>1</sub> +w/2	18	03	3,0-4,0
R/L218.3225.K3	32	25	170	-	32	23,55	f <sub>1</sub> +w/2	18	03	3,0-4,0
R/L218.2525.K4	25	25	150	35	32	22,70	f <sub>1</sub> +w/2	18	04	4,0-5,0
R/L218.3225.K4	32	25	170	-	32	22,70	f <sub>1</sub> +w/2	18	04	4,0-5,0
R/L218.2525.K5	25	25	150	35	32	22,20	f <sub>1</sub> +w/2	18	05	5,1-6,0
R/L218.3225.K5	32	25	170	-	32	22,20	f <sub>1</sub> +w/2	18	05	5,1-6,0
R/L218.2525.K7	25	25	150	35	32	21,20	f <sub>1</sub> +w/2	18	07	6,1-8,0
R/L218.3225.K7	32	25	170	-	32	21,20	f <sub>1</sub> +w/2	18	07	6,1-8,0

Ausführung R oder L angeben  
State R or L version

w siehe WSP  
w see indexable inserts

Abmessungen in mm  
Dimensions in mm

Weitere Abmessungen auf Anfrage  
Further sizes upon request

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.  
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

### Ersatzteile

#### Spare Parts

Grundhalter Basic toolholder	Spannschraube Clamping Screw	Inbus-Schlüssel Allen Wrench	Kassette Cassette	TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench
R/L218...K3	030.0518T20P	SW6,0 DIN911	NK218.32.03	T20PQ
R/L218...K4	030.0518T20P	SW6,0 DIN911	NK218.32.04	T20PQ
R/L218...K5	030.0518T20P	SW6,0 DIN911	NK218.32.05	T20PQ
R/L218...K7	030.0518T20P	SW6,0 DIN911	NK218.32.07	T20PQ





# Einstecken und Längsdrehen (außen)

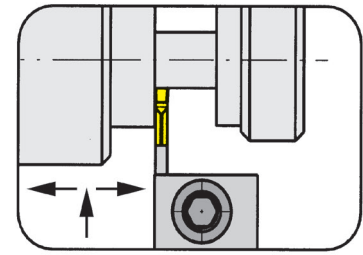
## Grooving and Side Turning (external)



### Klemmhalter

Toolholder

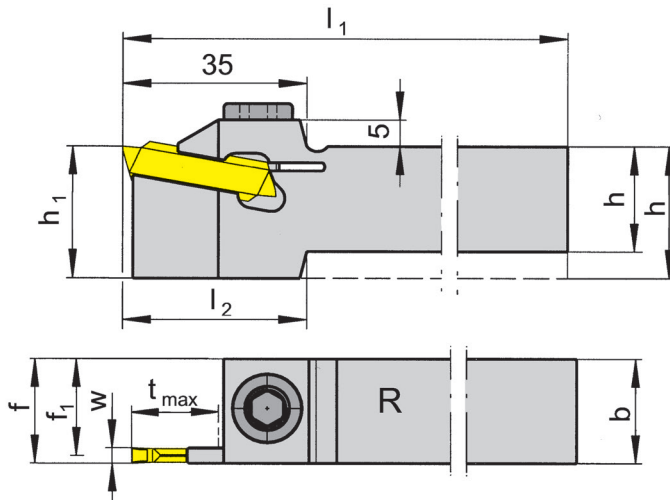
# 218



Stechtiefe bis Spannbereich	Depth of groove up to Clamping range	18 mm 2,5-6 mm
--------------------------------	---	-------------------

für Wendeschneidplatte  
for Indexable insert

Typ 229  
Type S229  
N229



R = rechts wie gezeichnet  
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich  
L = left hand version

Bestellnummer Part number	h	b	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	h <sub>1</sub>	f <sub>1</sub>	f	t <sub>max</sub>	Größe Size	Spannbereich Clamping range
R/L218.2020.02	20	20	150	35	25	18,55	f <sub>1</sub> +w/2	18	02	2,5-3,0
R/L218.2525.02	25	25	150	-	25	23,55	f <sub>1</sub> +w/2	18	02	2,5-3,0
R/L218.1616.03	16	16	150	45	25	14,55	f <sub>1</sub> +w/2	18	03	3,0-4,0
R/L218.2020.03	20	20	150	35	25	18,55	f <sub>1</sub> +w/2	18	03	3,0-4,0
R/L218.2525.03	25	25	150	-	25	23,55	f <sub>1</sub> +w/2	18	03	3,0-4,0
R/L218.3225.03	32	25	170	-	32	23,55	f <sub>1</sub> +w/2	18	03	3,0-4,0
R/L218.2020.04	20	20	150	35	25	17,70	f <sub>1</sub> +w/2	18	04	4,0-5,0
R/L218.2525.04	25	25	150	-	25	22,70	f <sub>1</sub> +w/2	18	04	4,0-5,0
R/L218.3225.04	32	25	170	-	32	22,70	f <sub>1</sub> +w/2	18	04	4,0-5,0
R/L218.2020.05	20	20	150	35	25	17,20	f <sub>1</sub> +w/2	18	05	5,1-6,0
R/L218.2525.05	25	25	150	-	25	22,20	f <sub>1</sub> +w/2	18	05	5,1-6,0
R/L218.3225.05	32	25	170	-	32	22,20	f <sub>1</sub> +w/2	18	05	5,1-6,0

Ausführung R oder L angeben  
State R or L version

w siehe WSP  
w see indexable inserts

Abmessungen in mm  
Dimensions in mm

R/L 218...02 max. Stechtiefe bis Ø 80 mm

R/L 218...02 max. depth of groove up to Ø 80 mm

Weitere Abmessungen auf Anfrage

Further sizes upon request

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.

For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

### Ersatzteile

Spare Parts

Klemmhalter Toolholder	Spannschraube Clamping Screw	Inbus-Schlüssel Allen Wrench
R/L218...	218.3	SW6,0 DIN911

# Einstecken und Längsdrehen (außen)

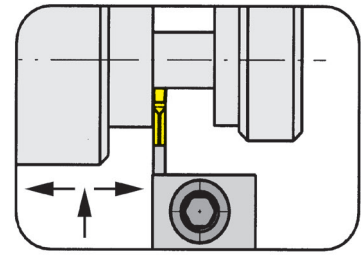
## Grooving and Side Turning (external)



### Klemmhalter

Toolholder

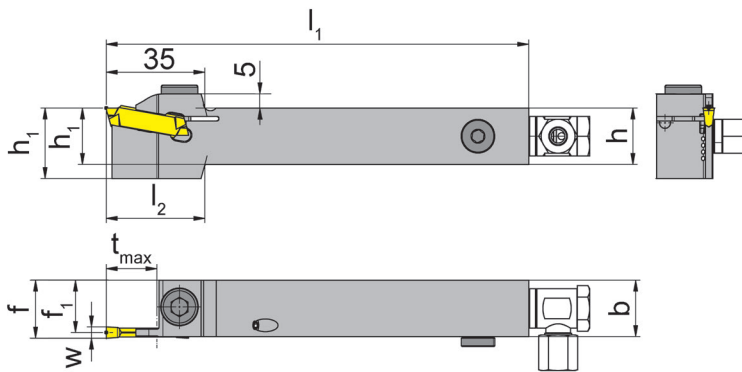
# 218



Stechtiefe bis Spannbereich	Depth of groove up to Clamping range	18 mm 2,5-4 mm
--------------------------------	---	-------------------

für Wendeschneidplatte  
for Indexable insert

Typ 229  
Type S229  
N229



R = rechts wie gezeichnet  
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich  
L = left hand version

mit innerer  
Kühlmittelzufuhr  
with through coolant supply

Bestellnummer Part number	h	b	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	h <sub>1</sub>	f <sub>1</sub>	f	t <sub>max</sub>	Größe Size	Spannbereich Clamping range
R/L218.2020.02.IK	20	20	150	35	25	18,55	f <sub>1</sub> +w/2	18	02	2,5-3,0
R/L218.2525.02.IK	25	25	150	-	25	23,55	f <sub>1</sub> +w/2	18	02	2,5-3,0
R/L218.1616.03.IK	16	16	150	45	25	14,55	f <sub>1</sub> +w/2	18	03	3,0-4,0
R/L218.2020.03.IK	20	20	150	35	25	18,55	f <sub>1</sub> +w/2	18	03	3,0-4,0
R/L218.2525.03.IK	25	25	150	-	25	23,55	f <sub>1</sub> +w/2	18	03	3,0-4,0
R/L218.3225.03.IK	32	25	170	-	32	23,55	f <sub>1</sub> +w/2	18	03	3,0-4,0

Ausführung R oder L angeben  
State R or L version

w siehe WSP  
w see indexable inserts

Abmessungen in mm  
Dimensions in mm

R/L 218...02 max. Stechtiefe bis Ø 80 mm  
R/L 218...02 max. depth of groove up to Ø 80 mm

Weitere Abmessungen auf Anfrage  
Further sizes upon request

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.  
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

### Ersatzteile

Spare Parts

Klemmhalter Toolholder	Spannschraube Clamping Screw	Dichtstopfen Sealing plug	Gewindestift Threaded Pin	Inbus-Schlüssel Allen Wrench	Kühlmittelanschluss Coolant supply
R/L218...	218.3	004.00.26	18.05.913	SW6,0 DIN911	004.00.16

# Einstechen und Abstechen

## Grooving and Parting Off

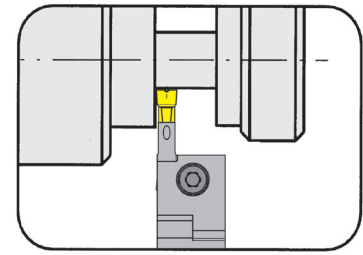


### Klemmhalter

Toolholder

# 218

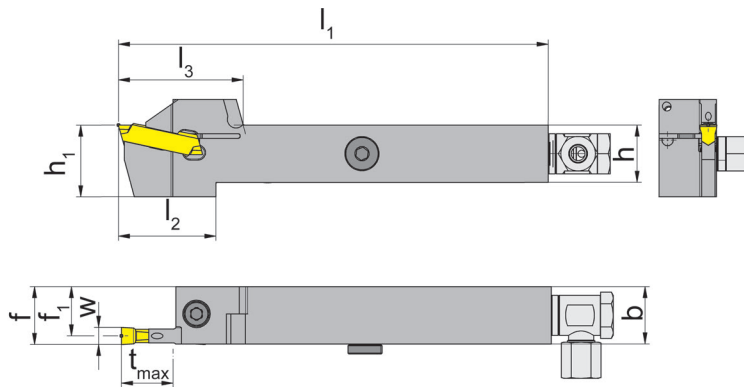
mit Schraubklemmung  
with screwed clamping



Stechtiefe bis Stechbreite	Depth of groove up to Width of groove	18 mm 3-6 mm
-------------------------------	--	-----------------

für Wendeschneidplatte  
for Indexable insert

Typ 229  
Type S229  
N229



mit innerer  
Kühlmittelzufuhr  
with through coolant supply

R = rechts wie gezeichnet  
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich  
L = left hand version

Bestellnummer Part number	h	b	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	l <sub>3</sub>	h <sub>1</sub>	f <sub>1</sub>	f	t <sub>max</sub>	Größe Size
R/L218.1616.0.03.IK	16	16	150	37	43,5	25	14,55	f <sub>1</sub> +w/2	18	03
R/L218.2020.0.03.IK	20	20	150	34	43,5	25	18,55	f <sub>1</sub> +w/2	18	03
R/L218.2525.0.03.IK	25	25	150	32	43,5	32	23,55	f <sub>1</sub> +w/2	18	03
R/L218.2020.0.04.IK	20	20	150	34	43,5	25	17,70	f <sub>1</sub> +w/2	18	04
R/L218.2020.0.05.IK	20	20	150	34	43,5	25	17,20	f <sub>1</sub> +w/2	18	05
R/L218.2525.0.04.IK	25	25	150	32	43,5	32	22,70	f <sub>1</sub> +w/2	18	04
R/L218.2525.0.05.IK	25	25	150	32	43,5	32	22,20	f <sub>1</sub> +w/2	18	05

Ausführung R oder L angeben  
State R or L version

w siehe WSP  
w see indexable inserts

Abmessungen in mm  
Dimensions in mm

Weitere Abmessungen auf Anfrage  
Further sizes upon request

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.  
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

### Ersatzteile

Spare Parts

Klemmhalter Toolholder	Dichtstopfen Sealing plug	Gewindestift Threaded Pin	Kühlmittel- anschluss Coolant supply	Spannschraube Clamping Screw	TORX PLUS®- Schlüssel TORX PLUS® Wrench	Schraube Screw
R/L218...	004.00.26	18.05.913	004.00.16	6.23T25P	T25PQ	
R/L218.2525.0.05.IK			004.00.61	6.23T25P	T25PQ	004.00.21

# Einstecken und Längsdrehen (außen)

## Grooving and Side Turning (external)

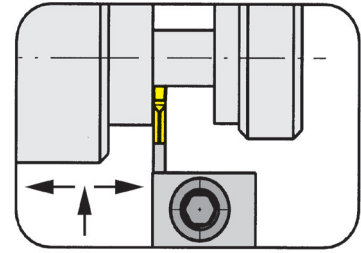


### Klemmhalter

Toolholder

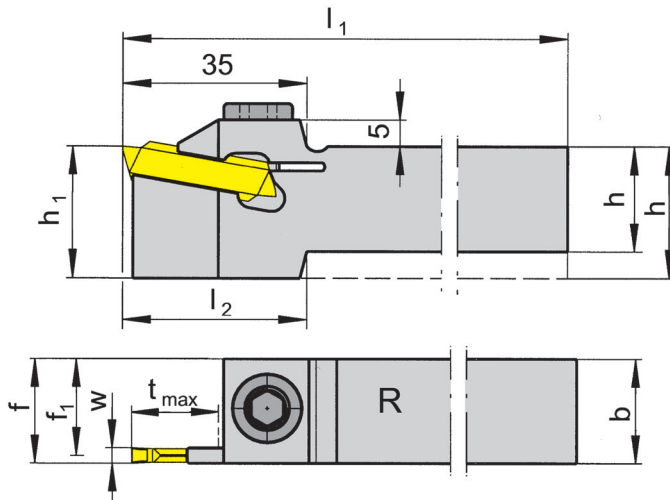
# 218

Stechtiefe bis Spannbereich	Depth of groove up to Clamping range	18 mm 6,1-8 mm
--------------------------------	---	-------------------



für Wendeschneidplatte  
for Indexable insert

Typ 229  
Type S229  
N229



R = rechts wie gezeichnet  
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich  
L = left hand version

Bestellnummer Part number	h	b	$l_1$	$l_2$	$h_1$	$f_1$	f	$t_{max}$	Größe Size	Spannbereich Clamping range
<b>R/L218.2020.07</b>	20	20	150	35	25	16,2	$f_1+w/2$	18	07	6,1-8,0
<b>R/L218.2525.07</b>	25	25	150	-	25	21,2	$f_1+w/2$	18	07	6,1-8,0
<b>R/L218.3225.07</b>	32	25	170	-	32	21,2	$f_1+w/2$	18	07	6,1-8,0
<b>R/L218.2525.08</b>	25	25	150	-	25	21,2	$f_1+w/2$	18	08	7,6-8,0

Ausführung R oder L angeben  
State R or L version

w siehe WSP  
w see indexable inserts

Abmessungen in mm  
Dimensions in mm

Weitere Abmessungen auf Anfrage  
Further sizes upon request

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.  
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

### Ersatzteile

Spare Parts

Klemmhalter Toolholder	Spannschraube Clamping Screw	Inbus-Schlüssel Allen Wrench
R/L218...	<b>218.3</b>	<b>SW6,0 DIN911</b>

# Einstecken und Längsdrehen (außen)

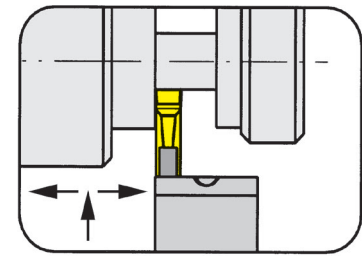
## Grooving and Side Turning (external)



### Klemmhalter

Toolholder

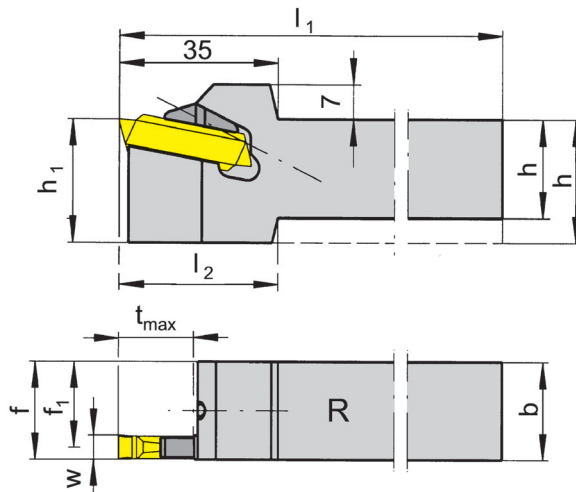
# 218



Stechtiefe bis Spannbereich	Depth of groove up to Clamping range	18 mm 8,1-10,4 mm
--------------------------------	---	----------------------

für Wendeschneidplatte  
for Indexable insert

Typ S229  
Type 229  
N229



R = rechts wie gezeichnet  
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich  
L = left hand version

Bestellnummer Part number	h	b	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	h <sub>1</sub>	f <sub>1</sub>	f	t <sub>max</sub>	Größe Size	Spannbereich Clamping range
<b>R/L218.2020.09</b>	20	20	150	35	25	15,2	f <sub>1</sub> +w/2	18	09	8,1-10,4
<b>R/L218.2525.09</b>	25	25	150	-	25	20,2	f <sub>1</sub> +w/2	18	09	8,1-10,4
<b>R/L218.3225.09</b>	32	25	170	-	32	20,2	f <sub>1</sub> +w/2	18	09	8,1-10,4

Ausführung R oder L angeben  
State R or L version

w siehe WSP  
w see indexable inserts

Abmessungen in mm  
Dimensions in mm

Weitere Abmessungen auf Anfrage  
Further sizes upon request

#### Hinweis:

Bitte beachten Sie die Zuordnung der Spannelemente.

#### Note:

Please note type of clamp.

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.

For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

### Ersatzteile

Spare Parts

Klemmhalter Toolholder	Spannelement Clamping element	TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench
L218...	<b>L218.9</b>	<b>T15PQ</b>
R218...	<b>R218.9</b>	<b>T15PQ</b>

# Einstecken (außen)

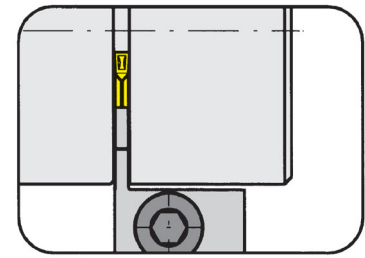
## Grooving (external)



### Klemmhalter

Toolholder

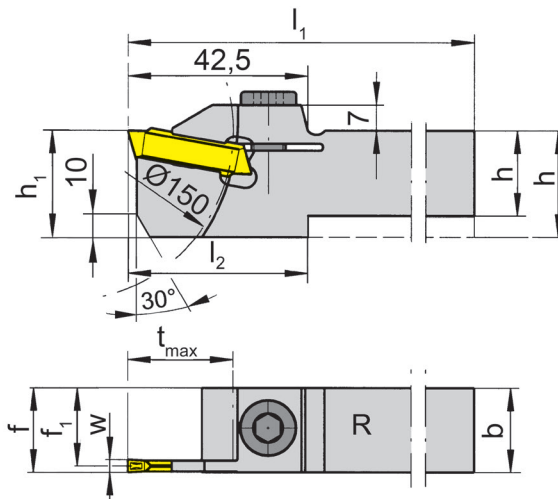
# 226



Stechtiefe bis Spannbereich	Depth of groove up to Clamping range	25 mm 3-6 mm
-----------------------------	--------------------------------------	-----------------

für Wendeschneidplatte  
for Indexable insert

Typ S229  
Type 229  
N229



R = rechts wie gezeichnet  
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich  
L = left hand version

Bestellnummer Part number	h	b	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	h <sub>1</sub>	f <sub>1</sub>	f	t <sub>max</sub>	Größe Size	Spannbereich Clamping range
R/L226.1616.03	16	16	150	52,5	32	18,55	f <sub>1</sub> +w/2	25	03	3,0-4,0
R/L226.2020.03	20	20	150	42,5	32	18,55	f <sub>1</sub> +w/2	25	03	3,0-4,0
R/L226.2525.03	25	25	150	-	32	23,55	f <sub>1</sub> +w/2	25	03	3,0-4,0
R/L226.3225.03	32	25	170	-	32	23,55	f <sub>1</sub> +w/2	25	03	3,0-4,0
R/L226.1616.04	16	16	150	52,5	32	13,70	f <sub>1</sub> +w/2	25	04	4,0-5,0
R/L226.2020.04	20	20	150	42,5	32	17,70	f <sub>1</sub> +w/2	25	04	4,0-5,0
R/L226.2525.04	25	25	150	-	32	22,70	f <sub>1</sub> +w/2	25	04	4,0-5,0
R/L226.3225.04	32	25	170	-	32	22,70	f <sub>1</sub> +w/2	25	04	4,0-5,0
R/L226.2020.05	20	20	150	42,5	32	17,20	f <sub>1</sub> +w/2	25	05	5,1-6,0
R/L226.2525.05	25	25	150	42,5	32	22,20	f <sub>1</sub> +w/2	25	05	5,1-6,0
R/L226.3225.05	32	25	170	-	32	22,20	f <sub>1</sub> +w/2	25	05	5,1-6,0

Ausführung R oder L angeben  
State R or L version

w siehe WSP  
w see indexable inserts

Abmessungen in mm  
Dimensions in mm

Weitere Abmessungen auf Anfrage  
Further sizes upon request

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.  
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

### Ersatzteile

Spare Parts

Klemmhalter Toolholder	Spannschraube Clamping Screw	Inbus-Schlüssel Allen Wrench
R/L226...	218.3	SW6,0 DIN911

H

# Einstechen und Abstechen

## Grooving and Parting Off

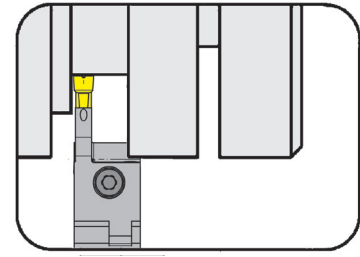


### Klemmhalter

Toolholder

# 226

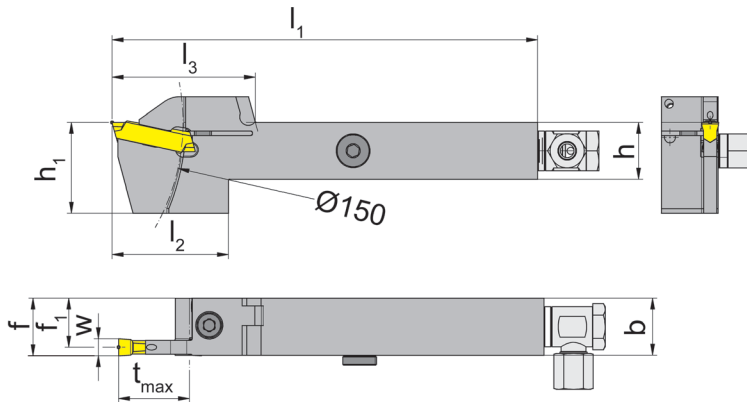
mit Schraubklemmung  
with screwed clamping



Stechtiefe bis Stechbreite	Depth of groove up to Width of groove	25 mm 3-5 mm
-------------------------------	--	-----------------

für Wendeschneidplatte  
for Indexable insert

Typ 229  
Type S229  
N229



R = rechts wie gezeichnet  
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich  
L = left hand version

mit innerer  
Kühlmittelezufuhr  
with through coolant supply

Bestellnummer Part number	h	b	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	l <sub>3</sub>	h <sub>1</sub>	f <sub>1</sub>	f	t <sub>max</sub>	Größe Size
R/L226.2020.0.03.IK	20	20	150	41	50,5	32	18,55	f <sub>1</sub> +w/2	25	03
R/L226.2525.0.03.IK	25	25	150	39	50,5	32	23,55	f <sub>1</sub> +w/2	25	03
R/L226.2020.0.04.IK	20	20	150	41	50,5	32	17,70	f <sub>1</sub> +w/2	25	04
R/L226.2525.0.04.IK	25	25	150	39	50,5	32	22,70	f <sub>1</sub> +w/2	25	04
R/L226.2020.0.05.IK	20	20	150	41	50,5	32	17,20	f <sub>1</sub> +w/2	25	05
R/L226.2525.0.05.IK	25	25	150	39	50,5	32	22,20	f <sub>1</sub> +w/2	25	05

Ausführung R oder L angeben  
State R or L version

w siehe WSP  
w see indexable inserts

Abmessungen in mm  
Dimensions in mm

Weitere Abmessungen auf Anfrage  
Further sizes upon request

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.  
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

### Ersatzteile

Spare Parts

Klemmhalter Toolholder	Dichtstopfen Sealing plug	Gewindestift Threaded Pin	Kühlmittelanschluss Coolant supply	Spannschraube Clamping Screw	TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench
R/L226...	004.00.26	18.05.913	004.00.16	6.23T25P	T25PQ

# Einstecken (außen)

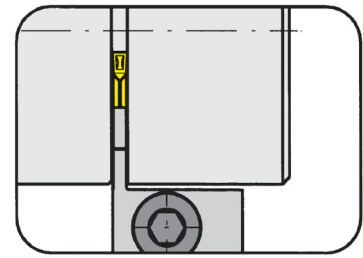
## Grooving (external)



### Klemmhalter

Toolholder

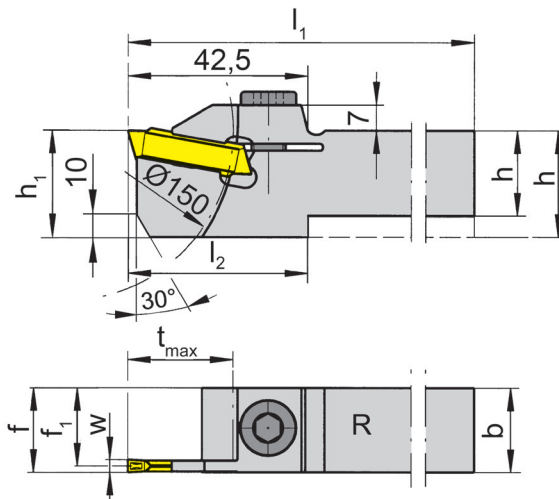
# 226



Stechtiefe bis Spannbereich	Depth of groove up to Clamping range	25 mm 6,1-8 mm
--------------------------------	---	-------------------

für Wendeschneidplatte  
for Indexable insert

Typ 229  
Type S229  
N229



R = rechts wie gezeichnet  
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich  
L = left hand version

Bestellnummer Part number	h	b	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	h <sub>1</sub>	f <sub>1</sub>	f	t <sub>max</sub>	Größe Size	Spannbereich Clamping range
<b>R/L226.2525.07</b>	25	25	150	42,5	32	21,2	f <sub>1</sub> +w/2	25	07	6,1-8,0
<b>R/L226.3225.07</b>	32	25	170	-	32	21,2	f <sub>1</sub> +w/2	25	07	6,1-8,0
<b>R/L226.2525.08</b>	25	25	150	42,5	32	20,2	f <sub>1</sub> +w/2	25	08	7,6-8,0
<b>R/L226.3225.08</b>	32	25	170	-	32	21,2	f <sub>1</sub> +w/2	25	08	7,6-8,0

Ausführung R oder L angeben  
State R or L version

w siehe WSP  
w see indexable inserts

Abmessungen in mm  
Dimensions in mm

Weitere Abmessungen auf Anfrage  
Further sizes upon request

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.  
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

### Ersatzteile

Spare Parts

Klemmhalter Toolholder	Spannschraube Clamping Screw	Inbus-Schlüssel Allen Wrench
R/L226...	<b>218.3</b>	<b>SW6,0 DIN911</b>

H



# Einstecken (außen)

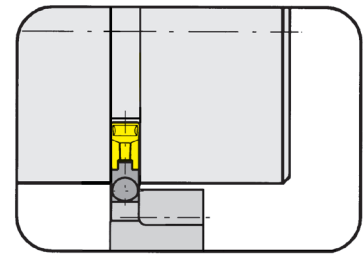
## Grooving (external)



### Klemmhalter

Toolholder

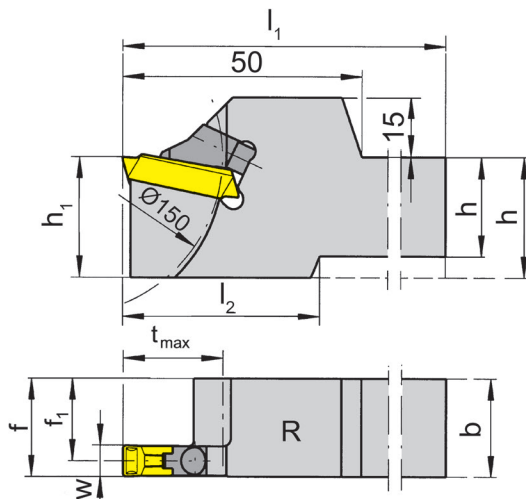
# 226



Stechtiefe bis Spannbereich	Depth of groove up to Clamping range	25 mm 8,1-10,4 mm
-----------------------------	--------------------------------------	----------------------

für Wendeschneidplatte  
for Indexable insert

Typ 229  
Type S229  
N229



R = rechts wie gezeichnet  
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich  
L = left hand version

Bestellnummer Part number	h	b	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	h <sub>1</sub>	f <sub>1</sub>	f	t <sub>max</sub>	Größe Size	Spannbereich Clamping range
<b>R/L226.2525.09</b>	25	25	150	42,5	32	20,2	f <sub>1</sub> +w/2	25	09	8,1-10,4
<b>R/L226.3225.09</b>	32	25	170	-	32	20,2	f <sub>1</sub> +w/2	25	09	8,1-10,4

Ausführung R oder L angeben  
State R or L version

w siehe WSP  
w see indexable inserts

Abmessungen in mm  
Dimensions in mm

Weitere Abmessungen auf Anfrage  
Further sizes upon request

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.  
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

### Ersatzteile

Spare Parts

<b>Klemmhalter</b> Toolholder	<b>Spannelement</b> Clamping element	<b>TORX PLUS®-Schlüssel</b> TORX PLUS® Wrench
R/L226...	<b>020.1008.0041</b>	<b>T15PQ</b>

# Einstecken und Längsdrehen (außen)

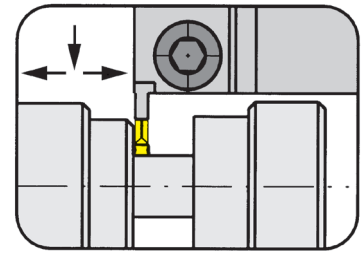
## Grooving and Side Turning (external)



### Klemmhalter

Toolholder

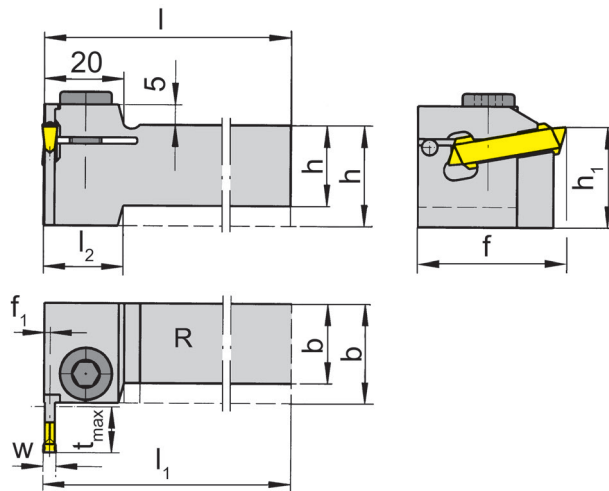
# 219



Stechtiefe bis Spannbereich	Depth of groove up to Clamping range	15 mm 3-8 mm
--------------------------------	---	-----------------

für Wendeschneidplatte  
for Indexable insert

Typ 229  
Type S229  
N229



R = rechts wie gezeichnet  
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich  
L = left hand version

Bestellnummer Part number	h	b	l	$l_1$	$l_2$	$h_1$	f	$f_1$	$t_{max}$	Größe Size	Spannbereich Clamping range
R/L219.2020.03	20	20	150	$l-f_1+w/2$	20	25	37	1,45	11	03	3,0-4,0
R/L219.2525.03	25	25	150	$l-f_1+w/2$	-	25	37	1,45	11	03	3,0-4,0
R/L219.2020.04	20	20	150	$l-f_1+w/2$	20	25	37	2,30	11	04	4,0-5,0
R/L219.2525.04	25	25	150	$l-f_1+w/2$	-	25	37	2,30	11	04	4,0-5,0
R/L219.2020.05	20	20	150	$l-f_1+w/2$	23	25	45	2,80	15	05	5,1-6,0
R/L219.2525.05	25	25	150	$l-f_1+w/2$	-	25	45	2,80	15	05	5,1-6,0
R/L219.2020.07	20	20	150	$l-f_1+w/2$	23	25	45	3,80	15	07	6,1-8,0
R/L219.2525.07	25	25	150	$l-f_1+w/2$	-	25	45	3,80	15	07	6,1-8,0

Ausführung R oder L angeben  
State R or L version

w siehe WSP  
w see indexable inserts

Abmessungen in mm  
Dimensions in mm

Weitere Abmessungen auf Anfrage  
Further sizes upon request

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.  
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

### Ersatzteile

Spare Parts

Klemmhalter Toolholder	Spannschraube Clamping Screw	Inbus-Schlüssel Allen Wrench
R/L219...	218.3	SW6,0 DIN911

H

# Einstecken und Längsdrehen (außen)

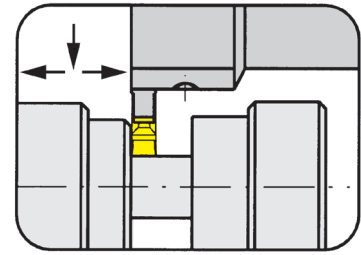
## Grooving and Side Turning (external)



### Klemmhalter

Toolholder

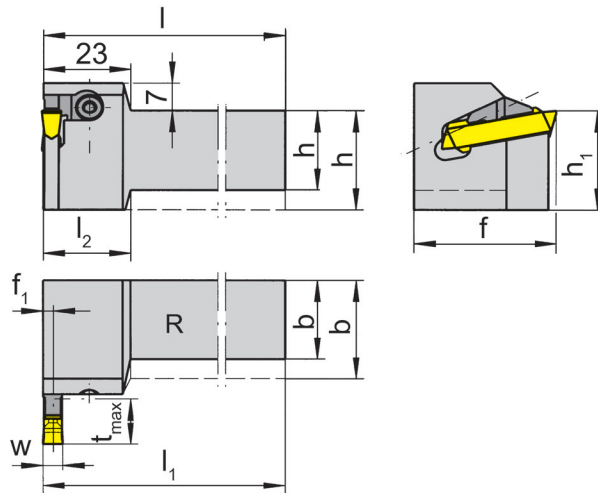
# 219



Stechtiefe bis Stechbreite	Depth of groove up to Width of groove	15 mm 8,1-10,4 mm
-------------------------------	--	----------------------

für Wendeschneidplatte  
for Indexable insert

Typ S229  
Type 229  
N229



R = rechts wie gezeichnet  
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich  
L = left hand version

Bestellnummer Part number	h	b	l	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	h <sub>1</sub>	f	f <sub>1</sub>	t <sub>max</sub>	Größe Size	Spannbereich Clamping range
<b>R/L219.2020.09</b>	20	20	150	$l-f_1+w/2$	23	25	45	4,8	15	09	8,1-10,4
<b>R/L219.2525.09</b>	25	25	150	$l-f_1+w/2$	-	25	45	4,8	15	09	8,1-10,4

Ausführung R oder L angeben  
State R or L version

w siehe WSP  
w see indexable inserts

Abmessungen in mm  
Dimensions in mm

Weitere Abmessungen auf Anfrage  
Further sizes upon request

#### Hinweis:

Bitte beachten Sie die Zuordnung der Spannelemente.

#### Note:

Please note type of clamp.

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.

For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

### Ersatzteile

Spare Parts

Klemmhalter Toolholder	Spannelement Clamping element	TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench
L219....	<b>R218.9.32</b>	<b>T15PQ</b>
R219....	<b>L218.9.32</b>	<b>T15PQ</b>

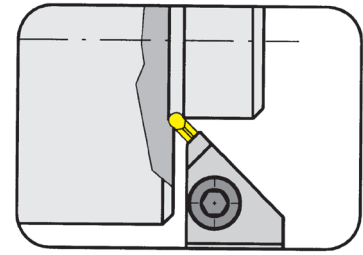
# Eckenfreistechen (außen)

## Grooving Corner Reliefs (external)



**Klemmhalter**  
Toolholder

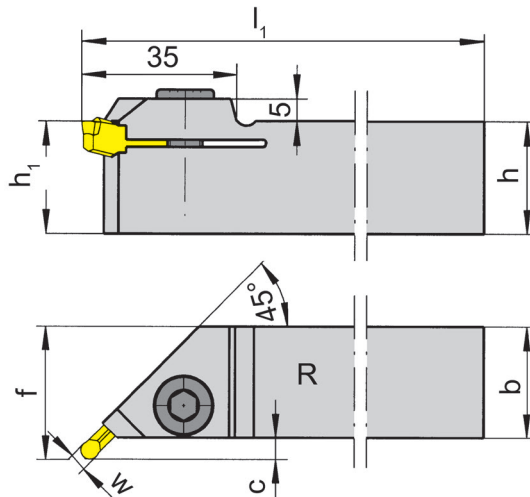
**225**



Schneidbreite	Width of groove	3-6 mm
---------------	-----------------	--------

für Wendeschneidplatte  
for Indexable insert

Typ S229  
Type



R = rechts wie gezeichnet  
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich  
L = left hand version

nur für Vollradius-WSP  
S229...K  
only for full radius inserts  
S229...K

Bestellnummer Part number	h	b	l <sub>1</sub>	h <sub>1</sub>	f	C	D <sub>min</sub>	Schneidbreite Width of groove
<b>R/L225.2525.04</b>	25	25	150	25	30,0	5,0	50	3,0-5,0
<b>R/L225.2525.05</b>	25	25	150	25	30,5	5,5	50	5,1-6,0

Ausführung R oder L angeben  
State R or L version

w siehe WSP  
w see indexable inserts

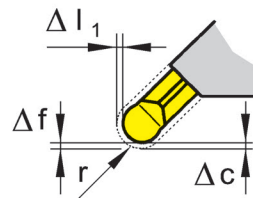
Abmessungen in mm  
Dimensions in mm

Weitere Abmessungen auf Anfrage  
Further sizes upon request

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.  
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Korrektur-Faktoren  $\Delta l_1$ ,  $\Delta c$  und  $\Delta f$  im Verhältnis zum Radius r  
Revision factor  $\Delta l_1$ ,  $\Delta c$  and  $\Delta f$  in relation to radius r

r	$\Delta l_1$	$\Delta c$	$\Delta f$
2,5 - 3,0	0,000	0,000	0,000
2,0	-0,147	-0,147	-0,147
1,5	-0,293	-0,293	-0,293



**Ersatzteile**  
Spare Parts

Klemmhalter Toolholder	Spannschraube Clamping Screw	Inbus-Schlüssel Allen Wrench
R/L225...	<b>218.3</b>	<b>SW6,0 DIN911</b>

# Einstecken und Längsdrehen (innen)

## Grooving and Side Turning (internal)

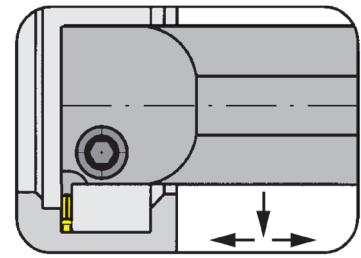


### Klemmhalter

Toolholder

# 213

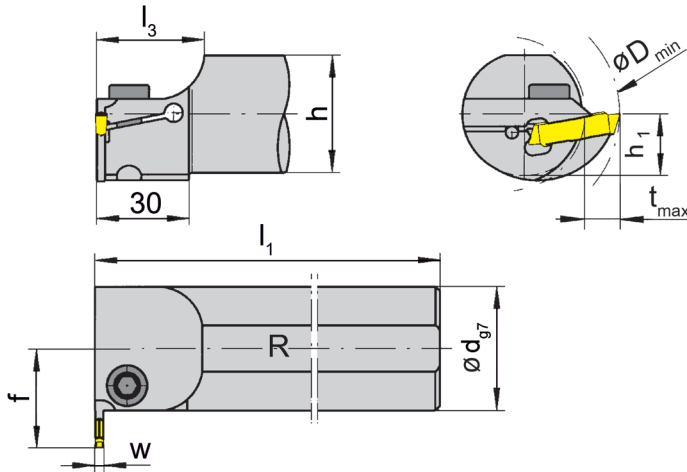
Kurzausführung  
Short style



Bohrungs-Ø ab  
Stechtiefe bis  
Spannbereich

Bore Ø from  
Depth of groove up to  
Clamping range

46 mm  
11,5 mm  
3-6 mm



für Wendeschneidplatte  
for Indexable insert

Typ S229  
Type 229  
N229

R = rechts wie gezeichnet  
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich  
L = left hand version

Bestellnummer Part number	d	l <sub>1</sub>	l <sub>3</sub>	h	h <sub>1</sub>	f	t <sub>max</sub>	D <sub>min</sub>	Größe Size	Spannbereich Clamping range
R/L213.0032.0.03	32	150	35,0	30	15	28	11,5	46	03	3,0-4,0
R/L213.0040.0.03	40	180	39,4	38	19	32	11,5	54	03	3,0-4,0
R/L213.0032.0.04	32	150	35,0	30	15	28	11,5	46	04	4,0-5,0
R/L213.0040.0.04	40	180	39,4	38	19	32	11,5	54	04	4,0-5,0
R/L213.0032.0.05	32	150	35,0	30	15	28	11,5	46	05	5,1-6,0
R/L213.0040.0.05	40	180	39,4	38	19	32	11,5	54	05	5,1-6,0

Ausführung R oder L angeben  
State R or L version

w siehe WSP  
w see indexable inserts

Abmessungen in mm  
Dimensions in mm

Weitere Abmessungen auf Anfrage  
Further sizes upon request

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.  
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

### Ersatzteile

Spare Parts

Klemmhalter Toolholder	Spannschraube Clamping Screw	Inbus-Schlüssel Allen Wrench
R/L213...	218.3	SW6,0 DIN911

# Einstecken und Längsdrehen (innen)

## Grooving and Side Turning (internal)

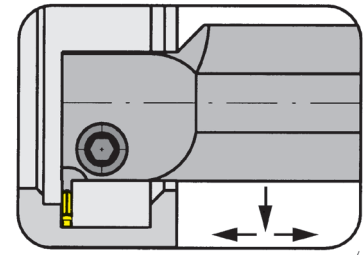


### Klemmhalter

Toolholder

# 213

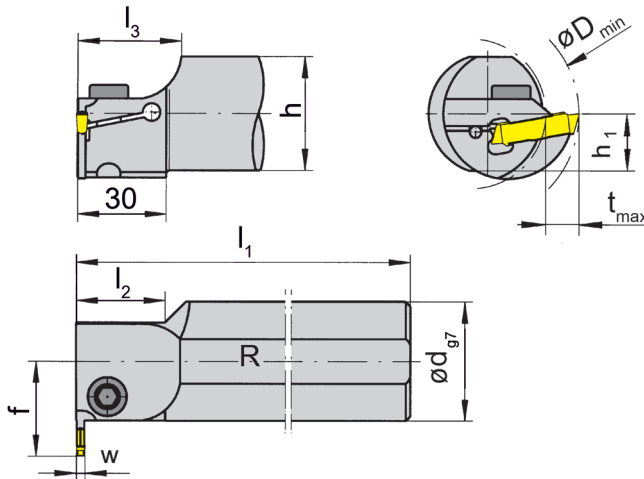
Kurzausführung  
Short style



Bohrungs-Ø ab	Bore Ø from	38 mm
Stechtiefe bis	Depth of groove up to	15 mm
Spannbereich	Clamping range	3-8 mm

für Wendeschneidplatte  
for Indexable insert

Typ 229  
Type S229  
N229



R = rechts wie gezeichnet  
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich  
L = left hand version

Bestellnummer Part number	d	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	l <sub>3</sub>	h	h <sub>1</sub>	f	t <sub>max</sub>	D <sub>min</sub>	Größe Size	Spannbereich Clamping range
R/L213.0025.03	25	150	-	31,8	23	11,5	24,5	7,5	38	03	3,0-4,0
R/L213.0032.03	32	150	30	35,0	30	15,0	28,0	7,5	38	03	3,0-4,0
R/L213.0040.03	40	180	30	37,4	38	19,0	32,0	11,5	50	03	3,0-4,0
R/L213.0050.03	50	200	30	39,1	47	23,5	40,5	15,0	60	03	3,0-4,0
R/L213.0025.04	25	150	-	31,8	23	11,5	24,5	7,5	38	04	4,0-5,0
R/L213.0032.04	32	150	30	35,0	30	15,0	28,0	7,5	38	04	4,0-5,0
R/L213.0040.04	40	180	30	37,4	38	19,0	32,0	11,5	50	04	4,0-5,0
R/L213.0050.04	50	200	30	39,1	47	23,5	40,5	15,0	60	04	4,0-5,0
R/L213.0032.05	32	150	-	35,0	30	15,0	28,0	11,5	46	05	5,1-6,0
R/L213.0040.05	40	180	30	35,0	38	19,0	32,0	11,5	50	05	5,1-6,0
R/L213.0050.05	50	200	30	40,0	47	23,5	40,5	15,0	60	05	5,1-6,0
R/L213.0040.07	40	180	30	35,0	38	19,0	32,0	11,5	50	07	6,1-8,0
R/L213.0050.07	50	200	30	40,0	47	23,5	40,5	15,0	60	07	6,1-8,0

Ausführung R oder L angeben  
State R or L version

w siehe WSP  
w see indexable inserts

Abmessungen in mm  
Dimensions in mm

Weitere Abmessungen auf Anfrage  
Further sizes upon request

**Betrifft Halter mit Schaft-Ø 25 oder 32 mm:**

Die volle Stechtiefe  $t_{max} = 11,5$  mm wird ab  $D_{min} = 46$  mm erreicht

**Note toolholder with shank-Ø 25 or 32 mm**

The full depth of cut  $t_{max} = 11,5$  mm will be reached from  $D_{min} = 46$  mm

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.  
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

### Ersatzteile

Spare Parts

Klemmhalter Toolholder	Spannschraube Clamping Screw	Inbus-Schlüssel Allen Wrench
R/L213...	218.3	SW6,0 DIN911

H

# Einstecken und Längsdrehen (innen)

## Grooving and Side Turning (internal)

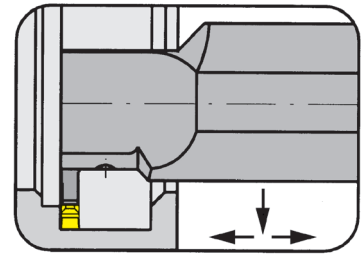


### Klemmhalter

Toolholder

# 213

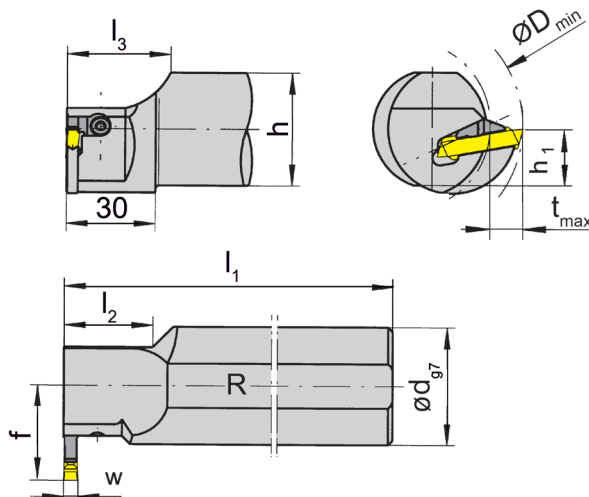
Kurzausführung  
Short style



Bohrungs-Ø ab	Bore Ø from	50 mm
Stechtiefe bis	Depth of groove up to	15 mm
Spannbereich	Clamping range	8,1-10,4 mm

für Wendeschneidplatte  
for Indexable insert

Typ 229  
Type S229  
N229



R = rechts wie gezeichnet  
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich  
L = left hand version

Bestellnummer Part number	d	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	l <sub>3</sub>	h	h <sub>1</sub>	f	t <sub>max</sub>	D <sub>min</sub>	Größe Size	Spannbereich Clamping range
R/L213.0040.09	40	180	30	35	38	19,0	32,0	11,5	50	09	8,1-10,4
R/L213.0050.09	50	200	30	40	47	23,5	40,5	15,0	60	09	8,1-10,4

Ausführung R oder L angeben  
State R or L version

w siehe WSP  
w see indexable inserts

Abmessungen in mm  
Dimensions in mm

Weitere Abmessungen auf Anfrage  
Further sizes upon request

#### Hinweis:

Bitte beachten Sie die Zuordnung der Spannelemente.

#### Note:

Please note type of clamp.

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.

For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

### Ersatzteile

Spare Parts

Klemmhalter Toolholder	Spannelement Clamping element	TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench
L213.0...	R218.9	T15PQ
R213.0...	L218.9	T15PQ

# Einstecken und Längsdrehen (innen)

## Grooving and Side Turning (internal)

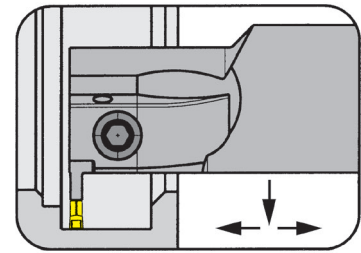


### Klemmhalter

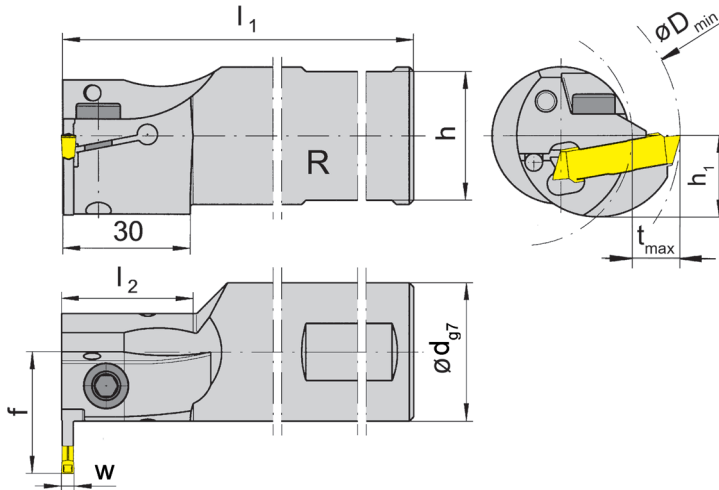
Toolholder

# 213

Kurzausführung  
Short style



Bohrungs-Ø ab Stechtiefe bis Spannbereich	Bore Ø from Depth of groove up to Clamping range	38 mm 11,5 mm 3-5 mm
---	--	----------------------------



für Wendeschneidplatte  
for Indexable insert

Typ 229  
Type S229  
N229

R = rechts wie gezeichnet  
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich  
L = left hand version

mit innerer  
Kühlmittelzufuhr  
with through coolant supply

Bestellnummer Part number	d	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	h	h <sub>1</sub>	f	t <sub>max</sub>	D <sub>min</sub>	Größe Size	Spannbereich Clamping range
R/L213.0025.03IK	25	150	-	23	11,5	24,5	7,5	38	03	3-4
R/L213.0025.04IK	25	150	-	23	11,5	24,5	7,5	38	04	4-5
R/L213.0032.03IK	32	150	30	30	15,0	28,0	7,5	38	03	3-4
R/L213.0032.04IK	32	150	30	30	15,0	28,0	7,5	38	04	4-5
R/L213.0040.03IK	40	180	30	38	19,0	32,0	11,5	50	03	3-4
R/L213.0040.04IK	40	180	30	38	19,0	32,0	11,5	50	04	4-5

Ausführung R oder L angeben  
State R or L version

w siehe WSP  
w see indexable inserts

Abmessungen in mm  
Dimensions in mm

**Betrifft Halter mit Schaft-Ø 25 oder 32 mm:**

Die volle Stechtiefe t<sub>max</sub> = 11,5 mm wird ab D<sub>min</sub> 46 mm erreicht

**Note toolholder with shank-Ø 25 or 32 mm**

The full depth of cut t<sub>max</sub> = 11,5 mm will be reached from D<sub>min</sub> 46 mm

Weitere Abmessungen auf Anfrage

Further sizes upon request

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.

For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

### Ersatzteile

Spare Parts

<b>Klemmhalter</b> Toolholder	<b>Inbus-Schlüssel</b> Allen Wrench	<b>Zylinderschraube</b> Cylindrical screw
R/L213...IK	<b>SW5,0 DIN911</b>	<b>6.14.912</b>





# Einstecken und Längsdrehen (innen)

## Grooving and Side Turning (internal)

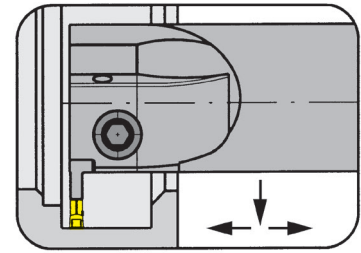


### Klemmhalter

Toolholder

# 213

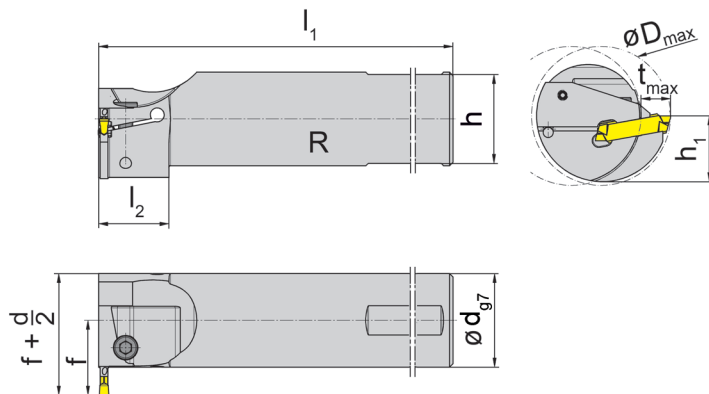
Kurzausführung  
Short style



Bohrungs-Ø ab Stechtiefe bis Spannbereich	Bore Ø from Depth of groove up to Clamping range	46 mm 11,5 mm 3-6 mm
---	--	----------------------------

für Wendeschneidplatte  
for Indexable insert

Typ 229  
Type S229  
N229



R = rechts wie gezeichnet  
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich  
L = left hand version

mit innerer  
Kühlmittelzufuhr  
with through coolant supply

Bestellnummer Part number	d	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	h	h <sub>1</sub>	f	t <sub>max</sub>	D <sub>min</sub>	Größe Size	Spannbereich Clamping range
R/L213.0032.0.03IK	32	150	30	30	15	28	11,5	46	03	3,0-4,0
R/L213.0032.0.04IK	32	150	30	30	15	28	11,5	46	04	4,0-5,0
R/L213.0040.0.04IK	40	180	30	38	19	32	11,5	54	04	4,0-5,0
R/L213.0040.0.05IK	40	180	30	38	19	32	11,5	54	05	5,1-6,0

Ausführung R oder L angeben  
State R or L version

w siehe WSP  
w see indexable inserts

Abmessungen in mm  
Dimensions in mm

Weitere Abmessungen auf Anfrage  
Further sizes upon request

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.  
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

### Ersatzteile

Spare Parts

Klemmhalter Toolholder	Inbus-Schlüssel Allen Wrench	Zylinderschraube Cylindrical screw
R/L213...IK	SW5,0 DIN911	6.14.912

# Einstechen und Längsdrehen (innen)

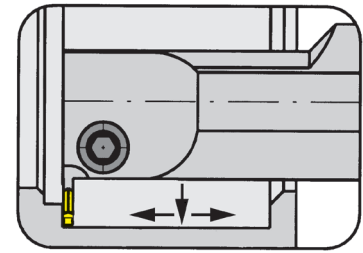
## Grooving and Side Turning (internal)



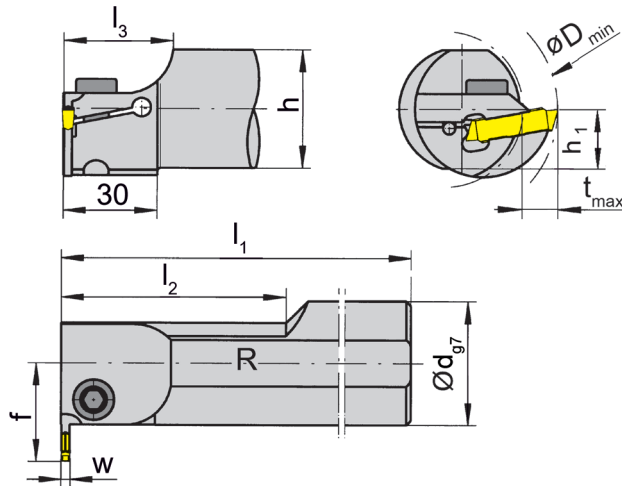
### Klemmhalter

Toolholder

# 214



Bohrungs-Ø ab	Bore Ø from	38 mm
Stechtiefe bis	Depth of groove up to	15 mm
Spannbereich	Clamping range	3-8 mm



für Wendeschneidplatte  
for Indexable insert

Typ 229  
Type S229  
N229

R = rechts wie gezeichnet  
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich  
L = left hand version

Bestellnummer Part number	d	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	l <sub>3</sub>	h	h <sub>1</sub>	f	t <sub>max</sub>	D <sub>min</sub>	Größe Size	Spannbereich Clamping range
R/L214.0032.03	32	200	70	35	30	15,0	28,0	7,5	38	03	3,0-4,0
R/L214.0040.03	40	250	80	35	38	19,0	32,0	11,5	50	03	3,0-4,0
R/L214.0050.03	50	250	100	40	47	23,5	40,5	15,0	60	03	3,0-4,0
R/L214.0032.04	32	200	70	35	30	15,0	28,0	7,5	38	04	4,0-5,0
R/L214.0040.04	40	250	80	35	38	19,0	32,0	11,5	50	04	4,0-5,0
R/L214.0050.04	50	250	100	40	47	23,5	40,5	15,0	60	04	4,0-5,0
R/L214.0032.05	32	200	-	35	30	15,0	28,0	11,5	46	05	5,1-6,0
R/L214.0040.05	40	250	80	35	38	19,0	32,0	11,5	50	05	5,1-6,0
R/L214.0050.05	50	250	100	40	47	23,5	40,5	15,0	60	05	5,1-6,0
R/L214.0040.07	40	250	80	35	38	19,0	32,0	11,5	50	07	6,1-8,0
R/L214.0050.07	50	250	100	40	47	23,5	40,5	15,0	60	07	6,1-8,0

Ausführung R oder L angeben  
State R or L version

w siehe WSP  
w see indexable inserts

Abmessungen in mm  
Dimensions in mm

#### Betrifft Halter mit Schaft-Ø 25 oder 32 mm:

Die volle Stechtiefe t<sub>max</sub> = 11,5 mm wird ab D<sub>min</sub> 46 mm erreicht

#### Note toolholder with shank-Ø 25 or 32 mm

The full depth of cut t<sub>max</sub> = 11,5 mm will be reached from D<sub>min</sub> 46 mm

Weitere Abmessungen oder mit innerer Kühlmittelzufuhr auf Anfrage.

Further shank sizes or with through coolant supply upon request.

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.

For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

#### Ersatzteile

Spare Parts

Klemmhalter Toolholder	Spannschraube Clamping Screw	Inbus-Schlüssel Allen Wrench
R/L214...	218.3	SW6,0 DIN911

H

# Einstecken und Längsdrehen (innen)

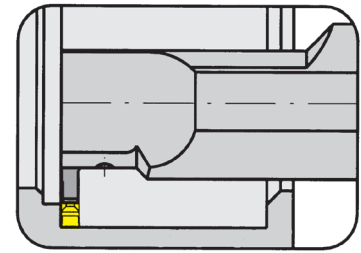
## Grooving and Side Turning (internal)



### Klemmhalter

Toolholder

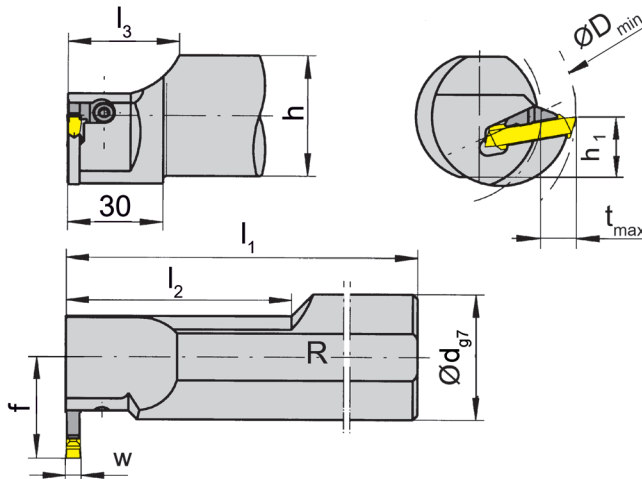
# 214



Bohrungs-Ø ab	Bore Ø from	50 mm
Stechtiefe bis	Depth of groove up to	15 mm
Spannbereich	Clamping range	8,1-10,4 mm

für Wendeschneidplatte  
for Indexable insert

Typ 229  
Type S229  
N229



R = rechts wie gezeichnet  
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich  
L = left hand version

Bestellnummer Part number	d	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	l <sub>3</sub>	h	h <sub>1</sub>	f	t <sub>max</sub>	D <sub>min</sub>	Größe Size	Spannbereich Clamping range
R/L214.0040.09	40	250	80	35	38	19,0	32,0	11,5	50	09	8,1-10,4
R/L214.0050.09	50	250	100	40	47	23,5	40,5	15,0	60	09	8,1-10,4

Ausführung R oder L angeben  
State R or L version

w siehe WSP  
w see indexable inserts

Abmessungen in mm  
Dimensions in mm

Weitere Abmessungen oder mit innerer Kühlmittelzufuhr auf Anfrage.  
Further shank sizes or with through coolant supply upon request.

#### Hinweis:

Bitte beachten Sie die Zuordnung der Spannelemente.

#### Note:

Please note type of clamp.

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.

For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

### Ersatzteile

Spare Parts

Klemmhalter Toolholder	Spannelement Clamping element	TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench
L214.0...	R218.9	T15PQ
R214.0...	L218.9	T15PQ

# Einstecken und Längsdrehen (innen)

## Grooving and Side Turning (internal)

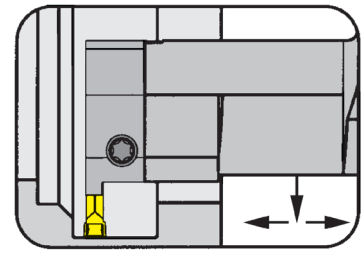


### Grundhalter

Basic toolholder

### B229

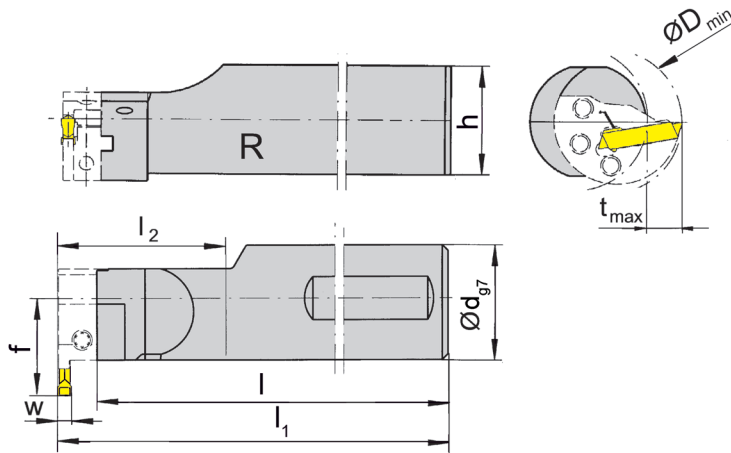
ohne Kassette  
without cassette



Bohrungs-Ø  
Stechtiefe bis  
Stechbreite

Bore Ø  
Depth of groove up to  
Width of groove

50 / 60 mm  
12 / 15 mm  
3-6 mm



für Kassetten  
for Cassette

Typ BK229  
Type

mit innerer  
Kühlmittelzufuhr  
with through coolant supply

R = rechts wie gezeichnet  
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich  
L = left hand version

Bestellnummer Part number	d	l	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	h	f
R/LB229.0040.1.K2	40	172,5	187	30	38	35,5
R/LB229.0040.2.K2	40	185,5	200	60	38	35,5

Ausführung R oder L angeben  
State R or L version

w siehe WSP  
w see indexable inserts

Abmessungen in mm  
Dimensions in mm

Weitere Abmessungen auf Anfrage  
Further sizes upon request

#### Hinweis:

Abmessungen für D<sub>min</sub>, t<sub>max</sub> siehe Kassetten

#### Note:

Dimensions for D<sub>min</sub>, t<sub>max</sub> see cassettes

### Ersatzteile

Spare Parts

Grundhalter Basic toolholder	Spannschraube Clamping Screw	TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench
R/LB229...	030.0518T20P	T20PQ

# Einstecken und Längsdrehen (innen)

## Grooving and Side Turning (internal)



### Grundhalter

Basic toolholder

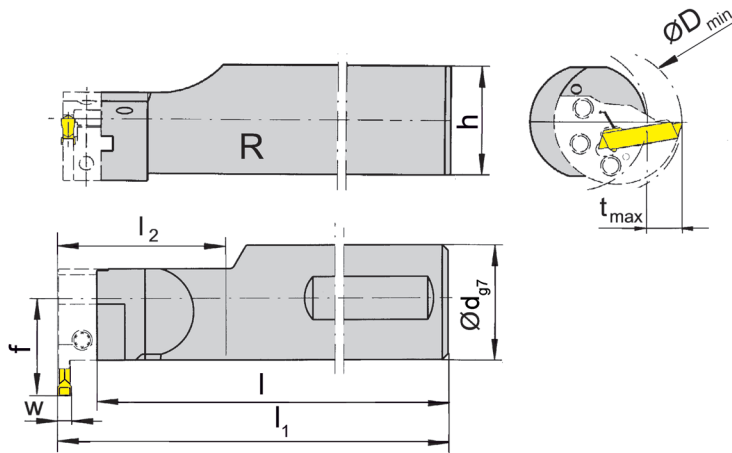
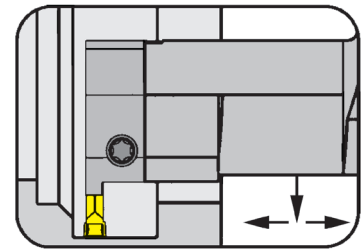
## B229

ohne Kasette  
without cassette

Bohrungs-Ø ab  
Stechtiefe bis  
Spannbereich

Bore Ø from  
Depth of groove up to  
Clamping range

50 / 60 mm  
12 / 15 mm  
3-6 mm



R = rechts wie gezeichnet  
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich  
L = left hand version

für Kassetten  
for Cassette

Typ BK229...IK  
Type

mit innerer  
Kühlmittelzufuhr  
with through coolant supply

Bestellnummer Part number	d	l	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	h	f
R/LB229.0040.1.K2.IK	40	172,5	187	30	38	35,5
R/LB229.0040.2.K2.IK	40	185,5	200	60	38	35,5

Ausführung R oder L angeben  
State R or L version

w siehe WSP  
w see indexable inserts

Abmessungen in mm  
Dimensions in mm

Weitere Abmessungen auf Anfrage  
Further sizes upon request

#### Hinweis:

Abmessungen für  $D_{min}$ ,  $t_{max}$  und  $b_1$  siehe Kassetten

#### Note:

Dimensions for  $D_{min}$ ,  $t_{max}$  and  $b_1$  see cassettes

### Ersatzteile

Spare Parts

Grundhalter Basic toolholder	Spannschraube Clamping Screw	TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench
R/LB229...	030.0518.T20P	T20PQ

# Einstecken und Längsdrehen (innen)

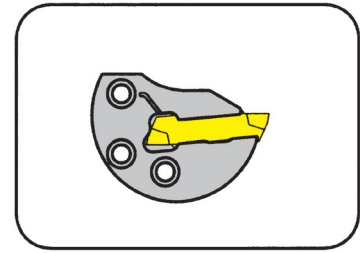
## Grooving and Side Turning (internal)



### Kassette

Cassette

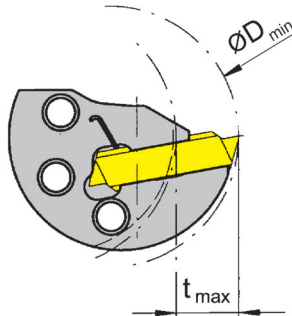
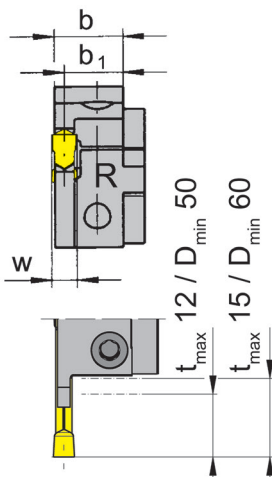
## BK229



Bohrungs-Ø ab  
Stechtiefe  
Spannbereich

Bore Ø from  
Depth of groove  
Clamping range

50 / 60 mm  
12 / 15 mm  
3-6 mm



für Wendeschneidplatte  
for Indexable insert

Typ 229  
Type S229  
N229

Stechtiefe in Abhängigkeit des Bohrungs-Ø  
Depth of groove in relation to bore Ø

D <sub>min</sub>	t <sub>max</sub>
50	12
60	15

R = rechts wie gezeichnet  
R = right hand version shown

L = Linksausführung  
L = left hand version

Bestellnummer Part number	b	b <sub>1</sub>	Größe Size	Spannbereich Clamping range
<b>R/LBK229.0050.03</b>	14,25	13,0	03	3,00-4,00
<b>R/LBK229.0050.04</b>	14,20	12,5	04	4,00-5,09
<b>R/LBK229.0050.05</b>	13,85	11,5	05	5,10-6,00

Ausführung R oder L angeben  
State R or L version

w siehe WSP  
w see indexable inserts

Abmessungen in mm  
Dimensions in mm

Weitere Abmessungen auf Anfrage  
Further sizes upon request

Rechte Kassetten in rechten und linke Kassetten in linken Grundhaltern verwenden.  
Use right hand cassettes in right hand basic toolholders and left hand cassettes in left hand basic toolholders.

#### Bestellhinweis:

Befestigungsschrauben der Kassetten gehören zum Lieferumfang des Grundhalters.

#### Ordering note:

The fastening screw is combined with the basic toolholder - no separate order required.

### Ersatzteile

Spare Parts

Kassette Cassette	Spannschraube Clamping Screw	TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench
R/LBK229...	<b>5.13T20EP</b>	<b>T20PQ</b>

# Einstecken und Längsdrehen (innen)

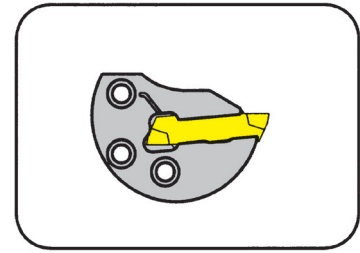
## Grooving and Side Turning (internal)



### Kassette

Cassette

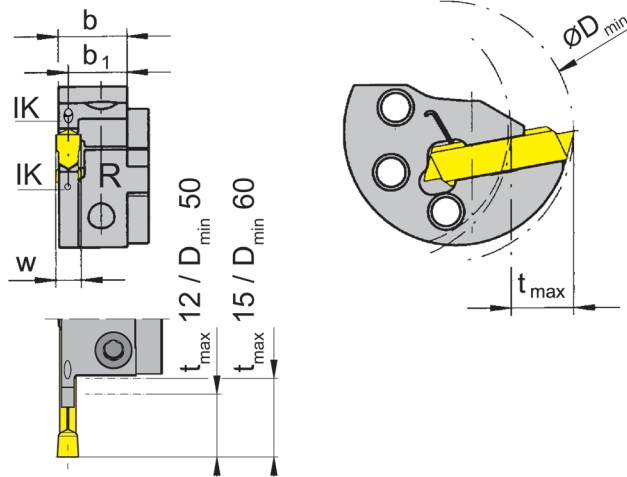
## BK229



Bohrungs-Ø ab  
Stechtiefe  
Spannbereich

Bore Ø from  
Depth of groove  
Clamping range

50 / 60 mm  
12 / 15 mm  
3-6 mm



R = rechts wie gezeichnet  
R = right hand version shown

L = Linksausführung  
L = left hand version

für Wendeschneidplatte  
for Indexable insert

Typ 229  
Type S229  
N229

Stechtiefe in Abhängigkeit des Bohrungs-Ø  
Depth of groove in relation to bore Ø

D <sub>min</sub>	t <sub>max</sub>
50	12
60	15

mit innerer  
Kühlmittelzufuhr  
with through coolant supply

Bestellnummer Part number	b	b <sub>1</sub>	Größe Size	Spannbereich Clamping range
R/LBK229.0050.03.IK	14,20	13,0	03	3,00-4,00
R/LBK229.0050.04.IK	14,15	12,5	04	4,00-5,09
R/LBK229.0050.05.IK	13,80	11,5	05	5,10-6,00

Ausführung R oder L angeben  
State R or L version

w siehe WSP  
w see indexable inserts

Abmessungen in mm  
Dimensions in mm

Weitere Abmessungen auf Anfrage  
Further sizes upon request

Rechte Kassetten in rechten und linke Kassetten in linken Grundhaltern verwenden.  
Use right hand cassettes in right hand basic toolholders and left hand cassettes in left hand basic toolholders.

#### Bestellhinweis:

Befestigungsschrauben der Kassetten gehören zum Lieferumfang des Grundhalters.

#### Ordering note:

The fastening screw is combined with the basic toolholder - no separate order required.

### Ersatzteile

Spare Parts

Kassette Cassette	Spannschraube Clamping Screw	TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench
R/LBK229...	5.13T20EP	T20PQ

# Einstecken (innen)

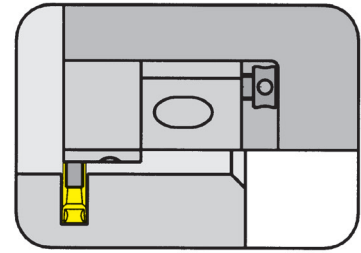
## Grooving (internal)



### Kurzklemmhalter

### Cartridge

# 257



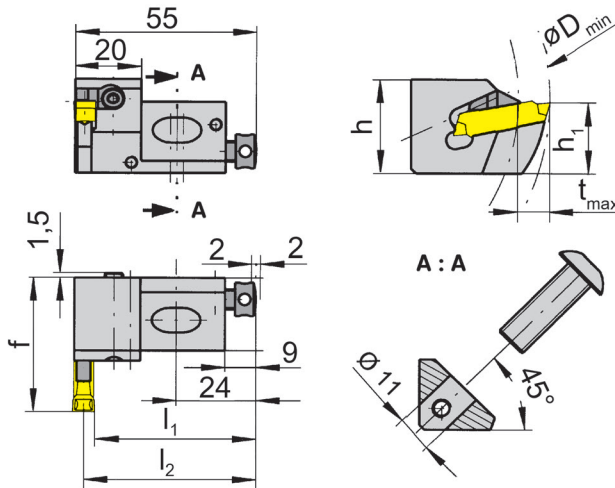
Bohrungs-Ø ab	Bore Ø from	80/120 mm
Stechtiefe	Depth of groove	10/15 mm
Spannbereich	Clamping range	5,1-10,4 mm

für Wendeschneidplatte  
for Indexable insert

Typ 229  
Type S229  
N229

Stechtiefe in Abhängigkeit des Bohrungs-Ø  
Depth of groove in relation to bore Ø

D <sub>min</sub>	t <sub>max</sub>
80	10
120	15



R = rechts wie gezeichnet  
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich  
L = left hand version

Bestellnummer Part number	h	h <sub>1</sub>	f	l <sub>2</sub>	l <sub>1</sub>	Größe Size	Spannbereich Clamping range
R/L257.2222.05	29	22	42	52,2	l <sub>2</sub> -w/2	05	5,1-6,0
R/L257.2222.07	29	22	42	51,2	l <sub>2</sub> -w/2	07	6,1-8,0
R/L257.2222.09	29	22	42	50,2	l <sub>2</sub> -w/2	09	8,1-10,4

Ausführung R oder L angeben  
State R or L version

w siehe WSP  
w see indexable inserts

Abmessungen in mm  
Dimensions in mm

Weitere Abmessungen auf Anfrage  
Further sizes upon request

#### Bestellhinweis:

Bitte beachten Sie die Zuordnung der Spannelemente.

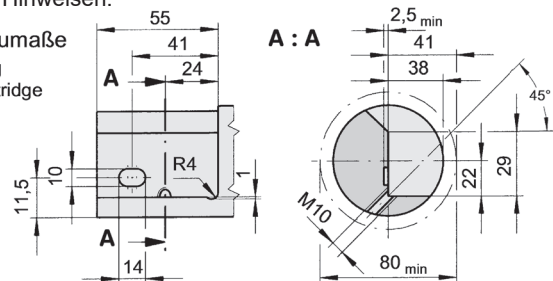
#### Ordering note:

Please note type of clamp.

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.

For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Einbaumaße  
seating  
for cartridge



#### Ersatzteile

#### Spare Parts

Kurzklemmhalter Cartridge	Spannschraube Screw	Inbus-Schlüssel Wrench	Spannelement Clamping element	TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench
R/L257.2222.05	218.3	SW2,0 DIN911	-	-
L257.2222.07	4.08.913	-	R218.5.7.32	T15PQ
R257.2222.07	4.08.913	-	L218.5.7.32	T15PQ
L257.2222.09	4.08.913	-	R218.9.32	T15PQ
R257.2222.09	4.08.913	-	L218.9.32	T15PQ



# Einstecken (innen)

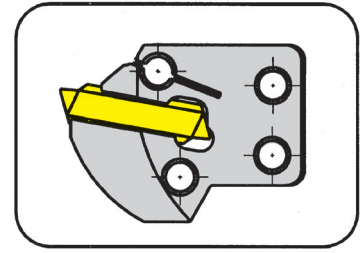
## Grooving (internal)



### Kassette

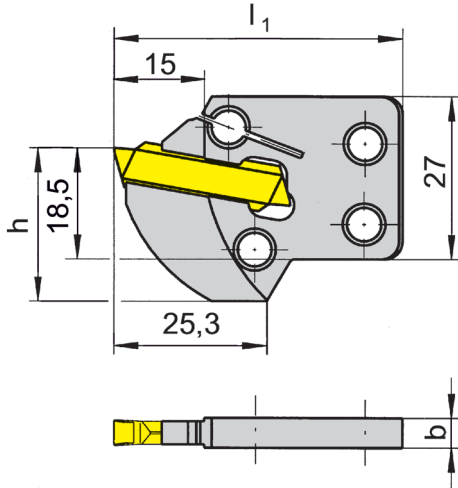
Cassette

# 050



Bohrungs-Ø ab	Bore Ø from	62 mm
Stechtiefe bis	Depth of groove up to	14 mm
Stechbreite	Width of groove	3-5 mm

für Grundhalter Typ 210 mit Kassette  
for basic toolholder type 210 with cassette



für Wendeschneidplatte  
for Indexable insert

Typ S229  
Type 229  
N229

Stechtiefe in Abhängigkeit des Bohrungs-Ø  
Depth of groove in relation to bore Ø

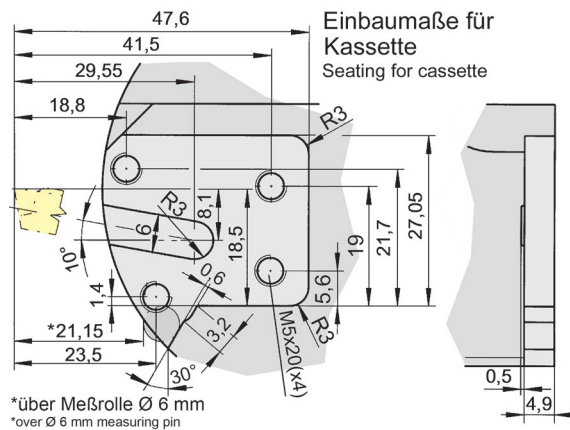
D <sub>min</sub>	t <sub>max</sub>
62	10
65	11
70	13
≥ 80	14

Bestellnummer Part number	b	l <sub>1</sub>	h	Größe Size	Spannbereich Clamping range
050.1827.0071	4,9	47	25,5	03	3,00-4,00
050.1827.0009	4,9	47	25,5	04	4,00-5,09

Weitere Abmessungen auf Anfrage  
Further sizes upon request

Abmessungen in mm  
Dimensions in mm

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.  
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.



### Ersatzteile

Spare Parts

<b>Kassette</b> Cassette	<b>Befestigungsschraube</b> Fixing Screw	<b>TORX PLUS®-Schlüssel</b> TORX PLUS® Wrench
050.1827.00...	030.0518T20P	T20PQ



### Wendeschneidplatte

Indexable insert

### S229...3.

präzisionsgesintert  
precision sintered



## Geometrie .3.

## Geometry .3.

Geometrie mit Spanformrille für alle Werkstoffe.  
Geometry with chip forming for all materials.

#### Hauptmerkmale Characteristics

- sichere Spankontrolle (Spanrolle)
- universell einsetzbar - auch für Werkstoffe mit höherer Festigkeit
- saubere Nutflanken durch Spanformung
- Produktionssicherheit durch kontrollierten Spanablauf

#### Einsatzgebiete Applications

- Einstechen:  
Stechtiefe bis 25 mm
- Längsdrehen:  
Schnittiefe  $a_p$  bis 4 mm\*
- Grooving:  
Depth of groove up to 25 mm
- Side turning:  
Depth of cut  $a_p$  up to 4 mm\*

- excellent swarf control
- suitable for high alloy- high strength steels
- reduced swarf width gives high flank surface finish
- excellent swarf control allows production security

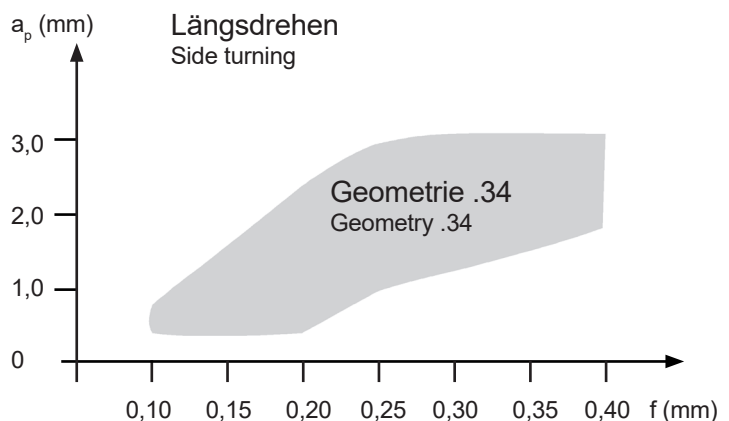
#### Vorschub f Feed rate f

- Einstechen: 0,15 bis 0,25 mm/U\*
- Längsdrehen: bis 0,4 mm/U\*
- Grooving: 0,15 up to 0,25 mm/rev\*
- Side turning: up to 0,4 mm/rev\*

\* abhängig von der Plattenbreite  
\* dependent upon width of insert

Formwendeschneidplatten, Zwischenmaße oder andere Eckenradien sind auf Anfrage erhältlich!  
Wendeschneidplatten sind in **rechten und linken** Klemmhaltern verwendbar.

Indexable inserts with profiles, intermediate sizes or other edge radii are available upon request.  
Indexable inserts can be used in **right and left hand** toolholders.



Spanbruchdiagramm S229.0500.34, Werkstoff 16MnCr5  
Chip control graph S229.0500.34 material 16MnCr5

# Einstechen und Längsdrehen

## Grooving and Side Turning

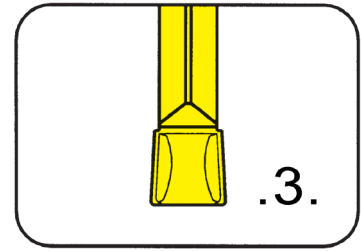


### Wendeschneidplatte

#### Indexable insert

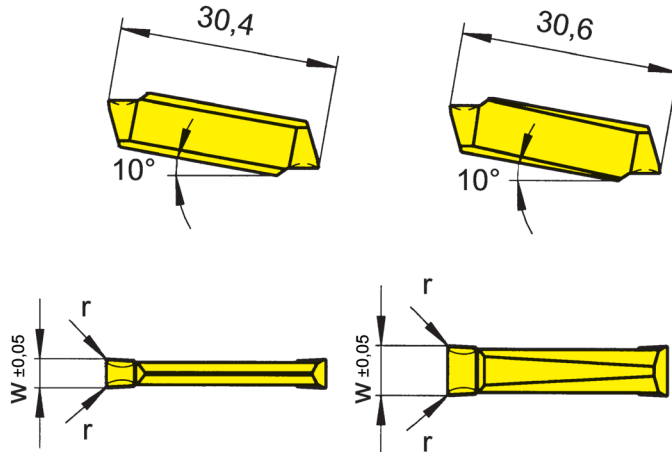
## S229

mit Spanformrinne  
with chip former



Stechtiefe bis Stechbreite	Depth of groove up to Width of groove	25 mm 3-10 mm
-------------------------------	--	------------------

präzisionsgesintert  
precision sintered



Schneidbreite 3 - 5 mm  
Width 3 - 5 mm

Schneidbreite 6 - 10 mm  
Width 6 - 10 mm

für Klemhalter  
for Toolholder

- Typ 210
- Type 213
- 214
- 218
- 219
- 225
- 226
- 257
- R/LA210
- R/LA226

Wechselgenauigkeit  
Länge ± 0,06 mm  
Indexability length ± 0,06 mm

Bestellnummer Part number	w	r	Größe Size	HM-Sorten / Carbide grades														
				MG12	AL96	AS62	AS66	H54	P20	TA45	TC92	TF42	TF45	TI22	TI25	TN32	TN35	
S229.0300.32	3	0,2	03	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲
S229.0300.34	3	0,4	03	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲
S229.0400.32	4	0,2	03/04	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲
S229.0400.34	4	0,4	03/04	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲
S229.0500.34	5	0,4	04	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲
S229.0500.36	5	0,6	04	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲
S229.0600.34	6	0,4	05	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲
S229.0600.38	6	0,8	05	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲
S229.0700.36	7	0,6	07	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲
S229.0800.36	8	0,6	07/08	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲
S229.0800.38	8	0,8	07/08	x	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲
S229.0800.3K	8	1,2	07/08	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲
S229.1000.36	10	0,6	09	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲
▲ ab Lager / on stock				▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲
Δ 4 Wochen / 4 weeks				▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲
x auf Anfrage / upon request				▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲
● empfohlen / recommended				▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲
○ bedingt einsetzbar / alternative recommendation				▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲
- nicht geeignet / not suitable				▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲
unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades				▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲
beschichtete HM-Sorten / coated grades				▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲
bestückt/Cermet / brazed/Cermet				▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲

Abmessungen in mm  
Dimensions in mm

HM-Sorten  
Carbide grades

Wendeschneidplatten sind in rechten und linken Klemmaltern verwendbar.  
Indexable inserts can be used in right and left hand toolholders.



### Wendeschneidplatte

Indexable insert

### S229...5.

präzisionsgesintert  
precision sintered



### Geometrie .5.

Leichtschneidende Geometrie für Werkstoffe mittlerer Festigkeit.  
Easy cutting geometry for materials with medium strength.

#### Hauptmerkmale Characteristics

- sichere Spankontrolle über einen weiten Vorschubsbereich
- leichtschneidend - geringe Leistungsaufnahme
- saubere Nutflanken durch Spanformung
- Produktionssicherheit durch Spanformung

#### Einsatzgebiete Applications

- Einstechen: Stechtiefe bis 25 mm
- Längsdrehen: Schnitttiefe  $a_p$  bis 4 mm\*
- Grooving: Depth of groove up to 25 mm
- Side turning: Depth of cut  $a_p$  up to 4 mm\*



- excellent swarf on a wide feed range
- easy cutting - low power requirement
- reduced swarf width gives high flank surface finish
- excellent swarf control allows production security

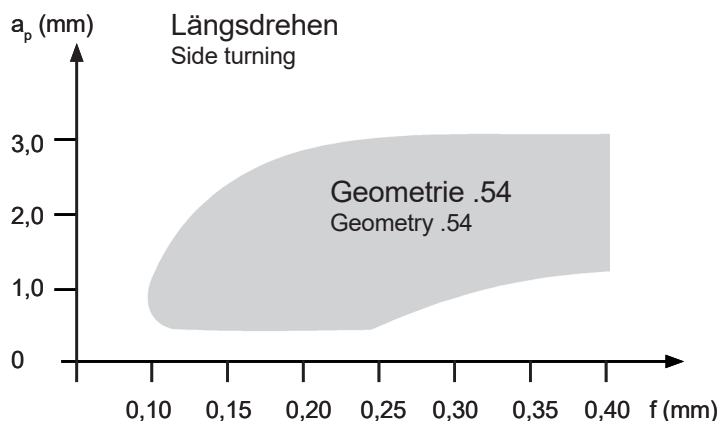
#### Vorschub f Feed rate f

- Einstechen: bis 0,45 mm/U\*
- Längsdrehen: bis 0,6 mm/U\*
- Grooving: up to 0,45 mm/rev\*
- Side turning: up to 0,6 mm/rev\*

\* abhängig von der Plattenbreite  
\* dependent upon width of insert

Formwendeschneidplatten, Zwischenmaße oder andere Eckenradien sind auf Anfrage erhältlich!  
Wendeschneidplatten sind in **rechten und linken** Klemmhaltern verwendbar.

Indexable inserts with profiles, intermediate sizes or other edge radii are available upon request.  
Indexable inserts can be used in **right and left hand** toolholders.



Spanbruchdiagramm S229.0500.54, Werkstoff 16MnCr5  
Chip control graph S229.0500.54 material 16MnCr5

# Einstechen und Längsdrehen

## Grooving and Side Turning

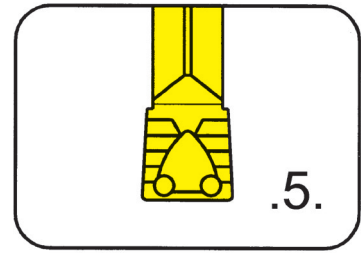


### Wendeschneidplatte

#### Indexable insert

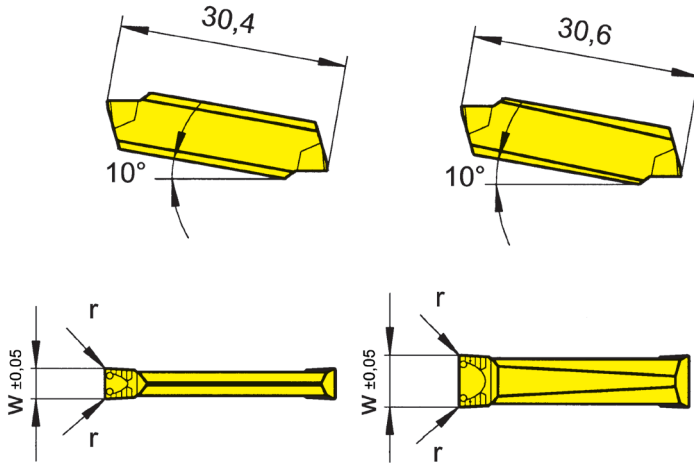
## S229

mit Spanformung  
with chip forming



Stechtiefe bis Stechbreite	Depth of groove up to Width of groove	25 mm 3-10 mm
-------------------------------	--	------------------

präzisionsgesintert  
precision sintered



Schneidbreite 3 - 5 mm  
Width 3 - 5 mm

Schneidbreite 6 - 10 mm  
Width 6 - 10 mm

für Klemmhalter  
for Toolholder

- Typ 210  
Type 213  
214  
218  
219  
225  
226  
257  
R/LA210  
R/LA226

Wechselgenauigkeit  
Länge ± 0,06 mm  
Indexability length ± 0,06 mm

Bestellnummer Part number	w	r	Größe Size	AL96	AS62	P20	TC92	TF42	TF45	TI22	TI25	TN32	TN35
S229.0300.52	3	0,2	03	Δ	▲	Δ	Δ		▲	▲	▲	▲	▲
S229.0300.54	3	0,4	03	Δ	▲		Δ		▲	▲	▲	▲	▲
S229.0400.52	4	0,2	03/04	Δ	▲	Δ	Δ		▲	▲	▲	▲	▲
S229.0400.54	4	0,4	03/04	Δ	▲				▲	▲	▲	▲	▲
S229.0500.54	5	0,4	04	Δ	▲	Δ	▲		▲	▲	▲	▲	▲
S229.0500.56	5	0,6	06				Δ				Δ	Δ	Δ
S229.0600.54	6	0,4	05	Δ	▲	Δ	▲		▲		▲	▲	▲
S229.0600.56	6	0,6	05	Δ			Δ				Δ	Δ	Δ
S229.0600.58	6	0,8	05		▲								
S229.0700.56	7	0,6	07		▲	Δ	Δ			▲		Δ	
S229.0800.56	8	0,6	07/08	Δ	▲	Δ	Δ			▲		▲	
S229.0800.58	8	0,8	07/08	Δ		Δ	Δ	Δ		Δ		Δ	
S229.0800.5K	8	1,2	07/08	Δ			Δ			Δ			
S229.1000.56	10	0,6	09	Δ		Δ	Δ			▲		▲	
				P	•	•	•	•	•	•	•	•	•
				M	-	-	-	-	-	-	•	-	•
				K	•	-	-	-	-	-	•	-	•
				N	•	-	-	-	-	-	•	-	•
				S	-	-	-	-	•	-	•	-	•
				H	-	-	-	-	-	-	-	-	-

- ▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request
- empfohlen / recommended
- o bedingt einsetzbar / alternative recommendation
- nicht geeignet / not suitable
- unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades
- beschichtete HM-Sorten / coated grades
- bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm  
Dimensions in mm

Wendeschneidplatten sind in rechten und linken Klemmhaltern verwendbar.  
Indexable inserts can be used in right and left hand toolholders.

HM-Sorten  
Carbide grades



### Wendeschneidplatte

Indexable insert

### S229...A.

präzisionsgesintert  
precision sintered



## Geometrie .A.

### Geometry

Geometrie mit sicherem Spanbruch für Werkstoffe mittlerer Festigkeit  
Geometry with excellent chip breaking for materials with medium strength

#### Hauptmerkmale Characteristics

- sichere Spankontrolle über einen weiten Vorschubsbereich
- kontrollierte Späne, nicht nur im Vollschnitt
- saubere Nutflanken durch Spanformung
- Produktionssicherheit durch kontrollierten Spanablauf

#### Einsatzgebiete Applications

- Einstechen: Stechtiefe bis 25 mm
- Längsdrehen: Schnitttiefe  $a_p$  bis 2,5 mm\*
- Grooving: Depth of groove up to 18 mm
- Side turning: Depth of cut  $a_p$  up to 2,5 mm\*



- excellent swarf on a wide feed range
- excellent swarf control, also by partial cutting
- reduced swarf width gives high flank surface finish
- excellent swarf control allows production security

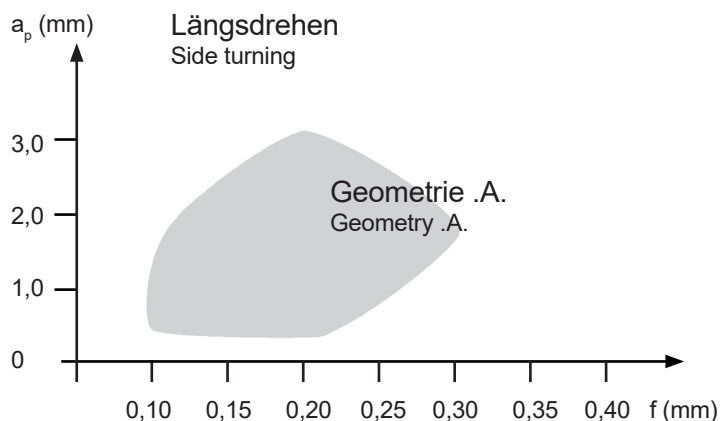
#### Vorschub f Feed rate f

- Einstechen: bis 0,3 mm/U\*
- Längsdrehen: bis 0,3 mm/U\*
- Grooving: up to 0,3 mm/rev\*
- Side turning: up to 0,3 mm/rev\*

\* abhängig von der Plattenbreite  
\* dependent upon width of insert

Formwendeschneidplatten, Zwischenmaße oder andere Eckenradien sind auf Anfrage erhältlich!  
Wendeschneidplatten sind in **rechten und linken** Klemmhaltern verwendbar.

Indexable inserts with profiles, intermediate sizes or other edge radii are available upon request.  
Indexable inserts can be used in **right and left hand** toolholders.



Spanbruchdiagramm S229.0500.A4, Werkstoff 16MnCr5  
Chip control graph S229.0500.A4 material 16MnCr5

# Einstechen und Längsdrehen

## Grooving and Side Turning

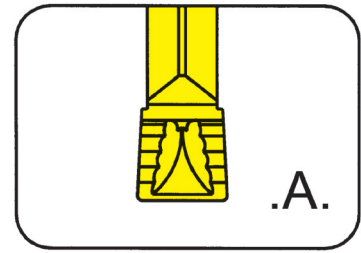


### Wendeschneidplatte

Indexable insert

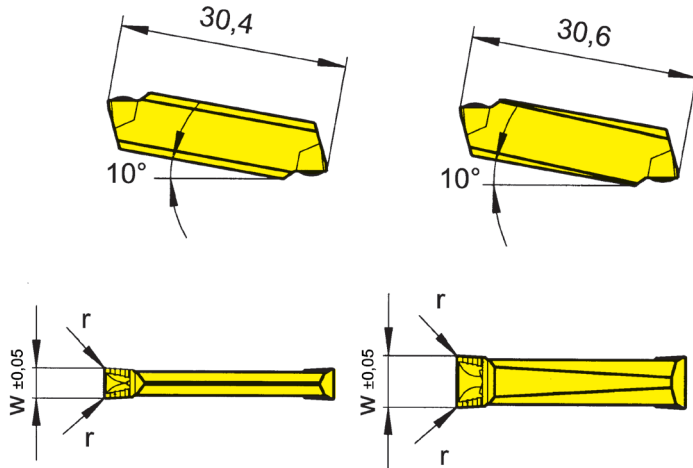
### S229

mit Spanformung  
with chip forming



Stechtiefe bis Stechbreite	Depth of groove up to Width of groove	25 mm 3-10 mm
-------------------------------	--	------------------

präzisionsgesintert  
precision sintered



Schneidbreite 3 - 5 mm  
Width 3 - 5 mm

Schneidbreite 6 - 10 mm  
Width 6 - 10 mm

für Klemmhalter  
for Toolholder

- Typ 210  
Type 213  
214  
218  
219  
225  
226  
257  
R/LA210  
R/LA226

Wechselgenauigkeit  
Länge ± 0,06 mm  
Indexability length ± 0,06 mm

Bestellnummer Part number	w	r	Größe Size	AL96	AS62	P20	TC92	TF42	TF45	TI22	TI25	TN32	TN35
S229.0300.A2	3	0,2	03	Δ	▲	Δ	Δ		▲	▲	▲	▲	▲
S229.0300.A4	3	0,4	03	Δ	▲				▲	Δ	▲	▲	▲
S229.0400.A2	4	0,2	03/04	Δ	▲	Δ	Δ		▲	▲	▲	▲	▲
S229.0400.A4	4	0,4	03/04	Δ	▲		Δ	▲	Δ	▲	▲	▲	▲
S229.0500.A4	5	0,4	04		▲		Δ		Δ	▲	Δ	▲	▲
S229.0500.A6	5	0,6	04	Δ	▲		Δ				▲		
S229.0600.A4	6	0,4	05	Δ	▲	Δ	Δ	Δ	▲	▲	Δ	▲	▲
S229.0600.A8	6	0,8	05		▲			Δ					
S229.0700.A6	7	0,6	07				Δ	▲				Δ	
S229.0800.A6	8	0,6	07/08					Δ		▲		▲	
S229.0800.A8	8	0,8	07/08					Δ		Δ			
S229.0800.AK	8	1,2	07/08							Δ			
S229.1000.A6	10	0,6	09			Δ	x			Δ		Δ	
S229.1000.A8	10	0,8	09			x	x			Δ			

- ▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request
- empfohlen / recommended
- o bedingt einsetzbar / alternative recommendation
- nicht geeignet / not suitable
- unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades
- beschichtete HM-Sorten / coated grades
- bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm  
Dimensions in mm

Wendeschneidplatten sind in rechten und linken Klemmhaltern verwendbar.  
Indexable inserts can be used in right and left hand toolholders.

P	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
M	-	-	-	-	-	-	-	-	●	-	●	-	●
K	●	-	-	-	-	-	-	-	-	-	●	-	●
N	●	-	-	-	-	-	-	-	-	-	●	-	●
S	-	-	-	-	-	-	-	-	●	-	●	-	●
H	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

HM-Sorten  
Carbide grades





# Einstechen und Abstechen

## Grooving and Parting Off

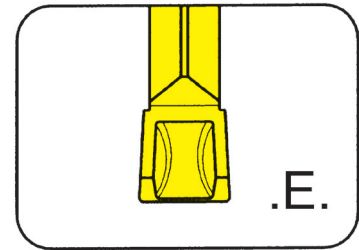


### Wendeschneidplatte

#### Indexable insert

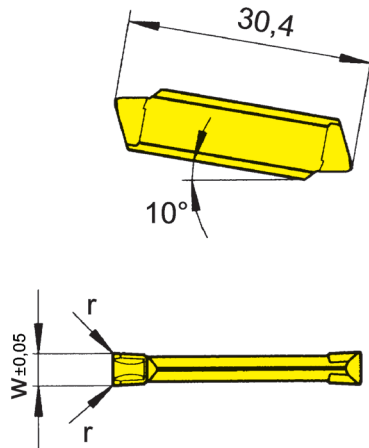
## S229

mit Spanformung  
with chip forming



Stechtiefe bis Stechbreite	Depth of groove up to Width of groove	25 mm 3-4 mm
-------------------------------	--	-----------------

präzisionsgesintert  
precision sintered



für Klemmhalter  
for Toolholder

- Typ 210  
Type 213  
214  
218  
219  
225  
226  
257  
R/LA210  
R/LA226

Wechselgenauigkeit  
Länge ± 0,06 mm  
Indexability length ± 0,06 mm

Bestellnummer Part number	w	r	Größe Size	AS62	TC92	TF45	TF46	TI25
S229.0300.E2	3	0,2	03	▲	▲	▲	▲	▲
S229.0300.E4	3	0,4	03	▲	▲	▲	▲	▲
S229.0400.E2	4	0,2	03/04	▲	▲	▲	▲	▲
S229.0400.E4	4	0,4	03/04	▲	▲	▲	▲	▲
P	•	•	•	•	•	•	•	•
M	-	-	•	○	•	•	•	•
K	-	-	•	•	•	•	•	•
N	-	-	•	•	•	•	•	•
S	-	-	•	○	•	•	•	•
H	-	-	-	-	-	-	-	-

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

● empfohlen / recommended

○ bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

■ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

■ beschichtete HM-Sorten / coated grades

■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Wendeschneidplatten sind in rechten und linken Klemmhaltern verwendbar.

Indexable inserts can be used in right and left hand toolholders.

HM-Sorten  
Carbide grades

H

# Einstechen und Abstechen

## Grooving and Parting Off

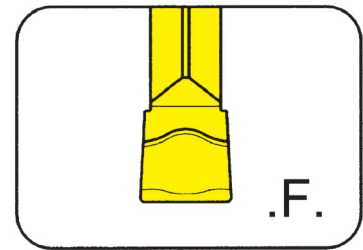


### Wendeschneidplatte

Indexable insert

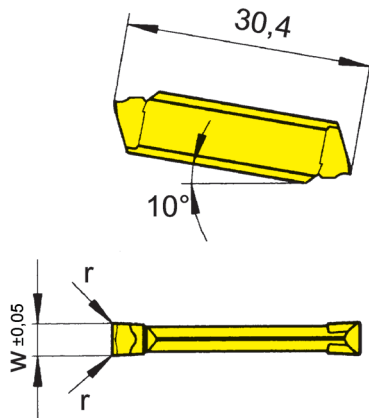
## S229

mit Spanformung  
with chip forming



Stechtiefe bis Stechbreite	Depth of groove up to Width of groove	25 mm 3-4 mm
-------------------------------	--	-----------------

präzisionsgesintert  
precision sintered



für Klemmhalter  
for Toolholder

- Typ 210  
Type 213  
214  
218  
219  
225  
226  
257  
R/LA210  
R/LA226

Wechselgenauigkeit  
Länge ± 0,06 mm  
Indexability length ± 0,06 mm

Bestellnummer Part number	w	r	Größe Size	TC92	TF43	TF45	TF46	TI22	TI25
S229.0300.F2	3	0,2	03	Δ	▲	▲	▲	▲	Δ
S229.0300.F4	3	0,4	03	Δ		▲	Δ		Δ
S229.0400.F2	4	0,2	03/04	Δ	Δ	▲	Δ		Δ
S229.0400.F4	4	0,4	03/04	Δ		▲	Δ		Δ
				P	•	•	•	•	•
				M	-	-	o	-	•
				K	-	-	•	-	•
				N	-	-	•	-	•
				S	-	-	o	-	•
				H	-	-	-	-	-

- ▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request
- empfohlen / recommended
- o bedingt einsetzbar / alternative recommendation
- nicht geeignet / not suitable
- unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades
- beschichtete HM-Sorten / coated grades
- bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm  
Dimensions in mm

Wendeschneidplatten sind in rechten und linken Klemmhaltern verwendbar.  
Indexable inserts can be used in right and left hand toolholders.

HM-Sorten  
Carbide grades



# Einstechen und Abstechen

## Grooving and Parting Off

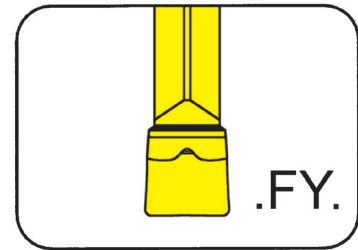


### Wendeschneidplatte

Indexable insert

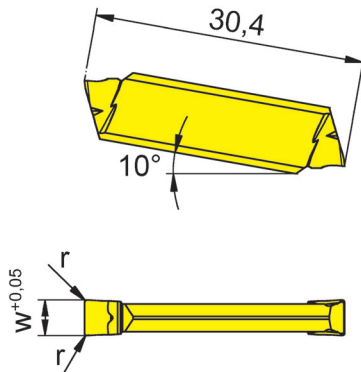
## S229

mit Spanformung  
with chip forming



Stechtiefe bis Stechbreite	Depth of groove up to Width of groove	25 mm 3-4 mm
-------------------------------	--	-----------------

präzisionsgesintert  
precision sintered



für Klemmhalter  
for Toolholder

- Typ 210  
Type 213  
214  
218  
219  
225  
226  
257  
R/LA210  
R/LA226

Wechselgenauigkeit  
Länge ± 0,06 mm  
Indexability length ± 0,06 mm

Bestellnummer Part number	w	r	Größe Size	HP65	IG35	PH35	Ti25
S229.0300.FY2	3	0,2	03	▲	▲	▲	▲
S229.0400.FY3	4	0,3	03/04		▲	▲	▲
				P	•	-	o
				M	•	•	o
				K	•	-	•
				N	o	-	-
				S	•	•	-
				H	-	-	-

- ▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request
- empfohlen / recommended
- o bedingt einsetzbar / alternative recommendation
- nicht geeignet / not suitable
- unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades
- beschichtete HM-Sorten / coated grades
- bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm  
Dimensions in mm

Wendeschneidplatten sind in rechten und linken Klemmhaltern verwendbar.  
Indexable inserts can be used in right and left hand toolholders.

HM-Sorten  
Carbide grades

H

# Einstechen und Längsdrehen

## Grooving and Side Turning

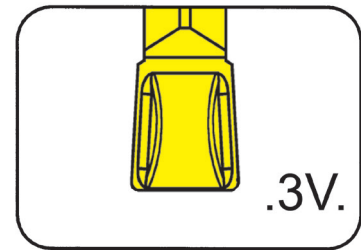


### Wendeschneidplatte

#### Indexable insert

## S229

mit Spanformrinne  
with chip former

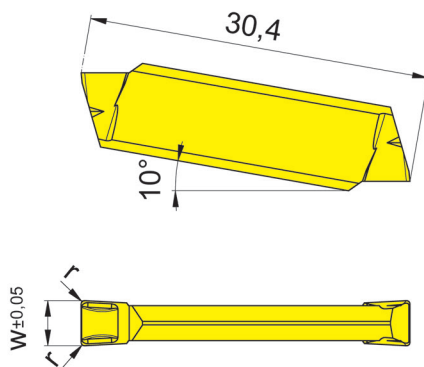


Stechtiefe bis Stechbreite	Depth of groove up to Width of groove	25 mm 3-4 mm
-------------------------------	--	-----------------

präzisionsgesintert  
precision sintered

für Klemmhalter  
for Toolholder

Typ 210  
Type 213  
214  
218  
219  
225  
226  
257  
R/LA210  
R/LA226



Wechselgenauigkeit  
Länge ± 0,06 mm  
Indexability length ± 0,06 mm

Bestellnummer Part number	w	r	Größe Size	AS45	HP65	IG35
<b>S229.0300.3V2</b>	3	0,2	03	▲	▲	▲
<b>S229.0400.3V3</b>	4	0,3	03/04	▲	▲	▲
				P	•	•
				M	•	•
				K	•	•
				N	o	o
				S	•	•
				H	-	-

- ▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request
- empfohlen / recommended
- o bedingt einsetzbar / alternative recommendation
- nicht geeignet / not suitable
- unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades
- beschichtete HM-Sorten / coated grades
- bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm  
Dimensions in mm

Wendeschneidplatten sind in rechten und linken Klemmhaltern verwendbar.  
Indexable inserts can be used in right and left hand toolholders.

HM-Sorten  
Carbide grades



# Einstechen und Längsdrehen

## Grooving and Side Turning

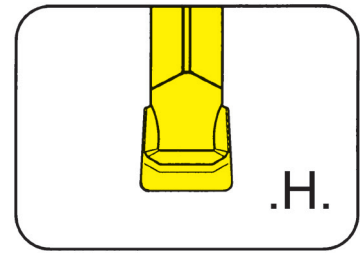


### Wendeschneidplatte

#### Indexable insert

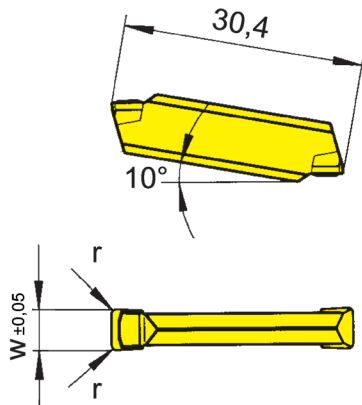
## S229

mit Spantreppe  
with chip breaker



Stechtiefe bis Stechbreite	Depth of groove up to Width of groove	25 mm 3-6 mm
-------------------------------	--	-----------------

präzisionsgesintert  
precision sintered



für Klemmhalter  
for Toolholder

- Typ 210  
Type 213  
214  
218  
219  
225  
226  
257  
R/LA210  
R/LA226

Wechselgenauigkeit  
Länge ± 0,06 mm  
Indexability length ± 0,06 mm

H

Bestellnummer Part number	w	r	Größe Size	AL96	TF42	TF46
S229.0300.H4	3	0,4	03	▲	△	
S229.0300.H6	3	0,6	03	▲	▲	
S229.0400.H4	4	0,4	03/04	△	▲	
S229.0400.H6	4	0,6	03/04	▲	▲	
S229.0400.H8	4	0,8	03/04	▲	▲	△
S229.0500.H4	5	0,4	04	△	▲	
S229.0500.H6	5	0,6	04	▲	△	
S229.0500.H8	5	0,8	04	△	△	
S229.0600.H4	6	0,4	05	△	▲	
S229.0600.H6	6	0,6	05	△	▲	
S229.0600.H8	6	0,8	05	△	▲	
S229.0600.HK	6	1,2	05	△	△	
P	●	●	●			
M	-	-	○			
K	●	-	●			
N	●	-	●			
S	-	-	○			
H	-	-	-			

- ▲ ab Lager / on stock    △ 4 Wochen / 4 weeks    x auf Anfrage / upon request
- empfohlen / recommended
- bedingt einsetzbar / alternative recommendation
- nicht geeignet / not suitable
- unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades
- beschichtete HM-Sorten / coated grades
- bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm  
Dimensions in mm

Wendeschneidplatten sind in rechten und linken Klemmhaltern verwendbar.  
Indexable inserts can be used in right and left hand toolholders.

HM-Sorten  
Carbide grades

# Einstechen und Längsdrehen

## Grooving and Side Turning

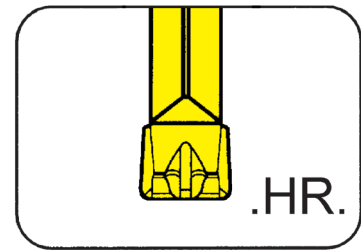


### Wendeschneidplatte

#### Indexable insert

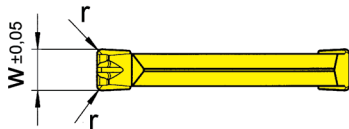
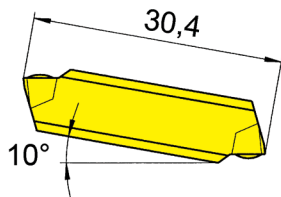
## S229

mit Spanformung  
with chip forming



Stechtiefe bis Stechbreite	Depth of groove up to Width of groove	25 mm 3-8 mm
-------------------------------	--	-----------------

präzisionsgesintert  
precision sintered



für Klemhalter  
for Toolholder

Typ 210  
Type 213  
214  
218  
219  
225  
226  
257  
R/LA210  
R/LA226

Wechselgenauigkeit  
Länge ± 0,06 mm  
Indexability length ± 0,06 mm

Bestellnummer Part number	w	r	Größe Size	AS62	AS66
S229.0300.HR4	3	0,4	03	▲	△
S229.0400.HR4	4	0,4	03/04	▲	▲
S229.0500.HR4	5	0,4	04	▲	▲
S229.0500.HR6	5	0,6	04	▲	▲
S229.0500.HR8	5	0,8	04	▲	△
S229.0600.HR4	6	0,4	05	▲	▲
S229.0600.HR6	6	0,6	05	▲	▲
S229.0600.HR8	6	0,8	05	▲	△
S229.0800.HR8.PG	8	0,8	07/08	▲	▲
				P	•
				M	-
				K	•
				N	•
				S	o
				H	-

▲ ab Lager / on stock   Δ 4 Wochen / 4 weeks   x auf Anfrage / upon request

• empfohlen / recommended

o bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

■ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

■ beschichtete HM-Sorten / coated grades

■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Wendeschneidplatten sind in rechten und linken Klemmaltern verwendbar.

Indexable inserts can be used in right and left hand toolholders.

HM-Sorten  
Carbide grades



# Einstecken und Längsdrehen

## Grooving and Side Turning

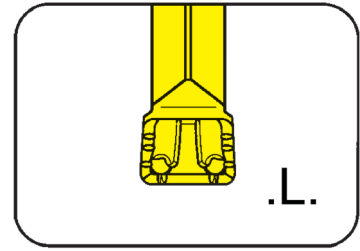


### Wendeschneidplatte

#### Indexable insert

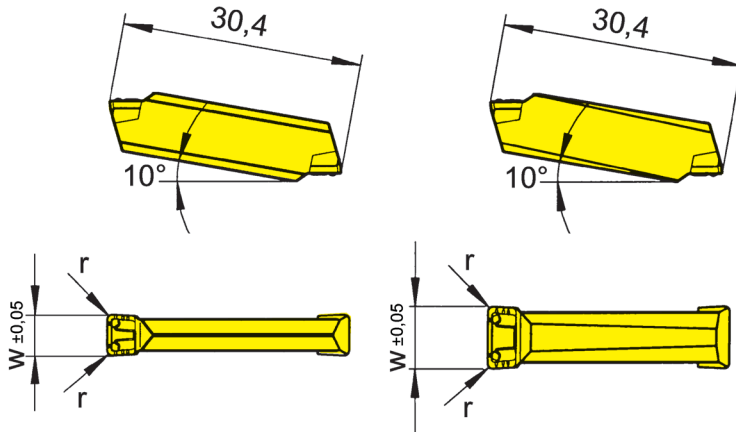
## S229

mit Spanformung  
with chip forming



Stechtiefe bis Stechbreite	Depth of groove up to Width of groove	25 mm 4-8 mm
-------------------------------	--	-----------------

präzisionsgesintert  
precision sintered



Schneidbreite 4 - 5 mm  
Width 4 - 5 mm

Schneidbreite 6 - 8 mm  
Width 6 - 8 mm

für Klemhalter  
for Toolholder

- Typ 210  
Type 213  
214  
218  
219  
225  
226  
257  
R/LA210  
R/LA226

Wechselgenauigkeit  
Länge ± 0,06 mm  
Indexability length ± 0,06 mm

Bestellnummer Part number	w	r	Größe Size	AL96	AS62	AS66	TF42	Ti22
S229.0400.L4	4	0,4	03/04	▲	▲	▲	▲	▲
S229.0400.L6	4	0,6	03/04			▲		
S229.0500.L4	5	0,4	04	▲	▲	▲	▲	▲
S229.0500.L6	5	0,6	04	▲	▲	▲	▲	△
S229.0500.L8	5	0,8	04		▲	▲		
S229.0600.L4	6	0,4	05	▲	▲	▲	▲	▲
S229.0600.L6	6	0,6	05	▲	▲	▲	▲	▲
S229.0800.L6	8	0,6	07/08	▲	▲	▲	▲	▲

▲ ab Lager / on stock   Δ 4 Wochen / 4 weeks   x auf Anfrage / upon request

● empfohlen / recommended

o bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

■ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

■ beschichtete HM-Sorten / coated grades

■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Wendeschneidplatten sind in rechten und linken Klemmaltern verwendbar.

Indexable inserts can be used in right and left hand toolholders.

P	●	●	●	●	●
M	-	-	o	-	-
K	●	-	●	-	-
N	●	-	●	-	-
S	-	-	o	-	-
H	-	-	-	-	-

HM-Sorten  
Carbide grades

# Einstechen und Längsdrehen

## Grooving and Side Turning

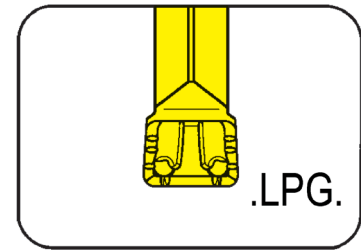


### Wendeschneidplatte

#### Indexable insert

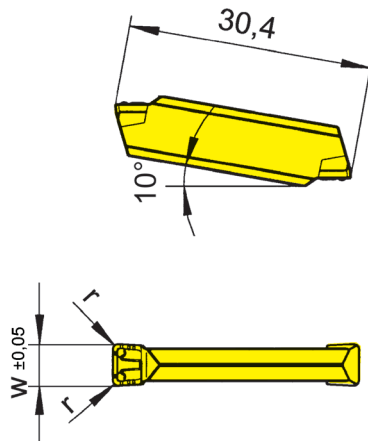
## S229

mit Spanformung  
with chip forming



Stechtiefe bis Stechbreite	Depth of groove up to Width of groove	25 mm 6-8 mm
-------------------------------	--	-----------------

präzisionsgesintert  
precision sintered



für Klemmhalter  
for Toolholder

Typ 210  
Type 213  
214  
218  
219  
225  
226  
257  
R/LA210  
R/LA226

Wechselgenauigkeit  
Länge ± 0,06 mm  
Indexability length ± 0,06 mm

PG = Schneide ist umfanggeschliffen  
PG = inserts with ground periphery

Bestellnummer Part number	w	r	Größe Size	AS62
<b>S229.0600.L4.PG</b>	6	0,4	05	▲
<b>S229.0800.L8.PG</b>	8	0,8	07/08	▲

- ▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request
- empfohlen / recommended
- o bedingt einsetzbar / alternative recommendation
- nicht geeignet / not suitable
- unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades
- beschichtete HM-Sorten / coated grades
- bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm  
Dimensions in mm

Wendeschneidplatten sind in rechten und linken Klemmhaltern verwendbar.  
Indexable inserts can be used in right and left hand toolholders.

HM-Sorten  
Carbide grades

P	•
M	-
K	-
N	-
S	-
H	-





# Einstechen und Längsdrehen

## Grooving and Side Turning

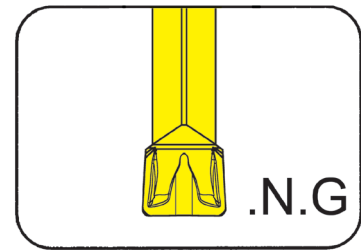


### Wendeschneidplatte

#### Indexable insert

## S229

mit Spanformung  
with chip forming



Stechtiefe bis  
Stechbreite

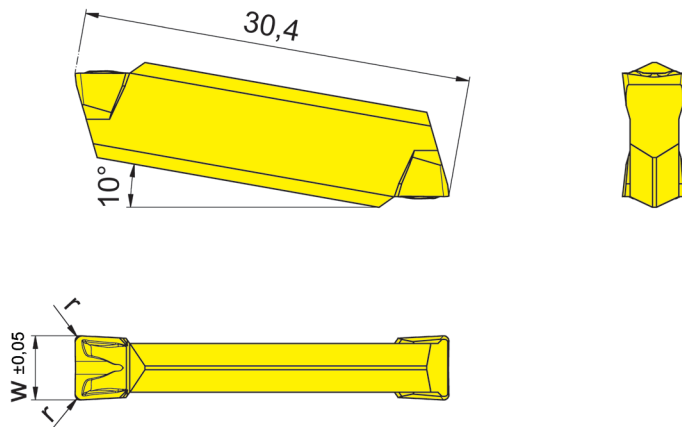
Depth of groove up to  
Width of groove

25 mm  
3-6 mm

präzisionsgesintert  
precision sintered

für Klemmhalter  
for Toolholder

Typ 210  
Type 213  
214  
218  
219  
225  
226  
257  
R/LA210  
R/LA226



Wechselgenauigkeit  
Länge ± 0,06 mm  
Indexability length ± 0,06 mm

Bestellnummer Part number	w	r	Größe Size	AS45	AS62	DD25	TI25	
S229.0300.N2.G	3	0,2	03	▲				
S229.0300.N4.G	3	0,4	03	▲				
S229.0400.N2.G	4	0,2	03/04	▲				
S229.0400.N4.G	4	0,4	03/04	▲				
S229.0500.N2.G	5	0,2	04			△	▲	
S229.0500.N4.G	5	0,4	04	▲	▲	△	△	
S229.0500.N6.G	5	0,6	04	△	▲		△	
S229.0500.N8.G	5	0,8	04		▲			
S229.0600.N4.G	6	0,4	05	▲			△	
S229.0600.N6.G	6	0,6	05	▲			△	
				P	•	•	-	•
				M	•	-	-	•
				K	•	-	-	•
				N	○	-	•	•
				S	•	-	○	•
				H	-	-	-	-

▲ ab Lager / on stock △ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

● empfohlen / recommended

○ bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

□ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

■ beschichtete HM-Sorten / coated grades

■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Wendeschneidplatten sind in rechten und linken Klemmhaltern verwendbar.

Indexable inserts can be used in right and left hand toolholders.

HM-Sorten  
Carbide grades

H

# Einstechen und Längsdrehen

## Grooving and Side Turning

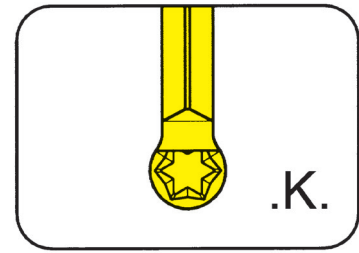


### Wendeschneidplatte

#### Indexable insert

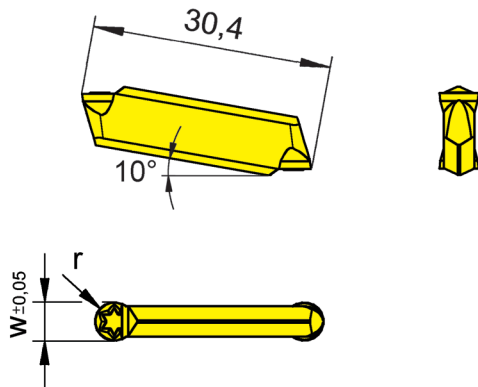
## S229

mit Spanformung  
with chip forming



Stechtiefe bis Stechbreite Vollradius	Depth of groove up to Width of groove Full radius	25 mm 3-8 mm 1,5-4 mm
---	---	-----------------------------

präzisionsgesintert  
precision sintered



für Klemhalter  
for Toolholder

- Typ 210
- Type 213
- 214
- 218
- 219
- 225
- 226
- 257
- R/LA210
- R/LA226

Wechselgenauigkeit  
Länge ± 0,06 mm  
Indexability length ± 0,06 mm

Bestellnummer Part number	w	r	Größe Size	AS62	AS66
S229.0015.K3	3	1,5	02/03	▲	▲
S229.0020.K4	4	2,0	03/04	▲	▲
S229.0025.K5	5	2,5	04	▲	▲
S229.0030.K6	6	3,0	05	▲	▲
S229.0040.K8	8	4,0	07/08	▲	▲

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

● empfohlen / recommended

o bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

■ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

■ beschichtete HM-Sorten / coated grades

■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet

P	●	●
M	-	○
K	-	●
N	-	●
S	-	○
H	-	-

HM-Sorten  
Carbide grades

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Wendeschneidplatten sind in rechten und linken Klemmhaltern verwendbar.

Indexable inserts can be used in right and left hand toolholders.

$D_{min}$  für Eckenfreistriche in Verbindung mit Klemmhalter unter 45°  
 $D_{min}$  for corner reliefs with toolholder 45°

$t_{max}$	S229.0015.K3	S229.0020.K4	S229.0025.K5	S229.0030.K6
0,5	Ø 26	Ø 26	Ø 32	Ø 32
1,0	Ø 76	Ø 55	Ø 42	Ø 37
1,5	Ø 78	Ø 58	Ø 45	Ø 41
2,0	Ø 80	Ø 59	Ø 46	Ø 42
2,5	Ø 82	Ø 60	Ø 47	Ø 43
3,0	Ø 84	Ø 62	Ø 48	Ø 44
3,5	Ø 87	Ø 63	Ø 49	Ø 46
4,0	Ø 89	Ø 65	Ø 50	Ø 47

# Einstechen und Längsdrehen

## Grooving and Side Turning

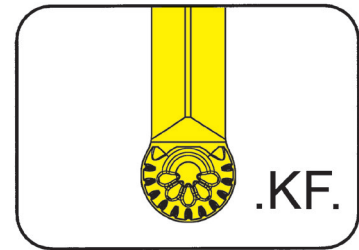


### Wendeschneidplatte

#### Indexable insert

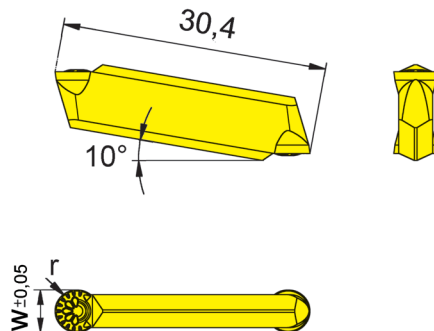
## S229

mit Spanformung  
with chip forming



Stechtiefe bis Stechbreite Vollradius	Depth of groove up to Width of groove Full radius	25 mm 3-8 mm 1,5-4 mm
---	---	-----------------------------

präzisionsgesintert  
precision sintered



für Klemhalter  
for Toolholder

- Typ 210  
Type 213  
214  
218  
219  
225  
226  
257  
R/LA210  
R/LA226

Wechselgenauigkeit  
Länge ± 0,06 mm  
Indexability length ± 0,06 mm

Bestellnummer Part number	w	r	Größe Size	AS66
S229.0015.KF3	3	1,5	02/03	▲
S229.0020.KF4	4	2,0	03/04	▲
S229.0025.KF5	5	2,5	04	▲
S229.0030.KF6	6	3,0	05	▲
S229.0040.KF8	8	4,0	07/08	▲

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

● empfohlen / recommended

o bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

□ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

■ beschichtete HM-Sorten / coated grades

■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet

P	●
M	○
K	●
N	●
S	○
H	-

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Wendeschneidplatten sind in rechten und linken Klemmaltern verwendbar.

Indexable inserts can be used in right and left hand toolholders.

HM-Sorten  
Carbide grades

$D_{min}$  für Eckenfreistriche in Verbindung mit Klemmhalter unter 45°  
 $D_{min}$  for corner reliefs with toolholder 45°

$t_{max}$	S229.0015.KF3	S229.0020.KF4	S229.0025.KF5	S229.0030.KF6
0,5	Ø 26	Ø 26	Ø 32	Ø 32
1,0	Ø 76	Ø 55	Ø 42	Ø 37
1,5	Ø 78	Ø 58	Ø 45	Ø 41
2,0	Ø 80	Ø 59	Ø 46	Ø 42
2,5	Ø 82	Ø 60	Ø 47	Ø 43
3,0	Ø 84	Ø 62	Ø 48	Ø 44
3,5	Ø 87	Ø 63	Ø 49	Ø 46
4,0	Ø 89	Ø 65	Ø 50	Ø 47



# Einstechen und Längsdrehen

Grooving and Side Turning



## Wendeschneidplatte

Indexable insert

# 229...10

präzisionsgeschliffen  
precision ground



## Geometrie .10 Geometry

Leichtschneidende Geometrie ohne Spanformung  
Easy cutting geometry without chip former

### Hauptmerkmale Characteristics

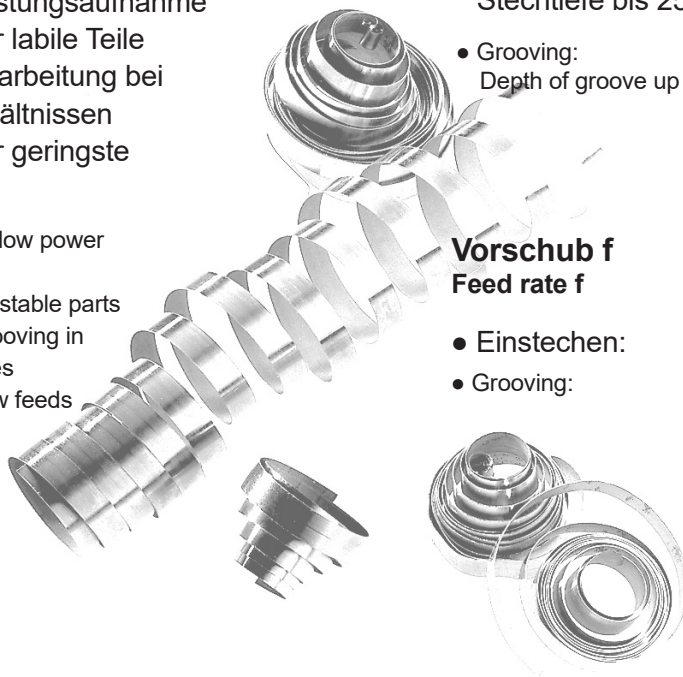
- leichtschneidend - geringe Leistungsaufnahme
- geeignet für labile Teile
- für Innenbearbeitung bei engen Verhältnissen
- geeignet für geringste Vorschübe
- easy cutting - low power requirement
- suitable for unstable parts
- for internal grooving in restricted bores
- suitable for low feeds

### Einsatzgebiete Applications

- Einstechen: Stechtiefe bis 25 mm
- Grooving: Depth of groove up to 18 mm

### Vorschub f Feed rate f

- Einstechen: bis 0,3 mm/U
- Grooving: up to 0,3 mm/rev



Konturdrehen mit Aufmaß in Größe der Eckenradien ist möglich.  
Formwendeschneidplatten, Zwischenmaße oder andere Eckenradien sind auf Anfrage erhältlich!  
Wendeschneidplatten sind in **rechten und linken** Klemmhaltern verwendbar.

Profiling with a cutting depth of the edge radius is possible.  
Indexable inserts with profiles, intermediate sizes or other edge radii are available upon request.  
Indexable inserts can be used in **right and left hand** toolholders.

# Einstechen und Längsdrehen

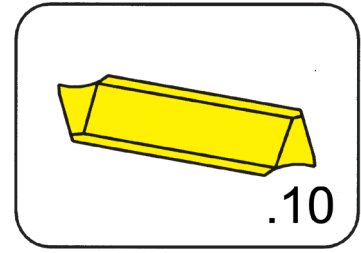
## Grooving and Side Turning



### Wendeschneidplatte

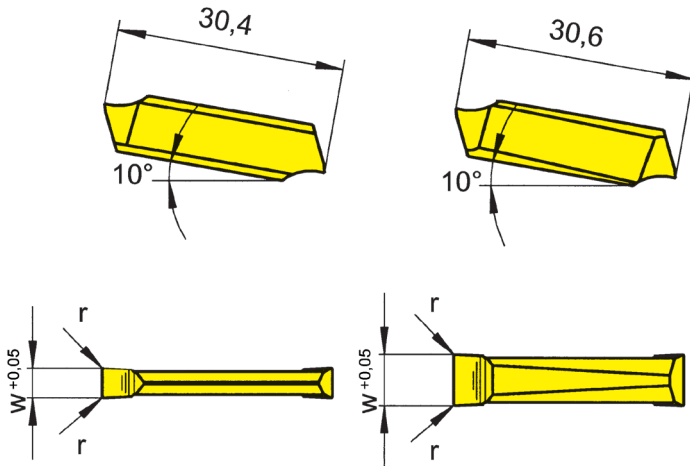
#### Indexable insert

# 229



Stechtiefe bis Stechbreite	Depth of groove up to Width of groove	25 mm 2,5-10 mm
-------------------------------	--	--------------------

präzisionsgeschliffen  
precision ground



Schneidbreite 2,5 - 5,0 mm  
Width of groove 2,5 - 5,0 mm

Schneidbreite 5,1 - 10,4 mm  
Width 5,1 - 10,4 mm

für Klemhalter  
for Toolholder

- Typ 210
- Type 213
- 214
- 218
- 219
- 225
- 226
- 257
- R/LA210
- R/LA226

Wechselgenauigkeit  
Länge ± 0,025 mm  
Indexability length  
± 0,025 mm

Bestellnummer Part number	w	r	Größe Size	Material Grades								
				K10	MG12	AS62	H20	P20	TC92	TN32	TN35	
229.0250.10	2,5	0,2	02									
229.0300.10	3,0	0,2	03	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲
229.0400.10	4,0	0,2	03/04	▲		▲		▲	▲	▲	▲	▲
229.0500.10	5,0	0,2	04	▲		▲		▲	▲	▲	▲	▲
229.0600.10	6,0	0,4	05	▲				▲	▲	▲	▲	▲
229.0700.10	7,0	0,4	07	▲				▲	▲	▲	▲	▲
229.0800.10	8,0	0,4	07/08	▲				▲	▲	▲	▲	▲
229.0900.10	9,0	0,4	09	▲				▲	▲	▲	▲	▲
229.1000.10	10,0	0,4	09	▲				▲	▲	▲	▲	▲
P	●	○	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
M	○	-	-	○	-	-	-	-	-	-	-	●
K	●	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	●
N	●	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	●
S	○	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	●
H	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

- ▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request
- empfohlen / recommended
- bedingt einsetzbar / alternative recommendation
- nicht geeignet / not suitable
- unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades
- beschichtete HM-Sorten / coated grades
- bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm  
Dimensions in mm

Wendeschneidplatten sind in rechten und linken Klemmaltern verwendbar.  
Indexable inserts can be used in right and left hand toolholders.

HM-Sorten  
Carbide grades



### Wendeschneidplatte

Indexable insert

## 229...20

präzisionsgeschliffen  
precision ground



## Geometrie .20

### Geometry

Geometrie ohne Spanformung für Grauguss und hochfeste Werkstoffe  
Geometry without chip forming for grey cast iron and materials with higher tensile strength

#### Hauptmerkmale Characteristics

- stabiler Keilwinkel
- geeignet für Form-WSP mit größerer Formtiefe
- für unterbrochenen Schnitt zu empfehlen
- geeignet für geringe Vorschübe

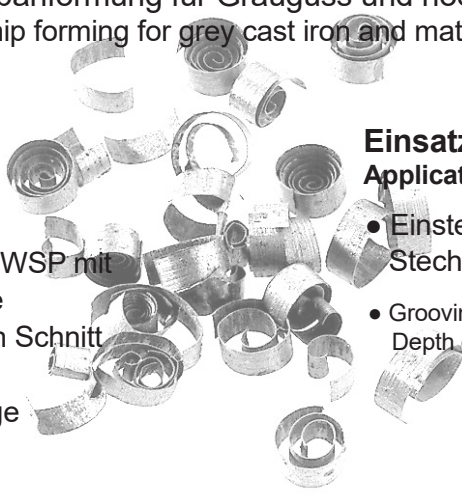
- strong wedge angle
- for inserts with larger depth of profile
- recommended for interrupted cut
- suitable for low feeds

#### Einsatzgebiete Applications

- Einstechen:  
Stehtiefe bis 25 mm
- Grooving:  
Depth of groove up to 25 mm

#### Vorschub f Feed rate f

- Einstechen: 0,07 bis 0,25 mm/U
- Grooving: 0,07 up to 0,25 mm/rev



Konturdrehen mit Aufmaß in Größe der Eckenradien ist möglich.  
Formwendeschneidplatten, Zwischenmaße oder andere Eckenradien sind auf Anfrage erhältlich!  
Wendeschneidplatten sind in **rechten und linken** Klemmhaltern verwendbar.

Profiling with a cutting depth of the edge radius is possible.  
Indexable inserts with profiles, intermediate sizes or other edge radii are available upon request.  
Indexable inserts can be used in **right and left hand** toolholders.

# Einstechen und Längsdrehen

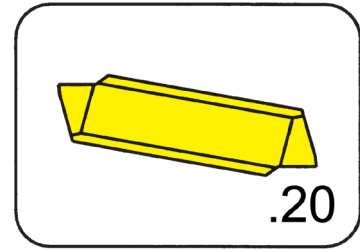
## Grooving and Side Turning



### Wendeschneidplatte

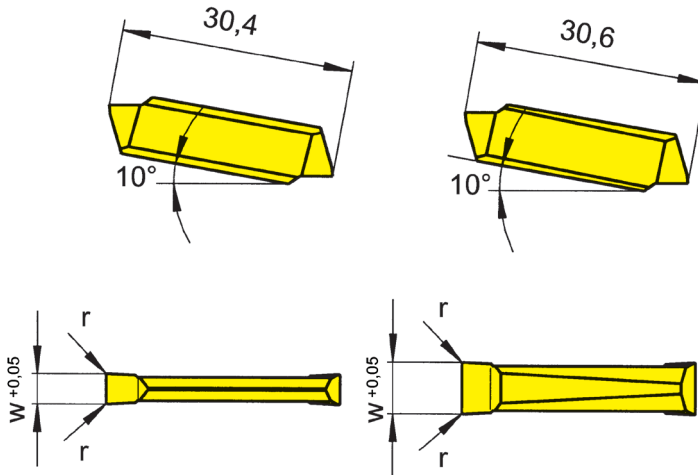
#### Indexable insert

# 229



Stechtiefe bis Stechbreite	Depth of groove up to Width of groove	25 mm 3-10 mm
-------------------------------	--	------------------

präzisionsgeschliffen  
precision ground



Schneidbreite 3 - 5 mm  
Width 3 - 5 mm

Schneidbreite 5,1 - 10,4 mm  
Width 5,1 - 10,4 mm

für Klemhalter  
for Toolholder

- Typ 210  
Type 213  
214  
218  
219  
225  
226  
257  
R/LA210  
R/LA226

Wechselgenauigkeit  
Länge  $\pm 0,025$  mm  
Indexability length  
 $\pm 0,025$  mm

Bestellnummer Part number	w	r	Größe Size	K10	AS62	H20	TC92	TN32
229.0300.20	3	0,2	03	▲	▲	▲	▲	▲
229.0400.20	4	0,2	03/04	▲	▲	▲	▲	▲
229.0500.20	5	0,2	04	▲	▲	▲	▲	▲
229.0600.20	6	0,4	05	▲	▲	▲	▲	▲
229.0700.20	7	0,4	07	▲	▲	▲	▲	▲
229.0800.20	8	0,4	07/08	▲	▲	▲	▲	▲
229.0900.20	9	0,4	09	▲	▲	▲	▲	▲
229.1000.20	10	0,4	09	▲	▲	▲	▲	▲

- ▲ ab Lager / on stock    Δ 4 Wochen / 4 weeks    x auf Anfrage / upon request
- empfohlen / recommended
- o bedingt einsetzbar / alternative recommendation
- nicht geeignet / not suitable
- unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades
- beschichtete HM-Sorten / coated grades
- bestückt/Cermet / brazed/Cermet

P	●	●	●	●	●
M	o	-	o	-	-
K	●	-	-	-	-
N	●	-	-	-	-
S	o	-	-	-	-
H	-	-	-	-	-

HM-Sorten  
Carbide grades

Abmessungen in mm  
Dimensions in mm

Wendeschneidplatten sind in rechten und linken Klemmaltern verwendbar.  
Indexable inserts can be used in right and left hand toolholders.





### Wendeschneidplatte

Indexable insert

## 229...3.

präzisionsgeschliffen  
precision ground



## Geometrie .3.

### Geometry

Geometrie mit Spanformrille für alle Werkstoffe.  
Geometry with chip forming for all materials.

#### Hauptmerkmale Characteristics

- sichere Spankontrolle (Spanrolle)
- universell einsetzbar - auch für Werkstoffe mit höherer Festigkeit
- saubere Nutflanken durch Spanformung
- Produktionssicherheit durch kontrollierten Spanablauf

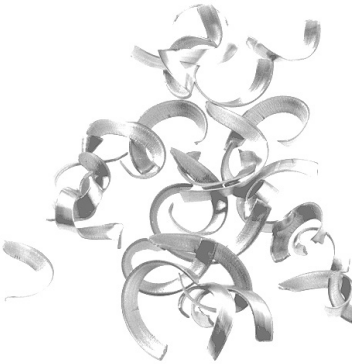
#### Einsatzgebiete Applications

- Einstechen:  
Stechtiefe bis 25 mm
- Längsdrehen:  
Schnittiefe  $a_p$  bis 4 mm\*
- Grooving:  
Depth of groove up to 25 mm
- Side turning:  
Depth of cut  $a_p$  up to 4 mm\*

- excellent swarf control
- suitable for high alloy- high strength steels
- reduced swarf width gives high flank surface finish
- excellent swarf control allows production security

#### Vorschub f Feed rate f

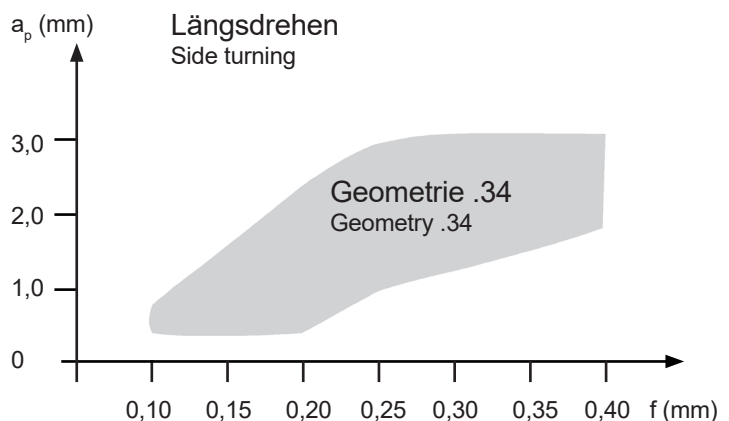
- Einstechen: 0,15 bis 0,25 mm/U\*
- Längsdrehen: bis 0,4 mm/U\*
- Grooving: 0,15 up to 0,25 mm/rev\*
- Side turning: up to 0,4 mm/rev\*



\* abhängig von der Plattenbreite  
\* dependent upon width of insert

Formwendeschneidplatten, Zwischenmaße oder andere Eckenradien sind auf Anfrage erhältlich!  
Wendeschneidplatten sind in **rechten und linken** Klemmhaltern verwendbar.

Indexable inserts with profiles, intermediate sizes or other edge radii are available upon request.  
Indexable inserts can be used in **right and left hand** toolholders.



Spanbruchdiagramm 229.0500.34, Werkstoff 16MnCr5  
Chip control graph 229.0500.34 material 16MnCr5

# Einstechen und Längsdrehen

## Grooving and Side Turning

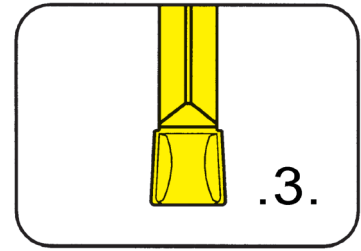


### Wendeschneidplatte

#### Indexable insert

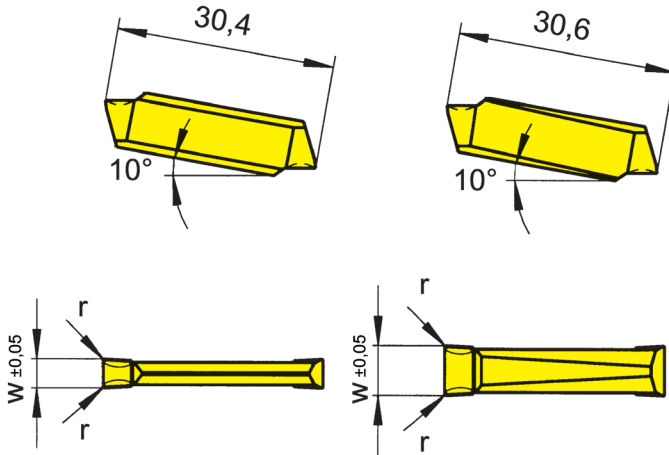
# 229

mit Spanformrille  
with chip former



Stechtiefe bis Stechbreite	Depth of groove up to Width of groove	25 mm 3-10 mm
-------------------------------	--	------------------

präzisionsgeschliffen  
precision ground



Schneidbreite 3 - 5 mm  
Width 3 - 5 mm

Schneidbreite 5,1 - 10,4 mm  
Width 5,1 - 10,4 mm

für Klemhalter  
for Toolholder

- Typ 210  
Type 213  
214  
218  
219  
225  
226  
257  
R/LA210  
R/LA226

Wechselgenauigkeit  
Länge ± 0,025 mm  
Indexability length  
± 0,025 mm

Bestellnummer Part number	w	r	Größe Size	K10	MG12	AS62	P20	TC92	Ti22	Ti25	TN32	TN35
229.0300.31	3,0	0,2	03	▲	▲	▲	▲	▲		▲	▲	▲
229.0300.34	3,0	0,4	04			▲	△	△			▲	▲
229.0350.31	3,5	0,2	03					△			▲	
229.0400.31	4,0	0,2	03/04	▲		▲	▲	▲			▲	
229.0400.34	4,0	0,4	04			▲	▲	△			▲	▲
229.0500.31	5,0	0,2	04	▲		▲	▲	△	▲		▲	
229.0500.34	5,0	0,4	04			△	△	△			▲	▲
229.0500.36	5,0	0,6	04					△			△	
229.0600.31	6,0	0,4	05			△	▲	▲			▲	
229.0600.38	6,0	0,8	05			△		△			△	
229.0700.31	7,0	0,4	07			△	△	△			▲	
229.0800.31	8,0	0,4	07/08			▲	▲	△			▲	
229.0900.31	9,0	0,4	09			▲	△	▲			▲	
229.1000.31	10,0	0,4	09			△	△	△			▲	▲
P	●	○	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
M	○	-	-	-	-	-	-	-	-	●	-	●
K	●	-	-	-	-	-	-	-	-	●	-	●
N	●	-	-	-	-	-	-	-	-	●	-	●
S	○	-	-	-	-	-	-	-	-	●	-	●
H	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

- ▲ ab Lager / on stock    △ 4 Wochen / 4 weeks    x auf Anfrage / upon request
- empfohlen / recommended
- bedingt einsetzbar / alternative recommendation
- nicht geeignet / not suitable
- unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades
- beschichtete HM-Sorten / coated grades
- bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm  
Dimensions in mm

Wendeschneidplatten sind in rechten und linken Klemhaltern verwendbar.  
Indexable inserts can be used in right and left hand toolholders.

HM-Sorten  
Carbide grades



# NC-Universaldrehplatte

## Finishing on NC-Lathes

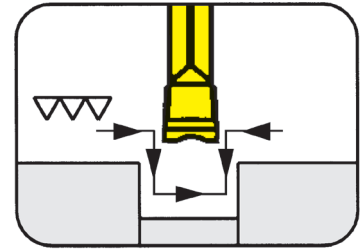


### Wendeschneidplatte

#### Indexable insert

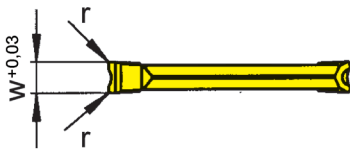
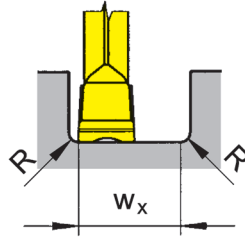
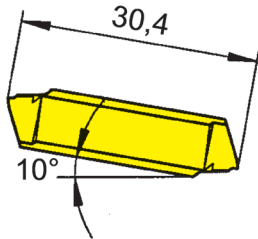
# 229

mit Spantreppe  
with chip breaker



Stechtiefe bis Stechbreite	Depth of groove up to Width of groove	25 mm 3-4 mm
-------------------------------	--	-----------------

präzisionsgeschliffen  
precision ground



für Klemmhalter  
for Toolholder

- Typ 210
- Type 213
- 214
- 218
- 219
- 225
- 226
- 257
- R/LA210
- R/LA226

Wechselgenauigkeit  
Länge ± 0,025 mm  
Indexability length  
± 0,025 mm

Bestellnummer Part number	w	r	w <sub>x</sub>	Größe Size	H20
229.NC30.02	3	0,2	4,5	03/04	▲
229.NC40.02	4	0,2	6,4	03/04	▲

- ▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request
- empfohlen / recommended
- o bedingt einsetzbar / alternative recommendation
- nicht geeignet / not suitable
- unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades
- beschichtete HM-Sorten / coated grades
- bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm  
Dimensions in mm

$$w_x = \text{Nutbreite} - R_{(\text{rechts})} - R_{(\text{links})}$$

$$w_x = \text{width of groove} - R_{(\text{right})} - R_{(\text{left})}$$

Wendeschneidplatten sind in rechten und linken Klemmhaltern verwendbar.  
Indexable inserts can be used in right and left hand toolholders.

P	•
M	o
K	-
N	-
S	-
H	-

HM-Sorten  
Carbide grades

H

# Einstechen und Längsdrehen

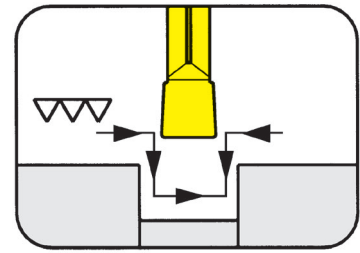
## Grooving and Side Turning



### Wendeschneidplatte

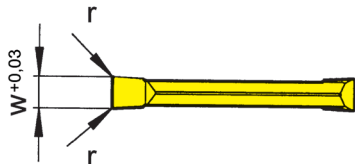
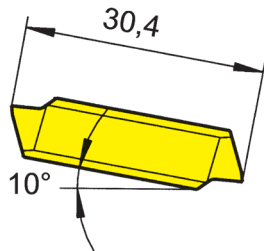
Indexable insert

# 229



Stechtiefe bis Stechbreite	Depth of groove up to Width of groove	25 mm 3-4 mm
-------------------------------	--	-----------------

präzisionsgeschliffen  
precision ground



für Klemhalter  
for Toolholder

- Typ 210
- Type 213
- 214
- 218
- 219
- 225
- 226
- 257
- R/LA210
- R/LA226

Wechselgenauigkeit  
Länge ± 0,025 mm  
Indexability length  
± 0,025 mm

Bestellnummer Part number	w	r	Größe Size	H20	TN32
229.0300.02	3	0,2	03/04	▲	▲
229.0400.02	4	0,2	03/04	▲	▲

- ▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request
- empfohlen / recommended
- o bedingt einsetzbar / alternative recommendation
- nicht geeignet / not suitable
- unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades
- beschichtete HM-Sorten / coated grades
- bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm  
Dimensions in mm

Wendeschneidplatten sind in rechten und linken Klemmhaltern verwendbar.  
Indexable inserts can be used in right and left hand toolholders.

HM-Sorten  
Carbide grades



# Einstecken (außen und innen)

## Grooving (external and internal)

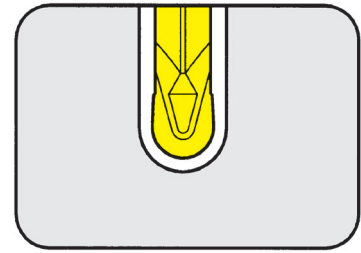


### Wendeschneidplatte

#### Indexable insert

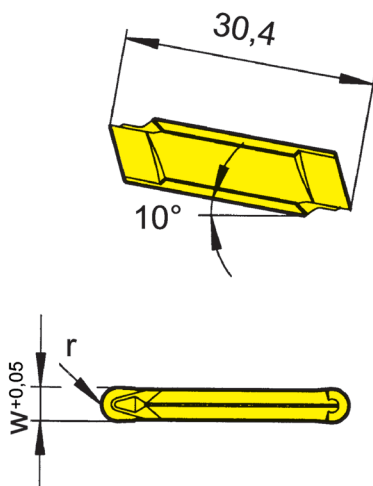
# 229

mit umlaufender Spantreppe  
with surrounding chip breaker



Stechtiefe bis Vollradius	Depth of groove up to Full radius	25 mm 1,5-3 mm
---------------------------	-----------------------------------	-------------------

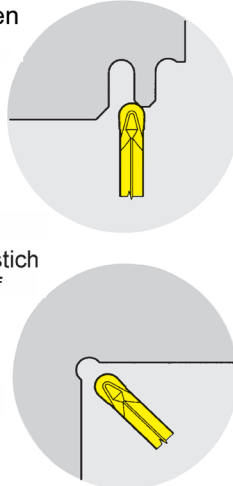
präzisionsgeschliffen  
precision ground



Formdrehen  
profiling

oder  
or

Eckenfreistich  
corner relief



für Klemhalter  
for Toolholder

- Typ 210  
Type 213  
214  
218  
219  
225  
226  
257  
R/LA210  
R/LA226

Wechselgenauigkeit  
Länge  $\pm 0,025$  mm  
Indexability length  
 $\pm 0,025$  mm

H

Bestellnummer Part number	w	r	Größe Size	Spannbereich Clamping range	MG12	AS62	AS66	H20	P20	TN32
<b>229.0015.30</b>	3	1,5	225...04 ...03	3,0 - 5,0 3,0 - 4,0	▲	▲		▲	▲	▲
<b>229.0020.40</b>	4	2,0	225...04 ...03 ...04	3,0 - 5,0 3,0 - 4,0 4,0 - 5,0	▲	▲			▲	▲
<b>229.0025.50</b>	5	2,5	225...04 ...04	3,0 - 5,0 3,0 - 4,0	▲	Δ	Δ		▲	▲
<b>229.0030.60</b>	6	3,0	...05	5,1 - 6,0			Δ		▲	▲

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

● empfohlen / recommended

o bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

■ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

■ beschichtete HM-Sorten / coated grades

■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Wendeschneidplatten sind in rechten und linken Klemmaltern verwendbar.

Indexable inserts can be used in right and left hand toolholders.

P	o	●	●	●	●	●
M	●	-	o	o	-	-
K	●	-	●	-	-	-
N	●	-	●	-	-	-
S	●	-	o	-	-	-
H	-	-	-	-	-	-

HM-Sorten  
Carbide grades

# Gewindedrehen (außen) Vollprofil

## Threading (external) Full profile

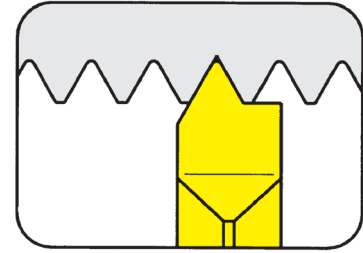


### Wendeschneidplatte

#### Indexable insert

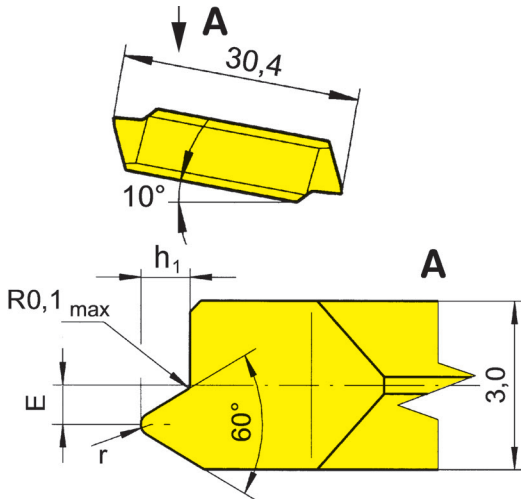
# 229

Metrisches ISO-Gewinde  
Metric ISO thread



Steigung	Pitch	1-2,5 mm
----------	-------	----------

präzisionsgeschliffen  
precision ground



R = rechts wie gezeichnet  
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich  
L = left hand version

für Klemhalter  
for Toolholder

- Typ 210
- Type 213
- 214
- 218
- 219
- 225
- 226
- 257
- R/LA210
- R/LA226

Wechselgenauigkeit  
Länge  $\pm 0,025$  mm  
Indexability length  
 $\pm 0,025$  mm

Bestellnummer Part number	P	E	r	h <sub>1</sub>	Größe Size	TN35
R/L229.0610.02	1,00	0,8	0,140	0,62	03/04	▲▲
R/L229.0712.02	1,25	0,8	0,175	0,78	03/04	▲▲
R/L229.0915.02	1,50	0,7	0,210	0,93	03/04	▲▲
R/L229.1017.02	1,75	0,5	0,250	1,08	03/04	▲▲
R/L229.1220.02	2,00	0,5	0,280	1,24	03/04	▲▲
R/L229.1525.02	2,50	0,3	0,360	1,54	03/04	▲/Δ

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

● empfohlen / recommended

o bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

■ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

■ beschichtete HM-Sorten / coated grades

■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben

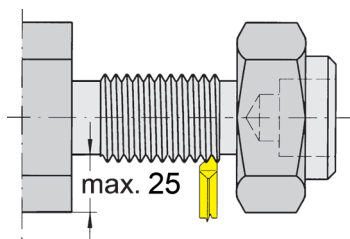
State R or L version

Keine Unterlegplatte erforderlich. Sämtliche HORN-Gewindeprofile sind mit einem **KEGELMANTEL-FREISCHLIFF** versehen.

No shims necessary. All HORN thread profiles are manufactured with **full ground radial clearance**.

P	•
M	•
K	•
N	•
S	•
H	-

HM-Sorten  
Carbide grades



Besonders geeignet  
für „hinter Bund“  
Bearbeitung.  
Suitable for threading  
behind a shoulder.



# Gewindedrehen (außen) Teilprofil

## Threading (external) Partial profile

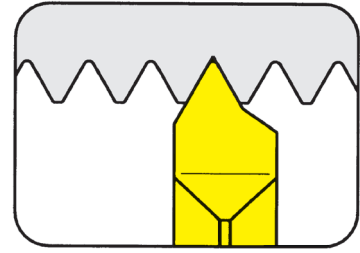


### Wendeschneidplatte

#### Indexable insert

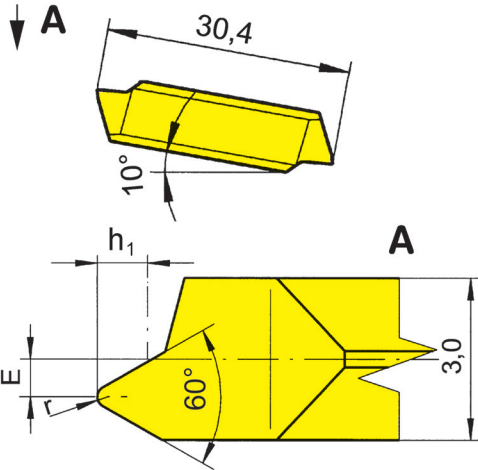
# 229

Metrisches ISO-Gewinde  
Metric ISO thread



Steigung	Pitch	1-2,5 mm
----------	-------	----------

präzisionsgeschliffen  
precision ground



für Klemhalter  
for Toolholder

- Typ 210
- Type 213
- 214
- 218
- 219
- 225
- 226
- 257
- R/LA210
- R/LA226

Wechselgenauigkeit  
Länge ± 0,025 mm  
Indexability length  
± 0,025 mm

R = rechts wie gezeichnet  
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich  
L = left hand version

Bestellnummer Part number	P	E	r	h <sub>1</sub>	Größe Size	TN35
R/L229.0610.01	1,00	0,8	0,12	0,61	03/04	▲▲
R/L229.0712.01	1,25	0,8	0,15	0,77	03/04	▲▲
R/L229.0915.01	1,50	0,7	0,20	0,92	03/04	▲▲
R/L229.1017.01	1,75	0,5	0,25	1,07	03/04	▲▲
R/L229.1220.01	2,00	0,5	0,25	1,23	03/04	▲/Δ
R/L229.1525.01	2,50	0,3	0,35	1,53	03/04	▲▲

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

● empfohlen / recommended

o bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

■ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

■ beschichtete HM-Sorten / coated grades

■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet

P	•
M	•
K	•
N	•
S	•
H	-

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

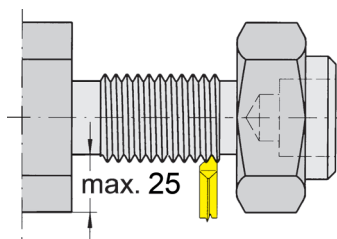
Ausführung R oder L angeben

State R or L version

Keine Unterlegplatte erforderlich. Sämtliche HORN-Gewindeprofile sind mit einem **KEGELMANTEL-FREISCHLIFF** versehen.

No shims necessary. All HORN thread profiles are manufactured with **full ground radial clearance**.

HM-Sorten  
Carbide grades



Besonders geeignet  
für „hinter Bund“  
Bearbeitung.  
Suitable for threading  
behind a shoulder.

# Gewindedrehen (außen) Vollprofil

## Threading (external) Full profile

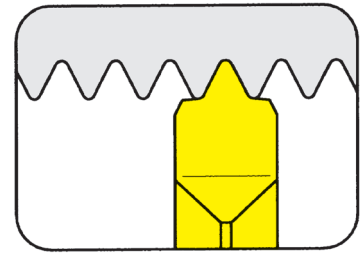


### Wendeschneidplatte

Indexable insert

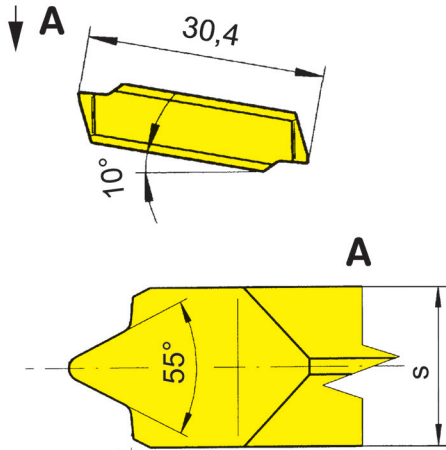
### N229

Whitworth Rohrgewinde  
Whitworth pipe thread



Gang pro Zoll	Threads per inch	11-28
---------------	------------------	-------

präzisionsgeschliffen  
precision ground



für Klemmhalter  
for Toolholder

- Typ 210
- Type 213
- 214
- 218
- 219
- 225
- 226
- 257
- R/LA210
- R/LA226

Wechselgenauigkeit  
Länge ± 0,025 mm  
Indexability length  
± 0,025 mm

Bestellnummer Part number	TPI	s	Größe Size	K10	MG12	TA45	TN35
N229.5511.02	11	3,5	03/04		Δ	Δ	▲
N229.5514.02	14	3,0	03/04	Δ	Δ	▲	▲
N229.5519.02	19	3,0	03/04		Δ	Δ	▲
N229.5528.02	28	3,0	03/04		Δ		Δ

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

● empfohlen / recommended

o bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

□ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

■ beschichtete HM-Sorten / coated grades

■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet

P	●	o	●	●
M	o	-	●	●
K	●	-	●	●
N	●	-	●	●
S	o	-	●	●
H	-	-	-	-

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

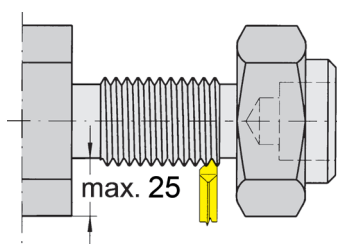
HM-Sorten  
Carbide grades

Keine Unterlegplatte erforderlich. Sämtliche HORN-Gewindeprofile sind mit einem **KEGELMANTEL-FREISCHLIFF** versehen.

No shims necessary. All HORN thread profiles are manufactured with **full ground radial clearance**.

Wendeschneidplatten sind in rechten und linken Klemmhaltern verwendbar.

Indexable inserts can be used in right and left hand toolholders.



Besonders geeignet  
für „hinter Bund“  
Bearbeitung.  
Suitable for threading  
behind a shoulder.





# Abstechen

## Parting Off

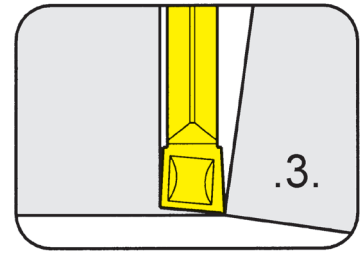


### Wendeschneidplatte

#### Indexable insert

# 229

mit Spanformrille  
with chip former

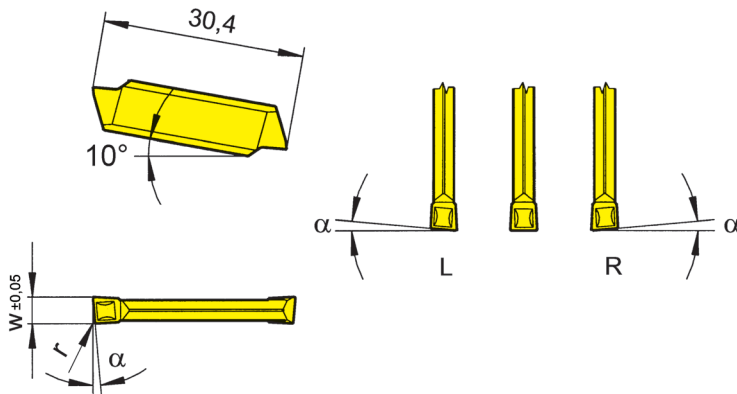


Stechtiefe bis Stechbreite	Depth of groove up to Width of groove	25 mm 3-4 mm
-------------------------------	--	-----------------

präzisionsgesintert  
precision sintered

für Klemmhalter  
for Toolholder

- Typ 210  
Type 213  
214  
218  
219  
225  
226  
257  
R/LA210  
R/LA226



R = rechts wie gezeichnet  
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich  
L = left hand version

Wechselgenauigkeit  
Länge ± 0,04 mm  
Indexability length ± 0,04 mm

H

Bestellnummer Part number	w	r	α	Größe Size	MG12	AL96	AS62	AS66	H54	P20	TA45	TC92	TF45	TI22	TI25	TN32	TN35
R/L229.5300.31	3	0,2	5°	03	▲/▲		▲/▲					▲/Δ			▲/▲	▲/▲	▲/▲
R/LS229.0530.32	3	0,2	5°	03			▲/▲				Δ/Δ	Δ/Δ	▲/▲		▲/▲	▲/▲	▲/▲
S229.0300.32	3	0,2	0°	03	▲	▲	▲	▲	▲	Δ	Δ	▲	▲	Δ	▲	▲	▲
R/LS229.0540.32	4	0,2	5°	03/04			▲/Δ				Δ/Δ	Δ/Δ	▲/▲		▲/▲	Δ/Δ	Δ/Δ
S229.0400.32	4	0,2	0°	03/04	Δ	▲	▲	▲	▲	Δ	Δ	▲	▲	Δ	▲	▲	▲
					P	○	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
					M	●	-	-	○	●	-	●	-	●	-	●	-
					K	●	●	-	●	-	●	-	●	-	●	-	●
					N	●	●	-	●	-	●	-	●	-	●	-	●
					S	●	-	-	○	-	●	-	●	-	●	-	●
					H	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

- ▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request
- empfohlen / recommended
- bedingt einsetzbar / alternative recommendation
- nicht geeignet / not suitable
- unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades
- beschichtete HM-Sorten / coated grades
- bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm  
Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben  
State R or L version

#### Hinweis:

R/L229.5300.31 **präzisionsgeschliffen**, Längenmaß 30,0 mm

#### Note:

R/L229.5300.31 **precision ground**, length 30,0 mm

Wendeschneidplatten sind in rechten und linken Klemmhaltern verwendbar.  
Indexable inserts can be used in right and left hand toolholders.

HM-Sorten  
Carbide grades

# Abstechen

## Parting Off

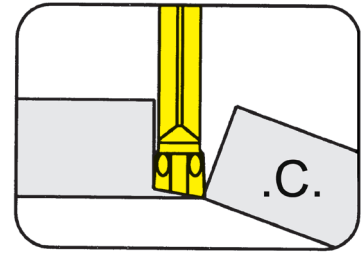


### Wendeschneidplatte

#### Indexable insert

## S229

mit Spanformung  
with chip forming

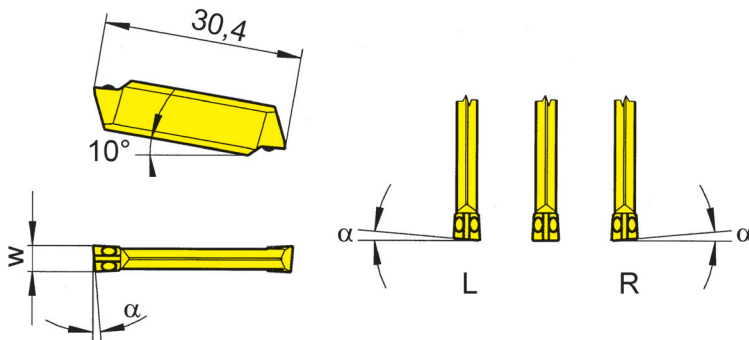


Stechtiefe bis Stechbreite	Depth of groove up to Width of groove	25 mm 3-4 mm
-------------------------------	--	-----------------

präzisionsgesintert  
precision sintered

für Klemmhalter  
for Toolholder

Typ 210  
Type 213  
214  
218  
219  
225  
226  
257  
R/LA210  
R/LA226



R = rechts wie gezeichnet  
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich  
L = left hand version

Wechselgenauigkeit  
Länge ± 0,025 mm  
Indexability length  
± 0,025 mm

Bestellnummer Part number	w	α	Größe Size	TC92	TF45	Ti25	TN35
R/LS229.0530.C0	3	5°	03	Δ/Δ	▲/▲	Δ/Δ	▲/▲
R/LS229.0830.C0	3	8°	03	▲/▲	▲/▲	▲/▲	▲/▲
S229.0030.C0	3	0°	03	Δ	▲	▲	▲
R/LS229.0540.C0	4	5°	03/04	Δ/Δ	Δ/Δ	Δ/Δ	▲/Δ
R/LS229.0840.C0	4	8°	03/04	Δ/Δ	Δ/Δ	▲/Δ	▲/Δ
S229.0040.C0	4	0°	03/04	Δ	Δ	▲	▲

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

● empfohlen / recommended

o bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

□ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

■ beschichtete HM-Sorten / coated grades

■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben

State R or L version

Wendeschneidplatten sind in rechten und linken Klemmhaltern verwendbar.

Indexable inserts can be used in right and left hand toolholders.

P	●	●	●	●
M	-	●	●	●
K	-	●	●	●
N	-	●	●	●
S	-	●	●	●
H	-	-	-	-

HM-Sorten  
Carbide grades



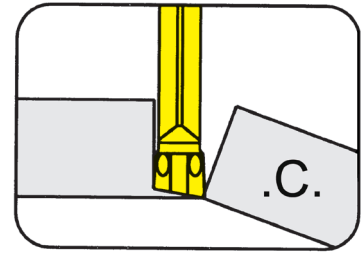
# Abstechen Parting Off



## Wendeschneidplatte Indexable insert

### S229

mit Spanformung  
with chip forming

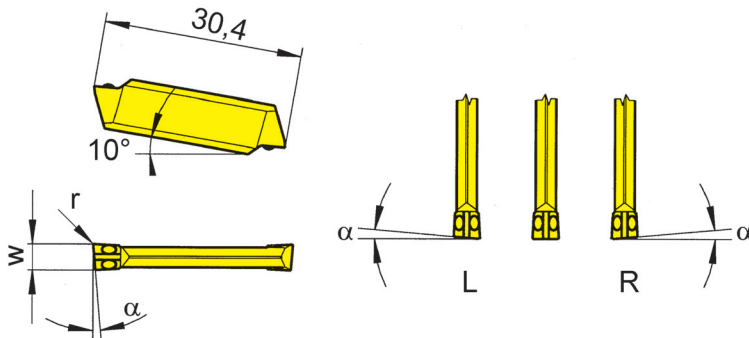


Stechtiefe bis Stechbreite	Depth of groove up to Width of groove	25 mm 3-4 mm
-------------------------------	--	-----------------

präzisionsgesintert  
precision sintered

für Klemhalter  
for Toolholder

Typ 210  
Type 213  
214  
218  
219  
225  
226  
257  
R/LA210  
R/LA226



R = rechts wie gezeichnet  
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich  
L = left hand version

Wechselgenauigkeit  
Länge ± 0,025 mm  
Indexability length  
± 0,025 mm

Bestellnummer Part number	w	r	α	Größe Size	TC92	TF45	TI25	TN35
R/LS229.0530.C1	3	0,15	5°	03	Δ/Δ	Δ/Δ	▲/▲	▲/▲
R/LS229.0830.C1	3	0,15	8°	03	Δ/Δ	▲/▲	▲/Δ	▲/▲
S229.0030.C1	3	0,15	0°	03	Δ	Δ	▲	▲
R/LS229.0540.C1	4	0,15	5°	03/04	Δ/Δ	Δ/Δ	Δ/Δ	Δ/Δ
R/LS229.0840.C1	4	0,15	8°	03/04	Δ/Δ	Δ/Δ	Δ/Δ	▲/Δ
S229.0040.C1	4	0,15	0°	03/04	Δ	Δ	Δ	Δ

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

● empfohlen / recommended

o bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

□ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

■ beschichtete HM-Sorten / coated grades

■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben

State R or L version

Wendeschneidplatten sind in rechten und linken Klemhaltern verwendbar.

Indexable inserts can be used in right and left hand toolholders.

P	●	●	●	●
M	-	●	●	●
K	-	●	●	●
N	-	●	●	●
S	-	●	●	●
H	-	-	-	-

HM-Sorten  
Carbide grades

H

# Einstechen und Abstechen

## Grooving and Parting Off

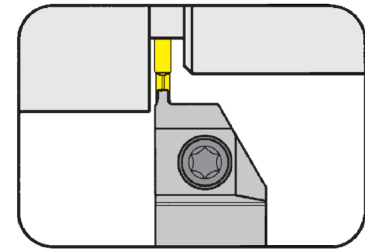


### Klemmhalter

Toolholder

## H259

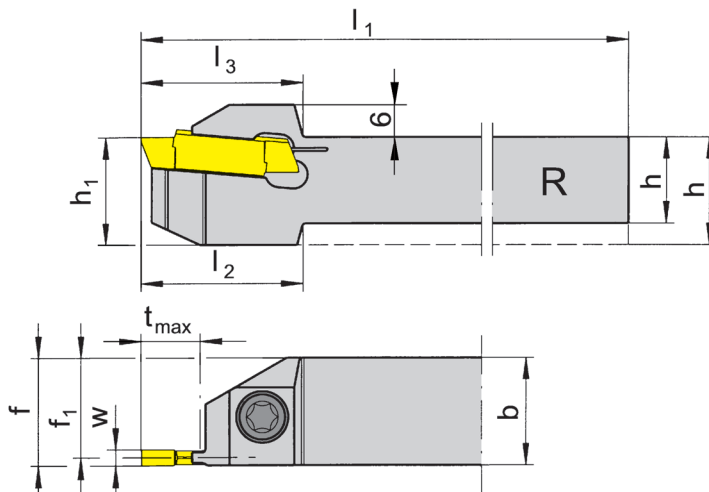
Messingbearbeitung  
Machining brass



Stechtiefe bis Stechbreite	Depth of groove up to Width of groove	18 mm 3-4 mm
-------------------------------	--	-----------------

für Wendeschneidplatte  
for Indexable insert

Typ 259  
Type



R = rechts wie gezeichnet  
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich  
L = left hand version

Bestellnummer Part number	h	b	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	l <sub>3</sub>	h <sub>1</sub>	f	f <sub>1</sub>	t <sub>max</sub>	Größe Size
R/LH259.1616.03	16	16	135	30	30	20	f <sub>1</sub> +w/2	14,55	11	03
R/LH259.2020.03	20	20	135	-	30	20	f <sub>1</sub> +w/2	18,55	11	03
R/LH259.2525.03	25	25	135	-	30	25	f <sub>1</sub> +w/2	23,55	11	03
R/LH259.1616.13	16	16	135	33	33	20	f <sub>1</sub> +w/2	14,55	18	03
R/LH259.2020.13	20	20	135	-	33	20	f <sub>1</sub> +w/2	18,55	18	03
R/LH259.2525.13	25	25	135	-	33	25	f <sub>1</sub> +w/2	23,55	18	03

Ausführung R oder L angeben  
State R or L version

w siehe WSP  
w see indexable inserts

Abmessungen in mm  
Dimensions in mm

Weitere Abmessungen auf Anfrage  
Further sizes upon request

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.  
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

### Ersatzteile

Spare Parts

<b>Klemmhalter</b> Toolholder	<b>Spannschraube</b> Clamping Screw	<b>TORX PLUS®-Schlüssel</b> TORX PLUS® Wrench
R/LH259...	<b>6.23T25P</b>	<b>T25PQ</b>

# Einstechen und Abstechen

## Grooving and Parting Off

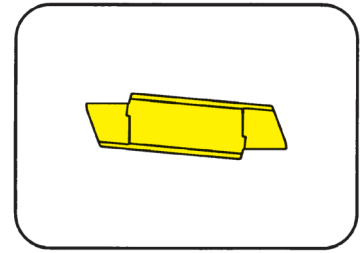


### Wendeschneidplatte

#### Indexable insert

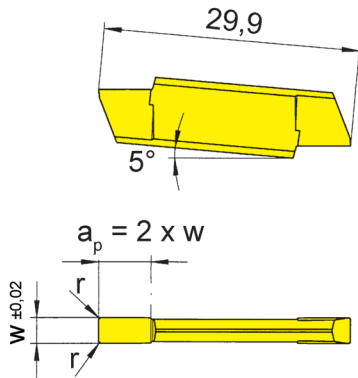
# 259

Messingbearbeitung  
Machining brass



Stechtiefe bis Stechbreite	Depth of groove up to Width of groove	18 mm 3-4 mm
-------------------------------	--	-----------------

präzisionsgeschliffen  
precision ground



für Klemmhalter  
for Toolholder

Typ H259  
Type

Wechselgenauigkeit  
Länge ± 0,015 mm  
Indexability length  
± 0,015 mm

Nutzbare Nebeschneidenlänge  $a_p$   
Usable length of minor cutting edge  $a_p$

2 x w zur Messingbearbeitung (Ms58)  
2 x w for machining brass (Ms58)

Bestellnummer Part number	w	r	Größe Size	MG12
259.0300.M1	3	0,15	03	▲
259.0300.M2	3	0,20	03	▲
259.0400.M1	4	0,15	03	▲
259.0400.M2	4	0,20	03	▲

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

● empfohlen / recommended

o bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

■ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

■ beschichtete HM-Sorten / coated grades

■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Wendeschneidplatten sind in rechten und linken Klemmhaltern verwendbar.

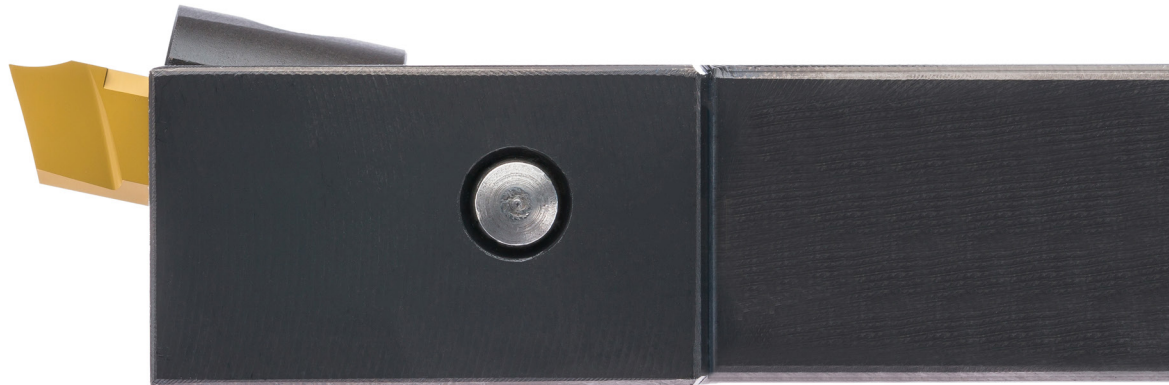
Indexable inserts can be used in right and left hand toolholders.

P	o
M	-
K	-
N	-
S	-
H	-

HM-Sorten  
Carbide grades

H

**231**



**Klemmhalter mit  
Schneidplatten**

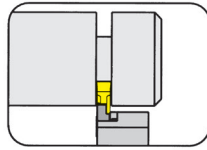
Stechbreite 2,5 - 10 mm

**Toolholder with  
Inserts**

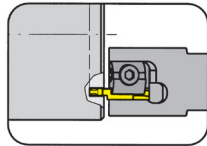
Width of groove 2,5 - 10 mm

I

Klemmhalter  
Toolholder  
211/221/228

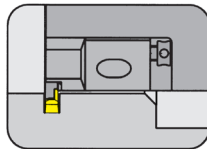


Seite/Page  
13-14



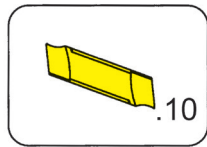
Seite/Page  
111-112

Kurzklammhalter  
Cartridge  
208

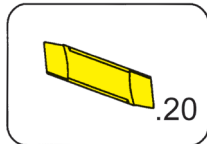


Seite/Page  
15

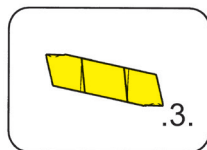
Wendeschnidplatte  
Indexable insert  
231



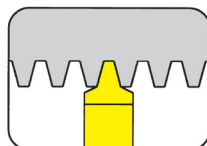
Seite/Page  
17-18



Seite/Page  
19-110



Seite/Page  
113



Seite/Page  
114

# Einstecken (außen)

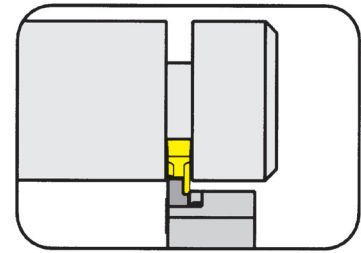
## Grooving (external)



### Klemmhalter

Toolholder

# 211



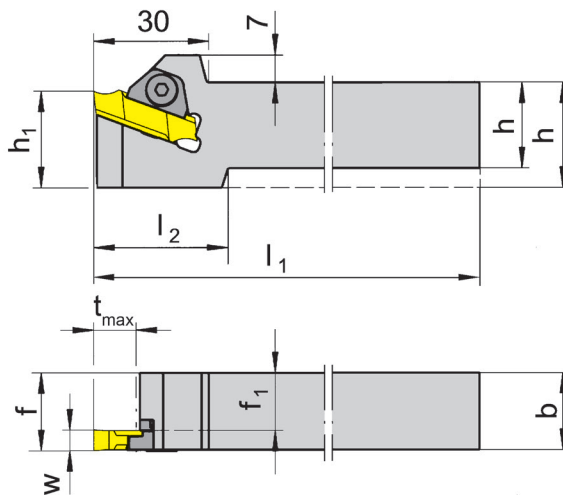
Stechtiefe bis  
Spannbereich

Depth of groove up to  
Clamping range

11 mm  
2,5 - 5 mm

für Wendeschneidplatte  
for Indexable insert

Typ 231  
Type N231



R = rechts wie gezeichnet  
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich  
L = left hand version

Bestellnummer Part number	h	b	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	h <sub>1</sub>	f <sub>1</sub>	f	t <sub>max</sub>	Größe Size	Spannbereich Clamping range
R/L211.2020.02	20	20	125	35	25	17,5	f <sub>1</sub> +w-a <sub>1</sub>	11	02	2,5-3,0
R/L211.2525.02	25	25	150	-	25	22,5	f <sub>1</sub> +w-a <sub>1</sub>	11	02	2,5-3,0
R/L211.3232.02	32	32	170	-	32	29,5	f <sub>1</sub> +w-a <sub>1</sub>	11	02	2,5-3,0
R/L211.2020.03	20	20	125	35	25	17,0	f <sub>1</sub> +w-a <sub>1</sub>	11	03	3,0-4,0
R/L211.2525.03	25	25	150	-	25	22,0	f <sub>1</sub> +w-a <sub>1</sub>	11	03	3,0-4,0
R/L211.3232.03	32	32	170	-	32	29,0	f <sub>1</sub> +w-a <sub>1</sub>	11	03	3,0-4,0
R/L211.2020.04	20	20	125	35	25	16,0	f <sub>1</sub> +w-a <sub>1</sub>	11	04	4,0-5,0
R/L211.2525.04	25	25	150	-	25	21,0	f <sub>1</sub> +w-a <sub>1</sub>	11	04	4,0-5,0
R/L211.3232.04	32	32	170	-	32	28,0	f <sub>1</sub> +w-a <sub>1</sub>	11	04	4,0-5,0

Ausführung R oder L angeben  
State R or L version

w, a<sub>1</sub> siehe WSP  
w, a<sub>1</sub> see indexable inserts

Abmessungen in mm  
Dimensions in mm

Weitere Abmessungen auf Anfrage  
Further sizes upon request

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.  
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

### Ersatzteile

Spare Parts

Klemmhalter Toolholder	Inbus-Schlüssel Allen Wrench	Spannelement Clamping element
R/L211...02	SW3,0 DIN911	2.16.2
R/L211...03	SW3,0 DIN911	2.16.3
R/L211...04	SW3,0 DIN911	2.16.7



# Einstecken (außen)

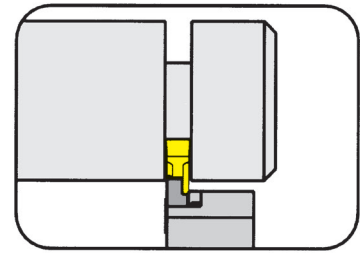
## Grooving (external)



### Klemmhalter

Toolholder

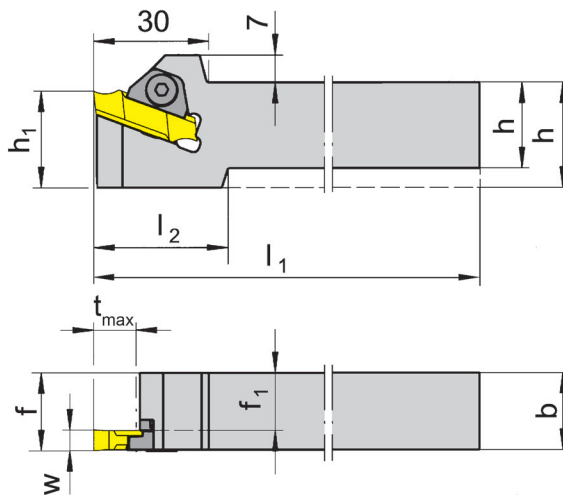
# 211



Stechtiefe bis Spannbereich	Depth of groove up to Clamping range	11 mm 5,0 - 10,0 mm
--------------------------------	---	------------------------

für Wendeschneidplatte  
for Indexable insert

Typ 231  
Type N231



R = rechts wie gezeichnet  
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich  
L = left hand version

Bestellnummer Part number	h	b	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	h <sub>1</sub>	f <sub>1</sub>	f	t <sub>max</sub>	Größe Size	Spannbereich Clamping range
R/L211.2020.05	20	20	125	35	25	15	f <sub>1</sub> +w-a <sub>1</sub>	11	05	5,0-6,5
R/L211.2525.05	25	25	150	-	25	20	f <sub>1</sub> +w-a <sub>1</sub>	11	05	5,0-6,5
R/L211.3232.05	32	32	170	-	32	27	f <sub>1</sub> +w-a <sub>1</sub>	11	05	5,0-6,5
R/L211.2020.07	20	20	125	35	25	13	f <sub>1</sub> +w-a <sub>1</sub>	11	07	6,5-8,5
R/L211.2525.07	25	25	150	-	25	18	f <sub>1</sub> +w-a <sub>1</sub>	11	07	6,5-8,5
R/L211.3232.07	32	32	170	-	32	25	f <sub>1</sub> +w-a <sub>1</sub>	11	07	6,5-8,5
R/L211.2020.09	20	20	125	35	25	11	f <sub>1</sub> +w-a <sub>1</sub>	11	09	8,5-10,0
R/L211.2525.09	25	25	150	-	25	16	f <sub>1</sub> +w-a <sub>1</sub>	11	09	8,5-10,0
R/L211.3232.09	32	32	170	-	32	23	f <sub>1</sub> +w-a <sub>1</sub>	11	09	8,5-10,0

Ausführung R oder L angeben  
State R or L version

w, a, siehe WSP  
w, a, see indexable inserts

Abmessungen in mm  
Dimensions in mm

Weitere Abmessungen auf Anfrage  
Further sizes upon request

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.  
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

### Ersatzteile

Spare Parts

Klemmhalter Toolholder	Inbus-Schlüssel Allen Wrench	Spannelement Clamping element
R/L211...	SW3,0 DIN911	2.16.7

# Einstecken (innen)

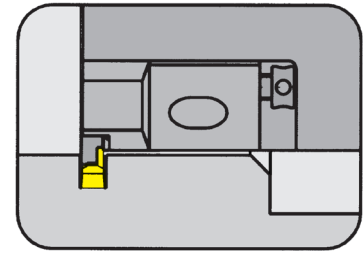
## Grooving (internal)



### Kurzklemmhalter

### Cartridge

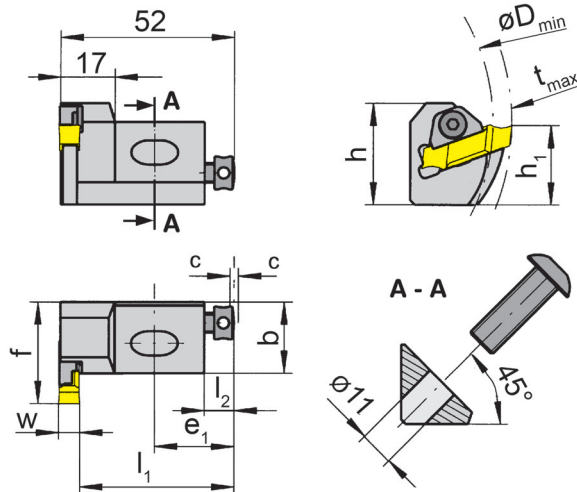
# 208



Bohrungs-Ø ab  
Spannbereich

Bore Ø from  
Clamping range

75 mm  
4,0 - 10,0 mm



für Wendeschneidplatte  
for Indexable insert

Typ 231  
Type N231

Stechtiefe in Abhängigkeit des Bohrungs-Ø  
Depth of groove in relation to bore Ø

D <sub>min</sub>	t <sub>max</sub>
75	5,0
85	6,0
95	6,5
110	7,0
140	8,0
200	9,0

R = rechts wie gezeichnet  
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich  
L = left hand version

Bestellnummer Part number	h	b	h <sub>1</sub>	f	l <sub>1</sub>	e <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	c	D <sub>min</sub>	t <sub>max</sub>	Größe Size	Spannbereich Clamping range
<b>R/L208.2520.04</b>	32	20	25	32	47,8	25	9	2	75	5	04	4,0-5,0
<b>R/L208.2520.05</b>	32	20	25	32	46,8	25	9	2	75	5	05	5,0-6,5
<b>R/L208.2520.07</b>	32	20	25	32	44,8	25	9	2	75	5	07	6,5-8,5
<b>R/L208.2520.09</b>	32	20	25	32	42,8	25	9	2	75	5	09	8,5-10,0

Ausführung R oder L angeben  
State R or L version

Abmessungen in mm  
Dimensions in mm

Weitere Abmessungen auf Anfrage  
Further sizes upon request

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.  
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

### Ersatzteile

### Spare Parts

Kurzklemmhalter Cartridge	Spannschraube Clamping Screw	Inbus-Schlüssel Allen Wrench	Schraube Screw	Spannelement Clamping element
R/L208...	<b>4.08.913</b>	<b>SW3,0 DIN911</b>	<b>6.12.020</b>	<b>2.16.7 K</b>

# Einstecken (außen)

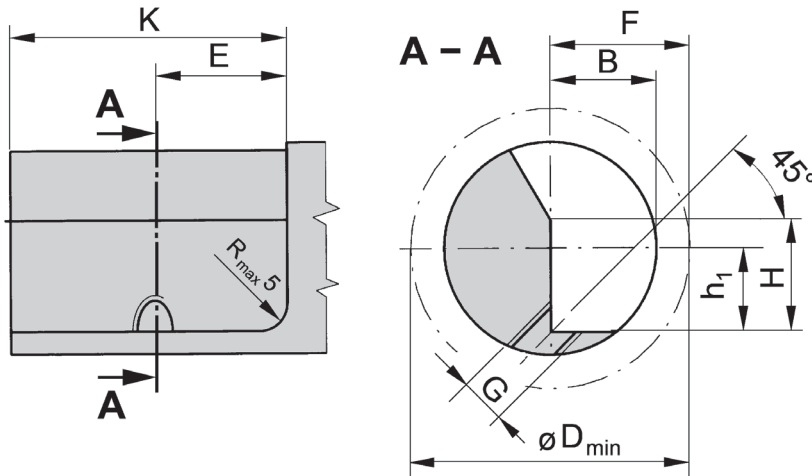
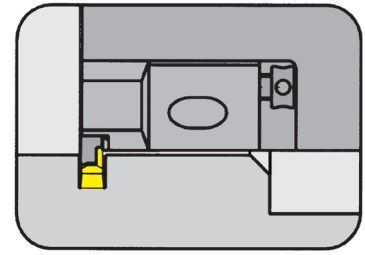
Grooving (external)



## Einbaumaß Kurzklemmhalter

Seating Dimensions Cartridge

# 208



Kurzklemmhalter Cartridge	F	G	H	K	E	B	h <sub>1</sub>	D <sub>min</sub>	Befestigungsschraube Fastening Screw
R/L208.2520...	32	M10	32	50	25	20	25	75	0.30.208

Abmessungen in mm  
Dimensions in mm

# Einstecken (außen)

## Grooving (external)

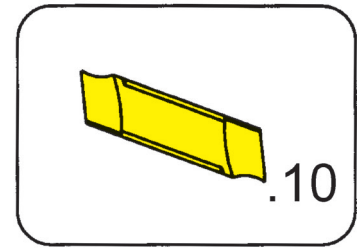


### Wendeschneidplatte

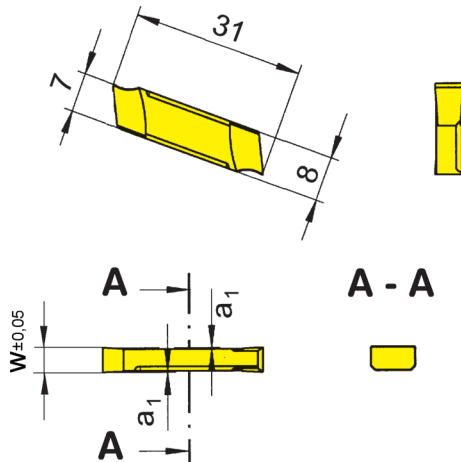
#### Indexable insert

# 231

mit runder Spanleitstufe  
with round chip breaker



Stechtiefe bis Stechbreite	Depth of groove up to Width of groove	11 mm 2,5-3,5 mm
-------------------------------	--	---------------------



für Klemhalter  
for Toolholder

Typ 208  
Type 211

Wechselgenauigkeit  
Länge ± 0,025 mm  
Indexability length  
± 0,025 mm

R = rechts wie gezeichnet  
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich  
L = left hand version

Bestellnummer Part number	w	a <sub>1</sub>	Größe Size	K10	P20	TN32
<b>R/L231.0250.10</b>	2,5	0,2	02	Δ/Δ	▲/▲	▲/▲
<b>R/L231.0300.10</b>	3,0	0,2	03		Δ/▲	
<b>R/L231.0350.10</b>	3,5	0,2	03	Δ/Δ	Δ/Δ	Δ/Δ
▲ ab Lager / on stock   Δ 4 Wochen / 4 weeks   x auf Anfrage / upon request ● empfohlen / recommended ○ bedingt einsetzbar / alternative recommendation - nicht geeignet / not suitable				P	●	●
■ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades ■ beschichtete HM-Sorten / coated grades ■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet				M	○	-
				K	●	-
				N	●	-
				S	○	-
				H	-	-

Abmessungen in mm  
Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben  
State R or L version

Rechte WSP in rechten, linke WSP in linken Klemmhaltern verwenden.  
Use right hand inserts in right hand toolholders and left hand inserts in left hand toolholders

HM-Sorten  
Carbide grades

# Einstecken (außen und innen)

## Grooving (external and internal)

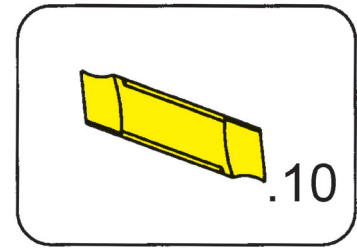


### Wendeschneidplatte

#### Indexable insert

# 231

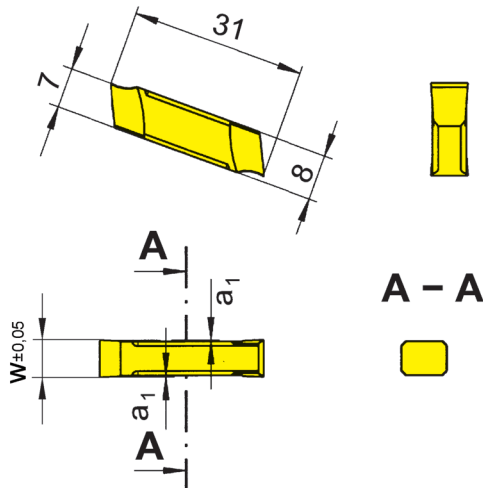
mit runder Spanleitstufe  
with round chip breaker



Stechtiefe bis  
Stechbreite

Depth of groove up to  
Width of groove

11 mm  
4-10 mm



für Klemmhalter  
for Toolholder

Typ 211  
Type 208

Wechselgenauigkeit  
Länge ± 0,025 mm  
Indexability length  
± 0,025 mm

Bestellnummer Part number	w	a <sub>1</sub>	Größe Size	K10	P20	TC92	TN32
231.0400.10	4	0,2	04	▲	▲	▲	▲
231.0500.10	5	0,2	05		▲	▲	
231.0600.10	6	0,2	05	▲	▲	▲	
231.0700.10	7	0,2	07		▲	▲	▲
231.0800.10	8	0,2	07	▲	▲		▲
231.0900.10	9	0,2	09	▲	▲		
231.1000.10	10	0,2	09	▲	▲	▲	▲

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

● empfohlen / recommended

o bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

■ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

■ beschichtete HM-Sorten / coated grades

■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Wendeschneidplatten sind in rechten und linken Klemmhaltern verwendbar.

Indexable inserts can be used in right and left hand toolholders.

P	●	●	●	●
M	o	-	-	-
K	●	-	-	-
N	●	-	-	-
S	o	-	-	-
H	-	-	-	-

HM-Sorten  
Carbide grades

# Einstecken (außen)

## Grooving (external)

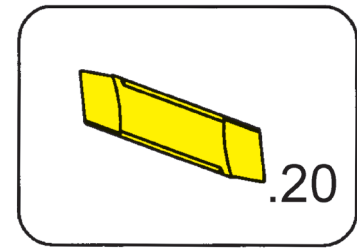


### Wendeschneidplatte

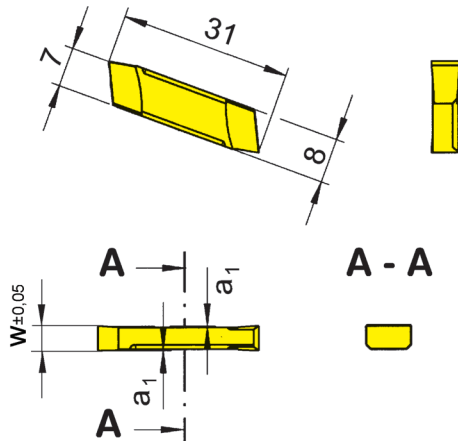
#### Indexable insert

# 231

mit gerader Spanleitstufe  
with straight chip breaker



Stechtiefe bis Stechbreite	Depth of groove up to Width of groove	11 mm 2,5-3,5 mm
-------------------------------	--	---------------------



für Klemmhalter  
for Toolholder

Typ 208  
Type 211

Wechselgenauigkeit  
Länge ± 0,025 mm  
Indexability length  
± 0,025 mm

R = rechts wie gezeichnet  
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich  
L = left hand version

Bestellnummer Part number	w	a <sub>1</sub>	Größe Size	TC92
R/L231.0250.20	2,5	0,2	02	ΔΔ
R/L231.0300.20	3,0	0,2	03	ΔΔ
R/L231.0350.20	3,5	0,2	03	ΔΔ

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

● empfohlen / recommended

o bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

■ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

■ beschichtete HM-Sorten / coated grades

■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben

State R or L version

Rechte WSP in rechten, linke WSP in linken Klemmhaltern verwenden.

Use right hand inserts in right hand toolholders and left hand inserts in left hand toolholders

P	•
M	-
K	-
N	-
S	-
H	-

HM-Sorten  
Carbide grades

# Einstecken (außen und innen)

## Grooving (external and internal)

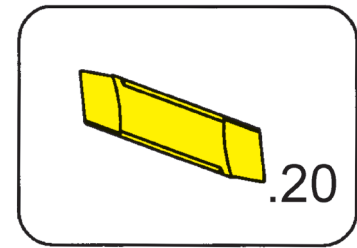


### Wendeschneidplatte

#### Indexable insert

# 231

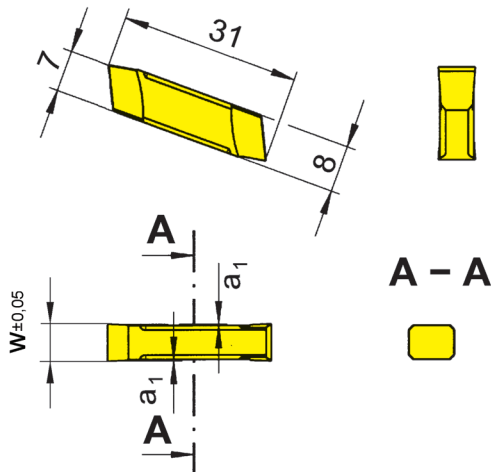
mit gerader Spanleitstufe  
with straight chip breaker



Stechtiefe bis  
Stechbreite

Depth of groove up to  
Width of groove

11 mm  
4-10 mm



für Klemmhalter  
for Toolholder

Typ 208  
Type 211

Wechselgenauigkeit  
Länge ± 0,025 mm  
Indexability length  
± 0,025 mm

Bestellnummer Part number	w	a <sub>1</sub>	Größe Size	HM-Sorten			
				K10	AS46	TC92	TF45
231.0400.20	4	0,2	04			Δ	x
231.0500.20	5	0,2	05			Δ	x
231.0600.20	6	0,2	05			Δ	x
231.0700.20	7	0,2	07			Δ	x
231.0800.20	8	0,2	07			Δ	x
231.0900.20	9	0,2	09			Δ	x
231.1000.20	10	0,2	09	Δ	Δ	Δ	x

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

● empfohlen / recommended

o bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

beschichtete HM-Sorten / coated grades

bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Wendeschneidplatten sind in rechten und linken Klemmhaltern verwendbar.

Indexable inserts can be used in right and left hand toolholders.

P	●	●	●	●
M	o	●	-	●
K	●	●	-	●
N	●	●	-	●
S	o	●	-	●
H	-	-	-	-

HM-Sorten  
Carbide grades

# Axialeinstechen

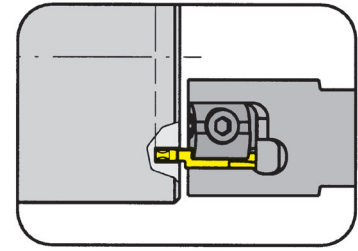
## Face Grooving



### Klemmhalter

#### Toolholder

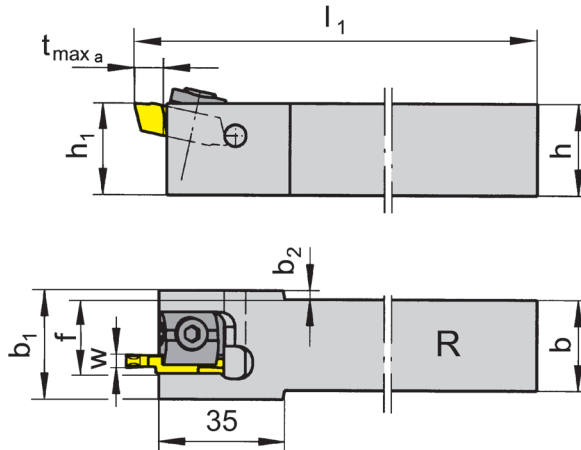
# 221



Nutaußen-Ø ab	from outer groove Ø	40 mm
Stechtiefe bis	Depth of groove up to	8 mm
Spannbereich	Clamping range	3-10 mm

für Wendeschneidplatte  
for Indexable insert

Typ 231  
Type N231



R = rechts wie gezeichnet  
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich  
L = left hand version

Bestellnummer Part number	h	b	l <sub>1</sub>	h <sub>1</sub>	b <sub>1</sub>	f	t <sub>max a</sub>	b <sub>2</sub>	D <sub>a min</sub>	Größe Size	Spannbereich Clamping range
R/L221.2020.04	20	20	125	20	28	17,9	8	4,0	40	04	3,0-4,0
R/L221.2525.04	25	25	150	25	28	20,4	8	1,5	40	04	3,0-4,0
R/L221.2020.05	20	20	125	20	30	18,9	8	5,0	40	05	4,1-6,0
R/L221.2525.05	25	25	150	25	30	21,4	8	2,5	40	05	4,1-6,0
R/L221.2020.07	20	20	125	20	32	19,9	8	6,0	40	07	6,1-8,0
R/L221.2525.07	25	25	150	25	32	22,4	8	3,5	40	07	6,1-8,0
R/L221.2020.09	20	20	125	20	34	20,9	8	7,0	40	09	8,1-10,0
R/L221.2525.09	25	25	150	25	34	23,4	8	4,5	40	09	8,1-10,0

Ausführung R oder L angeben  
State R or L version

w siehe WSP  
w see indexable inserts

Abmessungen in mm  
Dimensions in mm

Weitere Abmessungen auf Anfrage  
Further sizes upon request

Dieser Klemmhalter ist in Abhängigkeit der Stechtiefe von D<sub>a</sub> = 30 mm bis ∞ einsetzbar.  
This toolholder can be used from D<sub>a</sub> = 30 mm up to ∞ depending on grooving depth.

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.  
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

### Ersatzteile

#### Spare Parts

Klemmhalter Toolholder	Anschlagstift Stop Pin	Spannelement Clamping element	TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench
R/L221...	3.6.28	01.60.12	T20PQ



# Axialeinstechen

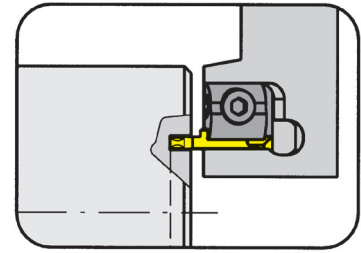
## Face Grooving



### Klemmhalter

#### Toolholder

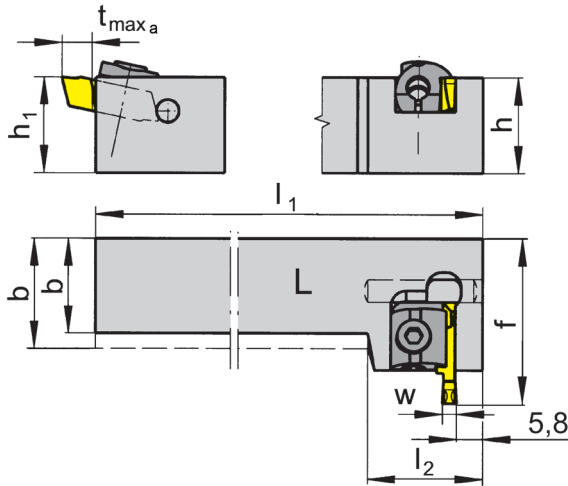
# 228



Nutaußen-Ø ab	from outer groove Ø	40 mm
Stechtiefe bis	Depth of groove up to	8 mm
Spannbereich	Clamping range	3-10 mm

für Wendeschneidplatte  
for Indexable insert

Typ 231  
Type N231



L = links wie gezeichnet  
L = left hand version shown

R = rechts spiegelbildlich  
R = right hand version

Bestellnummer Part number	h	b	h <sub>1</sub>	f	t <sub>max a</sub>	D <sub>a min</sub>	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	Größe Size	Spannbereich Clamping range
R/L228.2020.04	20	20	20	38,5	8	40	125	35,5	04	3,0-4,0
R/L228.2525.04	25	25	25	38,5	8	40	150	35,5	04	3,0-4,0
R/L228.2020.05	20	20	20	38,5	8	40	125	35,5	05	4,1-6,0
R/L228.2525.05	25	25	25	38,5	8	40	150	35,5	05	4,1-6,0
R/L228.2020.07	20	20	20	38,5	8	40	125	35,5	07	6,1-8,0
R/L228.2525.07	25	25	25	38,5	8	40	150	35,5	07	6,1-8,0
R/L228.2020.09	20	20	20	38,5	8	40	125	35,5	09	8,1-10,0
R/L228.2525.09	25	25	25	38,5	8	40	150	35,5	09	8,1-10,0

Ausführung R oder L angeben  
State R or L version

w siehe WSP  
w see indexable inserts

Abmessungen in mm  
Dimensions in mm

Weitere Abmessungen auf Anfrage  
Further sizes upon request

Dieser Klemmhalter ist in Abhängigkeit der Stechtiefe von D<sub>a</sub> = 30 mm bis ∞ einsetzbar.  
This toolholder can be used from D<sub>a</sub> = 30 mm up to ∞ depending on grooving depth.

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.  
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

### Ersatzteile

#### Spare Parts

Klemmhalter Toolholder	Anschlagstift Stop Pin	Spannelement Clamping element	TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench
R/L228...	3.6.28	01.60.12	T20PQ

# Axialeinstechen

## Face Grooving

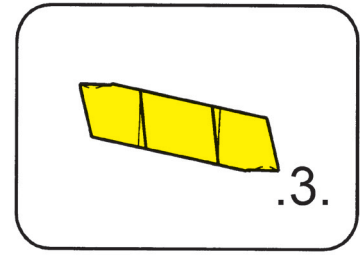


### Wendeschneidplatte

#### Indexable insert

# 231

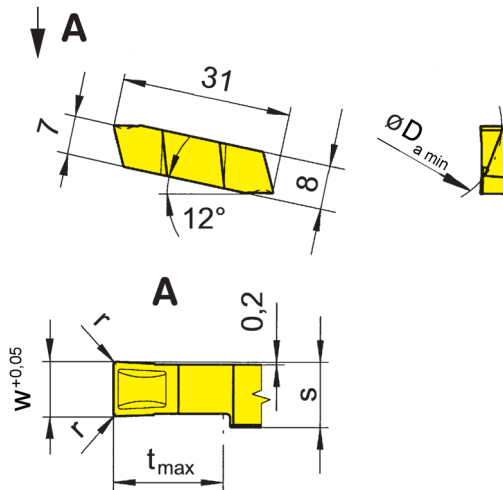
mit Spanformrille  
with chip former



Nutaußen-Ø ab	from outer groove Ø	40 mm
Stechtiefe bis	Depth of groove up to	8 mm
Stechbreite	Width of groove	3-10 mm

für Klemmhalter  
for Toolholder

Typ 221  
Type 228



Wechselgenauigkeit  
Länge ± 0,025 mm  
Indexability length ± 0,025 mm

Bestellnummer Part number	w	r	t <sub>max</sub>	s	D <sub>a min</sub>	Größe Size	TN35
R/L231.4030.32	3	0,2	8	3,8	40	04	▲▲
R/L231.4040.32	4	0,2	8	3,8	40	04	▲▲
R/L231.4050.34	5	0,4	8	5,8	40	05	▲▲
N231.4060.34	6	0,4	8	5,8	40	05	▲
N231.4070.36	7	0,6	8	7,8	40	07	▲
N231.4080.36	8	0,6	8	7,8	40	07	▲
N231.4090.38	9	0,8	8	9,8	40	09	▲
N231.4100.38	10	0,8	8	9,8	40	09	▲

▲ ab Lager / on stock    Δ 4 Wochen / 4 weeks    x auf Anfrage / upon request

● empfohlen / recommended

o bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

■ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

■ beschichtete HM-Sorten / coated grades

■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Ausführung R, L oder N angeben

State R, L or N version

Bei Nutaußen-Ø < 40 mm bitten wir um Anfrage.

Outer-Ø of groove < 40 mm upon request.

P	•
M	•
K	•
N	•
S	•
H	-

HM-Sorten  
Carbide grades



R

R = rechtsschneidend  
R = right hand version



L

L = linksschneidend  
L = left hand version



N

N = rechts- und linksschneidend  
N = right and left hand version

# Gewindedrehen (außen) Vollprofil

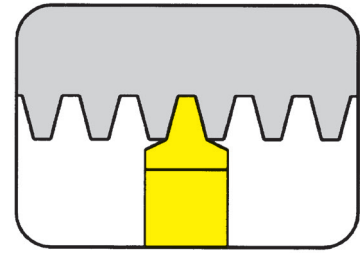
## Threading (external) Full profile



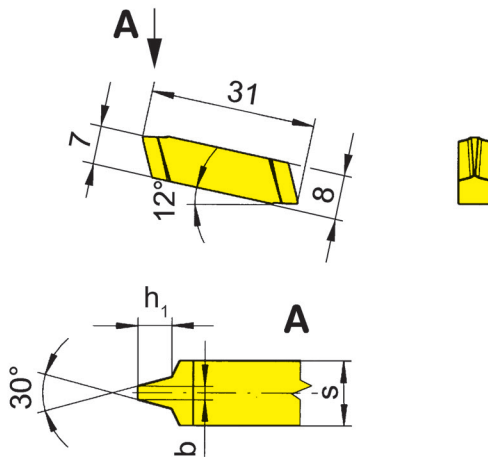
### Wendeschneidplatte

Indexable insert

# 231



Steigung	Pitch	7-12 mm
----------	-------	---------



für Klemmhalter  
for Toolholder

Typ 221  
Type 228

Metrisches ISO  
Trapezgewinde DIN 103  
Metric ISO trapezoidal thread  
DIN 103

Bestellnummer Part number	P	h <sub>1</sub>	b	s	Größe Size	TN35
231.4070.02	7	4,0	2,29	5,8	05	▲
231.4580.02	8	4,5	2,66	5,8	05	▲
231.5090.02	9	5,0	3,02	7,8	07	△
231.5500.02	10	5,5	3,39	7,8	07	▲
231.6020.02	12	6,5	4,12	9,8	09	△

▲ ab Lager / on stock    △ 4 Wochen / 4 weeks    x auf Anfrage / upon request

● empfohlen / recommended

o bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

□ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

■ beschichtete HM-Sorten / coated grades

■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

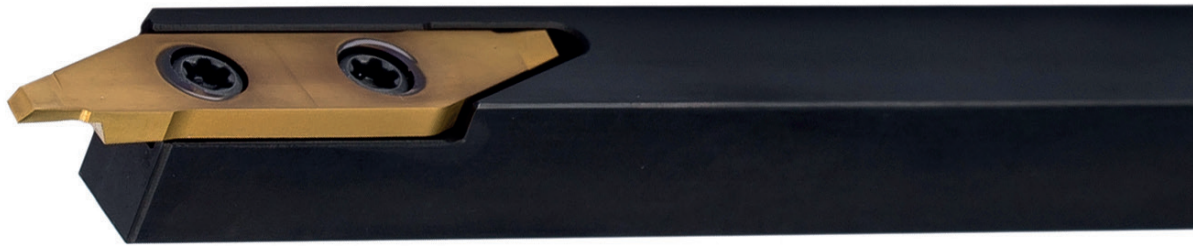
Keine Unterlegplatte erforderlich. Sämtliche HORN-Gewindeprofile sind mit einem **KEGELMANTEL-FREISCHLIFF** versehen.

No shims necessary. All HORN thread profiles are manufactured with **full ground radial clearance**.

P	●
M	●
K	●
N	●
S	●
H	-

HM-Sorten  
Carbide grades

**262**



**Klemmhalter mit  
Schneidplatten**

Stechbreite 0,025 - 6 mm

**Toolholder  
with Inserts**

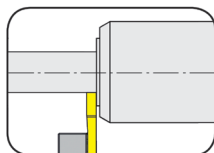
Width of groove 0,025 - 6 mm

**J**

# Einstecken (außen)

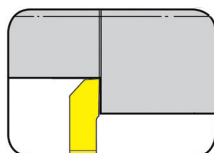
Grooving (external)

Klemmhalter  
Toolholder  
H262

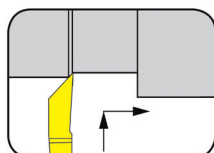


Seite/Page  
J3

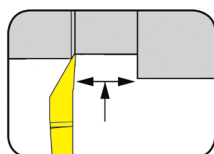
Wendeschneidplatte  
Indexable insert  
S262



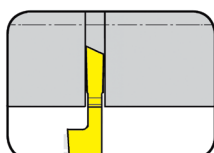
Seite/Page  
J4



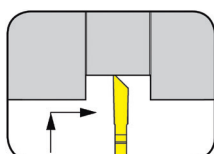
Seite/Page  
J5



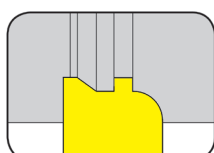
Seite/Page  
J6



Seite/Page  
J7



Seite/Page  
J8-J9



Seite/Page  
J10



# Einstecken und Drehen

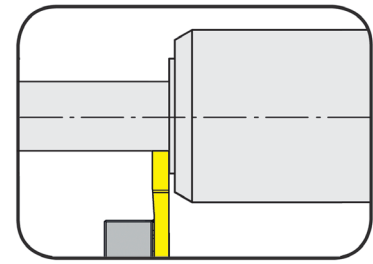
## Grooving and Turning



### Klemmhalter

Toolholder

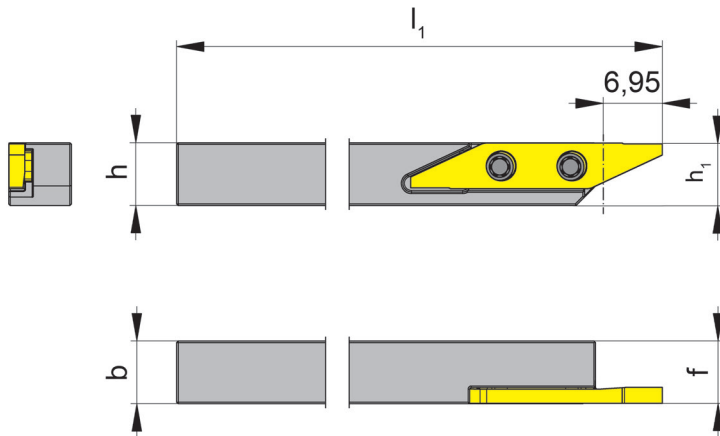
## H262



Stechtiefe bis  
Stechbreite bis

Depth of groove up to  
Width of groove up to

7,5 mm  
0,025-6 mm



für Wendeschneidplatte  
for Indexable insert

Typ LS262  
Type

L = links wie gezeichnet  
L = left hand version shown

Bestellnummer Part number	h	b	$l_1$	$h_1$	f	$t_{max}$	Größe Size
LH262.0606.04	6	6	100	5,83	5,95	7,5	04
LH262.0707.04	7	7	100	6,83	6,95	7,5	04
LH262.0808.04	8	8	100	7,83	7,95	7,5	04
LH262.0808.2.04	8	8	150	7,83	7,95	7,5	04
LH262.1010.04	10	10	100	9,83	9,95	7,5	04

Weitere Abmessungen auf Anfrage  
Further sizes upon request

Abmessungen in mm  
Dimensions in mm

Das Anzugsdrehmoment der Schraube 030.2557.T8P beträgt 1,0 Nm.  
Torque specification of the screw 030.2557.T8P = 1,0 Nm.

### Ersatzteile

Spare Parts

Klemmhalter Toolholder	Spannschraube Clamping Screw	TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench
LH262...	030.2557.T8P	T8PL

J

# Einstechen und Längsdrehen

## Grooving and Side Turning

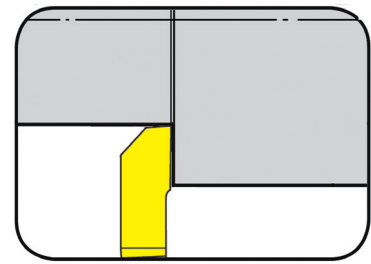


### Wendeschneidplatte

Indexable insert

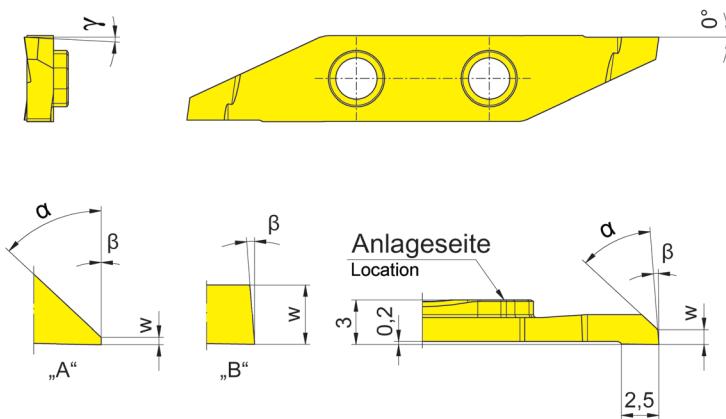
# S262

Stechbreite	Width of groove	0,05-2 mm
-------------	-----------------	-----------



für Klemmhalter  
for Toolholder

Typ LH262  
Type



L = links wie gezeichnet  
L = left hand version shown

Bestellnummer Part number	w	γ	α	Form Form	β	EG35
LS262.0547.04	0,05	0°	47°	A	0°	▲
LS262.2047.03	2,00	3°	0°	B	4°	Δ

- ▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request
- empfohlen / recommended
- o bedingt einsetzbar / alternative recommendation
- nicht geeignet / not suitable
- unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades
- beschichtete HM-Sorten / coated grades
- bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm  
Dimensions in mm

HM-Sorten  
Carbide grades

P	●
M	●
K	○
N	-
S	-
H	-

# Kopierdrehen (Schlichten)

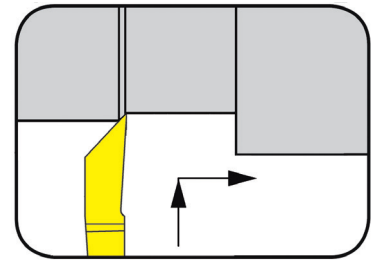
Copy Turning (Finishing)



## Wendeschneidplatte

Indexable insert

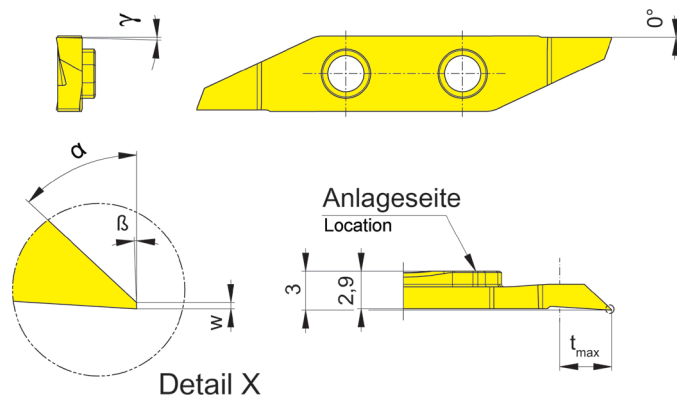
# S262



Schneidbreite Schnitttiefe bis	Width of groove Depth of cut up to	0,025 mm 1,8 mm
-----------------------------------	---------------------------------------	--------------------

für Klemhalter  
for Toolholder

Typ LH262  
Type



L = links wie gezeichnet  
L = left hand version shown

Bestellnummer Part number	w	t <sub>max</sub>	γ	α	β	EG35
<b>LS262.0247.04</b>	0,025	1,8	1,5°	47°	2°	▲

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

● empfohlen / recommended

o bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

□ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

■ beschichtete HM-Sorten / coated grades

■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

HM-Sorten  
Carbide grades

P	●
M	●
K	○
N	-
S	-
H	-

J

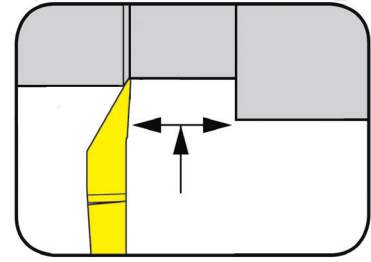


### Wendeschneidplatte

#### Indexable insert

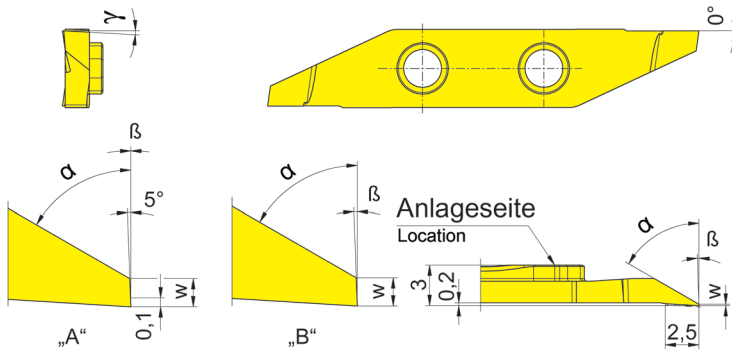
## S262

Schneidbreite Schnitttiefe bis	Width of groove Depth of cut up to	0,03-0,105 mm 3 mm
-----------------------------------	---------------------------------------	-----------------------



für Klemhalter  
for Toolholder

Typ LH262  
Type



L = links wie gezeichnet  
L = left hand version shown

Bestellnummer Part number	w	t <sub>max</sub>	γ	α	Form Form	β	EG35
LS262.0147.04	0,030	1,8	0°	47°	A	0°	▲
LS262.0160.03	0,105	3,0	3°	60°	B	2°	▲

- ▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request
- empfohlen / recommended
- o bedingt einsetzbar / alternative recommendation
- nicht geeignet / not suitable
- unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades
- beschichtete HM-Sorten / coated grades
- bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm  
Dimensions in mm

HM-Sorten  
Carbide grades

P	•
M	•
K	o
N	-
S	-
H	-

# Abstechen

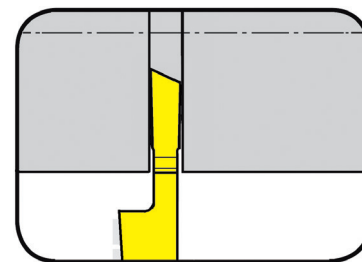
## Parting Off



### Wendeschneidplatte

#### Indexable insert

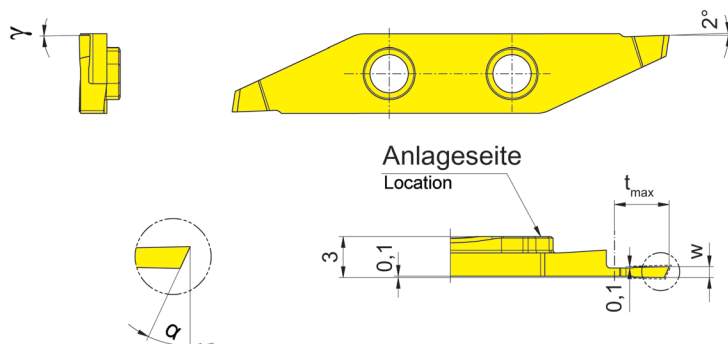
# S262



Schneidbreite Schnitttiefe bis	Width of groove Depth of cut up to	0,7-1 mm 5 mm
-----------------------------------	---------------------------------------	------------------

für Klemmhalter  
for Toolholder

Typ LH262  
Type



L = links wie gezeichnet  
L = left hand version shown

Bestellnummer Part number	w	t <sub>max</sub>	γ	α	EG35
LS262.2007.02	0,7	2	0°	20°	▲
LS262.2508.03	0,8	3	0°	25°	▲
LS262.2509.04	0,9	4	0°	25°	▲
LS262.2510.05	1,0	5	0°	25°	▲

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

● empfohlen / recommended

o bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

□ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

■ beschichtete HM-Sorten / coated grades

■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

P	●
M	●
K	○
N	-
S	-
H	-

HM-Sorten  
Carbide grades



# Einstecken/Rückwärtsdrehen

## Grooving/Backturning

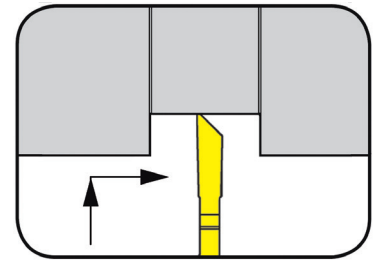


### Wendeschneidplatte

Indexable insert

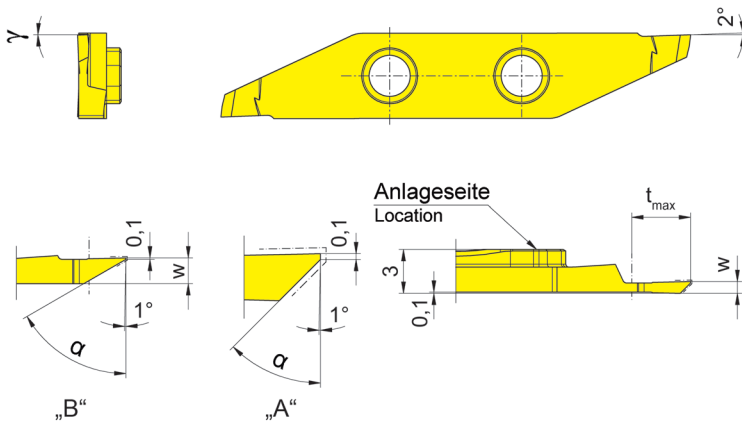
# S262

Schneidbreite Schnitttiefe bis	Width of groove Depth of cut up to	0,8-1,8 mm 6 mm
-----------------------------------	---------------------------------------	--------------------



für Klemmhalter  
for Toolholder

Typ LH262  
Type



L = links wie gezeichnet  
L = left hand version shown

Bestellnummer Part number	w	t <sub>max</sub>	γ	α	Form Form	EG35
LS262.4508.04	0,8	2,0	0°	45°	A	▲
LS262.4509.04	0,9	4,0	0°	45°	A	▲
LS262.4510.06	1,0	6,0	0°	45°	A	▲
LS262.4512.06	1,2	6,0	0°	45°	A	▲
LS262.6015.02	1,8	2,5	0°	60°	B	▲
LS262.7010.02	1,2	2,5	0°	70°	B	▲

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

● empfohlen / recommended

o bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

□ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

■ beschichtete HM-Sorten / coated grades

■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

P	●
M	●
K	○
N	-
S	-
H	-

HM-Sorten  
Carbide grades

# Einstecken/Rückwärtsdrehen

## Grooving/Backturning

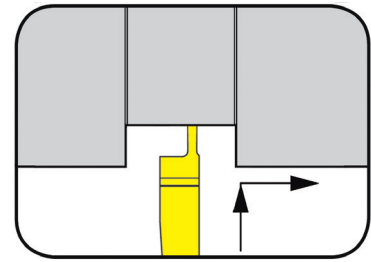


### Wendeschneidplatte

#### Indexable insert

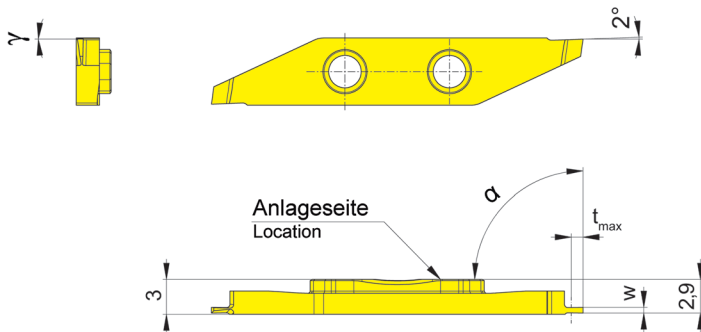
# S262

Schneidbreite Schnitttiefe bis	Width of groove Depth of cut up to	0,5-2 mm 3 mm
-----------------------------------	---------------------------------------	------------------



für Klemmhalter  
for Toolholder

Typ LH262  
Type



L = links wie gezeichnet  
L = left hand version shown

Bestellnummer Part number	w	t <sub>max</sub>	γ	α	EG35
LS262.0005.01	0,5	1	0°	90°	▲
LS262.0010.02	1,0	2	0°	90°	▲
LS262.0012.02	1,2	2	0°	90°	▲
LS262.0015.03	1,5	3	0°	90°	▲
LS262.0020.03	2,0	3	0°	90°	▲

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

● empfohlen / recommended

o bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

□ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

■ beschichtete HM-Sorten / coated grades

■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

P	●
M	●
K	○
N	-
S	-
H	-

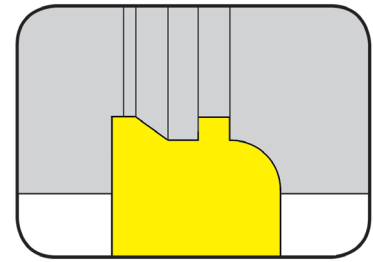
HM-Sorten  
Carbide grades

J

### Wendeschneidplatte

#### Indexable insert

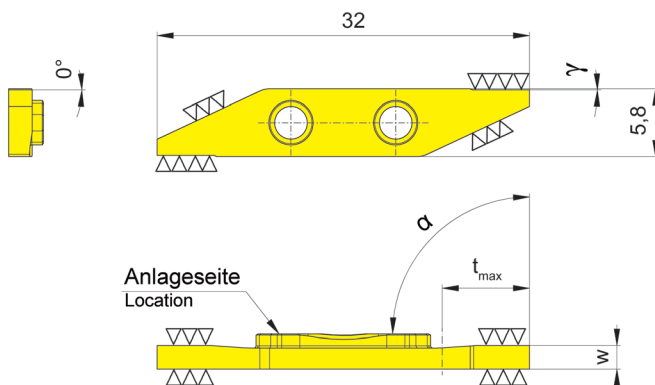
## S262



Schneidbreite Schnitttiefe bis	Width of groove Depth of cut up to	2 mm 7,5 mm
-----------------------------------	---------------------------------------	----------------

für Klemhalter  
for Toolholder

Typ LH262  
Type



L = links wie gezeichnet  
L = left hand version shown

Bestellnummer Part number	w	t <sub>max</sub>	γ	α	MG12
<b>LS262.8520.06</b>	2	7,5	0°	90°	▲

- ▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request
- empfohlen / recommended
- bedingt einsetzbar / alternative recommendation
- nicht geeignet / not suitable
- unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades
- beschichtete HM-Sorten / coated grades
- bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm  
Dimensions in mm

HM-Sorten  
Carbide grades

P	○
M	-
K	-
N	-
S	-
H	-

**264**



**Klemmhalter mit  
Schneidplatten**

Stechbreite 1,5 - 3 mm

**Toolholder with  
Inserts**

Width of groove 1,5 - 3 mm

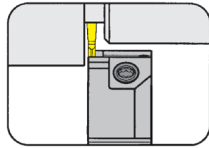
**K**

# Einstecken und Längsdrehen (außen)

Grooving and Side Turning (external)

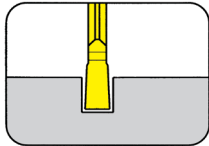


Klemmhalter  
Toolholder  
H264

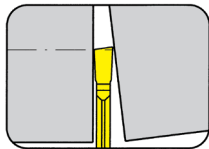


Seite/Page  
K3-K6

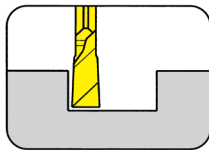
Wendeschneidplatte  
Indexable insert  
264



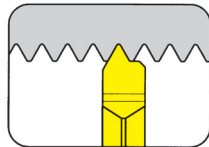
Seite/Page  
K7, K9, K11



Seite/Page  
K8, K10



Seite/Page  
K12-K13



Seite/Page  
K14

K

# Einstechen und Abstechen

## Grooving and Parting Off

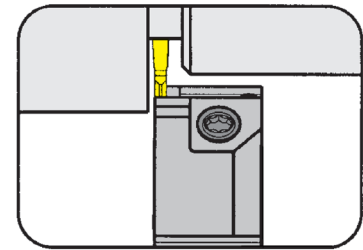


### Klemmhalter

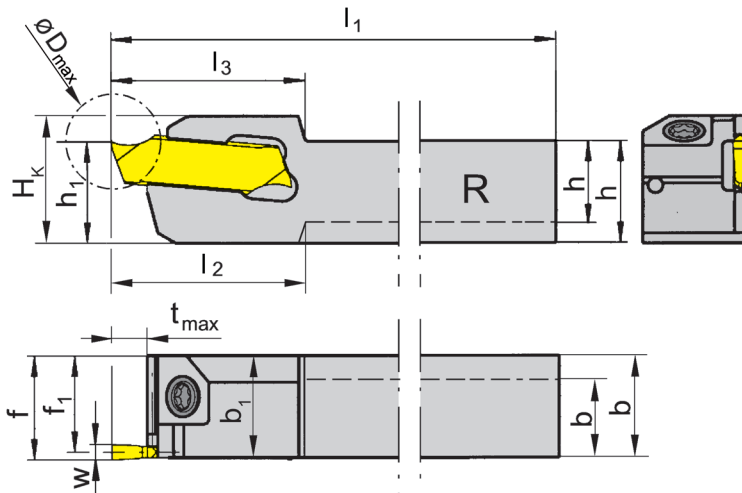
Toolholder

## H264

mit Schraubklemmung  
with screwed clamping



Stechtiefe bis Stechbreite	Depth of groove up to Width of groove	16 mm 1,5-2 mm
-------------------------------	--	-------------------



R = rechts wie gezeichnet  
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich  
L = left hand version

für Wendeschneidplatte  
for Indexable insert

Typ 264  
Type S264

Bestellnummer Part number	h	b	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	l <sub>3</sub>	h <sub>1</sub>	b <sub>1</sub>	f <sub>1</sub>	f	t <sub>max</sub>	D <sub>max</sub>	H <sub>K</sub>	Größe Size
R/LH264.0808.01	8	10	120	17,5	17,5	8	10	9,25	10	4	22	12,5	01
R/LH264.1010.01	10	10	120	-	17,5	10	-	9,25	10	4	22	12,5	01
R/LH264.1212.01	12	12	120	-	17,5	12	-	11,25	12	4	22	14,5	01
R/LH264.1616.01	16	16	120	-	17,5	16	-	15,25	16	4	32	18,5	01
R/LH264.1010.11	10	10	120	-	19,0	10	-	9,25	10	10	20	12,5	01
R/LH264.1212.11	12	12	120	-	19,0	12	-	11,25	12	10	20	14,5	01
R/LH264.1616.11	16	16	120	-	19,0	16	-	15,25	16	10	32	18,5	01
R/LH264.1212.21	12	12	120	-	22,0	12	-	11,25	12	13	26	15,5	01
R/LH264.1616.21	16	16	120	-	22,0	16	-	15,25	16	13	32	19,5	01
R/LH264.1010.02	10	10	120	-	17,5	10	-	9,00	10	4	32	12,5	02
R/LH264.1212.02	12	12	120	-	17,5	12	-	11,00	12	4	32	14,5	02
R/LH264.1616.02	16	16	120	-	17,5	16	-	15,00	16	4	32	18,5	02
R/LH264.1010.12	10	10	120	-	19,0	10	-	9,00	10	10	32	12,5	02
R/LH264.1212.12	12	12	120	-	19,0	12	-	11,00	12	10	32	14,5	02
R/LH264.1616.12	16	16	120	-	19,0	16	-	15,00	16	10	32	18,5	02
R/LH264.1212.22	12	12	120	-	25,0	12	-	11,00	12	16	32	14,5	02
R/LH264.1616.22	16	16	120	-	25,0	16	-	15,00	16	16	32	19,5	02

Ausführung R oder L angeben  
State R or L version

w siehe Schneidplatten  
w see inserts

Abmessungen in mm  
Dimensions in mm

Weitere Abmessungen auf Anfrage  
Further sizes upon request

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.  
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

### Ersatzteile

Spare Parts

Klemmhalter Toolholder	Spannschraube Clamping Screw	TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench
R/LH264...	3.5.12T10EP	T10PL





# Einstechen und Abstechen

## Grooving and Parting Off

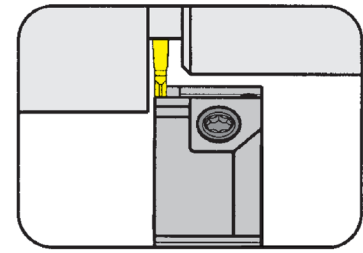


### Klemmhalter

Toolholder

## H264

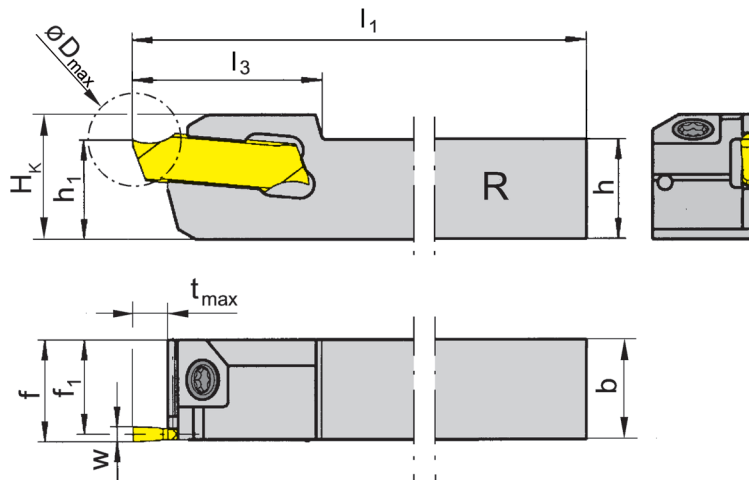
mit Schraubklemmung  
with screwed clamping



Stechtiefe bis Stechbreite	Depth of groove up to Width of groove	16 mm 2,5 mm
-------------------------------	--	-----------------

für Wendeschneidplatte  
for Indexable insert

Typ 264  
Type S264



R = rechts wie gezeichnet  
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich  
L = left hand version

Bestellnummer Part number	h	b	l <sub>1</sub>	l <sub>3</sub>	h <sub>1</sub>	f <sub>1</sub>	f	t <sub>max</sub>	D <sub>max</sub>	H <sub>k</sub>	Größe Size
R/LH264.1212.03	12	12	120	17,5	12	10,75	12	4	32	14,5	03
R/LH264.1616.03	16	16	120	17,5	16	14,75	16	4	32	18,5	03
R/LH264.1212.13	12	12	120	19,0	12	10,75	12	10	32	14,5	03
R/LH264.1616.13	16	16	120	19,0	16	14,75	16	10	32	18,5	03
R/LH264.1212.23	12	12	120	25,0	12	10,75	12	16	32	14,5	03
R/LH264.1616.23	16	16	120	25,0	16	14,75	16	16	32	18,5	03

Ausführung R oder L angeben  
State R or L version

w siehe Schneidplatten  
w see inserts

Abmessungen in mm  
Dimensions in mm

Weitere Abmessungen auf Anfrage  
Further sizes upon request

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.  
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

K

### Ersatzteile

Spare Parts

Klemmhalter Toolholder	Spannschraube Clamping Screw	TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench
R/LH264...	3.5.12T10EP	T10PL

# Einstechen und Abstechen

## Grooving and Parting Off

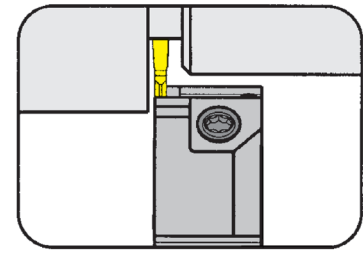


### Klemmhalter

Toolholder

## H264

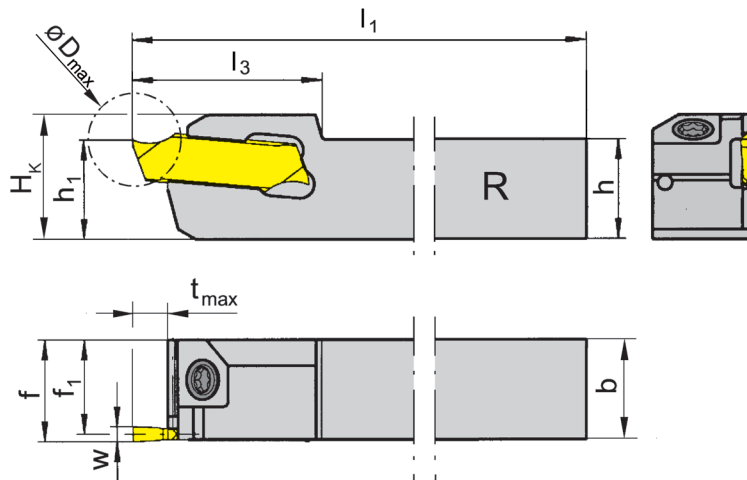
mit Schraubklemmung  
with screwed clamping



Stechtiefe bis Stechbreite	Depth of groove up to Width of groove	16 mm 3 mm
-------------------------------	--	---------------

für Wendeschneidplatte  
for Indexable insert

Typ 264  
Type S264



R = rechts wie gezeichnet  
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich  
L = left hand version

Bestellnummer Part number	h	b	l <sub>1</sub>	l <sub>3</sub>	h <sub>1</sub>	f <sub>1</sub>	f	t <sub>max</sub>	D <sub>max</sub>	H <sub>K</sub>	Größe Size
R/LH264.1212.04	12	12	120	17,5	12	10,5	12	5	32	15	04
R/LH264.1616.04	16	16	120	17,5	16	14,5	16	5	32	19	04
R/LH264.1212.14	12	12	120	19,0	12	10,5	12	10	32	15	04
R/LH264.1616.14	16	16	120	19,0	16	14,5	16	10	32	19	04
R/LH264.1212.24	12	12	120	25,0	12	10,5	12	16	32	15	04
R/LH264.1616.24	16	16	120	25,0	16	14,5	16	16	32	19	04

Ausführung R oder L angeben  
State R or L version

w siehe Schneidplatten  
w see inserts

Abmessungen in mm  
Dimensions in mm

Weitere Abmessungen auf Anfrage  
Further sizes upon request

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.  
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

### Ersatzteile

Spare Parts

<b>Klemmhalter</b> Toolholder	<b>Spannschraube</b> Clamping Screw	<b>TORX PLUS®-Schlüssel</b> TORX PLUS® Wrench
R/LH264...	<b>3.5.12T10EP</b>	<b>T10PL</b>

# Einstecken und Abstechen

## Grooving and Parting Off

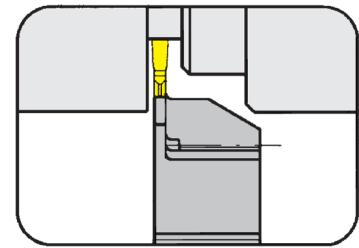


### Klemmhalter

Toolholder

## H264

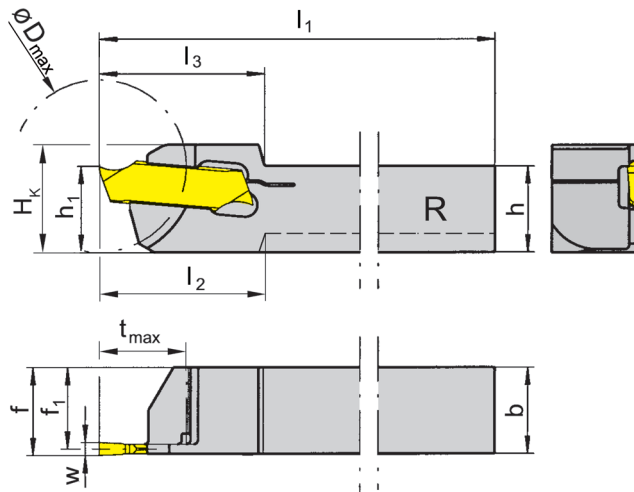
mit Selbstklemmung  
with self clamping



Stechtiefe bis Stechbreite	Depth of groove up to Width of groove	10 mm 1,5-3 mm
-------------------------------	--	-------------------

für Wendeschneidplatte  
for Indexable insert

Typ 264  
Type S264



R = rechts wie gezeichnet  
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich  
L = left hand version

Bestellnummer Part number	h	b	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	l <sub>3</sub>	h <sub>1</sub>	f <sub>1</sub>	f	t <sub>max</sub>	D <sub>max</sub>	H <sub>k</sub>	Größe Size
R/LH264.0808.51	8	8	120	18	18	10	7,25	8	7	20	12,5	01
R/LH264.1010.61	10	10	120	-	19	10	9,25	10	10	20	12,5	01
R/LH264.1010.62	10	10	120	-	19	10	9,00	10	10	20	12,5	02
R/LH264.1212.62	12	12	120	-	19	12	11,00	12	10	20	14,5	02
R/LH264.1212.63	12	12	120	-	19	12	10,75	12	10	32	14,5	03
R/LH264.1212.64	12	12	120	-	19	12	10,50	12	10	32	14,5	04

Ausführung R oder L angeben  
State R or L version

w siehe Schneidplatten  
w see inserts

Abmessungen in mm  
Dimensions in mm

Weitere Abmessungen auf Anfrage  
Further sizes upon request

**Hinweis:**

Der Schlüssel **P39L** gehört nicht zum Lieferumfang des Schneidträgers. Bitte separat bestellen!

**Note:**

Wrench **P39L** ist not combined with blade - separate order required!

# Einstechen und Abstechen

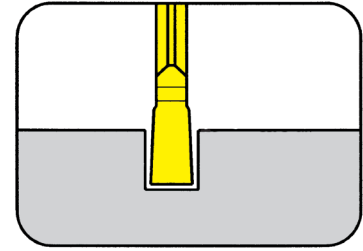
## Grooving and Parting Off



### Wendeschneidplatte

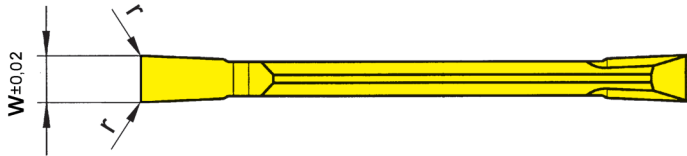
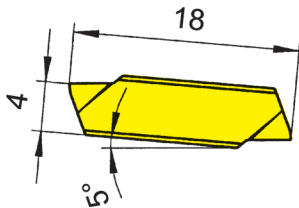
Indexable insert

# 264



Stechtiefe bis Stechbreite	Depth of groove up to Width of groove	16 mm 1,5-3 mm
-------------------------------	--	-------------------

präzisionsgeschliffen  
precision ground



für Klemmhalter  
for Toolholder

Typ H264  
Type

Wechselgenauigkeit  
Länge ± 0,015 mm  
Indexability length  
± 0,015 mm

Bestellnummer Part number	w	r	Größe Size	MG12	TH35	TN35
264.0150.M0	1,5	0,05	01	▲	▲	▲
264.0200.M0	2,0	0,05	02	▲	▲	▲
264.0250.M0	2,5	0,10	03	△	△	▲
264.0300.M0	3,0	0,10	04	△	△	△

▲ ab Lager / on stock    △ 4 Wochen / 4 weeks    x auf Anfrage / upon request

● empfohlen / recommended

o bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

□ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

■ beschichtete HM-Sorten / coated grades

■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Wendeschneidplatten sind in rechten und linken Klemmhaltern verwendbar.

Indexable inserts can be used in right and left hand toolholders.

P	o	●	●
M	-	●	●
K	-	●	●
N	-	●	●
S	-	●	●
H	-	-	-

HM-Sorten  
Carbide grades

K

# Abstechen

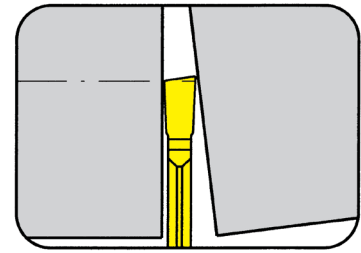
## Parting Off



### Wendeschneidplatte

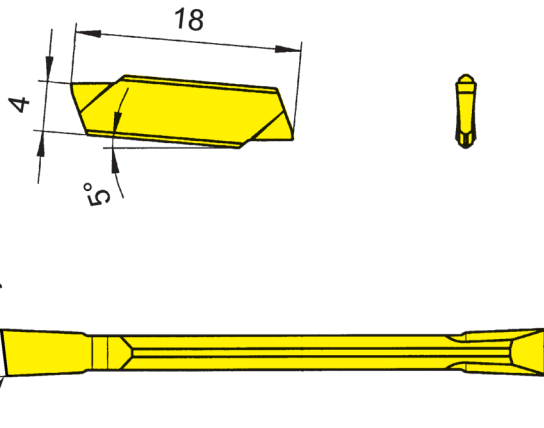
#### Indexable insert

# 264



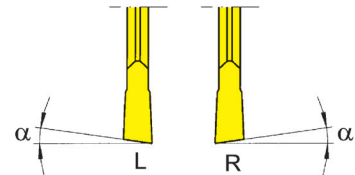
Stechtiefe bis Stechbreite	Depth of groove up to Width of groove	16 mm 1,5-3 mm
-------------------------------	--	-------------------

präzisionsgeschliffen  
precision ground



für Klemmhalter  
for Toolholder

Typ H264  
Type



R = rechts wie gezeichnet  
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich  
L = left hand version

Wechselgenauigkeit  
Länge ± 0,015 mm  
Indexability length  
± 0,015 mm

Bestellnummer Part number	w	r	α	Größe Size	MG12	TH35	TN35
R/L264.0815.M0	1,5	0,05	8°	01	Δ/▲	Δ/Δ	▲/▲
R/L264.1515.M0	1,5	0,05	15°	01	▲/▲	Δ/Δ	▲/Δ
R/L264.0820.M0	2,0	0,05	8°	02	Δ/Δ	Δ/Δ	▲/Δ
R/L264.1520.M0	2,0	0,05	15°	02	Δ/Δ	Δ/Δ	Δ/Δ
R/L264.0825.M0	2,5	0,10	8°	03	Δ/Δ	Δ/Δ	Δ/Δ
R/L264.1525.M0	2,5	0,10	15°	03	Δ/Δ	Δ/x	▲/Δ
R/L264.0830.M0	3,0	0,10	8°	04	Δ/Δ	Δ/Δ	Δ/Δ
R/L264.1530.M0	3,0	0,10	15°	04	Δ/Δ	Δ/Δ	▲/Δ

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

● empfohlen / recommended

o bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

■ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

■ beschichtete HM-Sorten / coated grades

■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet

P	○	●	●
M	-	●	●
K	-	●	●
N	-	●	●
S	-	●	●
H	-	-	-

HM-Sorten  
Carbide grades

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben

State R or L version

Wendeschneidplatten sind in rechten und linken Klemmhaltern verwendbar.

Indexable inserts can be used in right and left hand toolholders.

K

# Einstechen und Abstechen

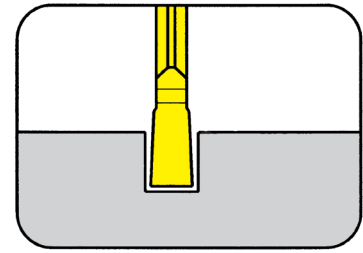
## Grooving and Parting Off



### Wendeschneidplatte

Indexable insert

# 264

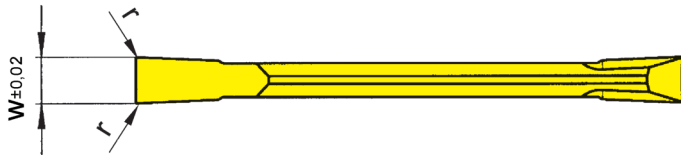
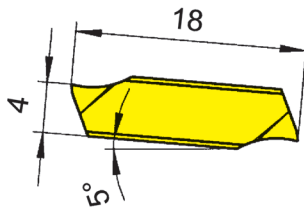


Stechtiefe bis Stechbreite	Depth of groove up to Width of groove	16 mm 1,5-3 mm
-------------------------------	--	-------------------

präzisionsgeschliffen  
precision ground

für Klemmhalter  
for Toolholder

Typ H264  
Type



Wechselgenauigkeit  
Länge ± 0,015 mm  
Indexability length  
± 0,015 mm

Bestellnummer Part number	w	r	Größe Size	MG12	TH35	Ti25	TN35
264.0150.10	1,5	0,05	01	▲	▲	▲	▲
264.0200.10	2,0	0,05	02	▲	▲	▲	▲
264.0250.10	2,5	0,10	03	▲	▲	▲	▲
264.0300.10	3,0	0,10	04	▲	▲	▲	▲
				P	o	•	•
				M	-	•	•
				K	-	•	•
				N	-	•	•
				S	-	•	•
				H	-	-	-

- ▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request
- empfohlen / recommended
- o bedingt einsetzbar / alternative recommendation
- nicht geeignet / not suitable
- unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades
- beschichtete HM-Sorten / coated grades
- bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm  
Dimensions in mm

Wendeschneidplatten sind in rechten und linken Klemmhaltern verwendbar.  
Indexable inserts can be used in right and left hand toolholders.

HM-Sorten  
Carbide grades



# Abstechen

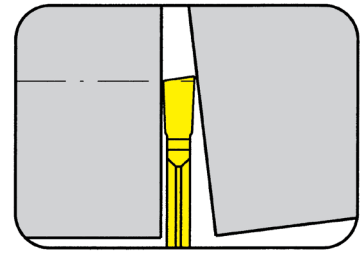
## Parting Off



### Wendeschneidplatte

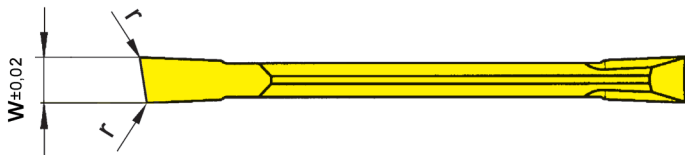
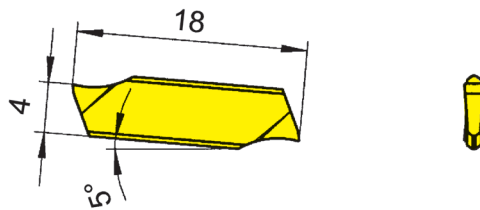
#### Indexable insert

# 264



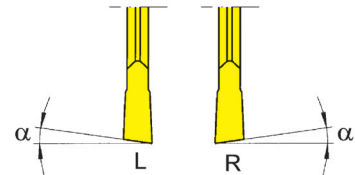
Stechtiefe bis Stechbreite	Depth of groove up to Width of groove	16 mm 1,5-3 mm
-------------------------------	--	-------------------

präzisionsgeschliffen  
precision ground



für Klemmhalter  
for Toolholder

Typ H264  
Type



Wechselgenauigkeit  
Länge ± 0,015 mm  
Indexability length  
± 0,015 mm

R = rechts wie gezeichnet  
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich  
L = left hand version

Bestellnummer Part number	w	r	α	Größe Size	HM-Sorten Carbide grades			
					MG12	TH35	TI25	TN35
R/L264.0815.10	1,5	0,05	8°	01	▲/Δ	Δ/Δ	Δ/Δ	▲/▲
R/L264.1515.10	1,5	0,05	15°	01	▲/▲	Δ/Δ		▲/▲
R/L264.0820.10	2,0	0,05	8°	02	▲/▲	Δ/Δ		▲/▲
R/L264.1520.10	2,0	0,05	15°	02	▲/▲	Δ/Δ		▲/▲
R/L264.0825.10	2,5	0,10	8°	03	Δ/Δ	Δ/Δ		▲/Δ
R/L264.1525.10	2,5	0,10	15°	03	Δ/Δ	Δ/Δ		▲/Δ
R/L264.0830.10	3,0	0,10	8°	04	Δ/Δ	Δ/Δ		Δ/Δ
R/L264.1530.10	3,0	0,10	15°	04	Δ/Δ	Δ/Δ		▲/▲

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

● empfohlen / recommended

o bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

■ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

■ beschichtete HM-Sorten / coated grades

■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben

State R or L version

Wendeschneidplatten sind in rechten und linken Klemmhaltern verwendbar.

Indexable inserts can be used in right and left hand toolholders.

P	○	●	●	●
M	-	●	●	●
K	-	●	●	●
N	-	●	●	●
S	-	●	●	●
H	-	-	-	-

HM-Sorten  
Carbide grades

K

# Einstechen und Abstechen

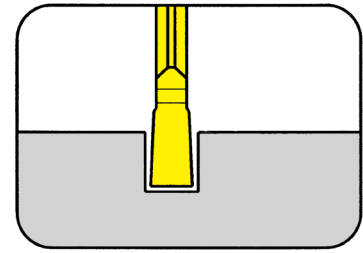
## Grooving and Parting Off



### Wendeschneidplatte

Indexable insert

# 264

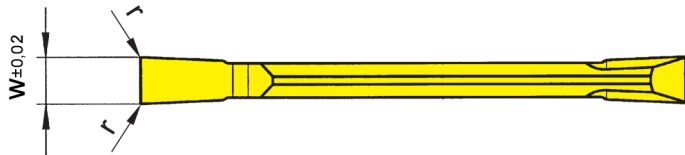
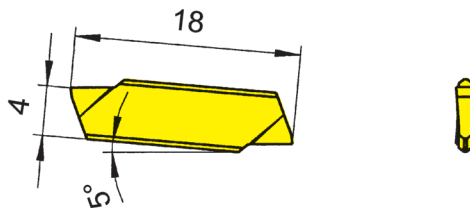


Stechtiefe bis Stechbreite	Depth of groove up to Width of groove	16 mm 1,5-3 mm
-------------------------------	--	-------------------

präzisionsgeschliffen  
precision ground

für Klemmhalter  
for Toolholder

Typ H264  
Type



Wechselgenauigkeit  
Länge ± 0,015 mm  
Indexability length  
± 0,015 mm

Bestellnummer Part number	w	r	Größe Size	MG12	TH35	Ti25	TN35
264.0150.20	1,5	0,05	01	Δ	Δ	Δ	▲
264.0200.20	2,0	0,05	02	Δ	Δ		▲
264.0250.20	2,5	0,10	03	Δ	Δ		▲
264.0300.20	3,0	0,10	04	Δ	Δ		▲
				P	o	•	•
				M	-	•	•
				K	-	•	•
				N	-	•	•
				S	-	•	•
				H	-	-	-

- ▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request
- empfohlen / recommended
- o bedingt einsetzbar / alternative recommendation
- nicht geeignet / not suitable
- unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades
- beschichtete HM-Sorten / coated grades
- bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm  
Dimensions in mm

Wendeschneidplatten sind in rechten und linken Klemmhaltern verwendbar.  
Indexable inserts can be used in right and left hand toolholders.

HM-Sorten  
Carbide grades





# Einstechen und Längsdrehen

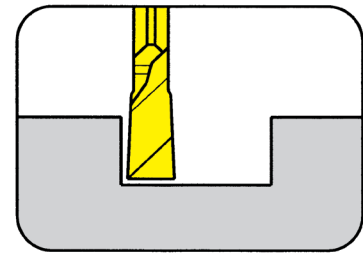
## Grooving and Side Turning



### Wendeschneidplatte

#### Indexable insert

# 264

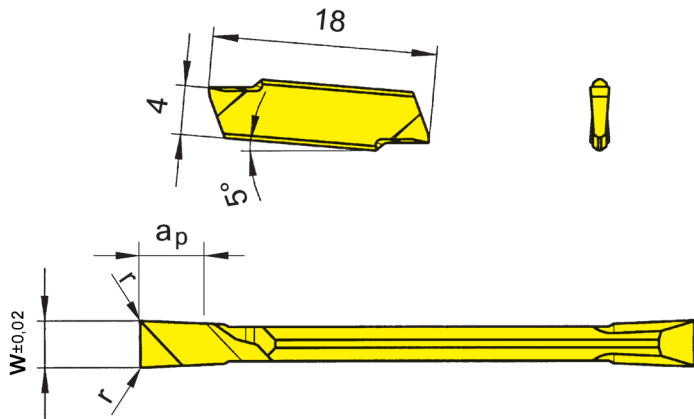


Stechtiefe bis Stechbreite	Depth of groove up to Width of groove	16 mm 1,5-3 mm
-------------------------------	--	-------------------

präzisionsgeschliffen  
precision ground

für Klemhalter  
for Toolholder

Typ H264  
Type



L = links wie gezeichnet  
L = left hand version shown

R = rechts spiegelbildlich  
R = right hand version

Wechselgenauigkeit  
Länge ± 0,015 mm  
Indexability length  
± 0,015 mm

Bestellnummer Part number	w	r	Größe Size	MG12	TH35	T125	TN35
R/L264.0150.P0	1,5	0,05	01	Δ/Δ	Δ/Δ	▲/Δ	▲/▲
R/L264.0200.P0	2,0	0,05	02	Δ/Δ	Δ/Δ	▲/▲	▲/Δ
R/L264.0200.P2	2,0	0,20	02				Δ/Δ
R/L264.0250.P0	2,5	0,10	03	Δ/Δ	Δ/Δ	Δ/Δ	▲/Δ
R/L264.0250.P2	2,5	0,20	03				Δ/Δ
R/L264.0300.P0	3,0	0,10	04	Δ/Δ	Δ/Δ	▲/Δ	▲/Δ
R/L264.0300.P2	3,0	0,20	04				Δ/Δ

- ▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request
- empfohlen / recommended
- o bedingt einsetzbar / alternative recommendation
- nicht geeignet / not suitable
- unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades
- beschichtete HM-Sorten / coated grades
- bestückt/Cermet / brazed/Cermet

P	o	●	●	●
M	-	●	●	●
K	-	●	●	●
N	-	●	●	●
S	-	●	●	●
H	-	-	-	-

Abmessungen in mm  
Dimensions in mm

$a_p = 1,5 \times w$   
 $a_p = 1,5 \times w$

HM-Sorten  
Carbide grades

Ausführung R oder L angeben  
State R or L version

Wendeschneidplatten sind in rechten und linken Klemmaltern verwendbar.  
Indexable inserts can be used in right and left hand toolholders.

K

# Einstechen und Längsdrehen

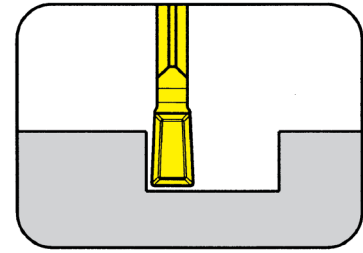
## Grooving and Side Turning



### Wendeschneidplatte

Indexable insert

# 264

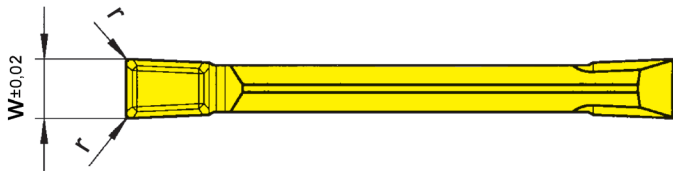
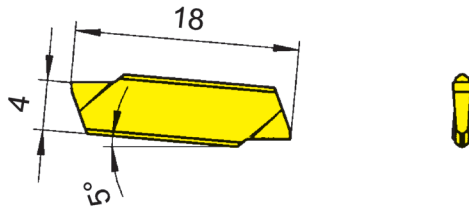


Stechtiefe bis Stechbreite	Depth of groove up to Width of groove	16 mm 1,5-3 mm
-------------------------------	--	-------------------

präzisionsgesintert  
precision sintered

für Klemmhalter  
for Toolholder

Typ H264  
Type



Wechselgenauigkeit  
Länge ± 0,015 mm  
Indexability length  
± 0,015 mm

Bestellnummer Part number	w	r	Größe Size	MG12	TN35
S264.0150.D1	1,5	0,05	01	Δ	▲
S264.0200.D1	2,0	0,05	02	Δ	▲
S264.0250.D1	2,5	0,10	03	Δ	▲
S264.0300.D1	3,0	0,10	04	Δ	▲

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

● empfohlen / recommended

o bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

□ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

■ beschichtete HM-Sorten / coated grades

■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Wendeschneidplatten sind in rechten und linken Klemmhaltern verwendbar.

Indexable inserts can be used in right and left hand toolholders.

P	o	•
M	-	•
K	-	•
N	-	•
S	-	•
H	-	-

HM-Sorten  
Carbide grades



# Gewindedrehen (außen) Vollprofil

## Threading (external) Full profile

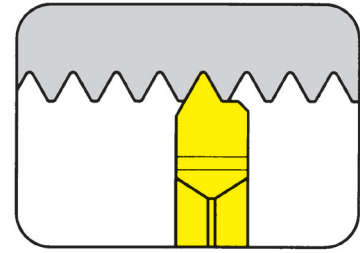


### Wendeschneidplatte

#### Indexable insert

# 264

Metrisches ISO-Gewinde  
Metric ISO thread

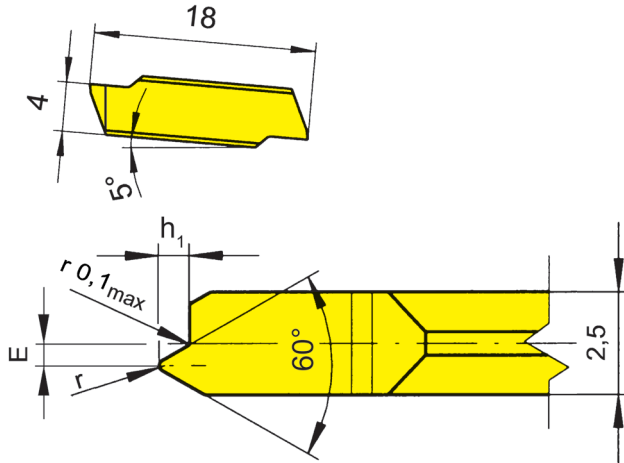


Steigung	Pitch	0,5-1,5 mm
----------	-------	------------

präzisionsgeschliffen  
precision ground

für Klemhalter  
for Toolholder

Typ H264  
Type



R = rechts wie gezeichnet  
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich  
L = left hand version

Wechselgenauigkeit  
Länge ± 0,015 mm  
Indexability length  
± 0,015 mm

Bestellnummer Part number	P	E	r	h <sub>1</sub>	Größe Size	TF45
R/L264.0305.02	0,50	0,90	0,07	0,31	03	▲/Δ
R/L264.0306.02	0,60	0,90	0,09	0,37	03	Δ/Δ
R/L264.0307.02	0,70	0,80	0,10	0,43	03	▲/Δ
R/L264.0407.02	0,75	0,75	0,11	0,46	03	▲/Δ
R/L264.0408.02	0,80	0,70	0,12	0,49	03	▲/▲
R/L264.0610.02	1,00	0,60	0,12	0,61	03	▲/▲
R/L264.0712.02	1,25	0,50	0,15	0,77	03	▲/Δ
R/L264.0915.02	1,50	0,40	0,20	0,92	03	▲/Δ

- ▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request
- empfohlen / recommended
- o bedingt einsetzbar / alternative recommendation
- nicht geeignet / not suitable
- unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades
- beschichtete HM-Sorten / coated grades
- bestückt/Cermet / brazed/Cermet

P	•
M	•
K	•
N	•
S	•
H	-

Abmessungen in mm  
Dimensions in mm

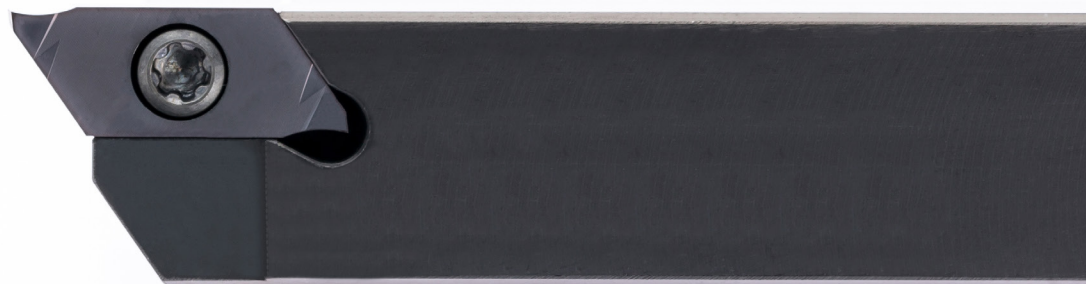
HM-Sorten  
Carbide grades

Ausführung R oder L angeben  
State R or L version

Keine Unterlegplatte erforderlich. Sämtliche HORN-Gewindeprofile sind mit einem **KEGELMANTEL-FREISCHLIFF** versehen.  
No shims necessary. All HORN thread profiles are manufactured with **full ground radial clearance**.

K

**274**



**Klemmhalter mit  
Schneidplatten**

Stechbreite 0,5 - 7 mm

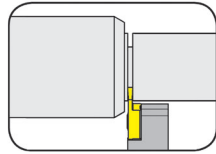
**Toolholder  
with Inserts**

Width of groove 0,5 - 7 mm

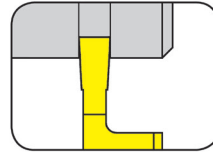
# Einstecken und Längsdrehen

## Grooving and Side Turning

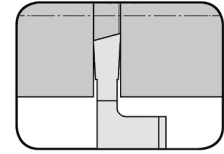
Klemmhalter  
Toolholder  
H274/H274...E/  
H274...SF/HC274



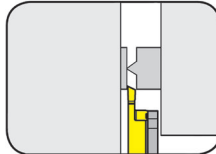
Seite/Page  
L3, L6, L30, L47-L48



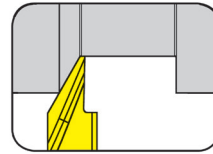
Seite/Page  
L15-L17, L32-L35



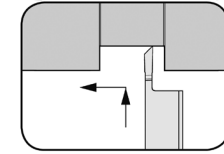
Seite/Page  
L52-L53



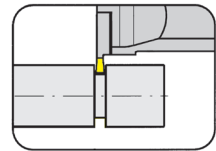
Seite/Page  
L4-L5



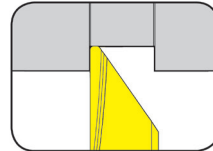
Seite/Page  
L18, L36



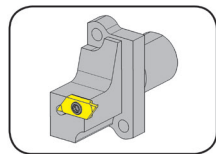
Seite/Page  
L54-L55



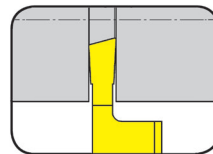
Seite/Page  
L8



Seite/Page  
L19-L20, L37



Seite/Page  
L9

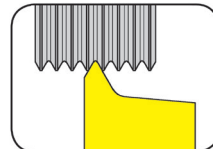


Seite/Page  
L21-L26, L38-L43

Klemmhalter Graf  
Toolholder Graf  
974

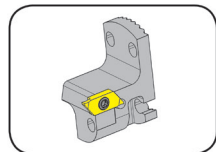


Seite/Page  
L7

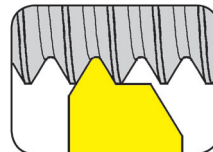


Seite/Page  
L27, L44

Einbauhalter  
Cartridge  
KT274/KTC274

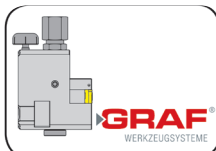


Seite/Page  
L10-L11

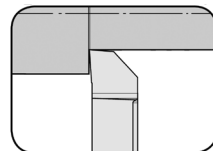


Seite/Page  
L28-L29, L45-L46

Einbauhalter Graf  
Cartridge Graf  
76

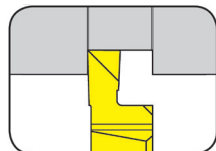


Seite/Page  
L12

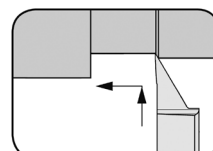


Seite/Page  
L49

Wendeschneidplatte  
Indexable insert  
S274/S274...E/  
S274...SF



Seite/Page  
L13-L14, L31



Seite/Page  
L50-L51

# Abstechen

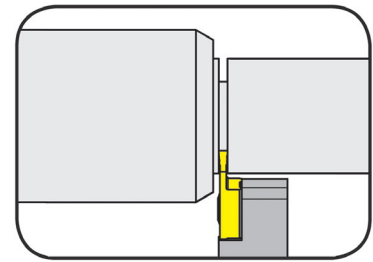
## Parting Off



### Klemmhalter

#### Toolholder

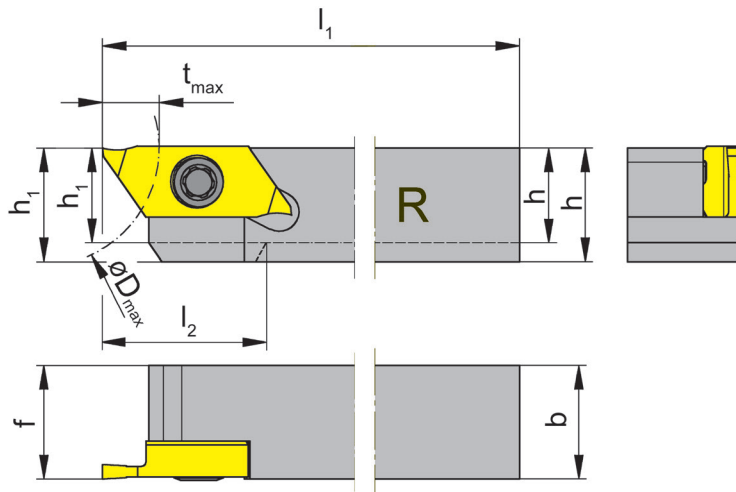
## H274



Stechtiefe  
Stechbreite

Depth of groove  
Width of groove

6 mm  
0,5-3 mm



R = rechts wie gezeichnet  
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich  
L = left hand version

für Wendeschneidplatte  
for Indexable insert

Typ S274  
Type

Bestellnummer Part number	h	b	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	h <sub>1</sub>	f	t <sub>max</sub>	D <sub>max</sub>	Größe Size
R/LH274.0808.04	8	8	100	16	8	8	6	25	04
R/LH274.1010.04	10	10	100	-	10	10	6	25	04
R/LH274.1212.04	12	12	100	-	12	12	6	25	04
R/LH274.1414.04	14	14	100	-	14	14	6	25	04
R/LH274.1616.04	16	16	125	-	16	16	6	25	04
R/LH274.2020.04	20	20	125	-	20	20	6	25	04

Ausführung R oder L angeben  
State R or L version

Abmessungen in mm  
Dimensions in mm

Weitere Abmessungen auf Anfrage  
Further sizes upon request

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.  
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

### Ersatzteile

#### Spare Parts

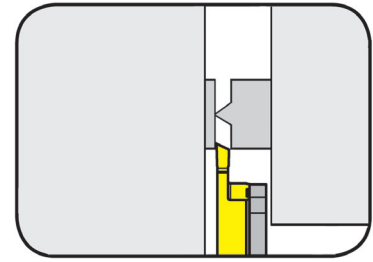
Klemmhalter Toolholder	Spannschraube Clamping Screw	TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench
R/LH274.0808.04	030.350P.0744	T15PQ
R/LH274...	030.3509.T15P	T15PQ



### Klemmhalter

Toolholder

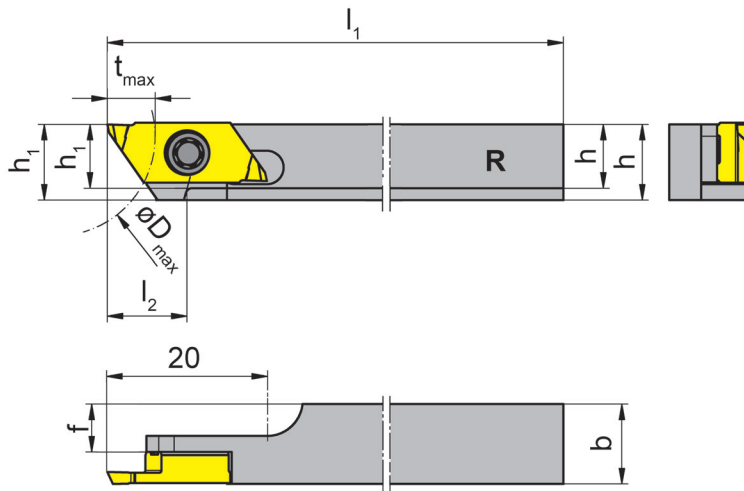
## H274



Stechtiefe	Depth of groove	6 mm
Stechbreite	Width of groove	0,5-3 mm

für Wendeschneidplatte  
for Indexable insert

Typ S274  
Type



R = rechts wie gezeichnet  
R = right hand version shown

Bestellnummer Part number	h	b	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	h <sub>1</sub>	f	t <sub>max</sub>	D <sub>max</sub>	Größe Size
<b>RH274.0808.6.04</b>	8	8	100	10	9,5	4	6	25	04
<b>RH274.1010.6.04</b>	10	10	100	10	9,5	6	6	25	04
<b>RH274.1212.6.04</b>	12	12	100	10	9,5	8	6	25	04

Abmessungen in mm  
Dimensions in mm

Weitere Abmessungen auf Anfrage  
Further sizes upon request

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.  
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

### Ersatzteile

Spare Parts

<b>Klemmhalter</b> Toolholder	<b>Spannschraube</b> Clamping Screw	<b>TORX PLUS®-Schlüssel</b> TORX PLUS® Wrench
RH274...	<b>030.350P.0981</b>	<b>T15PQ</b>

# Einstecken und Drehen

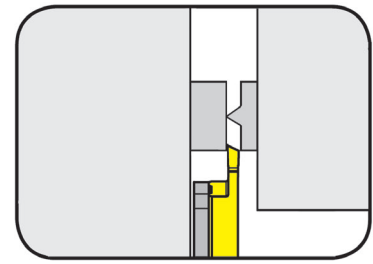
## Grooving and Turning



### Klemmhalter

Toolholder

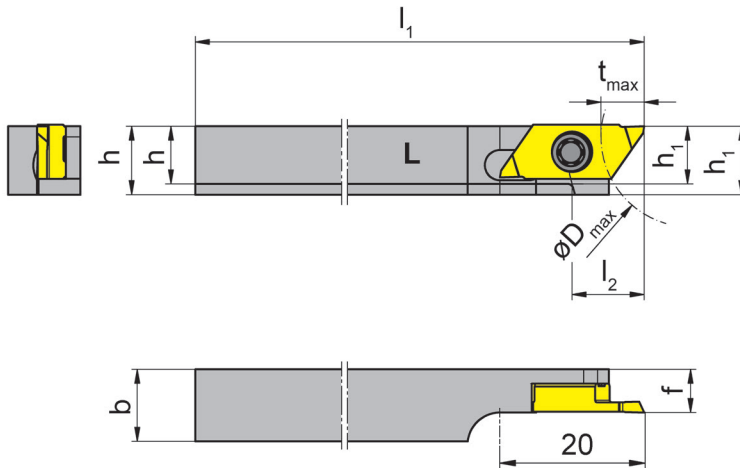
## H274



Stechtiefe Depth of groove	6 mm
Stechbreite Width of groove	0,5-3 mm

für Wendeschneidplatte  
for Indexable insert

Typ S274  
Type



L = links wie gezeichnet  
L = left hand version shown

Bestellnummer Part number	h	b	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	h <sub>1</sub>	f	t <sub>max</sub>	D <sub>max</sub>	Größe Size
LH274.0808.6.04.M	8	8	100	10	9,5	6	6	25	04
LH274.1010.6.04.M	10	10	100	10	9,5	6	6	25	04
LH274.1212.6.04.M	12	12	100	10	9,5	6	6	25	04

Abmessungen in mm  
Dimensions in mm

Weitere Abmessungen auf Anfrage  
Further sizes upon request

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.  
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

### Ersatzteile

Spare Parts

Klemmhalter Toolholder	Spannschraube Clamping Screw	TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench
LH274...	030.350P.0981	T15PQ





# Einstecken und Drehen

## Grooving and Turning

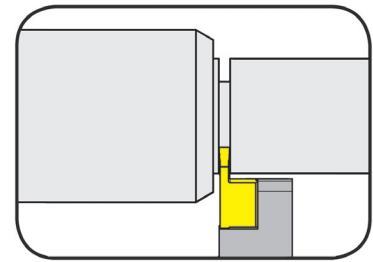


### Klemmhalter

Toolholder

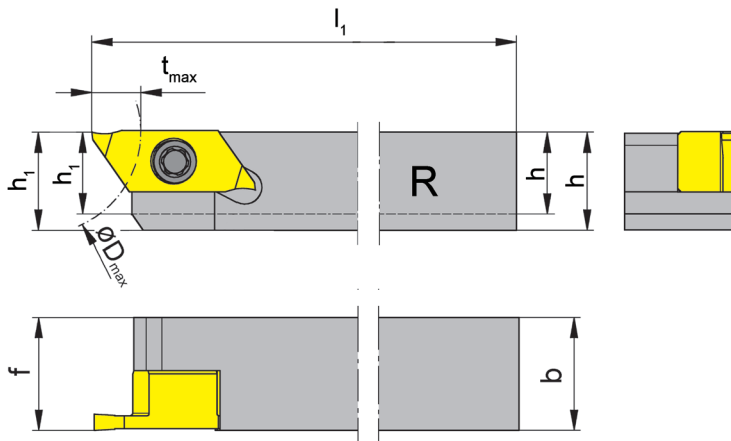
## H274

Stechtiefe Stechbreite bis	Depth of groove Width of groove up to	6 mm 7 mm
-------------------------------	--	--------------



für Wendeschneidplatte  
for Indexable insert

Typ S274  
Type



R = rechts wie gezeichnet  
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich  
L = left hand version

für Sonderbreiten  
for special widths

Bestellnummer Part number	h	b	l <sub>1</sub>	h <sub>1</sub>	f	t <sub>max</sub>	D <sub>max</sub>	Größe Size
R/LH274.1214.07	12	14	100	12	14	6	25	07
R/LH274.1616.07	16	16	125	16	16	6	25	07

Ausführung R oder L angeben  
State R or L version

Abmessungen in mm  
Dimensions in mm

Weitere Abmessungen auf Anfrage  
Further sizes upon request

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.  
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

L

### Ersatzteile

Spare Parts

Klemmhalter Toolholder	Spannschraube Clamping Screw	TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench
R/LH274...	030.3513.T15P	T15PQ

# Einstecken und Längsdrehen

## Grooving and Side Turning



### Klemmhalter Graf

#### Toolholder Graf

# 974

mit innerer Kühlmittelzufuhr  
with through coolant supply



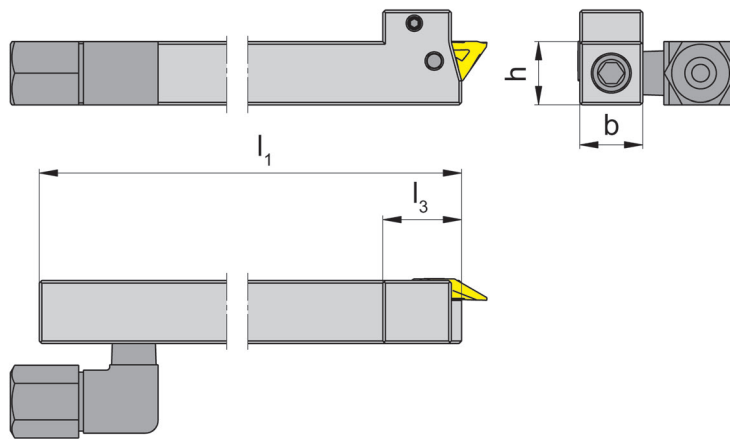
Stechtiefe  
Stechbreite

Depth of groove  
Width of groove

6 mm  
0,5-3 mm

für Wendeschneidplatte  
for Indexable insert

Typ S274  
Type



R = rechts wie gezeichnet  
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich  
L = left hand version

Bestellnummer Part number	h	b	l <sub>1</sub>	l <sub>3</sub>	Größe Size
974.L 1012.04 IK	10	12	100	15	04
974.R 1012.04 IK	10	12	100	15	04
974.L 1212.04 IK	12	12	100	15	04
974.R 1212.04 IK	12	12	100	15	04
974.L 1616.04 IK	16	16	100	15	04
974.R 1616.04 IK	16	16	100	15	04
974.L 2020.04 IK	20	20	100	15	04
974.R 2020.04 IK	20	20	100	15	04

Weitere Abmessungen auf Anfrage  
Further sizes upon request

Abmessungen in mm  
Dimensions in mm

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.  
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.



# Einstecken und Längsdrehen (außen)

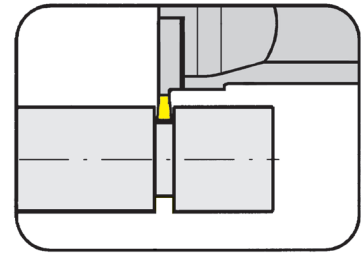
## Grooving and Side Turning (external)



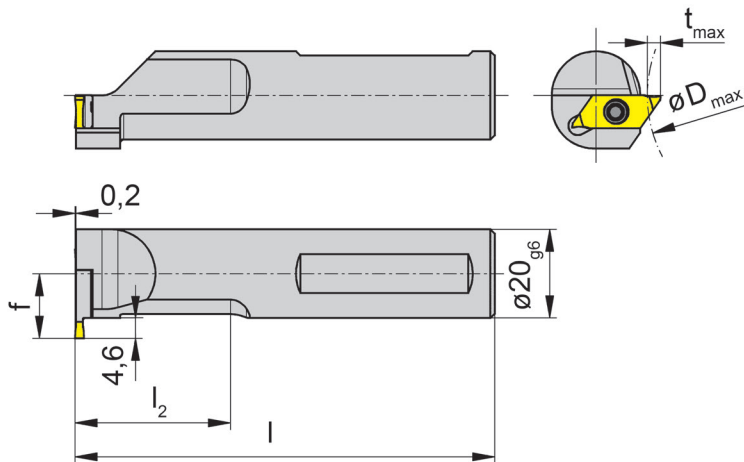
### Klemmhalter

Toolholder

## HC274



Stechtiefe bis	Depth of groove up to	4 mm
Stechbreite bis	Width of groove up to	3 mm



für Wendeschneidplatte  
for Indexable insert

Typ LS274...  
Type

Stechtiefe in Abhängigkeit des Bohrungs-Ø  
Depth of groove in relation to bore Ø

D <sub>max</sub>	t <sub>max</sub>
40	2,0
60	3,0
120	3,5

TRAUB TNL 18 / 32

R = rechts wie gezeichnet  
R = right hand version shown

Bestellnummer Part number	l	l <sub>2</sub>	f	t <sub>max</sub>	Größe Size
<b>RHC274.0020.1.04</b>	95	35	14,6	4	04

Weitere Abmessungen auf Anfrage  
Further sizes upon request

Abmessungen in mm  
Dimensions in mm

#### Bestellhinweis:

Linke Wendeschneidplatte für rechten Klemmhalter verwenden.

#### Ordering note:

Use left hand insert in right hand toolholder.

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.

For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

#### Ersatzteile

Spare Parts

Klemmhalter Toolholder	Spannschraube Clamping Screw	TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench
RHC274.0020.1.04	<b>030.3509.T15P</b>	<b>T15PQ</b>

# Einstecken und Drehen

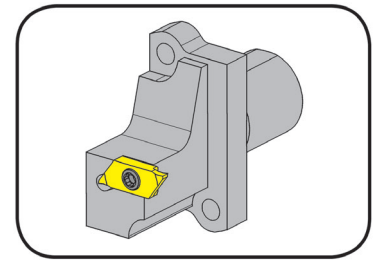
## Grooving and Turning



### Klemmhalter

Toolholder

## H274

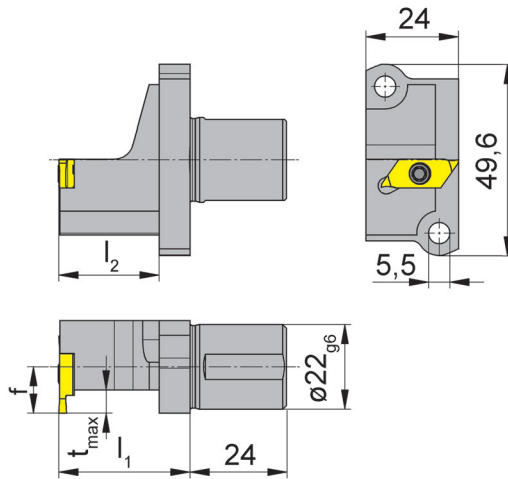


Stechtiefe bis  
Stechbreite bis

Depth of groove up to  
Width of groove up to

6 mm  
7 mm

Lochbild 13,7 x 37,6 mm  
Hole pattern 13,7 x 37,6 mm



für Wendeschneidplatte  
for Indexable insert

Typ S274  
Type

für Star  
Langdrehautomaten  
for Swiss type machines Star

R = rechts wie gezeichnet  
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich  
L = left hand version

Bestellnummer Part number	f	l <sub>1</sub>	t <sub>max</sub>	l <sub>2</sub>	Größe Size
R/LH274.A022.09.04	9	34	6	26	04
R/LH274.A022.12.04	12	34	6	26	04
R/LH274.A022.16.04	16	34	6	26	04
R/LH274.A022.09.07	9	34	6	26	07
R/LH274.A022.12.07	12	34	6	26	07

Ausführung R oder L angeben  
State R or L version

Abmessungen in mm  
Dimensions in mm

Weitere Abmessungen auf Anfrage  
Further sizes upon request

#### Bestellhinweis:

Rechte WSP in linken, linke WSP in rechten Klemmhaltern verwenden.

#### Ordering note:

Use right hand inserts in left hand toolholders and left hand inserts in right hand toolholders

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.

For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

### Ersatzteile

Spare Parts

Klemmhalter Toolholder	Spannschraube Clamping Screw	TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench
R/LH274...	030.3513.T15P	T15PQ



# Einstecken und Längsdrehen

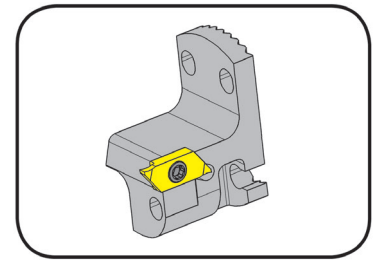
## Grooving and Side Turning



### Einbauhalter

#### Cartridge

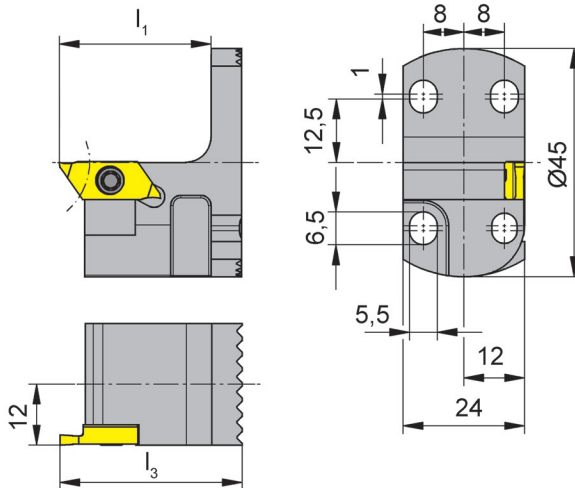
# KT274



Stechtiefe bis  
Stechbreite

Depth of groove up to  
Width of groove

6 mm  
0,5-3 mm



R = rechts wie gezeichnet  
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich  
L = left hand version

für Wendeschneidplatte  
for Indexable insert

Typ S274  
Type

Bestellnummer Part number	$l_3$	$l_1$	Größe Size
<b>R/LKT274.2445.04</b>	36	30	04

Ausführung R oder L angeben  
State R or L version

Abmessungen in mm  
Dimensions in mm

Weitere Abmessungen auf Anfrage  
Further sizes upon request

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.  
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

L

### Ersatzteile

#### Spare Parts

Einbauhalter Cartridge	Spannschraube Clamping Screw	TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench
R/LKT274.2445.04	<b>030.3509.T15P</b>	<b>T15PQ</b>

# Einstecken und Längsdrehen

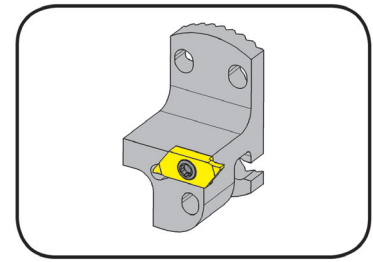
## Grooving and Side Turning



### Einbauhalter

#### Cartridge

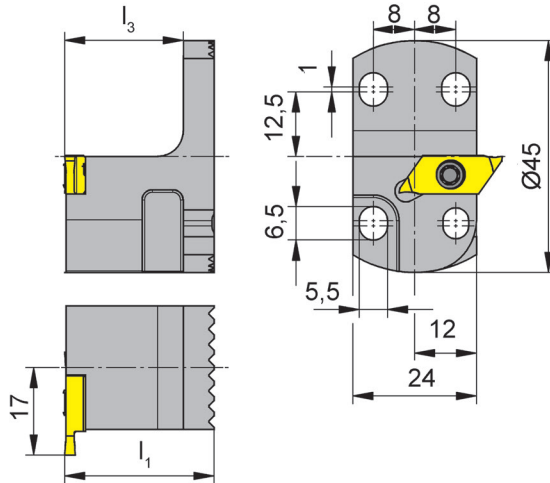
## KTC274



Stechtiefe bis  
Stechbreite

Depth of groove up to  
Width of groove

6 mm  
0,5-3 mm



R = rechts wie gezeichnet  
R = right hand version shown

für Wendeschneidplatte  
for Indexable insert

Typ S274  
Type

Bestellnummer Part number	$l_1$	$l_3$	Größe Size
<b>RKTC274.2445.04</b>	29	23	04

Weitere Abmessungen auf Anfrage  
Further sizes upon request

Abmessungen in mm  
Dimensions in mm

#### Bestellhinweis:

Linke Wendeschneidplatte für rechten Klemmhalter verwenden.

#### Ordering note:

Use left hand insert in right hand toolholder.

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.

For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

### Ersatzteile

#### Spare Parts

Einbauhalter Cartridge	Spannschraube Clamping Screw	TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench
RKTC274.2445.04	<b>030.3509.T15P</b>	<b>T15PQ</b>



### Einbauhalter Graf

#### Cartridge Graf

# 76

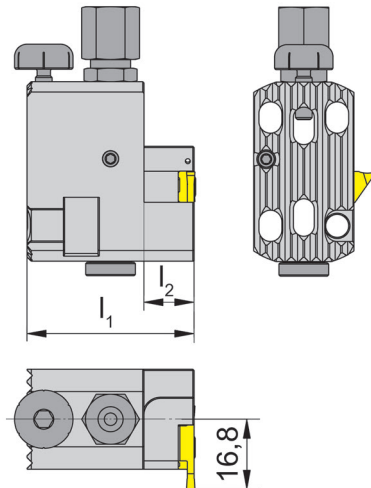
mit innerer Kühlmittelzufuhr  
with through coolant supply



Stechtiefe  
Stechbreite

Depth of groove  
Width of groove

6 mm  
0,5-3 mm



für Wendeschneidplatte  
for Indexable insert

Typ S274  
Type

R = rechts wie gezeichnet  
R = right hand version shown

Bestellnummer Part number	$l_1$	$l_2$	Größe Size
<b>R76IK</b>	40	12	04

Weitere Abmessungen auf Anfrage  
Further sizes upon request

Abmessungen in mm  
Dimensions in mm

#### Bestellhinweis:

Linke Wendeschneidplatte für rechten Klemmhalter verwenden.

#### Ordering note:

Use left hand insert in right hand toolholder.

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.

For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

#### Ersatzteile

##### Spare Parts

Einbauhalter Graf Cartridge Graf	Höhenverstellungsschraube Screw to adjust the height	Kühlmittelanschluss Coolant supply	Spannschraube Clamping Screw	TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench
R76IK	002.00.69	004.00.19	030.3509.T15P	T15PQ

# Einstechen und Längsdrehen

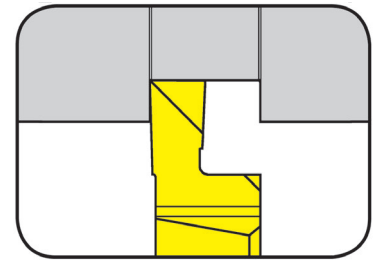
## Grooving and Side Turning



### Wendeschneidplatte

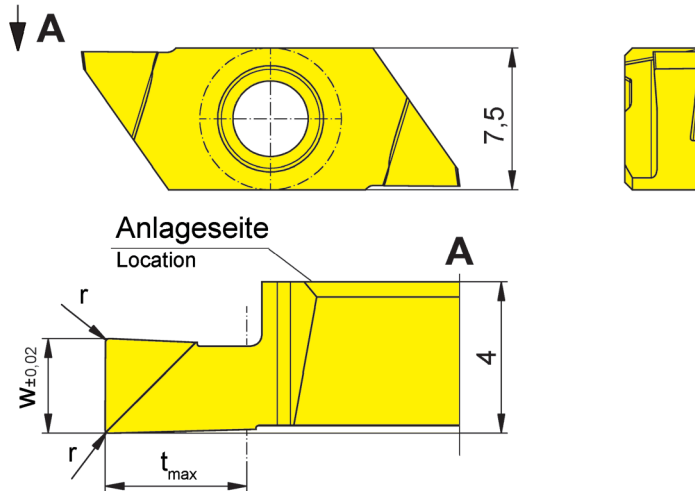
#### Indexable insert

# S274



Stechtiefe bis Stechbreite	Depth of groove up to Width of groove	4,5 mm 0,5-3 mm
-------------------------------	--	--------------------

präzisionsgeschliffen  
precision ground



für Klemhalter  
for Toolholder

Typ H274  
Type KT274  
KTC274  
974  
76

Wechselgenauigkeit  
Länge ± 0,015 mm  
Indexability length  
± 0,015 mm

R = rechts wie gezeichnet  
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich  
L = left hand version

Bestellnummer Part number	w	r	t <sub>max</sub>	Größe Size	AN25	IG35	TH35
R/LS274.0050.P0	0,5	-	1,00	04	▲/▲	▲/▲	▲/▲
R/LS274.0100.P0	1,0	-	2,00	04	▲/▲	▲/▲	▲/▲
R/LS274.0150.P0	1,5	0,05	2,25	04		▲/▲	▲/▲
R/LS274.0200.P0	2,0	0,05	3,00	04		▲/Δ	▲/▲
R/LS274.0250.P0	2,5	0,10	3,75	04		▲/▲	▲/▲
R/LS274.0300.P0	3,0	0,10	4,50	04		▲/Δ	▲/▲

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

● empfohlen / recommended

o bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

■ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

■ beschichtete HM-Sorten / coated grades

■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben

State R or L version

P	●	-	●
M	○	●	●
K	-	-	●
N	-	-	●
S	-	●	●
H	-	-	-

HM-Sorten  
Carbide grades





# Einstechen und Längsdrehen

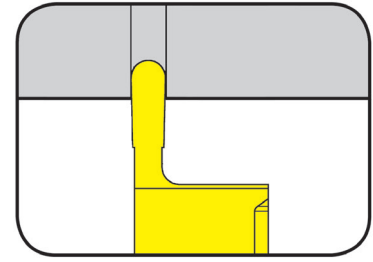
## Grooving and Side Turning



### Wendeschneidplatte

#### Indexable insert

# S274

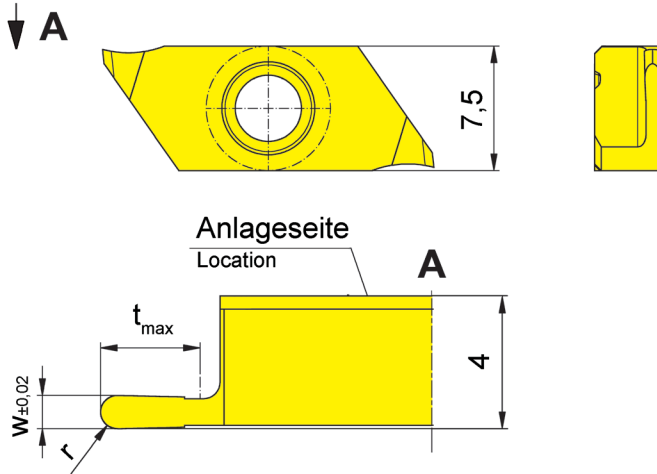


Stechtiefe bis Vollradius	Depth of groove up to Full radius	4 mm 0,25-1 mm
---------------------------	-----------------------------------	-------------------

präzisionsgeschliffen  
precision ground

für Klemhalter  
for Toolholder

Typ H274  
Type KT274  
KTC274  
974  
76



R = rechts wie gezeichnet  
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich  
L = left hand version

Wechselgenauigkeit  
Länge ± 0,015 mm  
Indexability length  
± 0,015 mm

Bestellnummer Part number	w	t <sub>max</sub>	r	Größe Size	IG35	TH35
R/LS274.0205.01.10	0,5	1,5	0,25	04	▲/▲	▲/▲
R/LS274.0510.03.10	1,0	3,0	0,50	04	▲/▲	▲/▲
R/LS274.1020.04.10	2,0	4,0	1,00	04	▲/▲	▲/▲

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

● empfohlen / recommended

o bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

■ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

■ beschichtete HM-Sorten / coated grades

■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben

State R or L version

P	-	•
M	•	•
K	-	•
N	-	•
S	•	•
H	-	-

HM-Sorten  
Carbide grades



# Einstechen und Abstechen

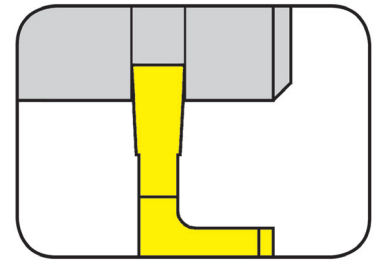
## Grooving and Parting Off



### Wendeschneidplatte

#### Indexable insert

# S274

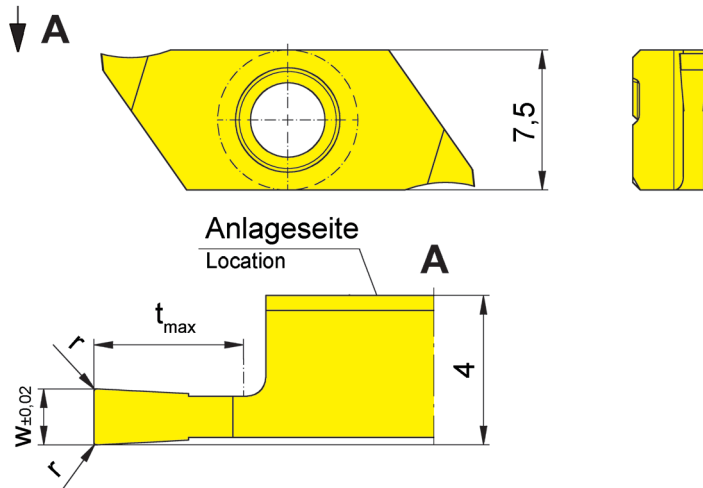


Stechtiefe bis Stechbreite	Depth of groove up to Width of groove	6 mm 0,5-2 mm
-------------------------------	--	------------------

präzisionsgeschliffen  
precision ground

für Klemhalter  
for Toolholder

Typ H274  
Type KT274  
KTC274  
974  
76



R = rechts wie gezeichnet  
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich  
L = left hand version

Wechselgenauigkeit  
Länge ± 0,015 mm  
Indexability length  
± 0,015 mm

Bestellnummer Part number	w	r	t <sub>max</sub>	Größe Size	IG35	TH35
R/LS274.0050.01.10	0,5	0,05	1,5	04	▲/▲	▲/▲
R/LS274.0070.02.10	0,7	0,05	2,0	04	x/Δ	▲/Δ
R/LS274.0080.03.10	0,8	0,05	3,0	04	▲/▲	▲/▲
R/LS274.0100.03.10	1,0	0,05	3,0	04	▲/▲	▲/▲
R/LS274.0120.03.10	1,2	0,05	3,0	04	▲/▲	▲/▲
R/LS274.0150.04.10	1,5	0,05	4,0	04	▲/▲	▲/▲
R/LS274.0150.06.10	1,5	0,05	6,0	04	▲/▲	▲/▲
R/LS274.0200.04.10	2,0	0,05	4,0	04	▲/▲	▲/▲
R/LS274.0200.06.10	2,0	0,05	6,0	04	▲/▲	▲/▲

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

● empfohlen / recommended

o bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

■ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

■ beschichtete HM-Sorten / coated grades

■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben

State R or L version

P	-	●
M	●	●
K	-	●
N	-	●
S	●	●
H	-	-

HM-Sorten  
Carbide grades



# Einstechen und Abstechen

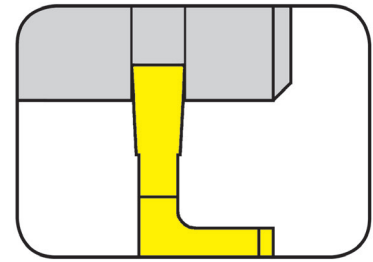
## Grooving and Parting Off



### Wendeschneidplatte

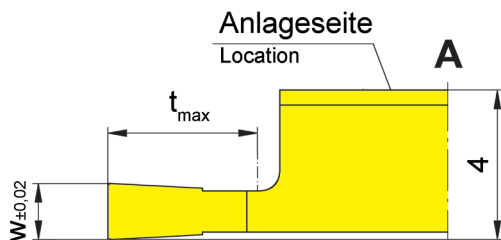
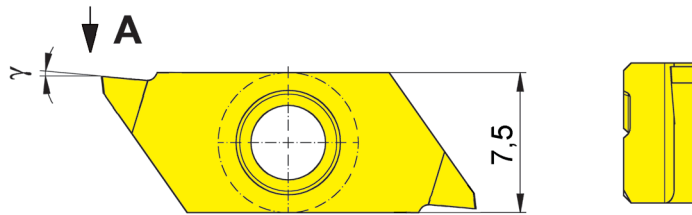
#### Indexable insert

# S274



Stechtiefe bis Stechbreite	Depth of groove up to Width of groove	6 mm 0,5-2 mm
-------------------------------	--	------------------

präzisionsgeschliffen  
precision ground



für Klemhalter  
for Toolholder

Typ H274  
Type KT274  
KTC274  
974  
76

Wechselgenauigkeit  
Länge ± 0,015 mm  
Indexability length  
± 0,015 mm

R = rechts wie gezeichnet  
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich  
L = left hand version

Bestellnummer Part number	w	t <sub>max</sub>	γ	Größe Size	IG35	TH35
R/LS274.0050.01.20	0,5	1,5	5°	04	▲/▲	▲/▲
R/LS274.0070.02.20	0,7	2,0	5°	04	△/△	▲/▲
R/LS274.0080.03.20	0,8	3,0	5°	04	△/△	▲/△
R/LS274.0100.03.20	1,0	3,0	5°	04	▲/△	▲/△
R/LS274.0120.03.20	1,2	3,0	5°	04	△/△	▲/△
R/LS274.0150.04.20	1,5	4,0	5°	04	▲/▲	▲/▲
R/LS274.0150.06.20	1,5	6,0	5°	04	△/△	△/▲
R/LS274.0200.04.20	2,0	4,0	5°	04	△/△	▲/△
R/LS274.0200.06.20	2,0	6,0	5°	04	△/△	▲/△

▲ ab Lager / on stock    Δ 4 Wochen / 4 weeks    x auf Anfrage / upon request

● empfohlen / recommended

o bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

■ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

■ beschichtete HM-Sorten / coated grades

■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben

State R or L version

P	-	•
M	•	•
K	-	•
N	-	•
S	•	•
H	-	-

HM-Sorten  
Carbide grades

# Einstechen und Abstechen

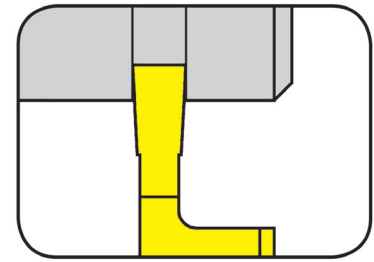
## Grooving and Parting Off



### Wendeschneidplatte

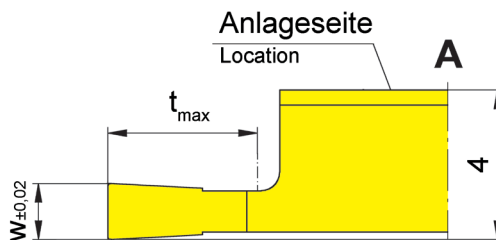
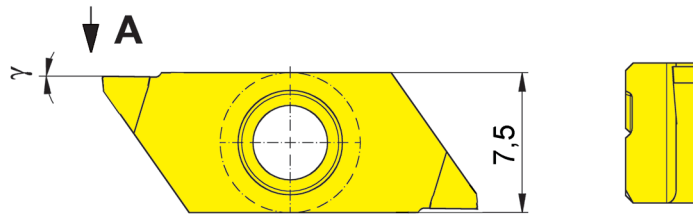
#### Indexable insert

# S274



Stechtiefe bis Stechbreite	Depth of groove up to Width of groove	6 mm 0,5-2 mm
-------------------------------	--	------------------

präzisionsgeschliffen  
precision ground



für Klemhalter  
for Toolholder

Typ H274  
Type KT274  
KTC274  
974  
76

Wechselgenauigkeit  
Länge ± 0,015 mm  
Indexability length  
± 0,015 mm

R = rechts wie gezeichnet  
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich  
L = left hand version

Bestellnummer Part number	w	t <sub>max</sub>	γ	Größe Size	IG35	TH35
R/LS274.0050.01.M0	0,5	1,5	0°	04	Δ/Δ	▲/Δ
R/LS274.0070.02.M0	0,7	2,0	0°	04	Δ/▲	Δ/Δ
R/LS274.0080.03.M0	0,8	3,0	0°	04	Δ/Δ	Δ/Δ
R/LS274.0100.03.M0	1,0	3,0	0°	04	Δ/Δ	▲/Δ
R/LS274.0120.03.M0	1,2	3,0	0°	04	Δ/Δ	▲/Δ
R/LS274.0150.04.M0	1,5	4,0	0°	04	Δ/Δ	Δ/Δ
R/LS274.0150.06.M0	1,5	6,0	0°	04	Δ/Δ	Δ/Δ
R/LS274.0200.04.M0	2,0	4,0	0°	04	Δ/Δ	Δ/Δ
R/LS274.0200.06.M0	2,0	6,0	0°	04	Δ/Δ	▲/Δ

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

● empfohlen / recommended

o bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

■ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

■ beschichtete HM-Sorten / coated grades

■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben

State R or L version

P	-	•
M	•	•
K	-	•
N	-	•
S	•	•
H	-	-

HM-Sorten  
Carbide grades



# Rückwärtsdrehen (außen)

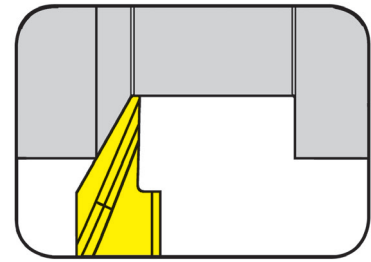
## Backturning (external)



### Wendeschneidplatte S274

#### Indexable insert

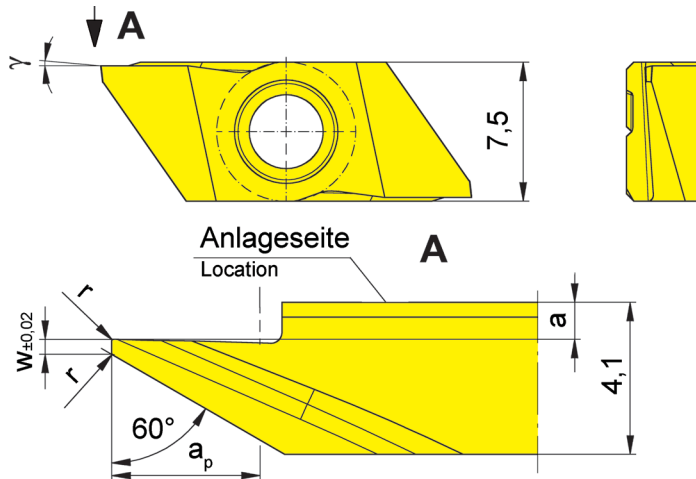
Schnitttiefe bis                      Depth of cut up to                      6 mm



präzisionsgeschliffen  
precision ground

für Klemhalter  
for Toolholder

Typ            H274  
Type         KT274  
               KTC274  
               974  
               76



R = rechts wie gezeichnet  
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich  
L = left hand version

Wechselgenauigkeit  
Länge  $\pm 0,015$  mm  
Indexability length  
 $\pm 0,015$  mm

Bestellnummer Part number	w	r	a	$\gamma$	$a_p$	Größe Size	K10	IG35	TH35
<b>R/LS274.0060.04.10</b>	-	0,05	1,00	15°	4	04		▲/▲	▲/▲
<b>R/LS274.0460.04.10</b>	0,4	0,05	1,00	15°	4	04		▲/▲	▲/▲
<b>R/LS274.0460.04.M0</b>	0,4	0,05	1,00	0°	4	04	▲/▲	▲/▲	▲/▲
<b>R/LS274.0560.06.11</b>	0,5	0,10	0,05	15°	6	04		▲/▲	▲/▲

▲ ab Lager / on stock    Δ 4 Wochen / 4 weeks    x auf Anfrage / upon request

● empfohlen / recommended

o bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

■ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

■ beschichtete HM-Sorten / coated grades

■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben

State R or L version

$\gamma$  = Spanwinkel

$\gamma$  = rake angle

	P	M	K	N	S	H
K10	●	○	●	●	○	-
IG35	-	●	-	-	●	-
TH35	●	●	●	●	●	-

HM-Sorten  
Carbide grades

# Längsdrehen

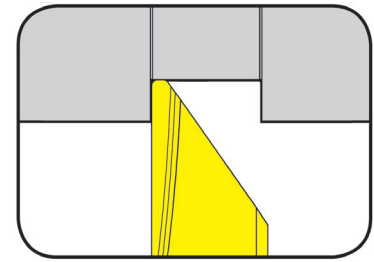
## Side Turning



### Wendeschneidplatte

#### Indexable insert

# S274

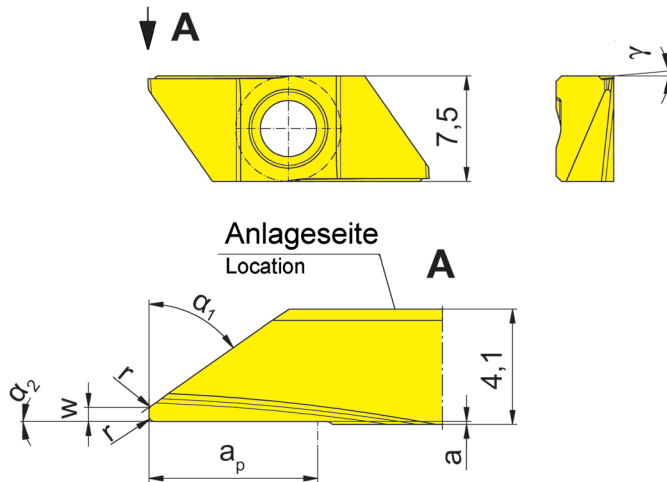


Schnitttiefe bis                      Depth of cut up to                      6 mm

präzisionsgeschliffen  
precision ground

für Klemhalter  
for Toolholder

Typ            H274  
Type         KT274  
               KTC274  
               974  
               76



R = rechts wie gezeichnet  
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich  
L = left hand version

Wechselgenauigkeit  
Länge  $\pm 0,015$  mm  
Indexability length  
 $\pm 0,015$  mm

Bestellnummer Part number	w	r	$\alpha_1$	a	$\gamma$	$a_p$	$\alpha_2$	Größe Size	IG35	TH35
<b>R/LS274.0035.04.20</b>	-	0,05	35°	0,1	5°	4	0°	04	▲/Δ	▲/Δ
<b>R/LS274.0055.04.20</b>	-	0,05	55°	0,1	5°	4	0°	04	Δ/Δ	▲/▲
<b>R/LS274.0235.04.20</b>	0,2	-	35°	0,1	5°	4	0°	04	▲/Δ	▲/▲
<b>R/LS274.0255.04.20</b>	0,2	-	55°	0,1	5°	4	0°	04	Δ/Δ	▲/Δ
<b>R/LS274.0535.06.20</b>	0,5	0,20	35°	0,1	5°	6	0°	04	▲/Δ	▲/Δ
<b>R/LS274.0555.06.20</b>	0,5	0,20	55°	0,1	5°	6	0°	04	▲/▲	▲/▲

▲ ab Lager / on stock    Δ 4 Wochen / 4 weeks    x auf Anfrage / upon request

● empfohlen / recommended

o bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

■ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

■ beschichtete HM-Sorten / coated grades

■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben

State R or L version

P	-	•
M	•	•
K	-	•
N	-	•
S	•	•
H	-	-

HM-Sorten  
Carbide grades



# Längsdrehen

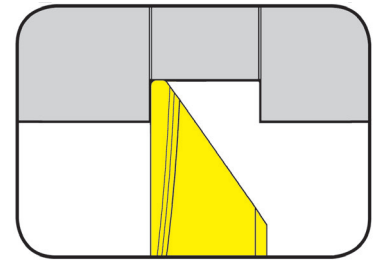
## Side Turning



### Wendeschneidplatte

#### Indexable insert

# S274

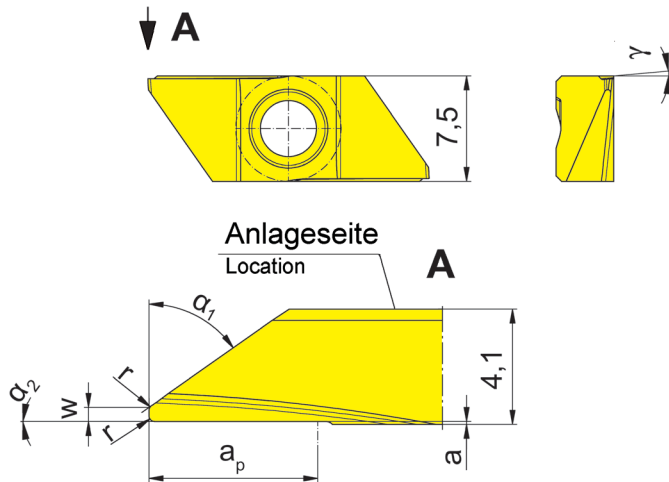


Schnitttiefe bis                      Depth of cut up to                      6 mm

präzisionsgeschliffen  
precision ground

für Klemhalter  
for Toolholder

Typ            H274  
Type         KT274  
               KTC274  
               974  
               76



R = rechts wie gezeichnet  
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich  
L = left hand version

Wechselgenauigkeit  
Länge ± 0,015 mm  
Indexability length  
± 0,015 mm

Bestellnummer Part number	w	r	$\alpha_1$	a	$\gamma$	$a_p$	$\alpha_2$	Größe Size	IG35	TH35
R/LS274.0035.24.20	-	0,05	35°	0,1	5°	4	2°	04	▲/▲	▲/▲
R/LS274.0235.24.20	0,2	-	35°	0,1	5°	4	2°	04	▲/▲	▲/▲
R/LS274.0535.26.20	0,5	0,20	35°	0,1	5°	6	2°	04	▲/▲	▲/▲
R/LS274.0055.24.20	-	0,05	55°	0,1	5°	4	2°	04	▲/▲	▲/▲
R/LS274.0255.24.20	0,2	-	55°	0,1	5°	4	2°	04	▲/▲	▲/▲
R/LS274.0555.26.20	0,5	0,20	55°	0,1	5°	6	2°	04	▲/▲	▲/▲

▲ ab Lager / on stock    Δ 4 Wochen / 4 weeks    x auf Anfrage / upon request

● empfohlen / recommended

o bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

■ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

■ beschichtete HM-Sorten / coated grades

■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben

State R or L version

P	-	•
M	•	•
K	-	•
N	-	•
S	•	•
H	-	-

HM-Sorten  
Carbide grades

L

# Abstechen

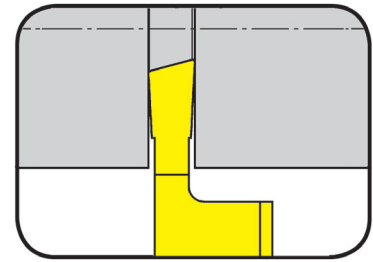
## Parting Off



### Wendeschneidplatte

#### Indexable insert

# S274

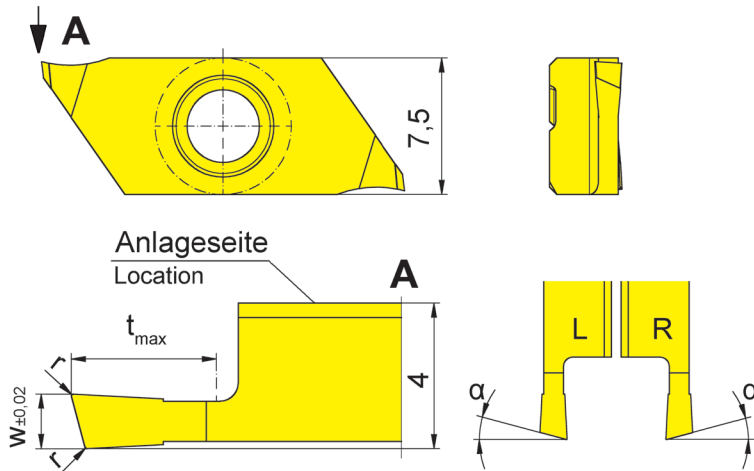


Stechtiefe bis Stechbreite	Depth of groove up to Width of groove	6 mm 0,8-2 mm
-------------------------------	--	------------------

präzisionsgeschliffen  
precision ground

für Klemhalter  
for Toolholder

Typ H274  
Type KT274  
KTC274  
974  
76



R = rechts wie gezeichnet  
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich  
L = left hand version

Wechselgenauigkeit  
Länge  $\pm 0,015$  mm  
Indexability length  
 $\pm 0,015$  mm

Bestellnummer Part number	w	r	t <sub>max</sub>	$\alpha$	Größe Size	IG35	TH35
R/LS274.1508.03.10	0,8	0,05	3	15°	04	▲/▲	▲/▲
R/LS274.1510.03.10	1,0	0,05	3	15°	04	▲/▲	▲/▲
R/LS274.1515.04.10	1,5	0,05	4	15°	04	▲/▲	▲/▲
R/LS274.1520.06.10	2,0	0,05	6	15°	04	▲/▲	▲/▲

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

● empfohlen / recommended

o bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

■ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

■ beschichtete HM-Sorten / coated grades

■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben

State R or L version

**Hinweis:**

t<sub>max</sub> 6 mm nur bei Werkstück-Ø ≤ 25 mm erreichbar.

**Note:**

t<sub>max</sub> 6 mm can be reached only with workpiece Ø ≤ 25 mm.

P	-	●
M	●	●
K	-	●
N	-	●
S	●	●
H	-	-

HM-Sorten  
Carbide grades





# Abstechen

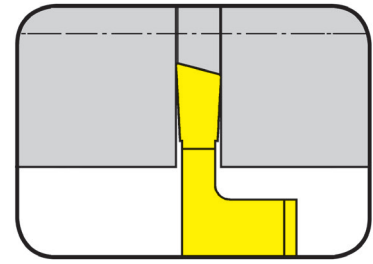
## Parting Off



### Wendeschneidplatte

#### Indexable insert

# S274

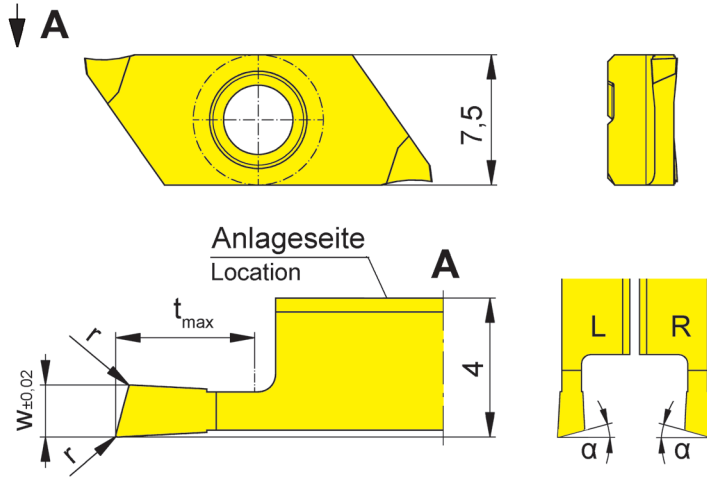


Stechtiefe bis Stechbreite	Depth of groove up to Width of groove	6 mm 0,8-2 mm
-------------------------------	--	------------------

präzisionsgeschliffen  
precision ground

für Klemhalter  
for Toolholder

Typ H274  
Type KT274  
KTC274  
974  
76



R = rechts wie gezeichnet  
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich  
L = left hand version

Wechselgenauigkeit  
Länge ± 0,015 mm  
Indexability length  
± 0,015 mm

Bestellnummer Part number	w	r	t <sub>max</sub>	α	Größe Size	IG35	TH35
LS274.1508.03.10R	0,8	0,05	3	15°	04	▲	▲
LS274.1510.03.10R	1,0	0,05	3	15°	04	▲	▲
LS274.1515.04.10R	1,5	0,05	4	15°	04	▲	▲
LS274.1520.06.10R	2,0	0,05	6	15°	04	▲	▲
RS274.1508.03.10L	0,8	0,05	3	15°	04	△	△
RS274.1510.03.10L	1,0	0,05	3	15°	04	△	△
RS274.1515.04.10L	1,5	0,05	4	15°	04	△	△
RS274.1520.06.10L	2,0	0,05	6	15°	04	△	△

- ▲ ab Lager / on stock    △ 4 Wochen / 4 weeks    x auf Anfrage / upon request
- empfohlen / recommended
- o bedingt einsetzbar / alternative recommendation
- nicht geeignet / not suitable
- unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades
- beschichtete HM-Sorten / coated grades
- bestückt/Cermet / brazed/Cermet

P	-	●
M	●	●
K	-	●
N	-	●
S	●	●
H	-	-

Abmessungen in mm  
Dimensions in mm

HM-Sorten  
Carbide grades

#### Hinweis:

t<sub>max</sub> 6 mm nur bei Werkstück-Ø ≤ 25 mm erreichbar.

#### Note:

t<sub>max</sub> 6 mm can be reached only with workpiece Ø ≤ 25 mm.



# Abstechen

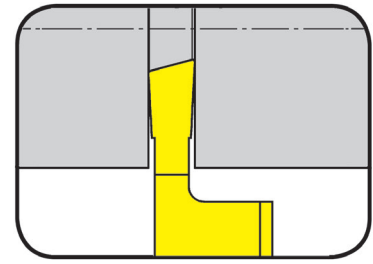
## Parting Off



### Wendeschneidplatte

#### Indexable insert

# S274

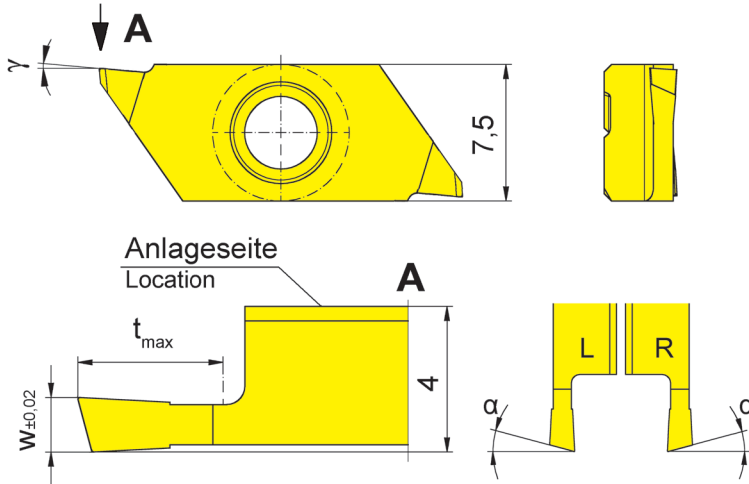


Stechtiefe bis Stechbreite	Depth of groove up to Width of groove	6 mm 1,5-2 mm
-------------------------------	--	------------------

präzisionsgeschliffen  
precision ground

für Klemhalter  
for Toolholder

Typ H274  
Type KT274  
KTC274  
974  
76



R = rechts wie gezeichnet  
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich  
L = left hand version

Wechselgenauigkeit  
Länge ± 0,015 mm  
Indexability length  
± 0,015 mm

Bestellnummer Part number	w	t <sub>max</sub>	α	γ	Größe Size	IG35	TH35
R/LS274.1515.04.20	1,5	4	15°	5°	04	Δ/Δ	Δ/Δ
R/LS274.1520.06.20	2,0	6	15°	5°	04	Δ/Δ	Δ/Δ

- ▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request
- empfohlen / recommended
- o bedingt einsetzbar / alternative recommendation
- nicht geeignet / not suitable
- unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades
- beschichtete HM-Sorten / coated grades
- bestückt/Cermet / brazed/Cermet

P	-	•
M	•	•
K	-	•
N	-	•
S	•	•
H	-	-

HM-Sorten  
Carbide grades

Abmessungen in mm  
Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben  
State R or L version

#### Hinweis:

t<sub>max</sub> 6 mm nur bei Werkstück-Ø ≤ 25 mm erreichbar.

#### Note:

t<sub>max</sub> 6 mm can be reached only with workpiece Ø ≤ 25 mm.



# Abstechen

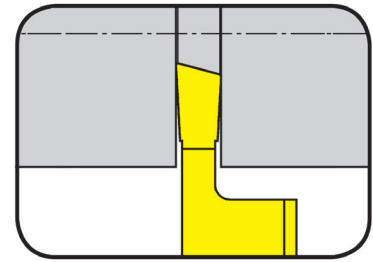
## Parting Off



### Wendeschneidplatte

#### Indexable insert

# S274

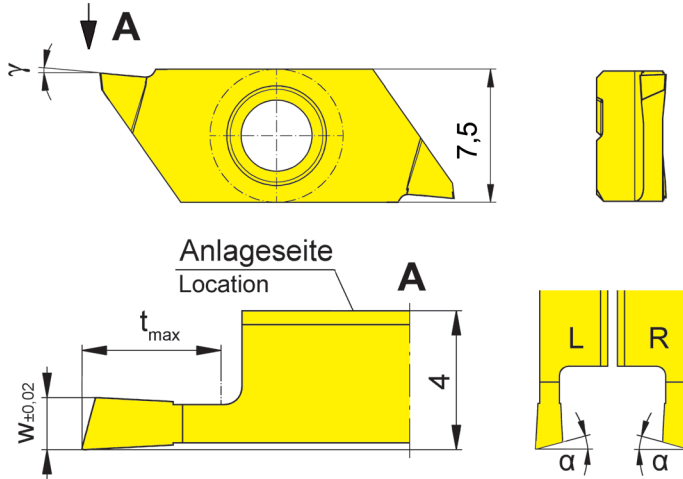


Stechtiefe bis Stechbreite	Depth of groove up to Width of groove	6 mm 1,5-2 mm
-------------------------------	--	------------------

präzisionsgeschliffen  
precision ground

für Klemhalter  
for Toolholder

Typ H274  
Type KT274  
KTC274  
974  
76



R = rechts wie gezeichnet  
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich  
L = left hand version

Wechselgenauigkeit  
Länge  $\pm 0,015$  mm  
Indexability length  
 $\pm 0,015$  mm

Bestellnummer Part number	w	t <sub>max</sub>	α	γ	Größe Size	IG35	TH35
LS274.1515.04.20R	1,5	4	15°	5°	04	Δ	Δ
LS274.1520.06.20R	2,0	6	15°	5°	04	Δ	Δ
RS274.1515.04.20L	1,5	4	15°	5°	04	Δ	Δ
RS274.1520.06.20L	2,0	6	15°	5°	04	Δ	Δ

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

● empfohlen / recommended

o bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

□ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

■ beschichtete HM-Sorten / coated grades

■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

#### Hinweis:

t<sub>max</sub> 6 mm nur bei Werkstück-Ø ≤ 25 mm erreichbar.

#### Note:

t<sub>max</sub> 6 mm can be reached only with workpiece Ø ≤ 25 mm.

P	-	•
M	•	•
K	-	•
N	-	•
S	•	•
H	-	-

HM-Sorten  
Carbide grades

# Abstechen

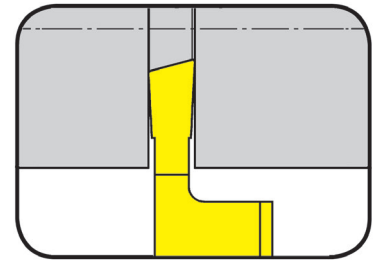
## Parting Off



### Wendeschneidplatte

#### Indexable insert

# S274

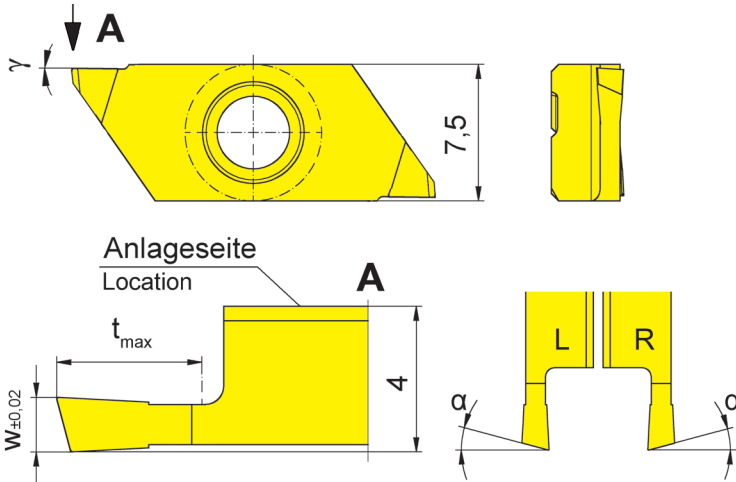


Stechtiefe bis Stechbreite	Depth of groove up to Width of groove	6 mm 0,8-2 mm
-------------------------------	--	------------------

präzisionsgeschliffen  
precision ground

für Klemhalter  
for Toolholder

Typ H274  
Type KT274  
KTC274  
974  
76



R = rechts wie gezeichnet  
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich  
L = left hand version

Wechselgenauigkeit  
Länge ± 0,015 mm  
Indexability length  
± 0,015 mm

Bestellnummer Part number	w	t <sub>max</sub>	α	γ	Größe Size	IG35	TH35
R/LS274.1508.03.M0	0,8	3	15°	0°	04	Δ/Δ	Δ/Δ
R/LS274.1510.03.M0	1,0	3	15°	0°	04	Δ/Δ	▲/Δ
R/LS274.1515.04.M0	1,5	4	15°	0°	04	Δ/Δ	Δ/Δ
R/LS274.1520.06.M0	2,0	6	15°	0°	04	Δ/Δ	Δ/Δ

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

● empfohlen / recommended

o bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

□ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

■ beschichtete HM-Sorten / coated grades

■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben

State R or L version

**Hinweis:**

t<sub>max</sub> 6 mm nur bei Werkstück-Ø ≤ 25 mm erreichbar.

**Note:**

t<sub>max</sub> 6 mm can be reached only with workpiece Ø ≤ 25 mm.

P	-	•
M	•	•
K	-	•
N	-	•
S	•	•
H	-	-

HM-Sorten  
Carbide grades



# Abstechen

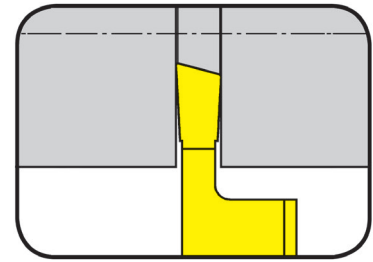
## Parting Off



### Wendeschneidplatte

#### Indexable insert

# S274

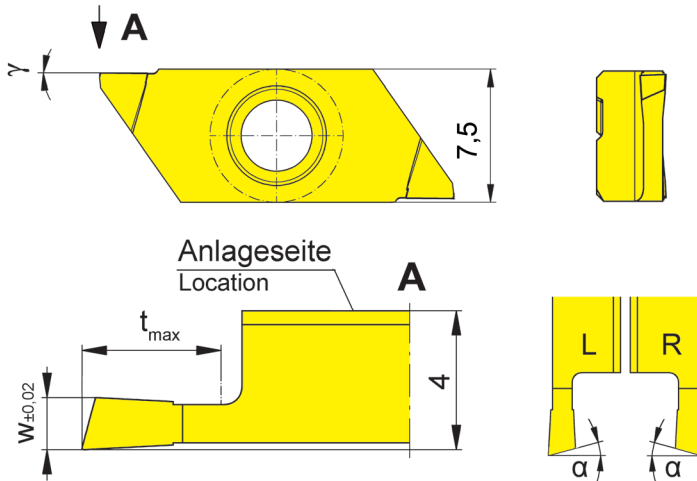


Stechtiefe bis Stechbreite	Depth of groove up to Width of groove	6 mm 0,8-2 mm
-------------------------------	--	------------------

präzisionsgeschliffen  
precision ground

für Klemhalter  
for Toolholder

Typ H274  
Type KT274  
KTC274  
974  
76



R = rechts wie gezeichnet  
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich  
L = left hand version

Wechselgenauigkeit  
Länge ± 0,015 mm  
Indexability length  
± 0,015 mm

Bestellnummer Part number	w	t <sub>max</sub>	α	γ	Größe Size	IG35	TH35
LS274.1508.03.M0R	0,8	3	15°	0°	04	Δ	▲
LS274.1510.03.M0R	1,0	3	15°	0°	04	Δ	Δ
LS274.1515.04.M0R	1,5	4	15°	0°	04	Δ	Δ
LS274.1520.06.M0R	2,0	6	15°	0°	04	Δ	Δ
RS274.1508.03.M0L	0,8	3	15°	0°	04	Δ	Δ
RS274.1510.03.M0L	1,0	3	15°	0°	04	Δ	Δ
RS274.1515.04.M0L	1,5	4	15°	0°	04	Δ	Δ
RS274.1520.06.M0L	2,0	6	15°	0°	04	Δ	Δ

- ▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request
- empfohlen / recommended
- o bedingt einsetzbar / alternative recommendation
- nicht geeignet / not suitable
- unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades
- beschichtete HM-Sorten / coated grades
- bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm  
Dimensions in mm

#### Hinweis:

t<sub>max</sub> 6 mm nur bei Werkstück-Ø ≤ 25 mm erreichbar.

#### Note:

t<sub>max</sub> 6 mm can be reached only with workpiece Ø ≤ 25 mm.

P	-	●
M	●	●
K	-	●
N	-	●
S	●	●
H	-	-

HM-Sorten  
Carbide grades

# Gewindedrehen (außen) Teilprofil

## Threading (external) Partial profile

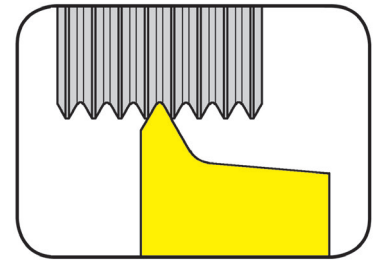


### Wendeschneidplatte

#### Indexable insert

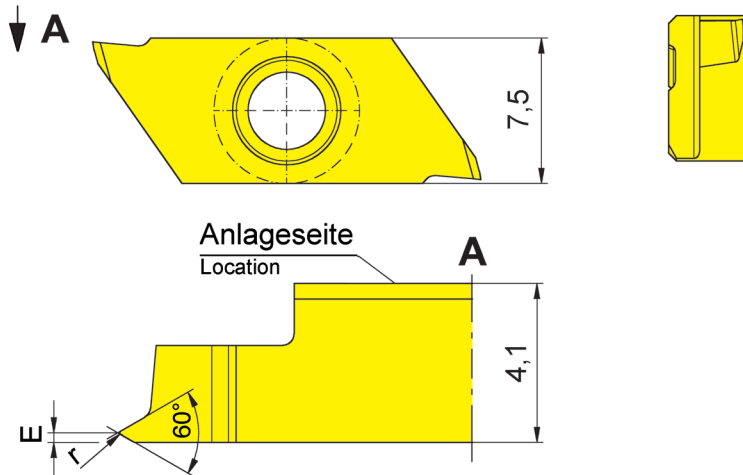
# S274

Metrisches ISO-Gewinde  
Metric ISO thread



Steigung	Pitch	0,25-0,4 mm
----------	-------	-------------

präzisionsgeschliffen  
precision ground



für Klemhalter  
for Toolholder

Typ H274  
Type KT274  
KTC274  
974  
76

Wechselgenauigkeit  
Länge  $\pm 0,015$  mm  
Indexability length  
 $\pm 0,015$  mm

R = rechts wie gezeichnet  
R = right hand version shown

Bestellnummer Part number	P	E	r	Größe Size	IG35	TH35
RS274.0102.01	0,25	0,20	0,04	04	▲	▲
RS274.0203.01	0,35	0,25	0,05	04	▲	▲
RS274.0204.01	0,40	0,30	0,06	04	▲	▲

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

● empfohlen / recommended

o bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

■ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

■ beschichtete HM-Sorten / coated grades

■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet

	IG35	TH35
P	-	•
M	•	•
K	-	•
N	-	•
S	•	•
H	-	-

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

HM-Sorten  
Carbide grades

Keine Unterlegplatte erforderlich. Sämtliche HORN-Gewindeprofile sind mit einem **KEGELMANTEL-FREISCHLIFF** versehen.

No shims necessary. All HORN thread profiles are manufactured with **full ground radial clearance**.



# Gewindedrehen (außen) Vollprofil

## Threading (external) Full profile

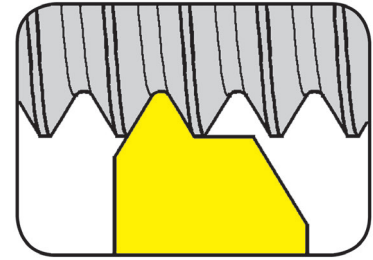


### Wendeschneidplatte

Indexable insert

### S274

Metrisches ISO-Gewinde  
Metric ISO thread

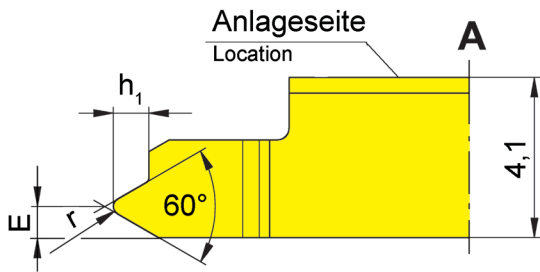
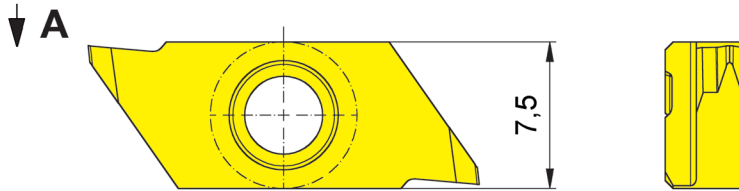


Steigung	Pitch	0,5-1,5 mm
----------	-------	------------

präzisionsgeschliffen  
precision ground

für Klemmhalter  
for Toolholder

Typ H274  
Type KT274  
KTC274  
974  
76



R = rechts wie gezeichnet  
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich  
L = left hand version

Wechselgenauigkeit  
Länge  $\pm 0,015$  mm  
Indexability length  
 $\pm 0,015$  mm

Bestellnummer Part number	P	E	r	h <sub>1</sub>	Größe Size	IG35	TH35
R/LS274.0305.02	0,50	0,40	0,07	0,31	04	▲/Δ	▲/▲
R/LS274.0306.02	0,60	0,45	0,09	0,37	04	Δ/Δ	▲/Δ
R/LS274.0307.02	0,70	0,50	0,10	0,43	04	▲/Δ	▲/Δ
R/LS274.0407.02	0,75	0,50	0,11	0,46	04	▲/Δ	▲/Δ
R/LS274.0408.02	0,80	0,55	0,12	0,49	04	▲/Δ	▲/Δ
R/LS274.0610.02	1,00	0,60	0,14	0,61	04	▲/Δ	▲/▲
R/LS274.0712.02	1,25	0,70	0,15	0,77	04	▲/▲	▲/▲
R/LS274.0915.02	1,50	0,80	0,20	0,92	04	▲/Δ	▲/Δ

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

● empfohlen / recommended

o bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

■ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

■ beschichtete HM-Sorten / coated grades

■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben

State R or L version

Keine Unterlegplatte erforderlich. Sämtliche HORN-Gewindeprofile sind mit einem **KEGELMANTEL-FREISCHLIFF** versehen.

No shims necessary. All HORN thread profiles are manufactured with **full ground radial clearance**.

P	-	●
M	●	●
K	-	●
N	-	●
S	●	●
H	-	-

HM-Sorten  
Carbide grades

# Gewindedrehen (außen) Vollprofil

## Threading (external) Full profile

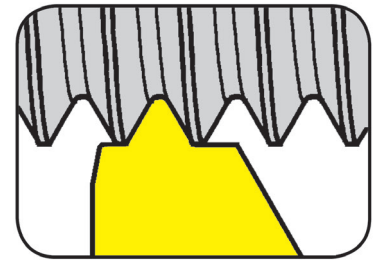


### Wendeschneidplatte

#### Indexable insert

# S274

Metrisches ISO-Gewinde  
Metric ISO thread

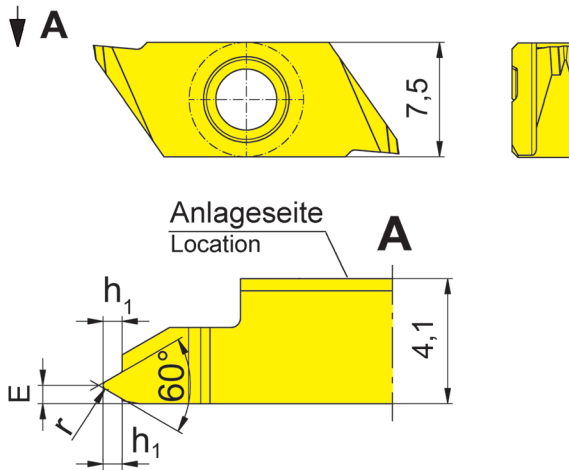


Steigung	Pitch	0,5-1,5 mm
----------	-------	------------

präzisionsgeschliffen  
precision ground

für Klemmhalter  
for Toolholder

Typ H274  
Type KT274  
KTC274  
974  
76



R = rechts wie gezeichnet  
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich  
L = left hand version

Wechselgenauigkeit  
Länge  $\pm 0,015$  mm  
Indexability length  
 $\pm 0,015$  mm

Bestellnummer Part number	P	E	r	$h_1$	Größe Size	IG35	TH35
R/LS274.0305.03	0,50	0,40	0,07	0,31	04	Δ/Δ	▲/▲
R/LS274.0306.03	0,60	0,45	0,09	0,37	04	Δ/Δ	Δ/Δ
R/LS274.0307.03	0,70	0,50	0,10	0,43	04	Δ/Δ	▲/Δ
R/LS274.0407.03	0,75	0,50	0,11	0,46	04	Δ/Δ	Δ/Δ
R/LS274.0408.03	0,80	0,55	0,12	0,49	04	Δ/Δ	Δ/Δ
R/LS274.0610.03	1,00	0,60	0,14	0,61	04	▲/Δ	▲/Δ
R/LS274.0712.03	1,25	0,70	0,15	0,77	04	Δ/Δ	Δ/Δ
R/LS274.0915.03	1,50	0,80	0,20	0,92	04	Δ/Δ	▲/Δ

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

● empfohlen / recommended

o bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

■ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

■ beschichtete HM-Sorten / coated grades

■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben

State R or L version

Keine Unterlegplatte erforderlich. Sämtliche HORN-Gewindeprofile sind mit einem **KEGELMANTEL-FREISCHLIFF** versehen.

No shims necessary. All HORN thread profiles are manufactured with **full ground radial clearance**.

P	-	●
M	●	●
K	-	●
N	-	●
S	●	●
H	-	-

HM-Sorten  
Carbide grades





# Einstecken und Drehen

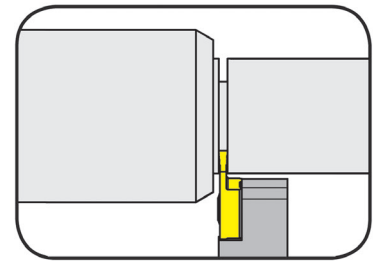
## Grooving and Turning



### Klemmhalter

Toolholder

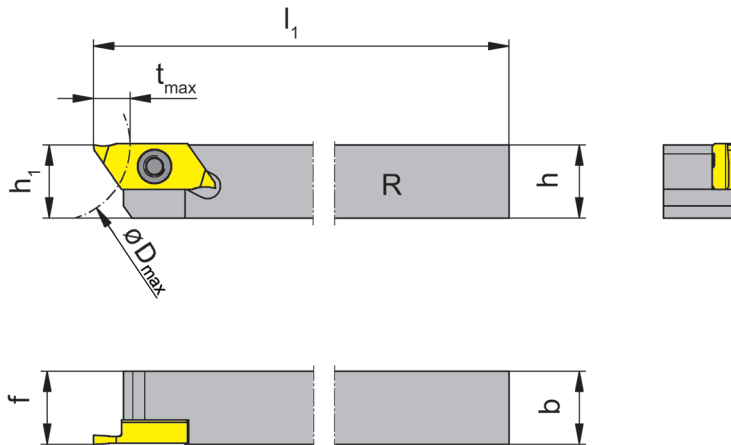
## H274...E



Stechtiefe	Depth of groove	6 mm
Stechbreite	Width of groove	0,5-3 mm

für Wendeschneidplatte  
for Indexable insert

Typ S274...E  
Type



R = rechts wie gezeichnet  
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich  
L = left hand version

Bestellnummer Part number	h	b	l <sub>1</sub>	h <sub>1</sub>	f	t <sub>max</sub>	D <sub>max</sub>	Größe Size
R/LH274.1010.04.E	10	10	100	10	10	6	25	04
R/LH274.1212.04.E	12	12	100	12	12	6	25	04
R/LH274.1616.04.E	16	16	125	16	16	6	25	04
R/LH274.2020.04.E	20	20	125	20	20	6	25	04

Ausführung R oder L angeben  
State R or L version

Abmessungen in mm  
Dimensions in mm

Weitere Abmessungen auf Anfrage  
Further sizes upon request

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.  
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

L

### Ersatzteile

Spare Parts

Klemmhalter Toolholder	Spannschraube Clamping Screw	TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench
R/LH274...	030.3509.T15P	T15PQ

# Einstecken und Längsdrehen

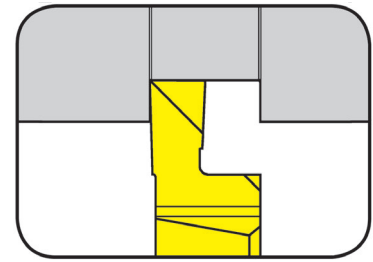
## Grooving and Side Turning



### Wendeschneidplatte

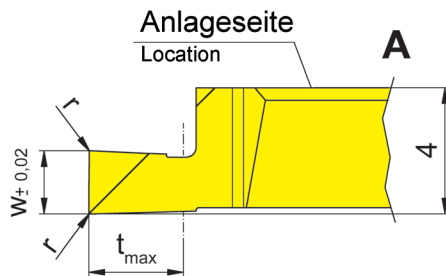
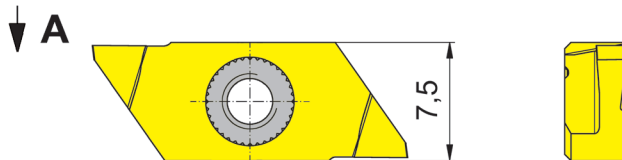
#### Indexable insert

# S274...E



Stechtiefe bis Stechbreite	Depth of groove up to Width of groove	4,5 mm 1,5-3 mm
-------------------------------	--	--------------------

präzisionsgeschliffen  
precision ground



für Klemhalter  
for Toolholder

Typ H274...E  
Type

R = rechts wie gezeichnet  
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich  
L = left hand version

Wechselgenauigkeit  
Länge ± 0,015 mm  
Indexability length  
± 0,015 mm

Bestellnummer Part number	w	r	t <sub>max</sub>	Größe Size	IG35	TH35
R/LS274.0150.P0.E	1,5	0,05	2,25	04	ΔΔ	ΔΔ
R/LS274.0200.P0.E	2,0	0,05	3,00	04	ΔΔ	ΔΔ
R/LS274.0250.P0.E	2,5	0,10	3,75	04	ΔΔ	ΔΔ
R/LS274.0300.P0.E	3,0	0,10	4,50	04	ΔΔ	ΔΔ

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

● empfohlen / recommended

o bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

■ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

■ beschichtete HM-Sorten / coated grades

■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben

State R or L version

	IG35	TH35
P	-	•
M	•	•
K	-	•
N	-	•
S	•	•
H	-	-

HM-Sorten  
Carbide grades



# Einstecken und Längsdrehen

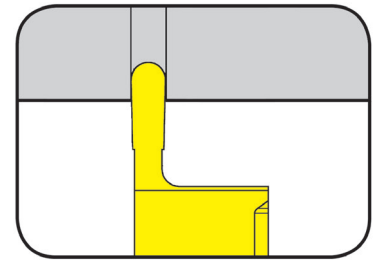
## Grooving and Side Turning



### Wendeschneidplatte

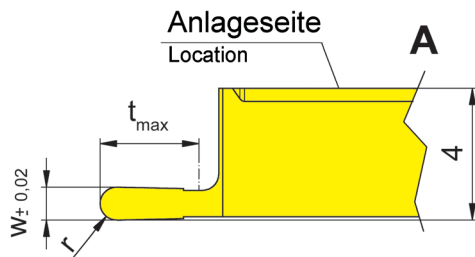
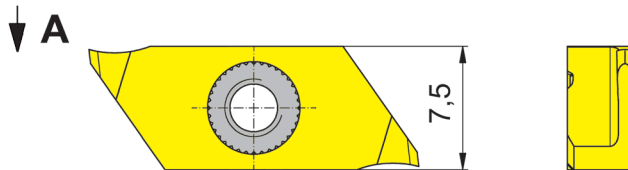
#### Indexable insert

# S274...E



Stechtiefe bis Vollradius	Depth of groove up to Full radius	4 mm 0,25-1 mm
---------------------------	-----------------------------------	-------------------

präzisionsgeschliffen  
precision ground



für Klemhalter  
for Toolholder

Typ H274...E  
Type

Wechselgenauigkeit  
Länge ± 0,015 mm  
Indexability length  
± 0,015 mm

R = rechts wie gezeichnet  
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich  
L = left hand version

Bestellnummer Part number	w	t <sub>max</sub>	r	Größe Size	IG35	TH35
R/LS274.0205.01.10.E	0,5	1,5	0,25	04	Δ/Δ	Δ/Δ
R/LS274.0510.03.10.E	1,0	3,0	0,50	04	Δ/Δ	▲/Δ
R/LS274.1020.04.10.E	2,0	4,0	1,00	04	Δ/Δ	Δ/Δ

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

● empfohlen / recommended

o bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

■ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

■ beschichtete HM-Sorten / coated grades

■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben

State R or L version

P	-	•
M	•	•
K	-	•
N	-	•
S	•	•
H	-	-

HM-Sorten  
Carbide grades

L

# Einstechen und Abstechen

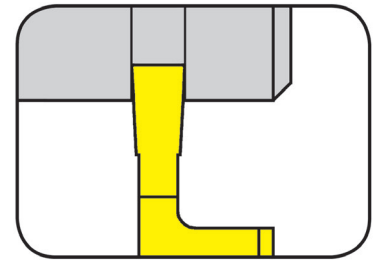
## Grooving and Parting Off



### Wendeschneidplatte

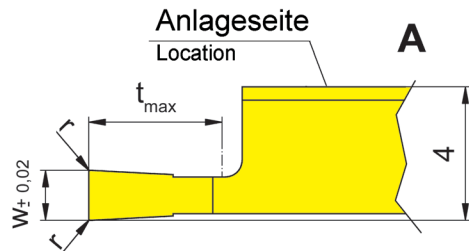
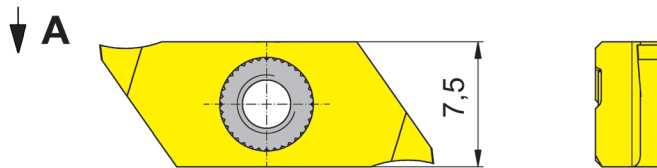
#### Indexable insert

# S274...E



Stechtiefe bis Stechbreite	Depth of groove up to Width of groove	6 mm 0,5-2 mm
-------------------------------	--	------------------

präzisionsgeschliffen  
precision ground



für Klemhalter  
for Toolholder

Typ H274...E  
Type

R = rechts wie gezeichnet  
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich  
L = left hand version

Wechselgenauigkeit  
Länge ± 0,015 mm  
Indexability length  
± 0,015 mm

Bestellnummer Part number	w	r	t <sub>max</sub>	Größe Size	IG35	TH35
R/LS274.0120.03.10.E	1,2	0,05	3,0	04	ΔΔ	ΔΔ
R/LS274.0050.01.10.E	0,5	0,05	1,5	04	ΔΔ	ΔΔ
R/LS274.0070.02.10.E	0,7	0,05	2,0	04	ΔΔ	ΔΔ
R/LS274.0080.03.10.E	0,8	0,05	3,0	04	ΔΔ	ΔΔ
R/LS274.0100.03.10.E	1,0	0,05	3,0	04	Δx	ΔΔ
R/LS274.0150.04.10.E	1,5	0,05	4,0	04	ΔΔ	ΔΔ
R/LS274.0150.06.10.E	1,5	0,05	6,0	04	ΔΔ	ΔΔ
R/LS274.0200.04.10.E	2,0	0,05	4,0	04	ΔΔ	ΔΔ
R/LS274.0200.06.10.E	2,0	0,05	6,0	04	ΔΔ	ΔΔ

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

● empfohlen / recommended

o bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

■ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

■ beschichtete HM-Sorten / coated grades

■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben

State R or L version

P	-	•
M	•	•
K	-	•
N	-	•
S	•	•
H	-	-

HM-Sorten  
Carbide grades



# Einstechen und Abstechen

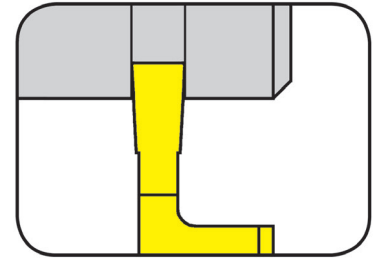
## Grooving and Parting Off



### Wendeschneidplatte

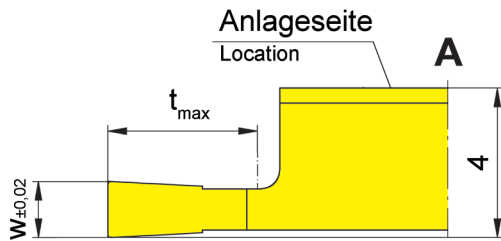
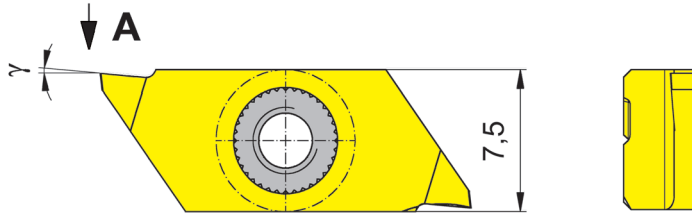
#### Indexable insert

## S274...E



Stechtiefe bis Stechbreite	Depth of groove up to Width of groove	6 mm 0,5-2 mm
-------------------------------	--	------------------

präzisionsgeschliffen  
precision ground



für Klemhalter  
for Toolholder

Typ H274...E  
Type

Wechselgenauigkeit  
Länge ± 0,015 mm  
Indexability length  
± 0,015 mm

R = rechts wie gezeichnet  
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich  
L = left hand version

Bestellnummer Part number	w	t <sub>max</sub>	γ	Größe Size	IG35	TH35
R/LS274.0050.01.20.E	0,5	1,5	5°	04	ΔΔ	ΔΔ
R/LS274.0070.02.20.E	0,7	2,0	5°	04	ΔΔ	ΔΔ
R/LS274.0080.03.20.E	0,8	3,0	5°	04	ΔΔ	ΔΔ
R/LS274.0100.03.20.E	1,0	3,0	5°	04	ΔΔ	ΔΔ
R/LS274.0120.03.20.E	1,2	3,0	5°	04	ΔΔ	ΔΔ
R/LS274.0150.04.20.E	1,5	4,0	5°	04	ΔΔ	ΔΔ
R/LS274.0150.06.20.E	1,5	6,0	5°	04	ΔΔ	ΔΔ
R/LS274.0200.04.20.E	2,0	4,0	5°	04	ΔΔ	ΔΔ
R/LS274.0200.06.20.E	2,0	6,0	5°	04	ΔΔ	ΔΔ

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

● empfohlen / recommended

o bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

■ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

■ beschichtete HM-Sorten / coated grades

■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben

State R or L version

P	-	•
M	•	•
K	-	•
N	-	•
S	•	•
H	-	-

HM-Sorten  
Carbide grades



# Einstechen und Abstechen

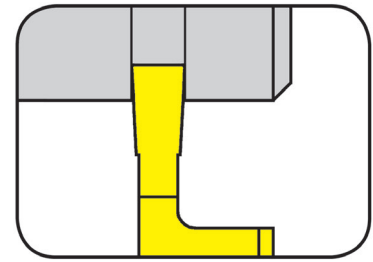
## Grooving and Parting Off



### Wendeschneidplatte

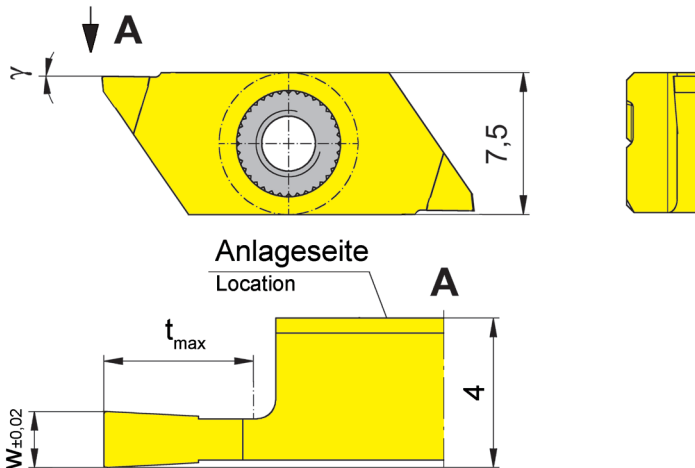
#### Indexable insert

# S274...E



Stechtiefe bis Stechbreite	Depth of groove up to Width of groove	6 mm 0,5-2 mm
-------------------------------	--	------------------

präzisionsgeschliffen  
precision ground



für Klemhalter  
for Toolholder

Typ H274...E  
Type

R = rechts wie gezeichnet  
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich  
L = left hand version

Wechselgenauigkeit  
Länge ± 0,015 mm  
Indexability length  
± 0,015 mm

Bestellnummer Part number	w	t <sub>max</sub>	γ	Größe Size	IG35	TH35
R/LS274.0050.01.M0.E	0,5	1,5	0°	04	ΔΔ	ΔΔ
R/LS274.0070.02.M0.E	0,7	2,0	0°	04	ΔΔ	ΔΔ
R/LS274.0080.03.M0.E	0,8	3,0	0°	04	ΔΔ	ΔΔ
R/LS274.0100.03.M0.E	1,0	3,0	0°	04	ΔΔ	ΔΔ
R/LS274.0120.03.M0.E	1,2	3,0	0°	04	ΔΔ	ΔΔ
R/LS274.0150.04.M0.E	1,5	4,0	0°	04	ΔΔ	ΔΔ
R/LS274.0150.06.M0.E	1,5	6,0	0°	04	ΔΔ	ΔΔ
R/LS274.0200.04.M0.E	2,0	4,0	0°	04	ΔΔ	ΔΔ
R/LS274.0200.06.M0.E	2,0	6,0	0°	04	ΔΔ	ΔΔ

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

● empfohlen / recommended

o bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

■ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

■ beschichtete HM-Sorten / coated grades

■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben

State R or L version

P	-	•
M	•	•
K	-	•
N	-	•
S	•	•
H	-	-

HM-Sorten  
Carbide grades



# Rückwärtsdrehen (außen)

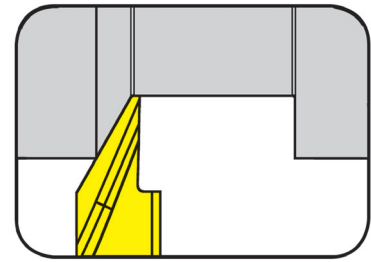
## Backturning (external)



### Wendeschneidplatte

#### Indexable insert

# S274...E

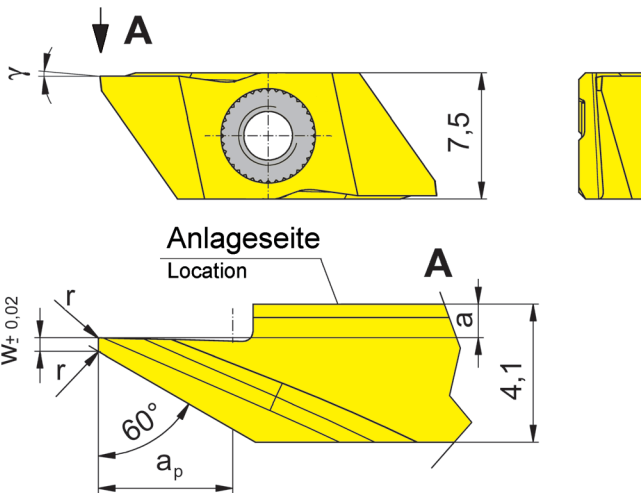


Schnitttiefe bis	Depth of cut up to	6 mm
------------------	--------------------	------

präzisionsgeschliffen  
precision ground

für Klemmhalter  
for Toolholder

Typ H274...E  
Type



R = rechts wie gezeichnet  
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich  
L = left hand version

Wechselgenauigkeit  
Länge  $\pm 0,015$  mm  
Indexability length  
 $\pm 0,015$  mm

Bestellnummer Part number	w	r	a	$\gamma$	$a_p$	Größe Size	K10	IG35	TH35
R/LS274.0060.04.10.E	-	0,05	1,00	15°	4	04		$\Delta/\Delta$	$\Delta/\Delta$
R/LS274.0460.04.10.E	0,4	0,05	1,00	15°	4	04		$\Delta/\Delta$	$\Delta/\Delta$
R/LS274.0460.04.M0.E	0,4	0,05	1,00	0°	4	04	$\Delta/\Delta$	$\Delta/\Delta$	$\Delta/\Delta$
R/LS274.0560.06.11.E	0,5	0,10	0,05	15°	6	04		$\Delta/\Delta$	$\Delta/\Delta$

▲ ab Lager / on stock  $\Delta$  4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

● empfohlen / recommended

o bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

■ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

■ beschichtete HM-Sorten / coated grades

■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben

State R or L version

	P	M	K	N	S	H
K10	●	○	●	●	○	-
IG35	-	●	-	-	●	-
TH35	●	●	●	●	●	-

HM-Sorten  
Carbide grades

# Längsdrehen

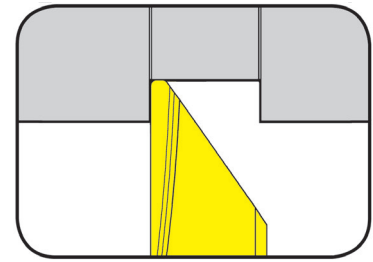
## Side Turning



### Wendeschneidplatte

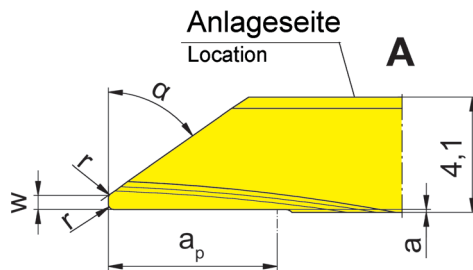
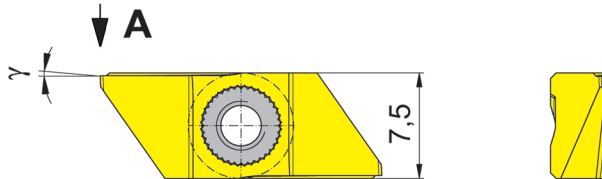
#### Indexable insert

# S274...E



Schnitttiefe bis	Depth of cut up to	6 mm
------------------	--------------------	------

präzisionsgeschliffen  
precision ground



für Klemhalter  
for Toolholder

Typ H274...E  
Type

R = rechts wie gezeichnet  
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich  
L = left hand version

Wechselgenauigkeit  
Länge  $\pm 0,015$  mm  
Indexability length  
 $\pm 0,015$  mm

Bestellnummer Part number	w	r	a	$\gamma$	$a_p$	$\alpha$	Größe Size	IG35	TH35
R/LS274.0035.04.20.E	-	0,05	0,1	5°	4	35°	04	ΔΔ	ΔΔ
R/LS274.0235.04.20.E	0,2	-	0,1	5°	4	35°	04	ΔΔ	ΔΔ
R/LS274.0535.06.20.E	0,5	0,20	0,1	5°	6	35°	04	ΔΔ	ΔΔ
R/LS274.0055.04.20.E	-	0,05	0,1	5°	4	55°	04	ΔΔ	ΔΔ
R/LS274.0255.04.20.E	0,2	-	0,1	5°	4	55°	04	ΔΔ	ΔΔ
R/LS274.0555.06.20.E	0,5	0,20	0,1	5°	6	55°	04	ΔΔ	ΔΔ

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

● empfohlen / recommended

o bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

□ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

■ beschichtete HM-Sorten / coated grades

■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben

State R or L version

P	-	•
M	•	•
K	-	•
N	-	•
S	•	•
H	-	-

HM-Sorten  
Carbide grades





# Abstechen

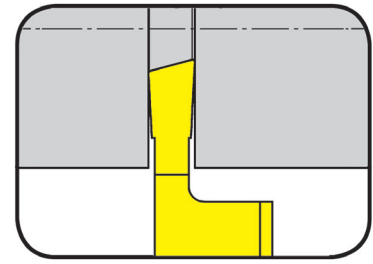
## Parting Off



### Wendeschneidplatte

#### Indexable insert

## S274...E

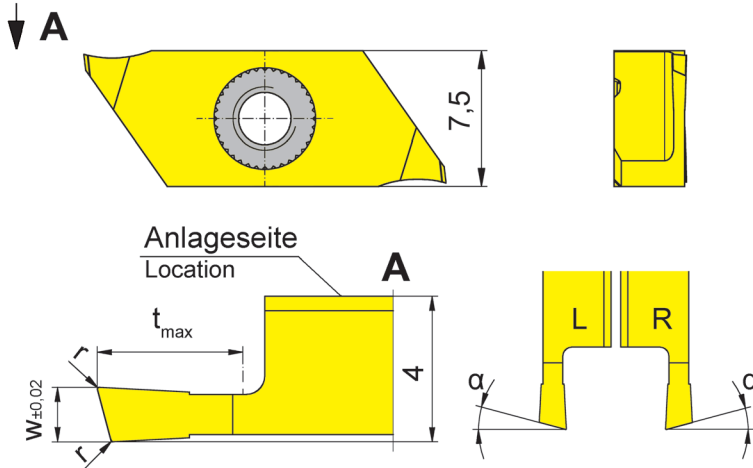


Stechtiefe bis Stechbreite	Depth of groove up to Width of groove	6 mm 0,8-2 mm
-------------------------------	--	------------------

präzisionsgeschliffen  
precision ground

für Klemmhalter  
for Toolholder

Typ H274...E  
Type



R = rechts wie gezeichnet  
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich  
L = left hand version

Wechselgenauigkeit  
Länge  $\pm 0,015$  mm  
Indexability length  
 $\pm 0,015$  mm

Bestellnummer Part number	w	r	$t_{max}$	$\alpha$	Größe Size	IG35	TH35
R/LS274.1508.03.10.E	0,8	0,05	3	15°	04	ΔΔ	ΔΔ
R/LS274.1510.03.10.E	1,0	0,05	3	15°	04	ΔΔ	ΔΔ
R/LS274.1515.04.10.E	1,5	0,05	4	15°	04	ΔΔ	ΔΔ
R/LS274.1520.06.10.E	2,0	0,05	6	15°	04	ΔΔ	ΔΔ

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

● empfohlen / recommended

o bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

■ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

■ beschichtete HM-Sorten / coated grades

■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben

State R or L version

**Hinweis:**

$t_{max}$  6 mm nur bei Werkstück- $\varnothing \leq 25$  mm erreichbar.

**Note:**

$t_{max}$  6 mm can be reached only with workpiece  $\varnothing \leq 25$  mm.

P	-	•
M	•	•
K	-	•
N	-	•
S	•	•
H	-	-

HM-Sorten  
Carbide grades

# Abstechen

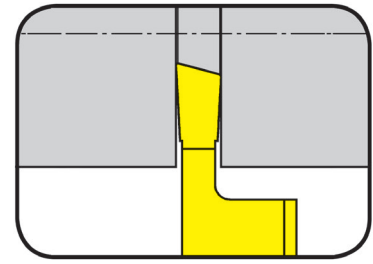
## Parting Off



### Wendeschneidplatte

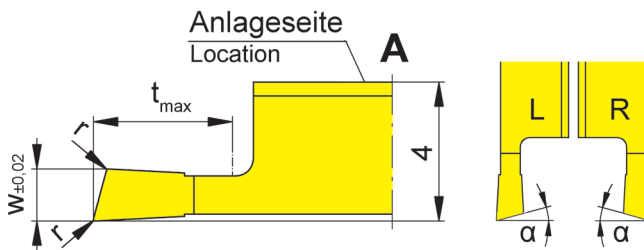
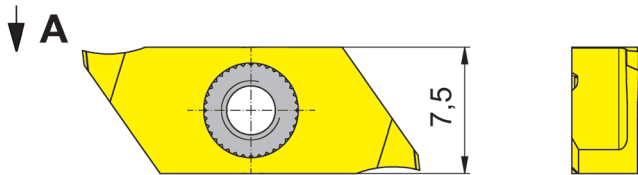
#### Indexable insert

## S274...E



Stechtiefe bis Stechbreite	Depth of groove up to Width of groove	6 mm 0,8-2 mm
----------------------------	---------------------------------------	------------------

präzisionsgeschliffen  
precision ground



für Klemhalter  
for Toolholder

Typ H274...E  
Type

R = rechts wie gezeichnet  
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich  
L = left hand version

Wechselgenauigkeit  
Länge ± 0,015 mm  
Indexability length  
± 0,015 mm

Bestellnummer Part number	w	r	t <sub>max</sub>	α	Größe Size	IG35	TH35
LS274.1508.03.1R.E	0,8	0,05	3	15°	04	Δ	Δ
LS274.1510.03.1R.E	1,0	0,05	3	15°	04	Δ	Δ
LS274.1515.04.1R.E	1,5	0,05	4	15°	04	Δ	Δ
LS274.1520.06.1R.E	2,0	0,05	6	15°	04	Δ	Δ
RS274.1508.03.1L.E	0,8	0,05	3	15°	04	Δ	Δ
RS274.1510.03.1L.E	1,0	0,05	3	15°	04	Δ	Δ
RS274.1515.04.1L.E	1,5	0,05	4	15°	04	Δ	Δ
RS274.1520.06.1L.E	2,0	0,05	6	15°	04	Δ	Δ

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

● empfohlen / recommended

o bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

■ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

■ beschichtete HM-Sorten / coated grades

■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

**Hinweis:**

t<sub>max</sub> 6 mm nur bei Werkstück-Ø ≤ 25 mm erreichbar.

**Note:**

t<sub>max</sub> 6 mm can be reached only with workpiece Ø ≤ 25 mm.

P	-	●
M	●	●
K	-	●
N	-	●
S	●	●
H	-	-

HM-Sorten  
Carbide grades



# Abstechen

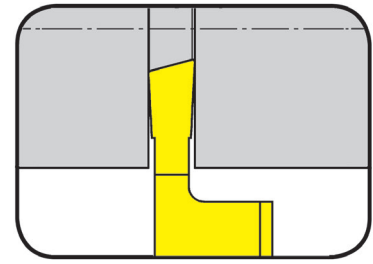
## Parting Off



### Wendeschneidplatte

#### Indexable insert

# S274...E

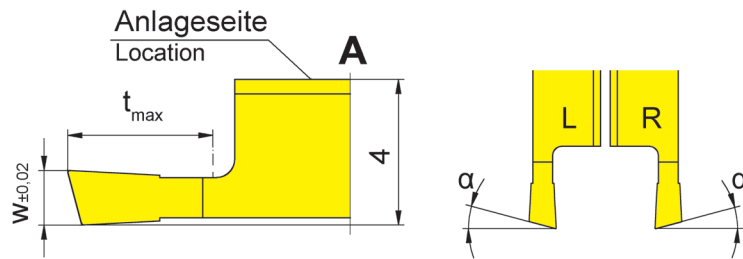
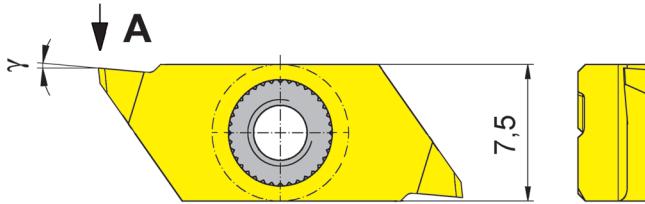


Stechtiefe bis Stechbreite	Depth of groove up to Width of groove	6 mm 1,5-2 mm
-------------------------------	--	------------------

präzisionsgeschliffen  
precision ground

für Klemmhalter  
for Toolholder

Typ H274...E  
Type



R = rechts wie gezeichnet  
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich  
L = left hand version

Wechselgenauigkeit  
Länge ± 0,015 mm  
Indexability length  
± 0,015 mm

Bestellnummer Part number	w	t <sub>max</sub>	α	γ	Größe Size	IG35	TH35
R/LS274.1515.04.20.E	1,5	4	15°	5°	04	Δ/Δ	Δ/Δ
R/LS274.1520.06.20.E	2,0	6	15°	5°	04	Δ/Δ	Δ/Δ

- ▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request
- empfohlen / recommended
- o bedingt einsetzbar / alternative recommendation
- nicht geeignet / not suitable
- unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades
- beschichtete HM-Sorten / coated grades
- bestückt/Cermet / brazed/Cermet

P	-	•
M	•	•
K	-	•
N	-	•
S	•	•
H	-	-

Abmessungen in mm  
Dimensions in mm

HM-Sorten  
Carbide grades

Ausführung R oder L angeben  
State R or L version

#### Hinweis:

t<sub>max</sub> 6 mm nur bei Werkstück-Ø ≤ 25 mm erreichbar.

#### Note:

t<sub>max</sub> 6 mm can be reached only with workpiece Ø ≤ 25 mm.

# Abstechen

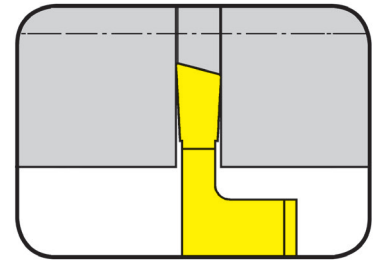
## Parting Off



### Wendeschneidplatte

#### Indexable insert

## S274...E

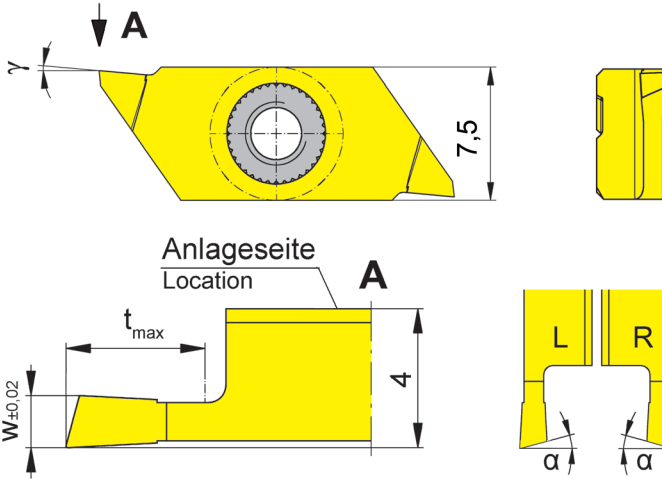


Stechtiefe bis Stechbreite	Depth of groove up to Width of groove	6 mm 1,5-2 mm
-------------------------------	--	------------------

präzisionsgeschliffen  
precision ground

für Klemhalter  
for Toolholder

Typ H274...E  
Type



R = rechts wie gezeichnet  
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich  
L = left hand version

Wechselgenauigkeit  
Länge ± 0,015 mm  
Indexability length  
± 0,015 mm

Bestellnummer Part number	w	t <sub>max</sub>	α	γ	Größe Size	IG35	TH35
LS274.1515.04.2R.E	1,5	4	15°	5°	04	Δ	Δ
LS274.1520.06.2R.E	2,0	6	15°	5°	04	Δ	Δ
RS274.1515.04.2L.E	1,5	4	15°	5°	04	Δ	Δ
RS274.1520.06.2L.E	2,0	6	15°	5°	04	Δ	Δ

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

● empfohlen / recommended

o bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

□ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

■ beschichtete HM-Sorten / coated grades

■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

#### Hinweis:

t<sub>max</sub> 6 mm nur bei Werkstück-Ø ≤ 25 mm erreichbar.

#### Note:

t<sub>max</sub> 6 mm can be reached only with workpiece Ø ≤ 25 mm.

P	-	•
M	•	•
K	-	•
N	-	•
S	•	•
H	-	-

HM-Sorten  
Carbide grades



# Abstechen

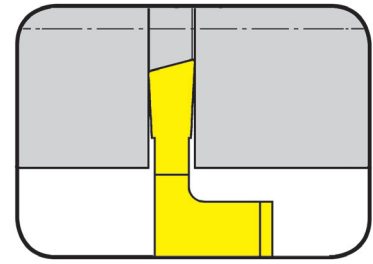
## Parting Off



### Wendeschneidplatte

#### Indexable insert

# S274...E

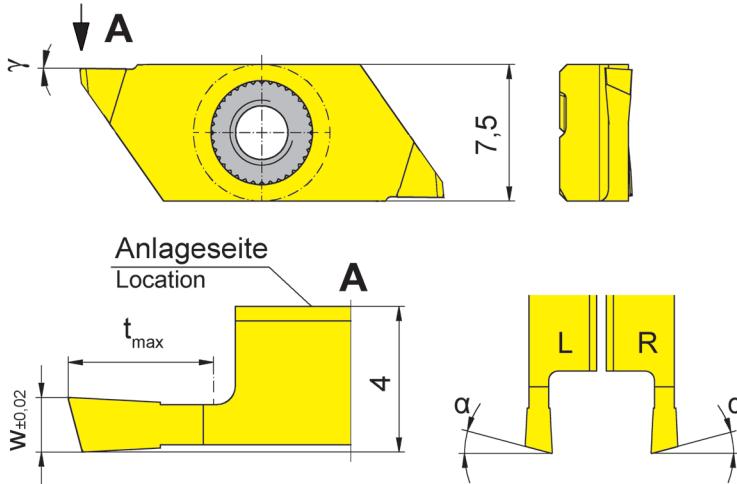


Stechtiefe bis Stechbreite	Depth of groove up to Width of groove	6 mm 0,8-2 mm
-------------------------------	--	------------------

präzisionsgeschliffen  
precision ground

für Klemmhalter  
for Toolholder

Typ H274...E  
Type



R = rechts wie gezeichnet  
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich  
L = left hand version

Wechselgenauigkeit  
Länge ± 0,015 mm  
Indexability length  
± 0,015 mm

Bestellnummer Part number	w	t <sub>max</sub>	α	γ	Größe Size	IG35	TH35
R/LS274.1508.03.M0.E	0,8	3	15°	0°	04	ΔΔ	ΔΔ
R/LS274.1510.03.M0.E	1,0	3	15°	0°	04	ΔΔ	ΔΔ
R/LS274.1515.04.M0.E	1,5	4	15°	0°	04	ΔΔ	ΔΔ
R/LS274.1520.06.M0.E	2,0	6	15°	0°	04	ΔΔ	ΔΔ

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

● empfohlen / recommended

o bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

■ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

■ beschichtete HM-Sorten / coated grades

■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben

State R or L version

**Hinweis:**

t<sub>max</sub> 6 mm nur bei Werkstück-Ø ≤ 25 mm erreichbar.

**Note:**

t<sub>max</sub> 6 mm can be reached only with workpiece Ø ≤ 25 mm.

P	-	•
M	•	•
K	-	•
N	-	•
S	•	•
H	-	-

HM-Sorten  
Carbide grades

# Abstechen

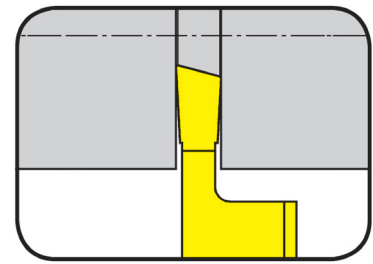
## Parting Off



### Wendeschneidplatte

#### Indexable insert

## S274...E

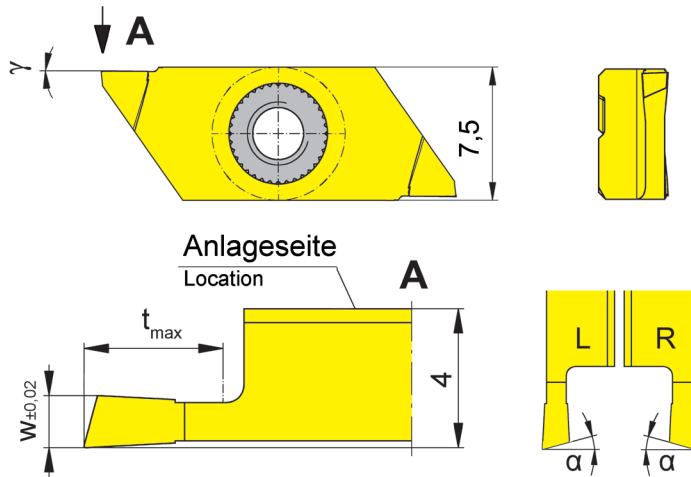


Stechtiefe bis Stechbreite	Depth of groove up to Width of groove	6 mm 0,8-2 mm
-------------------------------	--	------------------

präzisionsgeschliffen  
precision ground

für Klemhalter  
for Toolholder

Typ H274...E  
Type



R = rechts wie gezeichnet  
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich  
L = left hand version

Wechselgenauigkeit  
Länge ± 0,015 mm  
Indexability length  
± 0,015 mm

Bestellnummer Part number	w	t <sub>max</sub>	α	γ	Größe Size	IG35	TH35
LS274.1508.03.MR.E	0,8	3	15°	0°	04	Δ	Δ
LS274.1510.03.MR.E	1,0	3	15°	0°	04	Δ	Δ
LS274.1515.04.MR.E	1,5	4	15°	0°	04	Δ	Δ
LS274.1520.06.MR.E	2,0	6	15°	0°	04	Δ	Δ
RS274.1508.03.ML.E	0,8	3	15°	0°	04	Δ	Δ
RS274.1510.03.ML.E	1,0	3	15°	0°	04	Δ	Δ
RS274.1515.04.ML.E	1,5	4	15°	0°	04	Δ	Δ
RS274.1520.06.ML.E	2,0	6	15°	0°	04	Δ	Δ

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

● empfohlen / recommended

o bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

□ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

■ beschichtete HM-Sorten / coated grades

■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

#### Hinweis:

t<sub>max</sub> 6 mm nur bei Werkstück-Ø ≤ 25 mm erreichbar.

#### Note:

t<sub>max</sub> 6 mm can be reached only with workpiece Ø ≤ 25 mm.

P	-	●
M	●	●
K	-	●
N	-	●
S	●	●
H	-	-

HM-Sorten  
Carbide grades



# Gewindedrehen (außen) Teilprofil

## Threading (external) Partial profile



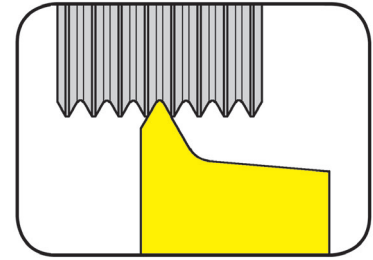
### Wendeschneidplatte

#### Indexable insert

### S274

Metrisches ISO-Gewinde  
Metric ISO thread

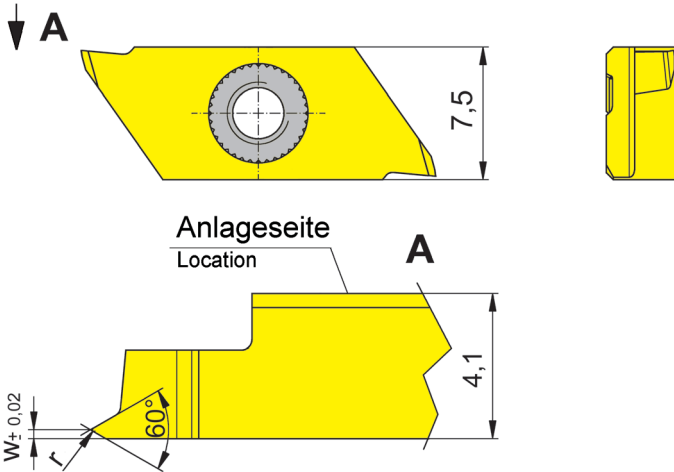
Steigung	Pitch	0,25-0,4 mm
----------	-------	-------------



präzisionsgeschliffen  
precision ground

für Klemhalter  
for Toolholder

Typ H274...E  
Type



R = rechts wie gezeichnet  
R = right hand version shown

Wechselgenauigkeit  
Länge ± 0,015 mm  
Indexability length  
± 0,015 mm

Bestellnummer Part number	P	E	r	Größe Size	IG35	TH35
RS274.0102.01.E	0,25	0,20	0,04	04	Δ	Δ
RS274.0203.01.E	0,35	0,25	0,05	04	Δ	Δ
RS274.0204.01.E	0,40	0,30	0,06	04	Δ	Δ

	P	M	K	N	S	H
IG35	-	•	-	-	•	-
TH35	•	•	•	•	•	-

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

● empfohlen / recommended

o bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

□ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

■ beschichtete HM-Sorten / coated grades

■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

HM-Sorten  
Carbide grades

Keine Unterlegplatte erforderlich. Sämtliche HORN-Gewindeprofile sind mit einem **KEGELMANTEL-FREISCHLIFF** versehen.

No shims necessary. All HORN thread profiles are manufactured with **full ground radial clearance**.



# Gewindedrehen (außen) Vollprofil

## Threading (external) Full profile

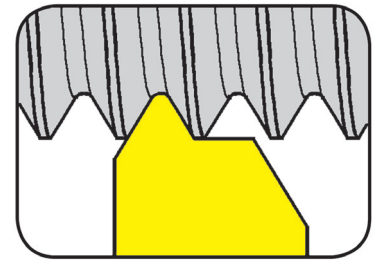


### Wendeschneidplatte

#### Indexable insert

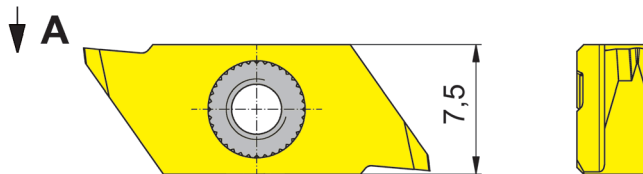
# S274

Metrisches ISO-Gewinde  
Metric ISO thread



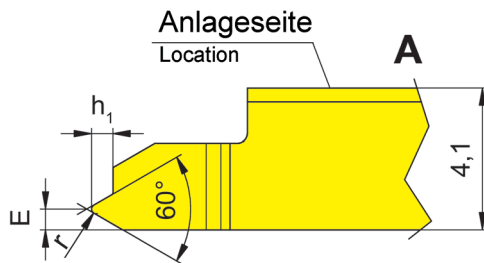
Steigung	Pitch	0,5-1,5 mm
----------	-------	------------

präzisionsgeschliffen  
precision ground



für Klemmhalter  
for Toolholder

Typ H274...E  
Type



R = rechts wie gezeichnet  
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich  
L = left hand version

Wechselgenauigkeit  
Länge ± 0,015 mm  
Indexability length  
± 0,015 mm

Bestellnummer Part number	P	E	r	h <sub>1</sub>	Größe Size	IG35	TH35
R/LS274.0305.02.E	0,50	0,40	0,07	0,31	04	ΔΔ	ΔΔ
R/LS274.0306.02.E	0,60	0,45	0,09	0,37	04	ΔΔ	ΔΔ
R/LS274.0307.02.E	0,70	0,50	0,10	0,43	04	ΔΔ	ΔΔ
R/LS274.0407.02.E	0,75	0,50	0,11	0,46	04	ΔΔ	ΔΔ
R/LS274.0408.02.E	0,80	0,55	0,12	0,49	04	ΔΔ	ΔΔ
R/LS274.0610.02.E	1,00	0,60	0,14	0,61	04	ΔΔ	ΔΔ
R/LS274.0712.02.E	1,25	0,70	0,15	0,77	04	ΔΔ	ΔΔ
R/LS274.0915.02.E	1,50	0,80	0,20	0,92	04	ΔΔ	ΔΔ

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

● empfohlen / recommended

o bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

■ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

■ beschichtete HM-Sorten / coated grades

■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben

State R or L version

Keine Unterlegplatte erforderlich. Sämtliche HORN-Gewindeprofile sind mit einem **KEGELMANTEL-FREISCHLIFF** versehen.

No shims necessary. All HORN thread profiles are manufactured with **full ground radial clearance**.

P	-	•
M	•	•
K	-	•
N	-	•
S	•	•
H	-	-

HM-Sorten  
Carbide grades





# Gewindedrehen (außen) Vollprofil

## Threading (external) Full profile



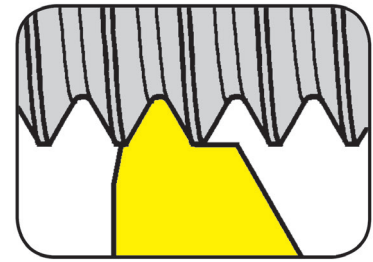
### Wendeschneidplatte

#### Indexable insert

# S274

Metrisches ISO-Gewinde  
Metric ISO thread

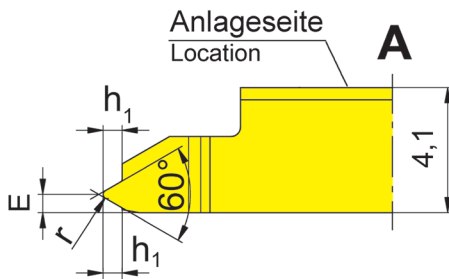
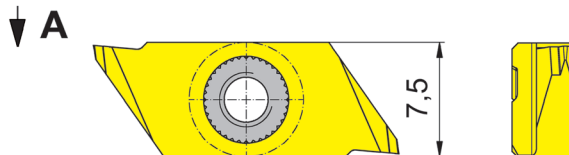
Steigung	Pitch	0,5-1,5 mm
----------	-------	------------



präzisionsgeschliffen  
precision ground

für Klemmhalter  
for Toolholder

Typ H274...E  
Type



R = rechts wie gezeichnet  
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich  
L = left hand version

Wechselgenauigkeit  
Länge ± 0,015 mm  
Indexability length  
± 0,015 mm

Bestellnummer Part number	P	E	r	h <sub>1</sub>	Größe Size	IG35	TH35
R/LS274.0305.03.E	0,50	0,40	0,07	0,31	04	ΔΔ	ΔΔ
R/LS274.0306.03.E	0,60	0,45	0,09	0,37	04	ΔΔ	ΔΔ
R/LS274.0307.03.E	0,70	0,50	0,10	0,43	04	ΔΔ	ΔΔ
R/LS274.0407.03.E	0,75	0,50	0,11	0,46	04	ΔΔ	ΔΔ
R/LS274.0408.03.E	0,80	0,55	0,12	0,49	04	ΔΔ	ΔΔ
R/LS274.0610.03.E	1,00	0,60	0,14	0,61	04	ΔΔ	ΔΔ
R/LS274.0712.03.E	1,25	0,70	0,15	0,77	04	ΔΔ	ΔΔ
R/LS274.0915.03.E	1,50	0,80	0,20	0,92	04	ΔΔ	ΔΔ

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

● empfohlen / recommended

o bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

■ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

■ beschichtete HM-Sorten / coated grades

■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben

State R or L version

Keine Unterlegplatte erforderlich. Sämtliche HORN-Gewindeprofile sind mit einem **KEGELMANTEL-FREISCHLIFF** versehen.

No shims necessary. All HORN thread profiles are manufactured with **full ground radial clearance**.

P	-	•
M	•	•
K	-	•
N	-	•
S	•	•
H	-	-

HM-Sorten  
Carbide grades

# Einstecken und Drehen

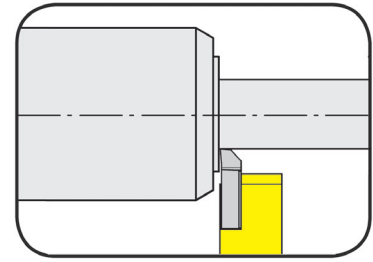
## Grooving and Turning



### Klemmhalter

Toolholder

## H274...SF



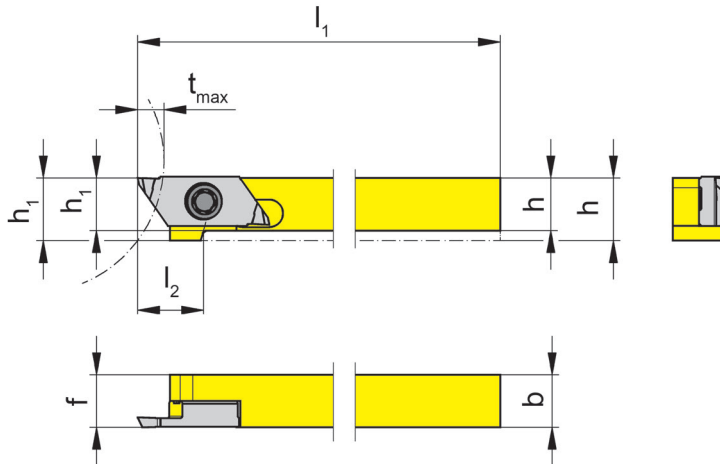
Stechtiefe bis  
Stechbreite

Depth of groove up to  
Width of groove

6 mm  
0,5-2 mm

für Wendeschneidplatte  
for Indexable Insert

Typ S274...SF  
Type



R = rechts wie gezeichnet  
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich  
L = left hand version

Bestellnummer Part number	h	b	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	h <sub>1</sub>	f	t <sub>max</sub>	Größe Size
<b>RH274.0808.SF.04</b>	8	8	100	10	9,5	8	6	04
<b>RH274.1010.SF.04</b>	10	10	100	-	10,0	10	6	04
<b>RH274.1212.SF.04</b>	12	12	100	-	12,0	12	6	04

Weitere Abmessungen auf Anfrage  
Further sizes upon request

Abmessungen in mm  
Dimensions in mm

t<sub>max</sub> 6 mm nur bei Werkstück-Ø ≤ 25 mm erreichbar.  
t<sub>max</sub> 6 mm can be reached only with workpiece Ø ≤ 25 mm.

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.  
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

### Ersatzteile

Spare Parts

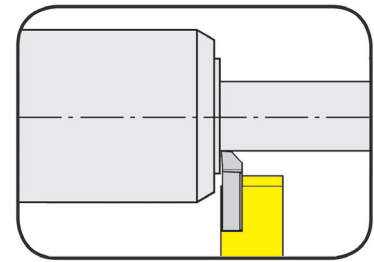
Klemmhalter Toolholder	Spannschraube Clamping Screw	TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench
RH274...	<b>030.350P.0852</b>	<b>T15PQ</b>



### Klemmhalter

Toolholder

## H274...SF

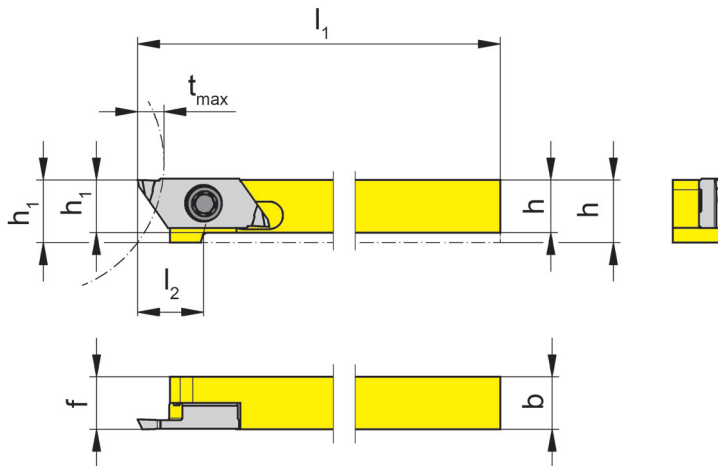


Stechtiefe	Depth of groove	6 mm
Stechbreite	Width of groove	0,5-2 mm

Schaftmaterial: Schwermetall (schwingungsarm)  
 Material of shank: tungsten alloy (giving good vibration resistance)

für Wendeschneidplatte  
 for Indexable Insert

Typ S274...SF  
 Type



R = rechts wie gezeichnet  
 R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich  
 L = left hand version

Bestellnummer Part number	h	b	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	h <sub>1</sub>	f	t <sub>max</sub>	Größe Size
<b>RH274.0808.SF.S4</b>	8	8	100	10	9,5	8	6	04
<b>RH274.1010.SF.S4</b>	10	10	100	-	10,0	10	6	04
<b>RH274.1212.SF.S4</b>	12	12	100	-	12,0	12	6	04

Weitere Abmessungen auf Anfrage  
 Further sizes upon request

Abmessungen in mm  
 Dimensions in mm

t<sub>max</sub> 6 mm nur bei Werkstück-Ø ≤ 25 mm erreichbar.  
 t<sub>max</sub> 6 mm can be reached only with workpiece Ø ≤ 25 mm.

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.  
 For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

L

### Ersatzteile

Spare Parts

<b>Klemmhalter</b> Toolholder	<b>Spannschraube</b> Clamping Screw	<b>TORX PLUS®-Schlüssel</b> TORX PLUS® Wrench
RH274...	<b>030.350P.0852</b>	<b>T15PQ</b>

# Längsdrehen

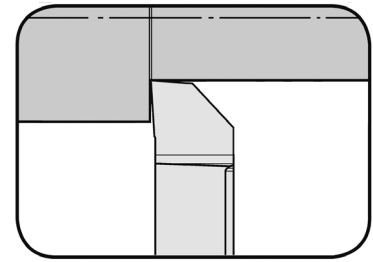
## Side Turning



### Wendeschneidplatte

#### Indexable insert

## S274...SF

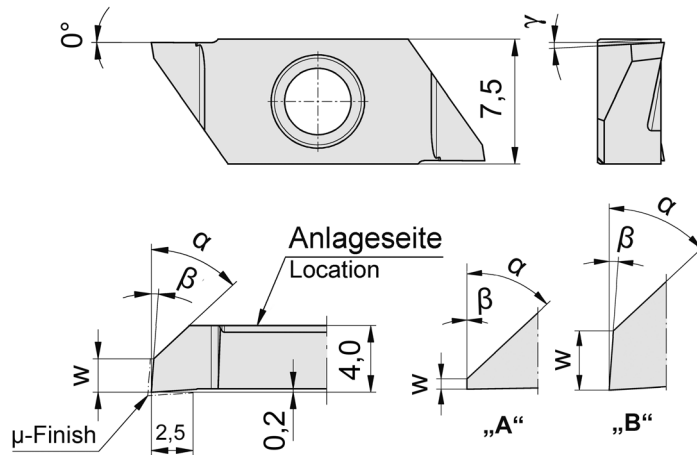


Schnitttiefe bis                      Depth of cut up to                      2,5 mm

präzisionsgeschliffen  
precision ground

für Klemhalter  
for Toolholder

Typ            H274...SF  
Type



R = rechts wie gezeichnet  
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich  
L = left hand version

Wechselgenauigkeit  
Länge ± 0,015 mm  
Indexability length  
± 0,015 mm

Bestellnummer Part number	w	γ	α	Form Form	β	Größe Size	MG12	AC25	AC2P	ES15	ES1P
<b>RS274.0547.04.SF</b>	0,05	0°	47°	A	0°	04	○	●	●	●	●
<b>R/LS274.2047.03.SF</b>	2,00	3°	47°	B	4°	04	△/△	△/△	△/△	▲/△	△/△

- ▲ ab Lager / on stock    △ 4 Wochen / 4 weeks    x auf Anfrage / upon request
- empfohlen / recommended
- bedingt einsetzbar / alternative recommendation
- nicht geeignet / not suitable
- unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades
- beschichtete HM-Sorten / coated grades
- bestückt/Cermet / brazed/Cermet

P	○	●	●	●	●
M	-	○	○	○	○
K	-	-	-	●	-
N	-	-	-	-	-
S	-	-	-	-	-
H	-	-	-	-	-

HM-Sorten  
Carbide grades

Abmessungen in mm  
Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben  
State R or L version



# Kopierdrehen (Schlichten)

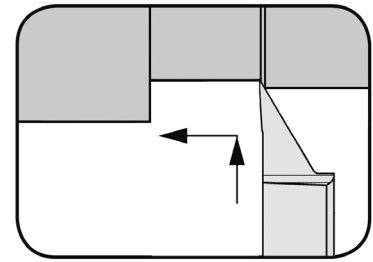
## Copy Turning (Finishing)



### Wendeschneidplatte

#### Indexable insert

## S274...SF

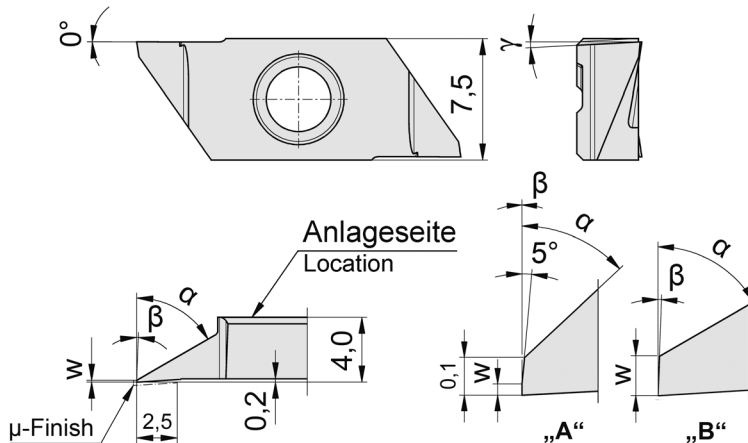


Schnitttiefe bis	Depth of cut up to	2,5 mm
------------------	--------------------	--------

präzisionsgeschliffen  
precision ground

für Klemhalter  
for Toolholder

Typ H274...SF  
Type



R = rechts wie gezeichnet  
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich  
L = left hand version

Wechselgenauigkeit  
Länge ± 0,015 mm  
Indexability length  
± 0,015 mm

Bestellnummer Part number	w	γ	α	Form Form	β	Größe Size	MG12	AC25	AC2P	ES15	ES1P
<b>RS274.0147.04.SF</b>	0,030	0°	47°	A	0°	04	○	●	●	●	●
<b>R/LS274.0160.03.SF</b>	0,105	3°	60°	B	2°	04	△/△	△/△	△/△	△/△	△/△

- ▲ ab Lager / on stock    Δ 4 Wochen / 4 weeks    x auf Anfrage / upon request
- empfohlen / recommended
- bedingt einsetzbar / alternative recommendation
- nicht geeignet / not suitable
- unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades
- beschichtete HM-Sorten / coated grades
- bestückt/Cermet / brazed/Cermet

P	○	●	●	●	●
M	-	○	○	○	○
K	-	-	-	●	-
N	-	-	-	-	-
S	-	-	-	-	-
H	-	-	-	-	-

HM-Sorten  
Carbide grades

Abmessungen in mm  
Dimensions in mm  
Ausführung R oder L angeben  
State R or L version



# Kopierdrehen (Schlichten)

## Copy Turning (Finishing)



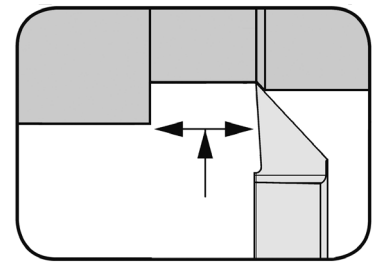
### Wendeschneidplatte

Indexable insert

## S274...SF

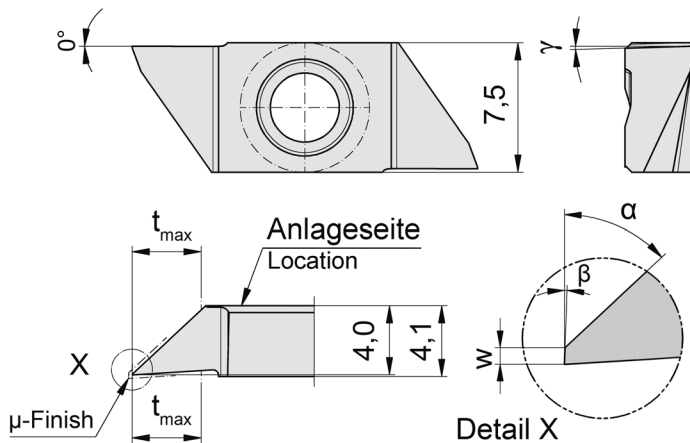
Schnitttiefe bis                      Depth of cut up to                      4 mm

präzisionsgeschliffen  
precision ground



für Klemhalter  
for Toolholder

Typ            H274...SF  
Type



R = rechts wie gezeichnet  
R = right hand version shown

Wechselgenauigkeit  
Länge ± 0,015 mm  
Indexability length  
± 0,015 mm

Bestellnummer Part number	w	t <sub>max</sub>	γ	α	β	Größe Size	AC25	AC2P	ES15	ES1P
<b>RS274.0247.04.SF</b>	0,025	4	1,5°	47°	2°	04	Δ	Δ	▲	Δ

- ▲ ab Lager / on stock    Δ 4 Wochen / 4 weeks    x auf Anfrage / upon request
- empfohlen / recommended
- o bedingt einsetzbar / alternative recommendation
- nicht geeignet / not suitable
- unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades
- beschichtete HM-Sorten / coated grades
- bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm  
Dimensions in mm

P	●	●	●	●
M	o	o	o	o
K	-	-	●	-
N	-	-	-	-
S	-	-	-	-
H	-	-	-	-

HM-Sorten  
Carbide grades



# Abstechen

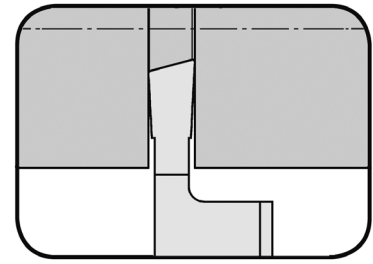
## Parting Off



### Wendeschneidplatte

#### Indexable insert

## S274...SF

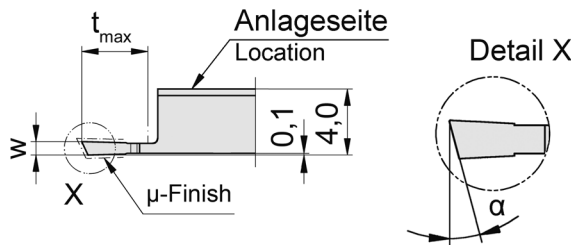
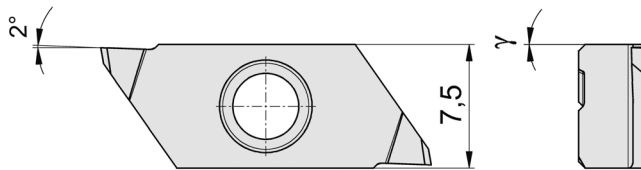


Stechtiefe bis Stechbreite	Depth of groove up to Width of groove	6 mm 0,8-1,5 mm
-------------------------------	--	--------------------

präzisionsgeschliffen  
precision ground

für Klemhalter  
for Toolholder

Typ H274...SF  
Type



R = rechts wie gezeichnet  
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich  
L = left hand version

Wechselgenauigkeit  
Länge ± 0,015 mm  
Indexability length  
± 0,015 mm

Bestellnummer Part number	w	t <sub>max</sub>	α	γ	Größe Size	HM-Sorten Carbide grades				
						MG12	AC25	AC2P	ES15	ES1P
R/LS274.2508.04.SF	0,8	4	25°	0°	04	Δ/Δ	Δ/Δ	Δ/Δ	Δ/Δ	Δ/Δ
RS274.2509.04.SF	0,9	4	25°	0°	04		Δ	Δ	Δ	Δ
RS274.2510.04.SF	1,0	4	25°	0°	04		Δ	Δ	▲	Δ
RS274.2510.06.SF	1,0	6	25°	0°	04		Δ	Δ	Δ	Δ
RS274.2512.06.SF	1,2	6	25°	0°	04		Δ	Δ	Δ	Δ
RS274.2515.06.SF	1,5	6	25°	0°	04		Δ	Δ	Δ	Δ

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

● empfohlen / recommended

o bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

□ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

■ beschichtete HM-Sorten / coated grades

■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben

State R or L version

t<sub>max</sub> 6 mm nur bei Werkstück-Ø ≤ 25 mm erreichbar.

t<sub>max</sub> 6 mm can be reached only with workpiece Ø ≤ 25 mm.

P	o	●	●	●	●
M	-	o	o	o	o
K	-	-	-	●	-
N	-	-	-	-	-
S	-	-	-	-	-
H	-	-	-	-	-

HM-Sorten  
Carbide grades

# Abstechen

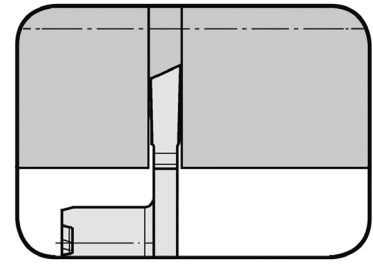
## Parting Off



### Wendeschneidplatte

#### Indexable insert

## S274...SF

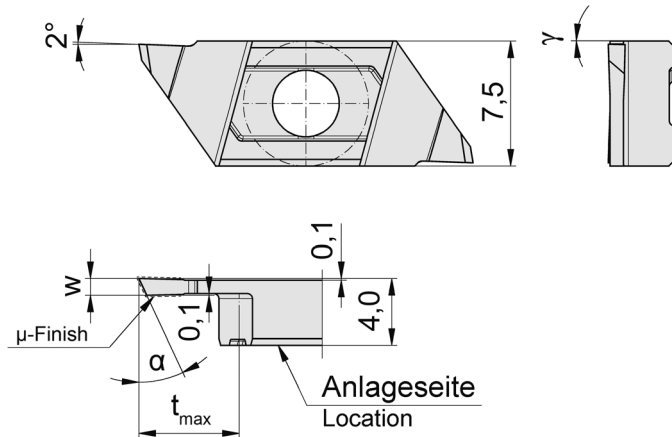


Stechtiefe bis Stechbreite	Depth of groove up to Width of groove	6 mm 0,8-1,5 mm
-------------------------------	--	--------------------

präzisionsgeschliffen  
precision ground

für Klemhalter  
for Toolholder

Typ H274...SF  
Type



Wechselgenauigkeit  
Länge ± 0,015 mm  
Indexability length  
± 0,015 mm

L = links wie gezeichnet  
L = left hand version shown

Bestellnummer Part number	w	t <sub>max</sub>	α	γ	Größe Size	AC25	AC2P	ES15	ES1P
LS274.2508.04.SF.R	0,8	4	25°	0°	04	Δ	Δ	Δ	Δ
LS274.2509.04.SF.R	0,9	4	25°	0°	04	Δ	Δ	Δ	Δ
LS274.2510.06.SF.R	1,0	6	25°	0°	04	Δ	Δ	Δ	Δ
LS274.2512.06.SF.R	1,2	6	25°	0°	04	Δ	Δ	Δ	Δ
LS274.2515.06.SF.R	1,5	6	25°	0°	04	Δ	Δ	▲	Δ

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

● empfohlen / recommended

o bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

□ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

■ beschichtete HM-Sorten / coated grades

■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

t<sub>max</sub> 6 mm nur bei Werkstück-Ø ≤ 25 mm erreichbar.

t<sub>max</sub> 6 mm can be reached only with workpiece Ø ≤ 25 mm.

P	●	●	●	●
M	o	o	o	o
K	-	-	●	-
N	-	-	-	-
S	-	-	-	-
H	-	-	-	-

HM-Sorten  
Carbide grades





# Einstecken/Rückwärtsdrehen

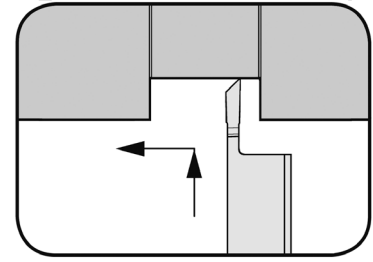
## Grooving/Backturning



### Wendeschneidplatte

#### Indexable insert

## S274...SF

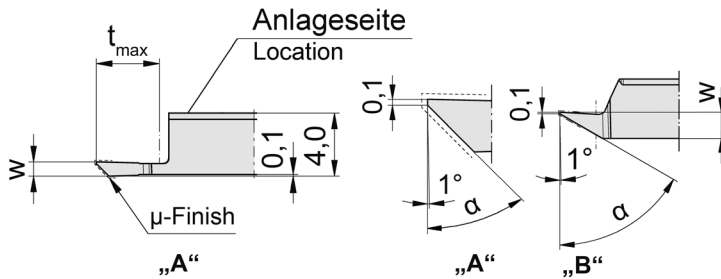
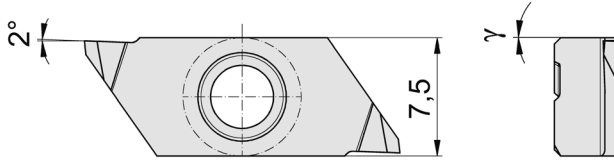


Stechtiefe bis Stechbreite	Depth of groove up to Width of groove	6 mm 0,8-1,8 mm
-------------------------------	--	--------------------

präzisionsgeschliffen  
precision ground

für Klemmhalter  
for Toolholder

Typ H274...SF  
Type



R = rechts wie gezeichnet  
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich  
L = left hand version

Wechselgenauigkeit  
Länge ± 0,015 mm  
Indexability length  
± 0,015 mm

Bestellnummer Part number	w	t <sub>max</sub>	α	γ	Form Form	Größe Size	MG12	AC25	AC2P	ES15	ES1P
RS274.4508.04.SF	0,8	4,0	45°	0°	A	04		Δ	Δ	Δ	Δ
R/LS274.4509.04.SF	0,9	4,0	45°	0°	A	04	Δ/Δ	Δ/Δ	Δ/Δ	▲/Δ	Δ/Δ
RS274.4510.06.SF	1,0	6,0	45°	0°	A	04		Δ	Δ	▲	Δ
RS274.4512.06.SF	1,2	6,0	45°	0°	A	04		Δ	Δ	Δ	Δ
RS274.6015.02.SF	1,8	2,5	60°	0°	B	04		Δ	Δ	▲	Δ
RS274.7010.02.SF	1,2	2,5	70°	0°	B	04		Δ	Δ	Δ	Δ

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

● empfohlen / recommended

o bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

□ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

■ beschichtete HM-Sorten / coated grades

■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben

State R or L version

t<sub>max</sub> 6 mm nur bei Werkstück-Ø ≤ 25 mm erreichbar.

t<sub>max</sub> 6 mm can be reached only with workpiece Ø ≤ 25 mm.

P	o	●	●	●	●
M	-	o	o	o	o
K	-	-	-	●	-
N	-	-	-	-	-
S	-	-	-	-	-
H	-	-	-	-	-

HM-Sorten  
Carbide grades

# Einstecken/Rückwärtsdrehen

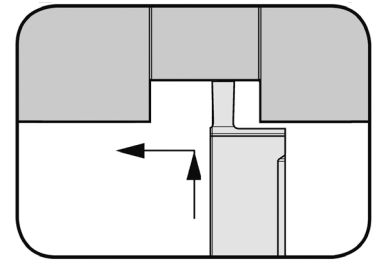
## Grooving/Backturning



### Wendeschneidplatte

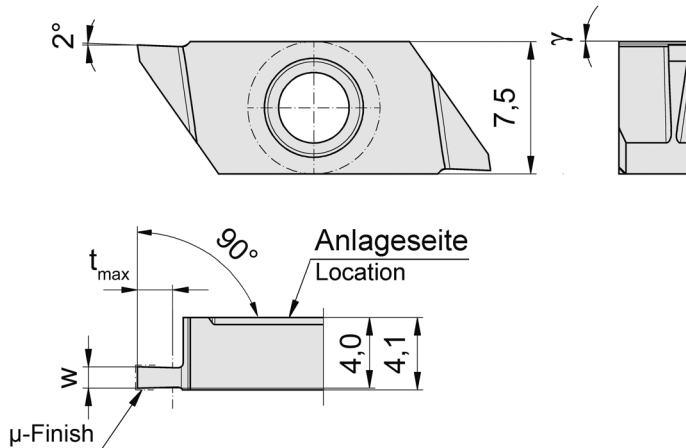
#### Indexable insert

# S274...SF



Stechtiefe bis Stechbreite	Depth of groove up to Width of groove	3 mm 0,5-2 mm
-------------------------------	--	------------------

präzisionsgeschliffen  
precision ground



für Klemhalter  
for Toolholder

Typ H274...SF  
Type

Wechselgenauigkeit  
Länge ± 0,015 mm  
Indexability length  
± 0,015 mm

R = rechts wie gezeichnet  
R = right hand version shown

Bestellnummer Part number	w	t <sub>max</sub>	γ	Größe Size	AC25	AC2P	ES15	ES1P
RS274.0005.01.SF	0,5	1	0°	04	Δ	Δ	▲	Δ
RS274.0010.02.SF	1,0	2	0°	04	Δ	Δ	▲	Δ
RS274.0012.02.SF	1,2	2	0°	04	Δ	Δ	Δ	Δ
RS274.0015.03.SF	1,5	3	0°	04	Δ	Δ	Δ	Δ
RS274.0020.03.SF	2,0	3	0°	04	Δ	Δ	Δ	Δ

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

● empfohlen / recommended

o bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

■ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

■ beschichtete HM-Sorten / coated grades

■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

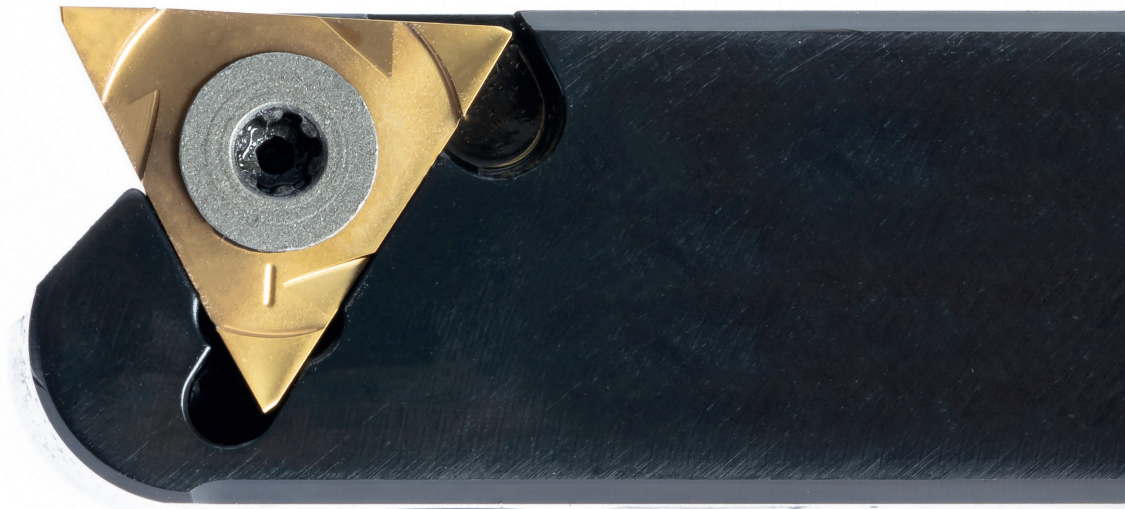
P	●	●	●	●
M	o	o	o	o
K	-	-	●	-
N	-	-	-	-
S	-	-	-	-
H	-	-	-	-

HM-Sorten  
Carbide grades





**32T**



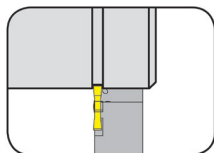
**Klemmhalter mit  
Schneidplatten**

Stechbreite 0,5 - 2,5 mm

**Toolholder with  
Inserts**

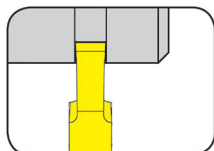
Width of groove 0,5 - 2,5 mm

Klemmhalter  
Toolholder  
H32T

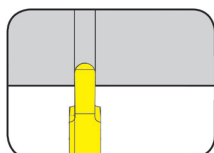


Seite/Page  
M3

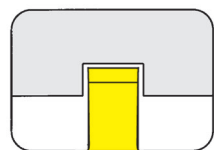
Wendeschneidplatte  
Indexable insert  
S32T



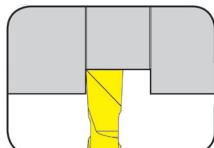
Seite/Page  
M4-M5



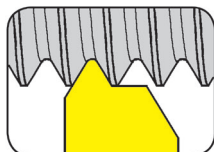
Seite/Page  
M6



Seite/Page  
M7



Seite/Page  
M8



Seite/Page  
M9

# Einstechen und Abstechen (außen)

## Grooving and Parting off (external)

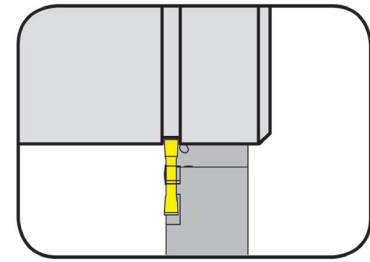


### Klemmhalter

Toolholder

### H32T

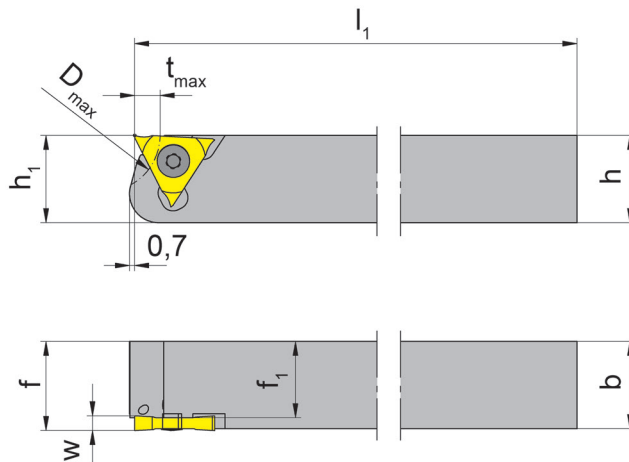
mit innerer Kühlmittelzufuhr  
with through coolant supply



Stechtiefe	Depth of groove	3,5 mm
------------	-----------------	--------

für Wendeschneidplatte  
for Indexable insert

Typ S32T  
Type



R = rechts wie gezeichnet  
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich  
L = left hand version

Bestellnummer Part number	h	b	l <sub>1</sub>	h <sub>1</sub>	f <sub>1</sub>	f	D <sub>max</sub>	t <sub>max</sub>	Größe Size
R/LH32T.0808.6.10.IK	8	8	100	8	6,5	f <sub>1</sub> +s <sub>1</sub>	15,5	3,5	01
R/LH32T.0808.6.20.IK	8	8	100	8	6,0	f <sub>1</sub> +s <sub>1</sub>	15,5	3,5	02
R/LH32T.1010.6.10.IK	10	10	100	10	8,5	f <sub>1</sub> +s <sub>1</sub>	15,5	3,5	01
R/LH32T.1010.6.20.IK	10	10	100	10	8,0	f <sub>1</sub> +s <sub>1</sub>	15,5	3,5	02
R/LH32T.1212.6.10.IK	12	12	100	12	10,5	f <sub>1</sub> +s <sub>1</sub>	15,5	3,5	01
R/LH32T.1212.6.20.IK	12	12	100	12	10,0	f <sub>1</sub> +s <sub>1</sub>	15,5	3,5	02
R/LH32T.1616.6.10.IK	16	16	125	16	14,5	f <sub>1</sub> +s <sub>1</sub>	15,5	3,5	01
R/LH32T.1616.6.20.IK	16	16	125	16	14,0	f <sub>1</sub> +s <sub>1</sub>	15,5	3,5	02

Ausführung R oder L angeben  
State R or L version

w, s<sub>1</sub> siehe WSP  
w, s<sub>1</sub> see indexable inserts

Abmessungen in mm  
Dimensions in mm

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.  
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

### Ersatzteile

Spare Parts

Klemmhalter Toolholder	Gewindestift Threaded Pin	Spannschraube Clamping Screw	TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench	Kühlmittelanschluss Coolant supply
R/LH32T.0808.6...	3.03.913	030.2507.T7P	T7PL	004.00.37
R/LH32T.1010.6...	3.03.913	030.2507.T7P	T7PL	004.00.22
R/LH32T.1212.6...	3.03.913	030.2507.T7P	T7PL	004.00.22
R/LH32T.1616.6...	18.05.913	030.2507.T7P	T7PL	004.00.16

# Einstecken und Abstecken (außen)

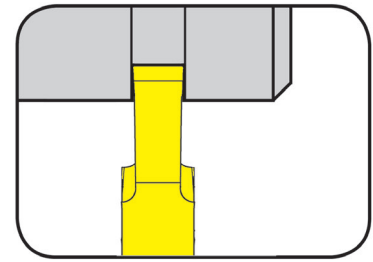
## Grooving and Parting off (external)



### Wendeschneidplatte

#### Indexable insert

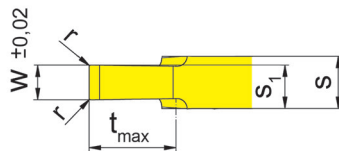
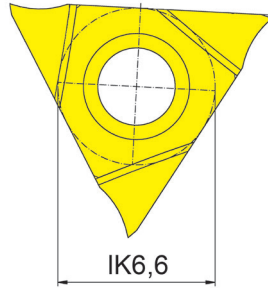
# S32T



Stechtiefe bis Stechbreite	Depth of groove up to Width of groove	3,5 mm 0,5-2,5 mm
-------------------------------	--	----------------------

für Klemhalter  
for Toolholder

Typ H32T  
Type



Bestellnummer Part number	w	r	s	s <sub>1</sub>	t <sub>max</sub>	Größe Size	EG35	EG55
S32T.0050.00	0,5	0,05	1,5	1,00	1,5	01	▲	
S32T.0070.00	0,7	0,05	1,5	1,10	2,0	01	▲	
S32T.0080.00	0,8	0,05	1,5	1,15	2,5	01	▲	
S32T.0100.00	1,0	0,05	1,5	1,25	2,5	01		▲
S32T.0120.00	1,2	0,05	1,5	1,35	2,5	01		▲
S32T.0150.00	1,5	0,05	1,5	1,50	2,5	01		▲
S32T.0200.00	2,0	0,05	1,5	1,75	3,5	01		▲
S32T.0250.00	2,5	0,05	2,0	2,25	3,5	02		▲

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

● empfohlen / recommended

o bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

■ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

■ beschichtete HM-Sorten / coated grades

■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Wendeschneidplatten sind in rechten und linken Klemmaltern verwendbar.

Indexable inserts can be used in right and left hand toolholders.

P	●	●
M	●	○
K	○	○
N	-	-
S	-	-
H	-	-

HM-Sorten  
Carbide grades

# Einstechen und Abstechen (außen)

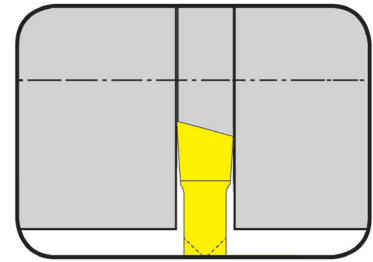
## Grooving and Parting off (external)



### Wendeschneidplatte

#### Indexable insert

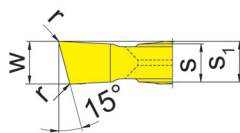
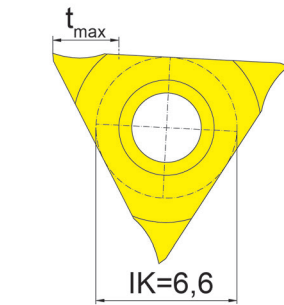
# S32T



Stechtiefe bis Stechbreite	Depth of groove up to Width of groove	3,5 mm 2 mm
-------------------------------	--	----------------

für Klemmhalter  
for Toolholder

Typ H32T  
Type



R = rechts wie gezeichnet  
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich  
L = left hand version

Bestellnummer Part number	w	r	s	s <sub>1</sub>	t <sub>max</sub>	Größe Size	EG55
<b>R/LS32T.1520.10</b>	2	0,05	1,5	1,75	3,5	01	▲/▲

- ▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request
- empfohlen / recommended
- o bedingt einsetzbar / alternative recommendation
- nicht geeignet / not suitable
- unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades
- beschichtete HM-Sorten / coated grades
- bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm  
Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben  
State R or L version

Rechte WSP in rechten, linke WSP in linken Klemmhaltern verwenden.  
Use right hand inserts in right hand toolholders and left hand inserts in left hand toolholders

EG55	HM-Sorten Carbide grades
▲/▲	P ●
	M ○
	K ○
	N -
	S -
	H -



# Einstecken (außen)

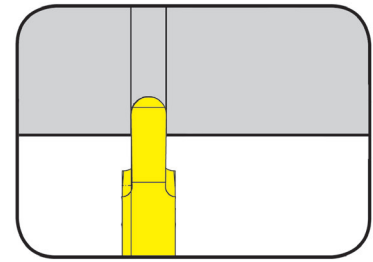
## Grooving (external)



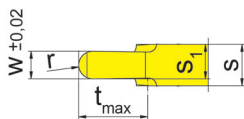
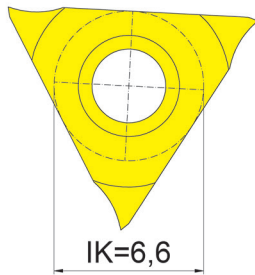
### Wendeschneidplatte

#### Indexable insert

# S32T



Stechbreite Vollradius	Width of groove Full radius	0,5-2 mm 0,25-1 mm
---------------------------	--------------------------------	-----------------------



für Klemmhalter  
for Toolholder

Typ H32T  
Type

Bestellnummer Part number	w	s	s <sub>1</sub>	t <sub>max</sub>	r	Größe Size	EG35	EG55
<b>S32T.0050.25</b>	0,5	1,5	1,00	1,5	0,25	01	▲	▲
<b>S32T.0100.50</b>	1,0	1,5	1,25	2,5	0,50	01		▲
<b>S32T.0200.10</b>	2,0	1,5	1,75	3,5	1,00	01		▲

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

● empfohlen / recommended

o bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

■ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

■ beschichtete HM-Sorten / coated grades

■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Wendeschneidplatten sind in rechten und linken Klemmhaltern verwendbar.

Indexable inserts can be used in right and left hand toolholders.

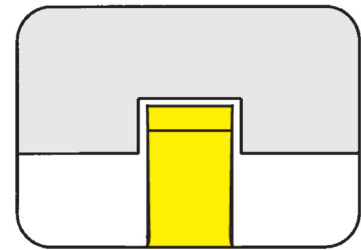
	EG35	EG55
P	●	●
M	●	○
K	○	○
N	-	-
S	-	-
H	-	-

HM-Sorten  
Carbide grades

### Wendeschneidplatte

Indexable insert

## S32T



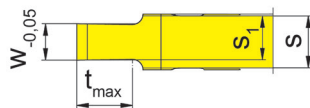
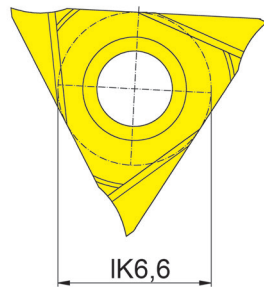
Seegerringnuten  
Nutnennbreite Nw

Circlip grooves  
Width of circlip Nw

DIN471/472  
0,34-2,15 mm

für Klemmhalter  
for Toolholder

Typ H32T  
Type



Bestellnummer Part number	w	Nw	s	s <sub>1</sub>	t <sub>max</sub>	Größe Size	EG35	EG55
S32T.0034.01.00	0,41	0,34	1,5	0,94	0,6	01	Δ	
S32T.0044.01.00	0,51	0,44	1,5	0,99	0,7	01	Δ	
S32T.0050.01.00	0,57	0,50	1,5	1,02	0,7	01	▲	
S32T.0060.01.00	0,67	0,60	1,5	1,07	0,8	01	▲	
S32T.0070.01.00	0,77	0,70	1,5	1,12	1,1	01	▲	
S32T.0080.01.00	0,87	0,80	1,5	1,17	1,2	01	▲	
S32T.0090.01.00	0,97	0,90	1,5	1,22	1,4	01	▲	
S32T.0100.01.00	1,07	1,00	1,5	1,27	1,6	01		▲
S32T.0110.01.00	1,24	1,10	1,5	1,36	1,6	01		▲
S32T.0130.01.00	1,44	1,30	1,5	1,46	2,0	01		▲
S32T.0160.01.00	1,74	1,60	1,5	1,61	3,0	01		▲
S32T.0185.01.00	1,99	1,85	1,5	1,73	3,0	01		▲
S32T.0215.01.00	2,29	2,15	2,0	2,13	3,0	02		▲

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

● empfohlen / recommended

o bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

■ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

■ beschichtete HM-Sorten / coated grades

■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Wendeschneidplatten sind in rechten und linken Klemmhaltern verwendbar.

Indexable inserts can be used in right and left hand toolholders.

P	●	●
M	●	○
K	○	○
N	-	-
S	-	-
H	-	-

HM-Sorten  
Carbide grades

# Einstechen und Längsdrehen

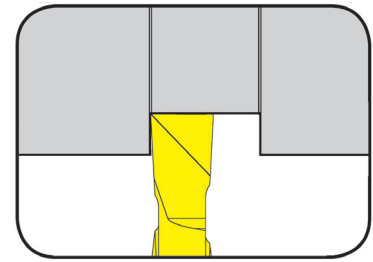
## Grooving and Side Turning



### Wendeschneidplatte

Indexable insert

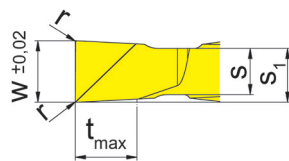
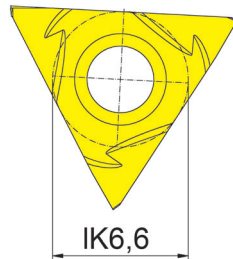
# S32T



Stechtiefe bis Stechbreite	Depth of groove up to Width of groove	2 mm 1,5-2,5 mm
-------------------------------	--	--------------------

für Klemmhalter  
for Toolholder

Typ H32T  
Type



R = rechts wie gezeichnet  
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich  
L = left hand version

Bestellnummer Part number	w	r	s	s <sub>1</sub>	t <sub>max</sub>	Größe Size	EG55
<b>R/LS32T.0150.P0</b>	1,5	0,05	1,5	1,70	2	01	▲▲
<b>R/LS32T.0200.P0</b>	2,0	0,05	1,5	1,75	2	01	▲▲
<b>R/LS32T.0250.P0</b>	2,5	0,10	2,0	2,25	2	02	▲▲

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

● empfohlen / recommended

o bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

■ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

■ beschichtete HM-Sorten / coated grades

■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben

State R or L version

P	●
M	○
K	○
N	-
S	-
H	-

HM-Sorten  
Carbide grades

# Gewindedrehen (außen) Vollprofil

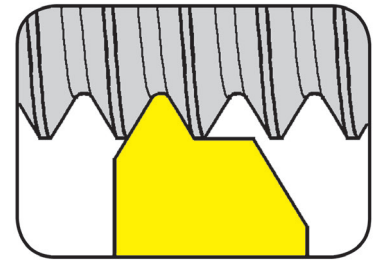
## Threading (external) Full profile



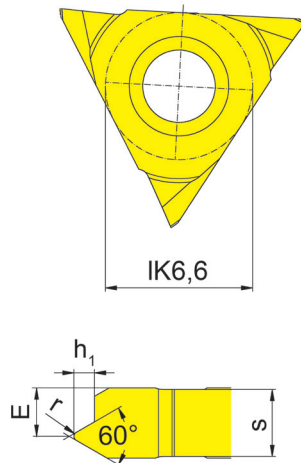
### Wendeschneidplatte

#### Indexable insert

# S32T



Steigung	Pitch	0,5-1,5 mm
----------	-------	------------



für Klemhalter  
for Toolholder

Typ H32T  
Type

R = rechts wie gezeichnet  
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich  
L = left hand version

Bestellnummer Part number	P	E	r	h <sub>1</sub>	s	Größe Size	EG55
R/LS32T.0305.02	0,50	1,6	0,07	0,32	2	02	▲▲
R/LS32T.0306.02	0,60	1,5	0,09	0,38	2	02	▲▲
R/LS32T.0307.02	0,70	1,5	0,10	0,44	2	02	▲▲
R/LS32T.0407.02	0,75	1,5	0,11	0,47	2	02	▲▲
R/LS32T.0408.02	0,80	1,4	0,12	0,50	2	02	▲▲
R/LS32T.0610.02	1,00	1,4	0,14	0,62	2	02	▲▲
R/LS32T.0712.02	1,25	1,4	0,18	0,78	2	02	▲▲
R/LS32T.0915.02	1,50	1,3	0,22	0,93	2	02	▲▲

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

● empfohlen / recommended

o bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

■ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

■ beschichtete HM-Sorten / coated grades

■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben

State R or L version

P	●
M	○
K	○
N	-
S	-
H	-

HM-Sorten  
Carbide grades



**34T**



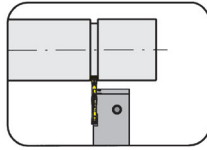
**Klemmhalter mit  
Schneidplatten**

Stechbreite 1,03 - 5 mm

**Toolholder with  
Inserts**

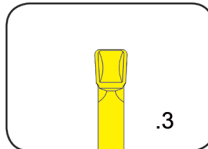
Width of groove 1,03 - 5 mm

Klemmhalter  
Toolholder  
H34T

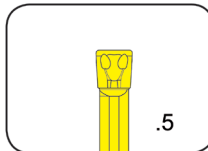


Seite/Page  
N3-N5

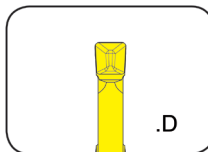
Wendeschneidplatte  
Indexable insert  
S34T



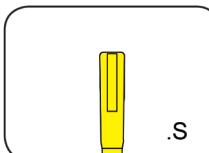
Seite/Page  
N6



Seite/Page  
N7



Seite/Page  
N8



Seite/Page  
N9

# Einstecken (außen)

## Grooving (external)

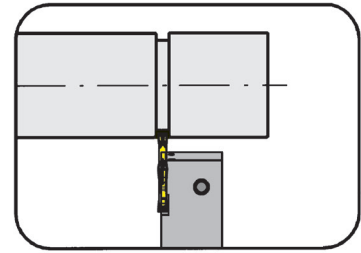


N

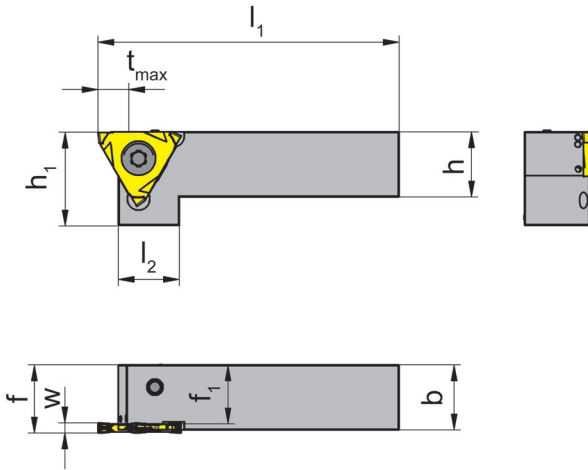
### Klemmhalter

Toolholder

## H34T



Stechtiefe bis Spannbereich	Depth of groove up to Clamping range	6,5 mm 2-4,01 mm
-----------------------------	--------------------------------------	---------------------



für Wendeschneidplatte  
for Indexable insert

Typ S34T...3S  
Type

mit innerer  
Kühlmittelzufuhr  
with through coolant supply

R = rechts wie gezeichnet  
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich  
L = left hand version

Bestellnummer Part number	h	b	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	h <sub>1</sub>	f <sub>1</sub>	f	t <sub>max</sub>	Größe Size	Spannbereich Clamping range
R/LH34T.1616.6.00.IK	16	16	74	16,2	16	15,1	f <sub>1</sub> +w-a <sub>1</sub>	6,5	01	1,03
R/LH34T.2020.4.00.IK	20	20	89	-	20	19,1	f <sub>1</sub> +w-a <sub>1</sub>	6,5	01	1,03

Ausführung R oder L angeben  
State R or L version

w siehe WSP  
w see indexable inserts

Abmessungen in mm  
Dimensions in mm

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.  
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

### Ersatzteile

Spare Parts

Klemmhalter Toolholder	Dichtstopfen Sealing plug	Gewindestift Threaded Pin	Kühlmittel- anschluss Coolant supply	Spannschraube Clamping Screw	TORX PLUS®- Schlüssel TORX PLUS® Wrench	O-Ring O-ring
R/LH34T.1616.6.00.IK	004.00.26	18.05.913	004.00.16	030.4093.T15P	T15PQ	
R/LH34T.2020.4.00.IK				030.4093.T15P	T15PQ	12.37.2.62.3601



# Einstecken (außen)

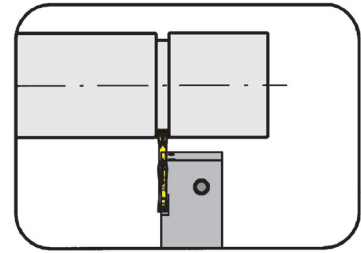
## Grooving (external)



### Klemmhalter

Toolholder

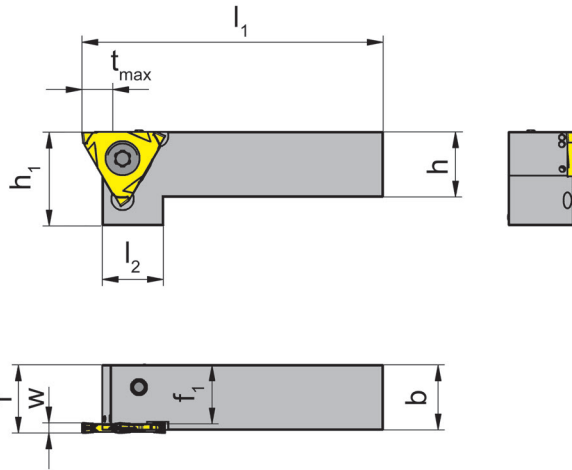
## H34T



Stechtiefe bis  
Spannbereich

Depth of groove up to  
Clamping range

6,5 mm  
2-4,01 mm



für Wendeschneidplatte  
for Indexable insert

Typ S34T  
Type

mit innerer  
Kühlmittelzufuhr  
with through coolant supply

R = rechts wie gezeichnet  
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich  
L = left hand version

Bestellnummer Part number	h	b	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	h <sub>1</sub>	f <sub>1</sub>	f	t <sub>max</sub>	Größe Size	Spannbereich Clamping range
R/LH34T.1212.6.10.IK	12	12	74	16,2	21	10,50	f <sub>1</sub> +w-a <sub>1</sub>	6,5	01	2,0
R/LH34T.1212.6.20.IK	12	12	74	16,2	21	11,76	f <sub>1</sub> +w-a <sub>1</sub>	6,5	02	2,0
R/LH34T.1212.6.30.IK	12	12	74	20,0	21	12,26	f <sub>1</sub> +w-a <sub>1</sub>	6,5	03	3,01-4,00

Ausführung R oder L angeben  
State R or L version

w siehe WSP  
w see indexable inserts

Abmessungen in mm  
Dimensions in mm

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.  
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

### Ersatzteile

Spare Parts

Klemmhalter Toolholder	Kühlmittelanschluss Coolant supply	Spannschraube Clamping Screw	TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench
R/LH34T.1212.6.10.IK	004.00.61	030.4093.T15P	T15PQ
R/LH34T.1212.6.20.IK	004.00.61	030.4010.T15P	T15PQ
R/LH34T.1212.6.30.IK	004.00.61	030.5012.T15P	T15PQ

# Einstecken (außen)

## Grooving (external)

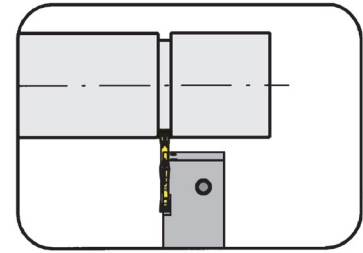


N

### Klemmhalter

Toolholder

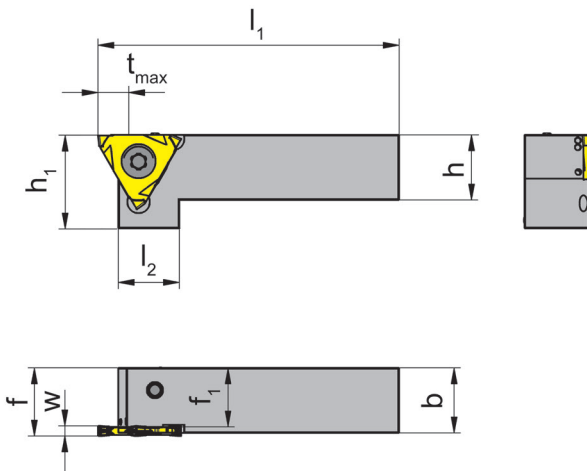
## H34T



Stechtiefe bis Spannbereich	Depth of groove up to Clamping range	6,5 mm 2-5 mm
-----------------------------	--------------------------------------	------------------

für Wendeschneidplatte  
for Indexable insert

Typ S34T  
Type



R = rechts wie gezeichnet  
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich  
L = left hand version

mit innerer  
Kühlmittelzufuhr  
with through coolant supply

Bestellnummer Part number	h	b	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	h <sub>1</sub>	f <sub>1</sub>	f	t <sub>max</sub>	Größe Size	Spannbereich Clamping range
R/LH34T.1616.4.10.IK	16	16	69	15	21	14,5	f <sub>1</sub> +w-a <sub>1</sub>	6,5	01	2,0
R/LH34T.2020.4.10.IK	20	20	84	15	25	18,5	f <sub>1</sub> +w-a <sub>1</sub>	6,5	01	2,0
R/LH34T.2525.4.10.IK	25	25	99	15	30	23,5	f <sub>1</sub> +w-a <sub>1</sub>	6,5	01	2,0
R/LH34T.1616.4.20.IK	16	16	69	15	21	13,5	f <sub>1</sub> +w-a <sub>1</sub>	6,5	02	2,01-3,00
R/LH34T.2020.4.20.IK	20	20	84	15	25	17,5	f <sub>1</sub> +w-a <sub>1</sub>	6,5	02	2,01-3,00
R/LH34T.2525.4.20.IK	25	25	99	15	30	22,5	f <sub>1</sub> +w-a <sub>1</sub>	6,5	02	2,01-3,00
R/LH34T.2020.4.30.IK	20	20	84	15	25	16,5	f <sub>1</sub> +w-a <sub>1</sub>	6,5	03	3,01-4,00
R/LH34T.2525.4.30.IK	25	25	99	15	30	21,5	f <sub>1</sub> +w-a <sub>1</sub>	6,5	03	3,01-4,00
R/LH34T.2020.4.40.IK	20	20	84	15	25	15,5	f <sub>1</sub> +w-a <sub>1</sub>	6,5	04	4,01-5,00
R/LH34T.2525.4.40.IK	25	25	99	15	30	20,5	f <sub>1</sub> +w-a <sub>1</sub>	6,5	04	4,01-5,00

Ausführung R oder L angeben  
State R or L version

w siehe WSP  
w see indexable inserts

Abmessungen in mm  
Dimensions in mm

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.  
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

### Ersatzteile

Spare Parts

Klemmhalter Toolholder	O-Ring O-ring	Spannschraube Clamping Screw	TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench
R/LH34T...10.IK	12.37.2.62.3601	030.4093.T15P	T15PQ
R/LH34T...20.IK	12.37.2.62.3601	030.4010.T15P	T15PQ
R/LH34T...30.IK	12.37.2.62.3601	030.5012.T15P	T15PQ
R/LH34T...40.IK	12.37.2.62.3601	030.5012.T15P	T20PQ

## Wendeschneidplatte

Indexable insert

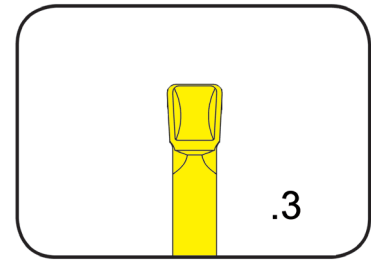
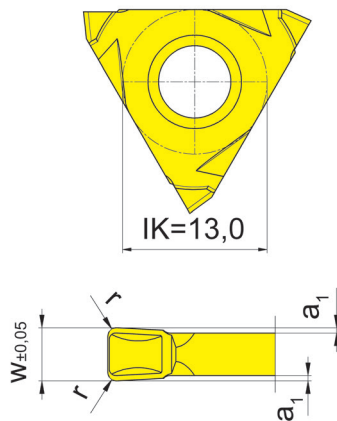
## S34T

mit gesinterter Geometrie  
with sintered geometries

Stechbreite

Width of groove

2-5 mm

für Klemmhalter  
for ToolholderTyp H34T  
TypeGeometrie .3  
Geometry .3

Bestellnummer Part number	w	r	a <sub>1</sub>	Größe Size	AS45	EG55
S34T.0200.32	2,0	0,2	0,25	01	▲	▲
S34T.0200.34	2,0	0,4	0,25	01	▲	▲
S34T.0250.32	2,5	0,2	0,25	02	△	▲
S34T.0250.34	2,5	0,4	0,25	02	△	▲
S34T.0300.32	3,0	0,2	0,25	02	△	▲
S34T.0300.34	3,0	0,4	0,25	02	△	▲
S34T.0400.32	4,0	0,2	0,25	03	▲	▲
S34T.0500.32	5,0	0,2	0,25	04	▲	▲
S34T.0500.34	5,0	0,4	0,25	04	△	▲
					P	•
					M	•
					K	•
					N	○
					S	•
					H	-

▲ ab Lager / on stock    △ 4 Wochen / 4 weeks    x auf Anfrage / upon request

● empfohlen / recommended

○ bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

■ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

■ beschichtete HM-Sorten / coated grades

■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Wendeschneidplatten sind in rechten und linken Klemmhaltern verwendbar.

Indexable inserts can be used in right and left hand toolholders.

HM-Sorten  
Carbide grades

# Einstechen und Abstechen

## Grooving and Parting Off



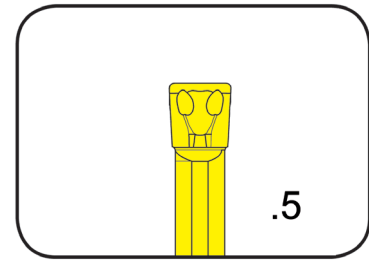
### Wendeschneidplatte

Indexable insert

### S34T

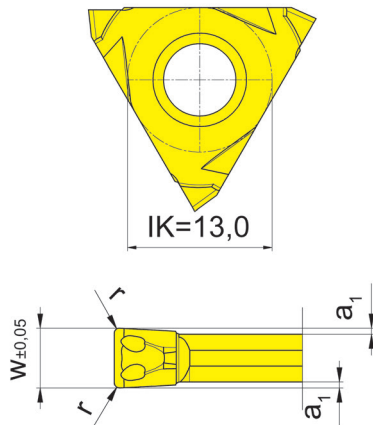
mit gesinterter Geometrie  
with sintered geometries

Stechbreite	Width of groove	2,5-5 mm
-------------	-----------------	----------



für Klemmhalter  
for Toolholder

Typ H34T  
Type



Geometrie .5  
Geometry .5

Bestellnummer Part number	w	r	a <sub>1</sub>	Größe Size	AS45	EG55
S34T.0250.52	2,5	0,2	0,25	02	▲	▲
S34T.0250.54	2,5	0,4	0,25	02	▲	▲
S34T.0300.52	3,0	0,2	0,25	02	△	▲
S34T.0300.54	3,0	0,4	0,25	02	△	▲
S34T.0400.52	4,0	0,2	0,25	03	▲	▲
S34T.0400.54	4,0	0,4	0,25	03	▲	▲
S34T.0500.52	5,0	0,2	0,25	04	▲	▲
S34T.0500.54	5,0	0,4	0,25	04	△	▲

▲ ab Lager / on stock    △ 4 Wochen / 4 weeks    x auf Anfrage / upon request

● empfohlen / recommended

o bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

■ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

■ beschichtete HM-Sorten / coated grades

■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Wendeschneidplatten sind in rechten und linken Klemmhaltern verwendbar.

Indexable inserts can be used in right and left hand toolholders.

P	●	●
M	●	○
K	●	○
N	○	-
S	●	-
H	-	-

HM-Sorten  
Carbide grades

## Wendeschneidplatte

Indexable insert

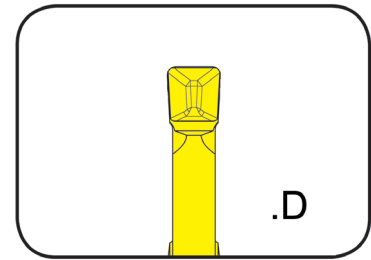
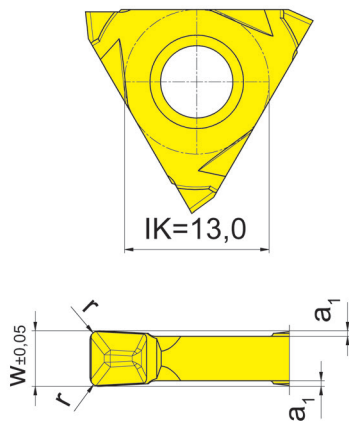
## S34T

mit gesinterter Geometrie  
with sintered geometries

Stechbreite

Width of groove

2-3 mm

für Klemmhalter  
for ToolholderTyp H34T  
TypeGeometrie .D  
Geometry .D

Bestellnummer Part number	w	r	a <sub>1</sub>	Größe Size	AS45	EG55
S34T.0200.D2	2,0	0,2	0,25	01	▲	▲
S34T.0200.D4	2,0	0,4	0,25	01	△	▲
S34T.0250.D2	2,5	0,2	0,25	02	△	▲
S34T.0250.D4	2,5	0,4	0,25	02	▲	▲
S34T.0300.D2	3,0	0,2	0,25	02	△	▲
S34T.0300.D4	3,0	0,4	0,25	02	△	▲

▲ ab Lager / on stock    △ 4 Wochen / 4 weeks    x auf Anfrage / upon request

● empfohlen / recommended

o bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

	unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades
	beschichtete HM-Sorten / coated grades
	bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Wendeschneidplatten sind in rechten und linken Klemmhaltern verwendbar.

Indexable inserts can be used in right and left hand toolholders.

P	●	●
M	●	○
K	●	○
N	○	-
S	●	-
H	-	-

HM-Sorten  
Carbide grades

# Einstechen und Abstechen

## Grooving and Parting Off



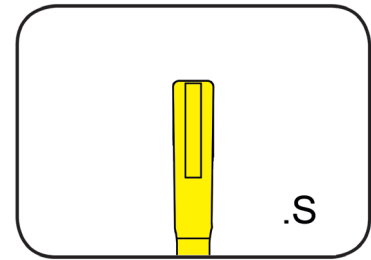
### Wendeschneidplatte

#### Indexable insert

## S34T

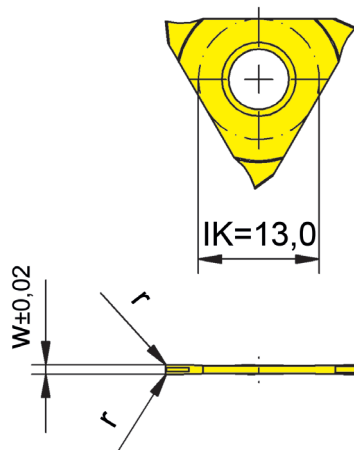
mit gesinterter Geometrie  
with sintered geometries

Stechbreite	Width of groove	1,03 mm
-------------	-----------------	---------



für Klemmhalter  
for Toolholder

Typ H34T...00.IK  
Type



R = rechts wie gezeichnet  
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich  
L = left hand version

Geometrie .S  
Geometry .S

Bestellnummer Part number	w	r	Größe Size	IG35
<b>R/LS34T.0100.3S</b>	1,03	0,15	01	▲/▲

- ▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request
- empfohlen / recommended
- o bedingt einsetzbar / alternative recommendation
- nicht geeignet / not suitable
- unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades
- beschichtete HM-Sorten / coated grades
- bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm  
Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben  
State R or L version

Wendeschneidplatten sind in rechten und linken Klemmhaltern verwendbar.  
Indexable inserts can be used in right and left hand toolholders.

P	-
M	•
K	-
N	-
S	•
H	-

HM-Sorten  
Carbide grades



**312**



**Klemmhalter mit  
Schneidplatten**

Stechbreite 0,5 - 6,3 mm

**Toolholder with  
Inserts**

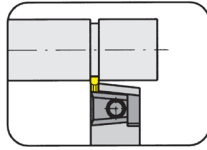
Width of groove 0,5 - 6,3 mm



# Einstecken und Abstecken

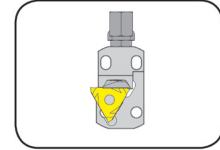
## Grooving and Parting Off

**Klemmhalter**  
Toolholder  
360/368/369/390/  
391/340/361/309

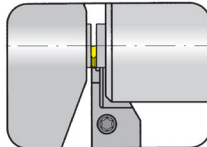


Seite/Page  
O4-O8, O16-O17

**Einbauhalter Graf**  
Cartridge Graf  
64/65/99



Seite/Page  
O13-O14

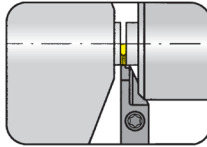


Seite/Page  
O9

**Einstellbare Halter**  
Adjustable holder  
N

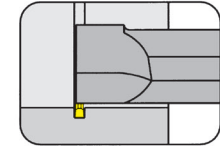


Seite/Page  
O15

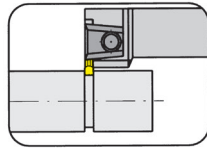


Seite/Page  
O10

**Grundhalter**  
Basic toolholder  
330

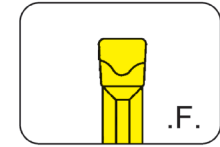


Seite/Page  
O21

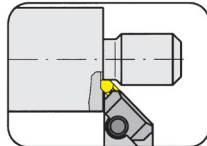


Seite/Page  
O11

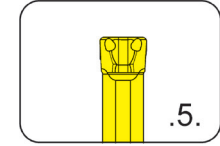
**Wendeschneidplatte**  
Indexable insert  
S312/312



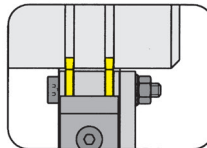
Seite/Page  
O22



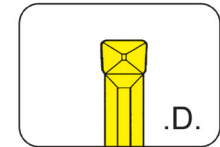
Seite/Page  
O18



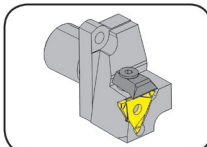
Seite/Page  
O23



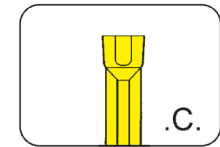
Seite/Page  
O19-O20



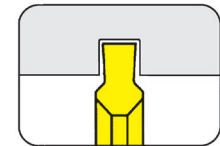
Seite/Page  
O24



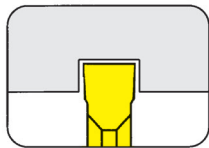
Seite/Page  
O12



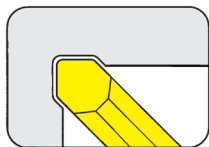
Seite/Page  
O25



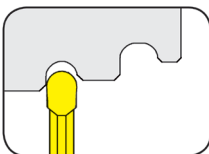
Seite/Page  
O26



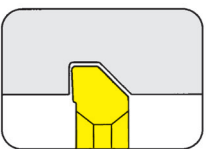
Seite/Page  
O27-O32



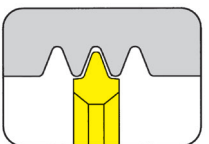
Seite/Page  
O33-O34



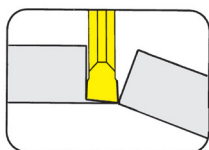
Seite/Page  
O35



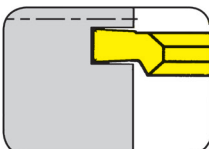
Seite/Page  
O36-O37



Seite/Page  
O38



Seite/Page  
O39-O42



Seite/Page  
O43

# Einstechen und Abstechen

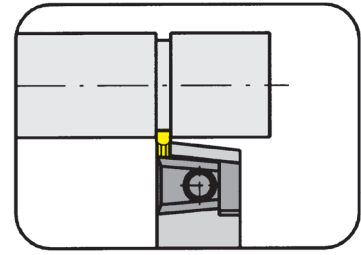
## Grooving and Parting Off



### Klemmhalter

Toolholder

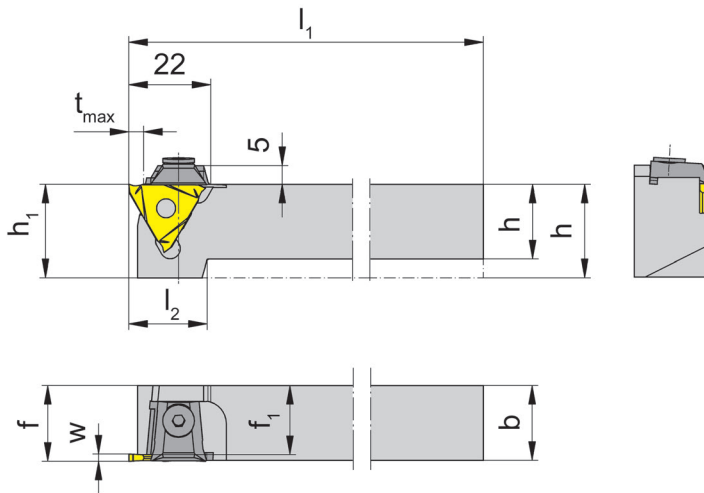
# 360



Stechtiefe bis Spannbereich	Depth of groove up to Clamping range	6 mm 0,5-2,9 mm
--------------------------------	---	--------------------

für Wendeschneidplatte  
for Indexable insert

Typ 312  
Type S312  
N312



R = rechts wie gezeichnet  
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich  
L = left hand version

Bestellnummer Part number	h	b	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	h <sub>1</sub>	f	f <sub>1</sub>	t <sub>max</sub>	Größe Size	Spannbereich Clamping range
R/L360.1212.01	12	12	100	24	25	f <sub>1</sub> +w-a <sub>1</sub>	10,5	4	01	0,5-1,9
R/L360.1616.01	16	16	125	22	25	f <sub>1</sub> +w-a <sub>1</sub>	14,5	4	01	0,5-1,9
R/L360.2020.01	20	20	125	21	25	f <sub>1</sub> +w-a <sub>1</sub>	18,5	4	01	0,5-1,9
R/L360.2525.01	25	25	150	-	25	f <sub>1</sub> +w-a <sub>1</sub>	23,5	4	01	0,5-1,9
R/L360.3232.01	32	32	170	-	32	f <sub>1</sub> +w-a <sub>1</sub>	30,5	4	01	0,5-1,9
R/L360.1212.02	12	12	100	24	25	f <sub>1</sub> +w-a <sub>1</sub>	9,5	6	02	1,9-2,9
R/L360.1616.02	16	16	125	22	25	f <sub>1</sub> +w-a <sub>1</sub>	13,5	6	02	1,9-2,9
R/L360.2020.02	20	20	125	21	25	f <sub>1</sub> +w-a <sub>1</sub>	17,5	6	02	1,9-2,9
R/L360.2525.02	25	25	150	-	25	f <sub>1</sub> +w-a <sub>1</sub>	22,5	6	02	1,9-2,9
R/L360.3232.02	32	32	170	-	32	f <sub>1</sub> +w-a <sub>1</sub>	29,5	6	02	1,9-2,9

Ausführung R oder L angeben  
State R or L version

w, a<sub>1</sub> siehe WSP  
w, a<sub>1</sub> see indexable inserts

Abmessungen in mm  
Dimensions in mm

Weitere Abmessungen auf Anfrage  
Further sizes upon request

t<sub>max</sub> nur bei Werkstück-Ø ≤ 40 mm erreichbar.  
t<sub>max</sub> can be reached only with workpiece Ø ≤ 40 mm

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.  
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

### Ersatzteile

Spare Parts

Klemmhalter Toolholder	Inbus-Schlüssel Allen Wrench	Spannelement Clamping element
R/L360.1...	SW3,0 DIN911	11.3
R/L360...	SW3,0 DIN911	16.4

# Einstechen und Abstechen

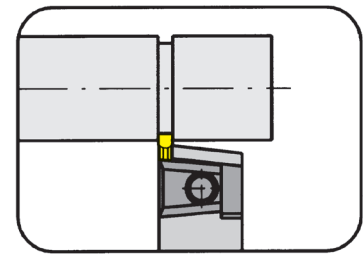
## Grooving and Parting Off



### Klemmhalter

#### Toolholder

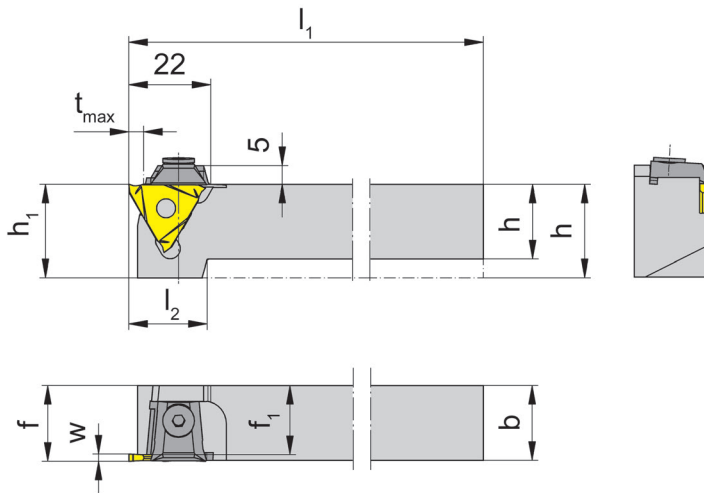
# 360



Stechtiefe bis Spannbereich	Depth of groove up to Clamping range	6 mm 2,9-6,3 mm
-----------------------------	--------------------------------------	--------------------

für Wendeschneidplatte  
for Indexable insert

Typ 312  
Type S312  
N312



R = rechts wie gezeichnet  
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich  
L = left hand version

Bestellnummer Part number	h	b	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	h <sub>1</sub>	f	f <sub>1</sub>	t <sub>max</sub>	Größe Size	Spannbereich Clamping range
R/L360.1212.03	12	12	100	24	25	f <sub>1</sub> +w-a <sub>1</sub>	8,5	6	03	2,9-3,9
R/L360.1616.03	16	16	125	22	25	f <sub>1</sub> +w-a <sub>1</sub>	12,5	6	03	2,9-3,9
R/L360.2020.03	20	20	125	21	25	f <sub>1</sub> +w-a <sub>1</sub>	16,5	6	03	2,9-3,9
R/L360.2525.03	25	25	150	-	25	f <sub>1</sub> +w-a <sub>1</sub>	21,5	6	03	2,9-3,9
R/L360.3232.03	32	32	170	-	32	f <sub>1</sub> +w-a <sub>1</sub>	28,5	6	03	2,9-3,9
R/L360.1616.04	16	16	125	22	25	f <sub>1</sub> +w-a <sub>1</sub>	10,8	6	04	3,9-6,3
R/L360.2020.04	20	20	125	21	25	f <sub>1</sub> +w-a <sub>1</sub>	14,8	6	04	3,9-6,3
R/L360.2525.04	25	25	150	-	25	f <sub>1</sub> +w-a <sub>1</sub>	19,8	6	04	3,9-6,3
R/L360.3232.04	32	32	170	-	32	f <sub>1</sub> +w-a <sub>1</sub>	26,8	6	04	3,9-6,3

Ausführung R oder L angeben  
State R or L version

w, a<sub>1</sub> siehe WSP  
w, a<sub>1</sub> see indexable inserts

Abmessungen in mm  
Dimensions in mm

Weitere Abmessungen auf Anfrage  
Further sizes upon request

t<sub>max</sub> nur bei Werkstück-Ø ≤ 40 mm erreichbar.  
t<sub>max</sub> can be reached only with workpiece Ø ≤ 40 mm

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.  
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

### Ersatzteile

#### Spare Parts

Klemmhalter Toolholder	Inbus-Schlüssel Allen Wrench	Spannelement Clamping element
R/L360.1212.03/..1616.03	SW3,0 DIN911	11.3
R/L360.1616.04	SW3,0 DIN911	13.4
R/L360...	SW3,0 DIN911	16.4

# Einstechen und Abstechen

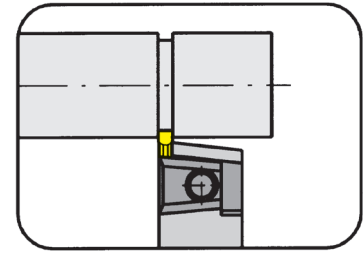
## Grooving and Parting Off



### Klemmhalter

Toolholder

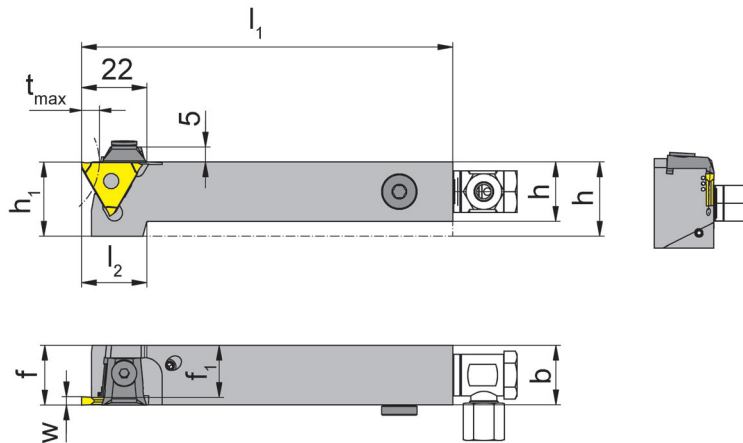
# 360



Stechtiefe bis Spannbereich	Depth of groove up to Clamping range	6 mm 0,5-2,9 mm
-----------------------------	--------------------------------------	--------------------

für Wendeschneidplatte  
for Indexable insert

Typ 312  
Type S312  
N312



R = rechts wie gezeichnet  
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich  
L = left hand version

mit innerer  
Kühlmittelezufuhr  
with through coolant supply

Bestellnummer Part number	h	b	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	h <sub>1</sub>	f <sub>1</sub>	f	t <sub>max</sub>	Größe Size	Spannbereich Clamping range
R/L360.1212.01.IK	12	12	100	24	25	10,5	f <sub>1</sub> +w-a <sub>1</sub>	4	01	0,5-1,9
R/L360.1616.01.IK	16	16	125	22	25	14,5	f <sub>1</sub> +w-a <sub>1</sub>	4	01	0,5-1,9
R/L360.2020.01.IK	20	20	125	21	25	18,5	f <sub>1</sub> +w-a <sub>1</sub>	4	01	0,5-1,9
R/L360.2525.01.IK	25	25	150	-	25	23,5	f <sub>1</sub> +w-a <sub>1</sub>	4	01	0,5-1,9
R/L360.1212.02.IK	12	12	100	24	25	9,5	f <sub>1</sub> +w-a <sub>1</sub>	6	02	1,9-2,9
R/L360.1616.02.IK	16	16	125	22	25	13,5	f <sub>1</sub> +w-a <sub>1</sub>	6	02	1,9-2,9
R/L360.2020.02.IK	20	20	125	21	25	17,5	f <sub>1</sub> +w-a <sub>1</sub>	6	02	1,9-2,9
R/L360.2525.02.IK	25	25	150	-	25	22,5	f <sub>1</sub> +w-a <sub>1</sub>	6	02	1,9-2,9

Ausführung R oder L angeben  
State R or L version

w, a, siehe WSP  
w, a, see indexable inserts

Abmessungen in mm  
Dimensions in mm

t<sub>max</sub> nur bei Werkstück-Ø ≤ 40 mm erreichbar.  
t<sub>max</sub> can be reached only with workpiece Ø ≤ 40 mm

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.  
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

### Ersatzteile

Spare Parts

Klemmhalter Toolholder	Inbus-Schlüssel Wrench	Kühlmittelanschluss Coolant supply	Spannelement Clamping element	Dichtstopfen Sealing plug	Gewindestift Threaded Pin
R/L360.1212.01.IK	SW3,0 DIN911	004.00.61	11.3	004.00.26	3.03.913
R/L360.1616.01.IK	SW3,0 DIN911	004.00.16	11.3	004.00.26	18.05.913
R/L360....	SW3,0 DIN911	004.00.16	16.4	004.00.26	18.05.913

# Einstechen und Abstechen

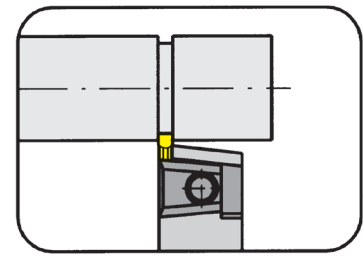
## Grooving and Parting Off



### Klemmhalter

Toolholder

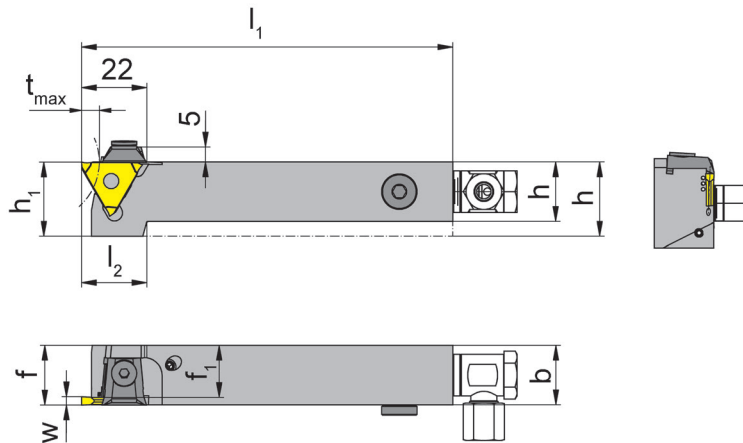
# 360



Stechtiefe bis Spannbereich	Depth of groove up to Clamping range	6 mm 2,9-3,9 mm
-----------------------------	--------------------------------------	--------------------

für Wendeschneidplatte  
for Indexable insert

Typ 312  
Type S312  
N312



R = rechts wie gezeichnet  
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich  
L = left hand version

mit innerer  
Kühlmittelzufuhr  
with through coolant supply

Bestellnummer Part number	h	b	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	h <sub>1</sub>	f <sub>1</sub>	f	t <sub>max</sub>	Größe Size	Spannbereich Clamping range
R/L360.1212.03.IK	12	12	100	24	25	8,5	f <sub>1</sub> +w-a <sub>1</sub>	6	03	2,9-3,9
R/L360.1616.03.IK	16	16	125	22	25	12,5	f <sub>1</sub> +w-a <sub>1</sub>	6	03	2,9-3,9
R/L360.2020.03.IK	20	20	125	21	25	16,5	f <sub>1</sub> +w-a <sub>1</sub>	6	03	2,9-3,9
R/L360.2525.03.IK	25	25	150	-	25	21,5	f <sub>1</sub> +w-a <sub>1</sub>	6	03	2,9-3,9

Ausführung R oder L angeben  
State R or L version

w, a<sub>1</sub> siehe WSP  
w, a<sub>1</sub> see indexable inserts

Abmessungen in mm  
Dimensions in mm

t<sub>max</sub> nur bei Werkstück-Ø ≤ 40 mm erreichbar.  
t<sub>max</sub> can be reached only with workpiece Ø ≤ 40 mm

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.  
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

### Ersatzteile

Spare Parts

Klemmhalter Toolholder	Inbus-Schlüssel Wrench	Kühlmittelanschluss Coolant supply	Spannelement Clamping element	Dichtstopfen Sealing plug	Gewindestift Threaded Pin
R/L360.1212.03.IK	SW3,0 DIN911	004.00.61	11.3	004.00.26	3.03.913
R/L360.1616.03.IK	SW3,0 DIN911	004.00.16	11.3	004.00.26	18.05.913
R/L360....	SW3,0 DIN911	004.00.16	16.4	004.00.26	18.05.913

# Einstecken (außen)

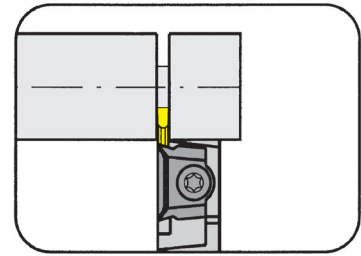
## Grooving (external)



### Klemmhalter

#### Toolholder

# 361



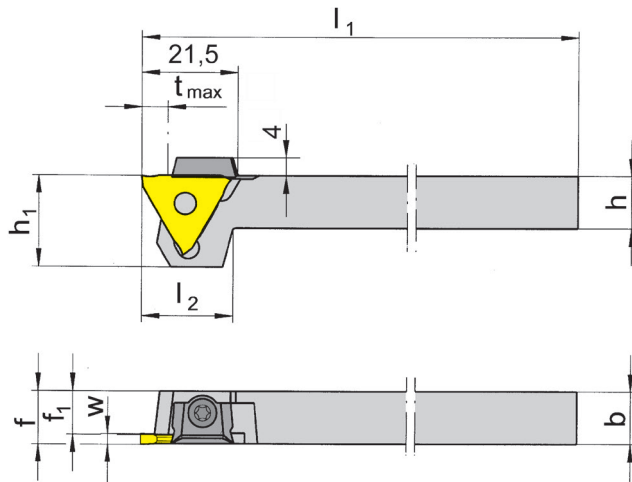
Stechtiefe bis  
Spannbereich

Depth of groove up to  
Clamping range

6 mm  
0,5-3,9 mm

für Wendeschneidplatte  
for Indexable insert

Typ 312  
Type S312  
N312



R = rechts wie gezeichnet  
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich  
L = left hand version

Bestellnummer Part number	h	b	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	h <sub>1</sub>	f <sub>1</sub>	f	t <sub>max</sub>	Größe Size	Spannbereich Clamping range
<b>R/L361.1212.01</b>	12	12	100	17	19	10,5	f <sub>1</sub> +w-a <sub>1</sub>	4	01	0,5-1,9
<b>R/L361.1212.02</b>	12	12	100	17	19	9,5	f <sub>1</sub> +w-a <sub>1</sub>	6	02	1,9-2,9
<b>R/L361.1212.03</b>	12	12	100	21	21	8,5	f <sub>1</sub> +w-a <sub>1</sub>	6	03	2,9-3,9

Ausführung R oder L angeben  
State R or L version

w, a<sub>1</sub> siehe WSP  
w, a<sub>1</sub> see indexable inserts

Abmessungen in mm  
Dimensions in mm

Weitere Abmessungen auf Anfrage  
Further sizes upon request

t<sub>max</sub> nur bei Werkstück-Ø ≤ 40 mm erreichbar.  
t<sub>max</sub> can be reached only with workpiece Ø ≤ 40 mm

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.  
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

### Ersatzteile

#### Spare Parts

Klemmhalter Toolholder	Spannelement Clamping element	Spannschraube Clamping Screw	TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench
R/L361...	<b>12.3</b>	<b>030.0422.T10P</b>	<b>T10PL</b>

# Abstechen

## Parting Off

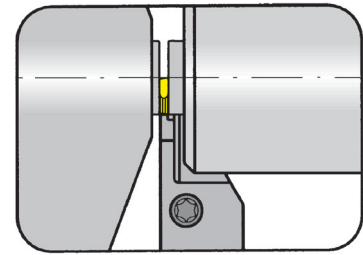


### Klemmhalter

#### Toolholder

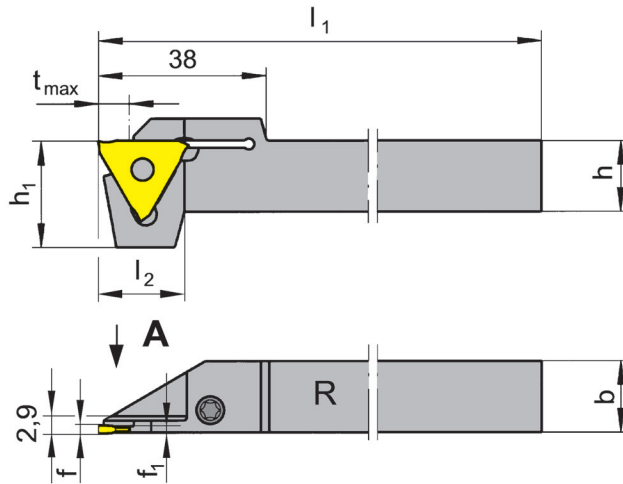
# 368

Stechtiefe bis Stechbreite	Depth of groove up to Width of groove	8 mm 0,5-1,5 mm
-------------------------------	--	--------------------

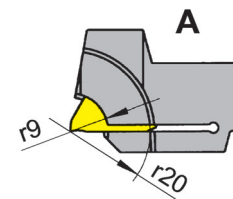


für TRAUB-Maschinen (TNL12/7)  
for machines TRAUB (TNL12/7)

für Wendeschneidplatte  
for Indexable insert



Typ 312 w < 1,5 mm  
Type



R = rechts wie gezeichnet  
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich  
L = left hand version

nur für umfangs-  
geschliffene Form-WSP  
only for periferal grounded  
profiled inserts

Bestellnummer Part number	h	b	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	h <sub>1</sub>	f <sub>1</sub>	f	t <sub>max</sub>
R/L368.1212.08	12	12	95	19,5	24	1,0	f <sub>1</sub> +a <sub>1</sub>	8
R/L368.1616.08	16	16	95	19,5	24	1,0	f <sub>1</sub> +a <sub>1</sub>	8
R/L368.1212.11	12	12	95	19,5	24	1,3	f <sub>1</sub> +a <sub>1</sub>	8
R/L368.1616.11	16	16	95	19,5	24	1,3	f <sub>1</sub> +a <sub>1</sub>	8

Ausführung R oder L angeben  
State R or L version

a<sub>1</sub> siehe WSP  
a<sub>1</sub> see indexable inserts

Abmessungen in mm  
Dimensions in mm

#### Halter R/L368...08 für WSP:

R/L312.0805... / R/L312.0808... / R/L312.0510... R/L312.0512... / R/L312.1210... / R/L312.0012...

#### Toolholder R/L368...08 for indexable inserts:

R/L312.0805... / R/L312.0808... / R/L312.0510... R/L312.0512... / R/L312.1210... / R/L312.0012...

#### Halter R/L368...11 für WSP:

R/L312.0515... / R/L312.0015...V1

#### Toolholder R/L368...11 for indexable inserts:

R/L312.0515... / R/L312.0015...V1

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.

For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

### Ersatzteile

Spare Parts

Klemmhalter Toolholder	Spannschraube Clamping Screw	TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench
R/L368...	4.15T15P	T15PQ



# Abstechen

## Parting Off

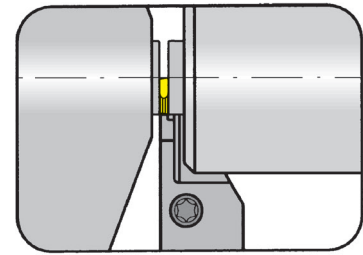


### Klemmhalter

#### Toolholder

# 368

mit innerer Kühlmittelzufuhr  
with through coolant supply

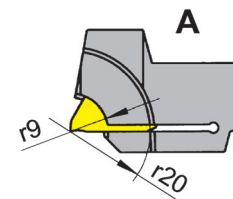
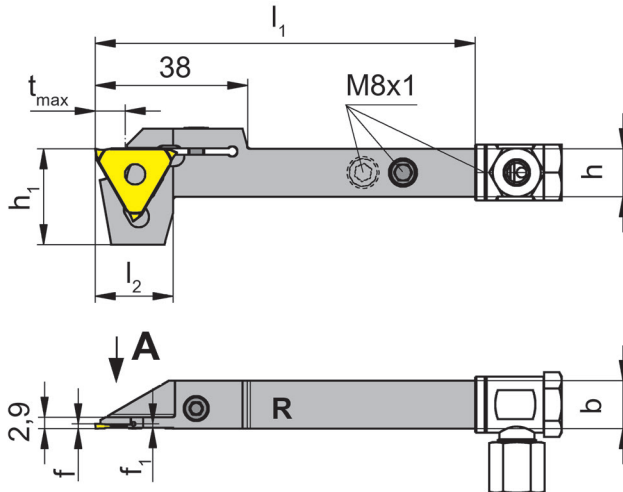


Stechtiefe bis Stechbreite	Depth of groove up to Width of groove	8 mm 0,5-1,5 mm
-------------------------------	--	--------------------

für TRAUB-Maschinen (TNL12/7)  
for machines TRAUB (TNL12/7)

für Wendeschneidplatte  
for Indexable insert

Typ 312 w ≤ 1,5 mm  
Type



R = rechts wie gezeichnet  
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich  
L = left hand version

nur für umfangs-  
geschliffene Form-WSP  
only for periferal grounded  
profiled inserts

Bestellnummer Part number	h	b	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	h <sub>1</sub>	f <sub>1</sub>	f	t <sub>max</sub>
R/L368.1212.08.IK	12	12	95	19,5	24	1,0	f <sub>1</sub> +a <sub>1</sub>	8
R/L368.1616.08.IK	16	16	95	19,5	24	1,0	f <sub>1</sub> +a <sub>1</sub>	8
R/L368.1212.11.IK	12	12	95	19,5	24	1,3	f <sub>1</sub> +a <sub>1</sub>	8
R/L368.1616.11.IK	16	16	95	19,5	24	1,3	f <sub>1</sub> +a <sub>1</sub>	8

Ausführung R oder L angeben  
State R or L version

a<sub>1</sub> siehe WSP  
a<sub>1</sub> see indexable inserts

Abmessungen in mm  
Dimensions in mm

#### Halter R/L368...08.IK für WSP:

R/L312.0805... / R/L312.0808... / R/L312.0510... R/L312.0512... / R/L312.1210... / R/L312.0012...

#### Toolholder R/L368...08.IK for indexable inserts:

R/L312.0805... / R/L312.0808... / R/L312.0510... R/L312.0512... / R/L312.1210... / R/L312.0012...

#### Halter R/L368...11.IK für WSP:

R/L312.0515... / R/L312.0015...V1

#### Toolholder R/L368...11.IK for indexable inserts

R/L312.0515... / R/L312.0015...V1

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.

For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

### Ersatzteile

#### Spare Parts

Klemmhalter Toolholder	Spannschraube Clamping Screw	Gewindestift Threaded Pin	Kühlmittelanschluss Coolant supply	TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench
R/L368.1212...IK	4.15T15P	3.03.913	004.00.61	T15PQ
R/L368.1616...IK	4.15T15P	3.03.913	004.00.16	T15PQ

# Einstecken (außen)

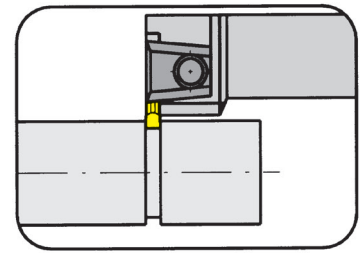
## Grooving (external)



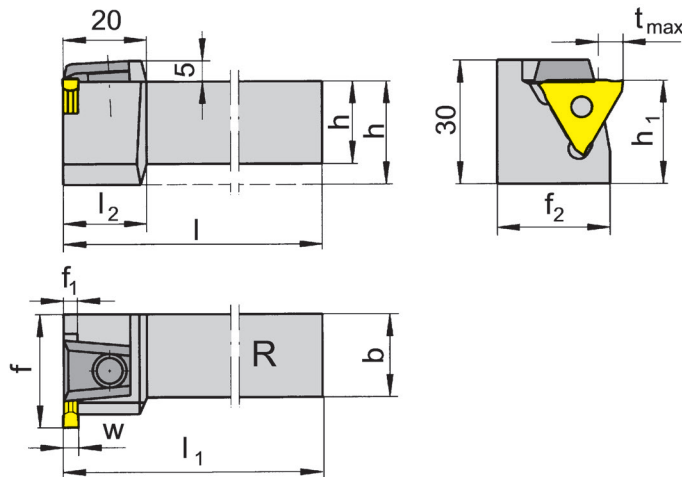
### Klemmhalter

#### Toolholder

# 369



Stechtiefe bis Spannbereich	Depth of groove up to Clamping range	6 mm 0,5-6,3 mm
--------------------------------	---	--------------------



für Wendeschneidplatte  
for Indexable insert

Typ 312  
Type S312  
N312

R = rechts wie gezeichnet  
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich  
L = left hand version

Bestellnummer Part number	h	b	l <sub>2</sub>	h <sub>1</sub>	f	t <sub>max</sub>	l <sub>1</sub>	l	f <sub>1</sub>	f <sub>2</sub>	Größe Size	Spannbereich Clamping range
R/L369.2020.01	20	20	20	25	27	4	l-f <sub>1</sub> +w-a <sub>1</sub>	125	1,5	23,5	01	0,5-1,9
R/L369.2525.01	25	25	-	25	32	4	l-f <sub>1</sub> +w-a <sub>1</sub>	150	1,5	28,5	01	0,5-1,9
R/L369.2020.02	20	20	20	25	27	6	l-f <sub>1</sub> +w-a <sub>1</sub>	125	2,5	23,5	02	1,9-2,9
R/L369.2525.02	25	25	-	25	32	6	l-f <sub>1</sub> +w-a <sub>1</sub>	150	2,5	28,5	02	1,9-2,9
R/L369.2020.03	20	20	20	25	27	6	l-f <sub>1</sub> +w-a <sub>1</sub>	125	3,5	23,5	03	2,9-3,9
R/L369.2525.03	25	25	-	25	32	6	l-f <sub>1</sub> +w-a <sub>1</sub>	150	3,5	28,5	03	2,9-3,9
R/L369.2020.04	20	20	20	25	27	6	l-f <sub>1</sub> +w-a <sub>1</sub>	125	4,5	23,5	04	3,9-6,3
R/L369.2525.04	25	25	-	25	32	6	l-f <sub>1</sub> +w-a <sub>1</sub>	150	4,5	28,5	04	3,9-6,3

Ausführung R oder L angeben  
State R or L version

w, a, siehe WSP  
w, a, see indexable inserts

Abmessungen in mm  
Dimensions in mm

Weitere Abmessungen auf Anfrage  
Further sizes upon request

t<sub>max</sub> nur bei Werkstück-Ø ≤ 40 mm erreichbar.  
t<sub>max</sub> can be reached only with workpiece Ø ≤ 40 mm

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.  
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

### Ersatzteile

#### Spare Parts

Klemmhalter Toolholder	Inbus-Schlüssel Allen Wrench	Spannelement Clamping element
R/L369...	SW3,0 DIN911	16.4

# Einstecken und Drehen

## Grooving and Turning

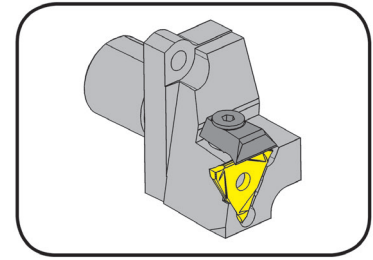


O

### Klemmhalter

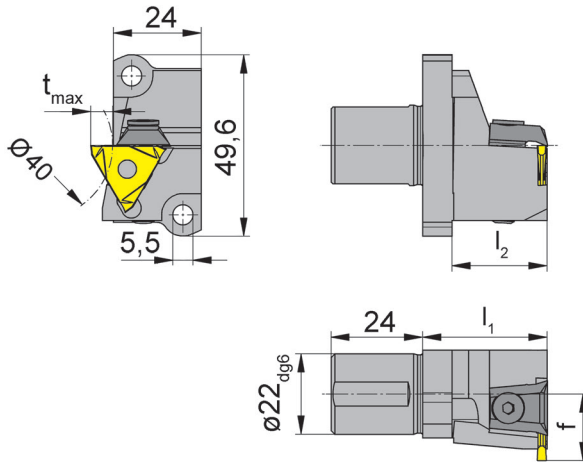
Toolholder

# 369



Stechtiefe Spannbereich	Depth of groove Clamping range	4-6 mm 0,5-2,9 mm
----------------------------	-----------------------------------	----------------------

Lochbild 13,7 x 37,6 mm  
Hole pattern 13,7 x 37,6 mm



für Wendeschneidplatte  
for Indexable insert

Typ 312  
Type S312  
N312

für Star  
Langdrehautomaten  
for Swiss type machines Star

L = links wie gezeichnet  
L = left hand version shown

Bestellnummer Part number	$l_2$	f	$t_{max}$	$l_1$	Größe Size	Spannbereich Clamping range
<b>L369.A022.18.01</b>	26	18,2	4	34	01	0,5-1,9
<b>L369.A022.18.02</b>	26	18,2	6	34	02	1,9-2,9

Weitere Abmessungen auf Anfrage  
Further sizes upon request

Abmessungen in mm  
Dimensions in mm

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.  
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

**Star Langdrehautomaten:** ECAS-12/20, SB16D/E, SR-20, SR20J/JN, RS-20RII, RS-20RIII, RS-20RIV, RS-32J/JN, SW-12RIII

**Swiss Type Machines Star:** ECAS-12/20, SB16D/E, SR-20, SR20J/JN, RS-20RII, RS-20RIII, RS-20RIV, RS-32J/JN, SW-12RII

### Ersatzteile

Spare Parts

Klemmhalter Toolholder	Inbus-Schlüssel Allen Wrench	Spannelement Clamping element
L369...	<b>SW3,0 DIN911</b>	<b>16.4</b>

# Einstecken und Drehen

## Grooving and Turning

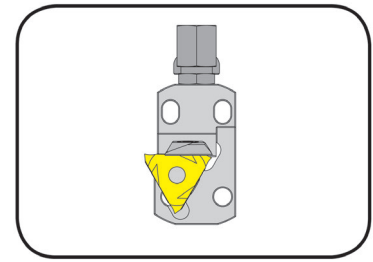


### Einbauhalter Graf

#### Cartridge Graf

# 64/65

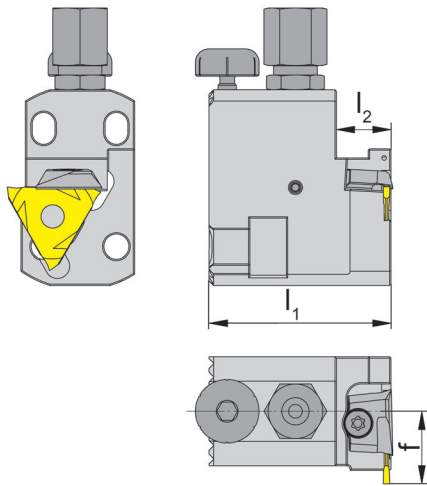
mit innerer Kühlmittelzufuhr  
with through coolant supply



Stechtiefe Spannbereich	Depth of groove Clamping range	4 mm 0,5-2,9 mm
----------------------------	-----------------------------------	--------------------

für Wendeschneidplatte  
for Indexable insert

Typ 312  
Type S312  
N312



R = rechts wie gezeichnet  
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich  
L = left hand version

Bestellnummer Part number	$l_1$	$l_2$	f	Größe Size	Spannbereich Clamping range
<b>R/L64IK</b>	40	12	16	01	0,5-1,9
<b>R/L65IK</b>	40	12	16	02	1,9-2,9

Ausführung R oder L angeben  
State R or L version

Abmessungen in mm  
Dimensions in mm

Weitere Abmessungen auf Anfrage  
Further sizes upon request

Das Kühlmittelrohr ist nicht im Lieferumfang enthalten - bitte separat bestellen!  
Coolant tube is not included - separate order required!

### Ersatzteile

#### Spare Parts

Einbauhalter Graf Cartridge Graf	Höhenverstellungsschraube Screw to adjust the height	Kühlmittelanschluss Coolant supply	Spannelement Clamping element
L...	002.00.69	004.00.19	4.082L
R...	002.00.69	004.00.19	4.081R

# Einstecken und Drehen

Grooving and Turning

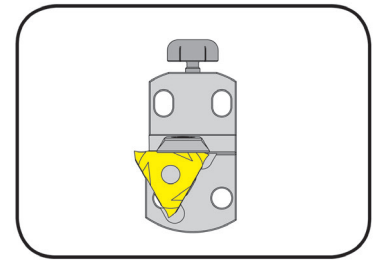


O

## Einbauhalter Graf

Cartridge Graf

# 64/65/99



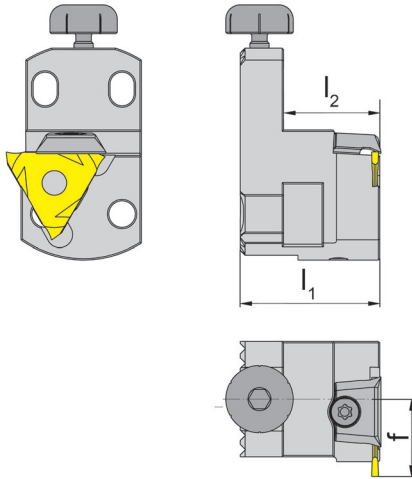
Stechtiefe  
Spannbereich

Depth of groove  
Clamping range

4 mm  
0,5-3,9 mm

für Wendeschneidplatte  
for Indexable insert

Typ 312  
Type S312  
N312



R = rechts wie gezeichnet  
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich  
L = left hand version

Bestellnummer Part number	$l_1$	$l_2$	f	Größe Size	Spannbereich Clamping range
<b>R/L64</b>	29	20	16	01	0,5-1,9
<b>R/L65</b>	29	20	16	02	1,9-2,9
<b>R/L99</b>	29	20	16	03	2,9-3,9

Ausführung R oder L angeben  
State R or L version

Weitere Abmessungen auf Anfrage  
Further sizes upon request

Abmessungen in mm  
Dimensions in mm

### Ersatzteile

Spare Parts

Einbauhalter Graf Cartridge Graf	Höhenverstellungsschraube Screw to adjust the height	Spannelement Clamping element
R/L...	<b>002.00.69</b>	<b>12.3</b>

# Einstecken und Drehen

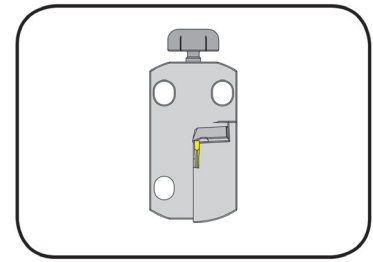
## Grooving and Turning



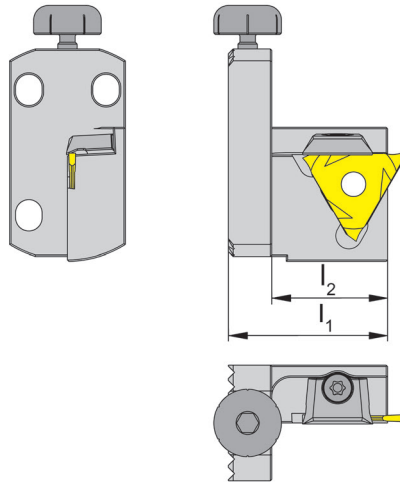
### Einstellbare Halter

Adjustable holder

## N67/N68/N98



Stechtiefe Spannbereich	Depth of groove Clamping range	4 mm 0,5-3,9 mm
----------------------------	-----------------------------------	--------------------



für Wendeschneidplatte  
for Indexable insert

Typ 312  
Type S312  
N312

Bestellnummer Part number	$l_1$	$l_2$	Größe Size	Spannbereich Clamping range
<b>N67</b>	33	29	01	0,5-1,9
<b>N68</b>	33	29	02	1,9-2,9
<b>N98</b>	33	29	02	2,9-3,9

Weitere Abmessungen auf Anfrage  
Further sizes upon request

Abmessungen in mm  
Dimensions in mm

### Ersatzteile

Spare Parts

Einstellbare Halter Adjustable holder	Höhenverstellungsschraube Screw to adjust the height	Spannelement Clamping element
N...	<b>002.00.69</b>	<b>12.3</b>

# Einstecken (außen)

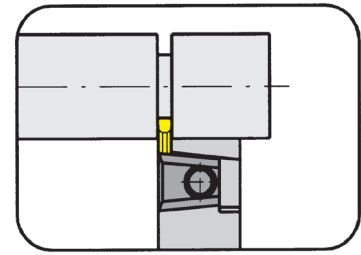
## Grooving (external)



### Klemmhalter

#### Toolholder

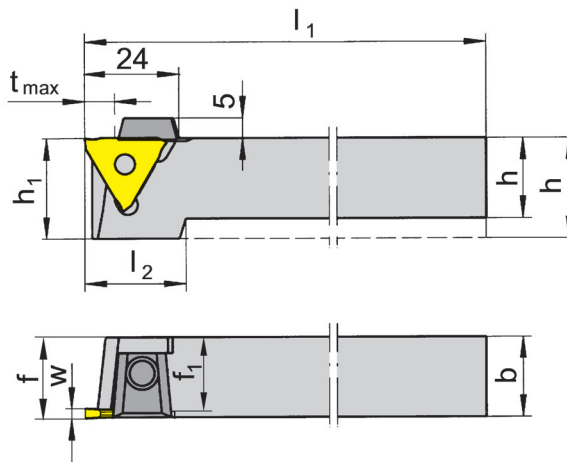
# 390



Stechtiefe bis  
Spannbereich

Depth of groove up to  
Clamping range

8 mm  
1,4-5,3 mm



für Wendeschneidplatte  
for Indexable insert

Typ 312  
Type S312  
N312

R = rechts wie gezeichnet  
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich  
L = left hand version

Bestellnummer Part number	h	b	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	h <sub>1</sub>	f <sub>1</sub>	f	t <sub>max</sub>	Größe Size	Spannbereich Clamping range
R/L390.2020.01	20	20	125	22	25	18,5	f <sub>1</sub> +w-a <sub>1</sub>	8	01	1,4-1,9
R/L390.2525.01	25	25	150	-	25	23,5	f <sub>1</sub> +w-a <sub>1</sub>	8	01	1,4-1,9
R/L390.2020.02	20	20	125	22	25	17,5	f <sub>1</sub> +w-a <sub>1</sub>	8	02	1,9-2,9
R/L390.2525.02	25	25	150	-	25	22,5	f <sub>1</sub> +w-a <sub>1</sub>	8	02	1,9-2,9
R/L390.3232.02	32	32	170	-	32	29,5	f <sub>1</sub> +w-a <sub>1</sub>	8	02	1,9-2,9
R/L390.2020.03	20	20	125	22	25	16,5	f <sub>1</sub> +w-a <sub>1</sub>	8	03	2,9-3,9
R/L390.2525.03	25	25	150	-	25	21,5	f <sub>1</sub> +w-a <sub>1</sub>	8	03	2,9-3,9
R/L390.3232.03	32	32	170	-	32	28,5	f <sub>1</sub> +w-a <sub>1</sub>	8	03	2,9-3,9
R/L390.2020.04	20	20	125	22	25	14,8	f <sub>1</sub> +w-a <sub>1</sub>	8	04	3,9-5,3
R/L390.2525.04	25	25	150	-	25	19,8	f <sub>1</sub> +w-a <sub>1</sub>	8	04	3,9-5,3
R/L390.3232.04	32	32	170	-	32	26,8	f <sub>1</sub> +w-a <sub>1</sub>	8	04	3,9-5,3

Ausführung R oder L angeben  
State R or L version

w, a<sub>1</sub> siehe WSP  
w, a<sub>1</sub> see indexable inserts

Abmessungen in mm  
Dimensions in mm

Weitere Abmessungen auf Anfrage  
Further sizes upon request

t<sub>max</sub> nur bei Werkstück-Ø ≤ 125 mm erreichbar.  
t<sub>max</sub> can be reached only with workpiece Ø ≤ 125 mm

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.  
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

### Ersatzteile

#### Spare Parts

Klemmhalter Toolholder	Inbus-Schlüssel Allen Wrench	Spannelement Clamping element
R/L390...	SW3,0 DIN911	16.4

# Einstecken (außen)

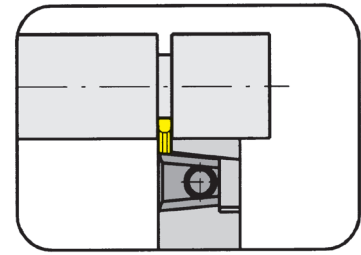
## Grooving (external)



### Klemmhalter

#### Toolholder

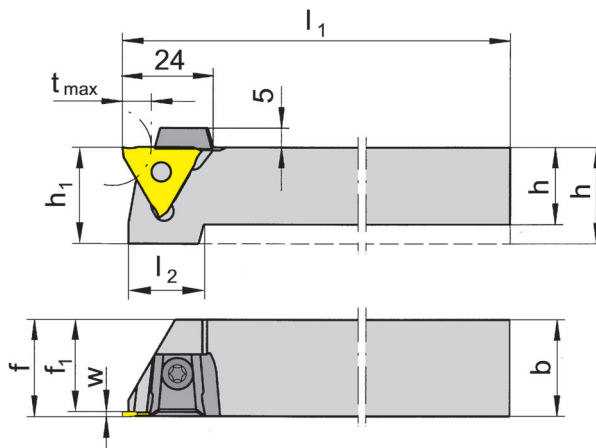
# 391



Stechtiefe bis Spannbereich	Depth of groove up to Clamping range	8 mm 0,5-1,9 mm
--------------------------------	---	--------------------

für Wendeschneidplatte  
for Indexable insert

Typ 312  
Type S312  
N312



R = rechts wie gezeichnet  
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich  
L = left hand version

Bestellnummer Part number	h	b	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	h <sub>1</sub>	f <sub>1</sub>	f	t <sub>max</sub>	Größe Size	Spannbereich Clamping range
R/L391.1212.01	12	12	100	21	21	10,5	f <sub>1</sub> +w-a <sub>1</sub>	8	01	0,5-1,9
R/L391.1616.01	16	16	125	21	21	14,5	f <sub>1</sub> +w-a <sub>1</sub>	8	01	0,5-1,9
R/L391.2020.01	20	20	125	21	21	18,5	f <sub>1</sub> +w-a <sub>1</sub>	8	01	0,5-1,9
R/L391.2525.01	25	25	150	-	25	23,8	f <sub>1</sub> +w-a <sub>1</sub>	8	01	0,5-1,9

Ausführung R oder L angeben  
State R or L version

w, a<sub>1</sub> siehe WSP  
w, a<sub>1</sub> see indexable inserts

Abmessungen in mm  
Dimensions in mm

Weitere Abmessungen auf Anfrage  
Further sizes upon request

t<sub>max</sub> nur bei Werkstück-Ø ≤ 20 mm erreichbar.  
t<sub>max</sub> can be reached only with workpiece Ø ≤ 20 mm

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.  
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

### Ersatzteile

#### Spare Parts

Klemmhalter Toolholder	Spannelement Clamping element	TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench	Inbus-Schlüssel Wrench
R/L391.1212.01	12.3	T10PL	-
R/L391.1616.01	14.4	T15PQ	-
R/L391....	16.4	-	SW3,0 DIN911



# Eckenfreistechen (außen)

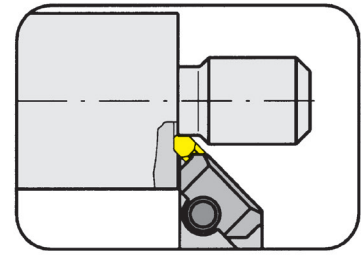
## Grooving Corner Reliefs (external)



### Klemmhalter

#### Toolholder

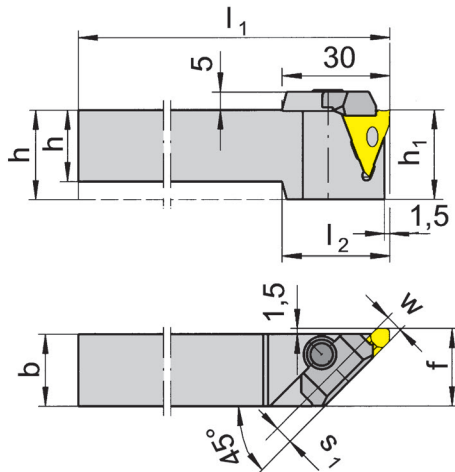
# 309



Eckenfreistechen ähnlich DIN 509 Form „F“  
Corner reliefs similar to DIN 509 form „F“

für Wendeschneidplatte  
for Indexable insert

Typ 312  
Type S312  
N312



R = rechts wie gezeichnet  
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich  
L = left hand version

Bestellnummer Part number	h	b	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	h <sub>1</sub>	f	s <sub>1</sub>	Größe Size	Spannbereich Clamping range
R/L309.1616.01	16	16	125	30	25	21,5	1,5	01	0,5-1,9
R/L309.2020.02	20	20	125	30	25	21,5	2,5	02	1,9-2,9
R/L309.2525.02	25	25	150	-	25	26,5	2,5	02	1,9-2,9
R/L309.3232.02	32	32	170	-	32	33,5	2,5	02	1,9-2,9
R/L309.2020.03	20	20	125	30	25	21,5	3,5	03	2,9-3,9
R/L309.2525.03	25	25	150	-	25	26,5	3,5	03	2,9-3,9
R/L309.3232.03	32	32	170	-	32	33,5	3,5	03	2,9-3,9
R/L309.2020.04	20	20	125	30	25	21,5	5,2	04	3,9-5,3
R/L309.2525.04	25	25	150	-	25	26,5	5,2	04	3,9-5,3
R/L309.3232.04	32	32	170	-	32	33,5	5,2	04	3,9-5,3

Ausführung R oder L angeben  
State R or L version

w siehe WSP  
w see indexable inserts

Abmessungen in mm  
Dimensions in mm

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.  
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

### Ersatzteile

#### Spare Parts

Klemmhalter Toolholder	Inbus-Schlüssel Allen Wrench	Spannelement Clamping element
R/L309...	SW3,0 DIN911	21.4

# Einstechen (außen)

## Grooving (external)

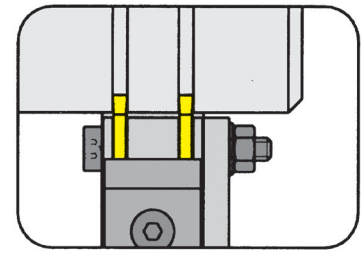


### Klemmhalter

Toolholder

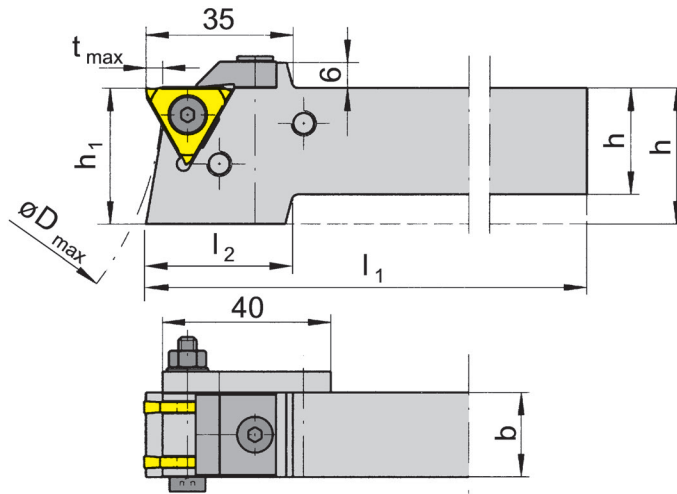
# 340

Mehrere Nuten gleichzeitig  
Multi grooving



für Wendeschneidplatte  
for Indexable insert

Typ 312 Sonder  
Type Special

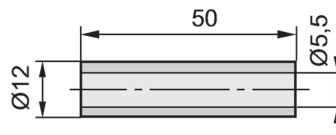


Bestellnummer Part number	h	b	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	h <sub>1</sub>	D <sub>max</sub>	t <sub>max</sub>	Größe Size
340.2020.01	20	20	170	35	32	160	4	01
340.2520.01	25	20	170	35	32	160	4	01
340.3220.01	32	20	170	-	32	160	4	01

Weitere Abmessungen auf Anfrage  
Further sizes upon request

Abmessungen in mm  
Dimensions in mm

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.  
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.  
Rohr zur individuellen Herstellung von Distanzringen Best.Nr. 340.0012.50  
Tube for producing spacing rings Part number 340.0012.50 separate order required



### Ersatzteile

Spare Parts

Klemmhalter Toolholder	Schraube Screw	Federscheibe Spring plate	Flanschplatte Flange	Gewinding Thread-Ring	Inbus-Schlüssel Wrench	Spannelement Clamping element	Unterlegscheibe Washer
340...	5.30.7984	5.12.03	24.40	12.3.8.5	SW3,0 DIN911	340.0200	B5.3 DIN 125-St

# Einstecken (außen)

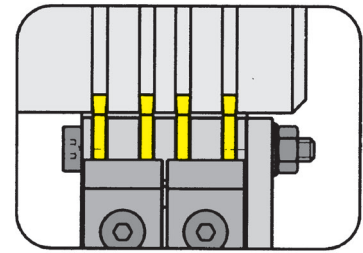
Grooving (external)



## Klemmhalter

Toolholder

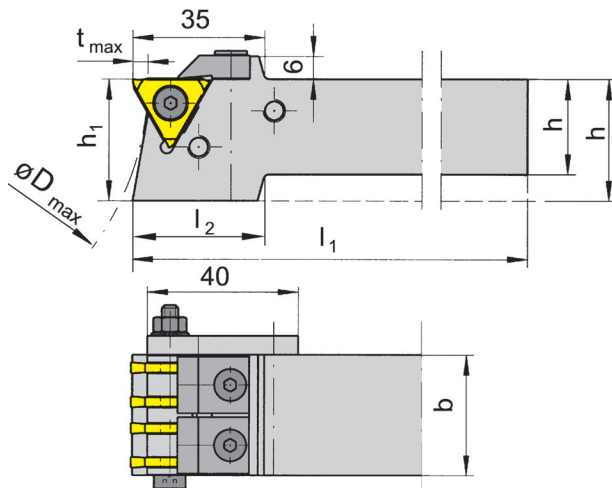
# 340



Mehrere Nuten gleichzeitig  
Multi grooving

für Wendeschneidplatte  
for Indexable insert

Typ 312 Sonder  
Type Special



Lieferzustand **rechts** montiert  
Right hand mounted

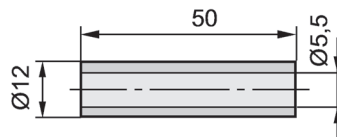
Bestellnummer Part number	h	b	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	h <sub>1</sub>	D <sub>max</sub>	t <sub>max</sub>	Größe Size
<b>340.2532.02</b>	25	32	170	35	32	160	4	02
<b>340.3232.02</b>	32	32	170	-	32	160	4	02

Weitere Abmessungen auf Anfrage  
Further sizes upon request

Abmessungen in mm  
Dimensions in mm

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.  
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Rohr zur individuellen Herstellung von Distanzringen Best.Nr. 340.0012.50  
Tube for producing spacing rings Part number 340.0012.50 separate order required



## Ersatzteile

Spare Parts

Klemmhalter Toolholder	Schraube Screw	Federscheibe Spring plate	Flanschplatte Flange	Gewinde-Ring Thread-Ring	Inbus-Schlüssel Wrench	Paketschraube Package screw
340...	<b>6.16.7991</b>	<b>5.12.03</b>	<b>24.40</b>	<b>12.3.8.5</b>	<b>SW3,0 DIN911</b>	<b>5.40.7984</b>

Klemmhalter Toolholder	Spannelement Clamping element	Unterlegscheibe Washer
340...	<b>22.16</b>	<b>B5.3 DIN 125-St</b>

# Einstecken (innen)

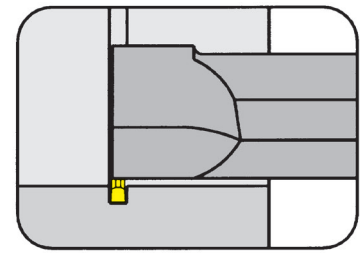
## Grooving (internal)



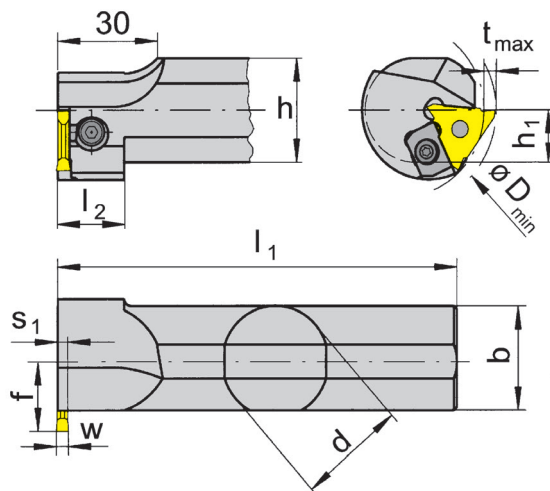
### Grundhalter

Basic toolholder

# 330



Bohrungs-Ø ab Spannbereich	Bore Ø from Clamping range	46 mm 1,9-6,3 mm
-------------------------------	-------------------------------	---------------------



für Wendeschneidplatte  
for Indexable insert

Typ 312  
Type S312  
N312

Stechtiefe in Abhängigkeit des Bohrungs-Ø  
Depth of groove in relation to bore Ø

D <sub>min</sub>	t <sub>max</sub>
46	2,0
50	3,0
60	4,0
80	4,5
100	5,0

R = rechts wie gezeichnet  
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich  
L = left hand version

Bestellnummer Part number	d	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	h	s <sub>1</sub>	h <sub>1</sub>	f	D <sub>min</sub>	b	Größe Size	Spannbereich Clamping range
R/L330.0025.K2	25	170	20	23	2,5	11,5	20	46	25	02	1,9-2,9
R/L330.0032.K2	32	200	20	30	2,5	15,0	20	46	30	02	1,9-2,9
R/L330.0040.K2	40	250	-	38	2,5	19,0	24	46	38	02	1,9-2,9
R/L330.0025.K3	25	170	20	23	3,5	11,5	20	46	25	03	2,9-3,9
R/L330.0032.K3	32	200	20	30	3,5	15,0	20	46	30	03	2,9-3,9
R/L330.0040.K3	40	250	-	38	3,5	19,0	24	46	38	03	2,9-3,9
R/L330.0025.K4	25	170	20	23	5,5	11,5	20	46	25	04	3,9-6,3
R/L330.0032.K4	32	200	20	30	5,5	15,0	20	46	30	04	3,9-6,3
R/L330.0040.K4	40	250	20	38	5,5	19,0	24	46	38	04	3,9-6,3

Ausführung R oder L angeben  
State R or L version

w siehe WSP  
w see indexable inserts

Abmessungen in mm  
Dimensions in mm

Weitere Abmessungen auf Anfrage  
Further sizes upon request

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.  
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

### Ersatzteile

Spare Parts

Grundhalter Basic toolholder	Anlageleiste Attachment bar	Spannschraube Screw	Inbus-Schlüssel Wrench	Spannelement Clamping element	TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench
R/L330...	020.1025.0170	5.12T20P	SW3,0 DIN911	15.4	T20PQ

# Einstechen und Abstechen

Grooving and Parting Off

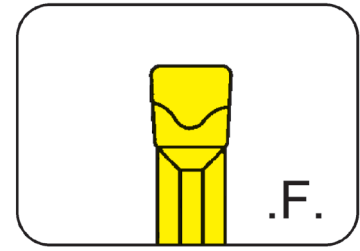


## Wendeschneidplatte

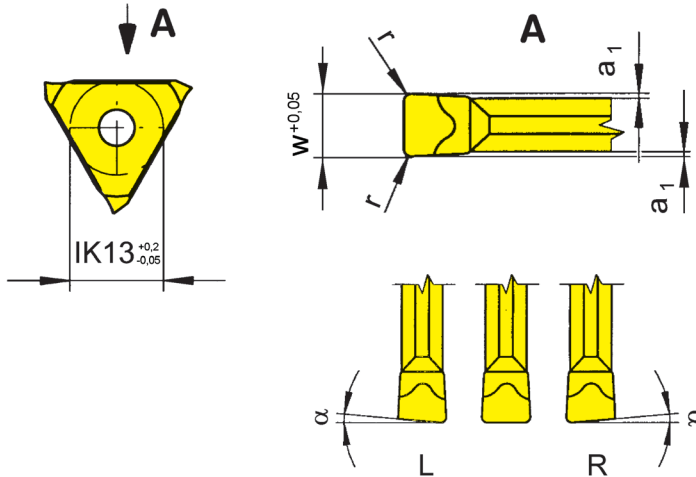
Indexable insert

## S312

mit gesinterter Geometrie  
with sintered geometries



Stechbreite	Width of groove	2-5 mm
-------------	-----------------	--------



R = rechts wie gezeichnet  
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich  
L = left hand version

für Klemmhalter  
for Toolholder

- Typ 309  
Type 360  
361  
390  
369  
330  
360C  
360TS  
64/65/99  
N67/N68/N98

Geometrie .F  
Geometry .F

Bestellnummer Part number	w	r	α	a <sub>1</sub>	Größe Size	AL96	EG56	TC92	TF45	TF46	TI25
R/LS312.0520.F2	2,0	0,2	5°	0,25	02		Δ/Δ			▲/Δ	▲/▲
S312.0200.F2	2,0	0,2	0°	0,25	02	Δ	▲	Δ	Δ	▲	▲
R/LS312.0525.F2	2,5	0,2	5°	0,25	02		▲/Δ			▲/Δ	▲/▲
S312.0250.F2	2,5	0,2	0°	0,25	02	Δ	Δ	Δ	Δ	▲	▲
S312.0400.F2	4,0	0,2	0°	0,25	04		Δ			▲	Δ
S312.0400.F4	4,0	0,4	0°	0,25	04		▲			▲	▲
S312.0500.F2	5,0	0,2	0°	0,25	04		▲			▲	
S312.0500.F4	5,0	0,4	0°	0,25	04		Δ			Δ	

- ▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request
- empfohlen / recommended
- o bedingt einsetzbar / alternative recommendation
- nicht geeignet / not suitable
- unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades
- beschichtete HM-Sorten / coated grades
- bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm  
Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben  
State R or L version

Wendeschneidplatten sind in rechten und linken Klemmhaltern verwendbar.  
Indexable inserts can be used in right and left hand toolholders.

P	●	●	●	●	●	●
M	-	o	-	●	o	●
K	●	o	-	●	●	●
N	●	-	-	●	●	●
S	-	-	-	●	o	●
H	-	-	-	-	-	-

HM-Sorten  
Carbide grades

# Einstechen (außen und innen)

## Grooving (external and internal)



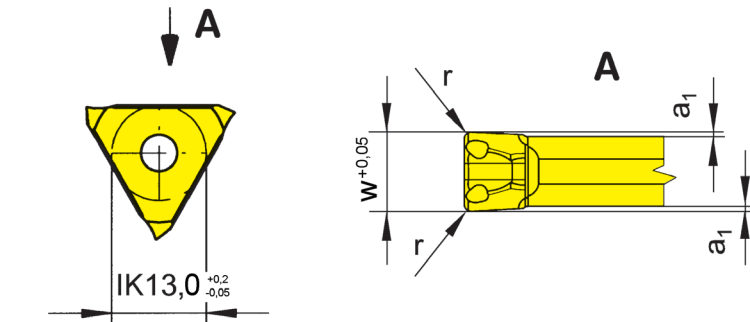
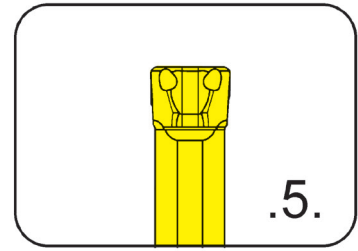
### Wendeschneidplatte

#### Indexable insert

## S312

mit gesinterter Geometrie  
with sintered geometries

Stechbreite	Width of groove	2,5-5 mm
-------------	-----------------	----------



für Klemmhalter  
for Toolholder

- Typ 309  
Type 360  
361  
390  
369  
330  
360C  
360TS  
64/65/99  
N67/N68/N98

Geometrie .5  
Geometry .5

Bestellnummer Part number	w	r	a <sub>1</sub>	Größe Size	AL96	AS62	AS66	EG56	TC92	TF45	TF46	TI25	TN32	TN35
S312.0250.52	2,5	0,2	0,25	02	▲	▲	▲	▲	△	▲	▲	▲	▲	
S312.0250.54	2,5	0,4	0,25	02	△	▲	▲	▲	△	▲	▲	▲	▲	▲
S312.0300.52	3,0	0,2	0,25	03	△	▲	▲	▲	△	▲	▲	▲	▲	
S312.0300.54	3,0	0,4	0,25	03	△	▲	▲	▲	△	△	▲	▲	▲	
S312.0400.52	4,0	0,2	0,25	04		▲	▲	▲			▲	▲	▲	△
S312.0400.54	4,0	0,4	0,25	04		▲	▲	▲			▲	▲	▲	▲
S312.0500.52	5,0	0,2	0,25	04		▲	▲	▲			▲	△	△	
S312.0500.54	5,0	0,4	0,25	04		▲	▲	△			▲	▲	△	
▲ ab Lager / on stock    △ 4 Wochen / 4 weeks    x auf Anfrage / upon request					P	●	●	●	●	●	●	●	●	●
● empfohlen / recommended					M	-	-	○	○	-	○	●	-	●
○ bedingt einsetzbar / alternative recommendation					K	●	-	●	○	-	●	●	-	●
- nicht geeignet / not suitable					N	●	-	●	-	-	●	●	-	●
■ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades					S	-	-	○	-	-	○	●	-	●
■ beschichtete HM-Sorten / coated grades					H	-	-	-	-	-	-	-	-	-
■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet														

Abmessungen in mm  
Dimensions in mm

HM-Sorten  
Carbide grades

Wendeschneidplatten sind in rechten und linken Klemmhaltern verwendbar.  
Indexable inserts can be used in right and left hand toolholders.



# Einstechen und Abstechen

Grooving and Parting Off



O

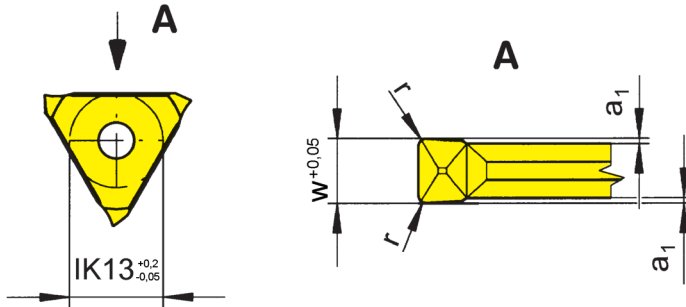
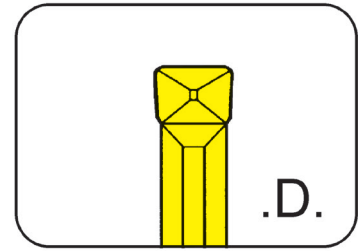
## Wendeschneidplatte

Indexable insert

## S312

mit gesinterter Geometrie  
with sintered geometries

Stechbreite	Width of groove	2-3 mm
-------------	-----------------	--------



für Klemmhalter  
for Toolholder

- Typ 309  
Type 360  
361  
390  
369  
330  
360C  
360TS  
64/65/99  
N67/N68/N98

Geometrie .D  
Geometry .D

Bestellnummer Part number	w	r	a <sub>1</sub>	Größe Size	AL96	AS62	AS66	EG56	TC92	TF45	TF46	Ti25	TN32
S312.0200.D2	2,0	0,2	0,25	02	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲
S312.0200.D4	2,0	0,4	0,25	02	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲
S312.0250.D2	2,5	0,2	0,25	02	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲
S312.0250.D4	2,5	0,4	0,25	02	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲
S312.0300.D2	3,0	0,2	0,25	03	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲
S312.0300.D4	3,0	0,4	0,25	03	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲
▲ ab Lager / on stock   Δ 4 Wochen / 4 weeks   x auf Anfrage / upon request					P	●	●	●	●	●	●	●	●
● empfohlen / recommended					M	-	-	o	o	-	●	o	-
o bedingt einsetzbar / alternative recommendation					K	●	-	●	o	-	●	●	-
- nicht geeignet / not suitable					N	●	-	●	-	-	●	●	-
■ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades					S	-	-	o	-	-	●	o	●
■ beschichtete HM-Sorten / coated grades					H	-	-	-	-	-	-	-	-
■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet													

Abmessungen in mm  
Dimensions in mm

Wendeschneidplatten sind in rechten und linken Klemmhaltern verwendbar.  
Indexable inserts can be used in right and left hand toolholders.

HM-Sorten  
Carbide grades

# Abstechen

## Parting Off

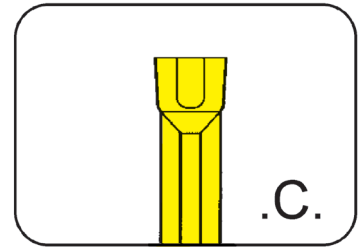


### Wendeschneidplatte

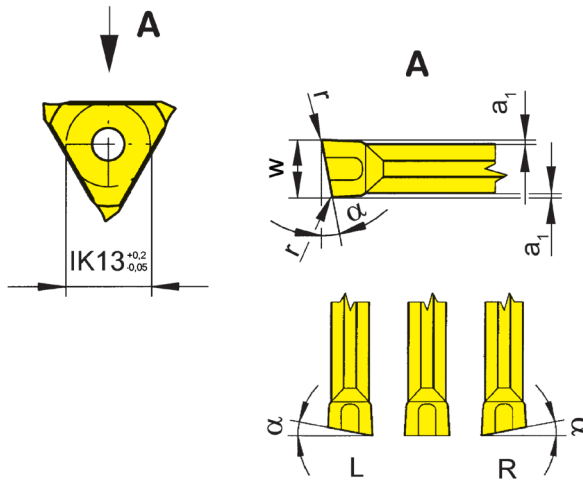
#### Indexable insert

## S312

mit gesinterter Geometrie  
with sintered geometries



Stechtiefe bis Stechbreite	Depth of groove up to Width of groove	5 mm 2-3 mm
-------------------------------	--	----------------



R = rechts wie gezeichnet  
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich  
L = left hand version

für Klemmhalter  
for Toolholder

- Typ 309  
Type 360  
361  
390  
369  
330  
360C  
360TS  
64/65/99  
N67/N68/N98

Geometrie .C  
Geometry .C

Bestellnummer Part number	w	r	$\alpha$	$a_1$	Größe Size	EG55	TF46	TI25
<b>S312.0200.C2</b>	2,0	0,2	0°	0,25	02	▲	▲	▲
<b>R/LS312.0520.C2</b>	2,0	0,2	5°	0,25	02	▲/▲	▲/▲	▲/▲
<b>S312.0250.C2</b>	2,5	0,2	0°	0,25	02	▲	▲	▲
<b>R/LS312.0525.C2</b>	2,5	0,2	5°	0,25	02	▲/▲	▲/▲	▲/▲
<b>S312.0300.C2</b>	3,0	0,2	0°	0,25	03	▲	▲	▲
<b>R/LS312.0530.C2</b>	3,0	0,2	5°	0,25	03	▲/▲	▲/▲	▲/▲

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

● empfohlen / recommended

o bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

■ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

■ beschichtete HM-Sorten / coated grades

■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben

State R or L version

Wendeschneidplatten sind in rechten und linken Klemmhaltern verwendbar.

Indexable inserts can be used in right and left hand toolholders.

P	●	●	●
M	○	○	●
K	○	●	●
N	-	●	●
S	-	○	●
H	-	-	-

HM-Sorten  
Carbide grades



# Einstechen (außen)

## Grooving (external)

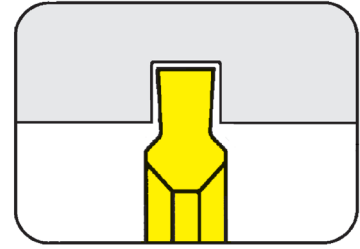


### Wendeschneidplatte

#### Indexable insert

# 312

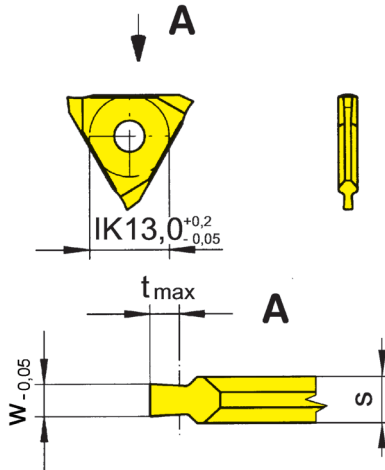
mit runder Spanleitstufe  
with round chip breaker



Seegerringnuten  
Nutnennbreite Nw

Circlip grooves  
Width of circlip Nw

DIN 471/472  
0,34-1 mm



für Klemmhalter  
for Toolholder

Typ 309  
Type 360  
361  
390  
369  
330  
360C  
360TS  
64/65/99  
N67/N68/N98

Wechselgenauigkeit  
Länge  $\pm 0,02$  mm  
Indexability length  $\pm 0,02$  mm

Bestellnummer Part number	w	Nw	t <sub>max</sub>	s	Größe Size	EG35	EG52	TN32	
312.0034.15	0,38	0,34	0,6	1,5	01	Δ			
312.0044.15	0,44	0,40	0,7	1,5	01	Δ			
312.0050.15	0,57	0,50	0,7	1,5	01		▲	▲	
312.0060.15	0,67	0,60	0,8	1,5	01		▲	▲	
312.0070.15	0,77	0,70	1,1	1,5	01		▲	▲	
312.0080.15	0,87	0,80	1,2	1,5	01		▲	▲	
312.0090.15	0,97	0,90	1,4	1,5	01		▲	▲	
312.0100.15	1,07	1,00	1,6	1,5	01		▲	▲	
						P	●	●	●
						M	●	○	-
						K	○	-	-
						N	-	-	-
						S	-	-	-
						H	-	-	-

- ▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request
- empfohlen / recommended
- bedingt einsetzbar / alternative recommendation
- nicht geeignet / not suitable
- unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades
- beschichtete HM-Sorten / coated grades
- bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm  
Dimensions in mm

Wendeschneidplatten sind in rechten und linken Klemmhaltern verwendbar.  
Indexable inserts can be used in right and left hand toolholders.

Weitere Abmessungen auf Anfrage  
Further sizes upon request

HM-Sorten  
Carbide grades

# Einstechen (außen und innen)

## Grooving (external and internal)

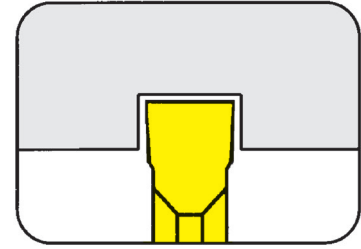


### Wendeschneidplatte

#### Indexable insert

# 312

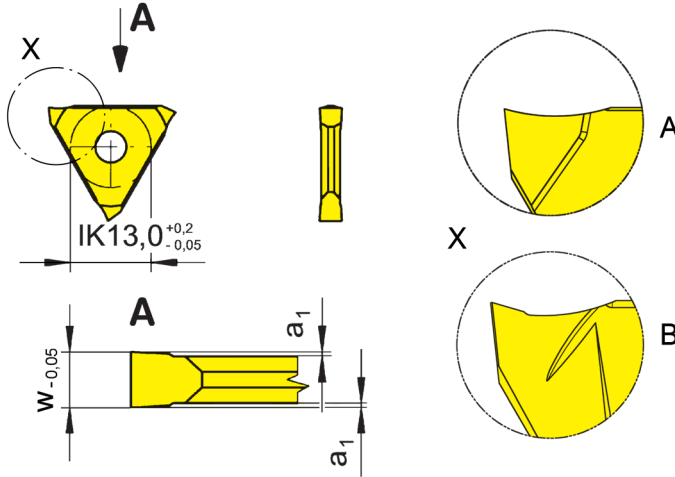
mit runder Spanleitstufe  
with round chip breaker



Seegerringnuten  
Nutnennbreite Nw

Circlip grooves  
Width of circlip Nw

DIN 471/472  
0,5-5,15 mm



Form A = komplett geschliffen  
Form A = completely ground

Form B = teilgeschliffen  
Form B = partially ground

für Klemmhalter  
for Toolholder

Typ 309  
Type 360  
361  
390  
369  
330  
360C  
360TS  
64/65/99  
N67/N68/N98

Wechselgenauigkeit  
Länge ± 0,02 mm  
Indexability length ± 0,02 mm

Bestellnummer Part number	w	Nw	a <sub>1</sub>	Form Form	Größe Size	K10	MG12	EG35	EG55	EG56	H20	HS32	HS36	P20	TA45	TC92	TF45	TF46	TI25	TN32	TN35
312.0050.00	0,57	0,50	0,07	A	01	▲			▲					▲			▲	▲		▲	
312.0060.00	0,67	0,60	0,07	A	01	▲			▲					▲			▲	▲		▲	
312.0070.00	0,77	0,70	0,08	A	01	▲			▲					▲			▲	▲		▲	
312.0080.00	0,87	0,80	0,08	A	01	▲			▲					▲			▲	▲		▲	
312.0090.00	0,97	0,90	0,08	A	01	▲			▲					▲			▲	▲		▲	▲
312.0100.00	1,07	1,00	0,09	A	01	▲			▲		Δ			▲			▲	▲		▲	▲
312.0110.00	1,24	1,10	0,20	A	01	▲			▲			Δ	Δ	▲		▲	▲	▲		▲	▲
312.0130.00	1,44	1,30	0,20	A	01	▲			▲					▲		▲	▲	▲		▲	▲
312.0160.00	1,74	1,60	0,20	A	01	▲			▲					▲		▲	▲	▲		▲	▲
312.0185.00	1,99	1,85	0,20	B	01	▲	▲		▲	Δ	▲			▲		▲	▲	▲	▲	▲	▲
312.0215.00	2,29	2,15	0,20	B	02	▲	▲		▲		▲			▲	▲	▲	▲	▲		▲	▲
312.0265.00	2,79	2,65	0,20	B	02	▲	▲		▲		▲			▲	Δ	▲	▲	▲		▲	▲
312.0315.00	3,29	3,15	0,20	B	03	▲			▲		▲			▲		▲	▲	▲		▲	▲
312.0415.00	4,29	4,15	0,20	B	04	▲			▲		▲			▲		▲	▲	▲		▲	▲
312.0515.00	5,29	5,15	0,20	B	04	▲			▲		Δ			▲		Δ	▲	▲		▲	▲

- ▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks
- x auf Anfrage / upon request
- empfohlen / recommended
- bedingt einsetzbar / alternative recommendation
- nicht geeignet / not suitable
- unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades
- beschichtete HM-Sorten / coated grades
- bestückt/Cermet / brazed/Cermet

P	●	○	●	●	●	●	○	-	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
M	○	●	●	○	○	○	○	-	-	●	-	-	-	●	-	●	○	●	-	-	●
K	●	●	○	○	○	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
N	●	●	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	●	●	●	-	●
S	○	●	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	●	-	○	○	●	-	●
H	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	●	●	-	-	-	-	-	-	-	-

Abmessungen in mm  
Dimensions in mm

HM-Sorten  
Carbide grades

Wendeschneidplatten sind in rechten und linken Klemmhaltern verwendbar.  
Indexable inserts can be used in right and left hand toolholders.

# Einstecken (außen und innen)

## Grooving (external and internal)

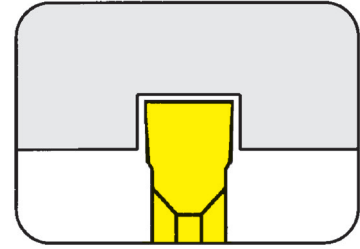


### Wendeschneidplatte

#### Indexable insert

# 312

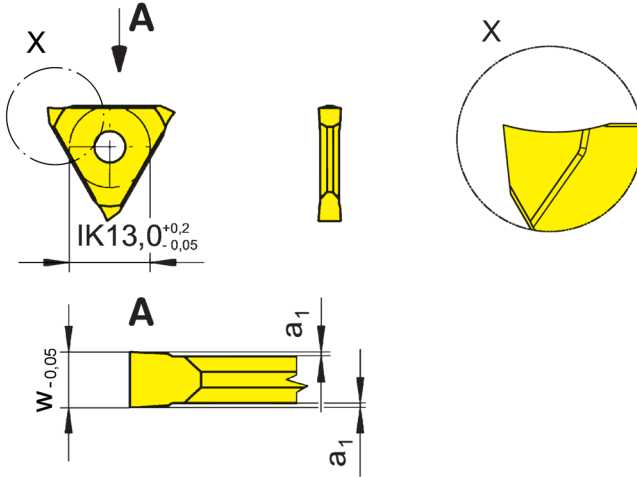
mit runder Spanleitstufe  
with round chip breaker



Seegerringnuten  
Nutnennbreite Nw

Circlip grooves  
Width of circlip Nw

DIN 471/472  
1,85-5,15 mm



komplett geschliffen  
completely ground

für Klemmhalter  
for Toolholder

Typ 309  
Type 360  
361  
390  
369  
330  
360C  
360TS  
64/65/99  
N67/N68/N98

Wechselgenauigkeit  
Länge  $\pm 0,02$  mm  
Indexability length  $\pm 0,02$  mm

Bestellnummer Part number	w	Nw	a <sub>1</sub>	Größe Size	K10	EG56	P20	TN32
312.0185.10	1,99	1,85	0,2	01	▲		▲	▲
312.0215.10	2,29	2,15	0,2	02	▲	▲	▲	
312.0265.10	2,79	2,65	0,2	02	▲	▲	▲	
312.0315.10	3,29	3,15	0,2	03	▲	▲	▲	
312.0415.10	4,29	4,15	0,2	04	▲	▲	▲	
312.0515.10	5,29	5,15	0,2	04	▲	▲	▲	

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

● empfohlen / recommended

o bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

■ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

■ beschichtete HM-Sorten / coated grades

■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Wendeschneidplatten sind in rechten und linken Klemmhaltern verwendbar.

Indexable inserts can be used in right and left hand toolholders.

P	●	●	●	●
M	o	o	-	-
K	●	o	-	-
N	●	-	-	-
S	o	-	-	-
H	-	-	-	-

HM-Sorten  
Carbide grades

# Einstecken (außen)

## Grooving (external)

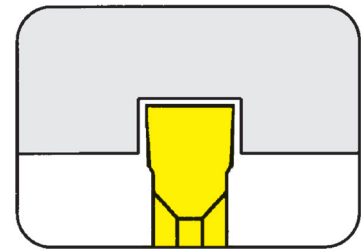


### Wendeschneidplatte

#### Indexable insert

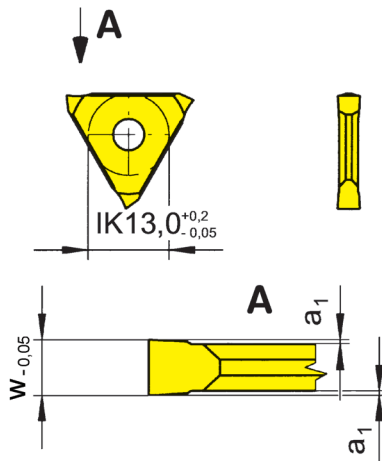
# 312

mit runder Spanleitstufe  
with round chip breaker



Seegerringnuten Nutnennbreite Nw	Circlip grooves Width of circlip Nw	DIN 471/472 1,1-5,15 mm
-------------------------------------	--	----------------------------

besonders geeignet für unterbrochenen Schnitt  
recommended for interrupted cut



für Klemmhalter  
for Toolholder

- Typ 309  
Type 360  
361  
390  
369  
330  
360C  
360TS  
64/65/99  
N67/N68/N98

Wechselgenauigkeit  
Länge ± 0,02 mm  
Indexability length ± 0,02 mm

Bestellnummer Part number	w	Nw	a <sub>1</sub>	Größe Size	EG55	TN35
312.0110.80	1,24	1,10	0,2	01	▲	▲
312.0130.80	1,44	1,30	0,2	01	▲	▲
312.0160.80	1,74	1,60	0,2	01	▲	▲
312.0185.80	1,99	1,85	0,2	01	▲	▲
312.0215.80	2,29	2,15	0,2	02	▲	▲
312.0265.80	2,79	2,65	0,2	02	▲	▲
312.0315.80	3,29	3,15	0,2	03	▲	▲
312.0415.80	4,29	4,15	0,2	04	▲	▲
312.0515.80	5,29	5,15	0,2	04	▲	▲

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

● empfohlen / recommended

o bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

■ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

■ beschichtete HM-Sorten / coated grades

■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Wendeschneidplatten sind in rechten und linken Klemmhaltern verwendbar.

Indexable inserts can be used in right and left hand toolholders.

P	●	●
M	o	●
K	o	●
N	-	●
S	-	●
H	-	-

HM-Sorten  
Carbide grades

# Einstechen (außen und innen)

Grooving (external and internal)

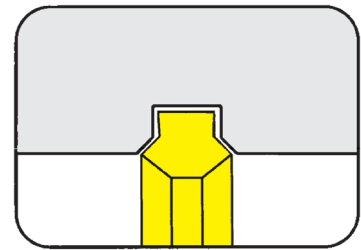


## Wendeschneidplatte

Indexable insert

# 312

mit runder Spanleitstufe  
with round chip breaker

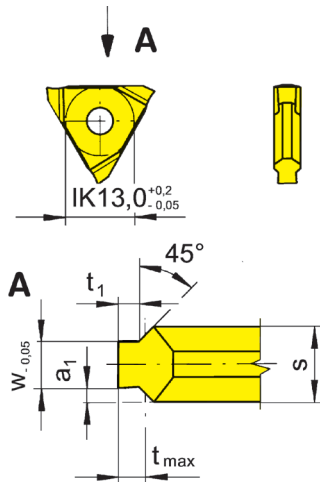


Seegerringnuten  
Nutnennbreite Nw

Circlip grooves  
Width of circlip Nw

DIN 471/472  
1,1-5,15 mm

mit Nutaußenkantenfasung  
with chamfer



für Klemhalter  
for Toolholder

Typ 309  
Type 360  
361  
390  
369  
330  
360C  
360TS  
64/65/99  
N67/N68/N98

Wechselgenauigkeit  
Länge  $\pm 0,02$  mm  
Indexability length  $\pm 0,02$  mm

Bestellnummer Part number	w	Nw	t <sub>max</sub>	a <sub>1</sub>	s	t <sub>1</sub>	Größe Size	EG52	P20	TN32	TN35
312.1101.25	1,24	1,10	0,20	0,64	2,5	0,19	02	Δ			Δ
312.1102.25	1,24	1,10	0,25	0,64	2,5	0,24	02	▲		▲	
312.1103.25	1,24	1,10	0,30	0,64	2,5	0,29	02	▲		▲	
312.1104.25	1,24	1,10	0,35	0,64	2,5	0,33	02	Δ		▲	
312.1105.25	1,24	1,10	0,40	0,64	2,5	0,36	02	▲	▲	▲	Δ
312.1306.25	1,44	1,30	0,55	0,54	2,5	0,45	02	▲	Δ	▲	
312.1607.33	1,74	1,60	0,70	0,79	3,3	0,60	03	▲		▲	
312.1608.33	1,74	1,60	0,85	0,79	3,3	0,75	03	▲	Δ	▲	
312.1609.33	1,74	1,60	1,00	0,79	3,3	0,85	03	▲		▲	
312.1810.33	1,99	1,85	1,00	0,67	3,3	0,85	03	▲		▲	
312.1812.33	1,99	1,85	1,25	0,67	3,3	1,10	03	▲	Δ	▲	
312.2115.43	2,29	2,15	1,50	1,02	4,3	1,35	04	▲	▲	▲	
312.2616.43	2,79	2,65	1,50	0,77	4,3	1,35	04	▲	Δ	▲	
312.2617.43	2,79	2,65	1,75	0,77	4,3	1,60	04	▲	Δ	▲	
312.3118.53	3,29	3,15	1,75	1,02	5,3	1,60	04	▲	Δ	▲	
312.4120.53	4,29	4,15	2,00	0,52	5,3	1,85	04	▲		▲	
312.4125.53	4,29	4,15	2,50	0,52	5,3	2,35	04	Δ		▲	
312.5130.63	5,29	5,15	3,00	0,52	6,3	2,85	04	Δ		▲	

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

● empfohlen / recommended

○ bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

■ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

■ beschichtete HM-Sorten / coated grades

■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Wendeschneidplatten sind in rechten und linken Klemmhaltern verwendbar.

	P	M	K	N	S	H
EG52	●	●	●	●	●	●
P20	○	-	-	-	-	-
TN32	-	-	-	-	-	-
TN35	-	-	-	-	-	-

HM-Sorten  
Carbide grades

# NC-Universaldrehplatte

## Finishing on NC-Lathes

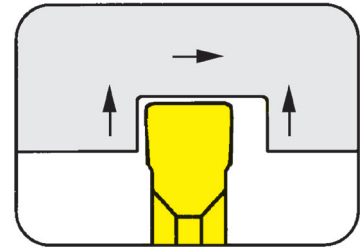


### Wendeschneidplatte

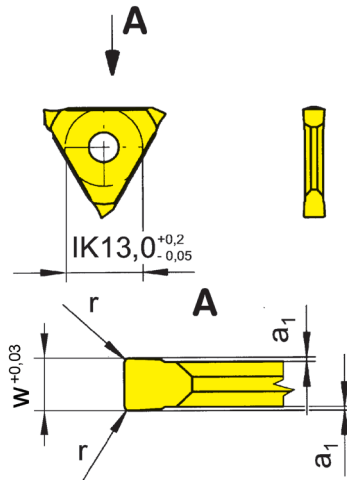
#### Indexable insert

# 312

mit runder Spanleitstufe  
with round chip breaker



Stechtiefe bis Stechbreite	Depth of groove up to Width of groove	6 mm 1-4 mm
-------------------------------	--	----------------



für Klemmhalter  
for Toolholder

- Typ 309  
Type 360  
361  
390  
369  
330  
360C  
360TS  
64/65/99  
N67/N68/N98

Wechselgenauigkeit  
Länge ± 0,02 mm  
Indexability length ± 0,02 mm

Bestellnummer Part number	w	r	a <sub>1</sub>	Größe Size	K10	AS62	EG52	H20	P20	TF45	TI22	TI25	TN32	TN35	TN38
312.0100.02	1,0	0,2	0,10	01			▲					▲	▲		
312.0150.02	1,5	0,2	0,25	01	Δ		▲		▲			▲	▲	▲	
312.0200.02	2,0	0,2	0,25	02	▲		▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	
312.0200.04	2,0	0,4	0,25	02		▲	▲	▲	▲				▲		
312.0300.02	3,0	0,2	0,25	03	Δ		▲	▲	▲			▲	▲		
312.0300.06	3,0	0,6	0,25	03			▲		▲				▲		
312.0300.08	3,0	0,8	0,25	03			▲		Δ				▲		Δ
312.0400.02	4,0	0,2	0,25	04			▲	▲	▲				▲		
312.0400.08	4,0	0,8	0,25	04			▲		Δ				▲		
312.0400.12	4,0	1,2	0,25	04			Δ		Δ						
▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request					P	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
● empfohlen / recommended					M	○	-	○	○	-	•	-	•	-	•
○ bedingt einsetzbar / alternative recommendation					K	•	-	-	-	-	•	-	•	-	-
- nicht geeignet / not suitable					N	•	-	-	-	-	•	-	•	-	-
■ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades					S	○	-	-	-	-	•	-	•	-	-
■ beschichtete HM-Sorten / coated grades					H	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet															

Abmessungen in mm  
Dimensions in mm

Wendeschneidplatten sind in rechten und linken Klemmhaltern verwendbar.  
Indexable inserts can be used in right and left hand toolholders.

HM-Sorten  
Carbide grades

# Einstecken und Längsdrehen

## Grooving and Side Turning

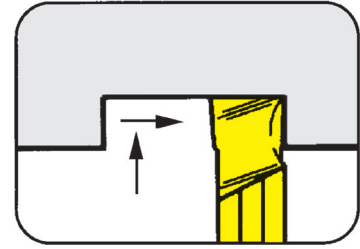


O

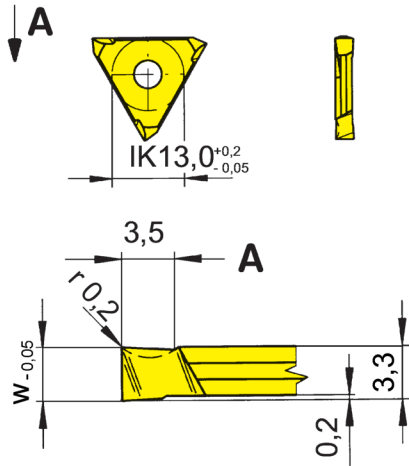
### Wendeschneidplatte

Indexable insert

# 312



Schnitttiefe bis	Depth of cut up to	3,5 mm
------------------	--------------------	--------



für Klemhalter  
for Toolholder

- Typ 309
- Type 360
- 361
- 390
- 369
- 330
- 360C
- 360TS
- 64/65/99
- N67/N68/N98

Wechselgenauigkeit  
Länge ± 0,02 mm  
Indexability length ± 0,02 mm

L = links wie gezeichnet  
L = left hand version shown

R = rechts spiegelbildlich  
R = right hand version

Bestellnummer Part number	w	Größe Size	HM-Sorten Carbide grades			
			EG52	P20	TC92	TN32
<b>R/L312.3031.33</b>	3,29	03	▲/▲	▲/Δ	Δ/Δ	▲/▲
▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request			P	•	•	•
● empfohlen / recommended			M	o	-	-
o bedingt einsetzbar / alternative recommendation			K	-	-	-
- nicht geeignet / not suitable			N	-	-	-
■ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades			S	-	-	-
■ beschichtete HM-Sorten / coated grades			H	-	-	-
■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet						

Abmessungen in mm  
Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben  
State R or L version

Wendeschneidplatten sind in rechten und linken Klemmhaltern verwendbar.  
Indexable inserts can be used in right and left hand toolholders.

Die besondere Schneidengeometrie erlaubt unter Beibehaltung einer geraden und rechtwinkligen Hauptschneide sowohl in radialer als auch in axialer Richtung positive Spanwinkel.

The special cutting geometry permits a positive chip breaking angle when keeping a straight and right angled cutting edge.

# Eckenfreistechen (außen)

## Grooving Corner Reliefs (external)

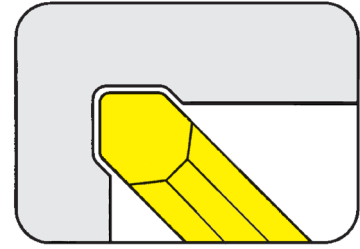


### Wendeschneidplatte

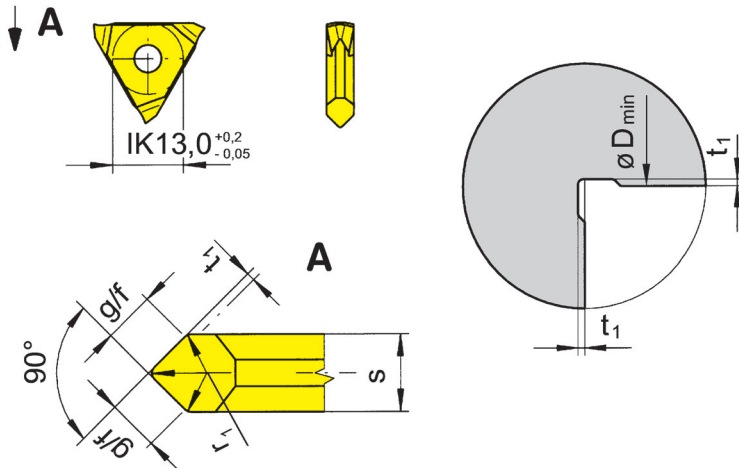
#### Indexable insert

# 312

mit runder Spanleitstufe  
with round chip breaker



Eckenfreistechen ähnlich DIN 509 Form „F“  
Corner reliefs similar to DIN 509 form „F“



für Klemmhalter  
for Toolholder

Typ 309  
Type 360  
361  
390  
369  
330  
360C  
360TS  
64/65/99  
N67/N68/N98

Wechselgenauigkeit  
Länge ± 0,02 mm  
Indexability length ± 0,02 mm

Bestellnummer Part number	$D_{min}$	$t_1$	s	g/f	$r_1$	Größe Size	AS62	EG52	P20	TC92	
312.0602.24	19	0,2	2,4	1,7	0,6	02	▲	▲	▲	▲	
312.0603.33	23	0,3	3,3	2,3	0,6	03		▲	▲		
312.1002.30	20	0,2	3,0	2,1	1,0	03		△	▲		
312.1004.50	29	0,4	5,0	3,6	1,0	04		▲	▲		
312.1603.50	25	0,3	5,0	3,6	1,6	04		△	△		
							P	●	●	●	●
							M	-	○	-	-
							K	-	-	-	-
							N	-	-	-	-
							S	-	-	-	-
							H	-	-	-	-

▲ ab Lager / on stock    △ 4 Wochen / 4 weeks    x auf Anfrage / upon request

● empfohlen / recommended

○ bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

□ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

■ beschichtete HM-Sorten / coated grades

■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Wendeschneidplatten sind in rechten und linken Klemmhaltern verwendbar.

Indexable inserts can be used in right and left hand toolholders.

HM-Sorten  
Carbide grades



# Eckenfreistechen (außen)

## Grooving Corner Reliefs (external)



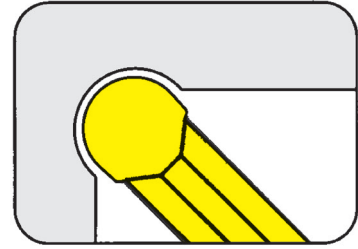
O

### Wendeschneidplatte

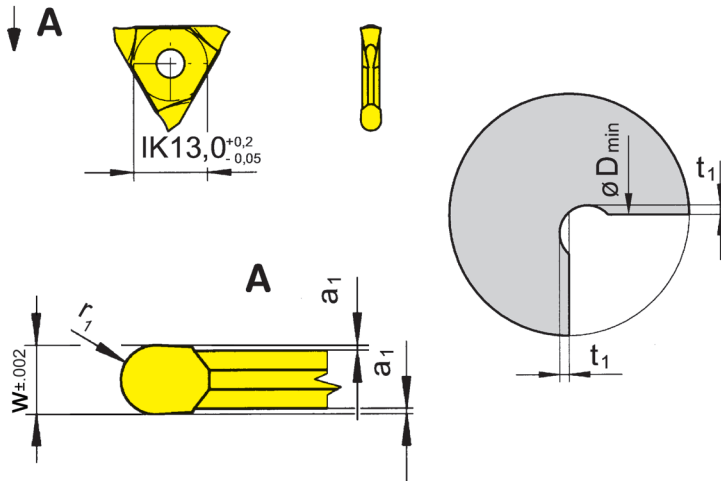
#### Indexable insert

# 312

mit runder Spanleitstufe  
with round chip breaker



Vollradius	Full radius	1-2,5 mm
------------	-------------	----------



für Klemmhalter  
for Toolholder

- Typ 309  
Type 360  
361  
390  
369  
330  
360C  
360TS  
64/65/99  
N67/N68/N98

Wechselgenauigkeit  
Länge  $\pm 0,02$  mm  
Indexability length  $\pm 0,02$  mm

Bestellnummer Part number	w	a <sub>1</sub>	r <sub>1</sub>	D <sub>min</sub>	t <sub>1</sub>	Größe Size	K10	EG52	P20	TC92	TF45	TN32	TN35
312.0010.20	2	0,2	1,0	22	0,7	02	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲
312.0015.30	3	0,2	1,5	27	1,0	02	▲	▲	▲	▲		▲	
312.0020.40	4	0,2	2,0	30	1,2	04	▲	▲	▲	▲		▲	
312.0025.50	5	0,2	2,5	35	1,5	04	▲	▲	▲	▲		▲	
P	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
M	○	○	-	-	●	-	●	●	●	●	●	●	●
K	●	-	-	-	●	-	●	●	●	●	●	●	●
N	●	-	-	-	●	-	●	●	●	●	●	●	●
S	○	-	-	-	●	-	●	●	●	●	●	●	●
H	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

● empfohlen / recommended

○ bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

□ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

■ beschichtete HM-Sorten / coated grades

■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Wendeschneidplatten sind in rechten und linken Klemmhaltern verwendbar.

Indexable inserts can be used in right and left hand toolholders.

HM-Sorten  
Carbide grades

# Einstecken/Profildrehen (Vollradius)

## Grooving and Profiling (Full radius)

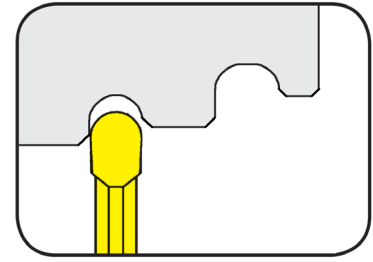


### Wendeschneidplatte

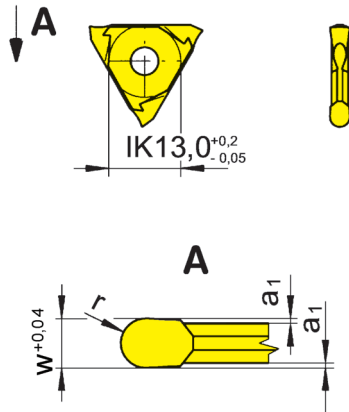
#### Indexable insert

# 312

mit runder Spanleitstufe  
with round chip breaker



Stechtiefe bis Vollradius	Depth of groove up to Full radius	6 mm 0,25-2 mm
---------------------------	-----------------------------------	-------------------



für Klemmhalter  
for Toolholder

- Typ 309  
Type 360  
361  
390  
369  
330  
360C  
360TS  
64/65/99  
N67/N68/N98

Wechselgenauigkeit  
Länge ± 0,02 mm  
Indexability length ± 0,02 mm

Bestellnummer Part number	w	a <sub>1</sub>	r	Größe Size	AS45	EG35	EG55	P20	TF45	TH35	TI25	TN32	TN35
312.0050.02	0,5	0,07	0,25	01	▲	▲		▲				▲	
312.0100.05	1,0	0,09	0,50	01	▲	▲		▲		Δ		▲	Δ
312.0110.05	1,1	0,09	0,55	01	▲		Δ						
312.0120.06	1,2	0,20	0,60	01	▲		▲	▲				▲	
312.0140.07	1,4	0,20	0,70	01	▲		▲						
312.0160.08	1,6	0,25	0,80	01	▲		▲	▲				▲	
312.0180.09	1,8	0,25	0,90	01	▲		▲						
312.0200.10	2,0	0,25	1,00	01	▲		▲	▲	Δ		Δ	▲	
312.0220.11	2,2	0,25	1,10	02	▲		▲						
312.0250.12	2,5	0,25	1,25	02	▲		Δ	▲				▲	
312.0280.14	2,8	0,25	1,40	02	▲		Δ						
312.0300.15	3,0	0,25	1,50	02	▲		▲	▲				▲	
312.0360.18	3,6	0,25	1,80	03	▲		Δ						
312.0400.20	4,0	0,25	2,00	03	▲		Δ	▲				▲	
					P	•	•	•	•	•	•	•	•
					M	•	•	○	-	•	•	-	•
					K	•	○	○	-	•	•	-	•
					N	○	-	-	-	•	•	-	•
					S	•	-	-	-	•	•	-	•
					H	-	-	-	-	-	-	-	-

- ▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request
- empfohlen / recommended
- bedingt einsetzbar / alternative recommendation
- nicht geeignet / not suitable
- unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades
- beschichtete HM-Sorten / coated grades
- bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Weitere Radien auf Anfrage  
Further radii upon request

Abmessungen in mm  
Dimensions in mm

HM-Sorten  
Carbide grades

#### Bearbeitungshinweis:

Nutbreiten bis 1,6 mm nur zum Nutzenstechdrehen empfohlen

#### Note:

Width of groove up to 1,6 mm recommend only for grooving

Wendeschneidplatten sind in rechten und linken Klemmhaltern verwendbar.

Indexable inserts can be used in right and left hand toolholders.

# Einstechen (außen)

Grooving (external)

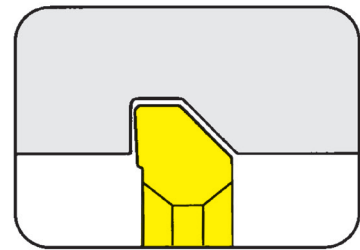


## Wendeschneidplatte

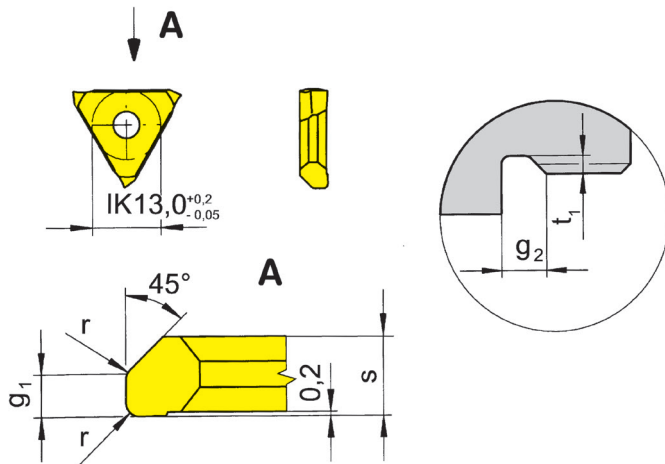
Indexable insert

# 312

mit runder Spanleitstufe  
with round chip breaker



Gewindfreistriche DIN 76 „Kurzausführung“  
Thread relief DIN 76 „Short form“



für Klemmhalter  
for Toolholder

Typ 309  
Type 360  
361  
390  
369  
330  
360C  
360TS  
64/65/99  
N67/N68/N98

Wechselgenauigkeit  
Länge ± 0,02 mm  
Indexability length ± 0,02 mm

R = rechts wie gezeichnet  
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich  
L = left hand version

Bestellnummer Part number	P	r	t <sub>1</sub>	s	g <sub>1</sub>	g <sub>2</sub>	Größe Size	EG55	P20	TN35
R/L312.1050.17	0,50	0,2	0,40	1,7	0,60	1,0	01	▲/Δ	Δ/Δ	▲/Δ
R/L312.1060.17	0,60	0,4	0,50	1,7	0,70	1,2	01	Δ/Δ	Δ/Δ	Δ/Δ
R/L312.1070.17	0,70	0,4	0,55	1,7	0,85	1,4	01	Δ/Δ	Δ/Δ	Δ/Δ
R/L312.1080.27	0,80	0,4	0,65	2,7	0,95	1,6	02	▲/Δ	Δ/Δ	▲/▲
R/L312.1100.27	1,00	0,6	0,80	2,7	1,20	2,0	02	▲/Δ	Δ/Δ	▲/Δ
R/L312.1125.27	1,25	0,6	1,00	2,7	1,50	2,5	02	▲/Δ	Δ/Δ	▲/▲
R/L312.1150.37	1,50	0,8	1,15	3,7	1,85	3,0	03	▲/Δ	Δ/Δ	▲/Δ
R/L312.1175.37	1,75	1,0	1,30	3,7	2,20	3,5	03	Δ/Δ	Δ/Δ	Δ/Δ
R/L312.1200.53	2,00	1,0	1,50	5,3	2,50	4,0	04	Δ/Δ	▲/Δ	Δ/Δ
R/L312.1250.53	2,50	1,2	1,80	5,3	3,20	5,0	04	Δ/Δ	Δ/Δ	Δ/Δ
R/L312.1300.63	3,00	1,6	2,20	6,3	3,80	6,0	04	Δ/Δ	Δ/Δ	Δ/Δ

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

● empfohlen / recommended

o bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

■ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

■ beschichtete HM-Sorten / coated grades

■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben

State R or L version

Rechte WSP in rechten, linke WSP in linken Klemmhaltern verwenden.

Use right hand inserts in right hand toolholders and left hand inserts in left hand toolholders

P	●	●	●
M	o	-	●
K	o	-	●
N	-	-	●
S	-	-	●
H	-	-	-

HM-Sorten  
Carbide grades

# Einstecken (außen)

## Grooving (external)

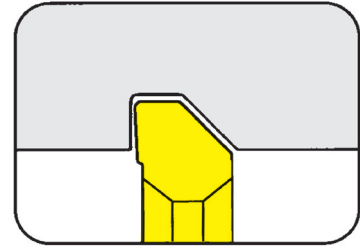


### Wendeschneidplatte

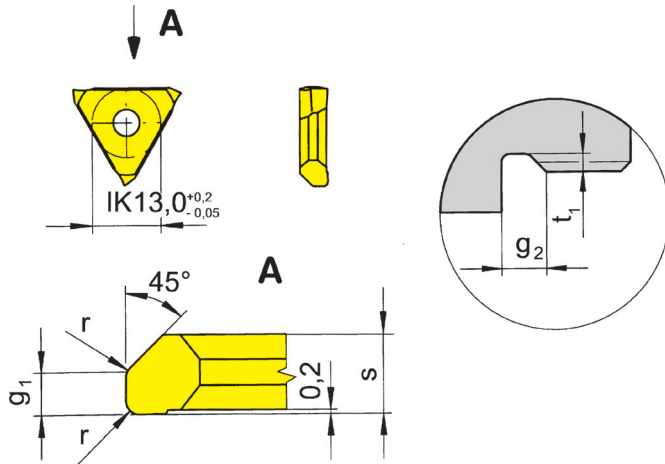
#### Indexable insert

# 312

mit runder Spanleitstufe  
with round chip breaker



Gewindfreistriche DIN 76 „Regelausführung“  
Thread relief DIN 76 „Standard form“



für Klemmhalter  
for Toolholder

Typ 309  
Type 360  
361  
390  
369  
330  
360C  
360TS  
64/65/99  
N67/N68/N98

Wechselgenauigkeit  
Länge ± 0,02 mm  
Indexability length ± 0,02 mm

R = rechts wie gezeichnet  
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich  
L = left hand version

Bestellnummer Part number	P	r	t <sub>1</sub>	s	g <sub>1</sub>	g <sub>2</sub>	Größe Size	EG55	P20	TN35
<b>R/L312.3050.17</b>	0,50	0,2	0,40	1,7	1,10	1,5	01	Δ/Δ	x/Δ	Δ/Δ
<b>R/L312.3060.27</b>	0,60	0,4	0,50	2,7	1,30	1,8	02	▲/▲	Δ/Δ	▲/Δ
<b>R/L312.3070.27</b>	0,70	0,4	0,55	2,7	1,55	2,1	02	Δ/Δ	Δ/Δ	Δ/Δ
<b>R/L312.3080.27</b>	0,80	0,4	0,65	2,7	1,75	2,4	02	Δ/Δ	Δ/Δ	Δ/Δ
<b>R/L312.3100.37</b>	1,00	0,6	0,80	3,7	2,20	3,0	03	▲/Δ	Δ/Δ	▲/Δ
<b>R/L312.3125.53</b>	1,25	0,6	1,00	5,3	2,80	3,8	04	Δ/Δ	Δ/Δ	Δ/Δ
<b>R/L312.3150.53</b>	1,50	0,8	1,15	5,3	3,35	4,5	04	▲/Δ	Δ/Δ	▲/Δ
<b>R/L312.3175.56</b>	1,75	1,0	1,30	5,6	4,00	5,3	04	Δ/Δ	Δ/Δ	Δ/Δ
<b>R/L312.3200.63</b>	2,00	1,0	1,50	6,3	4,50	6,0	04	Δ/Δ	Δ/Δ	Δ/Δ

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

● empfohlen / recommended

o bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

■ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

■ beschichtete HM-Sorten / coated grades

■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben

State R or L version

Rechte WSP in rechten, linke WSP in linken Klemmhaltern verwenden.

Use right hand inserts in right hand toolholders and left hand inserts in left hand toolholders

P	●	●	●
M	o	-	●
K	o	-	●
N	-	-	●
S	-	-	●
H	-	-	-

HM-Sorten  
Carbide grades

# Einstecken (außen)

## Grooving (external)

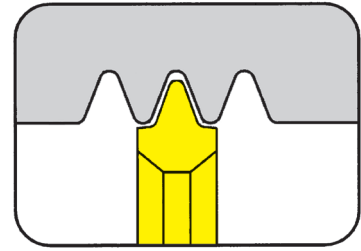


O

### Wendeschneidplatte

#### Indexable insert

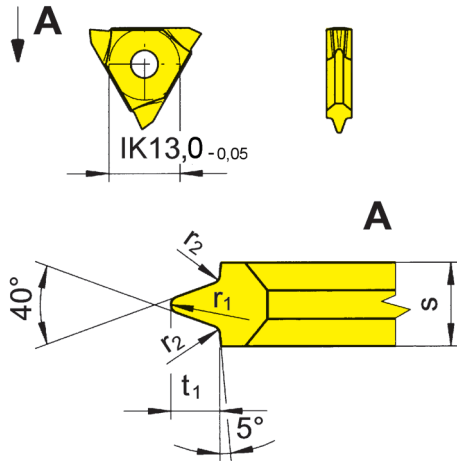
# 312



Poly-V-Riemennuten Profil „J“  
Poly-V-belt grooves profile „J“

für Klemmhalter  
for Toolholder

Typ ...23 = 340  
Type ...30 = 360/369



Wechselgenauigkeit  
Länge ± 0,02 mm  
Indexability length ± 0,02 mm

Bestellnummer Part number	r <sub>2</sub>	t <sub>1</sub>	s	r <sub>1</sub>	Größe Size	HM-Sorten Carbide grades		
						EG52	P20	TN32
312.0223.23	0,2	2,3	2,34	0,25	02	▲	▲	▲
312.0223.30	0,2	2,3	3,00	0,25	03	▲	▲	▲
						P	●	●
						M	○	-
						K	-	-
						N	-	-
						S	-	-
						H	-	-

- ▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request
- empfohlen / recommended
- bedingt einsetzbar / alternative recommendation
- nicht geeignet / not suitable
- unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades
- beschichtete HM-Sorten / coated grades
- bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm  
Dimensions in mm

WSP 312.0223.23 für Paket-Bestückung WSP 312.0223.30 für Einzel-Bestückung

Insert 312.0223.23 for multi grooving Insert 312.0223.30 for single grooving

Wendeschneidplatten sind in rechten und linken Klemmhaltern verwendbar.

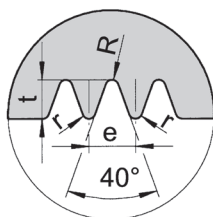
Indexable inserts can be used in right and left hand toolholders.

#### Nutform:

Poly-V-Riemennut Profil „J“

#### Shape of groove:

Poly-V-belt grooves profile „J“



e	t		R		r
	max	min	max	min	
±0,025 2,34	2,34	2,08	0,38	0,25	0,2

# Einstechen und Abstechen

## Grooving and Parting Off

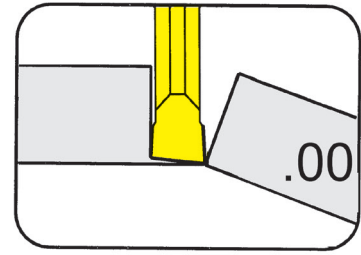


### Wendeschneidplatte

#### Indexable insert

# 312

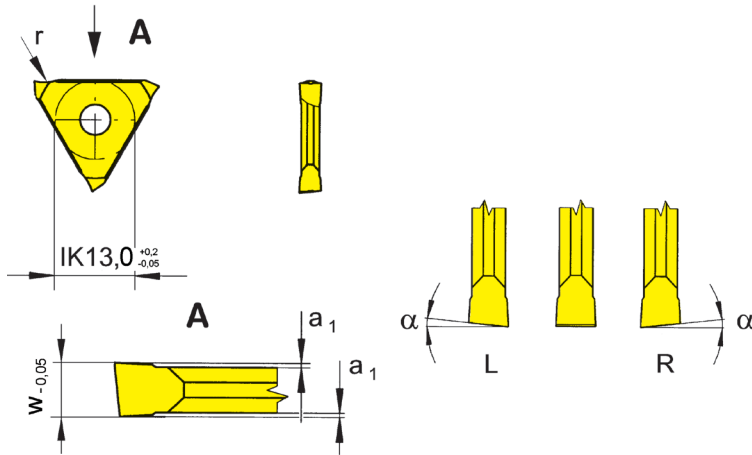
mit runder Spanleitstufe  
with round chip breaker



Stechtiefe bis Stechbreite	Depth of groove up to Width of groove	5,00 mm 1,44 mm
-------------------------------	--	--------------------

für Klemmhalter  
for Toolholder

Typ	309
Type	360
	361
	390
	369
	330
	360C
	360TS
	64/65/99
	N67/N68/N98



R = rechts wie gezeichnet  
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich  
L = left hand version

Bestellnummer Part number	w	$\alpha$	$a_1$	Größe Size	EG35	TF45	TF46	Ti25	TN35
<b>R/L312.0614.00</b>	1,44	6°	0,2	01	▲/▲	▲/▲	▲/▲	▲/▲	▲/▲
▲ ab Lager / on stock   Δ 4 Wochen / 4 weeks   x auf Anfrage / upon request					P	•	•	•	•
● empfohlen / recommended					M	•	•	•	•
○ bedingt einsetzbar / alternative recommendation					K	○	•	•	•
- nicht geeignet / not suitable					N	-	•	•	•
■ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades					S	-	•	○	•
■ beschichtete HM-Sorten / coated grades					H	-	-	-	-
■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet									

Abmessungen in mm  
Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben  
State R or L version

HM-Sorten  
Carbide grades

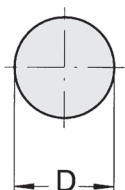
#### Außenbearbeitung:

für Klemmhalter Typ 360 rechte WSP in linken, linke WSP in rechten Klemmhaltern verwenden.

#### External machining:

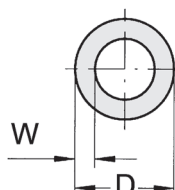
for Toolholder type 360 use right hand inserts in left hand toolholders and left hand inserts in right hand toolholders

Abstechen von Wellen  
parting off solid bars



D bis 11 mm  
D up to 11 mm

Abstechen von Ringen  
parting off tubes



$D \geq 50$  mm bis  $W \approx 5$  mm  
 $D \leq 50$  mm bis  $W \approx 4$  mm  
 $D \geq 50$  mm up to  $W \approx 5$  mm  
 $D \leq 50$  mm up to  $W \approx 4$  mm

# Abstechen

## Parting Off

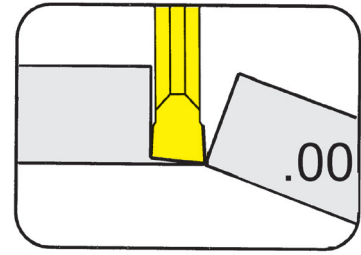


### Wendeschneidplatte

#### Indexable insert

# 312

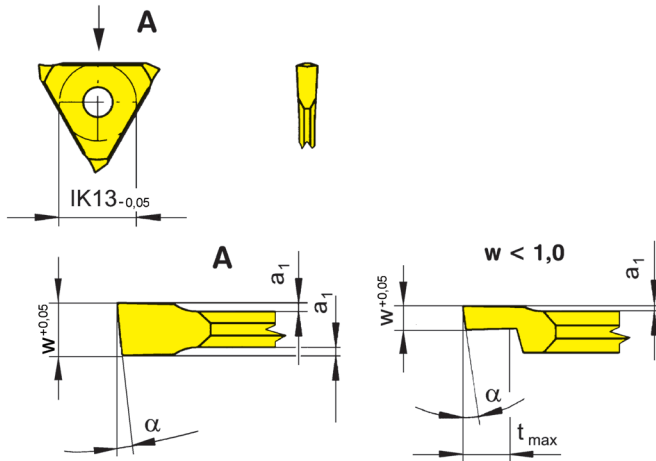
mit runder Spanleitstufe  
with round chip breaker



Stechtiefe bis Stechbreite	Depth of groove up to Width of groove	8 mm 0,5-1,5 mm
-------------------------------	--	--------------------

für Klemhalter  
for Toolholder

- Typ 309  
Type 360  
361  
368  
390  
391  
369  
330  
360C  
360TS  
64/65/99  
N67/N68/N98



R = rechts wie gezeichnet  
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich  
L = left hand version

Bestellnummer Part number	w	t <sub>max</sub>	α	a <sub>1</sub>	Größe Size	K10	EG35	EG55	H20	P20	TC92	TF45	TF46	TI25	TN32	TN35
R/L312.0805.00	0,5	1,0	8°	0,1	01		▲▲					▲▲				
R/L312.0808.00	0,8	1,5	8°	0,1	01		▲▲					▲▲				
R/L312.0510.00	1,0	8,0	5°	0,1	01		▲▲					▲▲				
R/L312.1210.00	1,0	8,0	12°	0,1	01		▲▲					▲▲		ΔΔ		▲/▲
R/L312.0512.00	1,2	8,0	5°	0,2	01		▲▲					▲▲				
R/L/312.0515.00	1,5	8,0	5°	0,2	01	▲/x	▲/▲	▲/x	▲/x	▲/x	Δ/x	▲/▲	▲/x		▲/x	
▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request						P	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
● empfohlen / recommended						M	○	•	○	-	-	•	○	•	-	•
○ bedingt einsetzbar / alternative recommendation						K	•	○	○	-	-	•	•	•	-	•
- nicht geeignet / not suitable						N	•	-	-	-	-	•	•	•	-	•
■ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades						S	○	-	-	-	-	•	○	•	-	•
■ beschichtete HM-Sorten / coated grades						H	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet																

Abmessungen in mm  
Dimensions in mm  
Ausführung R oder L angeben  
State R or L version

HM-Sorten  
Carbide grades

# Abstechen

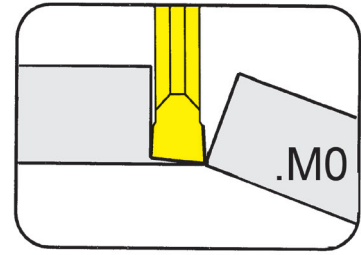
## Parting Off



### Wendeschneidplatte

#### Indexable insert

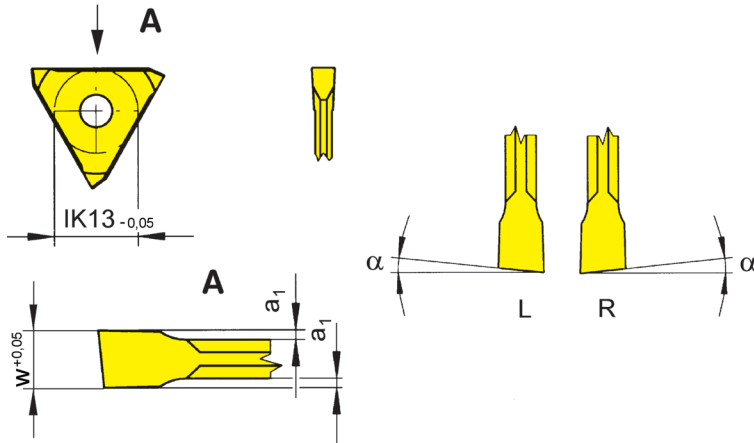
# 312



Stechtiefe bis Stechbreite	Depth of groove up to Width of groove	8 mm 1,2-1,5 mm
-------------------------------	--	--------------------

für Klemhalter  
for Toolholder

- Typ 309  
Type 360  
361  
368  
390  
391  
369  
330  
360C  
360TS  
64/65/99  
N67/N68/N98



R = rechts wie gezeichnet  
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich  
L = left hand version

Bestellnummer Part number	w	t <sub>max</sub>	α	a <sub>1</sub>	Größe Size	K10	EG35	TF45
R/L312.0512.M0	1,2	8	5°	0,2	01	Δ/Δ	▲/▲	▲/▲
R/L312.0515.M0	1,5	8	5°	0,2	01	▲/Δ	▲/▲	▲/▲

- ▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request
- empfohlen / recommended
- o bedingt einsetzbar / alternative recommendation
- nicht geeignet / not suitable
- unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades
- beschichtete HM-Sorten / coated grades
- bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm  
Dimensions in mm  
Ausführung R oder L angeben  
State R or L version

	P	M	K	N	S	H
K10	●	●	●	●	●	-
EG35	○	●	○	-	-	-
TF45	●	●	●	●	●	-

HM-Sorten  
Carbide grades



# Einstechen und Abstechen

## Grooving and Parting Off

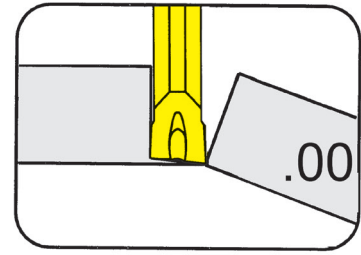


### Wendeschneidplatte

#### Indexable insert

# 312

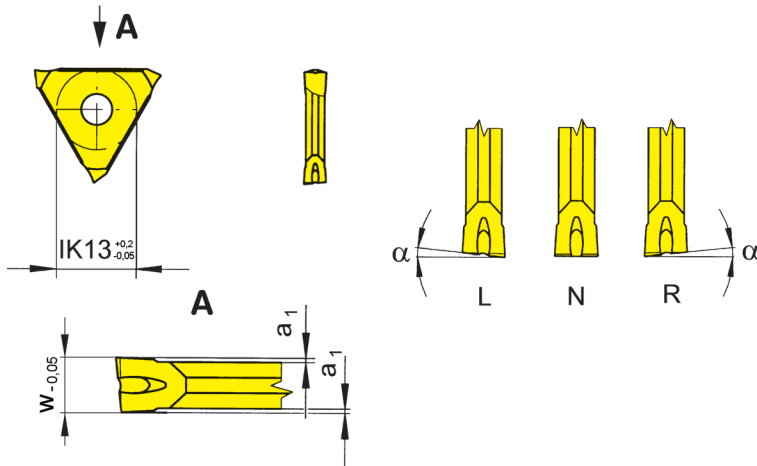
mit runder Spanleitstufe  
with round chip breaker



Stechtiefe bis Stechbreite	Depth of groove up to Width of groove	5 mm 1,44-2,29 mm
-------------------------------	--	----------------------

für Klemmhalter  
for Toolholder

Typ	309
Type	360
	361
	390
	369
	330
	360C
	360TS
	64/65/99
	N67/N68/N98



R = rechts wie gezeichnet  
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich  
L = left hand version

Bestellnummer Part number	w	$\alpha$	$a_1$	Größe Size	MG12	EG55	P20	TC92	TF45	TN32	TN35
N312.0014.00	1,44	0°	0,2	01/02		▲		▲	▲		
N312.0018.00	1,99	0°	0,2	02		▲		▲	▲	▲	▲
N312.0021.00	2,29	0°	0,2	02		▲	▲	▲			▲
R/L312.0514.00	1,44	5°	0,2	01/02		▲/▲	▲/▲		▲/▲		
R/L312.0518.00	1,99	5°	0,2	02		▲/▲	▲/▲	▲/▲		▲/▲	▲/▲
R/L312.0521.00	2,29	5°	0,2	02	▲/▲	▲/▲	▲/▲	▲/▲		▲/▲	▲/▲

▲ ab Lager / on stock    ▲ 4 Wochen / 4 weeks    x auf Anfrage / upon request

● empfohlen / recommended

o bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

■ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

■ beschichtete HM-Sorten / coated grades

■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet

P	o	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
M	-	o	-	-	-	-	-	-	-	-	-
K	-	o	-	-	-	-	-	-	-	-	-
N	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
S	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
H	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

HM-Sorten  
Carbide grades

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben

State R or L version

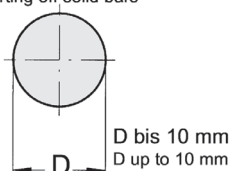
#### Außenbearbeitung:

für Klemmhalter Typ 360 rechte WSP in linken, linke WSP in rechten Klemmhaltern verwenden.

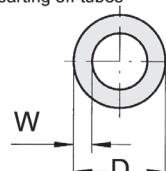
#### External machining:

for Toolholder type 360 use right hand inserts in left hand toolholders and left hand inserts in right hand toolholders

Abstechen von Wellen  
parting off solid bars



Abstechen von Rohren  
parting off tubes



$D \geq 50$  mm bis  $W \approx 5$  mm  
 $D \leq 50$  mm bis  $W \approx 4$  mm  
 $D \geq 50$  mm up to  $W \approx 5$  mm  
 $D \leq 50$  mm up to  $W \approx 4$  mm

# Axialeinstechen

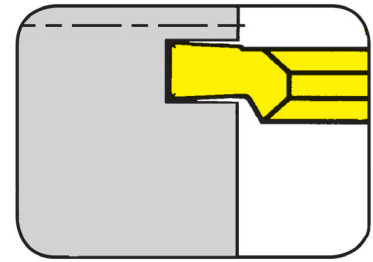
## Face Grooving



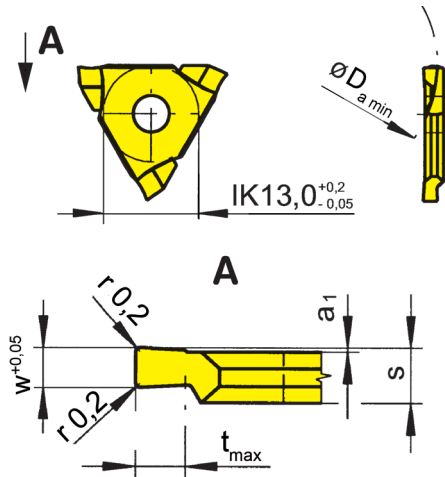
### Wendeschneidplatte

#### Indexable insert

# 312



Nutaußen-Ø ab	from outer groove Ø	20 mm
Stechtiefe bis	Depth of groove up to	3 mm
Stechbreite	Width of groove	1,5-3 mm



R = rechts wie gezeichnet  
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich  
L = left hand version

für Klemmhalter  
for Toolholder

- Typ 309  
Type 360  
361  
390  
369  
360C  
360TS  
64/65/99  
N67/N68/N98

Wechselgenauigkeit  
Länge ± 0,02 mm  
Indexability length ± 0,02 mm

Bestellnummer Part number	w	t <sub>max</sub>	a <sub>1</sub>	s	D <sub>a min</sub>	Größe Size	MG12	EG55	TN35
R/L312.2015.02	1,5	2,0	0,2	2,7	20	02		▲/▲	▲/▲
R/L312.3020.02	2,0	3,0	0,2	2,7	30	02	x/Δ	▲/▲	▲/▲
R/L312.3030.02	3,0	3,0	0,2	3,7	30	03		▲/▲	▲/▲
R/L312.3040.02	4,0	3,5	0,2	4,3	30	04		Δ/Δ	
R/L312.3050.02	5,0	3,5	0,2	5,3	30	05		Δ/Δ	

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

● empfohlen / recommended

○ bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

■ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

■ beschichtete HM-Sorten / coated grades

■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben

State R or L version

#### Hinweis für Klemmhalter Typ 360

Rechte WSP in linken, linke WSP in rechten Klemmhaltern verwenden.

#### Note for toolholder type 360

Use right hand inserts in left hand toolholders and left hand inserts in right hand toolholders

#### Hinweis für Klemmhalter Typ 369

Rechte WSP in rechten, linke WSP in linken Klemmhaltern verwenden.

#### Note for toolholder type 369

Use right hand inserts in right hand toolholders and left hand inserts in left hand toolholders

P	○	●	●
M	-	○	●
K	-	○	●
N	-	-	●
S	-	-	●
H	-	-	-

HM-Sorten  
Carbide grades



**315**

**P**



**Klemmhalter mit  
Schneidplatten**

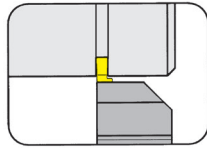
Stechbreite 0,5 - 8 mm

**Toolholder with  
Inserts**

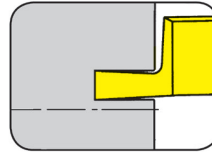
Width of groove 0,5 - 8 mm

P

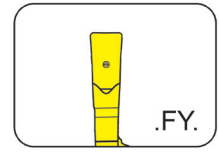
**Klemmhalter**  
Toolholder  
356/357/333



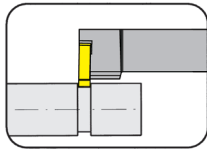
Seite/Page  
P3-P6, P9



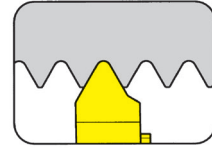
Seite/Page  
P19-P20



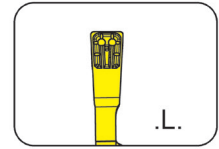
Seite/Page  
P30



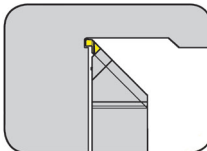
Seite/Page  
P7-P8



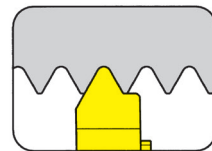
Seite/Page  
P21



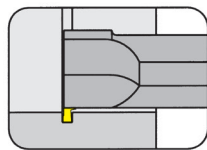
Seite/Page  
P31



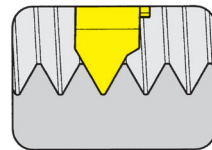
Seite/Page  
P10



Seite/Page  
P22, P25

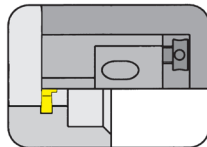


Seite/Page  
P11

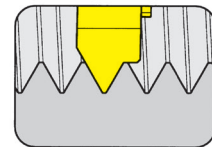


Seite/Page  
P23

**Kurzklemmhalter**  
Cartridge  
357

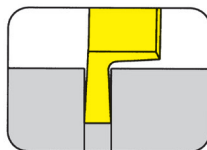


Seite/Page  
P12-P13

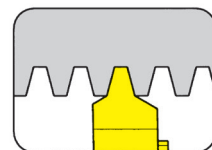


Seite/Page  
P24

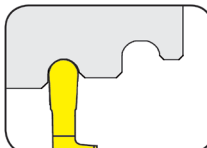
**Wendeschneidplatte**  
Indexable insert  
315/A315/S315



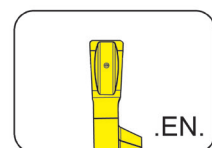
Seite/Page  
P14-P16



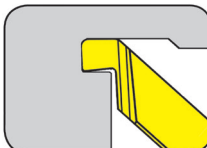
Seite/Page  
P26



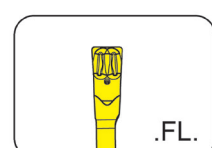
Seite/Page  
P17



Seite/Page  
P28



Seite/Page  
P18



Seite/Page  
P29

# Einstecken/Gewindedrehen (außen)

## Grooving and Threading (external)

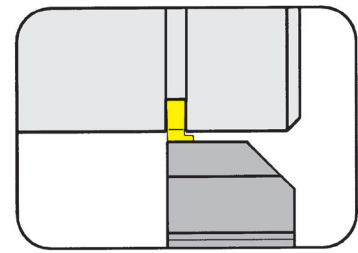


### Klemmhalter

Toolholder

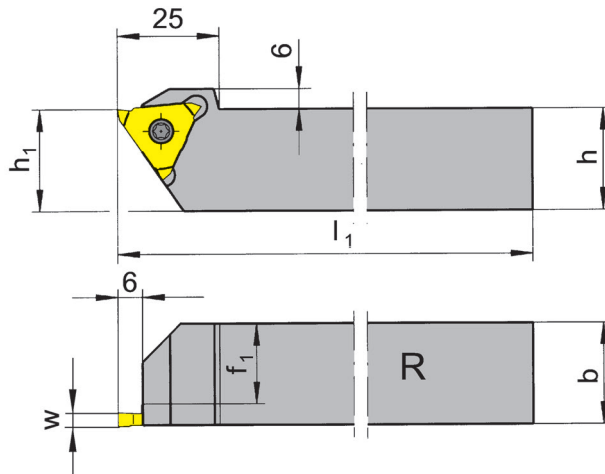
# 356

Stechtiefe bis Stechbreite	Depth of groove up to Width of groove	5 mm 0,5-7,3 mm
-------------------------------	--	--------------------



für Wendeschneidplatte  
for Indexable insert

Typ 315  
Type A315



R = rechts wie gezeichnet  
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich  
L = left hand version

Bestellnummer Part number	h	b	l <sub>1</sub>	h <sub>1</sub>	f <sub>1</sub>	Größe Size
R/L356.1616.03	16	16	125	20	13,0	03
R/L356.2020.03	20	20	125	20	17,0	03
R/L356.2525.03	25	25	150	25	22,0	03
R/L356.3232.03	32	32	170	32	29,0	03
R/L356.1616.05	16	16	125	20	10,8	05
R/L356.2020.05	20	20	125	20	14,8	05
R/L356.2525.05	25	25	150	25	19,8	05
R/L356.3232.05	32	32	170	32	26,8	05
R/L356.2020.07	20	20	125	20	13,0	07
R/L356.2525.07	25	25	150	25	18,0	07
R/L356.3232.07	32	32	170	32	25,0	07

Ausführung R oder L angeben  
State R or L version

w siehe WSP  
w see indexable inserts

Abmessungen in mm  
Dimensions in mm

Weitere Abmessungen auf Anfrage  
Further sizes upon request

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.  
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

### Ersatzteile

Spare Parts

<b>Klemmhalter</b> Toolholder	<b>Spannschraube</b> Clamping Screw	<b>TORX PLUS®-Schlüssel</b> TORX PLUS® Wrench
R/L356...	<b>5.12T20P</b>	<b>T20PQ</b>

# Einstechen und Abstechen

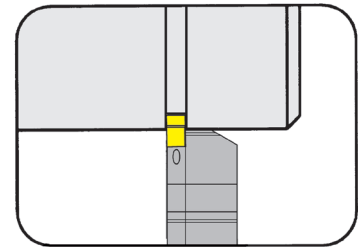
## Grooving and Parting Off



### Klemmhalter

Toolholder

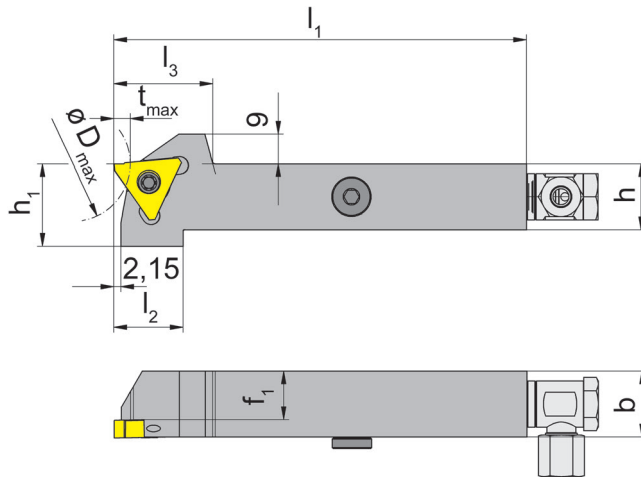
# 356



Stechtiefe bis  
Stechbreite

Depth of groove up to  
Width of groove

5 mm  
0,5-5,3 mm



für Wendeschneidplatte  
for Indexable insert

Typ 315  
Type A315

Stechtiefe in Abhängigkeit des Außen-Ø  
Depth of groove in relation to outer-Ø

D <sub>max</sub>	t <sub>max</sub>
30	5,0
40	4,5
60	4,0
115	3,5
185	3,0

mit integrierter innerer  
Kühlmittelzufuhr  
with integrated through  
coolant supply

R = rechts wie gezeichnet  
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich  
L = left hand version

Bestellnummer Part number	h	b	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	l <sub>3</sub>	h <sub>1</sub>	f <sub>1</sub>	Größe Size
R/L356.1616.0.13.IK	16	16	125	22	28	21	13,0	03
R/L356.2020.0.13.IK	20	20	125	21	30	25	17,0	03
R/L356.2525.0.13.IK	25	25	150	21	30	30	22,0	03
R/L356.1616.0.15.IK	16	16	125	22	28	21	10,8	05
R/L356.2020.0.15.IK	20	20	125	21	30	25	14,8	05
R/L356.2525.0.15.IK	25	25	150	21	30	30	19,8	05

Ausführung R oder L angeben  
State R or L version

Abmessungen in mm  
Dimensions in mm

Weitere Abmessungen auf Anfrage  
Further sizes upon request

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.  
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

### Ersatzteile

Spare Parts

Klemmhalter Toolholder	Spannschraube Clamping Screw	Dichtstopfen Sealing plug	Gewindestift Threaded Pin	Kühlmittelanschluss Coolant supply	TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench
R/L356...	5.12T20P	004.00.26	18.05.913	004.00.16	T20PQ

# Einstecken/Gewindedrehen (außen)

## Grooving and Threading (external)

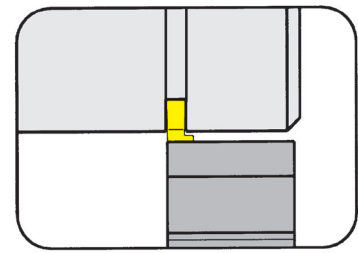


### Klemmhalter

Toolholder

# 356

Stechtiefe bis Stechbreite	Depth of groove up to Width of groove	5 mm 0,5-10,3 mm
-------------------------------	--	---------------------

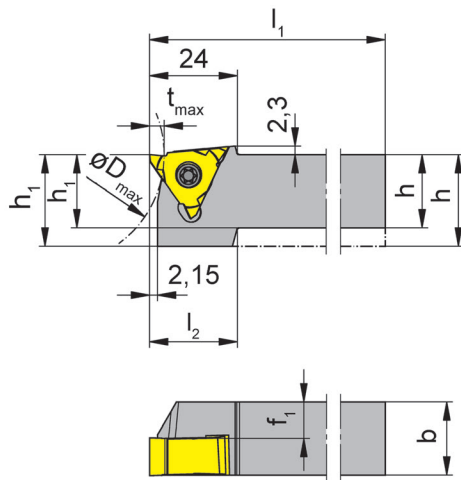


für Wendeschneidplatte  
for Indexable insert

Typ 315  
Type A315

Stechtiefe in Abhängigkeit des Außen-Ø  
Depth of groove in relation to outer-Ø

D <sub>max</sub>	t <sub>max</sub>
30	5,0
40	4,5
60	4,0
115	3,5
185	3,0



R = rechts wie gezeichnet  
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich  
L = left hand version

Bestellnummer Part number	h	b	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	h <sub>1</sub>	f <sub>1</sub>	Größe Size
R/L356.1616.13	16	16	125	21	20	13,0	03
R/L356.2020.13	20	20	125	-	20	17,1	03
R/L356.2525.13	25	25	150	-	25	22,1	03
R/L356.1616.15	16	16	125	21	20	10,8	05
R/L356.2020.15	20	20	125	21	20	14,8	05
R/L356.2525.15	25	25	150	-	25	19,8	05
R/L356.1616.16	16	16	125	-	20	10,0	06
R/L356.2020.16	20	20	125	21	25	14,0	06
R/L356.2525.16	25	25	150	-	25	19,0	06
R/L356.2020.17	20	20	125	21	25	13,0	07
R/L356.2525.17	25	25	150	-	25	18,1	07
R/L356.2020.10	20	20	125	21	25	10,0	10

Ausführung R oder L angeben  
State R or L version

Abmessungen in mm  
Dimensions in mm

Weitere Abmessungen auf Anfrage  
Further sizes upon request

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.  
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

### Ersatzteile

Spare Parts

Klemmhalter Toolholder	Spannschraube Clamping Screw	TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench
R/L356...	5.12T20P	T20PQ



# Einstecken/Gewindedrehen (außen)

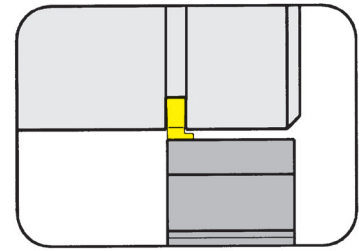
## Grooving and Threading (external)



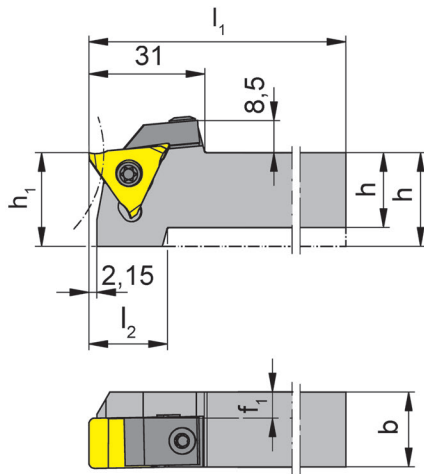
### Klemmhalter

Toolholder

# 356



Stechtiefe bis Stechbreite	Depth of groove up to Width of groove	5 mm 10,3-13,3 mm
-------------------------------	--	----------------------



für Wendeschneidplatte  
for Indexable insert

Typ 315  
Type A315

Stechtiefe in Abhängigkeit des Außen-Ø  
Depth of groove in relation to outer-Ø

D <sub>max</sub>	t <sub>max</sub>
30	5,0
40	4,5
60	4,0
115	3,5
185	3,0

R = rechts wie gezeichnet  
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich  
L = left hand version

Bestellnummer Part number	h	b	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	h <sub>1</sub>	f <sub>1</sub>	Größe Size
<b>R/L356.2020.2.13</b>	20	20	125	21	25	7	13
<b>R/L356.2525.2.13</b>	25	25	150	-	25	12	13

Ausführung R oder L angeben  
State R or L version

Abmessungen in mm  
Dimensions in mm

Weitere Abmessungen auf Anfrage  
Further sizes upon request

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.  
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

### Ersatzteile

Spare Parts

Klemmhalter Toolholder	Spannschraube Clamping Screw	Spannelement Clamping element	TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench
R/L356...	<b>5.12T20P</b>	<b>010.2013.0468</b>	<b>T20PQ</b>

# Einstecken/Gewindedrehen (außen)

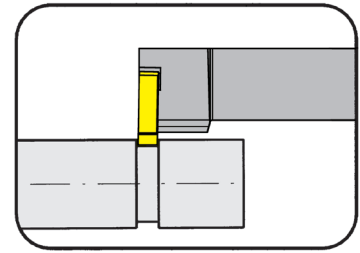
## Grooving and Threading (external)



### Klemmhalter

Toolholder

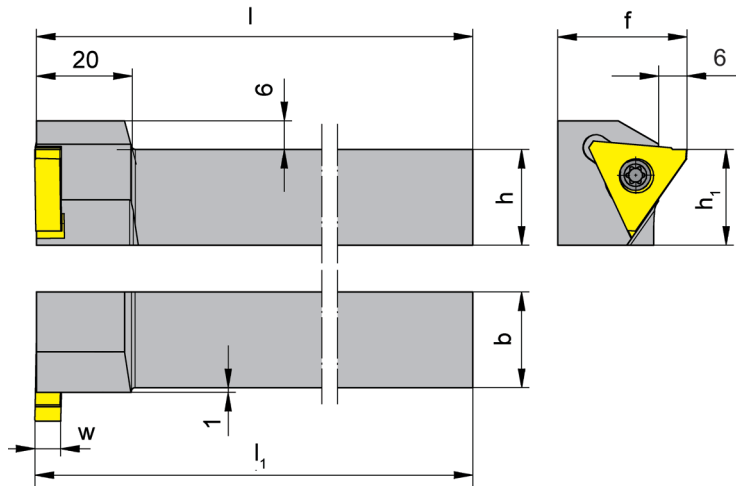
# 357



Stechtiefe bis Stechbreite	Depth of groove up to Width of groove	5 mm 0,5-5,3 mm
-------------------------------	--	--------------------

für Wendeschneidplatte  
for Indexable insert

Typ 315  
A315



R = rechts wie gezeichnet  
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich  
L = left hand version

Bestellnummer Part number	h	b	l <sub>1</sub>	l	h <sub>1</sub>	f	Größe Size
<b>R/L357.2020.05</b>	20	20	125,3	125	20	27	05
<b>R/L357.2525.05</b>	25	25	150,3	150	25	32	05

Ausführung R oder L angeben  
State R or L version

w siehe WSP  
w see indexable inserts

Abmessungen in mm  
Dimensions in mm

Weitere Abmessungen auf Anfrage  
Further sizes upon request

Further sizes upon request

#### Bestellhinweis:

Rechte WSP in linken, linke WSP in rechten Klemmhaltern verwenden.

#### Ordering note:

Use right hand inserts in left hand toolholders and left hand inserts in right hand toolholders

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.

For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

### Ersatzteile

Spare Parts

Klemmhalter Toolholder	Spannschraube Clamping Screw	TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench
R/L357...	<b>5.12T20P</b>	<b>T20PQ</b>

# Einstecken/Gewindedrehen (außen)

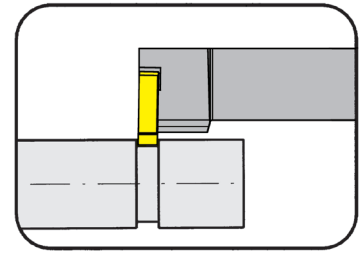
## Grooving and Threading (external)



### Klemmhalter

Toolholder

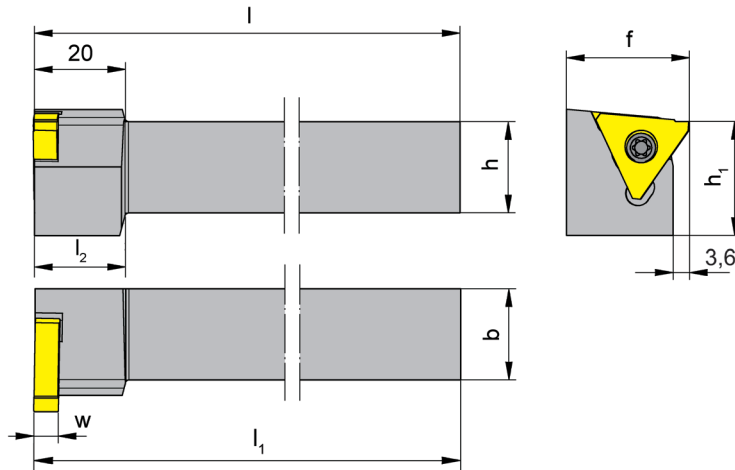
# 357



Stechtiefe bis Stechbreite	Depth of groove up to Width of groove	5 mm 0,5-5,3 mm
-------------------------------	--	--------------------

für Wendeschneidplatte  
for Indexable insert

Typ 315  
Type A315



R = rechts wie gezeichnet  
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich  
L = left hand version

Bestellnummer Part number	h	b	l <sub>1</sub>	l	l <sub>2</sub>	h <sub>1</sub>	f	Größe Size
R/L357.2020.15	20	20	125,3	125	20	25	27	05
R/L357.2525.15	25	25	150,3	150	-	25	32	05

Ausführung R oder L angeben  
State R or L version

w siehe WSP  
w see indexable inserts

Abmessungen in mm  
Dimensions in mm

Weitere Abmessungen auf Anfrage  
Further sizes upon request

Further sizes upon request

#### Bestellhinweis:

Rechte WSP in linken, linke WSP in rechten Klemmhaltern verwenden.

#### Ordering note:

Use right hand inserts in left hand toolholders and left hand inserts in right hand toolholders

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.

For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

#### Ersatzteile

Spare Parts

Klemmhalter Toolholder	Spannschraube Clamping Screw	TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench
R/L357...	5.12T20P	T20PQ

# Einstecken (außen)

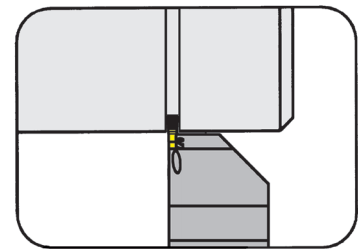
## Grooving (external)



### Klemmhalter

#### Toolholder

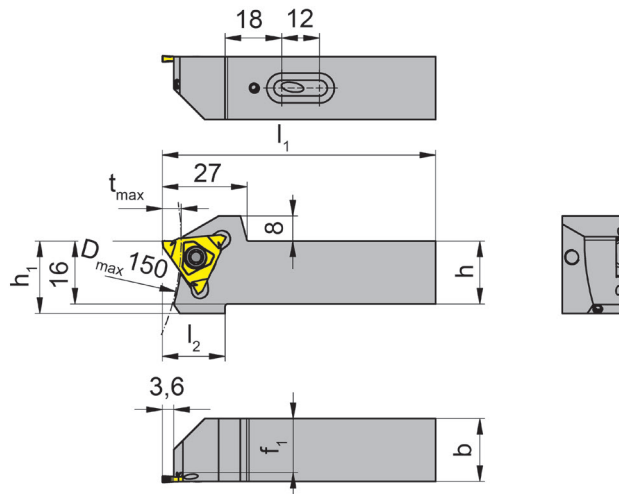
# 356



Stechtiefe bis Stechbreite	Depth of groove up to Width of groove	6 mm 1,1-2 mm
-------------------------------	--	------------------

für Wendeschneidplatte  
for Indexable insert

Typ S315



R = rechts wie gezeichnet  
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich  
L = left hand version

Bestellnummer Part number	h	b	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	h <sub>1</sub>	f <sub>1</sub>	t <sub>max</sub>	Größe Size
<b>R/L356.1616.S.4.03.IK</b>	16	16	74	20	23	13,2	6	03
<b>R/L356.2020.S.4.03.IK</b>	20	20	87	20	23	17,2	6	03
<b>R/L356.2525.S.4.03.IK</b>	25	25	104	20	28	22,2	6	03

Ausführung R oder L angeben  
State R or L version

Abmessungen in mm  
Dimensions in mm

#### Bestellhinweis:

Rechte WSP in linken, linke WSP in rechten Klemmhaltern verwenden.

#### Ordering note:

Use right hand inserts in left hand toolholders and left hand inserts in right hand toolholders

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.

For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

#### Ersatzteile

#### Spare Parts

Klemmhalter Toolholder	Spannschraube Clamping Screw	O-Ring O-ring	TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench
R/L356...	<b>5.12T20P</b>	<b>12.37.2.62.3601</b>	<b>T20PQ</b>

# Eckenfreistechen (außen)

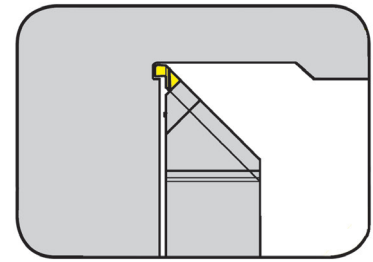
## Grooving Corner Reliefs (external)



### Klemmhalter

Toolholder

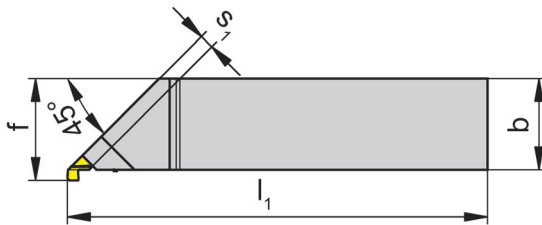
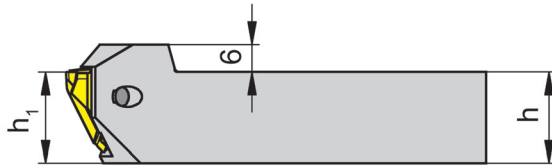
# 356



Eckenfreistiche (45°)  
Corner reliefs (45°)

für Wendeschneidplatte  
for Indexable insert

Typ LA315...45...R  
Type RA315...45...L



R = rechts wie gezeichnet  
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich  
L = left hand version

Bestellnummer Part number	h	b	l <sub>1</sub>	h <sub>1</sub>	f	s <sub>1</sub>	Größe Size
R/L356.2020.45.03	20	20	125	20	22,3	3,25	03
R/L356.2525.45.03	25	25	150	25	27,3	3,25	03

Ausführung R oder L angeben  
State R or L version

Abmessungen in mm  
Dimensions in mm

#### Bestellhinweis:

Rechte WSP in linken, linke WSP in rechten Klemmhaltern verwenden.

#### Ordering note:

Use right hand inserts in left hand toolholders and left hand inserts in right hand toolholders

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.

For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

#### Ersatzteile

Spare Parts

Klemmhalter Toolholder	Spannschraube Clamping Screw	TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench
R/L356...	5F.08T20P	T20PQ

# Einstecken/Gewindedrehen (innen)

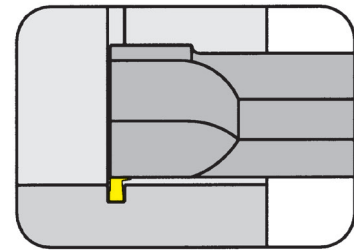
## Grooving/Threading (internal)



### Klemmhalter

Toolholder

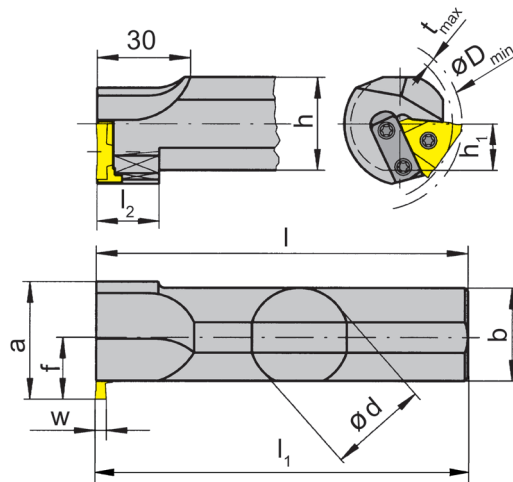
# 333



Bohrungs-Ø ab  
Stechbreite

Bore Ø from  
Width of groove

43 mm  
0,5-5,3 mm



für Wendeschneidplatte  
for Indexable insert

Typ 315  
Type A315

Stechtiefe in Abhängigkeit des Bohrungs-Ø  
Depth of groove in relation to bore Ø

D <sub>min</sub>	t <sub>max</sub>
43	1,8
46	2,0
50	3,0
60	4,0
80	4,5
100	5,0

R = rechts wie gezeichnet  
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich  
L = left hand version

Bestellnummer Part number	d	l	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	h	a	h <sub>1</sub>	f	D <sub>min</sub>	b	Größe Size
R/L333.0025.03	25	170	170,3	20	23	38	11,5	20	43	25	03
R/L333.0032.03	32	200	200,3	20	30	38	15,0	20	43	30	03
R/L333.0025.05	25	170	170,3	20	23	38	11,5	20	43	25	05
R/L333.0032.05	32	200	200,3	20	30	38	15,0	20	43	30	05
R/L333.0040.05	40	250	250,3	-	38	44	19,0	24	45	38	05

Ausführung R oder L angeben  
State R or L version

w siehe WSP  
w see indexable inserts

Abmessungen in mm  
Dimensions in mm

Weitere Abmessungen auf Anfrage  
Further sizes upon request

#### Bestellhinweis:

Rechte WSP in linken, linke WSP in rechten Klemmhaltern verwenden.

#### Ordering note:

Use right hand inserts in left hand toolholders and left hand inserts in right hand toolholders

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.

For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

### Ersatzteile

Spare Parts

Klemmhalter Toolholder	Anlageleiste Attachment Bar	Spannschraube Clamping Screw	TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench
R/L333...	020.7000.0193	5.12T20P	T20PQ

# Einstecken/Gewindedrehen (innen)

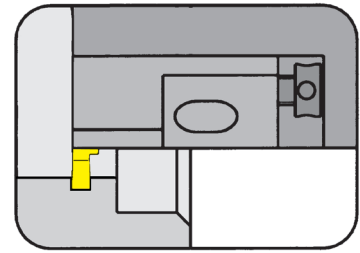
## Grooving/Threading (internal)



### Kurzklemmhalter

#### Cartridge

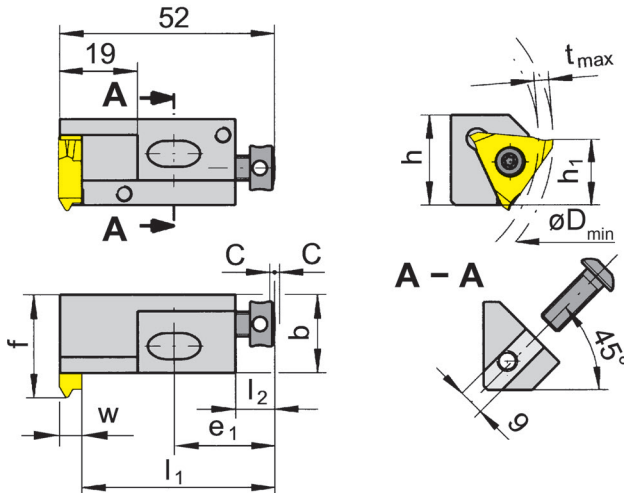
# 357



Bohrungs-Ø ab  
Stechbreite

Bore Ø from  
Width of groove

50 mm  
0,5-5,3 mm



für Wendeschneidplatte  
for Indexable insert

Typ 315  
Type A315

Stechtiefe in Abhängigkeit des Bohrungs-Ø  
Depth of groove in relation to bore Ø

$D_{min}$	$t_{max}$
50	3,0
60	4,0
80	4,5
100	5,0

R = rechts wie gezeichnet  
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich  
L = left hand version

Bestellnummer Part number	h	b	$h_1$	f	$l_1$	$e_1$	$l_2$	C	Größe Size
<b>R/L357.1619.05</b>	21	19	16	25	46,8	24	9	2	05

Ausführung R oder L angeben  
State R or L version

w siehe WSP  
w see indexable inserts

Abmessungen in mm  
Dimensions in mm

Einbaumaße siehe Folgeseite  
Dimensions of seating see following page

#### Bestellhinweis:

Rechte WSP in linken, linke WSP in rechten Klemmhaltern verwenden.

#### Ordering note:

Use right hand inserts in left hand toolholders and left hand inserts in right hand toolholders

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.

For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

#### Ersatzteile

Spare Parts

Kurzklemmhalter Cartridge	Spannschraube Clamping Screw	Inbus-Schlüssel Allen Wrench	Schraube Screw	TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench
R/L357.1619.05	<b>4.08.913</b>	<b>SW2,0 DIN911</b>	<b>6.12.020</b>	<b>T20PQ</b>

# Einstecken (innen)

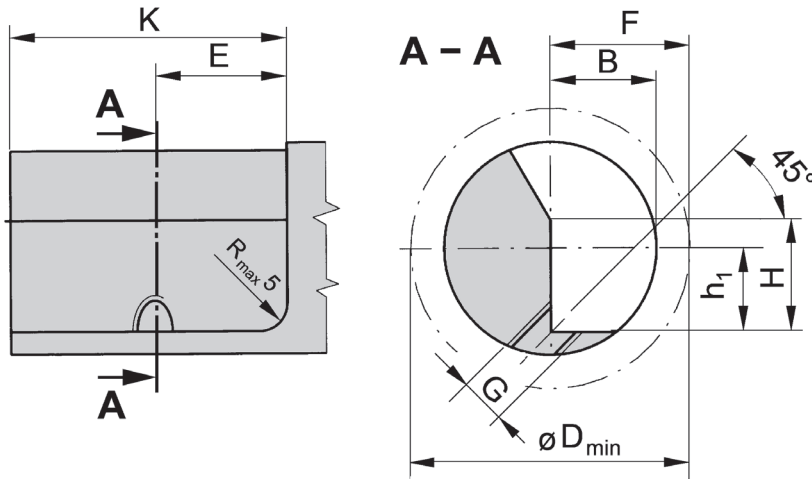
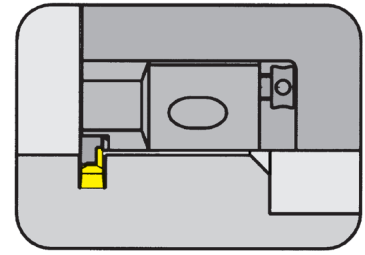
Grooving (internal)



## Einbaumaße Kurzklemmhalter

Seating Dimensions Cartridge

# 357



Kurzklemmhalter Cartridge	F	G	H	K	E	B	h <sub>1</sub>	D <sub>min</sub>	Befestigungsschraube Fastening screw
<b>357.1619.05</b>	25	M8	21	50	24	19	16	50	8.25.351

Abmessungen in mm  
Dimensions in mm



# Einstecken (außen)

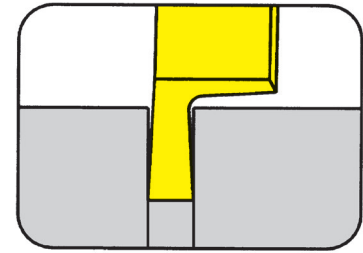
## Grooving (external)



### Wendeschneidplatte

#### Indexable insert

# 315



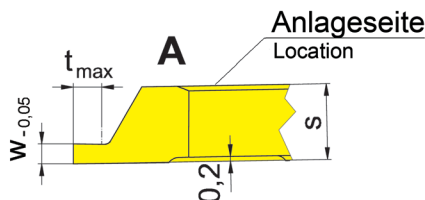
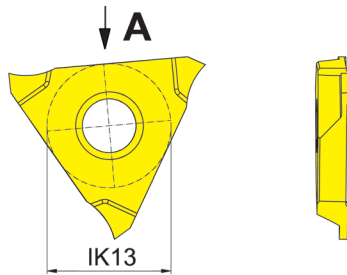
Seegerringnuten  
Nutnennbreite Nw

Circlip grooves  
Width of circlip Nw

DIN471/472  
0,3-1 mm

für Klemmhalter  
for Toolholder

Typ 356...03  
Type



R = rechts wie gezeichnet  
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich  
L = left hand version

Bestellnummer Part number	w	Nw	t <sub>max</sub>	s	Größe Size	TN32
R/L315.0034.32.00	0,34	0,3	0,6	3,2	03	Δ/Δ
R/L315.0044.32.00	0,44	0,4	0,7	3,2	03	Δ/Δ
R/L315.0050.32.00	0,57	0,5	0,7	3,2	03	▲/Δ
R/L315.0060.32.00	0,67	0,6	0,8	3,2	03	Δ/Δ
R/L315.0070.32.00	0,77	0,7	1,1	3,2	03	▲/Δ
R/L315.0080.32.00	0,87	0,8	1,2	3,2	03	▲/Δ
R/L315.0090.32.00	0,97	0,9	1,4	3,2	03	Δ/Δ
R/L315.0100.32.00	1,07	1,0	1,6	3,2	03	▲/Δ

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

● empfohlen / recommended

o bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

■ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

■ beschichtete HM-Sorten / coated grades

■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben

State R or L version

HM-Sorten

Carbide grades

P	•
M	-
K	-
N	-
S	-
H	-

#### Außenbearbeitung:

Rechte WSP in rechten Klemmhalter 356, linke WSP in linken Klemmhaltern 356 verwenden.

#### External machining:

Right hand insert in right hand toolholder 356, left hand insert in left hand toolholder 356.

# Einstecken (außen und innen)

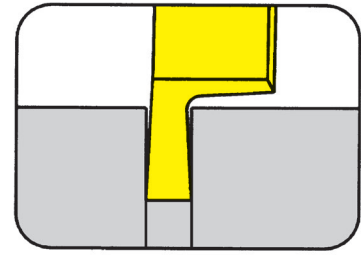
## Grooving (external and internal)



### Wendeschneidplatte

#### Indexable insert

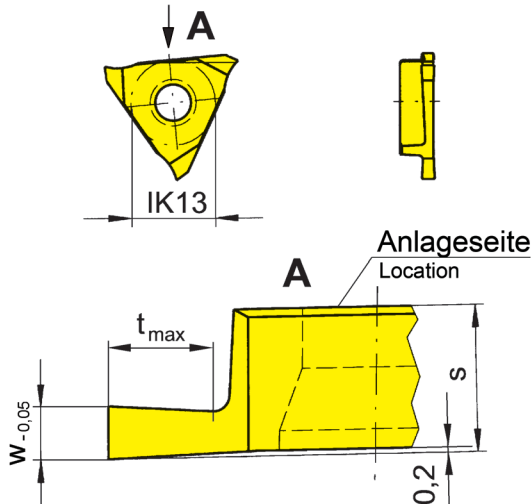
# 315



Seegerringnuten Nutnennbreite Nw	Circlip grooves Width of circlip Nw	DIN471/472 1,1-5,15 mm
-------------------------------------	--	---------------------------

für Klemmhalter  
for Toolholder

Typ 356  
Type 357  
333



R = rechts wie gezeichnet  
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich  
L = left hand version

Bestellnummer Part number	w	Nw	$t_{max}$	s	Größe Size	AL96	AS42	AS46	TC92	TF45	TN35
R/L315.0110.00	1,24	1,10	2	5,4	05	Δ/Δ	Δ/Δ	Δ/Δ	Δ/Δ	▲/Δ	▲/▲
R/L315.0130.00	1,44	1,30	2	5,4	05	Δ/Δ	Δ/Δ	Δ/Δ	Δ/Δ	▲/▲	▲/▲
R/L315.0160.00	1,74	1,60	3	5,4	05	Δ/Δ	Δ/Δ	Δ/Δ	Δ/Δ	Δ/Δ	▲/▲
R/L315.0185.00	1,99	1,85	3	5,4	05	Δ/Δ	Δ/Δ	Δ/Δ	Δ/Δ	Δ/Δ	▲/▲
R/L315.0215.00	2,29	2,15	4	5,4	05	Δ/Δ	▲/Δ	Δ/Δ	Δ/Δ	Δ/Δ	▲/▲
R/L315.0265.00	2,79	2,65	4	5,4	05	Δ/Δ	Δ/Δ	Δ/Δ	Δ/Δ	Δ/Δ	▲/▲
R/L315.0315.00	3,29	3,15	5	5,4	05	Δ/Δ	Δ/Δ	Δ/Δ	Δ/Δ	▲/Δ	▲/▲
R/L315.0415.00	4,29	4,15	5	5,4	05	Δ/Δ	Δ/Δ	Δ/Δ	Δ/Δ	▲/Δ	▲/▲
R/L315.0515.00	5,29	5,15	5	5,4	05	Δ/Δ	Δ/Δ	Δ/Δ	Δ/Δ	▲/Δ	▲/▲
							x/x				

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

● empfohlen / recommended

o bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

□ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

■ beschichtete HM-Sorten / coated grades

■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet

P	●	●	○	●	●	●
M	-	●	○	-	●	●
K	●	●	●	-	●	●
N	●	●	○	-	●	●
S	-	●	○	-	●	●
H	-	-	-	-	-	-

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben

State R or L version

HM-Sorten

Carbide grades

#### Außenbearbeitung:

Rechte WSP in rechten Klemmhalter 356, linke WSP in linken Klemmhaltern 356 verwenden.

#### External machining:

Right hand insert in right hand toolholder 356, left hand insert in left hand toolholder 356.

#### Innenbearbeitung:

Rechte WSP in linken Klemmhalter 333/357, linke WSP in rechten Klemmhaltern 333/357 verwenden.

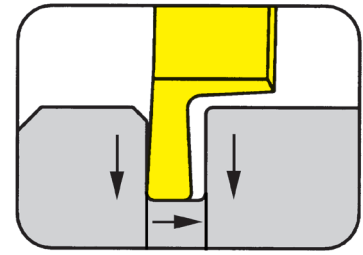
#### Internal machining:

Right hand insert in left hand toolholder 333/357, left hand insert in right hand toolholder 333/357.

### Wendeschneidplatte

#### Indexable insert

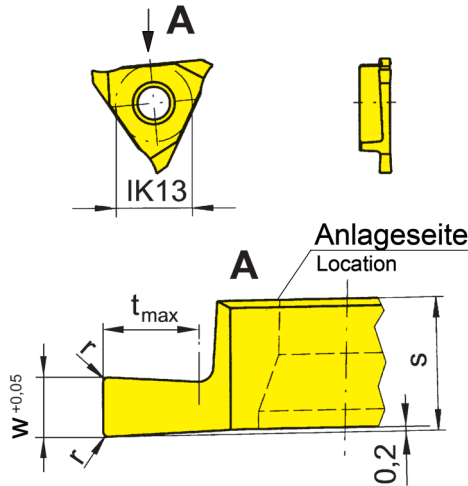
# 315



Stechtiefe bis Stechbreite	Depth of groove up to Width of groove	5 mm 2-8 mm
-------------------------------	--	----------------

für Klemmhalter  
for Toolholder

Typ 356  
Type 357  
333



R = rechts wie gezeichnet  
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich  
L = left hand version

Wechselgenauigkeit  
Länge ± 0,02 mm  
Indexability length ± 0,02 mm

Bestellnummer Part number	w	r	t <sub>max</sub>	s	Größe Size	AL96	AS42	AS45	AS46	TC92	TF45	TN35
R/L315.0200.02	2	0,2	3	5,4	05	Δ/Δ	▲/▲		Δ/Δ	Δ/Δ	Δ/Δ	▲/▲
R/L315.0200.04	2	0,4	3	5,4	05	Δ/Δ	Δ/Δ		Δ/Δ	Δ/Δ	Δ/Δ	▲/Δ
R/L315.0300.02	3	0,2	4	5,4	05	Δ/Δ	▲/Δ		Δ/Δ	Δ/Δ	Δ/Δ	▲/▲
R/L315.0300.04	3	0,4	4	5,4	05	Δ/Δ	Δ/Δ		Δ/Δ	Δ/Δ	Δ/Δ	▲/▲
R/L315.0400.02	4	0,2	5	5,4	05		Δ/Δ		Δ/Δ			Δ/▲
R/L315.0400.04	4	0,4	5	5,4	05		Δ/Δ		Δ/Δ			▲/▲
R/L315.0500.02	5	0,2	5	5,4	05			Δ/Δ				
R/L315.0600.04	6	0,4	5	6,4	06			Δ/▲				
R/L315.0800.04	8	0,4	5	8,4	07			Δ/Δ				

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

● empfohlen / recommended

o bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

beschichtete HM-Sorten / coated grades

bestückt/Cermet / brazed/Cermet

P	●	●	●	○	●	●	●
M	-	●	●	○	-	●	●
K	●	●	●	●	-	●	●
N	●	●	○	○	-	●	●
S	-	●	●	○	-	●	●
H	-	-	-	-	-	-	-

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben

State R or L version

HM-Sorten

Carbide grades

#### Außenbearbeitung:

Rechte WSP in rechten Klemmhalter 356, linke WSP in linken Klemmhaltern 356 verwenden.

#### External machining:

Right hand insert in right hand toolholder 356, left hand insert in left hand toolholder 356.

#### Innenbearbeitung:

Rechte WSP in linken Klemmhalter 333/357, linke WSP in rechten Klemmhaltern 333/357 verwenden.

#### Internal machining:

Right hand insert in left hand toolholder 333/357, left hand insert in right hand toolholder 333/357.

# Einstecken/Profildrehen (Vollradius)

## Grooving and Profiling (Full radius)

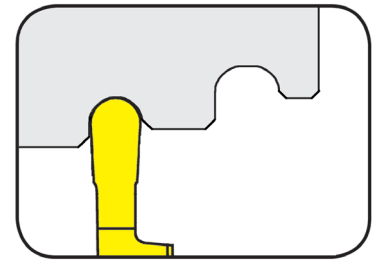


### Wendeschneidplatte

#### Indexable insert

# 315

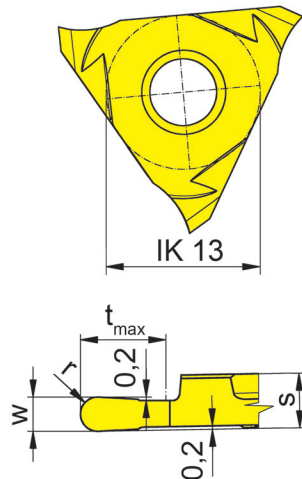
mit runder Spanleitstufe  
with round chip breaker



Stechtiefe bis Vollradius	Depth of groove up to Full radius	5 mm 0,5-2 mm
---------------------------	-----------------------------------	------------------

für Klemhalter  
for Toolholder

Typ 356  
Type 333  
357



R = rechts wie gezeichnet  
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich  
L = left hand version

Wechselgenauigkeit  
Länge ± 0,02 mm  
Indexability length ± 0,02 mm

Bestellnummer Part number	w	t <sub>max</sub>	r	s	Größe Size	AS45
R/L315.0100.05	1,0	2,5	0,50	3,2	03	▲/▲
R/L315.0120.06	1,2	3,0	0,60	3,2	03	▲/▲
R/L315.0150.07	1,5	5,0	0,75	3,2	03	▲/▲
R/L315.0160.08	1,6	5,0	0,80	3,2	03	▲/△
R/L315.0180.09	1,8	5,0	0,90	3,2	03	△/△
R/L315.0200.10	2,0	5,0	1,00	3,2	03	▲/▲
R/L315.0220.11	2,2	5,0	1,10	3,2	03	△/△
R/L315.0250.12	2,5	5,0	1,25	3,2	03	▲/▲
R/L315.0280.14	2,8	5,0	1,40	3,2	03	▲/△
R/L315.0300.15	3,0	5,0	1,50	3,2	03	▲/△
R/L315.0360.18	3,6	5,0	1,80	5,4	05	△/△
R/L315.0400.20	4,0	5,0	2,00	5,4	05	△/△

▲ ab Lager / on stock   Δ 4 Wochen / 4 weeks   x auf Anfrage / upon request

● empfohlen / recommended

o bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

■ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

■ beschichtete HM-Sorten / coated grades

■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Ausführung R oder L angeben

State R or L version

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Weitere Radien auf Anfrage

Further radii upon request

#### Bearbeitungshinweis:

Nutbreiten bis 1,6 mm nur zum Nutzenstechdrehen empfohlen

#### Note:

Width of groove up to 1,6 mm recommend only for grooving

P	•
M	•
K	•
N	o
S	•
H	-

HM-Sorten  
Carbide grades

# Axialeinstechen

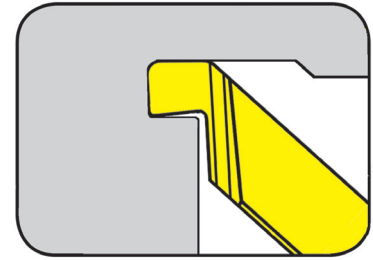
## Face Grooving



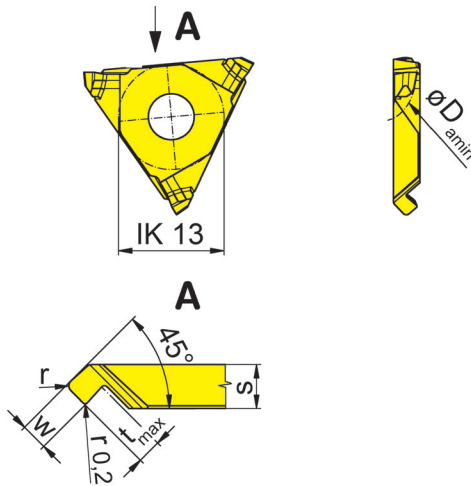
### Wendeschneidplatte

#### Indexable insert

# A315



Nutaußen-Ø ab	from outer groove Ø	8 mm
Stechtiefe bis	Depth of groove up to	2 mm
Stechbreite	Width of groove	1,5-2,4 mm



für Klemmhalter  
for Toolholder

Typ R/L356...45.03  
Type

L = links wie gezeichnet  
L = left hand version shown

R = rechts spiegelbildlich  
R = right hand version

Wechselgenauigkeit  
Länge ± 0,02 mm  
Indexability length ± 0,02 mm

Bestellnummer Part number	w	r	t <sub>max</sub>	D <sub>a min</sub>	s	Größe Size	TH35	TN35
LA315.0815.45.04R	1,5	0,4	1,6	8	3,25	03	▲	▲
RA315.0815.45.04L	1,5	0,4	1,6	8	3,25	03	▲	▲
LA315.1220.45.05R	2,0	0,5	1,8	12	3,25	03	▲	▲
RA315.1220.45.05L	2,0	0,5	1,8	12	3,25	03	▲	▲
LA315.2024.45.06R	2,4	0,6	2,0	20	3,25	03	▲	▲
RA315.2024.45.06L	2,4	0,6	2,0	20	3,25	03	▲	▲

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

● empfohlen / recommended

o bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

□ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

■ beschichtete HM-Sorten / coated grades

■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Rechte WSP in linken, linke WSP in rechten Klemmhaltern verwenden.

Use right hand inserts in left hand toolholders and left hand inserts in right hand toolholders

Der Freistich muss VOR der Axialbearbeitung eingebracht werden!

The undercut must be placed BEFORE the axial machining!

	TH35	TN35
P	●	●
M	●	●
K	●	●
N	●	●
S	●	●
H	-	-

HM-Sorten  
Carbide grades

# Axialeinstechen

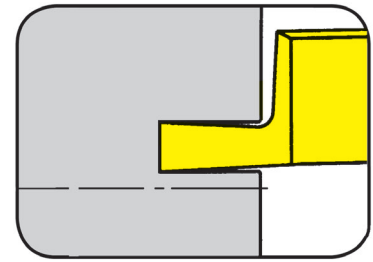
## Face Grooving



### Wendeschneidplatte

#### Indexable insert

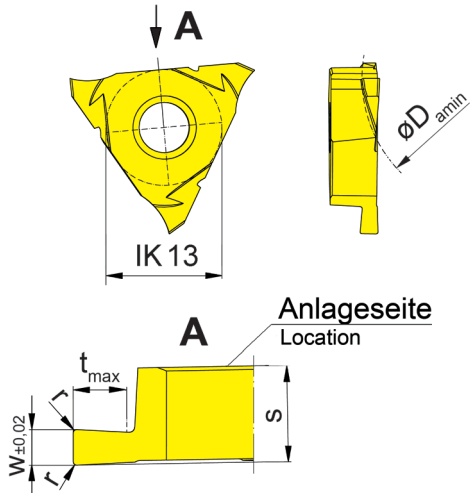
## A315



Stechtiefe bis Stechbreite	Depth of groove up to Width of groove	3 mm 1,5-3 mm
-------------------------------	--	------------------

für Klemmhalter  
for Toolholder

Typ 357  
Type 356...03-07



R = rechts wie gezeichnet  
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich  
L = left hand version

Bestellnummer Part number	w	r	t <sub>max</sub>	D <sub>a min</sub>	s	Größe Size	TH35	TN35
LA315.2015.02R	1,5	0,2	2	20	5,4	05	▲	
RA315.2015.02L	1,5	0,2	2	20	5,4	05	▲	
LA315.3020.02R	2,0	0,2	3	30	5,4	05	▲	Δ
RA315.3020.02L	2,0	0,2	3	30	5,4	05	▲	x
LA315.3030.02R	3,0	0,2	3	30	5,4	05	▲	
RA315.3030.02L	3,0	0,2	3	30	5,4	05	▲	

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

● empfohlen / recommended

o bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

□ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

■ beschichtete HM-Sorten / coated grades

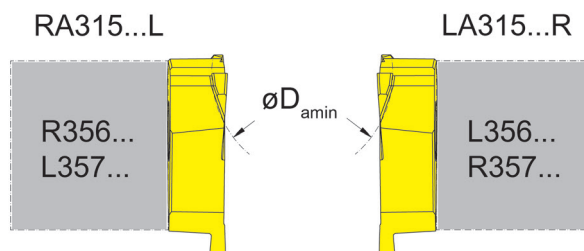
■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

P	●	●
M	●	●
K	●	●
N	●	●
S	●	●
H	-	-

HM-Sorten  
Carbide grades



# Axialeinstechen

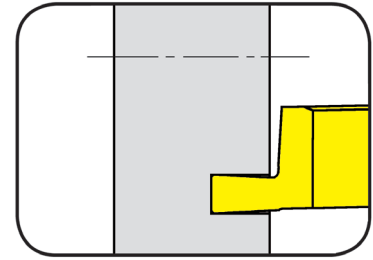
## Face Grooving



### Wendeschneidplatte

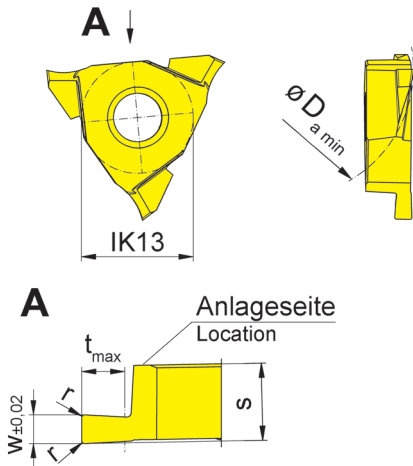
#### Indexable insert

## A315



Nutaußen-Ø ab	from outer groove Ø	20 mm
Stechtiefe bis	Depth of groove up to	3 mm
Stechbreite	Width of groove	1,5-3 mm

P



für Klemhalter  
for Toolholder

Typ 356  
Type 357

Wechselgenauigkeit  
Länge ± 0,02 mm  
Indexability length ± 0,02 mm

R = rechts wie gezeichnet  
R = right hand version shown

Bestellnummer Part number	w	r	t <sub>max</sub>	D <sub>a min</sub>	s	Größe Size	TH35
RA315.2015.02R	1,5	0,2	2	20	5,4	05	▲
RA315.3020.02R	2,0	0,2	3	30	5,4	05	▲
RA315.3030.02R	3,0	0,2	3	30	5,4	05	▲

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

● empfohlen / recommended

o bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

□ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

■ beschichtete HM-Sorten / coated grades

■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

P	•
M	•
K	•
N	•
S	•
H	-

HM-Sorten  
Carbide grades

# Gewindedrehen (außen) Teilprofil

## Threading (external) Partial profile

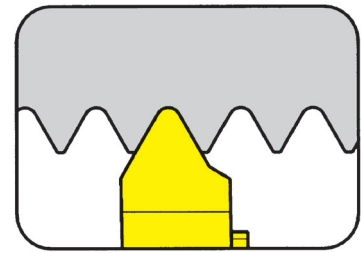


### Wendeschneidplatte

#### Indexable insert

# 315

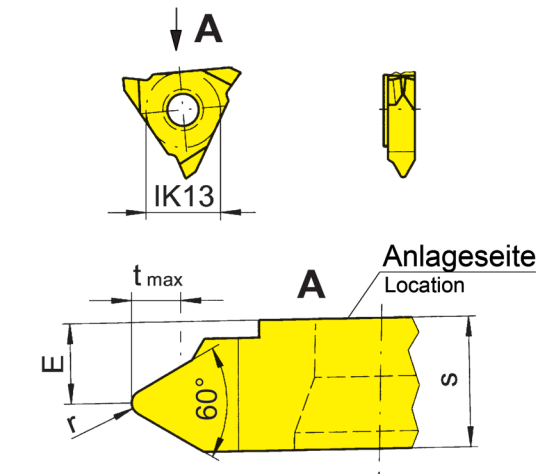
Metrisches ISO-Gewinde  
Metric ISO thread



Steigung	Pitch	1-6 mm
----------	-------	--------

für Klemhalter  
for Toolholder

Typ 356  
Type



R = rechts wie gezeichnet  
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich  
L = left hand version

Bestellnummer Part number	P	P <sub>max</sub>	E	r	t <sub>max</sub>	s	Größe Size	TN35
R/L315.0610.01	1,00	1,00	4,50	0,14	0,61	5,45	05	▲/△
R/L315.0712.01	1,25	1,25	4,50	0,15	0,77	5,45	05	▲/△
R/L315.0915.01	1,50	1,50	4,15	0,20	0,92	5,45	05	▲/▲
R/L315.1017.01	1,75	1,75	4,15	0,25	1,07	5,45	05	▲/△
R/L315.1220.01	2,00	2,00	4,15	0,25	1,23	5,45	05	▲/△
R/L315.1525.01	2,50	2,50	3,80	0,35	1,53	5,45	05	▲/△
R/L315.1830.01	3,00	3,00	3,60	0,40	1,84	5,45	05	▲/△
R/L315.3060.01	3,00	6,00	3,00	0,40	4,15	6,10	05	▲/▲
R/L315.2135.01	3,50	3,50	3,40	0,50	2,15	5,45	05	▲/△

▲ ab Lager / on stock    △ 4 Wochen / 4 weeks    x auf Anfrage / upon request

● empfohlen / recommended

o bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

■ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

■ beschichtete HM-Sorten / coated grades

■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet

P	•
M	•
K	•
N	•
S	•
H	-

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben

State R or L version

HM-Sorten

Carbide grades

Keine Unterlegplatte erforderlich. Sämtliche HORN-Gewindeprofile sind mit einem **KEGELMANTEL-FREISCHLIFF** versehen.

No shims necessary. All HORN thread profiles are manufactured with **full ground radial clearance**.

#### Außenbearbeitung:

Rechte WSP in rechten Klemhalter 356, linke WSP in linken Klemhaltern 356 verwenden.

#### External machining:

Right hand insert in right hand toolholder 356, left hand insert in left hand toolholder 356.



# Gewindedrehen (außen) Vollprofil

## Threading (external) Full profile

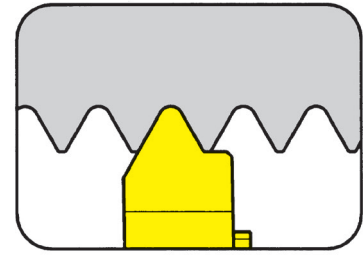


### Wendeschneidplatte

#### Indexable insert

# 315

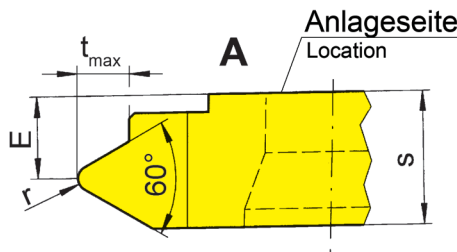
Metrisches ISO-Gewinde  
Metric ISO thread



Steigung	Pitch	1-6 mm
----------	-------	--------

für Klemmhalter  
for Toolholder

Typ 356  
Type



R = rechts wie gezeichnet  
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich  
L = left hand version

Bestellnummer Part number	P	E	r	t <sub>max</sub>	s	Größe Size	TN35
R/L315.0610.02	1,00	4,50	0,14	0,61	5,45	05	▲/▲
R/L315.0712.02	1,25	4,50	0,15	0,77	5,45	05	▲/△
R/L315.0915.02	1,50	4,15	0,20	0,92	5,45	05	▲/▲
R/L315.1017.02	1,75	4,15	0,25	1,07	5,45	05	▲/△
R/L315.1220.02	2,00	4,15	0,25	1,23	5,45	05	▲/△
R/L315.1525.02	2,50	3,80	0,35	1,55	5,45	05	▲/△
R/L315.1830.02	3,00	3,60	0,40	1,84	5,45	05	▲/▲
R/L315.2135.02	3,50	3,40	0,50	2,15	5,45	05	▲/△
R/L315.2440.02	4,00	3,30	0,55	2,45	5,45	05	△/△
R/L315.3050.02	5,00	4,00	0,70	3,07	6,50	06/07	▲/△
R/L315.3660.02	6,00	4,10	0,85	3,68	7,00	07	△/△

▲ ab Lager / on stock   Δ 4 Wochen / 4 weeks   x auf Anfrage / upon request

● empfohlen / recommended

o bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

■ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

■ beschichtete HM-Sorten / coated grades

■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet

P	•
M	•
K	•
N	•
S	•
H	-

Abmessungen in mm  
Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben  
State R or L version

HM-Sorten  
Carbide grades

Keine Unterlegplatte erforderlich. Sämtliche HORN-Gewindeprofile sind mit einem **KEGELMANTEL-FREISCHLIFF** versehen.  
No shims necessary. All HORN thread profiles are manufactured with **full ground radial clearance**.

#### Außenbearbeitung:

Rechte WSP in rechten Klemmhalter 356, linke WSP in linken Klemmhaltern 356 verwenden.

#### External machining:

Right hand insert in right hand toolholder 356, left hand insert in left hand toolholder 356.

# Gewindedrehen (innen) Teilprofil

## Threading (internal) Partial profile

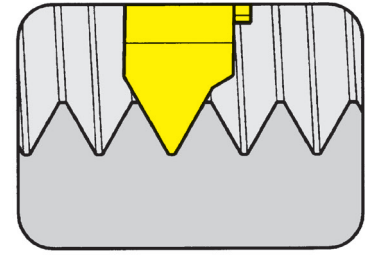


### Wendeschneidplatte

#### Indexable insert

# 315

Metrisches ISO-Gewinde  
Metric ISO thread

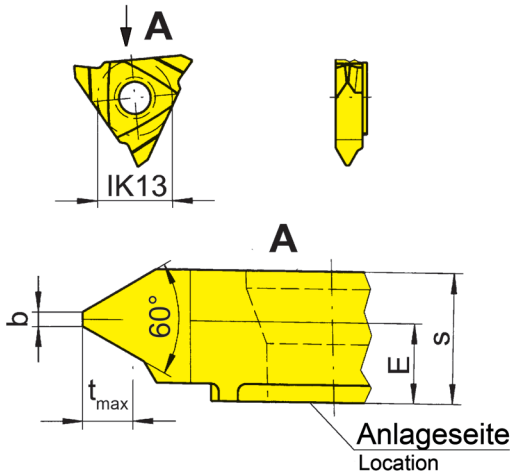


Steigung	Pitch	1-3,5 mm
----------	-------	----------



für Klemhalter  
for Toolholder

Typ 333  
Type 357



R = rechts wie gezeichnet  
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich  
L = left hand version

Bestellnummer Part number	P	E	t <sub>max</sub>	b	s	D <sub>min</sub>	Größe Size	TN35
R/L315.0510.01	1,0	4,85	0,55	0,12	5,45	40	05	ΔΔ
R/L315.0815.01	1,5	4,65	0,81	0,18	5,45	40	05	ΔΔ
R/L315.1020.01	2,0	4,45	1,08	0,25	5,45	40	05	ΔΔ
R/L315.1325.01	2,5	4,25	1,35	0,31	5,45	43	05	ΔΔ
R/L315.1630.01	3,0	4,05	1,62	0,37	5,45	43	05	ΔΔ
R/L315.1835.01	3,5	3,90	1,89	0,43	5,45	43	05	ΔΔ

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

● empfohlen / recommended

o bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

■ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

■ beschichtete HM-Sorten / coated grades

■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet

P	•
M	•
K	•
N	•
S	•
H	-

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben

State R or L version

HM-Sorten

Carbide grades

Keine Unterlegplatte erforderlich. Sämtliche HORN-Gewindeprofile sind mit einem **KEGELMANTEL-FREISCHLIFF** versehen.

No shims necessary. All HORN thread profiles are manufactured with **full ground radial clearance**.

#### Innenbearbeitung:

Rechte WSP in rechten Klemmhalter 333/357, linke WSP in linken Klemmhaltern 333/357 verwenden.

#### Internal machining:

Right hand insert in right hand toolholder 333/357, left hand insert in left hand toolholder 333/357

# Gewindedrehen (innen) Vollprofil

## Threading (internal) Full profile

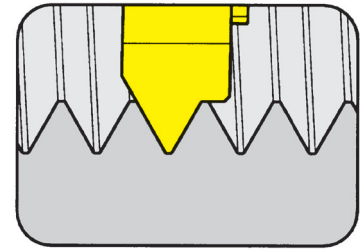


### Wendeschneidplatte

#### Indexable insert

# 315

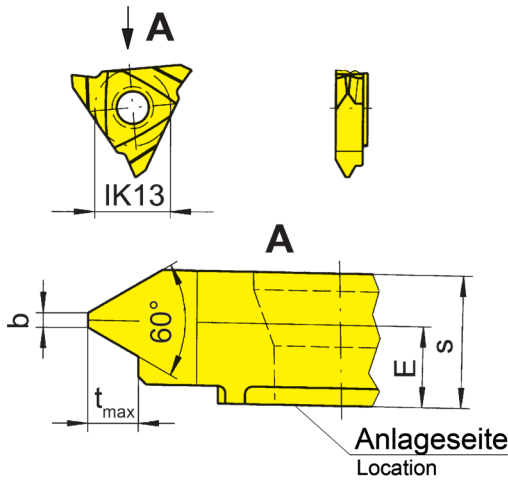
Metrisches ISO-Gewinde  
Metric ISO thread



Steigung	Pitch	1-3,5 mm
----------	-------	----------

für Klemmhalter  
for Toolholder

Typ 333  
Type 357



R = rechts wie gezeichnet  
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich  
L = left hand version

Bestellnummer Part number	P	E	t <sub>max</sub>	b	s	D <sub>min</sub>	Größe Size	TN35
R/L315.0510.02	1,0	4,85	0,55	0,12	5,45	40	05	Δ/Δ
R/L315.0815.02	1,5	4,65	0,81	0,18	5,45	40	05	▲/Δ
R/L315.1020.02	2,0	4,45	1,08	0,25	5,45	40	05	▲/Δ
R/L315.1325.02	2,5	4,25	1,35	0,31	5,45	43	05	Δ/Δ
R/L315.1630.02	3,0	4,05	1,62	0,37	5,45	43	05	▲/Δ
R/L315.1835.02	3,5	3,90	1,89	0,43	5,45	43	05	Δ/Δ

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

● empfohlen / recommended

o bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

■ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

■ beschichtete HM-Sorten / coated grades

■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet

P	•
M	•
K	•
N	•
S	•
H	-

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben

State R or L version

HM-Sorten

Carbide grades

Keine Unterlegplatte erforderlich. Sämtliche HORN-Gewindeprofile sind mit einem **KEGELMANTEL-FREISCHLIFF** versehen.

No shims necessary. All HORN thread profiles are manufactured with **full ground radial clearance**.

#### Innenbearbeitung:

Rechte WSP in rechten Klemmhalter 333/357, linke WSP in linken Klemmhaltern 333/357 verwenden.

#### Internal machining:

Right hand insert in right hand toolholder 333/357, left hand insert in left hand toolholder 333/357

# Gewindedrehen (außen) Vollprofil

## Threading (external) Full profile

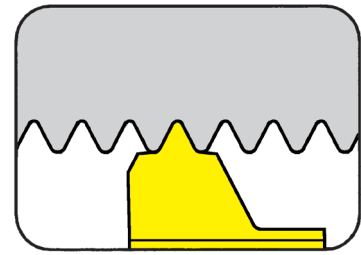


### Wendeschneidplatte

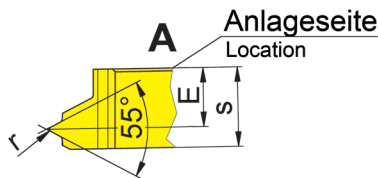
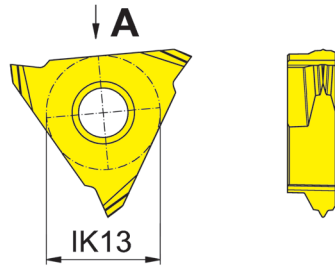
#### Indexable insert

# 315

Whitworth Rohrgewinde  
Whitworth pipe thread



Gang pro Zoll	Threads per inch	11 - 28
---------------	------------------	---------



für Klemmhalter  
for Toolholder

Typ 356  
Type

R = rechts wie gezeichnet  
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich  
L = left hand version

Bestellnummer Part number	TPI	E	r	s	Größe Size	TH35
R/L315.5528.02	28	4,35	0,11	5,45	05	Δ/Δ
R/L315.5519.02	19	4,05	0,17	5,45	05	▲/Δ
R/L315.5514.02	14	3,75	0,23	5,45	05	▲/Δ
R/L315.5511.02	11	3,55	0,30	5,45	05	▲/Δ

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

● empfohlen / recommended

o bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

■ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

■ beschichtete HM-Sorten / coated grades

■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet

P	•
M	•
K	•
N	•
S	•
H	-

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben

State R or L version

HM-Sorten

Carbide grades

Keine Unterlegplatte erforderlich. Sämtliche HORN-Gewindeprofile sind mit einem **KEGELMANTEL-FREISCHLIFF** versehen.  
No shims necessary. All HORN thread profiles are manufactured with **full ground radial clearance**.

#### Außenbearbeitung:

Rechte WSP in rechten Klemmhalter 356, linke WSP in linken Klemmhältern 356 verwenden.

#### External machining:

Right hand insert in right hand toolholder 356, left hand insert in left hand toolholder 356.

# Gewindedrehen Vollprofil

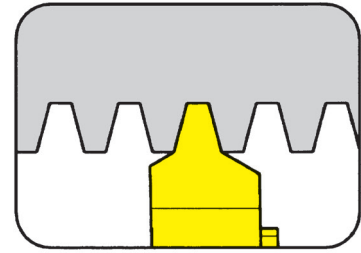
## Threading Full profile



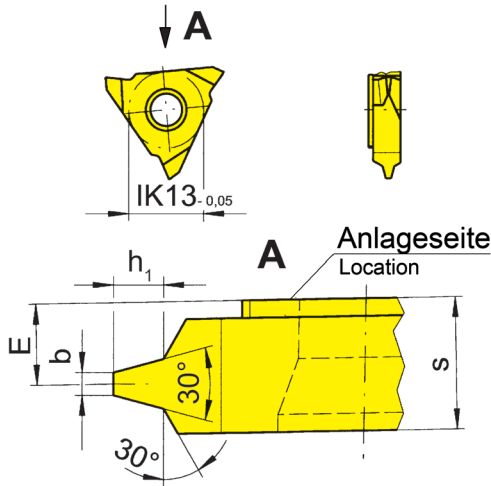
### Wendeschneidplatte

#### Indexable insert

# 315



Steigung	Pitch	1,5-6 mm
----------	-------	----------



für Klemhalter  
for Toolholder

Typ 333  
Type 356  
357

R = rechts wie gezeichnet  
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich  
L = left hand version

Metrisches ISO  
Trapezgewinde DIN 103  
Metric ISO trapezoidal thread  
DIN 103

Bestellnummer Part number	P	E	h <sub>1</sub>	b	s	D <sub>min</sub>	Größe Size	TN35
R/L315.1015.02	1,5	4,5	0,90	0,47	5,45	43	05	▲/△
R/L315.1320.02	2,0	4,3	1,25	0,60	5,45	43	05	▲/△
R/L315.1730.02	3,0	4,0	1,75	0,96	5,45	43	05	▲/▲
R/L315.2240.02	4,0	3,6	2,25	1,33	5,45	43	05	▲/▲
R/L315.2750.02	5,0	3,3	2,75	1,70	5,45	43	05	▲/▲
R/L315.3560.02	6,0	3,0	3,50	1,93	5,45	43	05	▲/▲

▲ ab Lager / on stock    △ 4 Wochen / 4 weeks    x auf Anfrage / upon request

● empfohlen / recommended

o bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

■ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

■ beschichtete HM-Sorten / coated grades

■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet

P	•
M	•
K	•
N	•
S	•
H	-

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben

State R or L version

HM-Sorten

Carbide grades

Keine Unterlegplatte erforderlich. Sämtliche HORN-Gewindeprofile sind mit einem **KEGELMANTEL-FREISCHLIFF** versehen.

No shims necessary. All HORN thread profiles are manufactured with **full ground radial clearance**.

#### Außenbearbeitung:

Rechte WSP in rechten Klemmhalter 356, linke WSP in linken Klemmhaltern 356 verwenden.

#### External machining:

Right hand insert in right hand toolholder 356, left hand insert in left hand toolholder 356.

#### Innenbearbeitung:

Rechte WSP in linken Klemmhalter 333/357, linke WSP in rechten Klemmhaltern 333/357 verwenden.

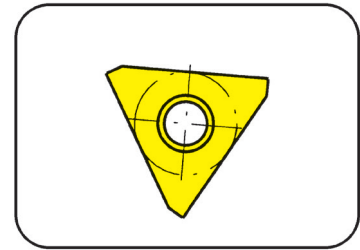
#### Internal machining:

Right hand insert in left hand toolholder 333/357, left hand insert in right hand toolholder 333/357.

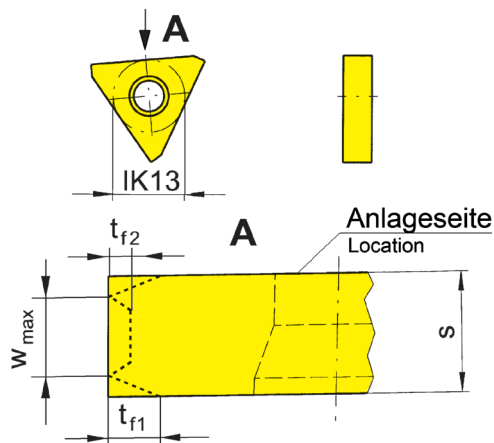
### Wendeschneidplatte

#### Indexable insert

# 315



Grundabmessungen Typ 315  
Basic sizes type 315



für Klemmhalter  
for Toolholder

Typ 356  
Type

R = rechts wie gezeichnet  
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich  
L = left hand version

Bestellnummer Part number	$W_{max}$	$t_{f1}$	$t_{f2}$	s	Größe Size	TN35	TI25	TA45	TA46
R/L315...	3,05	5,0	-	3,25	03				
R/L315...	5,25	5,0	2,0	5,45	05				
R/L315...	5,90	5,0	2,0	6,10	05 / 06				
R/L315...	6,40	5,0	2,0	6,60	06 / 07				
R/L315...	6,90	5,0	2,0	7,10	07				
R/L315...	7,30	5,0	2,0	7,50	07				
R/L315...	8,30	5,0	2,0	8,50	07				
R/L315...	9,30	5,0	2,0	9,50	10				
R/L315...	10,30	5,0	2,0	10,50	10				
R/L315...	13,30	5,0	2,0	13,50	13				
R/L315...	15,30	5,0	2,0	15,50	13				

AUF ANFRAGE  
UPON REQUEST

Abmessungen in mm  
Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben  
State R or L version

P			
M			
K			
N			
S			
H			

HM-Sorten  
Carbide grades

#### Außenbearbeitung:

Rechte WSP in rechten Klemmhalter 356, linke WSP in linken Klemmhaltern 356 verwenden.

#### External machining:

Right hand insert in right hand toolholder 356, left hand insert in left hand toolholder 356 useable.

# Einstechen und Abstechen (außen)

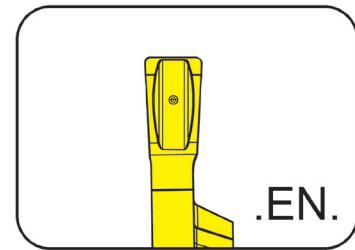
## Grooving and Parting off (external)



### Wendeschneidplatte

Indexable insert

# S315



Stechtiefe bis  
Schneidbreite bis

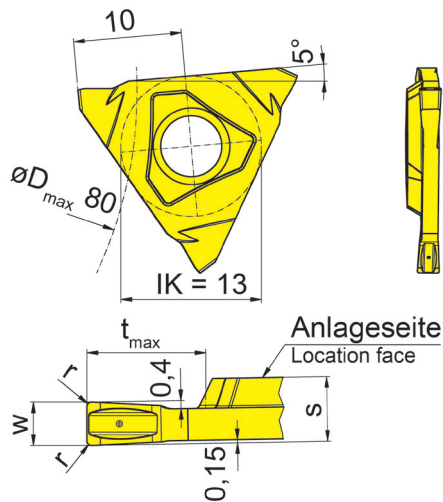
Depth of groove up to  
Width of groove up to

5,5 mm  
2 mm

präzisionsgesintert  
precision sintered

für Klemmhalter  
for Toolholder

Typ 356...S.4...  
Type



R = rechts wie gezeichnet  
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich  
L = left hand version

Bestellnummer Part number	w	r	t <sub>max</sub>	s	Größe Size	EG5G
<b>R/LS315.0200.EN2</b>	2	0,2	5,5	3	03	▲/▲

- ▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request
- empfohlen / recommended
- o bedingt einsetzbar / alternative recommendation
- nicht geeignet / not suitable
- unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades
- beschichtete HM-Sorten / coated grades
- bestückt/Cermet / brazed/Cermet

P	•
M	o
K	o
N	-
S	-
H	-

Abmessungen in mm  
Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben  
State R or L version

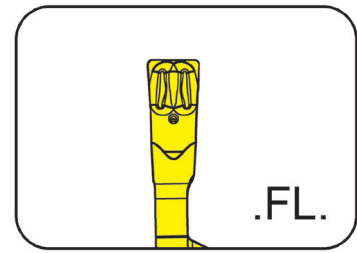
HM-Sorten  
Carbide grades

P

### Wendeschneidplatte

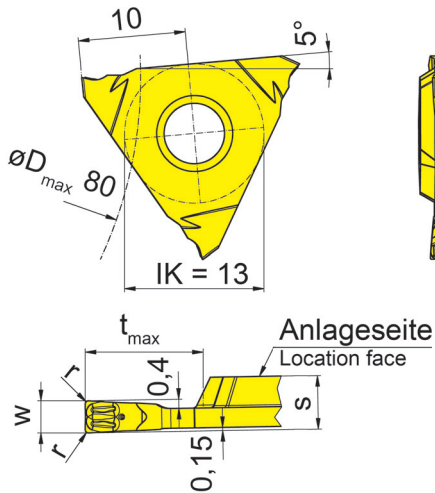
Indexable insert

# S315



Stechtiefe bis Schneidbreite bis	Depth of groove up to Width of groove up to	5,5 mm 1,5 mm
-------------------------------------	--	------------------

präzisionsgesintert  
precision sintered



für Klemmhalter  
for Toolholder

Typ 356...S.4...  
Type

R = rechts wie gezeichnet  
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich  
L = left hand version

Bestellnummer Part number	w	r	t <sub>max</sub>	s	Größe Size	EG55
<b>R/LS315.0150.FL15</b>	1,5	0,15	5,5	2,5	03	▲/▲

- ▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request
- empfohlen / recommended
- o bedingt einsetzbar / alternative recommendation
- nicht geeignet / not suitable
- unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades
- beschichtete HM-Sorten / coated grades
- bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm  
Dimensions in mm  
Ausführung R oder L angeben  
State R or L version

P	●
M	○
K	○
N	-
S	-
H	-

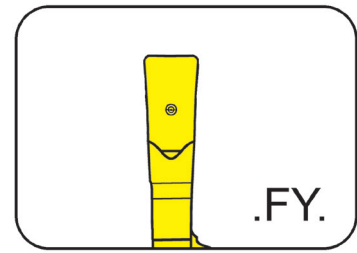
HM-Sorten  
Carbide grades



### Wendeschneidplatte

Indexable insert

# S315

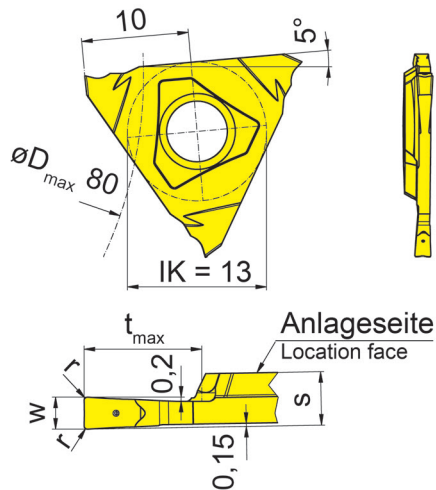


Stechtiefe bis Stechbreite	Depth of groove up to Width of groove	5,5 mm 1,5-2 mm
-------------------------------	--	--------------------

präzisionsgesintert  
precision sintered

für Klemmhalter  
for Toolholder

Typ 356...S.4...  
Type



R = rechts wie gezeichnet  
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich  
L = left hand version

Bestellnummer Part number	w	r	t <sub>max</sub>	s	Größe Size	EG55
R/LS315.0150.FY15	1,5	0,15	5,5	2,5	03	▲▲
R/LS315.0200.FY2	2,0	0,20	5,5	3,0	03	▲▲

- ▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request
- empfohlen / recommended
- o bedingt einsetzbar / alternative recommendation
- nicht geeignet / not suitable
- unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades
- beschichtete HM-Sorten / coated grades
- bestückt/Cermet / brazed/Cermet

P	●
M	○
K	○
N	-
S	-
H	-

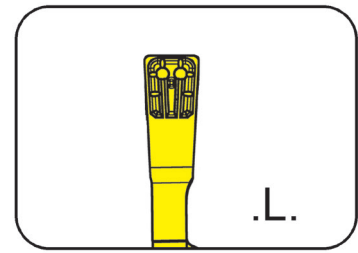
Abmessungen in mm  
Dimensions in mm  
Ausführung R oder L angeben  
State R or L version

HM-Sorten  
Carbide grades

### Wendeschneidplatte

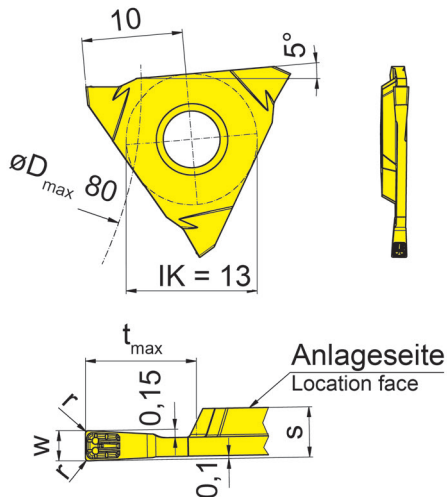
#### Indexable insert

# S315



Stechtiefe bis Stechbreite	Depth of groove up to Width of groove	5,5 mm 1,1-2 mm
-------------------------------	--	--------------------

präzisionsgesintert  
precision sintered



für Klemmhalter  
for Toolholder

Typ 356...S.4...  
Type

R = rechts wie gezeichnet  
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich  
L = left hand version

Bestellnummer Part number	w	r	t <sub>max</sub>	s	Größe Size	EG55
R/LS315.0110.L1	1,1	0,10	5,5	2,5	03	▲▲
R/LS315.0130.L1	1,3	0,10	5,5	2,5	03	▲▲
R/LS315.0150.L15	1,5	0,15	5,5	2,5	03	▲▲
R/LS315.0200.L2	2,0	0,20	5,5	3,0	03	▲▲

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

● empfohlen / recommended

o bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

■ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

■ beschichtete HM-Sorten / coated grades

■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben

State R or L version

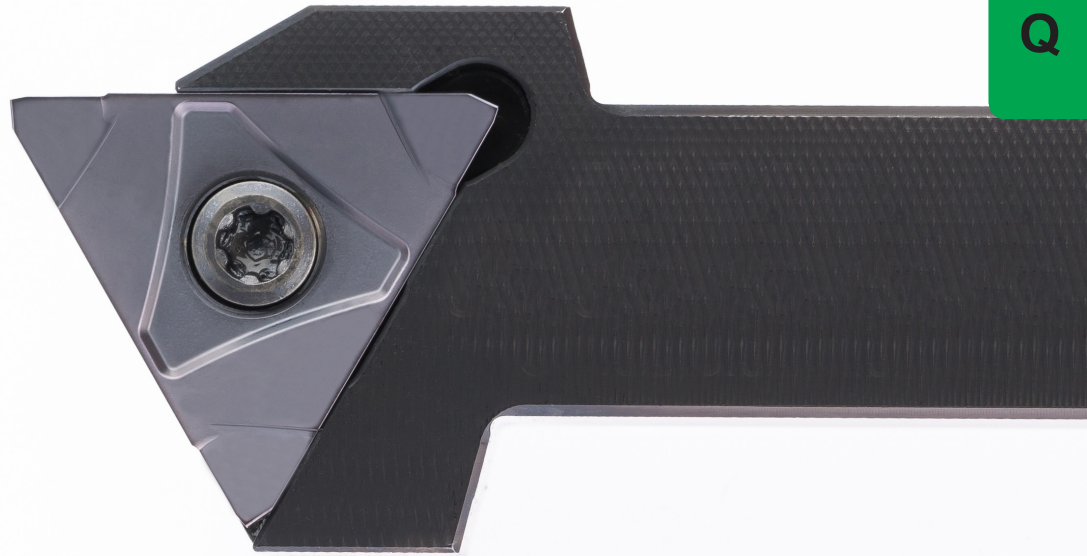
P	●
M	○
K	○
N	-
S	-
H	-

HM-Sorten  
Carbide grades

P



**316**



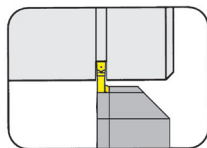
**Klemmhalter mit  
Schneidplatten**

Stechbreite 1,5 - 3 mm

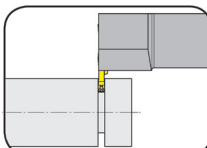
**Toolholder  
with Inserts**

Width of groove 1,5 - 3 mm

Klemmhalter  
Toolholder  
H316/HC316

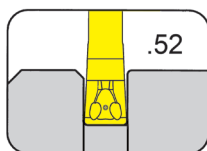


Seite/Page  
Q3-Q4, Q9

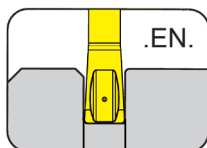


Seite/Page  
Q5, Q10

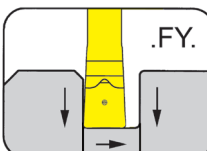
Wendeschneidplatte  
Indexable insert  
S316



Seite/Page  
Q6



Seite/Page  
Q7



Seite/Page  
Q8



# Einstecken (außen)

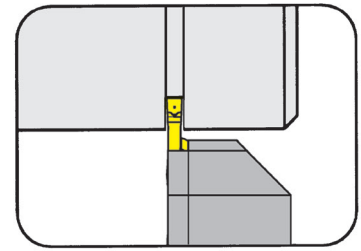
## Grooving (external)



### Klemmhalter

Toolholder

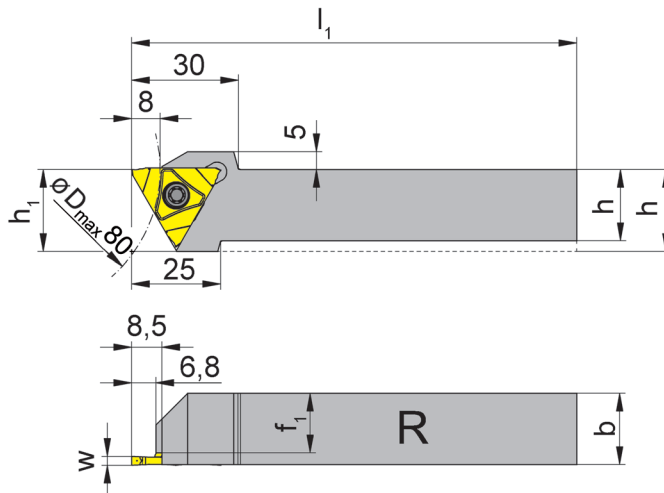
## H316



Stechtiefe bis Spannbereich	Depth of groove up to Clamping range	8 mm 1,5-3 mm
--------------------------------	---	------------------

für Wendeschneidplatte  
for Indexable insert

Typ S316  
Type



R = rechts wie gezeichnet  
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich  
L = left hand version

Bestellnummer Part number	h	b	l <sub>1</sub>	h <sub>1</sub>	f <sub>1</sub>	Größe Size
R/LH316.1616.S3.03	16	16	125	23	12,7	03
R/LH316.2020.S3.03	20	20	125	23	16,7	03
R/LH316.2525.S3.03	25	25	150	25	21,7	03
R/LH316.3225.S3.03	32	25	150	32	21,7	03

Ausführung R oder L angeben  
State R or L version

w siehe WSP  
w see indexable inserts

Abmessungen in mm  
Dimensions in mm

Weitere Abmessungen auf Anfrage  
Further sizes upon request

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.  
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

### Ersatzteile

Spare Parts

Klemmhalter Toolholder	Spannschraube Clamping Screw	TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench
R/LH316...	5.12T20P	T20PQ

# Einstecken (außen)

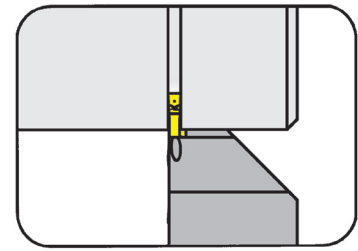
## Grooving (external)



### Klemmhalter

#### Toolholder

## H316



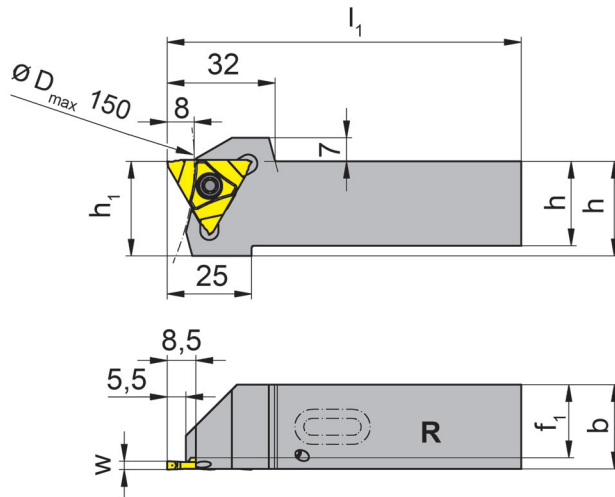
Stechtiefe bis  
Spannbereich

Depth of groove up to  
Clamping range

8 mm  
1,5-5 mm

für Wendeschneidplatte  
for Indexable insert

Typ S316  
Type



R = rechts wie gezeichnet  
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich  
L = left hand version

mit integrierter innerer  
Kühlmittelzufuhr  
with integrated through  
coolant supply

Bestellnummer Part number	h	b	l <sub>1</sub>	h <sub>1</sub>	f <sub>1</sub>	Größe Size
R/LH316.2020.S3.03.IK	20	20	90	28	16,7	03
R/LH316.2525.S3.03.IK	25	25	105	28	21,7	03
R/LH316.2020.S5.05.IK	20	20	90	28	14,8	05
R/LH316.2525.S5.05.IK	25	25	105	28	19,8	05

Ausführung R oder L angeben  
State R or L version

w siehe WSP  
w see indexable inserts

Abmessungen in mm  
Dimensions in mm

Weitere Abmessungen auf Anfrage  
Further sizes upon request

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.  
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

### Ersatzteile

#### Spare Parts

Klemmhalter Toolholder	Spannschraube Clamping Screw	O-Ring O-ring	TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench
R/LH316...	5.12T20P	12.37.2.62.3601	T20PQ

# Einstecken/Gewindedrehen (außen)

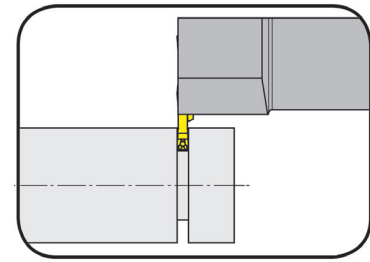
## Grooving and Threading (external)



### Klemmhalter

Toolholder

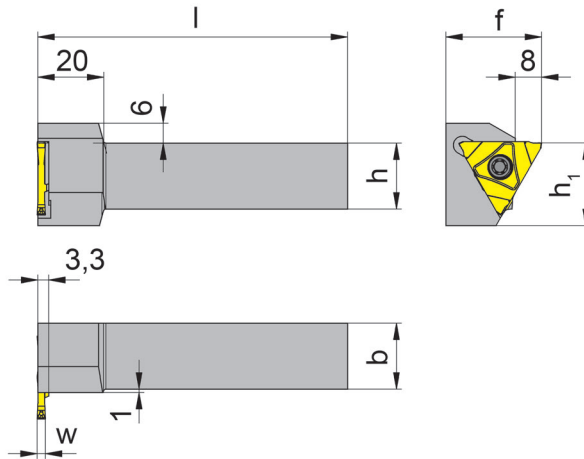
## HC316



Stechtiefe bis Stechbreite	Depth of groove up to Width of groove	8 mm 1,5-3 mm
-------------------------------	--	------------------

für Wendeschneidplatte  
for Indexable insert

Typ S316  
Type



R = rechts wie gezeichnet  
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich  
L = left hand version

Bestellnummer Part number	h	b	l	h <sub>1</sub>	f	Größe Size
R/LHC316.1616.S3.03	16	16	125	25	29	03
R/LHC316.2020.S3.03	20	20	125	25	29	03
R/LHC316.2525.S3.03	25	25	150	25	34	03
R/LHC316.3225.S3.03	32	25	150	32	34	03

Ausführung R oder L angeben  
State R or L version

w siehe WSP  
w see indexable inserts

Abmessungen in mm  
Dimensions in mm

Weitere Abmessungen auf Anfrage  
Further sizes upon request

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.  
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

### Ersatzteile

Spare Parts

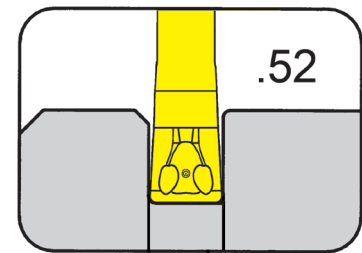
Klemmhalter Toolholder	Spannschraube Clamping Screw	TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench
R/LHC316...	5.12T20P	T20PQ



### Wendeschneidplatte

Indexable insert

# S316

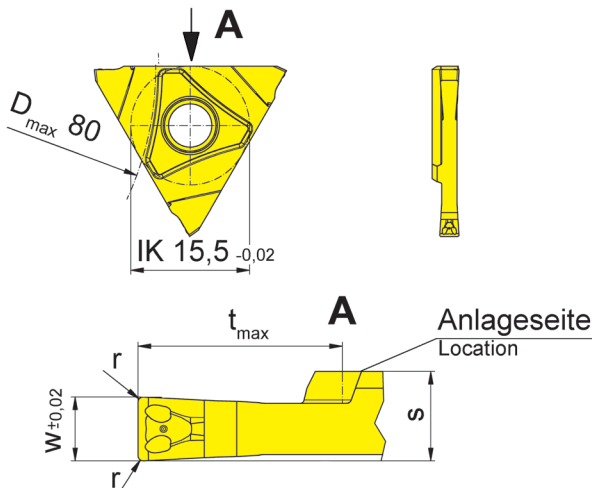


Stechtiefe bis Stechbreite	Depth of groove up to Width of groove	8 mm 2-3 mm
-------------------------------	--	----------------

präzisionsgesintert  
precision sintered

für Klemhalter  
for Toolholder

Typ H316...S3...  
Type HC316...S3...  
NK316...S3...



R = rechts wie gezeichnet  
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich  
L = left hand version

Wechselgenauigkeit  
Länge ± 0,02 mm  
Indexability length ± 0,02 mm

Bestellnummer Part number	w	r	t <sub>max</sub>	s	Größe Size	AS45
R/LS316.0200.52	2,0	0,2	8	3,5	03	▲▲
R/LS316.0250.52	2,5	0,2	8	3,5	03	▲▲
R/LS316.0300.52	3,0	0,2	8	3,5	03	▲▲

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

● empfohlen / recommended

o bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

■ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

■ beschichtete HM-Sorten / coated grades

■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet

P	•
M	•
K	•
N	o
S	•
H	-

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben

State R or L version

HM-Sorten  
Carbide grades

#### Außenbearbeitung:

Rechte WSP in rechten, linke WSP in linken Klemmhaltern verwenden.

#### External machining:

Use right hand inserts in right hand toolholders and left hand inserts in left hand toolholders

# Abstechen

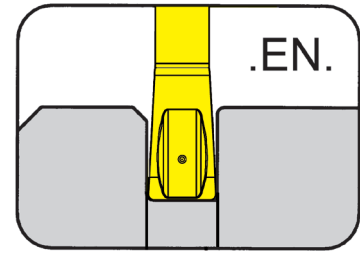
## Parting Off



### Wendeschneidplatte

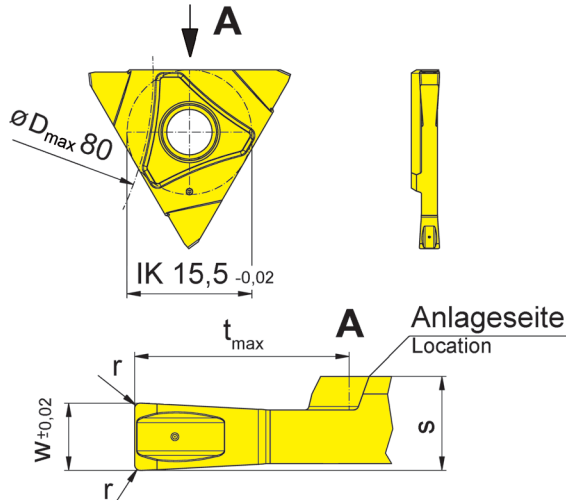
#### Indexable insert

# S316



Stechtiefe bis Stechbreite	Depth of groove up to Width of groove	8 mm 2-3 mm
-------------------------------	--	----------------

präzisionsgesintert  
precision sintered



R = rechts wie gezeichnet  
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich  
L = left hand version

für Klemmhalter  
for Toolholder

Typ H316...S3...  
Type HC316...S3...  
NK316...S3...

Wechselgenauigkeit  
Länge  $\pm 0,02$  mm  
Indexability length  $\pm 0,02$  mm

Bestellnummer Part number	w	r	t <sub>max</sub>	s	Größe Size	AS6G
R/LS316.0200.EN2	2,0	0,2	8	3,5	03	▲▲
R/LS316.0250.EN2	2,5	0,2	8	3,5	03	▲▲
R/LS316.0300.EN2	3,0	0,2	8	3,5	03	▲▲

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

● empfohlen / recommended

o bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

■ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

■ beschichtete HM-Sorten / coated grades

■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben

State R or L version

HM-Sorten

Carbide grades

#### Außenbearbeitung:

Rechte WSP in rechten, linke WSP in linken Klemmhaltern verwenden.

#### External machining:

Use right hand inserts in right hand toolholders and left hand inserts in left hand toolholders

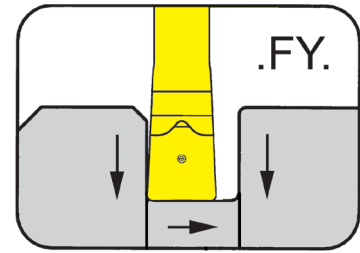
P	•
M	•
K	•
N	•
S	•
H	-

### Wendeschneidplatte

Indexable insert

# S316

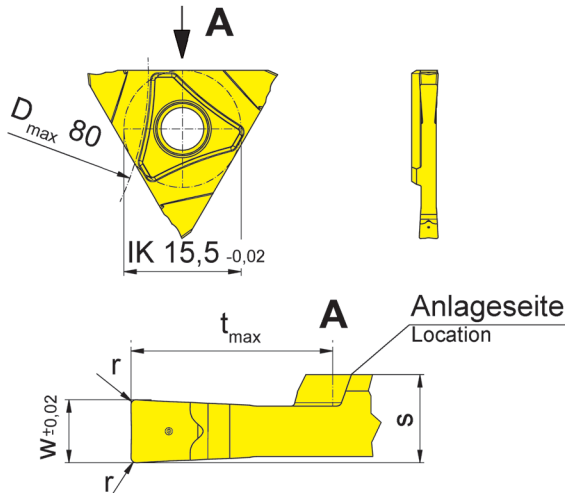
Stechtiefe bis Stechbreite	Depth of groove up to Width of groove	8 mm 1,5-3 mm
-------------------------------	--	------------------



präzisionsgesintert  
precision sintered

für Klemmhalter  
for Toolholder

Typ H316...S3...  
Type HC316...S3...  
NK316...S3...



R = rechts wie gezeichnet  
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich  
L = left hand version

Wechselgenauigkeit  
Länge ± 0,02 mm  
Indexability length ± 0,02 mm

Bestellnummer Part number	w	r	t <sub>max</sub>	s	Größe Size	T125
R/LS316.0150.FY1	1,5	0,1	8	3,3	03	▲/▲
R/LS316.0200.FY2	2,0	0,2	8	3,5	03	▲/▲
R/LS316.0250.FY2	2,5	0,2	8	3,5	03	▲/Δ
R/LS316.0300.FY2	3,0	0,2	8	3,5	03	▲/Δ

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

● empfohlen / recommended

o bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

■ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

■ beschichtete HM-Sorten / coated grades

■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben

State R or L version

HM-Sorten  
Carbide grades

P	•
M	•
K	•
N	•
S	•
H	-

#### Außenbearbeitung:

Rechte WSP in rechten, linke WSP in linken Klemmhaltern verwenden.

#### External machining:

Use right hand inserts in right hand toolholders and left hand inserts in left hand toolholders

# Einstecken (außen)

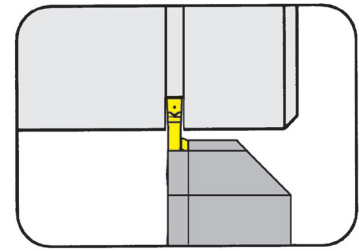
## Grooving (external)



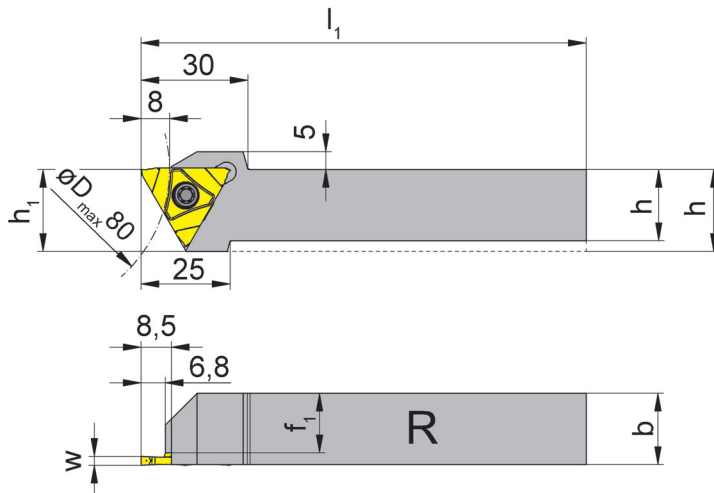
### Klemmhalter

Toolholder

## H316



Stechtiefe bis Spannbereich	Depth of groove up to Clamping range	8 mm 1,5-3 mm
-----------------------------	--------------------------------------	------------------



R = rechts wie gezeichnet  
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich  
L = left hand version

für Wendeschneidplatte  
for Indexable insert

Typ 316  
Type auf Anfrage  
upon request

nur für umfangs-  
geschliffene Form-WSP  
only for periferal grounded  
profiled inserts

Bestellnummer Part number	h	b	l <sub>1</sub>	h <sub>1</sub>	f <sub>1</sub>	Größe Size
R/LH316.1616.03	16	16	125	23	12,7	03
R/LH316.2020.03	20	20	125	23	16,7	03
R/LH316.2525.03	25	25	150	25	21,7	03
R/LH316.3225.03	32	25	150	32	21,7	03

Ausführung R oder L angeben  
State R or L version

w siehe WSP  
w see indexable inserts

Abmessungen in mm  
Dimensions in mm

Weitere Abmessungen auf Anfrage  
Further sizes upon request

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.  
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

### Ersatzteile

Spare Parts

Klemmhalter Toolholder	Spannschraube Clamping Screw	TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench
R/LH316...	5.12T20P	T20PQ

# Einstechen/Gewindedrehen (außen)

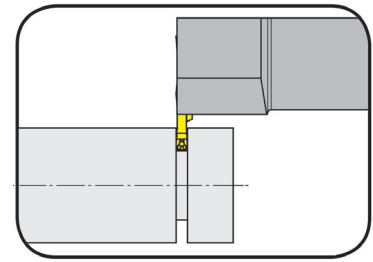
## Grooving and Threading (external)



### Klemmhalter

Toolholder

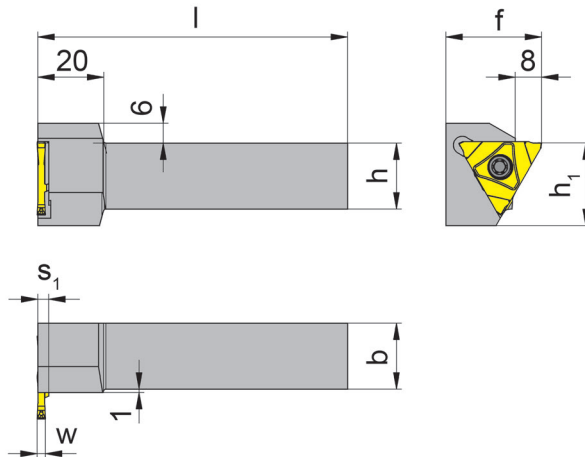
## HC316



Stechtiefe bis Stechbreite	Depth of groove up to Width of groove	8 mm 1,5-3 mm
-------------------------------	--	------------------

für Wendeschneidplatte  
for Indexable insert

Typ 316  
Type auf Anfrage  
upon request



R = rechts wie gezeichnet  
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich  
L = left hand version

nur für umfangs-  
geschliffene Form-WSP  
only for periferal grounded  
profiled inserts

Bestellnummer Part number	h	b	l	h <sub>1</sub>	f	s <sub>1</sub>	Größe Size
R/LHC316.1616.03	16	16	125	25	29	3,3	03
R/LHC316.2020.03	20	20	125	25	29	3,3	03
R/LHC316.2525.03	25	25	150	25	34	3,3	03
R/LHC316.3225.03	32	25	150	32	34	3,3	03
R/LHC316.2020.05	20	20	125	25	29	5,2	05
R/LHC316.2525.05	25	25	150	25	34	5,2	05
R/LHC316.3225.05	32	25	150	32	34	5,2	05

Ausführung R oder L angeben  
State R or L version

w siehe WSP  
w see indexable inserts

Abmessungen in mm  
Dimensions in mm

Weitere Abmessungen auf Anfrage  
Further sizes upon request

#### Bestellhinweis:

Rechte WSP in rechten, linke WSP in linken Klemmhaltern verwenden.

#### Ordering note:

Use right hand inserts in right hand toolholders and left hand inserts in left hand toolholders

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.

For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

#### Ersatzteile

Spare Parts

Klemmhalter Toolholder	Spannschraube Clamping Screw	TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench
R/LHC316...	5.12T20P	T20PQ

**64T**



**Klemmhalter mit  
Schneidplatten**

Stechbreite 0,5 - 3,15 mm

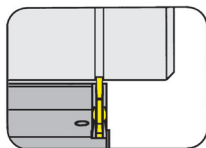
**Toolholder with  
Inserts**

Width of groove 0,5 - 3,15 mm

# Einstecken und Abstechen

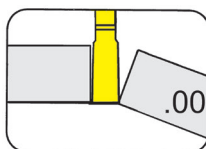
## Grooving and Parting Off

Klemmhalter  
Toolholder  
H64T

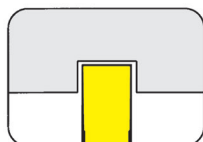


Seite/Page  
R3-R4

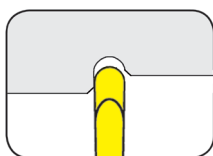
Wendeschneidplatte  
Indexable insert  
S64T



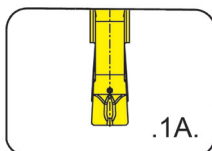
Seite/Page  
R5



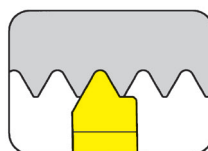
Seite/Page  
R6



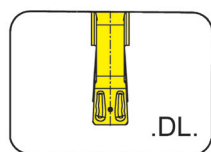
Seite/Page  
R7



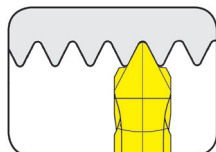
Seite/Page  
R8



Seite/Page  
R10



Seite/Page  
R9



Seite/Page  
R11

R

# Einstechen und Abstechen

## Grooving and Parting Off

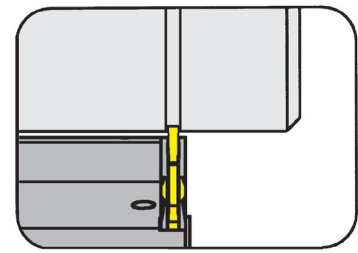


### Klemmhalter

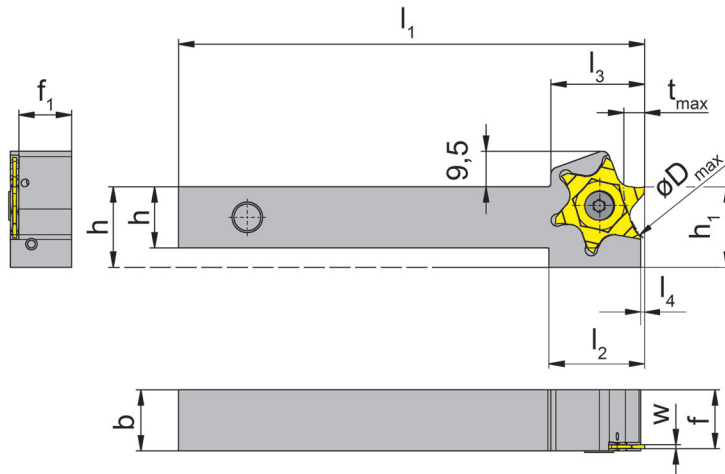
#### Toolholder

## H64T

mit innerer Kühlmittelzufuhr  
with through coolant supply



Stechtiefe bis	Depth of groove up to	5,5 mm
----------------	-----------------------	--------

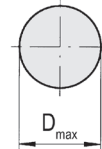


für Wendeschneidplatte  
for Indexable insert

Typ S64T  
Type

Ein- und Abstechen von Wellen  
Grooving and parting off

D <sub>max</sub>	t <sub>max</sub>
40	5,5
45	5,0
50	4,5
55	4,0
65	3,5
70	3,5
80	3,0
100	2,5



L = links wie gezeichnet  
L = left hand version shown

R = rechts spiegelbildlich  
R = right hand version

Bestellnummer Part number	h	b	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	l <sub>3</sub>	h <sub>1</sub>	f <sub>1</sub>	f	l <sub>4</sub>	Kühlmittelanschluss Coolant supply	Größe Size
R/LH64T.1212.6.10.IK	12	12	125	25	24,5	19	9,8	f <sub>1</sub> +w+a <sub>1</sub>	1	G1/8	01
R/LH64T.1616.4.10.IK	16	16	125	25	24,5	21	13,8	f <sub>1</sub> +w+a <sub>1</sub>	1	VDI	01
R/LH64T.1616.6.10.IK	16	16	125	25	24,5	21	13,8	f <sub>1</sub> +w+a <sub>1</sub>	1	G1/8	01
R/LH64T.2020.4.10.IK	20	20	125	25	24,5	25	17,8	f <sub>1</sub> +w+a <sub>1</sub>	1	VDI	01
R/LH64T.2020.6.10.IK	20	20	125	25	24,5	25	17,8	f <sub>1</sub> +w+a <sub>1</sub>	1	G1/8	01
R/LH64T.2525.4.10.IK	25	25	125	25	24,5	30	22,8	f <sub>1</sub> +w+a <sub>1</sub>	1	VDI	01
R/LH64T.2525.6.10.IK	25	25	125	25	24,5	25	22,8	f <sub>1</sub> +w+a <sub>1</sub>	1	G1/8	01
R/LH64T.1212.6.20.IK	12	12	125	25	24,5	19	9,3	f <sub>1</sub> +w+a <sub>1</sub>	1	G1/8	02
R/LH64T.1616.4.20.IK	16	16	125	25	24,5	21	13,3	f <sub>1</sub> +w+a <sub>1</sub>	1	VDI	02
R/LH64T.1616.6.20.IK	16	16	125	25	24,5	21	13,3	f <sub>1</sub> +w+a <sub>1</sub>	1	G1/8	02
R/LH64T.2020.4.20.IK	20	20	125	25	24,5	25	17,3	f <sub>1</sub> +w+a <sub>1</sub>	1	VDI	02
R/LH64T.2020.6.20.IK	20	20	125	25	24,5	25	17,3	f <sub>1</sub> +w+a <sub>1</sub>	1	G1/8	02
R/LH64T.2525.4.20.IK	25	25	125	25	24,5	30	22,3	f <sub>1</sub> +w+a <sub>1</sub>	1	VDI	02
R/LH64T.2525.6.20.IK	25	25	125	25	24,5	25	22,3	f <sub>1</sub> +w+a <sub>1</sub>	1	G1/8	02

Ausführung R oder L angeben  
State R or L version

w siehe WSP  
w see indexable inserts

Abmessungen in mm  
Dimensions in mm

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.  
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

### Ersatzteile

#### Spare Parts

Klemmhalter Toolholder	Kühlmittelanschluss Coolant supply	Spannschraube Clamping Screw	TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench	O-Ring O-ring	Dichtstopfen Sealing plug
R/LH64T.1212.6...IK	004.00.61	030.4010 T15P	T15PQ	-	-
R/LH64T.4...IK	-	030.4010 T15P	T15PQ	12.37.2.62.3601	-
R/LH64T...IK	004.00.16	030.4010 T15P	T15PQ	-	004.00.26



# Einstecken und Abstechen

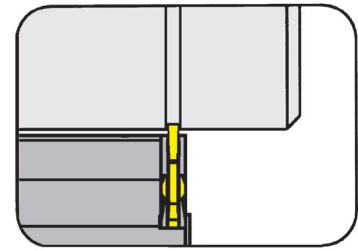
## Grooving and Parting Off



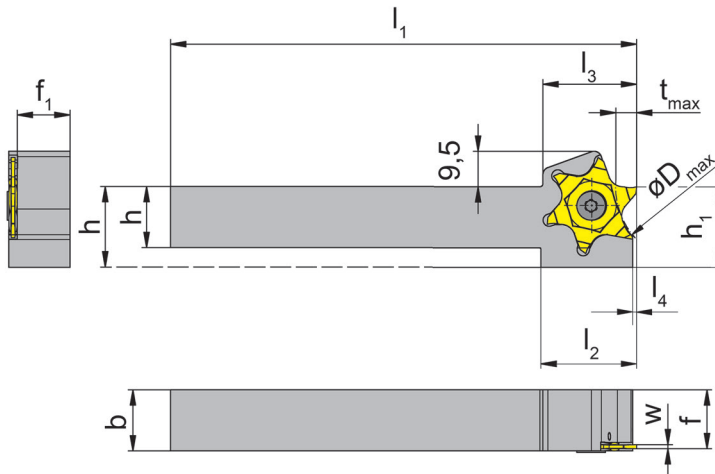
### Klemmhalter

Toolholder

## H64T



Stechtiefe bis                      Depth of groove up to                      5,5 mm

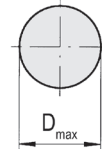


für Wendeschneidplatte  
for Indexable insert

Typ        S64T  
Type

Ein- und Abstechen von Wellen  
Grooving and parting off

D <sub>max</sub>	t <sub>max</sub>
40	5,5
45	5,0
50	4,5
55	4,0
65	3,5
70	3,5
80	3,0
100	2,5



L = links wie gezeichnet  
L = left hand version shown

R = rechts spiegelbildlich  
R = right hand version

Bestellnummer Part number	h	b	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	l <sub>3</sub>	h <sub>1</sub>	f <sub>1</sub>	f	l <sub>4</sub>	Größe Size
R/LH64T.1212.10	12	12	125	25	25,4	19	9,8	f <sub>1</sub> +w+a <sub>1</sub>	1	01
R/LH64T.1616.10	16	16	125	25	25,4	21	13,8	f <sub>1</sub> +w+a <sub>1</sub>	1	01
R/LH64T.2020.10	20	20	125	25	25,4	25	17,8	f <sub>1</sub> +w+a <sub>1</sub>	1	01
R/LH64T.2525.10	25	25	125	-	25,4	25	22,8	f <sub>1</sub> +w+a <sub>1</sub>	1	01
R/LH64T.1212.20	12	12	125	25	25,4	19	9,3	f <sub>1</sub> +w+a <sub>1</sub>	1	02
R/LH64T.1616.20	16	16	125	25	25,4	21	13,3	f <sub>1</sub> +w+a <sub>1</sub>	1	02
R/LH64T.2020.20	20	20	125	25	25,4	25	17,3	f <sub>1</sub> +w+a <sub>1</sub>	1	02
R/LH64T.2525.20	25	25	125	-	25,4	25	22,3	f <sub>1</sub> +w+a <sub>1</sub>	1	02

Ausführung R oder L angeben  
State R or L version

w siehe WSP  
w see indexable inserts

Abmessungen in mm  
Dimensions in mm

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.  
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

### Ersatzteile

Spare Parts

Klemmhalter Toolholder	Spannschraube Clamping Screw	TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench
R/LH64T...	030.4010 T15P	T15PQ

# Einstechen und Abstechen

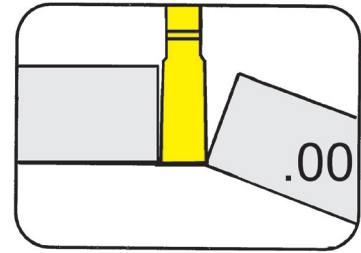
## Grooving and Parting Off



### Wendeschneidplatte

Indexable insert

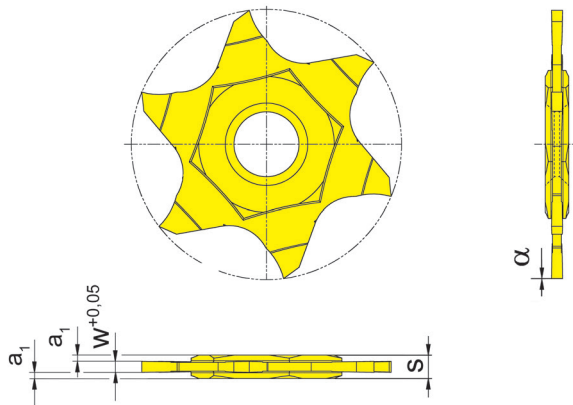
# S64T



Stechbreite	Width of groove	1-1,5 mm
-------------	-----------------	----------

für Klemmhalter  
for Toolholder

Typ H64T  
Type



Bestellnummer Part number	w	a <sub>1</sub>	s	α	Größe Size	EG55
S64T.0010.00	1,0	0,58	2,2	0°	01	▲
S64T.0015.00	1,5	0,34	2,2	0°	01	▲

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

● empfohlen / recommended

o bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

■ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

■ beschichtete HM-Sorten / coated grades

■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Wendeschneidplatten sind in rechten und linken Klemmhaltern verwendbar.

Indexable inserts can be used in right and left hand toolholders.

P	●
M	○
K	○
N	-
S	-
H	-

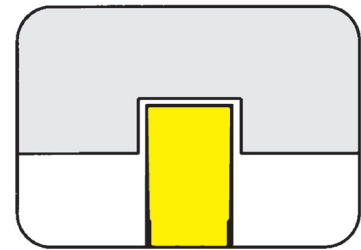
HM-Sorten  
Carbide grades



### Wendeschneidplatte

Indexable insert

## S64T



Seegerringnuten  
Nuttennbreite Nw

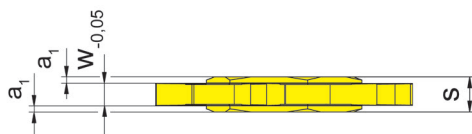
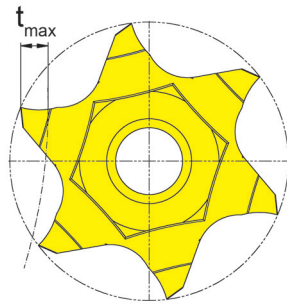
Circlip grooves  
Width of circlip Nw

DIN471/472  
0,34-3,15 mm

für Klemmhalter  
for Toolholder

Typ H64T  
Type

R



Bestellnummer Part number	w	Nw	t <sub>max</sub>	a <sub>1</sub>	s	Größe Size	EG35	EG55
S64T.0034.00	0,385	0,34	0,6	0,91	2,2	01	Δ	
S64T.0044.00	0,485	0,44	0,7	0,86	2,2	01	Δ	
S64T.0050.00	0,570	0,50	0,7	0,83	2,2	01		▲
S64T.0060.00	0,670	0,60	0,8	0,78	2,2	01		▲
S64T.0070.00	0,770	0,70	1,1	0,73	2,2	01		▲
S64T.0080.00	0,870	0,80	1,2	0,68	2,2	01		▲
S64T.0090.00	0,970	0,90	1,4	0,63	2,2	01		▲
S64T.0100.00	1,070	1,00	1,6	0,58	2,2	01		▲
S64T.0110.00	1,240	1,10	1,6	0,49	2,2	01		▲
S64T.0130.00	1,440	1,30	2,0	0,39	2,2	01		▲
S64T.0160.00	1,740	1,60	3,5	0,24	2,2	01		▲
S64T.0185.00	1,990	1,85	3,5	0,12	2,2	01		▲
S64T.0215.00	2,290	2,15	3,5	0,07	2,4	01		▲
S64T.0265.00	2,790	2,65	3,5	0,07	2,9	02		▲
S64T.0315.00	3,290	3,15	3,5	0,07	3,4	02		▲

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

● empfohlen / recommended

o bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

■ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

■ beschichtete HM-Sorten / coated grades

■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Wendeschneidplatten sind in rechten und linken Klemmhaltern verwendbar.

Indexable inserts can be used in right and left hand toolholders.

	EG35	EG55
P	●	●
M	●	○
K	○	○
N	-	-
S	-	-
H	-	-

HM-Sorten  
Carbide grades

# Einstecken (außen und innen)

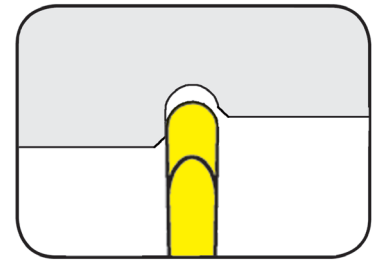
## Grooving (external and internal)



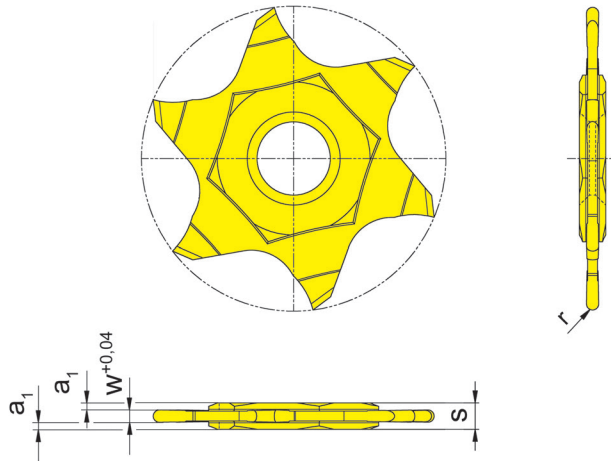
### Wendeschneidplatte

#### Indexable insert

# S64T



Vollradius	Full radius	0,5-1,5 mm
------------	-------------	------------



für Klemmhalter  
for Toolholder

Typ H64T  
Type



Bestellnummer Part number	w	a <sub>1</sub>	r	s	Größe Size	EG55
S64T.0100.05	1,0	0,59	0,50	2,2	01	▲
S64T.0120.06	1,2	0,49	0,60	2,2	01	▲
S64T.0160.08	1,6	0,29	0,80	2,2	01	▲
S64T.0200.10	2,0	0,09	1,00	2,2	01	▲
S64T.0250.12	2,5	0,09	1,25	2,7	02	▲
S64T.0300.15	3,0	0,09	1,50	3,2	02	▲

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

● empfohlen / recommended

o bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

■ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

■ beschichtete HM-Sorten / coated grades

■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Wendeschneidplatten sind in rechten und linken Klemmhaltern verwendbar.

Indexable inserts can be used in right and left hand toolholders.

P	●
M	○
K	○
N	-
S	-
H	-

HM-Sorten  
Carbide grades

# Einstechen und Abstechen

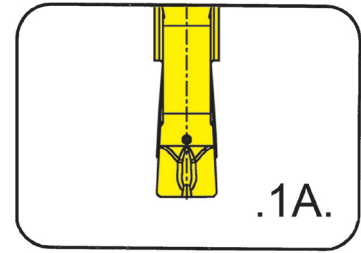
## Grooving and Parting Off



### Wendeschneidplatte

Indexable insert

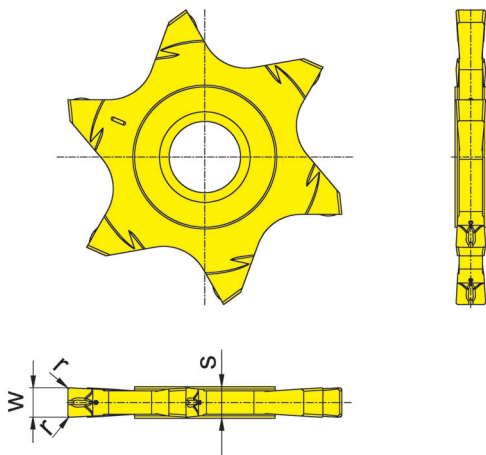
## S64T



Stechbreite	Width of groove	1,5-3 mm
-------------	-----------------	----------

für Klemmhalter  
for Toolholder

Typ H64T  
Type



R

Bestellnummer Part number	w	r	s	Größe Size	EG55	IG35
S64T.0150.1A2	1,5	0,2	2,2	01	▲	▲
S64T.0200.1A2	2,0	0,2	2,2	01	▲	▲
S64T.0250.1A2	2,5	0,2	2,7	02	▲	▲
S64T.0300.1A2	3,0	0,2	3,2	02	▲	▲

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

● empfohlen / recommended

o bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

■ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

■ beschichtete HM-Sorten / coated grades

■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Wendeschneidplatten sind in rechten und linken Klemmhaltern verwendbar.

Indexable inserts can be used in right and left hand toolholders.

P	●	-
M	○	●
K	○	-
N	-	-
S	-	●
H	-	-

HM-Sorten  
Carbide grades

# Einstecken und Längsdrehen

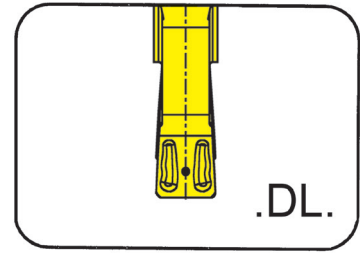
## Grooving and Side Turning



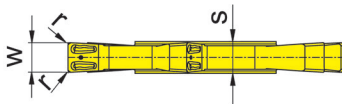
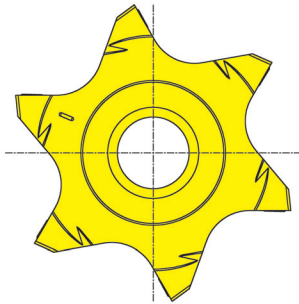
### Wendeschneidplatte

Indexable insert

# S64T



Stechbreite	Width of groove	1,5-3 mm
-------------	-----------------	----------



für Klemmhalter  
for Toolholder

Typ H64T  
Type



Bestellnummer Part number	w	r	s	Größe Size	EG55
S64T.0150.DL2	1,5	0,2	2,2	01	▲
S64T.0150.DL4	1,5	0,4	2,2	01	△
S64T.0200.DL2	2,0	0,2	2,2	01	▲
S64T.0200.DL4	2,0	0,4	2,2	01	△
S64T.0250.DL2	2,5	0,2	2,7	02	▲
S64T.0250.DL4	2,5	0,4	2,7	02	△
S64T.0300.DL2	3,0	0,2	3,2	02	▲
S64T.0300.DL4	3,0	0,4	3,2	02	△

▲ ab Lager / on stock    △ 4 Wochen / 4 weeks    x auf Anfrage / upon request

● empfohlen / recommended

o bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

■ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

■ beschichtete HM-Sorten / coated grades

■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Wendeschneidplatten sind in rechten und linken Klemmhaltern verwendbar.

Indexable inserts can be used in right and left hand toolholders.

P	●
M	○
K	○
N	-
S	-
H	-

HM-Sorten  
Carbide grades

# Gewindedrehen (außen) Vollprofil

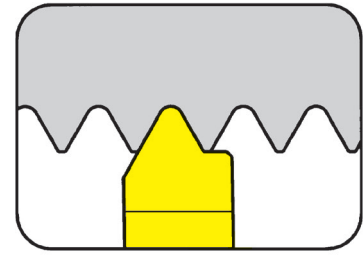
## Threading (external) Full profile



### Wendeschneidplatte

#### Indexable insert

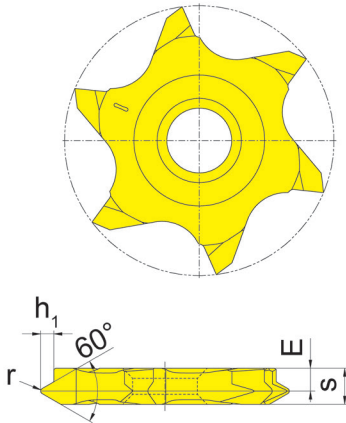
# S64T



Steigung	Pitch	1-2 mm
----------	-------	--------

für Kassette und Klemmhalter  
for Cassette and toolholder

Typ H64T  
Type



R = rechts wie gezeichnet  
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich  
L = left hand version

Bestellnummer Part number	P	E	r	h <sub>1</sub>	s	Größe Size	EG55
<b>R/LS64T.0610.02</b>	1,00	2,50	0,14	0,62	3,4	02	▲/△
<b>R/LS64T.0712.02</b>	1,25	2,50	0,17	0,78	3,4	02	▲/△
<b>R/LS64T.0915.02</b>	1,50	2,20	0,21	0,93	3,4	02	▲/△
<b>R/LS64T.1017.02</b>	1,75	2,20	0,25	1,08	3,4	02	▲/△
<b>R/LS64T.1220.02</b>	2,00	2,15	0,28	1,24	3,4	02	▲/△

▲ ab Lager / on stock    Δ 4 Wochen / 4 weeks    x auf Anfrage / upon request

● empfohlen / recommended

o bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

■ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

■ beschichtete HM-Sorten / coated grades

■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben

State R or L version

P	●
M	○
K	○
N	-
S	-
H	-

HM-Sorten  
Carbide grades

# Gewindedrehen (außen) Vollprofil

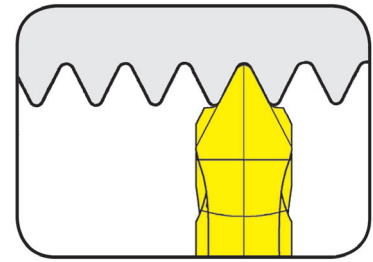
## Threading (external) Full profile



### Wendeschneidplatte

#### Indexable insert

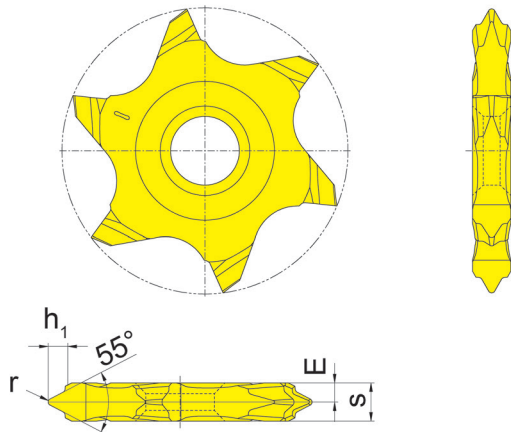
# S64T



Gang pro Zoll	Threads per inch	11-28
---------------	------------------	-------

für Klemmhalter  
for Toolholder

Typ H64T  
Type



R = rechts wie gezeichnet  
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich  
L = left hand version

Bestellnummer Part number	TPI	E	r	h <sub>1</sub>	s	Größe Size	EG55
<b>R/LS64T.5519.02</b>	19	2,0	0,17	0,87	3,4	02	ΔΔ
<b>R/LS64T.5528.02</b>	28	2,3	0,11	0,60	3,4	02	ΔΔ
<b>NS64T.5511.02</b>	11	1,7	0,30	1,50	3,4	02	Δ
<b>NS64T.5514.02</b>	14	1,7	0,23	1,18	3,4	02	Δ

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

● empfohlen / recommended

o bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

■ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

■ beschichtete HM-Sorten / coated grades

■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben

State R or L version

P	●
M	○
K	○
N	-
S	-
H	-

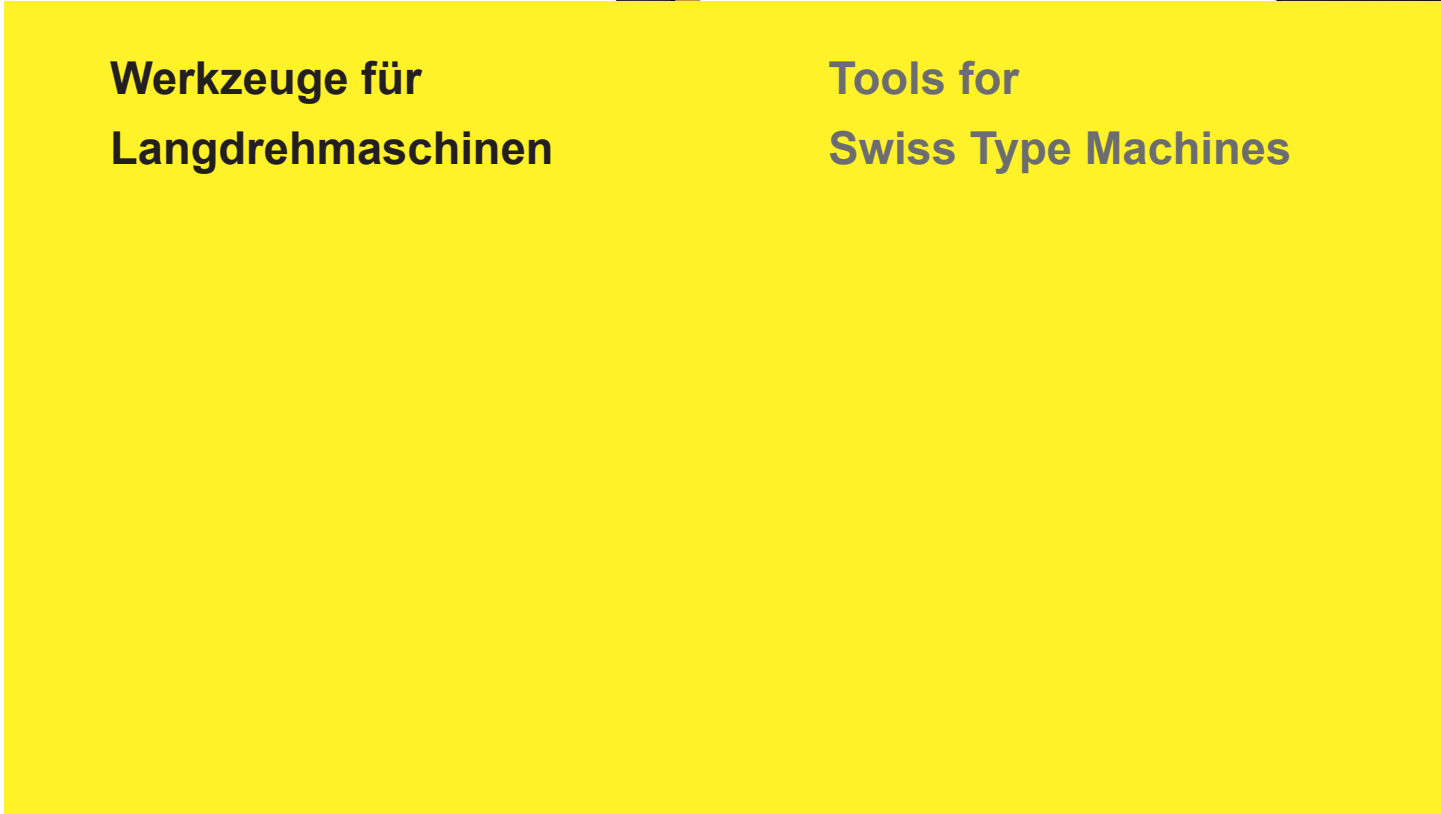
HM-Sorten  
Carbide grades





R





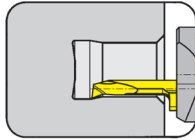
**Werkzeuge für  
Langdrehmaschinen**

**Tools for  
Swiss Type Machines**

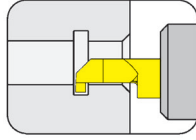
**S**

für Schneidplatten  
for Inserts

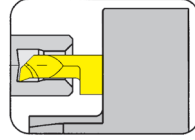
105



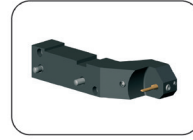
Seite/Page  
S3-S4



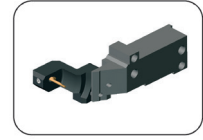
Seite/Page  
S5, S10, S12



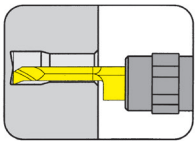
Seite/Page  
S6-S7



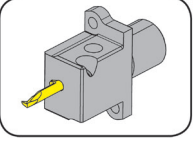
Seite/Page  
S8



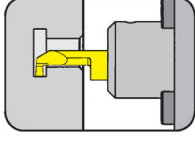
Seite/Page  
S9



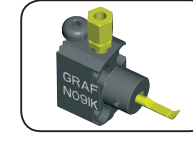
Seite/Page  
S11



Seite/Page  
S13

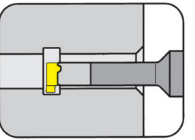


Seite/Page  
S14-S19



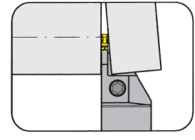
Seite/Page  
S20-S29

108



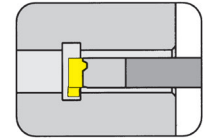
Seite/Page  
S30

S100



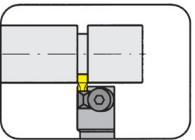
Seite/Page  
S32

111



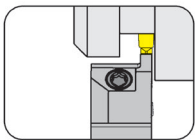
Seite/Page  
S31

217

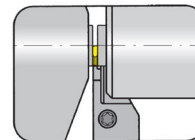


Seite/Page  
S37

S224

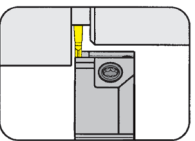


Seite/Page  
S41-S42



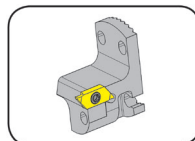
Seite/Page  
S44-S45

264

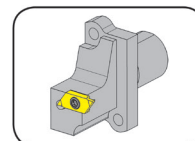


Seite/Page  
S33-S36

S274

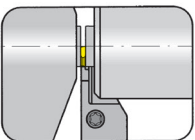


Seite/Page  
S38-S39

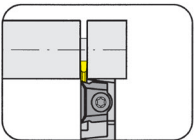


Seite/Page  
S40

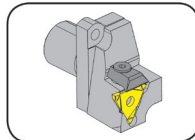
312



Seite/Page  
S43-S45, S47



Seite/Page  
S46



Seite/Page  
S48

S

# Einstechen und Ausdrehen

## Grooving and Boring

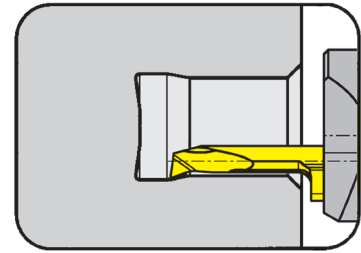


### Klemmhalter

#### Toolholder

## B105

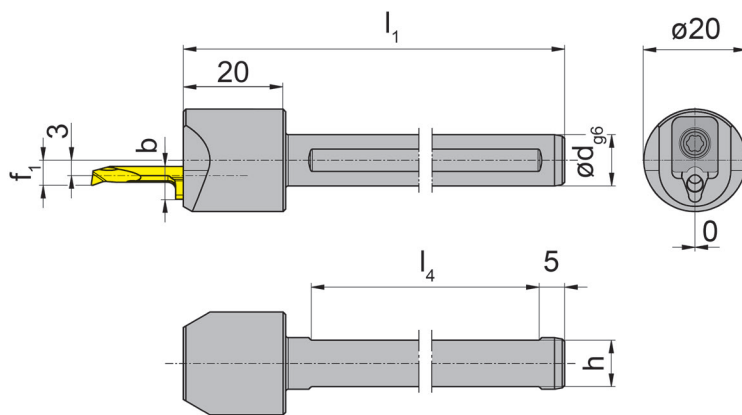
mit innerer Kühlmittelzufuhr  
with through coolant supply



Bohrungs-Ø ab  
Stechtiefe  
Stechbreite bis

Bore Ø from  
Depth of groove  
Width of groove up to

0,2 mm  
2,5 mm  
2 mm



für Schneidplatte  
for insert

Typ 105  
Type

Stirnseitige Klemmung!  
Face clamped insert!

Abbildung = rechtsschneidend  
Picture = right hand cutting version

Bestellnummer Part number	d	l <sub>1</sub>	h	l <sub>4</sub>	f <sub>1</sub>	b
B105.0010.S.03	10	80	9	50	4,3	5,9
B105.0012.S.03	12	80	11	50	4,3	5,9
B105.0016.S.03	16	80	14	50	4,3	5,9
B105.0020.S.03	20	90	18	55	4,3	5,9
B105.0025.S.03	25	100	23	55	4,3	5,9
B105.0028.S.03	28	120	26	55	4,3	5,9
B105.0010.S.04	10	80	9	50	4,9	6,4
B105.0012.S.04	12	80	11	50	4,9	6,4
B105.0016.S.04	16	80	14	50	4,9	6,4
B105.0020.S.04	20	90	18	55	4,9	6,4
B105.0025.S.04	25	100	23	55	4,9	6,4
B105.0028.S.04	28	120	26	55	4,9	6,4
B105.0010.S.05	10	80	9	50	6,3	7,0
B105.0012.S.05	12	80	11	50	6,3	7,0
B105.0016.S.05	16	80	14	50	6,3	7,0
B105.0020.S.05	20	90	18	55	6,3	7,0
B105.0025.S.05	25	100	23	55	6,3	7,0
B105.0028.S.05	28	120	26	55	6,3	7,0

Weitere Abmessungen auf Anfrage  
Further sizes upon request

b = Schneidplattenhöhe  
b = Height of insert

Abmessungen in mm  
Dimensions in mm

#### Bestellhinweis:

Klemmhalter sind jeweils für rechte und linke Schneidplatten verwendbar.

#### Ordering note:

Toolholders can be used with right and left hand inserts.

#### Ersatzteile

Spare Parts

Klemmhalter Toolholder	Spannelement Clamping element	Schraube Screw	Md	b	TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench
B105...03	010.0105.03	030.0000.1157	2 Nm	5,9 mm	T15PL
B105...04	010.0105.04	030.0000.1157	2 Nm	6,4 mm	T15PL
B105...05	010.0105.05	030.0000.1157	2 Nm	7,0 mm	T15PL

# Einstechen und Ausdrehen

## Grooving and Boring

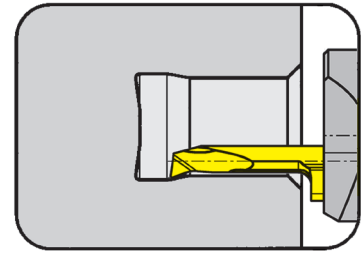


### Klemmhalter

Toolholder

## BU105

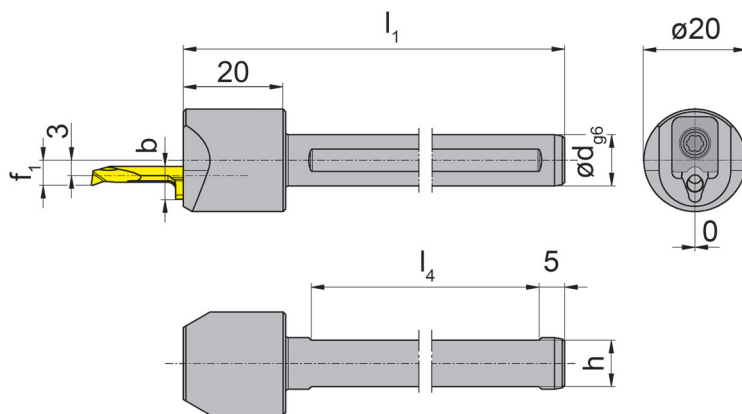
mit innerer Kühlmittelzufuhr  
with through coolant supply



Bohrungs-Ø ab  
Stechtiefe  
Stechbreite bis

Bore Ø from  
Depth of groove  
Width of groove up to

0,2 mm  
2,5 mm  
2 mm



für Schneidplatte  
for insert

Typ 105  
Type

S

Stirnseitige Klemmung!  
Face clamped insert!

Abbildung = rechtsschneidend  
Picture = right hand cutting version

Bestellnummer Part number	d	l <sub>1</sub>	h	l <sub>4</sub>	f <sub>1</sub>	b
BU105.0750.S.03	3/4"	90	17,05	55	4,3	5,9
BU105.1000.S.03	1"	90	23,40	55	4,3	5,9
BU105.0750.S.04	3/4"	90	17,05	55	4,9	6,4
BU105.1000.S.04	1"	90	23,40	55	6,4	6,4
BU105.0750.S.05	3/4"	90	17,05	55	6,3	7,0
BU105.1000.S.05	1"	90	23,40	55	6,3	7,0

Weitere Abmessungen auf Anfrage  
Further sizes upon request

b = Schneidplattenhöhe  
b = Height of insert

Abmessungen in mm  
Dimensions in mm

#### Bestellhinweis:

Klemmhalter sind jeweils für rechte und linke Schneidplatten verwendbar.

#### Ordering note:

Toolholders can be used with right and left hand inserts.

### Ersatzteile

Spare Parts

Klemmhalter Toolholder	Spannelement Clamping element	Schraube Screw	Md	b	TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench
BU105...03	010.0105.03	030.0000.1157	2 Nm	5,9 mm	T15PL
BU105...04	010.0105.04	030.0000.1157	2 Nm	6,4 mm	T15PL
BU105...05	010.0105.05	030.0000.1157	2 Nm	7,0 mm	T15PL

# Einstecken und Ausdrehen

## Grooving and Boring

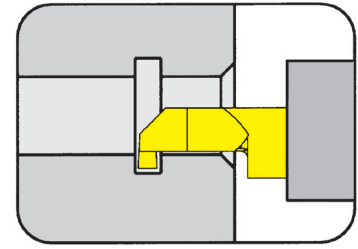


### Klemmhalter

Toolholder

## H105

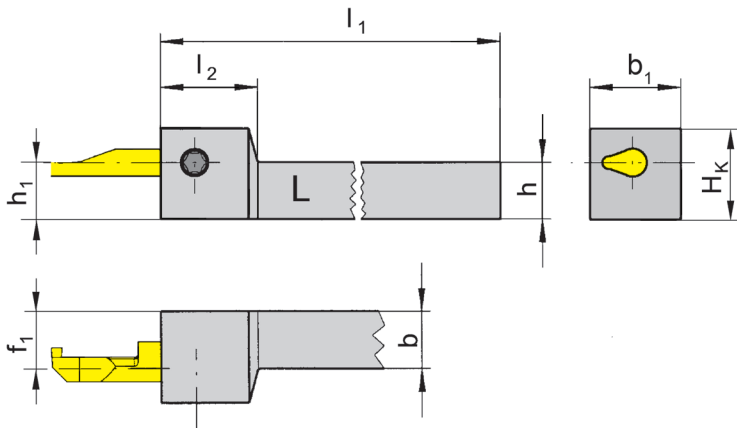
mit Schraubklemmung  
with screwed clamping



Bohrungs-Ø ab	Bore Ø from	0,2 mm
---------------	-------------	--------

für Schneidplatte  
for insert

Typ 105  
Type



L = links wie gezeichnet  
L = left hand version shown

R = rechts spiegelbildlich  
R = right hand version

Bestellnummer Part number	h	b	l <sub>1</sub>	h <sub>1</sub>	b <sub>1</sub>	f <sub>1</sub>	H <sub>k</sub>	l <sub>2</sub>
<b>R/LH105.0808.01</b>	8	8	90	8	16	7,5	14	17
<b>R/LH105.1010.01</b>	10	10	90	10	16	7,5	16	17
<b>R/LH105.1212.01</b>	12	12	90	12	16	7,5	18	17
<b>R/LH105.1616.01</b>	16	16	110	16	16	7,5	22	17

Ausführung R oder L angeben  
State R or L version

Abmessungen in mm  
Dimensions in mm

Weitere Abmessungen auf Anfrage  
Further sizes upon request

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.  
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

### Ersatzteile

Spare Parts

<b>Klemmhalter</b> Toolholder	<b>Spannschraube</b> Clamping Screw	<b>TORX PLUS®-Schlüssel</b> TORX PLUS® Wrench
R/LH105...	<b>6.075T15P</b>	<b>T15PQ</b>

# Einstecken und Ausdrehen

## Grooving and Boring



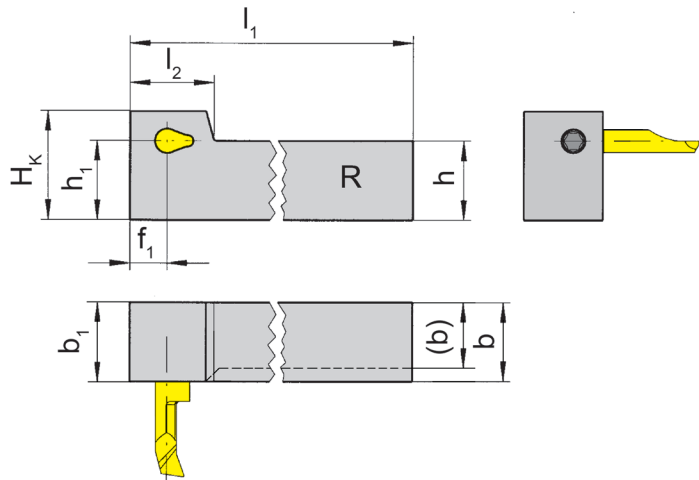
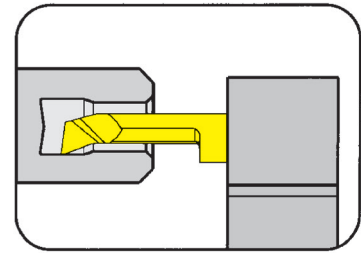
### Klemmhalter

Toolholder

### HC105

mit Schraubklemmung  
with screwed clamping

Bohrungs-Ø ab	Bore Ø from	0,2 mm
---------------	-------------	--------



für Schneidplatte  
for Insert

Typ 105  
Type

S

R = rechts wie gezeichnet  
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich  
L = left hand version

Bestellnummer Part number	h	b	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	h <sub>1</sub>	b <sub>1</sub>	f <sub>1</sub>	H <sub>k</sub>
<b>R/LHC105.1212.01</b>	12	12	90	17	12	16	7,5	18
<b>R/LHC105.1616.01</b>	16	16	130	17	16	16	7,5	22

Ausführung R oder L angeben  
State R or L version

Abmessungen in mm  
Dimensions in mm

Weitere Abmessungen auf Anfrage  
Further sizes upon request

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.  
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

### Ersatzteile

Spare Parts

Klemmhalter Toolholder	Spannschraube Clamping Screw	TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench
R/LHC105...	<b>6.075T15P</b>	<b>T15PQ</b>

# Einstecken und Ausdrehen

## Grooving and Boring

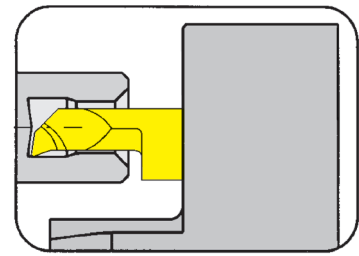


### Klemmhalter

#### Toolholder

## HC105

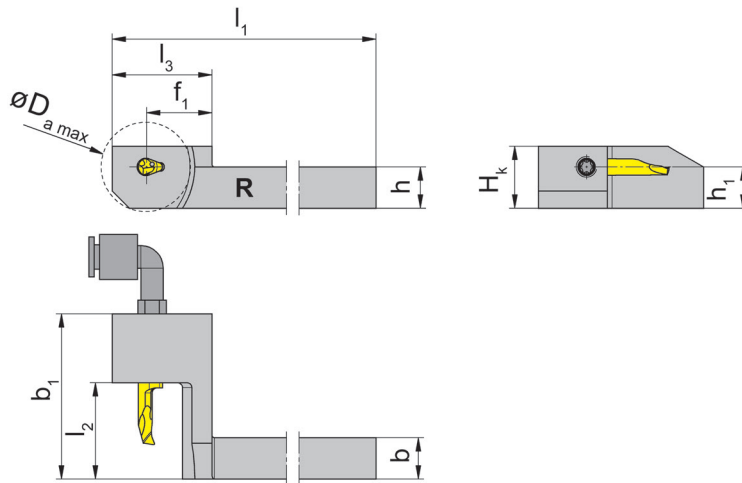
mit Schraubklemmung  
with screwed clamping



Bohrungs-Ø ab	Bore Ø from	0,2 mm
---------------	-------------	--------

für Schneidplatte  
for Insert

Typ 105  
Type



R = rechts wie gezeichnet  
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich  
L = left hand version

Kühlmittelzufuhr über  
Winkelverschraubung  
Coolant supply through  
cranked fitting

Bestellnummer Part number	h	b	f <sub>1</sub>	H <sub>k</sub>	b <sub>1</sub>	h <sub>1</sub>	D <sub>amax</sub>	l <sub>1</sub>	l <sub>3</sub>	l <sub>2</sub>
R/LHC105.0707.21*	7	7	19	13	32,0	7	26	99	29	18
R/LHC105.0808.21*	8	8	19	13	32,0	8	26	99	29	18
RHC105.1010.11*	10	10	19	16	22,7	10	26	99	29	8
R/LHC105.1010.21	10	10	19	16	38,0	10	26	99	29	18
R/LHC105.1010.41	10	10	19	16	48,0	10	26	99	29	28
R/LHC105.1212.21	12	12	19	18	38,0	12	26	99	29	18
R/LHC105.1212.41	12	12	19	18	48,0	12	26	99	29	28
R/LHC105.1616.21	16	16	24	22	38,0	16	36	104	34	18
R/LHC105.1616.41	16	16	24	22	48,0	16	36	104	34	28

Ausführung R oder L angeben  
State R or L version

Abmessungen in mm  
Dimensions in mm

Weitere Abmessungen auf Anfrage  
Further sizes upon request

#### Hinweis:

\* = ohne Kühlmittelzufuhr!

#### Note:

\* = no through coolant supply!

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.

For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

### Ersatzteile

Spare Parts

Klemmhalter Toolholder	Spannschraube Screw	TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench	SMC Winkelverschraubung SMC angle screwing
R/LHC105.0707.21/0808.21	6.075T15P	T15PQ	
R/LHC105...11	6.075T15P	T15PQ	
R/LHC105....	6.075T15P	T15PQ	KQ2L06-M5



# Einstecken und Ausdrehen

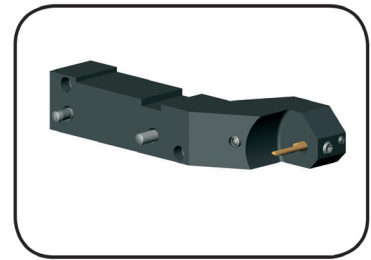
Grooving and Boring



## Grundhalter

Basic toolholder

## HC105

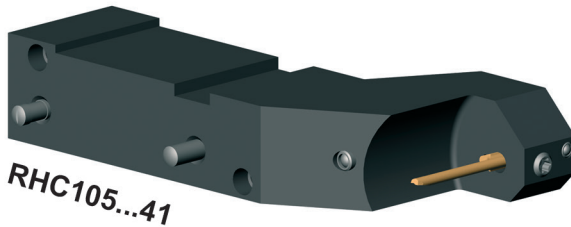
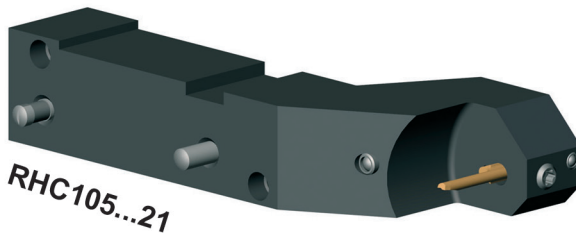


Bohrungs-Ø ab	Bore Ø from	0,2 mm
---------------	-------------	--------

Werkzeug für Tornos  
Tool for Tornos

für Schneidplatte  
for Insert

Typ 105  
Type



S

Bestellnummer Part number	Maschinentyp Machine type	Schneidplatte Insert
RHC105.0710.21	EvoDECO 10	105...21 I <sub>2</sub> bis/up to 15 mm
RHC105.0710.41	EvoDECO 10	105...41 I <sub>2</sub> bis/up to 25 mm

Weitere Abmessungen auf Anfrage  
Further sizes upon request

Abmessungen in mm  
Dimensions in mm

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.  
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

## Ersatzteile

Spare Parts

Grundhalter Basic toolholder	Spannschraube Clamping Screw	SMC Winkelverschraubung SMC angled screw coupling	TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench	Zylinderstift Straight pin
RHC105...	6.075T15P	KQ2L06-M5	T15PQ	020.0518.1610

# Einstecken und Abstechen

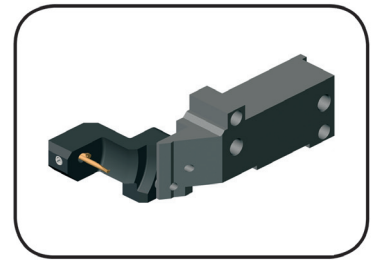
## Grooving and Parting Off



### Grundhalter

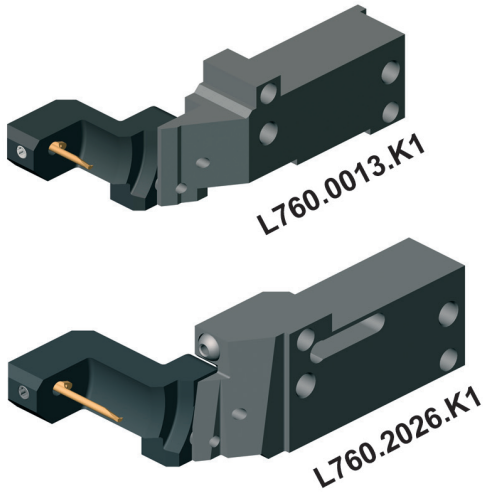
Basic toolholder

# 760



Stechtiefe bis	Depth of groove up to	0,2 mm
----------------	-----------------------	--------

Werkzeug für Tornos  
Tool for Tornos



Bestellnummer Part number	Maschinentyp Machine type	Kassette Cassette	Schneidplatte Insert
<b>L760.0013.K1</b>	EvoDECO 16	RKC760.0105.21	105...21 $\frac{1}{2}$ bis/up to 15 mm
<b>L760.2026.K1</b>	EvoDECO 20/EvoDECO 32	RKC760.0105.41	105...41 $\frac{1}{2}$ bis/up to 25 mm

Weitere Abmessungen auf Anfrage  
Further sizes upon request

Abmessungen in mm  
Dimensions in mm

### Ersatzteile

Spare Parts

<b>Grundhalter</b> Basic toolholder	<b>Inbus-Schlüssel</b> Allen Wrench
L760...	<b>SW5,0 DIN911</b>



# Einstecken und Ausdrehen

## Grooving and Boring

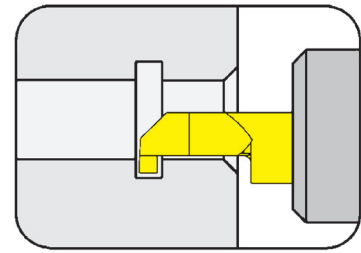


### Klemmhalter

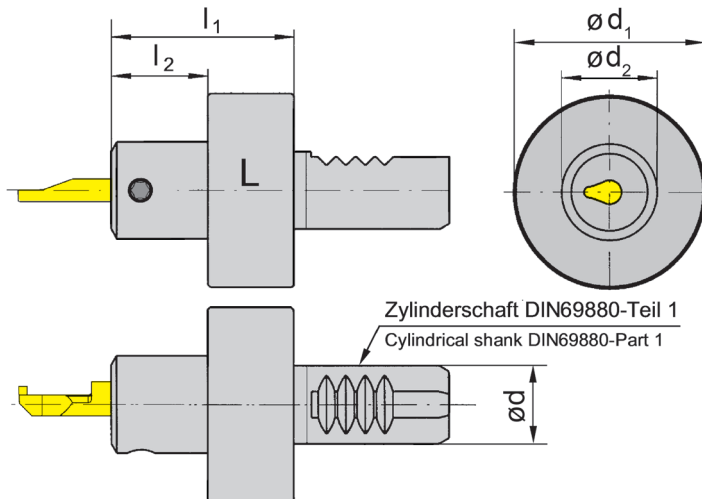
Toolholder

### VDI

mit innerer Kühlmittelzufuhr  
with through coolant supply



Bohrungs-Ø ab	Bore Ø from	0,2 mm
---------------	-------------	--------



für Schneidplatte  
for Insert

Typ 105  
Type

S

L = links wie gezeichnet  
L = left hand version shown

R = rechts spiegelbildlich  
R = right hand version

Bestellnummer Part number	d	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	d <sub>2</sub>	d <sub>1</sub>
VDI16.L105.20.01	16	38	20	20	40
VDI16.R105.20.01	16	38	20	20	40
VDI20.L105.20.01	20	38	20	20	50
VDI20.R105.20.01	20	38	20	20	50
VDI25.L105.20.01	25	38	20	20	58
VDI25.R105.20.01	25	38	20	20	58
VDI30.L105.20.01	30	38	20	20	68
VDI30.R105.20.01	30	38	20	20	68
VDI40.L105.20.01	40	38	20	20	83
VDI40.R105.20.01	40	38	20	20	83

Weitere Abmessungen auf Anfrage  
Further sizes upon request

Abmessungen in mm  
Dimensions in mm

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.  
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

### Ersatzteile

Spare Parts

Klemmhalter Toolholder	Spannschraube Clamping Screw	TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench
VDI16...	6.075T15P	T15PQ

# Einstechen und Ausdrehen

## Grooving and Boring

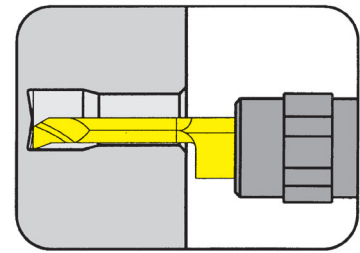


### Klemmhalter

Toolholder

## B105

mit innerer Kühlmittelzufuhr  
with through coolant supply



Bohrungs-Ø ab	Bore Ø from	<3 / >5 mm
---------------	-------------	------------

für Schneidplatte  
for Insert

Typ 105.0010...  $\varnothing \leq 3$   
Type 105.0012...  $\varnothing \geq 5$   
105.0016...  $\varnothing \geq 5$

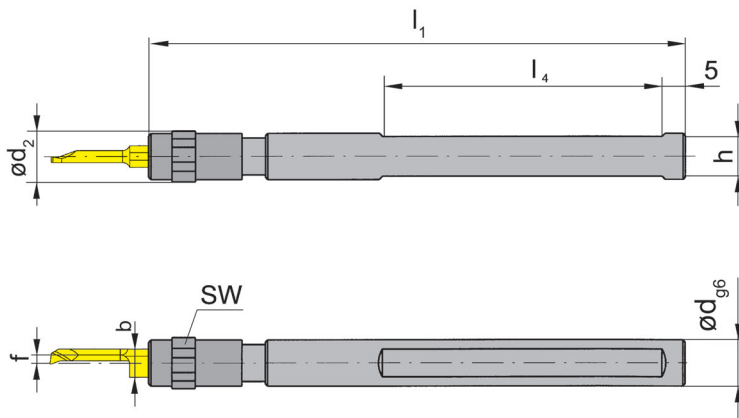


Abbildung = rechtsschneidend  
Picture = right hand cutting version

Bestellnummer Part number	d	l <sub>1</sub>	h	l <sub>4</sub>	f	d <sub>2</sub>	SW	b
<b>B105.0010.9.01</b>	10	100	9	50	1,6	11	10	5,9
<b>B105.0012.11.01</b>	12	100	11	50	1,2	16	13	7,0
<b>B105.0016.11.01</b>	16	100	15	50	1,2	16	13	7,0

Weitere Abmessungen auf Anfrage  
Further sizes upon request

b = Schneidplattenhöhe  
b = Height of insert

Abmessungen in mm  
Dimensions in mm

#### Bestellhinweis:

Klemmhalter sind jeweils für rechte und linke Schneidplatten verwendbar.

#### Ordering note:

Toolholders can be used with right and left hand inserts.

### Ersatzteile

Spare Parts

Klemmhalter Toolholder	Spannmutter Clamping nut
B105.0010.9.01	<b>020.0010.1719</b>
B105.00...	<b>020.0016.1999</b>

S

# Einstechen und Ausdrehen

## Grooving and Boring

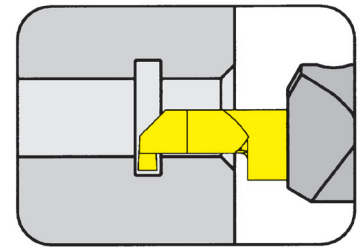


### Klemmhalter

Toolholder

## B105

mit innerer Kühlmittelzufuhr  
with through coolant supply



Bohrungs-Ø ab Stechtiefe Stechbreite	Bore Ø from Depth of groove Width of groove	0,2 mm 2,5 mm 2 mm
--	---	--------------------------

für Schneidplatte  
for Insert

Typ 105  
Type

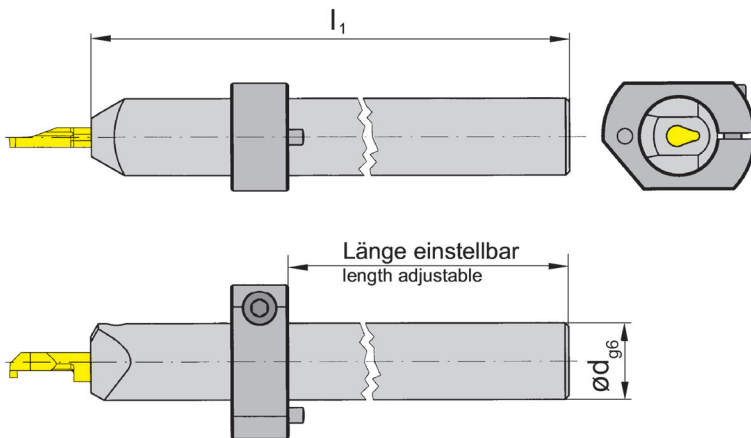


Abbildung = rechtsschneidend  
Picture = right hand cutting version

Bestellnummer Part number	d	l <sub>1</sub>
<b>B105.0020.2.01</b>	20	150
<b>B105.0025.2.01</b>	25	150

Weitere Abmessungen auf Anfrage  
Further sizes upon request

Abmessungen in mm  
Dimensions in mm

#### Bestellhinweis:

Klemmhalter sind jeweils für rechte und linke Schneidplatten verwendbar.

#### Ordering note:

Toolholders can be used with right and left hand inserts.

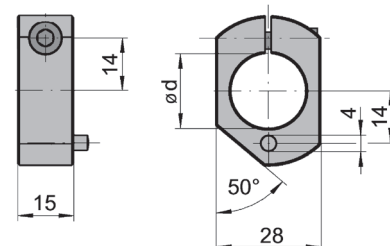
Stelling ist nicht im Lieferumfang enthalten - bitte separat bestellen!

Adjusting ring is not combined with the toolholder - separate order required!

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.

For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Stelling Adjusting ring	d	Maschinentyp Type of machine
<b>020.0020.1665</b>	20	Tornos
<b>020.0025.2234</b>	25	Tornos



### Ersatzteile

Spare Parts

Klemmhalter Toolholder	Spannschraube Clamping Screw	SMC Winkelverschraubung SMC angled screw coupling	TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench
B105...	<b>6.075T15P</b>	<b>KQ2L06-M5</b>	<b>T15PQ</b>

# Einstechen und Ausdrehen

## Grooving and Boring

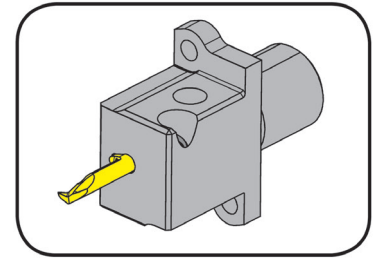


### Klemmhalter

Toolholder

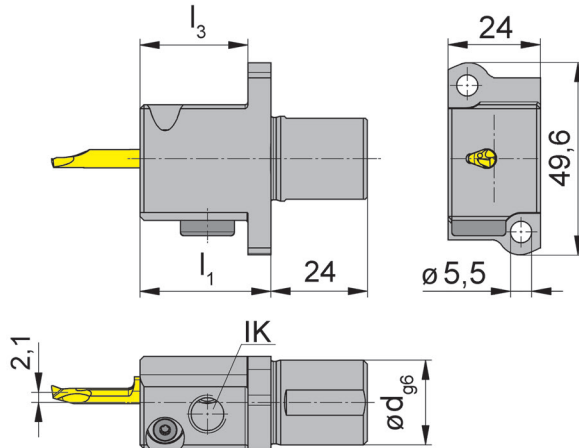
## B105

mit innerer Kühlmittelzufuhr  
with through coolant supply



Bohrungs-Ø ab Stechtiefe Stechbreite	Bore Ø from Depth of groove Width of groove	0,2 mm 2,5 mm 2 mm
--	---	--------------------------

Kühlmittelzufuhr G1/8" Lochbild 13,7 x 37,6 mm  
Through coolant supply G1/8" Hole pattern 13,7 x 37,6 mm



für Schneidplatte  
for Insert

Typ 105  
Type

Abbildung = linksschneidend  
Picture = left hand cutting version

für Star  
Langdrehautomaten  
for Swiss type machines Star

Bestellnummer Part number	d	l <sub>1</sub>	l <sub>3</sub>
<b>LB105.A022.26.31</b>	22	35	29

Weitere Abmessungen auf Anfrage  
Further sizes upon request

Abmessungen in mm  
Dimensions in mm

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.  
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

**Star Langdrehautomaten: ECAS-12/20, SB16D/E, SR-20, SR20J/JN, RS-20RII, RS-20RIII, RS-20RIV, RS-32J/JN, SW-12RIII**

**Swiss Type Machines Star: ECAS-12/20, SB16D/E, SR-20, SR20J/JN, RS-20RII, RS-20RIII, RS-20RIV, RS-32J/JN, SW-12RII**

### Ersatzteile

Spare Parts

Klemmhalter Toolholder	Inbus-Schlüssel Allen Wrench	Spannkeil Clamping	TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench	Verschlusschraube Screw Plug
LB105.A022.26.31	<b>SW3,0 DIN911</b>	<b>070.0010.0118</b>	<b>T10PL</b>	<b>18.908</b>

# Einstecken und Ausdrehen

## Grooving and Boring

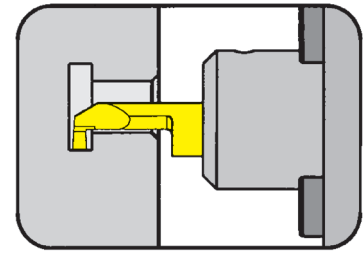


### Grundhalter

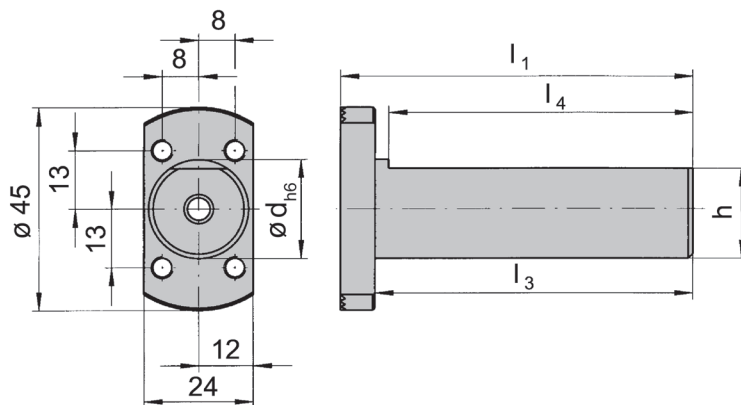
#### Basic toolholder

### BGT

ohne Einbauhalter  
without cartridge



Verstellbare Rundschäfte für Halter BKT105.2445.01/02  
Adjustable round shanks for toolholder BKT105.2445.01/02



mit innerer  
Kühlmittelzufuhr  
with through coolant supply

Bestellnummer Part number	d	l <sub>1</sub>	h	l <sub>3</sub>	l <sub>4</sub>	Maschinentyp Machine type
BGT001.0010.50	10	57,50	9	50	47	-
BGT001.0016.21	16	28,50	14	21	18	Star
BGT001.0R16.21	16	28,50	14	21	18	Star
BGT001.0020.100	20	107,50	18	100	97	Tornos
BGT001.0022.30	22	36,35	20	30	27	Star
BGT001.0022.70	22	77,50	20	70	67	Star
BGT001.0025.70	25	77,50	23	70	67	-
BGT001.0028.80	28	87,50	26	81	77	Traub

Weitere Abmessungen auf Anfrage  
Further sizes upon request

Abmessungen in mm  
Dimensions in mm

**Hinweis:**  
BGT001.0022.30 ohne innere Kühlmittelzufuhr  
Note:  
BGT001.0022.30 without through coolant supply

### Ersatzteile

#### Spare Parts

Grundhalter Basic toolholder	Spannschraube Clamping Screw	Inbus-Schlüssel Allen Wrench	O-Ring O-ring
BGT001...	5.10.912	SW4,0 DIN911	7.00.3.00.3601
BGT001.0022.30	5.10.912	SW4,0 DIN911	

# Einstecken und Ausdrehen

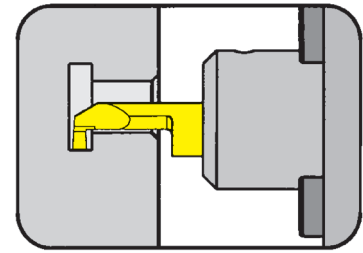
Grooving and Boring



## Einstellbare Halter

Adjustable holder

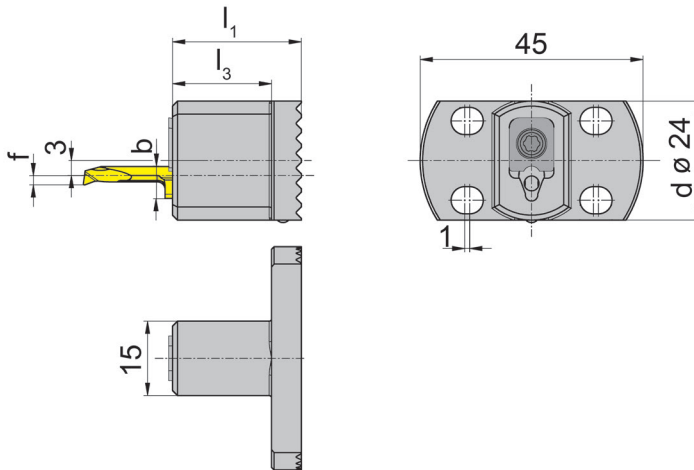
## BKT



Bohrungs-Ø ab  
Stechtiefe bis  
Stechbreite bis

Bore Ø from  
Depth of groove up to  
Width of groove up to

0,2 mm  
2,5 mm  
2 mm



für Schneidplatte  
for Insert

Typ 105  
Type

S

Bestellnummer Part number	$l_1$	d	$l_3$	b
<b>BKT105.2445.S.03</b>	26	24	20	5,9
<b>BKT105.2445.S.04</b>	26	24	20	6,4
<b>BKT105.2445.S.05</b>	26	24	20	7,0

Weitere Abmessungen auf Anfrage

Further sizes upon request

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

f siehe Schneidplatte Typ 105

f see inserts type 105

b = Schneidplattenhöhe

b = Height of insert

## Ersatzteile

Spare Parts

Einstellbare Halter Adjustable holder	Spannelement Clamping element	Schraube Screw	Md	b	TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench
BKT105...03	<b>010.0105.03</b>	<b>030.0000.1157</b>	<b>2 Nm</b>	<b>5,9 mm</b>	<b>T15PL</b>
BKT105...04	<b>010.0105.04</b>	<b>030.0000.1157</b>	<b>2 Nm</b>	<b>6,4 mm</b>	<b>T15PL</b>
BKT105...05	<b>010.0105.05</b>	<b>030.0000.1157</b>	<b>2 Nm</b>	<b>7,0 mm</b>	<b>T15PL</b>



# Einstecken und Ausdrehen

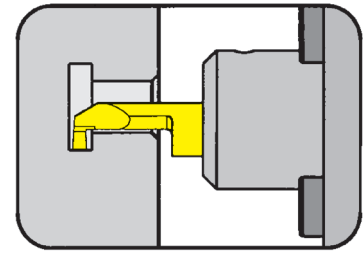
## Grooving and Boring



### Einstellbare Halter

#### Adjustable holder

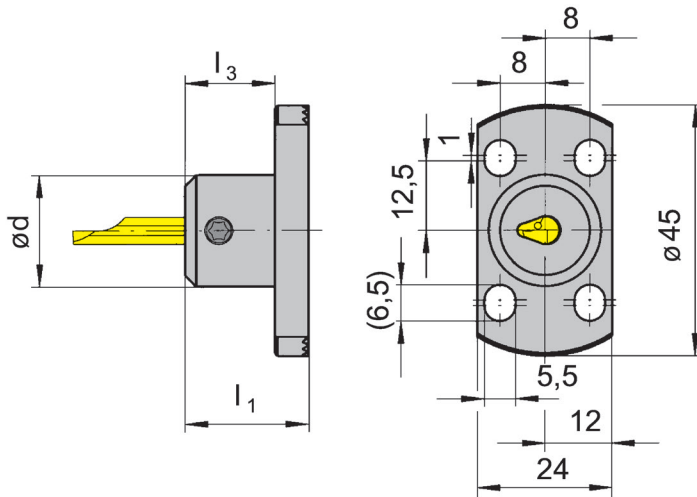
## BKT



Bohrungs-Ø ab  
Stechtiefe bis  
Stechbreite bis

Bore Ø from  
Depth of groove up to  
Width of groove up to

0,2 mm  
2,5 mm  
2 mm



für Schneidplatte  
for Insert

Typ 105  
Type

mit innerer  
Kühlmittelzufuhr  
with through coolant supply

Bestellnummer Part number	d	l <sub>1</sub>	l <sub>3</sub>
<b>BKT105.2445.01</b>	20	22	16
<b>BKT105.2445.02</b>	20	32	26

Weitere Abmessungen auf Anfrage  
Further sizes upon request

Abmessungen in mm  
Dimensions in mm

#### Hinweis:

Bei Verwendung von Einbauhalter HORN Typ BKT mit Grundhalter Graf Typ G oder Zwischenstück Graf Typ N und Z keine Innenkühlung möglich.

#### Note:

If using cartridge HORN type BKT with basic toolholder Graf G or adaptor Graf type N and Z, no through coolant supply will be possible.

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.

For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

### Ersatzteile

#### Spare Parts

Einstellbare Halter Adjustable holder	Spannschraube Clamping Screw	TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench
BKT105...	<b>6.075T15P</b>	<b>T15PQ</b>

# Einstecken und Ausdrehen

## Grooving and Boring

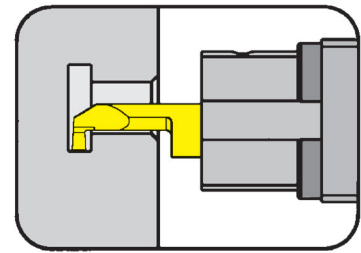


### Grundhalter

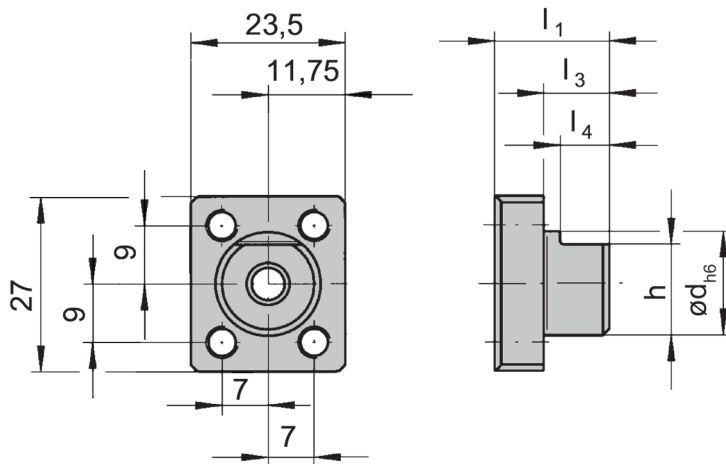
Basic toolholder

### BGT

ohne Einbauhalter  
without cartridge



Verstellbare Rundschäfte für Halter BKT105.2327.01  
Adjustable round shanks for toolholder BKT105.2327.01



mit innerer  
Kühlmittelzufuhr  
with through coolant supply

Bestellnummer Part number	d	l <sub>1</sub>	h	l <sub>3</sub>	l <sub>4</sub>	Maschinentyp Machine type
<b>BGT001.1627.10</b>	16	17,5	14	10	7,5	Star

Weitere Abmessungen auf Anfrage  
Further sizes upon request

Abmessungen in mm  
Dimensions in mm

### Ersatzteile

Spare Parts

Grundhalter Basic toolholder	Spannschraube Clamping Screw	Inbus-Schlüssel Allen Wrench	O-Ring O-ring
BGT001.1627.10	<b>5.10.912</b>	<b>SW4,0 DIN911</b>	<b>7.00.3.00.3601</b>



# Einstecken und Ausdrehen

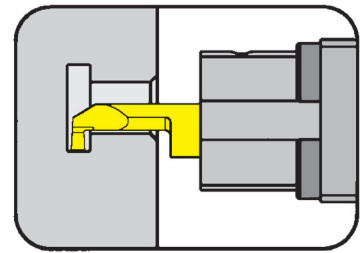
Grooving and Boring



## Einstellbare Halter

Adjustable holder

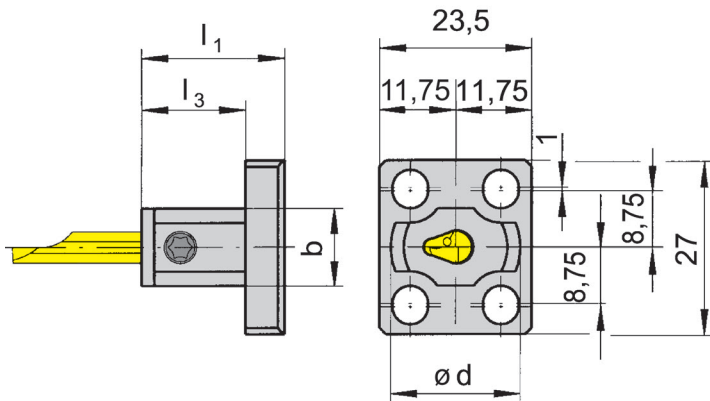
## BKT



Bohrungs-Ø ab  
Stechtiefe bis  
Stechbreite bis

Bore Ø from  
Depth of groove up to  
Width of groove up to

0,2 mm  
2,5 mm  
2 mm



für Schneidplatte  
for Insert

Typ 105  
Type

mit innerer  
Kühlmittelzufuhr  
with through coolant supply

Bestellnummer Part number	d	$l_1$	$l_3$	b
<b>BKT105.2327.01</b>	20	22	16	12

Weitere Abmessungen auf Anfrage  
Further sizes upon request

Abmessungen in mm  
Dimensions in mm

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.  
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

### Ersatzteile

Spare Parts

Einstellbare Halter Adjustable holder	Spannschraube Clamping Screw	TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench
BKT105.2327.01	<b>6.075T15P</b>	<b>T15PQ</b>

# Einstecken und Ausdrehen

## Grooving and Boring

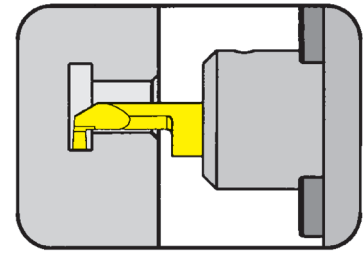


### Grundhalter

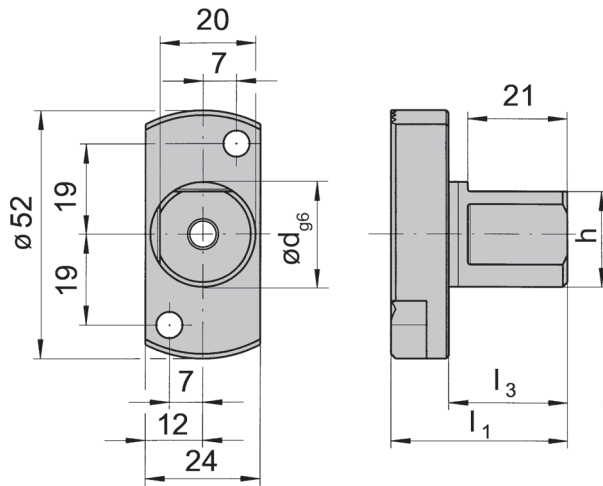
Basic toolholder

### BGT

ohne Einbauhalter  
without cartridge



Verstellbare Rundschäfte für Halter BKT105.2327.01  
Adjustable round shanks for toolholder BKT105.2327.01



mit innerer  
Kühlmittelzufuhr  
with through coolant supply

Bestellnummer Part number	d	$l_1$	h	$l_3$	$l_4$
<b>BGT001.0R22.25</b>	22	37	20	25	21

Weitere Abmessungen auf Anfrage  
Further sizes upon request

Abmessungen in mm  
Dimensions in mm

### Ersatzteile

Spare Parts

Grundhalter Basic toolholder	Spannschraube Clamping Screw	Inbus-Schlüssel Allen Wrench
<b>BGT001.0R22.25</b>	<b>5.10.912</b>	<b>SW4,0 DIN911</b>



### Grundhalter Graf

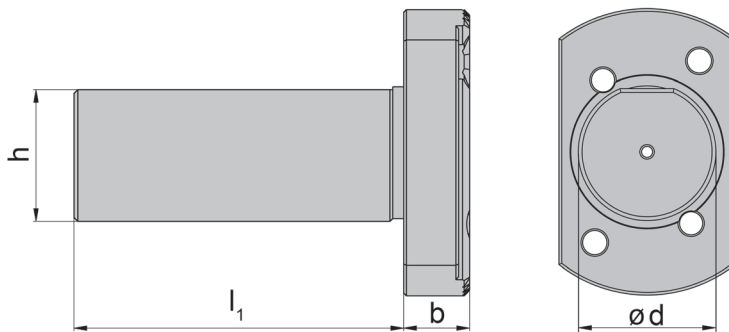
Basic toolholder Graf

# G

ohne Einbauhalter  
without cartridge



für einstellbare Halter Graf Typ N und HORN BKT105.2445.01/02  
for adjustable holder Graf type N and HORN BKT105.2445.01/02



S

Bestellnummer Part number	d	l <sub>1</sub>	h	b	Maschinentyp Machine type
G016021	16	21	14	6	Star
G016040	16	40	14	6	Traub/Manurhin
G034040	3/4"	40	18	6	Citizen
G034050	3/4"	50	18	6	Citizen
G034120	3/4"	120	18	6	Citizen
G020030	20	30	18	6	Citizen
G020040	20	40	18	6	Hanwha
G020100	20	100	18	6	Tornos
G020150	20	150	18	6	Manurhin/Tornos
G022023	22	23	20	6	Star
G022025SR16/20R	22	25	20	12	Star
G022030	22	30	20	6	Star
G022030SR32	22	30	20	12	Star
G022070	22	70	20	6	Star

Weitere Abmessungen auf Anfrage  
Further sizes upon request

Abmessungen in mm und Zoll  
Dimensions in mm and inch

### Grundhalter Graf

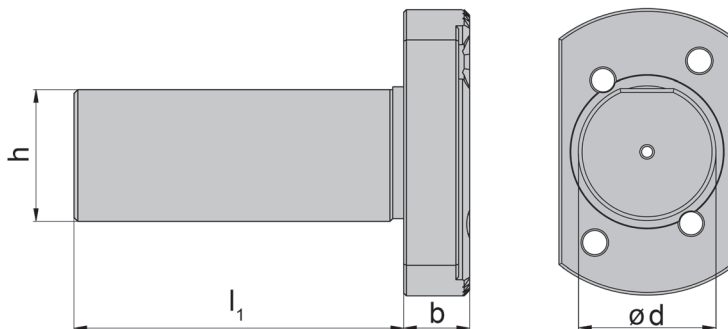
#### Basic toolholder Graf

# G

ohne Einbauhalter  
without cartridge



für einstellbare Halter Graf Typ N und HORN BKT105.2445.01/02  
for adjustable holder Graf type N and HORN BKT105.2445.01/02



Bestellnummer Part number	d	l <sub>1</sub>	h	b	Maschinentyp Machine type
G025060	25	60	23	12	Hanwha
G025070	25	70	23	6	Manurhin/Tornos
G025100	25	100	23	6	Manurhin/Tornos
G025160	25	160	23	6	Manurhin/Tornos
G010060	1"	60	23	6	Citizen
G010100	1"	100	23	6	Citizen
G028006	28	6	26	12	Hanwha
G028080	28	80	26	12	Traub
G030045	30	45	27	12	Maier
G033040	33	40	31	12	Hanwha
G034020	34	20	32	12	Maier
G034044	34	44	32	12	Maier/Hanwha

Weitere Abmessungen auf Anfrage  
Further sizes upon request

Abmessungen in mm und Zoll  
Dimensions in mm and inch

S

### Zwischenstück Graf

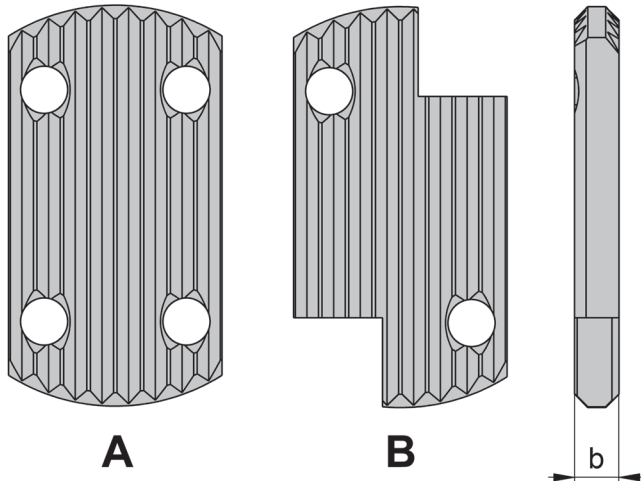
Adaptor Graf

# Z

ohne Einbauhalter  
without cartridge



für einstellbare Halter Graf Typ N und HORN BKT105.2445.01/02  
for adjustable holder Graf type N and HORN BKT105.2445.01/02



S

Bestellnummer Part number	b	Form Form
Z5	5	A
Z10	10	A
Z15	15	A
Z20	20	A
Z25	25	A
Z30	30	A
Z5SR16/20R	5	B
Z10SR16/20R	10	B
Z15SR16/20R	15	B
Z20SR16/20R	20	B
Z25SR16/20R	25	B
Z30SR16/20R	30	B

Weitere Abmessungen auf Anfrage  
Further sizes upon request

Abmessungen in mm  
Dimensions in mm

### Zwischenstück Graf

Adaptor GRAF

# N

ohne Einbauhalter  
without cartridge

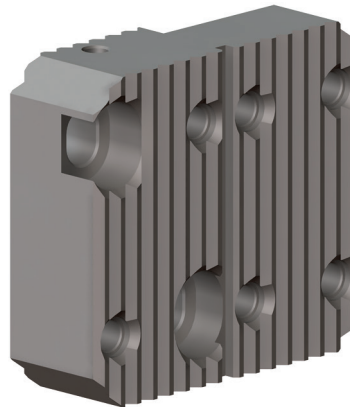
für einstellbare Halter Graf Typ N und HORN BKT105.2445.01/02  
for adjustable holder Graf type N and HORN BKT105.2445.01/02

für Rückseitenbearbeitung  
for back working

**Bestellnummer N11**

Part number

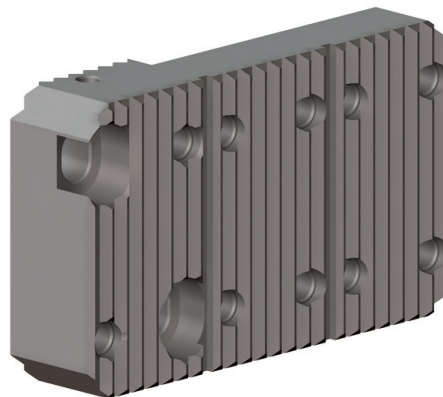
Für wahlweise 2 Einsätze  
For alternatively 2 cartridges



**Bestellnummer N12**

Part number

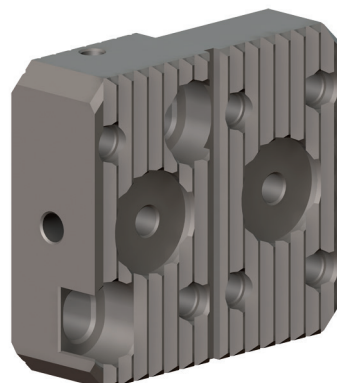
Für wahlweise 3 Einsätze  
For alternatively 3 cartridges



**Bestellnummer N93IK**

Part number

mit innerer Kühlmittelzufuhr  
with through coolant supply



S



# Einstecken und Ausdrehen

Grooving and Boring



## Einstellbare Halter

Adjustable holder

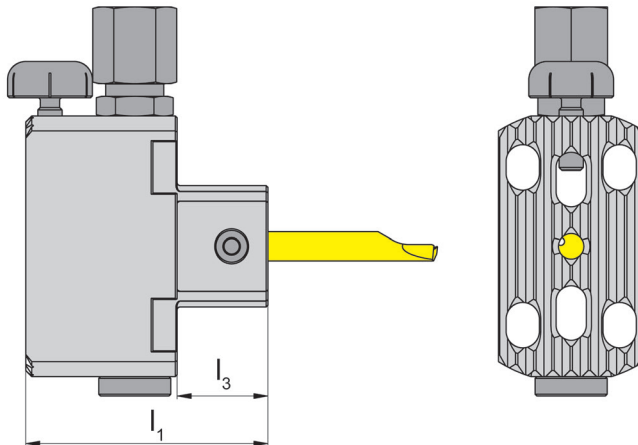
# N



Bohrungs-Ø ab	Bore Ø from	0,2 mm
Stechtiefe bis	Depth of groove up to	2,5 mm
Stechbreite bis	Width of groove up to	2 mm

für Schneidplatte  
for Insert

Typ 105  
Type



mit innerer  
Kühlmittelezufuhr  
with through coolant supply

Bestellnummer Part number	$l_1$	$l_3$
<b>N09IK</b>	40	15

Weitere Abmessungen auf Anfrage  
Further sizes upon request

Abmessungen in mm  
Dimensions in mm

Das Kühlmittele Rohr ist nicht im Lieferumfang enthalten - bitte separat bestellen!  
Coolant tube is not included - separate order required!

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.  
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

### Ersatzteile

Spare Parts

Einstellbare Halter Adjustable holder	Spannschraube Clamping Screw	Höhenverstellungsschraube Screw to adjust the height	Kühlmitteleanschluss Coolant supply
N09IK	6.075T15P	002.00.69	004.00.19

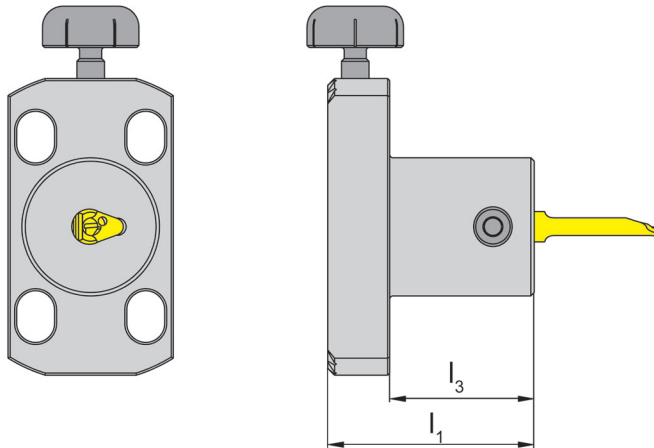
### Einstellbare Halter

Adjustable holder

# N



Bohrungs-Ø ab	Bore Ø from	0,2 mm
Stechtiefe bis	Depth of groove up to	2,5 mm
Stechbreite bis	Width of groove up to	2 mm



für Schneidplatte  
for Insert

Typ 105  
Type

mit innerer  
Kühlmittelzufuhr  
with through coolant supply

Bestellnummer Part number	$l_1$	$l_3$
<b>N09</b>	30	20

Weitere Abmessungen auf Anfrage  
Further sizes upon request

Abmessungen in mm  
Dimensions in mm

### Ersatzteile

Spare Parts

Einstellbare Halter Adjustable holder	Spannschraube Clamping Screw	Höhenverstellungsschraube Screw to adjust the height
N09	6.075T15P	002.00.69

### Einstellbare Halter

Adjustable holder

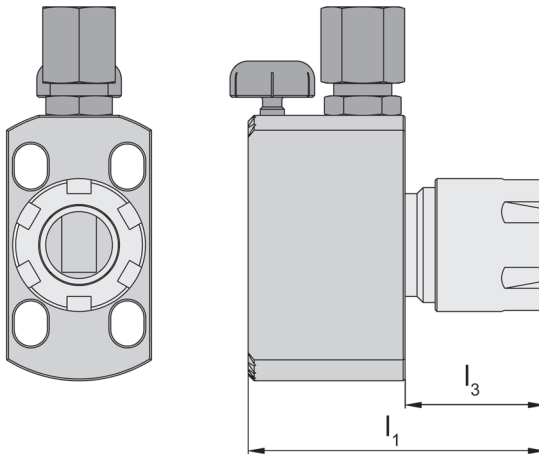
# N



mit Spannmutter ER16 / ER20 System Graf  
with chucking nut ER16 / E20 system Graf

für Grundhalter  
for Basic Toolholder

Typ Horn BGT  
Type Graf G



mit innerer  
Kühlmittelzufuhr  
with through coolant supply

Bestellnummer Part number	$l_1$	$l_3$	Spannmutter Clamping nut
<b>N07IK</b>	54	18	ER16
<b>N41IK</b>	64	26	ER20

Weitere Abmessungen auf Anfrage  
Further sizes upon request

Abmessungen in mm  
Dimensions in mm

Das Kühlmittelrohr ist nicht im Lieferumfang enthalten - bitte separat bestellen!  
Coolant tube is not included - separate order required!

### Ersatzteile

Spare Parts

Einstellbare Halter Adjustable holder	Dichtscheibensatz D3 Sealing disc set D3	Höhenverstellungsschraube Screw to adjust the height	Kühlmittelanschluss Coolant supply	Spannmutter Clamping nut
N07IK	<b>64.600.16.3-10</b>	<b>002.00.69</b>	<b>004.00.19</b>	<b>62.000.16</b>
N41IK	<b>64.600.20.3-13</b>	<b>002.00.69</b>	<b>004.00.19</b>	<b>62.000.20</b>

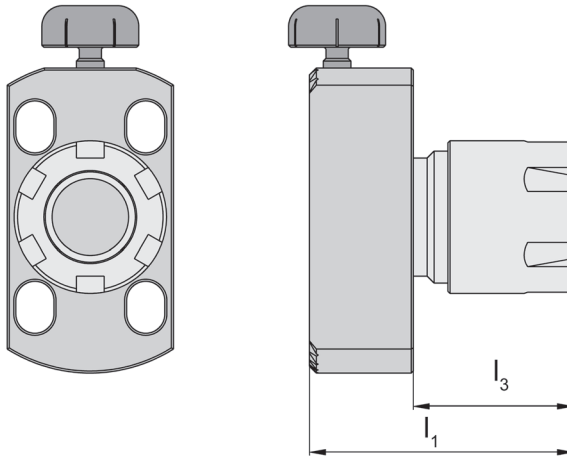
### Einstellbare Halter

#### Adjustable holder

# N



mit Spannmutter ER16 System Graf  
with chucking nut ER16 system Graf



für Grundhalter  
for Basic Toolholder

Typ Horn BGT  
Type Graf G

# S

Bestellnummer Part number	$l_1$	$l_3$	Spannmutter Clamping nut
<b>N07</b>	37	18	ER16

Weitere Abmessungen auf Anfrage  
Further sizes upon request

Abmessungen in mm  
Dimensions in mm

### Ersatzteile

#### Spare Parts

Einstellbare Halter Adjustable holder	Höhenverstellungsschraube Screw to adjust the height	Spannmutter Clamping nut
N07	002.00.69	62.000.16

### Einstellbare Halter

#### Adjustable holder

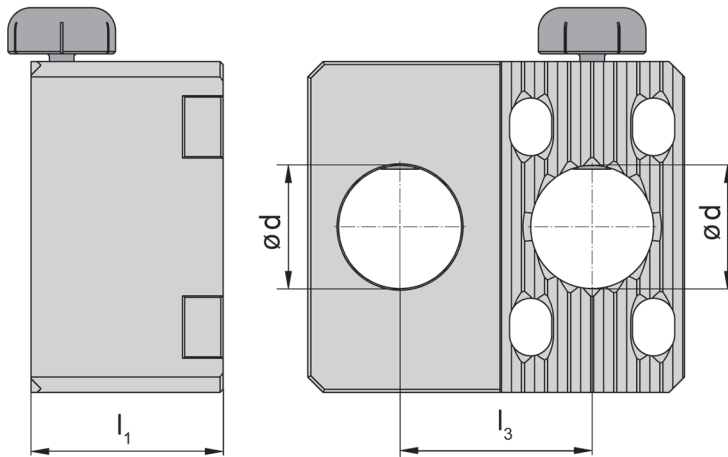
# N



mit Spannmutter ER11 / ER16 System Graf  
with chucking nut ER11 / E16 system Graf

für Grundhalter  
for Basic Toolholder

Typ Horn BGT  
Type Graf G



Bestellnummer Part number	d	l <sub>1</sub>	l <sub>3</sub>
<b>N10</b>	16	25	25

Weitere Abmessungen auf Anfrage  
Further sizes upon request

Abmessungen in mm  
Dimensions in mm

### Ersatzteile

#### Spare Parts

Einstellbare Halter Adjustable holder	Gewindestift Threaded Pin	Höhenverstellungsschraube Screw to adjust the height
<b>N10</b>	<b>002.00.11</b>	<b>002.00.69</b>

### Einstellbare Halter

Adjustable holder

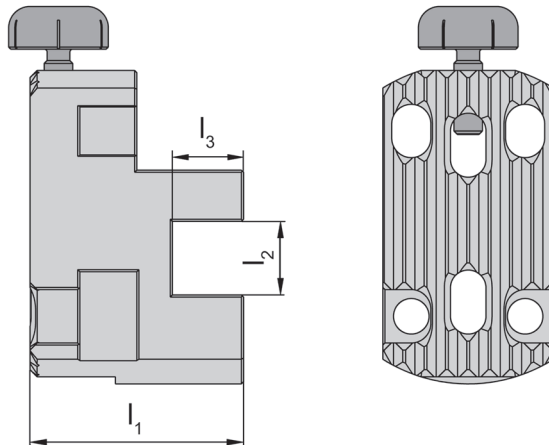
# N



für Vierkantschaft System Graf  
for square shank system Graf

für Grundhalter  
for Basic Toolholder

Typ     Horn BGT  
Type    Graf G



S

Bestellnummer Part number	$l_1$	$l_3$	$l_2$
<b>N06</b>	30	10	10

Weitere Abmessungen auf Anfrage  
Further sizes upon request

Abmessungen in mm  
Dimensions in mm

### Ersatzteile

Spare Parts

Einstellbare Halter Adjustable holder	Gewindestift Threaded Pin	Höhenverstellungsschraube Screw to adjust the height
N06	<b>002.00.11</b>	<b>002.00.69</b>

# Einstechen und Ausdrehen

## Grooving and Boring

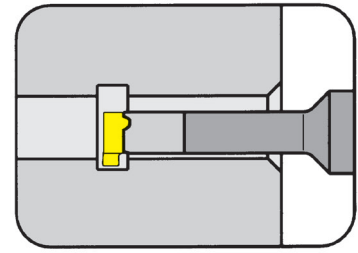


### Klemmhalter

Toolholder

## B108

mit innerer Kühlmittelzufuhr  
with through coolant supply



Bohrungs-Ø ab Stechbreite bis	Bore Ø from Width of groove up to	8 mm 2 mm
----------------------------------	--------------------------------------	--------------

Schaftmaterial: Hartmetall (schwingungsarm)  
Material of shank: Carbide - Giving a good vibration resistance

für Schneidplatte  
for Insert

Typ 108  
Type S108

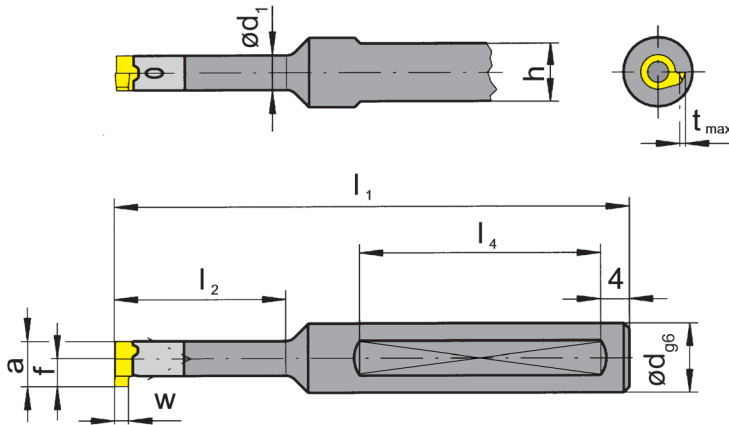


Abbildung = rechtsschneidend  
Picture = right hand cutting version

Bestellnummer Part number	d	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	h	l <sub>4</sub>	d <sub>1</sub>
<b>B108.0008.00</b>	8	60	12,5	7	35	6
<b>B108.0008.01</b>	8	70	21,0	7	40	6

Weitere Abmessungen auf Anfrage  
Further sizes upon request

w, a, t<sub>max</sub> und f siehe Schneidplatten  
w, a, t<sub>max</sub> and f see inserts

Abmessungen in mm  
Dimensions in mm

#### Bestellhinweis:

Klemmhalter sind jeweils für rechte und linke Schneidplatten verwendbar.

Klemmhalter mit beschädigter Schneidplattenaufnahme können durch unseren Reparaturservice instand gesetzt werden.

#### Ordering note:

Toolholders can be used with right and left hand inserts. Toolholders with damaged seating can be repaired by HORN.

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.

For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

### Ersatzteile

Spare Parts

<b>Klemmhalter</b> Toolholder	<b>Spannschraube</b> Clamping Screw	<b>TORX PLUS®-Schlüssel</b> TORX PLUS® Wrench
B108...	<b>2.6.5T8EP</b>	<b>T8PL</b>

# Einstechen und Ausdrehen

## Grooving and Boring

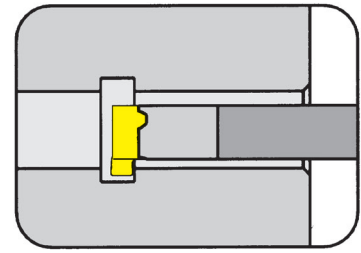


### Klemmhalter

Toolholder

## B111

mit innerer Kühlmittelzufuhr  
with through coolant supply



Bohrungs-Ø ab	Bore Ø from	11 mm
Stechtiefe bis	Depth of groove up to	2,3 mm
Stechbreite bis	Width of groove up to	3 mm

Schaftmaterial: Hartmetall (schwingungsarm)  
Material of shank: Carbide - Giving a good vibration resistance

für Schneidplatte  
for Insert

Typ 111  
Type S111

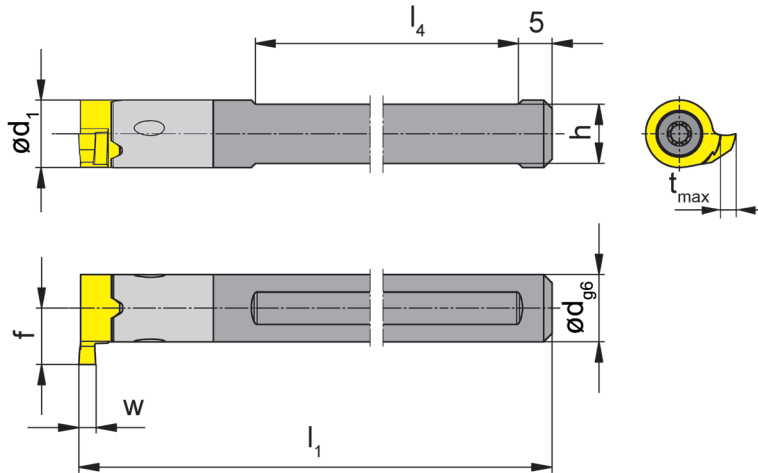


Abbildung = rechtsschneidend  
Picture = right hand cutting version

Bestellnummer Part number	d	l <sub>1</sub>	h	l <sub>4</sub>	d <sub>1</sub>
<b>B111.0008.01</b>	8	80	7	55	8

Weitere Abmessungen auf Anfrage  
Further sizes upon request

w, a, t<sub>max</sub> und f siehe Schneidplatten  
w, a, t<sub>max</sub> and f see inserts

Abmessungen in mm  
Dimensions in mm

#### Bestellhinweis:

Klemmhalter sind jeweils für rechte und linke Schneidplatten verwendbar.  
Klemmhalter mit beschädigter Schneidplattenaufnahme können durch unseren Reparaturservice instand gesetzt werden.

#### Ordering note:

Toolholders can be used with right and left hand inserts. Toolholders with damaged seating can be repaired by HORN.

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.  
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

### Ersatzteile

Spare Parts

<b>Klemmhalter</b> Toolholder	<b>Spannschraube</b> Clamping Screw	<b>TORX PLUS®-Schlüssel</b> TORX PLUS® Wrench
B111.0008.01	<b>3.5.12T10EP</b>	<b>T10PL</b>



# Einstechen und Abstechen

## Grooving and Parting Off

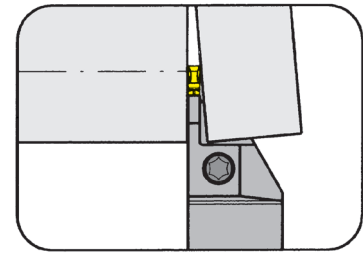


### Klemmhalter

Toolholder

## H100

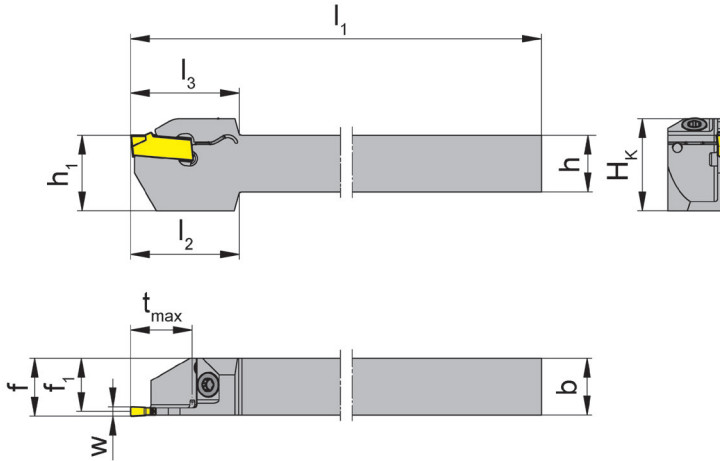
mit Schraubklemmung  
with screwed clamping



Stechtiefe bis Stechbreite	Depth of groove up to Width of groove	17 mm 2-3 mm
-------------------------------	--	-----------------

für Schneidplatte  
for Insert

Typ S100  
Type



für Langdrehautomaten  
for Swiss type machines

R = rechts wie gezeichnet  
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich  
L = left hand version

Bestellnummer Part number	h	b	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	l <sub>3</sub>	h <sub>1</sub>	f <sub>1</sub>	f	t <sub>max</sub>	D <sub>max</sub>	H <sub>k</sub>	Größe Size
R/LH100.1212.24.61	12	12	125	23	23	16	11,25	f <sub>1</sub> +w/2	13	26	19,5	02
R/LH100.1212.32.63	12	12	125	27	24	16	10,85	f <sub>1</sub> +w/2	17	34	19,5	03
R/LH100.1616.24.61	16	16	125	23	-	16	15,25	f <sub>1</sub> +w/2	13	26	19,5	02
R/LH100.1616.32.63	16	16	125	27	-	16	14,85	f <sub>1</sub> +w/2	17	34	19,5	03

Ausführung R oder L angeben  
State R or L version

w siehe Schneidplatten  
w see inserts

Abmessungen in mm  
Dimensions in mm

Weitere Abmessungen auf Anfrage  
Further sizes upon request

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.  
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

### Ersatzteile

Spare Parts

Klemmhalter Toolholder	Spannschraube Clamping Screw	TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench
R/LH100...	3.5.12T10EP	T10PL

# Einstechen und Abstechen

## Grooving and Parting Off

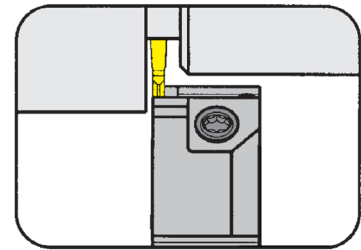


### Klemmhalter

Toolholder

## H264

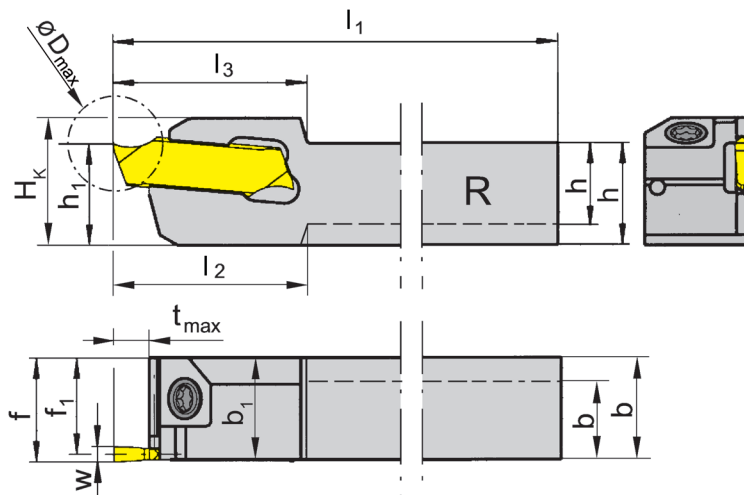
mit Schraubklemmung  
with screwed clamping



Stechtiefe	Depth of groove	4-16 mm
Stechbreite	Width of groove	1,5-2 mm

für Wendeschneidplatte  
for Indexable insert

Typ 264  
Type S264



R = rechts wie gezeichnet  
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich  
L = left hand version

Bestellnummer Part number	h	b	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	l <sub>3</sub>	h <sub>1</sub>	b <sub>1</sub>	f <sub>1</sub>	f	t <sub>max</sub>	D <sub>max</sub>	H <sub>k</sub>	Größe Size
R/LH264.0808.01	8	10	120	17,5	17,5	8	10	9,25	10	4	22	12,5	01
R/LH264.1010.01	10	10	120	-	17,5	10	-	9,25	10	4	22	12,5	01
R/LH264.1212.01	12	12	120	-	17,5	12	-	11,25	12	4	22	14,5	01
R/LH264.1616.01	16	16	120	-	17,5	16	-	15,25	16	4	32	18,5	01
R/LH264.1010.11	10	10	120	-	19,0	10	-	9,25	10	10	20	12,5	01
R/LH264.1212.11	12	12	120	-	19,0	12	-	11,25	12	10	20	14,5	01
R/LH264.1616.11	16	16	120	-	19,0	16	-	15,25	16	10	32	18,5	01
R/LH264.1212.21	12	12	120	-	22,0	12	-	11,25	12	13	26	15,5	01
R/LH264.1616.21	16	16	120	-	22,0	16	-	15,25	16	13	32	19,5	01
R/LH264.1010.02	10	10	120	-	17,5	10	-	9,00	10	4	32	12,5	02
R/LH264.1212.02	12	12	120	-	17,5	12	-	11,00	12	4	32	14,5	02
R/LH264.1616.02	16	16	120	-	17,5	16	-	15,00	16	4	32	18,5	02
R/LH264.1010.12	10	10	120	-	19,0	10	-	9,00	10	10	32	12,5	02
R/LH264.1212.12	12	12	120	-	19,0	12	-	11,00	12	10	32	14,5	02
R/LH264.1616.12	16	16	120	-	19,0	16	-	15,00	16	10	32	18,5	02
R/LH264.1212.22	12	12	120	-	25,0	12	-	11,00	12	16	32	14,5	02
R/LH264.1616.22	16	16	120	-	25,0	16	-	15,00	16	16	32	19,5	02

Ausführung R oder L angeben  
State R or L version

w siehe Schneidplatten  
w see inserts

Weitere Abmessungen auf Anfrage  
Further sizes upon request

Abmessungen in mm  
Dimensions in mm

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.  
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

### Ersatzteile

Spare Parts

<b>Klemmhalter</b> Toolholder	<b>Spannschraube</b> Clamping Screw	<b>TORX PLUS®-Schlüssel</b> TORX PLUS® Wrench
R/LH264...	<b>3.5.12T10EP</b>	<b>T10PL</b>

# Einstechen und Abstechen

## Grooving and Parting Off

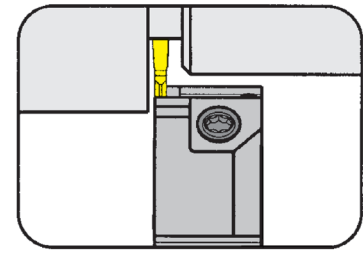


### Klemmhalter

Toolholder

## H264

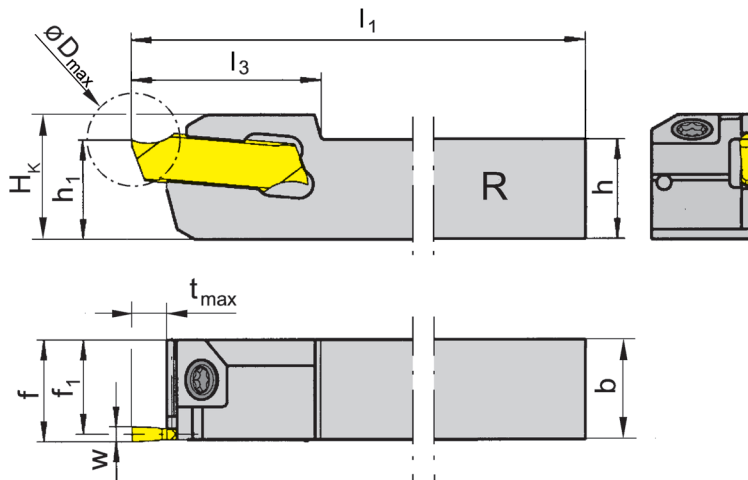
mit Schraubklemmung  
with screwed clamping



Stechtiefe bis Stechbreite	Depth of groove up to Width of groove	16 mm 2,5 mm
-------------------------------	--	-----------------

für Wendeschneidplatte  
for Indexable insert

Typ 264  
Type S264



R = rechts wie gezeichnet  
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich  
L = left hand version

Bestellnummer Part number	h	b	l <sub>1</sub>	l <sub>3</sub>	h <sub>1</sub>	f <sub>1</sub>	f	t <sub>max</sub>	D <sub>max</sub>	H <sub>k</sub>	Größe Size
R/LH264.1212.03	12	12	120	17,5	12	10,75	12	4	32	14,5	03
R/LH264.1616.03	16	16	120	17,5	16	14,75	16	4	32	18,5	03
R/LH264.1212.13	12	12	120	19,0	12	10,75	12	10	32	14,5	03
R/LH264.1616.13	16	16	120	19,0	16	14,75	16	10	32	18,5	03
R/LH264.1212.23	12	12	120	25,0	12	10,75	12	16	32	14,5	03
R/LH264.1616.23	16	16	120	25,0	16	14,75	16	16	32	18,5	03

Ausführung R oder L angeben  
State R or L version

w siehe Schneidplatten  
w see inserts

Abmessungen in mm  
Dimensions in mm

Weitere Abmessungen auf Anfrage  
Further sizes upon request

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.  
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

### Ersatzteile

Spare Parts

Klemmhalter Toolholder	Spannschraube Clamping Screw	TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench
R/LH264...	3.5.12T10EP	T10PL

# Einstechen und Abstechen

## Grooving and Parting Off

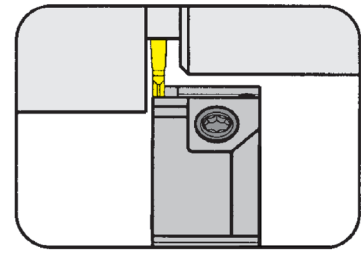


### Klemmhalter

Toolholder

## H264

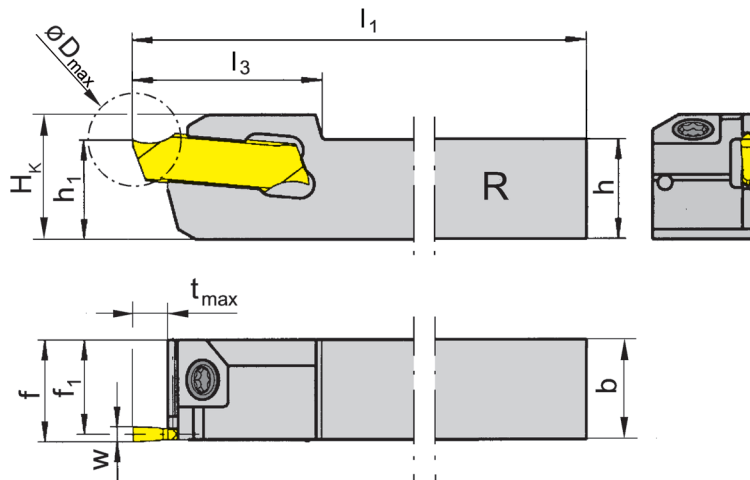
mit Schraubklemmung  
with screwed clamping



Stechtiefe bis Stechbreite	Depth of groove up to Width of groove	16 mm 3 mm
-------------------------------	--	---------------

für Wendeschneidplatte  
for Indexable insert

Typ 264  
Type S264



R = rechts wie gezeichnet  
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich  
L = left hand version

Bestellnummer Part number	h	b	l <sub>1</sub>	l <sub>3</sub>	h <sub>1</sub>	f <sub>1</sub>	f	t <sub>max</sub>	D <sub>max</sub>	H <sub>K</sub>	Größe Size
R/LH264.1212.04	12	12	120	17,5	12	10,5	12	5	32	15	04
R/LH264.1616.04	16	16	120	17,5	16	14,5	16	5	32	19	04
R/LH264.1212.14	12	12	120	19,0	12	10,5	12	10	32	15	04
R/LH264.1616.14	16	16	120	19,0	16	14,5	16	10	32	19	04
R/LH264.1212.24	12	12	120	25,0	12	10,5	12	16	32	15	04
R/LH264.1616.24	16	16	120	25,0	16	14,5	16	16	32	19	04

Ausführung R oder L angeben  
State R or L version

w siehe Schneidplatten  
w see inserts

Abmessungen in mm  
Dimensions in mm

Weitere Abmessungen auf Anfrage  
Further sizes upon request

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.  
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

### Ersatzteile

Spare Parts

Klemmhalter Toolholder	Spannschraube Clamping Screw	TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench
R/LH264...	3.5.12T10EP	T10PL

S

# Einstechen und Abstechen

## Grooving and Parting Off

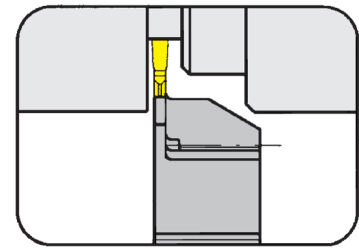


### Klemmhalter

Toolholder

## H264

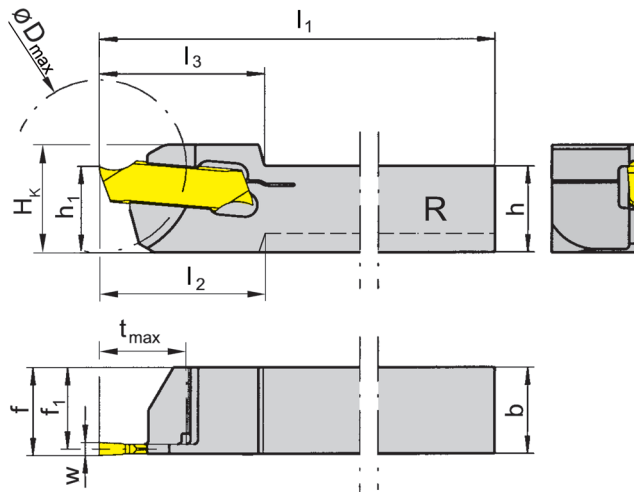
mit Selbstklemmung  
with self clamping



Stechtiefe bis Stechbreite	Depth of groove up to Width of groove	10 mm 1,5-3 mm
-------------------------------	--	-------------------

für Wendeschneidplatte  
for Indexable insert

Typ 264  
Type S264



R = rechts wie gezeichnet  
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich  
L = left hand version

Bestellnummer Part number	h	b	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	l <sub>3</sub>	h <sub>1</sub>	f <sub>1</sub>	f	t <sub>max</sub>	D <sub>max</sub>	H <sub>K</sub>	Größe Size
R/LH264.0808.51	8	8	120	18	18	10	7,25	8	7	20	12,5	01
R/LH264.1010.61	10	10	120	-	19	10	9,25	10	10	20	12,5	01
R/LH264.1010.62	10	10	120	-	19	10	9,00	10	10	20	12,5	02
R/LH264.1212.62	12	12	120	-	19	12	11,00	12	10	20	14,5	02
R/LH264.1212.63	12	12	120	-	19	12	10,75	12	10	32	14,5	03
R/LH264.1212.64	12	12	120	-	19	12	10,50	12	10	32	14,5	04

Ausführung R oder L angeben  
State R or L version

w siehe Schneidplatten  
w see inserts

Abmessungen in mm  
Dimensions in mm

Weitere Abmessungen auf Anfrage  
Further sizes upon request

**Hinweis:**

Der Schlüssel **P39L** gehört nicht zum Lieferumfang des Schneidträgers. Bitte separat bestellen!

**Note:**

Wrench **P39L** ist not combined with blade - separate order required!

S

# Einstecken (außen)

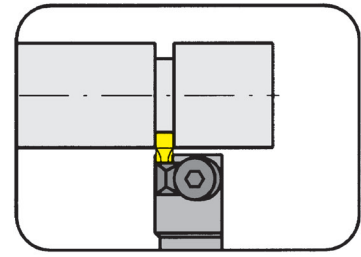
## Grooving (external)



### Klemmhalter

Toolholder

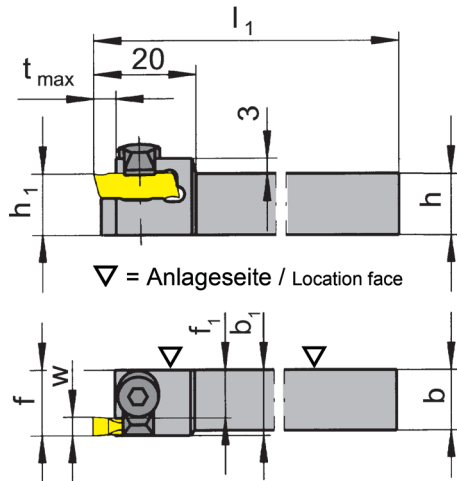
# 248



Stechtiefe bis Spannbereich	Depth of groove up to Clamping range	4 mm 0,5 - 2,7 mm
--------------------------------	---	----------------------

für Wendeschneidplatte  
for Indexable insert

Typ 217  
Type



R = rechts wie gezeichnet  
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich  
L = left hand version

Bestellnummer Part number	h	b	l <sub>1</sub>	h <sub>1</sub>	b <sub>1</sub>	f <sub>1</sub>	f	t <sub>max</sub>	Größe Size	Spannbereich Clamping range
<b>R/L248.1212.01</b>	12	12	95	12	13	1,5	f <sub>1</sub> +a <sub>1</sub>	4	01	0,5-1,7
<b>R/L248.1212.02</b>	12	12	95	12	13	2,5	f <sub>1</sub> +a <sub>1</sub>	4	02	1,7-2,7

Ausführung R oder L angeben  
State R or L version

w, a<sub>1</sub> siehe WSP  
w, a<sub>1</sub> see indexable inserts

Abmessungen in mm  
Dimensions in mm

Weitere Abmessungen auf Anfrage  
Further sizes upon request

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.  
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

### Ersatzteile

Spare Parts

Klemmhalter Toolholder	Inbus-Schlüssel Allen Wrench	Spannelement Clamping element
R/L248...	<b>SW2,5 DIN911</b>	<b>8.3</b>



# Einstecken und Längsdrehen

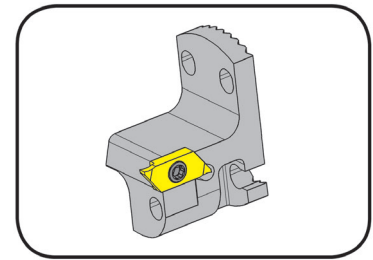
## Grooving and Side Turning



### Einbauhalter

#### Cartridge

# KT274



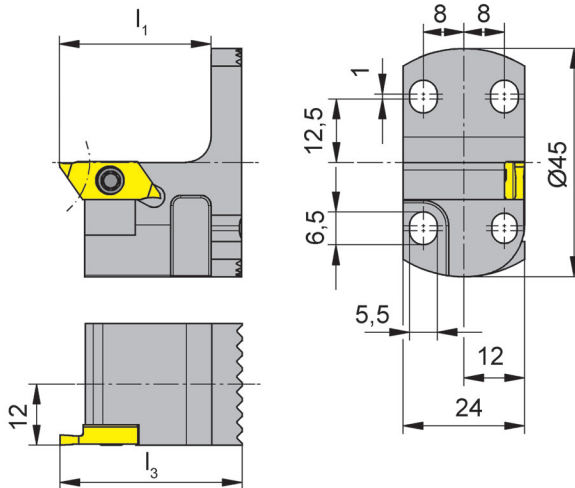
Stechtiefe bis  
Stechbreite

Depth of groove up to  
Width of groove

6 mm  
0,5-3 mm

für Wendeschneidplatte  
for Indexable insert

Typ S274  
Type



R = rechts wie gezeichnet  
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich  
L = left hand version

Bestellnummer Part number	$l_3$	$l_1$	Größe Size
<b>R/LKT274.2445.04</b>	36	30	04

Ausführung R oder L angeben  
State R or L version

Abmessungen in mm  
Dimensions in mm

Weitere Abmessungen auf Anfrage  
Further sizes upon request

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.  
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

### Ersatzteile

#### Spare Parts

<b>Einbauhalter</b> Cartridge	<b>Spannschraube</b> Clamping Screw	<b>TORX PLUS®-Schlüssel</b> TORX PLUS® Wrench
R/LKT274.2445.04	<b>030.3509.T15P</b>	<b>T15PQ</b>

# Einstecken und Längsdrehen

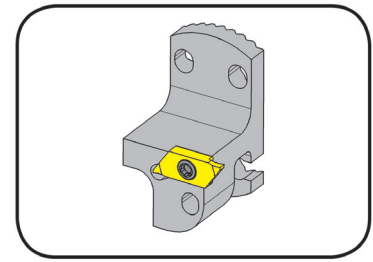
## Grooving and Side Turning



### Einbauhalter

#### Cartridge

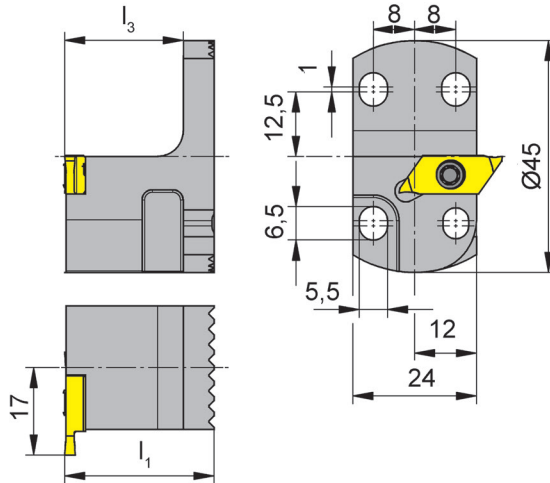
# KTC274



Stechtiefe bis  
Stechbreite

Depth of groove up to  
Width of groove

6 mm  
0,5-3 mm



für Wendeschneidplatte  
for Indexable insert

Typ S274  
Type

R = rechts wie gezeichnet  
R = right hand version shown

Bestellnummer Part number	$l_1$	$l_3$	Größe Size
<b>RKTC274.2445.04</b>	29	23	04

Weitere Abmessungen auf Anfrage  
Further sizes upon request

Abmessungen in mm  
Dimensions in mm

#### Bestellhinweis:

Linke Wendeschneidplatte für rechten Klemmhalter verwenden.

#### Ordering note:

Use left hand insert in right hand toolholder.

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.

For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

### Ersatzteile

#### Spare Parts

Einbauhalter Cartridge	Spannschraube Clamping Screw	TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench
RKTC274.2445.04	<b>030.3509.T15P</b>	<b>T15PQ</b>



# Einstecken und Drehen

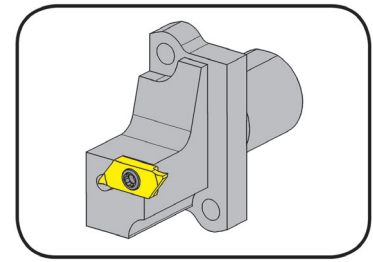
## Grooving and Turning



### Klemmhalter

Toolholder

## H274



Stechtiefe bis  
Stechbreite bis

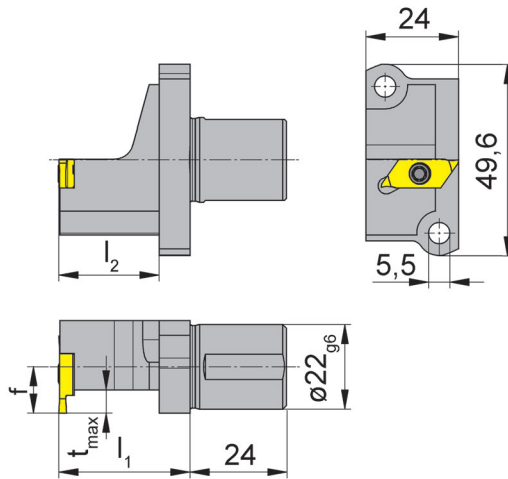
Depth of groove up to  
Width of groove up to

6 mm  
7 mm

Lochbild 13,7 x 37,6 mm  
Hole pattern 13,7 x 37,6 mm

für Wendeschneidplatte  
for Indexable insert

Typ S274  
Type



R = rechts wie gezeichnet  
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich  
L = left hand version

für Star  
Langdrehautomaten  
for Swiss type machines Star

Bestellnummer Part number	f	l <sub>1</sub>	t <sub>max</sub>	l <sub>2</sub>	Größe Size
R/LH274.A022.09.04	9	34	6	26	04
R/LH274.A022.12.04	12	34	6	26	04
R/LH274.A022.16.04	16	34	6	26	04
R/LH274.A022.09.07	9	34	6	26	*07
R/LH274.A022.12.07	12	34	6	26	*07

Ausführung R oder L angeben  
State R or L version

Abmessungen in mm  
Dimensions in mm

Weitere Abmessungen auf Anfrage  
Further sizes upon request

#### Bestellhinweis:

Rechte WSP in linken, linke WSP in rechten Klemmhaltern verwenden.

#### Ordering note:

Use right hand inserts in left hand toolholders and left hand inserts in right hand toolholders

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.

For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

\* Sonderschneidplatten

\* Special inserts

### Ersatzteile

Spare Parts

Klemmhalter Toolholder	Spannschraube Clamping Screw	TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench
R/LH274...	030.3513.T15P	T15PQ

# Einstecken und Längsdrehen (außen)

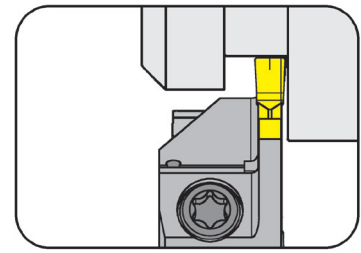
## Grooving and Side Turning (external)



### Klemmhalter

Toolholder

## H224



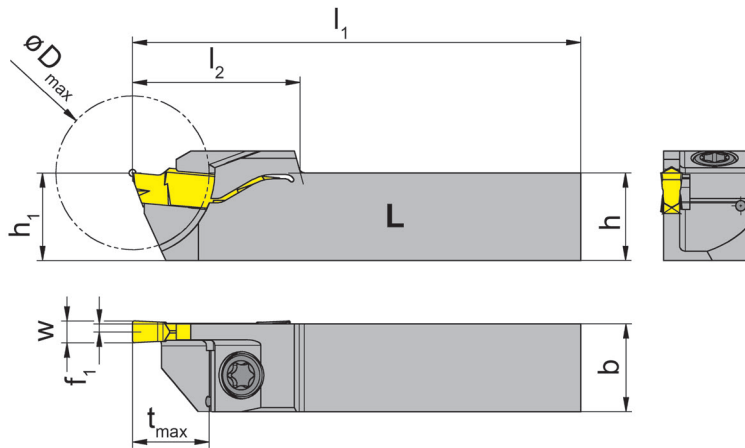
Stechtiefe bis  
Spannbereich

Depth of groove up to  
Clamping range

10,5 mm  
2-3,7 mm

für Wendeschneidplatte  
for Indexable insert

Typ S224  
Type NS224



L = links wie gezeichnet  
L = left hand version shown

R = rechts spiegelbildlich  
R = right hand version

Bestellnummer Part number	h	b	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	h <sub>1</sub>	f <sub>1</sub>	t <sub>max</sub>	D <sub>max</sub>	Größe Size	Spannbereich Clamping range
<b>R/LH224.1212.20.61</b>	12	12	100	23	12	0,7	10,5	21	01	2,0-2,4
<b>R/LH224.1212.20.62</b>	12	12	100	23	12	0,9	10,5	21	02	2,4-2,8
<b>R/LH224.1212.20.63</b>	12	12	100	23	12	1,1	10,5	21	03	2,8-3,7

Ausführung R oder L angeben  
State R or L version

w siehe WSP  
w see indexable inserts

Abmessungen in mm  
Dimensions in mm

Weitere Abmessungen auf Anfrage  
Further sizes upon request

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.  
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

### Ersatzteile

Spare Parts

Klemmhalter Toolholder	Spannschraube Clamping Screw	TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench
R/LH224...	<b>4.12T15EP</b>	<b>T15PQ</b>

# Einstecken und Längsdrehen (innen)

## Grooving and Side Turning (internal)

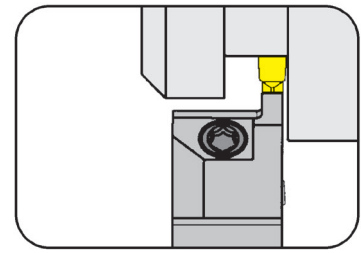


### Klemmhalter

Toolholder

## H224

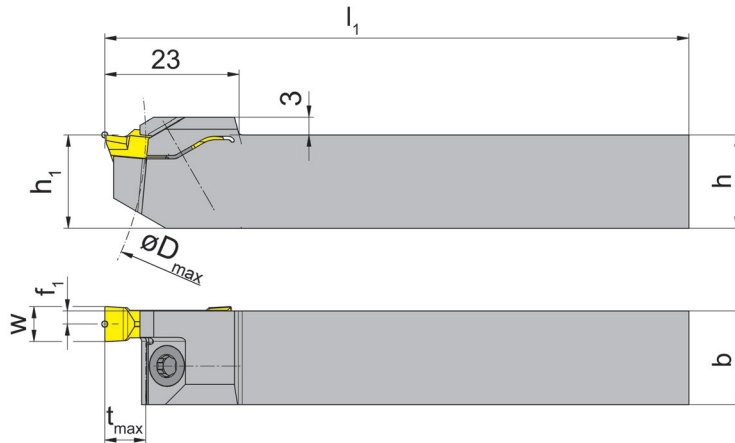
mit Schraubklemmung  
with screwed clamping



Stechtiefe bis Spannbereich	Depth of groove up to Clamping range	7 mm 2-6,1 mm
--------------------------------	---	------------------

für Wendeschneidplatte  
for Indexable insert

Typ S224  
Type NS224



L = links wie gezeichnet  
L = left hand version shown

R = rechts spiegelbildlich  
R = right hand version

Bestellnummer Part number	h	b	l <sub>1</sub>	h <sub>1</sub>	f <sub>1</sub>	t <sub>max</sub>	D <sub>max</sub>	Größe Size	Spannbereich Clamping range
R/LH224.1212.61	12	12	100	12	0,70	7	100	01	2,0-2,4
R/LH224.1616.61	16	16	100	16	0,70	7	100	01	2,0-2,4
R/LH224.1212.62	12	12	100	12	0,90	7	100	02	2,4-2,8
R/LH224.1616.62	16	16	100	16	0,90	7	100	02	2,4-2,8
R/LH224.1212.63	12	12	100	12	1,10	7	100	03	2,8-3,7
R/LH224.1616.63	16	16	100	16	1,10	7	100	03	2,8-3,7
R/LH224.1212.64	12	12	100	12	1,45	7	100	04	3,7-4,4
R/LH224.1616.64	16	16	100	16	1,45	7	100	04	3,7-4,4
R/LH224.1616.65	16	16	100	16	1,85	7	100	05	4,4-5,1
R/LH224.1616.66	16	16	100	16	2,25	7	100	06	5,1-6,1

Ausführung R oder L angeben  
State R or L version

w siehe WSP  
w see indexable inserts

Abmessungen in mm  
Dimensions in mm

Weitere Abmessungen auf Anfrage  
Further sizes upon request

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.  
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

### Ersatzteile

Spare Parts

Klemmhalter Toolholder	Spannschraube Clamping Screw	TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench
R/LH224....	4.12T15EP	T15PL
R/LH224.1616....	5.13T20EP	T20PQ

# Einstechen und Abstechen

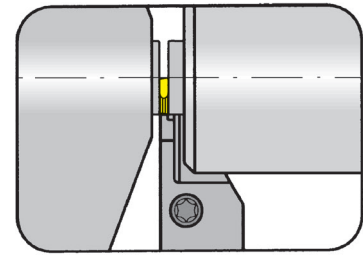
## Grooving and Parting Off



### Klemmhalter

Toolholder

# 368

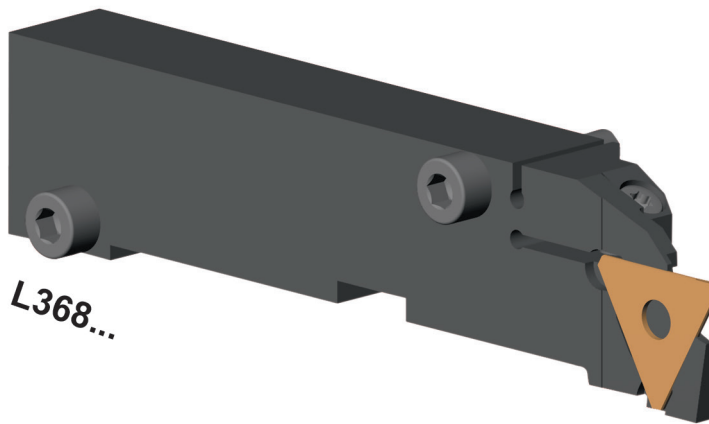


Stechtiefe bis Stechbreite	Depth of groove up to Width of groove	8 mm 0,5-1,5 mm
-------------------------------	--	--------------------

Werkzeug für Tornos  
Tool for Tornos

für Wendeschneidplatte  
for Indexable insert

Typ 312  
Type



Bestellnummer Part number	t <sub>max</sub>	w <sub>min</sub>	w <sub>max</sub>	Maschinentyp Machine type	Schneidplatte Insert
L368.0710.08	8	0,5	1,2	EvoDECO 10	R/L312.0805... R/L312.0808... R/L312.0510... R/L312.0512... R/L312.1012... 312.0012...
L368.0710.11	8	1,5	1,5	EvoDECO 10	R/L312.0515... 312.0015...

Weitere Abmessungen auf Anfrage  
Further sizes upon request

Abmessungen in mm  
Dimensions in mm

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.  
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

### Ersatzteile

Spare Parts

Klemmhalter Toolholder	Spannschraube Clamping Screw	Inbus-Schlüssel Allen Wrench	TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench	Zylinderstift Straight pin
L368...	4.18T15EP	SW4,0 DIN911	T15PQ	020.0518.1610

# Einstecken und Abstechen

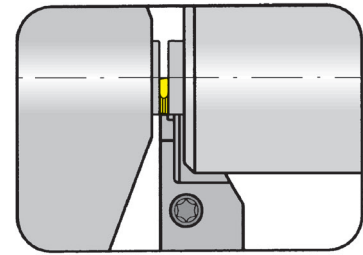
## Grooving and Parting Off



### Grundhalter

Basic toolholder

## L760

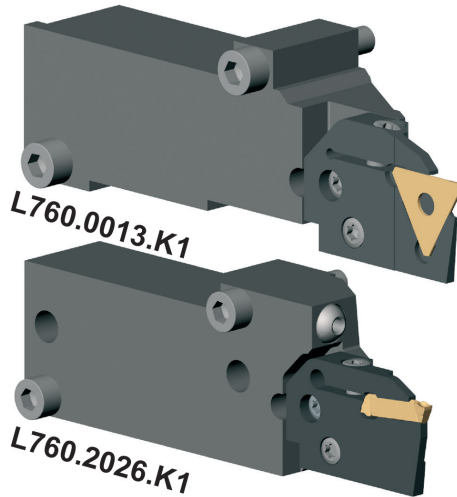


Stechtiefe bis Stechbreite	Depth of groove up to Width of groove	15 mm 0,5-3,7 mm
-------------------------------	--	---------------------

Werkzeug für Tornos  
Tool for Tornos

für Kassette  
for Cassette

Typ LNK368  
Type LNK760



S

Bestellnummer Part number	t <sub>max</sub>	w	Maschinentyp Machine type	Kassette Cassette	Schneidplatte Insert
L760.0013.K1	8	0,5 - 1,2	DECO13	LNK368.0760.08	R/L312.0805... R/L312.0808... R/L312.0510... R/L312.0512... R/L312.1210... 312.0012...
L760.0013.K1	8	1,5	DECO13	LNK368.0760.11	R/L312.0515... 312.0015...
L760.2026.K1	15	2,0 - 2,4 2,4 - 2,8 2,8 - 3,7	DECO20/26	LNK760.0224.01 LNK760.0224.02 LNK760.0224.03	S224...

Weitere Abmessungen auf Anfrage  
Further sizes upon request

Abmessungen in mm  
Dimensions in mm

### Ersatzteile

Spare Parts

Grundhalter Basic toolholder	Inbus-Schlüssel Allen Wrench
L760...	SW5,0 DIN911

# Einstecken und Abstechen

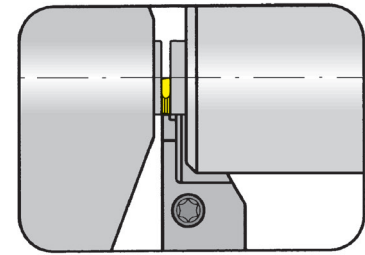
## Grooving and Parting Off



### Kassette

Cassette

## LNK368/LNK760

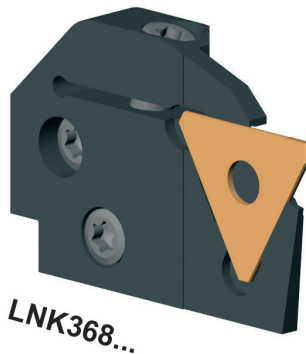


Stechtiefe bis Stechbreite	Depth of groove up to Width of groove	15 mm 0,5-3,7 mm
-------------------------------	--	---------------------

Werkzeug für Tornos  
Tool for Tornos

für Wendeschneidplatte  
for Indexable insert

Typ 312  
Type S224



S

Bestellnummer Part number	t <sub>max</sub>	W <sub>min</sub>	W <sub>max</sub>	Maschinentyp Machine type	Schneidplatte Insert
LNK368.0760.08	9	0,5	1,2	EvoDECO 16	R/L312.0805... R/L312.0808... R/L312.0510... R/L312.0512... R/L312.1210... 312.0012...
LNK368.0760.11	9	1,5	1,5	EvoDECO 16	R/L312.0515... 312.0015...
LNK760.0224.01	15	2,0	2,4	EvoDECO 20/EvoDECO 32	S224...
LNK760.0224.02	15	2,4	2,8	EvoDECO 20/EvoDECO 32	S224...
LNK760.0224.03	15	2,8	3,7	EvoDECO 20/EvoDECO 32	S224...

Weitere Abmessungen auf Anfrage  
Further sizes upon request

Abmessungen in mm  
Dimensions in mm

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.  
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

### Ersatzteile

Spare Parts

Kassette Cassette	Spannschraube Clamping Screw	TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench
LNK368.0760...	5.10T20P	T20PQ
LNK760.0224....	5.12T20P	T20PQ

# Einstecken (außen)

## Grooving (external)

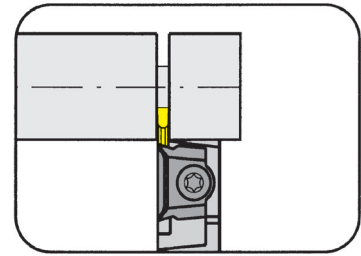


### Klemmhalter

Toolholder

# 361

verringerte Kopfgröße  
reduced head size



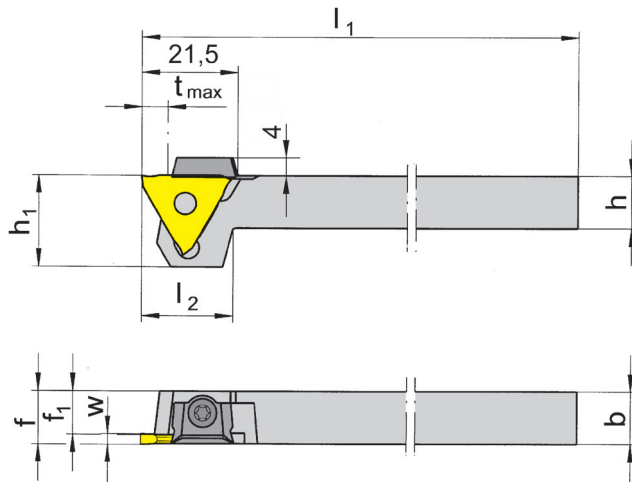
Stechtiefe bis  
Spannbereich

Depth of groove up to  
Clamping range

6 mm  
0,5-3,9 mm

für Wendeschneidplatte  
for Indexable insert

Typ 312  
Type S312  
N312



R = rechts wie gezeichnet  
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich  
L = left hand version

Bestellnummer Part number	h	b	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	h <sub>1</sub>	f <sub>1</sub>	f	t <sub>max</sub>	Größe Size	Spannbereich Clamping range
<b>R/L361.1212.01</b>	12	12	100	17	19	10,5	f <sub>1</sub> +w-a <sub>1</sub>	4	01	0,5-1,9
<b>R/L361.1212.02</b>	12	12	100	17	19	9,5	f <sub>1</sub> +w-a <sub>1</sub>	6	02	1,9-2,9
<b>R/L361.1212.03</b>	12	12	100	21	21	8,5	f <sub>1</sub> +w-a <sub>1</sub>	6	03	2,9-3,9

Ausführung R oder L angeben  
State R or L version

w, a<sub>1</sub> siehe WSP  
w, a<sub>1</sub> see indexable inserts

Abmessungen in mm  
Dimensions in mm

Weitere Abmessungen auf Anfrage  
Further sizes upon request

t<sub>max</sub> nur bei Werkstück-Ø ≤ 40 mm erreichbar.  
t<sub>max</sub> can be reached only with workpiece Ø ≤ 40 mm

### Ersatzteile

Spare Parts

Klemmhalter Toolholder	Spannelement Clamping element	Spannschraube Clamping Screw	TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench
R/L361...	<b>12.3</b>	<b>030.0422.T10P</b>	<b>T10PL</b>

# Abstechen

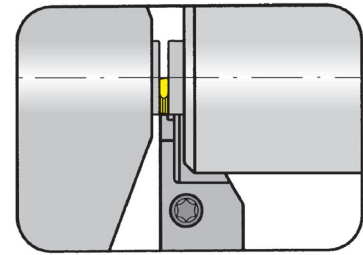
## Parting Off



### Klemmhalter

#### Toolholder

# 368

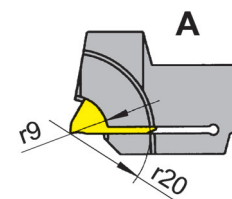
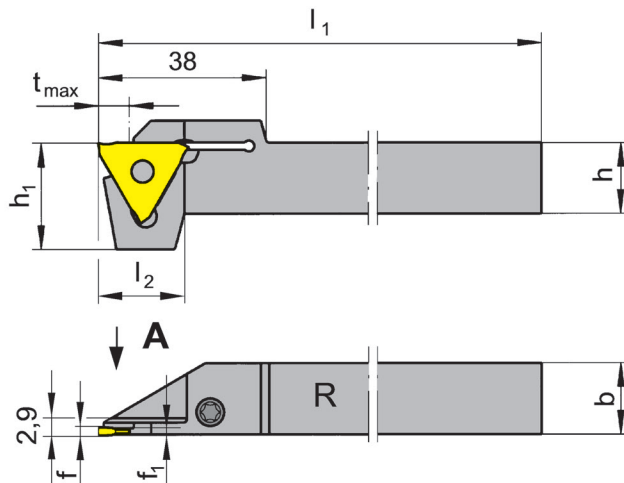


Stechtiefe bis Stechbreite	Depth of groove up to Width of groove	8 mm 0,5-1,5 mm
-------------------------------	--	--------------------

für TRAUB-Maschinen (TNL12/7)  
for machines TRAUB (TNL12/7)

für Wendeschneidplatte  
for Indexable insert

Typ 312 w ≤ 1,5 mm  
Type



R = rechts wie gezeichnet  
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich  
L = left hand version

nur für umfangs-  
geschliffene Form-WSP  
only for periferal grounded  
profiled inserts

Bestellnummer Part number	h	b	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	h <sub>1</sub>	f <sub>1</sub>	f	t <sub>max</sub>
R/L368.1212.08	12	12	95	19,5	24	1,0	f <sub>1</sub> +a <sub>1</sub>	8
R/L368.1616.08	16	16	95	19,5	24	1,0	f <sub>1</sub> +a <sub>1</sub>	8
R/L368.1212.11	12	12	95	19,5	24	1,3	f <sub>1</sub> +a <sub>1</sub>	8
R/L368.1616.11	16	16	95	19,5	24	1,3	f <sub>1</sub> +a <sub>1</sub>	8

Ausführung R oder L angeben  
State R or L version

a<sub>1</sub> siehe WSP  
a<sub>1</sub> see indexable inserts

Abmessungen in mm  
Dimensions in mm

#### Halter R/L368...08 für WSP:

R/L312.0805... / R/L312.0808... / R/L312.0510... R/L312.0512... / R/L312.1210... / R/L312.0012...

#### Toolholder R/L368...08 for indexable inserts:

R/L312.0805... / R/L312.0808... / R/L312.0510... R/L312.0512... / R/L312.1210... / R/L312.0012...

#### Halter R/L368...11 für WSP:

R/L312.0515... / R/L312.0015...V1

#### Toolholder R/L368...11 for indexable inserts:

R/L312.0515... / R/L312.0015...V1

### Ersatzteile

#### Spare Parts

Klemmhalter Toolholder	Spannschraube Clamping Screw	TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench
R/L368...	4.15T15P	T15PQ



# Einstecken und Drehen

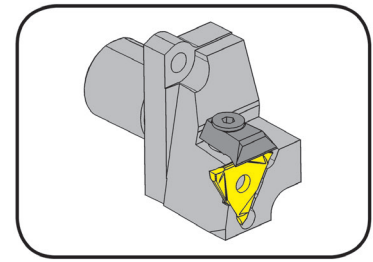
## Grooving and Turning



### Klemmhalter

Toolholder

# 369

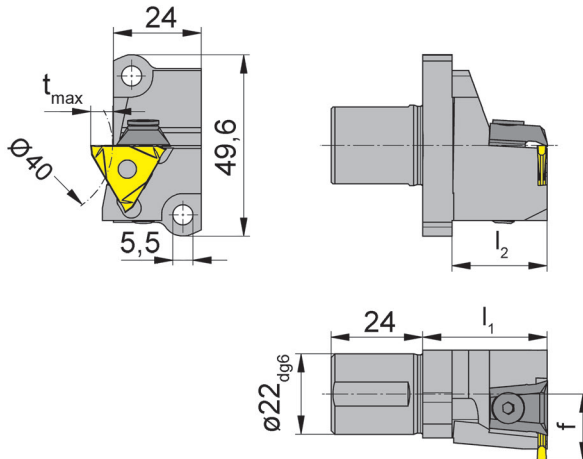


Stechtiefe  
Spannbereich

Depth of groove  
Clamping range

4-6 mm  
0,5-2,9 mm

Lochbild 13,7 x 37,6 mm  
Hole pattern 13,7 x 37,6 mm



für Wendeschneidplatte  
for Indexable insert

Typ 312  
Type

S

für Star  
Langdrehautomaten  
for Swiss type machines Star

L = links wie gezeichnet  
L = left hand version shown

Bestellnummer Part number	$l_2$	f	$t_{max}$	$l_1$	Größe Size	Spannbereich Clamping range
<b>L369.A022.18.01</b>	26	18,2	4	34	01	0,5-1,9
<b>L369.A022.18.02</b>	26	18,2	6	34	02	1,9-2,9

Weitere Abmessungen auf Anfrage  
Further sizes upon request

Abmessungen in mm  
Dimensions in mm

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.  
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

**Star Langdrehautomaten: ECAS-12/20, SB16D/E, SR-20, SR20J/JN, RS-20RII, RS-20RIII, RS-20RIV, RS-32J/JN, SW-12RIII**

**Swiss Type Machines Star: ECAS-12/20, SB16D/E, SR-20, SR20J/JN, RS-20RII, RS-20RIII, RS-20RIV, RS-32J/JN, SW-12RII**

### Ersatzteile

Spare Parts

Klemmhalter Toolholder	Inbus-Schlüssel Allen Wrench	Spannelement Clamping element
L369...	<b>SW3,0 DIN911</b>	<b>16.4</b>

Weitere Informationen finden Sie im Katalog „W&F Modulare Langdrehtechnik“ und im Katalog der Firma GRAF „Werkzeugsysteme für Langdrehautomaten“.

Further informations can be found in the catalogue „W&F Modular Technology for Swiss Type Machines“ and in the catalogue of the company GRAF „Tool Systems for Automatic Lathe“.



[www.phorn.de](http://www.phorn.de)



[www.graf-werkzeugsysteme.de](http://www.graf-werkzeugsysteme.de)

S

S





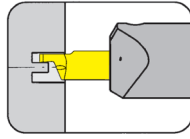
**T**

System/System	Seite/Page
<b>105</b>	<b>T2</b>
<b>110</b>	<b>T16</b>
<b>114</b>	<b>T22</b>
<b>15A/25A</b>	<b>T34</b>
<b>224</b>	<b>T44</b>
<b>229</b>	<b>T62</b>
<b>231</b>	<b>T90</b>
<b>312</b>	<b>T96</b>
<b>A315</b>	<b>T102</b>

# Axialeinstechen

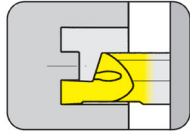
## Face Grooving

Klemmhalter  
Toolholder  
B105/BU105



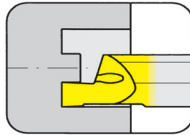
Seite/Page  
T4-T5

Klemmhalter  
Toolholder  
H105/HC105/VDI



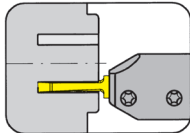
Seite/Page  
T6-T8

Schneidplatte  
Insert  
105/A105



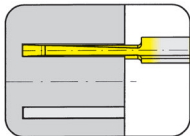
Seite/Page  
T9-T13

Klemmhalter  
Toolholder  
B105



Seite/Page  
T14

Schneidplatte  
Insert  
A105



Seite/Page  
T15

T

**105**



**T**

**Klemmhalter mit  
Schneidplatten**

Stechbreite 2 - 3 mm

**Toolholder with  
Inserts**

Width of groove 2 - 3 mm

# Axialeinstechen

## Face Grooving

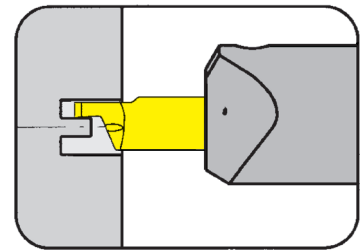


### Klemmhalter

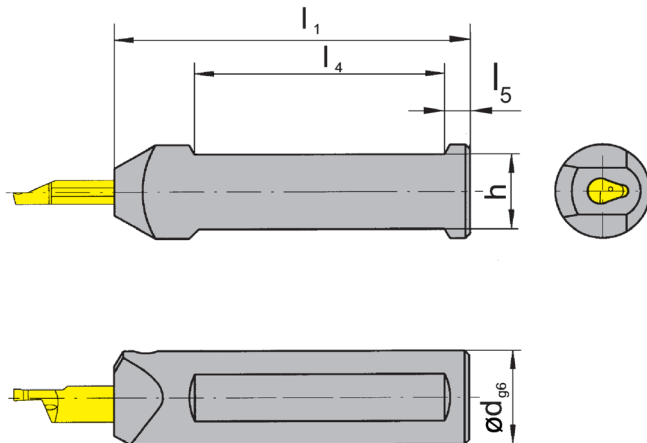
#### Toolholder

## B105

mit innerer Kühlmittelzufuhr  
with through coolant supply



Nutaußen-Ø ab	from outer groove Ø	5 mm
Stechtiefe	Depth of groove	6 mm
Stechbreite bis	Width of groove up to	2 mm



für Schneidplatte  
for Insert

Typ 105  
Type

Abbildung = linksschneidend  
Picture = left hand cutting version

Bestellnummer Part number	d	l <sub>1</sub>	h	l <sub>4</sub>	l <sub>5</sub>
<b>B105.0010.01</b>	10	75	9	50	5
<b>B105.0012.01</b>	12	75	11	50	5
<b>B105.0016.01</b>	16	75	14	50	5
<b>B105.0020.01</b>	20	90	18	55	5
<b>B105.0022.01</b>	22	90	20	55	5
<b>B105.0025.01</b>	25	100	23	55	5

Weitere Abmessungen auf Anfrage  
Further sizes upon request

Abmessungen in mm  
Dimensions in mm

#### Bestellhinweis:

Klemmhalter sind jeweils für rechte und linke Schneidplatten verwendbar.

#### Ordering note:

Toolholders can be used with right and left hand inserts.

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.

For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

#### Ersatzteile

Spare Parts

Klemmhalter Toolholder	Spannschraube Screw	TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench
B105...	<b>6.075T15P</b>	<b>T15PQ</b>

# Axialeinstechen

## Face Grooving

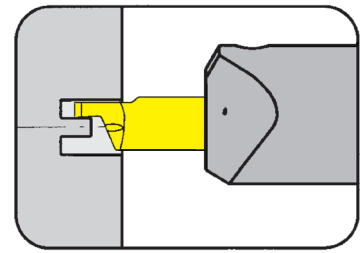


### Klemmhalter

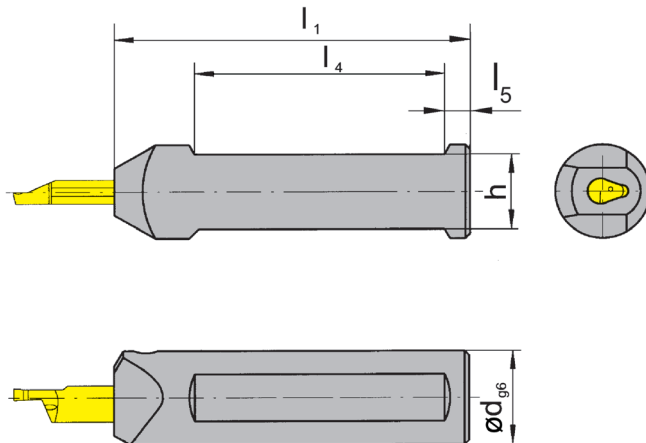
#### Toolholder

## B105/BU105

mit innerer Kühlmittelzufuhr  
with through coolant supply



Nutaußen-Ø ab	from outer groove Ø	5 mm
Stechtiefe bis	Depth of groove up to	6 mm
Stechbreite bis	Width of groove up to	2 mm



für Schneidplatte  
for Insert

Typ 105  
Type

Abbildung = rechtsschneidend  
Picture = right hand cutting version

Bestellnummer Part number	d	l <sub>1</sub>	h	l <sub>4</sub>	l <sub>5</sub>
<b>B105.0028.01</b>	28	120,0	26,00	72	12
<b>BU105.0750.5.01</b>	3/4"	90,0	17,04	70	5
<b>BU105.0750.5.3.01</b>	3/4"	152,5	17,05	70	5
<b>BU105.1000.5.01</b>	1"	90,0	23,40	65	5
<b>BU105.1000.5.3.01</b>	1"	152,5	23,40	70	5

Weitere Abmessungen auf Anfrage  
Further sizes upon request

Abmessungen in mm und Zoll  
Dimensions in mm and inch

Kühlmittelanschluss M12x1,5

Der Kühlmittelanschluss gehört nicht zum Lieferumfang.  
Adapter of cooling M12x1,5 Coolant supply is not included.

#### Bestellhinweis:

Klemmhalter sind jeweils für rechte und linke Schneidplatten verwendbar.

#### Ordering note:

Toolholders can be used with right and left hand inserts.

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.  
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

### Ersatzteile

#### Spare Parts

Klemmhalter Toolholder	Spannschraube Clamping Screw	TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench
B/BU105...	<b>6.075T15P</b>	<b>T15PQ</b>



# Axialeinstechen

## Face Grooving

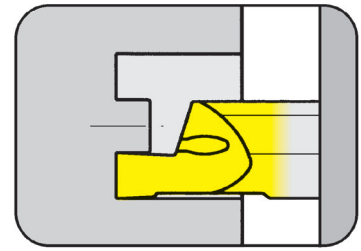


### Klemmhalter

#### Toolholder

## H105

mit Schraubklemmung  
with screwed clamping

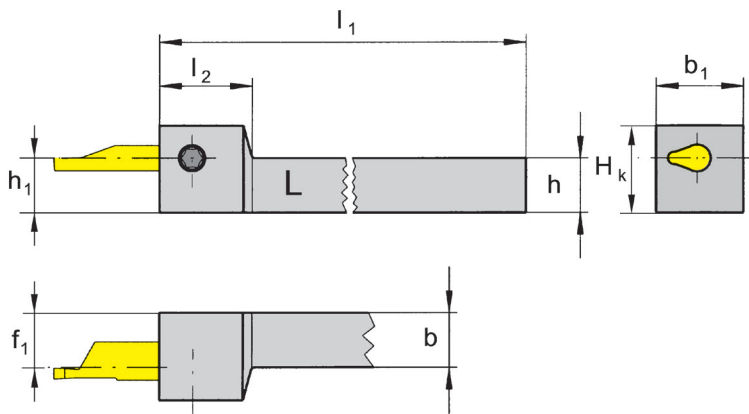


Nutaußen-Ø ab	from outer groove Ø	5 mm
Stechtiefe bis	Depth of groove up to	6 mm
Stechbreite bis	Width of groove up to	3 mm

mit innerer Kühlmittelzufuhr  
with through coolant supply

für Schneidplatte  
for Insert

Typ 105  
Type



L = links wie gezeichnet  
L = left hand version shown

R = rechts spiegelbildlich  
R = right hand version

Bestellnummer Part number	h	b	l <sub>1</sub>	h <sub>1</sub>	b <sub>1</sub>	f <sub>1</sub>	H <sub>k</sub>	l <sub>2</sub>
<b>R/LH105.0808.01</b>	8	8	90	8	16	7,5	14	17
<b>R/LH105.1010.01</b>	10	10	90	10	16	7,5	16	17
<b>R/LH105.1212.01</b>	12	12	90	12	16	7,5	18	17
<b>R/LH105.1616.01</b>	16	16	110	16	16	7,5	22	17

Ausführung R oder L angeben  
State R or L version

Abmessungen in mm  
Dimensions in mm

Weitere Abmessungen auf Anfrage  
Further sizes upon request

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.  
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

### Ersatzteile

#### Spare Parts

<b>Klemmhalter</b> Toolholder	<b>Spannschraube</b> Clamping Screw	<b>TORX PLUS®-Schlüssel</b> TORX PLUS® Wrench
R/LH105...	<b>6.075T15P</b>	<b>T15PQ</b>

# Axialeinstechen

## Face Grooving

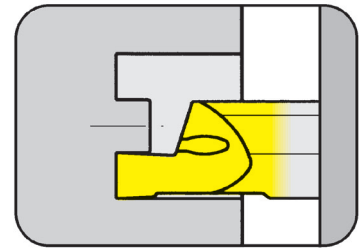


### Klemmhalter

Toolholder

## HC105

mit Schraubklemmung  
with screwed clamping

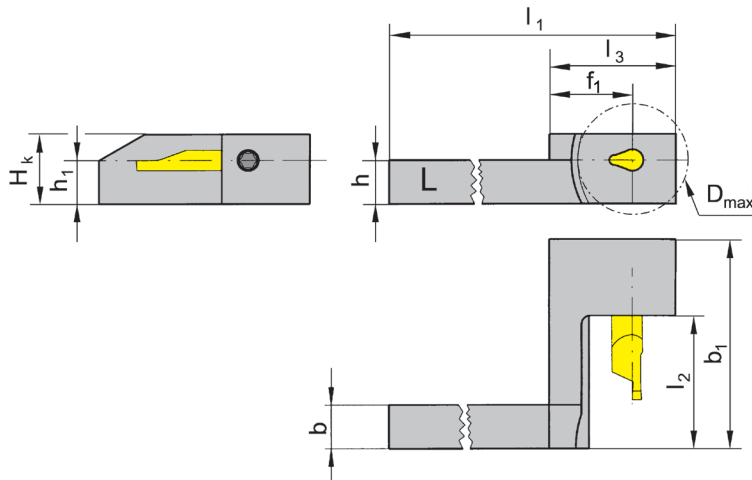


Nutaußen-Ø ab	from outer groove Ø	5 mm
Stechtiefe bis	Depth of groove up to	6 mm
Stechbreite bis	Width of groove up to	2 mm

Kühlmittelzufuhr über Winkelverschraubung  
Coolant supply through cranked fitting

für Schneidplatte  
for Insert

Typ 105  
Type



L = links wie gezeichnet  
L = left hand version shown

R = rechts spiegelbildlich  
R = right hand version

Bestellnummer Part number	h	b	f <sub>1</sub>	H <sub>k</sub>	b <sub>1</sub>	h <sub>1</sub>	D <sub>amax</sub>	l <sub>1</sub>	l <sub>3</sub>	l <sub>2</sub>
R/LHC105.0707.21	7	7	19	13	32,0	7	26	99	29	18
R/LHC105.0808.21	8	8	19	13	32,0	8	26	99	29	18
R/LHC105.0812.21	8	12	19	13	32,0	8	26	99	29	18
RHC105.1010.11	10	10	19	16	22,7	10	26	99	29	8
R/LHC105.1010.21	10	10	19	16	38,0	10	26	99	29	18
R/LHC105.1010.41	10	10	19	16	48,0	10	26	99	29	28
R/LHC105.1212.21	12	12	19	18	38,0	12	26	99	29	18
R/LHC105.1212.41	12	12	19	18	48,0	12	26	99	29	28
R/LHC105.1616.21	16	16	24	22	38,0	16	36	104	34	18
R/LHC105.1616.41	16	16	24	22	48,0	16	36	104	34	28

Ausführung R oder L angeben  
State R or L version

Abmessungen in mm  
Dimensions in mm

Weitere Abmessungen auf Anfrage  
Further sizes upon request

#### Hinweis:

R/LHC105.07.../..08.../..1010.11 = ohne Kühlmittelzufuhr!

#### Note:

R/LHC105.07.../..08.../..1010.11 = no through coolant supply!

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.

For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

### Ersatzteile

Spare Parts

Klemmhalter Toolholder	Spannschraube Clamping Screw	TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench	SMC Winkelverschraubung SMC angled screw coupling
R/LHC105...07/08/10	6.075T15P	T15PQ	-
R/LHC105....	6.075T15P	T15PQ	KQ2L06-M5

# Axialeinstechen

## Face Grooving

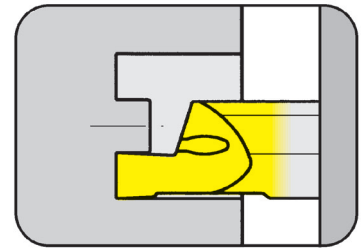


### Klemmhalter

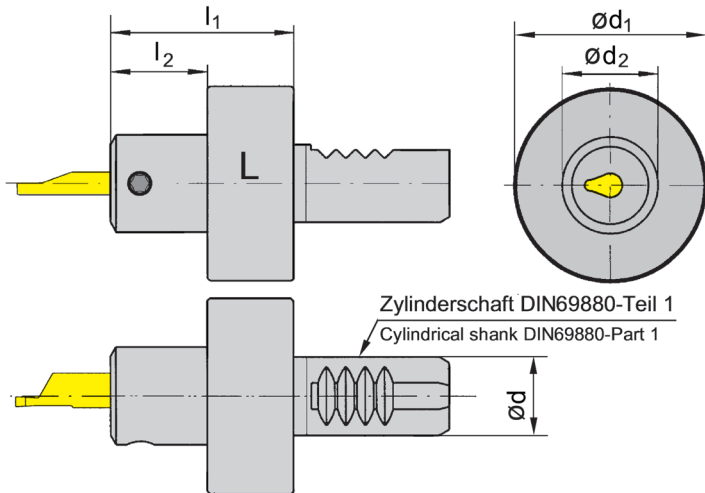
#### Toolholder

### VDI

mit innerer Kühlmittelzufuhr  
with through coolant supply



Nutaußen-Ø ab	from outer groove Ø	5 mm
Stechtiefe bis	Depth of groove up to	6 mm
Stechbreite bis	Width of groove up to	2 mm



für Schneidplatte  
for Insert

Typ 105  
Type

L = links wie gezeichnet  
L = left hand version shown

R = rechts spiegelbildlich  
R = right hand version

Bestellnummer Part number	d	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	d <sub>2</sub>	d <sub>1</sub>
<b>VDI16.L105.20.01</b>	16	38	20	20	40
<b>VDI16.R105.20.01</b>	16	38	20	20	40
<b>VDI20.L105.20.01</b>	20	38	20	20	50
<b>VDI20.R105.20.01</b>	20	38	20	20	50
<b>VDI25.L105.20.01</b>	25	38	20	20	58
<b>VDI25.R105.20.01</b>	25	38	20	20	58
<b>VDI30.L105.20.01</b>	30	38	20	20	68
<b>VDI30.R105.20.01</b>	30	38	20	20	68
<b>VDI40.L105.20.01</b>	40	38	20	20	83
<b>VDI40.R105.20.01</b>	40	38	20	20	83

Ausführung R oder L angeben  
State R or L version

Abmessungen in mm  
Dimensions in mm

Weitere Abmessungen auf Anfrage  
Further sizes upon request

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.  
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

### Ersatzteile

#### Spare Parts

<b>Klemmhalter</b> Toolholder	<b>Spannschraube</b> Clamping Screw	<b>TORX PLUS®-Schlüssel</b> TORX PLUS® Wrench
VDI16...	<b>6.075T15P</b>	<b>T15PQ</b>

# Axialeinstechen

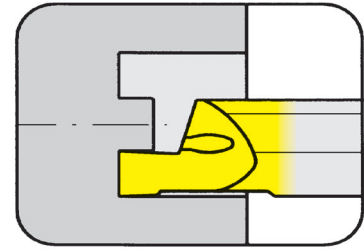
## Face Grooving



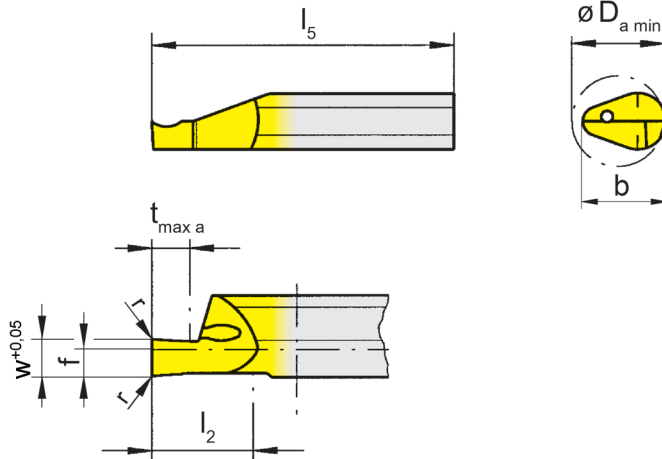
### Schneidplatte

### Insert

# 105



Nutaußen-Ø ab	from outer groove Ø	5 mm
Stechtiefe	Depth of groove	5 mm
Stechbreite bis	Width of groove up to	2 mm



für Klemmhalter  
for Toolholder

Typ H105  
Type HC105  
B105  
VDI

R = rechts wie gezeichnet  
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich  
L = left hand version

Bestellnummer Part number	w	r	f	b	l <sub>2</sub>	l <sub>5</sub>	t <sub>max a</sub>	D <sub>a min</sub>	MG12	AN25	EG35	ES15	TI25
<b>R105.0505.1.8</b>	0,5	-	2	7	10	25	2	5		Δ	Δ	▲	
<b>R/L105.0510.1.8</b>	1,0	0,05	2	7	10	25	2	5	▲/▲		▲/▲		▲/▲
<b>R/L105.0515.1.8</b>	1,5	0,05	2	7	10	25	3	5	▲/▲		▲/▲		▲/▲
<b>R/L105.0520.1.8</b>	2,0	0,05	2	7	10	25	5	5	▲/Δ		▲/▲		▲/▲
<b>R/L105.0510.2.8</b>	1,0	0,05	2	7	15	35	2	5	Δ/Δ		▲/Δ		▲/▲
<b>R/L105.0515.2.8</b>	1,5	0,05	2	7	15	35	3	5	Δ/Δ		▲/▲		▲/▲
<b>R/L105.0520.2.8</b>	2,0	0,05	2	7	15	35	5	5	Δ/Δ		▲/▲		▲/▲

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

● empfohlen / recommended

o bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

beschichtete HM-Sorten / coated grades

bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben

State R or L version

P	o	•	•	•	•
M	-	o	•	o	•
K	-	-	o	•	•
N	-	-	-	-	•
S	-	-	-	-	•
H	-	-	-	-	-

HM-Sorten  
Carbide grades



# Axialeinstechen

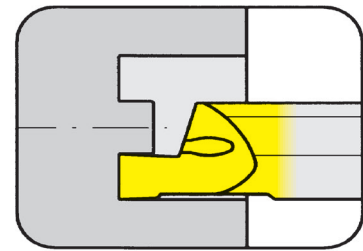
## Face Grooving



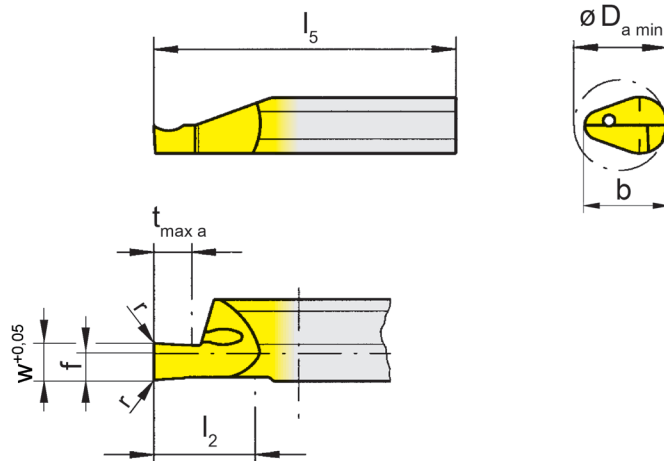
### Schneidplatte

### Insert

# 105



Nutaußen-Ø ab	from outer groove Ø	6 mm
Stechtiefe	Depth of groove	5 mm
Stechbreite bis	Width of groove up to	2 mm



für Klemmhalter  
for Toolholder

Typ H105  
Type HC105  
B105  
VDI

R = rechts wie gezeichnet  
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich  
L = left hand version

Bestellnummer Part number	w	r	f	b	l <sub>2</sub>	l <sub>5</sub>	t <sub>max a</sub>	D <sub>a min</sub>	MG12	EG35	TI25
R/L105.0610.1.8	1,0	0,05	2	7	10	25	2	6	▲/▲	▲/▲	▲/▲
R/L105.0615.1.8	1,5	0,05	2	7	10	25	3	6	▲/▲	▲/▲	▲/▲
R/L105.0620.1.8	2,0	0,05	2	7	10	25	5	6	▲/▲	▲/▲	▲/▲
R/L105.0610.2.8	1,0	0,05	2	7	15	35	2	6	▲/▲	▲/▲	▲/▲
R/L105.0615.2.8	1,5	0,05	2	7	15	35	3	6	▲/▲	▲/▲	▲/▲
R/L105.0620.2.8	2,0	0,05	2	7	15	35	5	6	▲/▲	▲/▲	▲/▲

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

● empfohlen / recommended

o bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

■ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

■ beschichtete HM-Sorten / coated grades

■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben

State R or L version

P	o	•	•
M	-	•	•
K	-	o	•
N	-	-	•
S	-	-	•
H	-	-	-

HM-Sorten  
Carbide grades

# Axialeinstechen

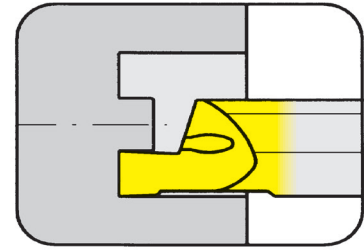
## Face Grooving



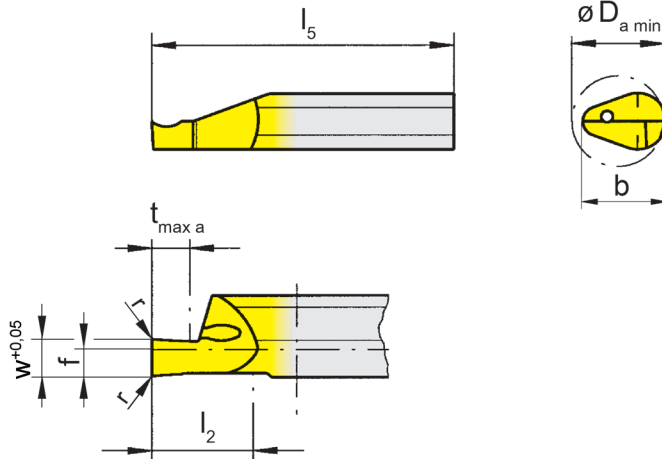
### Schneidplatte

### Insert

# 105



Nutaußen-Ø ab	from outer groove Ø	8 mm
Stechtiefe	Depth of groove	6 mm
Stechbreite bis	Width of groove up to	3 mm



für Klemhalter  
for Toolholder

Typ H105  
Type HC105  
B105  
VDI

R = rechts wie gezeichnet  
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich  
L = left hand version

Bestellnummer Part number	w	r	f	b	l <sub>2</sub>	l <sub>5</sub>	t <sub>max a</sub>	D <sub>a min</sub>	EG35	Ti25
R/L105.0810.1.8	1,0	0,15	2	7	10	25	2	8	▲/▲	▲/▲
R/L105.0815.1.8	1,5	0,15	2	7	10	25	3	8	▲/▲	▲/▲
R/L105.0820.1.8	2,0	0,15	2	7	10	25	4	8	▲/▲	▲/▲
R/L105.0825.1.8	2,5	0,15	2	7	10	25	5	8	▲/▲	▲/▲
R/L105.0830.1.8	3,0	0,15	2	7	10	25	6	8	▲/▲	▲/▲
R/L105.0810.2.8	1,0	0,15	2	7	15	35	2	8	▲/▲	▲/▲
R/L105.0815.2.8	1,5	0,15	2	7	15	35	3	8	▲/▲	▲/▲
R/L105.0820.2.8	2,0	0,15	2	7	15	35	4	8	▲/▲	▲/▲
R/L105.0825.2.8	2,5	0,15	2	7	15	35	5	8	▲/▲	▲/▲
R/L105.0830.2.8	3,0	0,15	2	7	15	35	6	8	▲/▲	▲/▲

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

● empfohlen / recommended

o bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

■ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

■ beschichtete HM-Sorten / coated grades

■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben

State R or L version

P	●	●
M	●	●
K	○	●
N	-	●
S	-	●
H	-	-

HM-Sorten  
Carbide grades



# Axialeinstechen

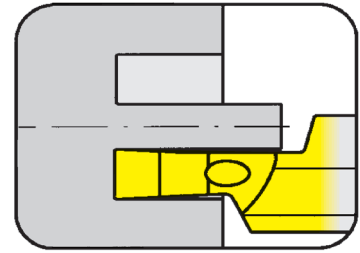
## Face Grooving



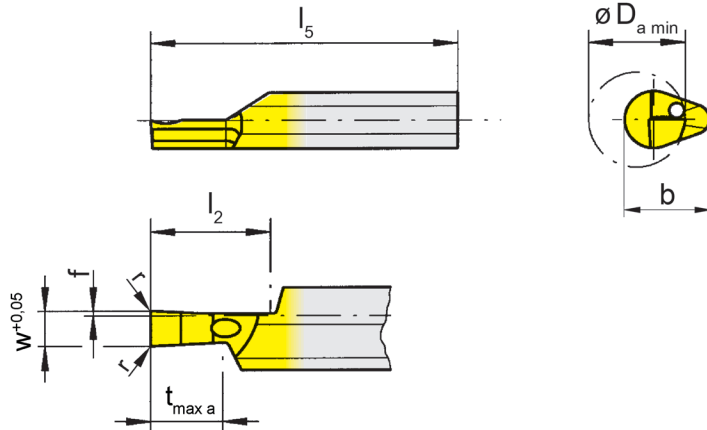
### Schneidplatte

### Insert

# 105



Nutaußen-Ø ab	from outer groove Ø	8 mm
Stechtiefe	Depth of groove	6 mm
Stechbreite bis	Width of groove up to	3 mm



für Klemhalter  
for Toolholder

Typ H105  
Type HC105  
B105  
VDI

R = rechts wie gezeichnet  
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich  
L = left hand version

Bestellnummer Part number	w	r	f	b	l <sub>2</sub>	l <sub>5</sub>	t <sub>max a</sub>	D <sub>a min</sub>	EG35	TI25
<b>R/L105.0810.1.9</b>	1,0	0,15	0,4	7	10	25	2	8	▲/▲	▲/▲
<b>R/L105.0815.1.9</b>	1,5	0,15	0,4	7	10	25	3	8	▲/▲	▲/▲
<b>R/L105.0820.1.9</b>	2,0	0,15	0,4	7	10	25	4	8	▲/▲	▲/▲
<b>R/L105.0825.1.9</b>	2,5	0,15	0,4	7	10	25	5	8	▲/▲	▲/▲
<b>R/L105.0830.1.9</b>	3,0	0,15	0,4	7	10	25	6	8	▲/▲	▲/▲

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

● empfohlen / recommended

o bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

■ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

■ beschichtete HM-Sorten / coated grades

■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben

State R or L version

P	•	•
M	•	•
K	o	•
N	-	•
S	-	•
H	-	-

HM-Sorten  
Carbide grades

# Axialeinstechen

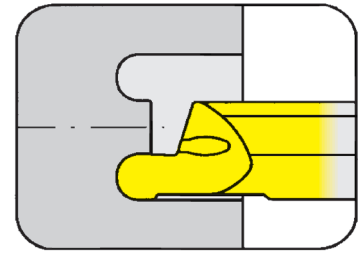
## Face Grooving



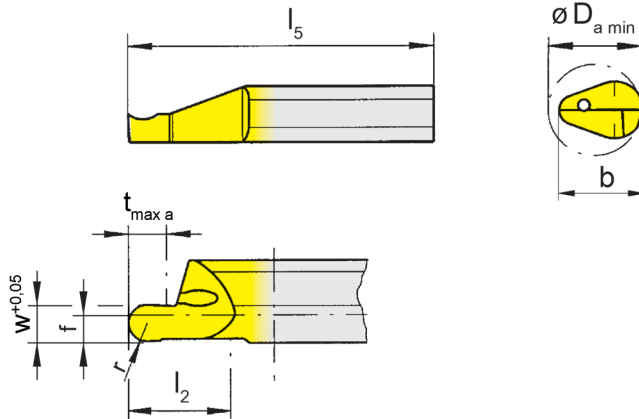
### Schneidplatte

### Insert

# 105



Nutaußen-Ø ab	from outer groove Ø	8 mm
Stechtiefe	Depth of groove	6 mm
Stechbreite bis	Width of groove up to	3 mm



für Klemhalter  
for Toolholder

Typ H105  
Type HC105  
B105  
VDI

R = rechts wie gezeichnet  
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich  
L = left hand version

Vollradius  
Full radius



Bestellnummer Part number	w	r	f	b	l <sub>2</sub>	l <sub>5</sub>	t <sub>max a</sub>	D <sub>a min</sub>	EG35	TI25
R/L105.8V10.1.8	1,0	0,50	2	7	10	25	2	8	▲/▲	▲/▲
R/L105.8V16.1.8	1,6	0,80	2	7	10	25	3	8	▲/▲	▲/▲
R/L105.8V20.1.8	2,0	1,00	2	7	10	25	4	8	▲/▲	▲/▲
R/L105.8V25.1.8	2,5	1,25	2	7	10	25	5	8	▲/Δ	▲/▲
R/L105.8V30.1.8	3,0	1,50	2	7	10	25	6	8	▲/▲	▲/▲
R/L105.8V10.2.8	1,0	0,50	2	7	15	35	2	8	▲/▲	▲/▲
R/L105.8V16.2.8	1,6	0,80	2	7	15	35	3	8	▲/Δ	▲/▲
R/L105.8V20.2.8	2,0	1,00	2	7	15	35	4	8	▲/▲	▲/▲
R/L105.8V25.2.8	2,5	1,25	2	7	15	35	5	8	▲/Δ	▲/Δ
R/L105.8V30.2.8	3,0	1,50	2	7	15	35	6	8	▲/Δ	▲/▲

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

● empfohlen / recommended

o bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

■ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

■ beschichtete HM-Sorten / coated grades

■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben

State R or L version

P	•	•
M	•	•
K	o	•
N	-	•
S	-	•
H	-	-

HM-Sorten  
Carbide grades



# Axialeinstechen

## Face Grooving

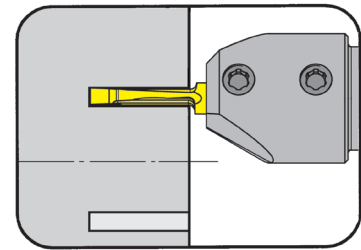


### Klemmhalter

#### Toolholder

## B105

mit innerer Kühlmittelzufuhr  
with through coolant supply

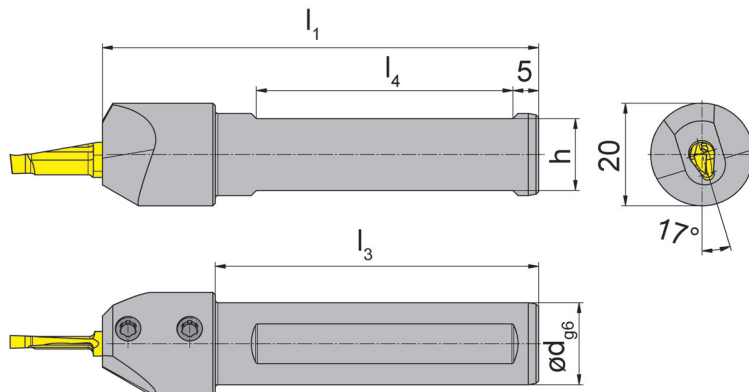


Nutaußen-Ø ab	from outer groove Ø	10 mm
Stechtiefe	Depth of groove	15 mm
Stechbreite	Width of groove	2-3 mm

Verlängerte Aufnahme der Platte  
Extended depth of insert seat

für Schneidplatte  
for Insert

Typ A105...2.2  
Type



L = links wie gezeichnet  
L = left hand version shown

R = rechts spiegelbildlich  
R = right hand version

Bestellnummer Part number	d	l <sub>1</sub>	l <sub>3</sub>	h	l <sub>4</sub>
R/LB105.0016.12.2	16	85	63	14	50
R/LB105.0020.12.2	20	100	-	18	55

Ausführung R oder L angeben  
State R or L version

Abmessungen in mm  
Dimensions in mm

Weitere Abmessungen auf Anfrage  
Further sizes upon request

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.  
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

### Ersatzteile

#### Spare Parts

Klemmhalter Toolholder	Spannschraube Clamping Screw	TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench
R/LB105...	6.075T15P	T15PQ

# Axialeinstechen

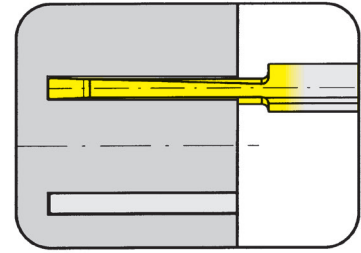
## Face Grooving



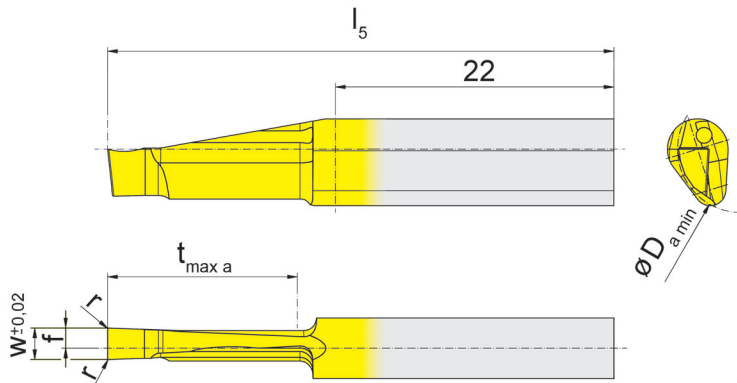
### Schneidplatte

#### Insert

## A105



Nutaußen-Ø ab	from outer groove Ø	10 mm
Stechtiefe	Depth of groove	15 mm
Stechbreite	Width of groove	2-3 mm



für Klemmhalter  
for Toolholder

Typ B105...12.2  
Type

L = links wie gezeichnet  
L = left hand version shown

R = rechts spiegelbildlich  
R = right hand version

Bestellnummer Part number	w	r	f	l <sub>5</sub>	t <sub>max a</sub>	D <sub>a min</sub>	EG35	T125
R/LA105.1020.2.2	2,0	0,1	1,4	40	15	10	▲/▲	▲/▲
R/LA105.1025.2.2	2,5	0,1	1,6	40	15	10	▲/▲	▲/▲
R/LA105.1030.2.2	3,0	0,1	1,0	40	15	10	▲/▲	▲/▲
							P	•
							M	•
							K	•
							N	-
							S	-
							H	-

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

● empfohlen / recommended

o bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

■ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

■ beschichtete HM-Sorten / coated grades

■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben

State R or L version

#### Hinweis:

Schneidplatte RA105 in Klemmhalter RB105...12.2 und Schneidplatte LA105 in Klemmhalter LB105...12.2 verwenden.

#### Note:

Use insert RA105 in toolholder RB105...12.2 and insert LA105 in toolholder LB105...12.2.

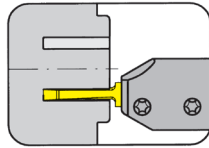
Axialstechen ins Volle bei voller Stechtiefe nur bei D<sub>amin</sub> 10 - 40 mm möglich!

Face grooving with full width of the full depth only possible between D<sub>amin</sub> 10 - 40 mm!

HM-Sorten  
Carbide grades

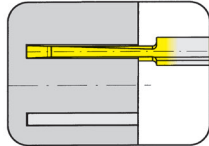


Klemmhalter  
Toolholder  
B110

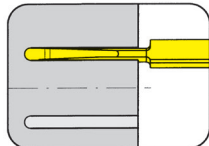


Seite/Page  
T18

Schneidplatte  
Insert  
A110



Seite/Page  
T19



Seite/Page  
T20



**110**



**T**

**Klemmhalter mit  
Schneidplatten**

Stechbreite 3 mm

**Toolholder with  
Inserts**

Width of groove 3 mm

# Axialeinstechen

## Face Grooving

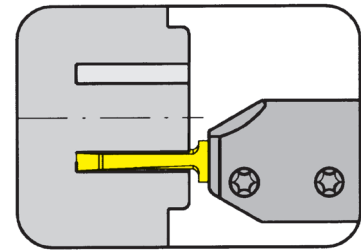


### Klemmhalter

#### Toolholder

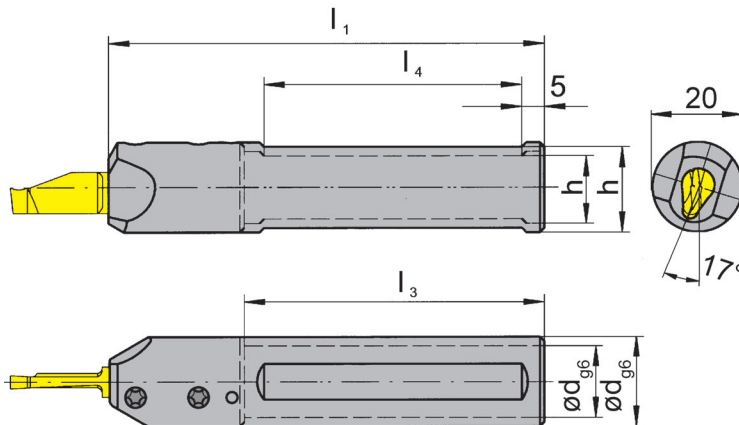
## B110

mit innerer Kühlmittelzufuhr  
with through coolant supply



Nutaußen-Ø ab	from outer groove Ø	20 mm
Stechtiefe	Depth of groove	30 mm
Stechbreite bis	Width of groove up to	3 mm

Verlängerte Aufnahme der Platte  
Extended depth of insert seat



für Schneidplatte  
for Insert

Typ A110  
Type

R = rechts wie gezeichnet  
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich  
L = left hand version

Bestellnummer Part number	d	l <sub>1</sub>	l <sub>3</sub>	h	l <sub>4</sub>
R/LB110.0016.16.2	16	100	70	14	55
R/LB110.0020.16.2	20	100	-	18	55

Ausführung R oder L angeben  
State R or L version

Abmessungen in mm  
Dimensions in mm

Weitere Abmessungen auf Anfrage  
Further sizes upon request

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.  
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

### Ersatzteile

#### Spare Parts

Klemmhalter Toolholder	Spannschraube Clamping Screw	TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench
R/LB110...	6.075T15P	T15PQ

# Axialeinstechen

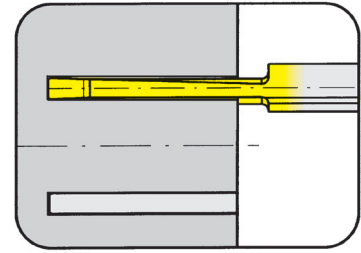
## Face Grooving



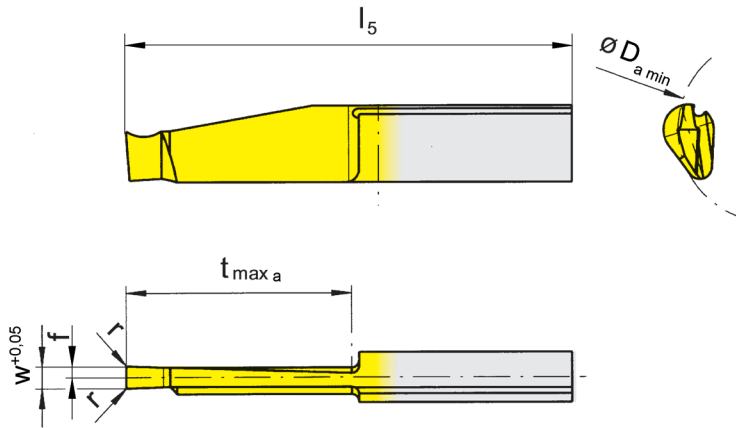
### Schneidplatte

#### Insert

## A110



Nutaußen-Ø ab	from outer groove Ø	20 mm
Stechtiefe	Depth of groove	20-30 mm
Stechbreite	Width of groove	3 mm



für Klemmhalter  
for Toolholder

Typ B110  
Type

L = links wie gezeichnet  
L = left hand version shown

R = rechts spiegelbildlich  
R = right hand version

Bestellnummer Part number	w	r	f	l <sub>5</sub>	t <sub>max a</sub>	D <sub>a min</sub>	EG35	TH35	T125	TN35	
R/LA110.2030.3.0	3	0,2	1,5	50	20	20	▲▲	▲▲	▲▲	▲▲	
R/LA110.2030.5.0	3	0,2	1,5	60	30	20	▲▲	▲▲	▲▲	▲▲	
R/LA110.5030.3.0	3	0,2	1,5	50	20	50	▲▲		▲▲		
R/LA110.5030.5.0	3	0,2	1,5	60	30	50	▲▲		▲▲		
▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request							P	•	•	•	•
● empfohlen / recommended							M	•	•	•	•
o bedingt einsetzbar / alternative recommendation							K	o	•	•	•
- nicht geeignet / not suitable							N	-	•	•	•
■ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades							S	-	•	•	•
■ beschichtete HM-Sorten / coated grades							H	-	-	-	-
■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet											

Abmessungen in mm  
Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben  
State R or L version

#### Hinweis:

Schneidplatte RA110 in Klemmhalter RB110...16.2 und Schneidplatte LA110 in Klemmhalter LB110...16.2 verwenden.

#### Note:

Use insert RA110 in toolholder RB110...16.2 and insert LA110 in toolholder LB110...16.2.  
Axialstechen ins Volle bei voller Stechtiefe nur bei D<sub>amin</sub> 20 - 50 mm möglich!  
Face grooving with full width of the full depth only possible between D<sub>amin</sub> 20 - 50 mm.

HM-Sorten  
Carbide grades



# Axialeinstechen

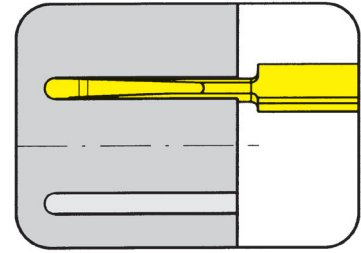
## Face Grooving



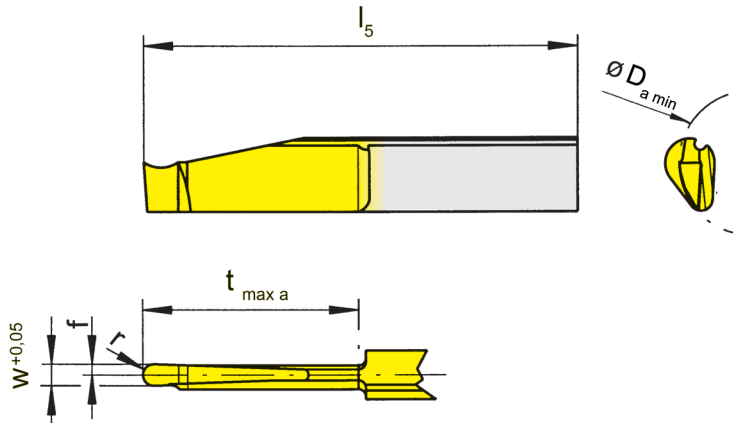
### Schneidplatte

#### Insert

## A110



Nutaußen-Ø ab	from outer groove Ø	20 mm
Stechtiefe	Depth of groove	30 mm
Stechbreite	Width of groove	3 mm



für Klemmhalter  
for Toolholder

Typ B110  
Type

Vollradius  
Full radius

L = links wie gezeichnet  
L = left hand version shown

R = rechts spiegelbildlich  
R = right hand version

Bestellnummer Part number	w	r	f	l <sub>5</sub>	t <sub>max a</sub>	D <sub>a min</sub>	EG35	TN35
<b>R/LA110.2030.15.5.0</b>	3	1,5	1,5	60	30	20	▲/▲	▲/▲

- ▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request
- empfohlen / recommended
- o bedingt einsetzbar / alternative recommendation
- nicht geeignet / not suitable
- unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades
- beschichtete HM-Sorten / coated grades
- bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm  
Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben  
State R or L version

#### Hinweis:

Schneidplatte RA110 in Klemmhalter RB110...16.2 und Schneidplatte LA110 in Klemmhalter LB110...16.2 verwenden.

#### Note:

Use insert RA110 in toolholder RB110...16.2 and insert LA110 in toolholder LB110...16.2.  
Axialstechen ins Volle bei voller Stechtiefe nur bei D<sub>amin</sub> 20 - 50 mm möglich!  
Face grooving with full width of the full depth only possible between D<sub>amin</sub> 20 - 50 mm.

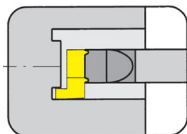
P	●	●
M	●	●
K	○	●
N	-	●
S	-	●
H	-	-

HM-Sorten  
Carbide grades



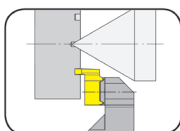


Klemmhalter  
Toolholder  
B114/BA114



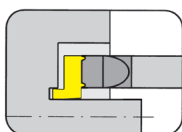
Seite/Page  
T24-T27

Klemmhalter  
Toolholder  
HC114



Seite/Page  
T28

Schneidplatte  
Insert  
114



Seite/Page  
T29-T32



**114**



**T**

**Klemmhalter mit  
Schneidplatten**

Stechbreite 1 - 3 mm

**Toolholder with  
Inserts**

Width of groove 1 - 3 mm

# Axialeinstechen

## Face Grooving

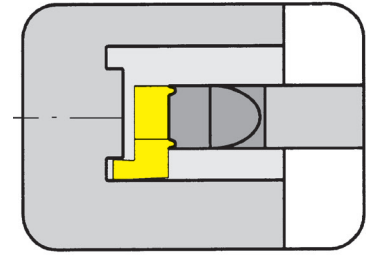


### Klemmhalter

Toolholder

## B114

mit innerer Kühlmittelzufuhr  
with through coolant supply



Einfahrtiefe bis	Depth of bore up to	64 mm
Stechtiefe bis	Depth of groove up to	6 mm
Stechbreite	Width of groove	1-3 mm

Schaftmaterial: Hartmetall (schwingungsarm)  
Material of shank: Carbide - Giving a good vibration resistance

für Schneidplatte  
for Insert

Typ 114  
Type S114

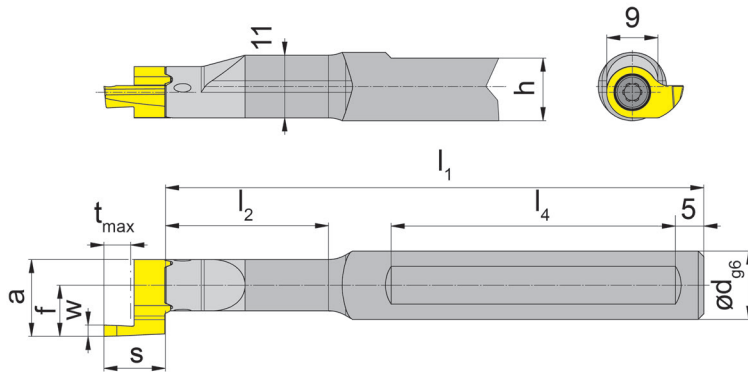


Abbildung = rechtsschneidend  
Picture = right hand cutting version

Bestellnummer Part number	d	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	h	l <sub>4</sub>
B114.0012.00	12	69,7	14,2	11	40
B114.0012.01	12	94,7	28,7	11	50
B114.0012.02	12	104,7	39,7	11	50
B114.0012.03	12	124,7	58,7	11	50
B114.0016.00	16	74,7	14,2	15	40
B114.0016.01	16	94,7	28,7	15	50
B114.0016.02	16	104,7	39,7	15	50
B114.0016.03	16	124,7	58,7	15	50

Weitere Abmessungen auf Anfrage  
Further sizes upon request

w, a, s, t<sub>max</sub> und f siehe Schneidplatten  
w, a, s, t<sub>max</sub> and f see inserts

Abmessungen in mm  
Dimensions in mm

#### Bestellhinweis:

Klemmhalter sind jeweils für rechte und linke Schneidplatten verwendbar.

Klemmhalter mit beschädigter Schneidplattenaufnahme können durch unseren Reparaturservice instand gesetzt werden.

#### Ordering note:

Toolholders can be used with right and left hand inserts. Toolholders with damaged seating can be repaired by HORN.

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.  
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

#### Ersatzteile

Spare Parts

Klemmhalter Toolholder	Spannschraube Clamping Screw	TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench
B114...	4.12T15EP	T15PQ

# Axialeinstechen

## Face Grooving

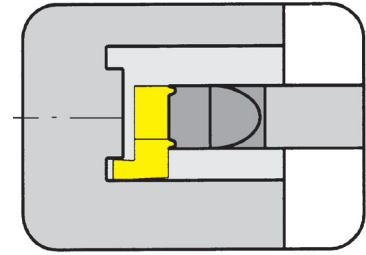


### Klemmhalter

Toolholder

## B114

mit innerer Kühlmittelzufuhr  
with through coolant supply



Einfahrtiefe bis	Depth of bore up to	64 mm
Stechtiefe bis	Depth of groove up to	6 mm
Stechbreite	Width of groove	1-3 mm

Schaftmaterial: Hartmetall (schwingungsarm)  
Material of shank: Carbide - Giving a good vibration resistance

für Schneidplatte  
for Insert

Typ 114  
Type S114

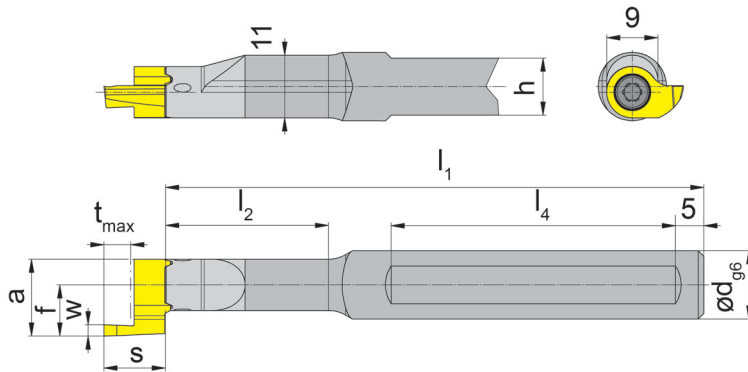


Abbildung = rechtsschneidend  
Picture = right hand cutting version

mit 2 Spannflächen  
with 2 clamping flats



Bestellnummer Part number	d	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	h	l <sub>4</sub>
B114.0012.2.00	12	69,7	14,2	11	40
B114.0012.2.01	12	94,7	28,7	11	50
B114.0012.2.02	12	104,7	39,7	11	50
B114.0012.2.03	12	124,7	58,7	11	50
B114.0016.2.00	16	74,7	14,2	14	40
B114.0016.2.01	16	94,7	28,7	14	50
B114.0016.2.02	16	104,7	39,7	14	50
B114.0016.2.03	16	124,7	58,7	14	50

Weitere Abmessungen auf Anfrage  
Further sizes upon request

w, a, s, t<sub>max</sub> und f siehe Schneidplatten  
w, a, s, t<sub>max</sub> and f see inserts

Abmessungen in mm  
Dimensions in mm

#### Bestellhinweis:

Klemmhalter sind jeweils für rechte und linke Schneidplatten verwendbar.  
Klemmhalter mit beschädigter Schneidplattenaufnahme können durch unseren Reparaturservice instand gesetzt werden.

#### Ordering note:

Toolholders can be used with right and left hand inserts. Toolholders with damaged seating can be repaired by HORN.

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.  
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

#### Ersatzteile

Spare Parts

Klemmhalter Toolholder	Spannschraube Clamping Screw	TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench
B114...	4.12T15EP	T15PQ

# Axialeinstechen

## Face Grooving

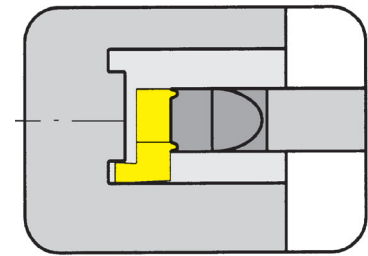


### Klemmhalter

Toolholder

## RBA114

mit innerer Kühlmittelzufuhr  
with through coolant supply



Bohrungs-Ø	Bore Ø	14 mm
Stechtiefe	Depth of groove	6 mm
Stechbreite bis	Width of groove up to	3 mm

Schaftmaterial: Hartmetall (schwingungsarm)  
Material of shank: Carbide - Giving a good vibration resistance

für Schneidplatte  
for Insert

Typ R114 (axial)  
Type

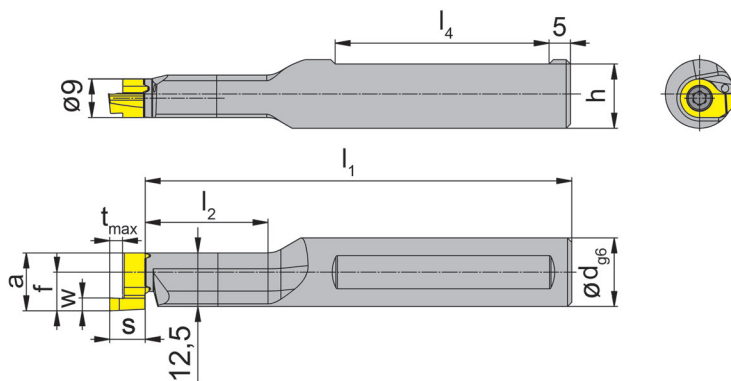


Abbildung = rechtsschneidend  
Picture = right hand cutting version

Bestellnummer Part number	d	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	h	l <sub>4</sub>
<b>RBA114.0016.01</b>	16	99,7	28,7	15	50
<b>RBA114.0016.02</b>	16	109,7	39,7	15	50

Weitere Abmessungen auf Anfrage  
Further sizes upon request

w, a, s, t<sub>max</sub> und f siehe Schneidplatten  
w, a, s, t<sub>max</sub> and f see inserts

Abmessungen in mm  
Dimensions in mm

#### Bestellhinweis:

Klemmhalter mit beschädigter Schneidplattenaufnahme können durch unseren Reparaturservice instand gesetzt werden.

#### Ordering note:

Toolholders with damaged seating can be repaired by HORN.

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.

For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

### Ersatzteile

Spare Parts

Klemmhalter Toolholder	Spannschraube Clamping Screw	TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench
RBA114...	<b>4.12T15EP</b>	<b>T15PQ</b>

# Axialeinstechen

## Face Grooving

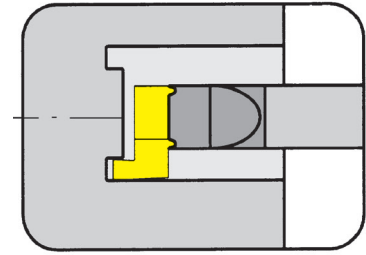


### Klemmhalter

Toolholder

## B114

mit innerer Kühlmittelzufuhr  
with through coolant supply



Bohrungs-Ø ab	Bore Ø from	14 mm
Stechtiefe bis	Depth of groove up to	6 mm
Stechbreite	Width of groove	1-3 mm

Schaftmaterial: Hartmetall (schwingungsarm)  
Material of shank: Carbide - Giving a good vibration resistance

für Schneidplatte  
for Insert

Typ 114  
Type S114

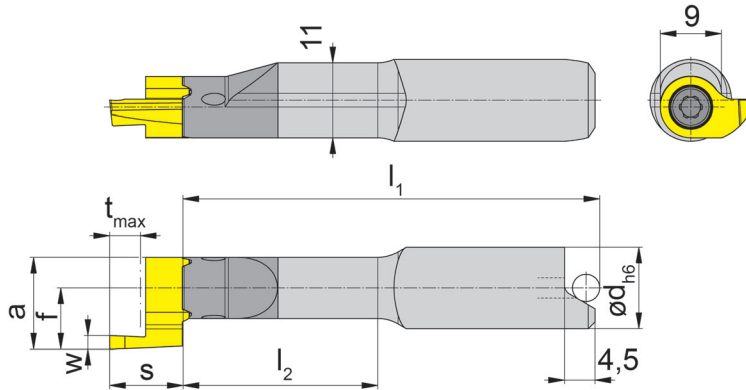


Abbildung = rechtsschneidend  
Picture = right hand cutting version

zum lageorientierten  
Schrumpfen  
for shrinkage location

Bestellnummer Part number	d	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>
B114.0012.00S	12	47,4	14,2
B114.0012.01S	12	61,4	28,7
B114.0012.02S	12	72,4	39,7
B114.0012.03S	12	96,7	64,0

Weitere Abmessungen auf Anfrage  
Further sizes upon request

w, a, s, t<sub>max</sub> und f siehe Schneidplatten  
w, a, s, t<sub>max</sub> and f see inserts

Abmessungen in mm  
Dimensions in mm

#### Bestellhinweis:

Klemmhalter sind jeweils für rechte und linke Schneidplatten verwendbar.  
Klemmhalter mit beschädigter Schneidplattenaufnahme können durch unseren Reparaturservice instand gesetzt werden.

#### Ordering note:

Toolholders can be used with right and left hand inserts. Toolholders with damaged seating can be repaired by HORN.

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.  
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

### Ersatzteile

Spare Parts

Klemmhalter Toolholder	Spannschraube Clamping Screw	TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench
B114...	4.12T15EP	T15PQ

# Einstechen und Axialeinstechen

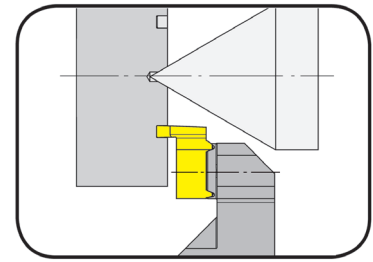
## Grooving and Face Grooving



### Klemmhalter

Toolholder

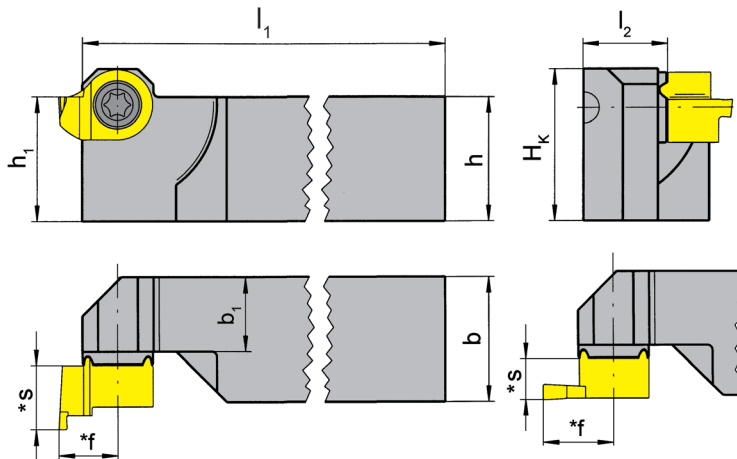
## HC114



Stechtiefe bis  
Stechbreite bis

Depth of groove up to  
Width of groove up to

6 mm  
3 mm



für Schneidplatte  
for Insert

Typ 114  
Type

axial und radial  
axial and radial

R = rechts wie gezeichnet  
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich  
L = left hand version

Bestellnummer Part number	h	b	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	h <sub>1</sub>	b <sub>1</sub>	H <sub>k</sub>
R/LHC114.1212.01	12	12	122	11,2	12	9,5	15,6
R/LHC114.1616.01	16	16	122	11,2	16	9,5	19,6
R/LHC114.2020.01	20	20	122	15,2	20	13,5	23,6
R/LHC114.2525.01	25	25	147	20,2	25	18,5	28,6

Weitere Abmessungen auf Anfrage  
Further sizes upon request

\* siehe Schneidplatten  
\* see inserts

Abmessungen in mm  
Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben  
State R or L version

#### Bestellhinweis:

Rechte Klemmhalter verwendbar für linke Schneidplatten. Linke Klemmhalter verwendbar für rechte Schneidplatten.

#### Ordering note:

Right hand toolholders use left hand inserts. Left hand toolholders use right hand inserts.

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.

For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

#### Ersatzteile

Spare Parts

Klemmhalter Toolholder	Spannschraube Clamping Screw	TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench
R/LHC114...	4.12T15EP	T15PQ

# Axialeinstechen

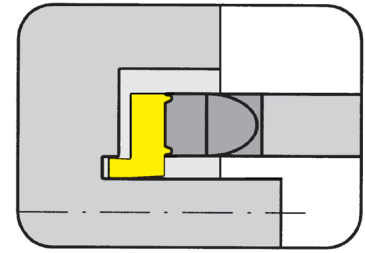
## Face Grooving



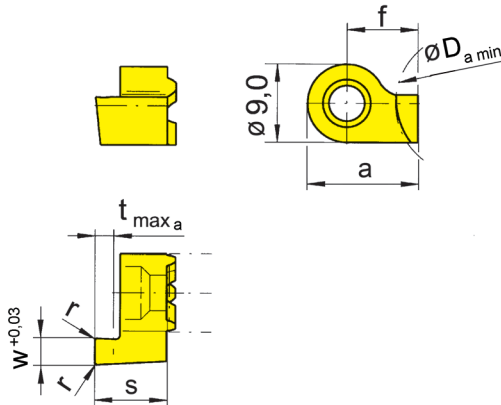
### Schneidplatte

### Insert

# 114



Nutaußen-Ø ab	from outer groove Ø	12 mm
Stechtiefe bis	Depth of groove up to	6 mm
Stechbreite	Width of groove	1-3 mm



für Klemhalter  
for Toolholder

Typ B114  
Type RBA114  
HC114

R = rechts wie gezeichnet  
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich  
L = left hand version

Bearbeitung **HINTER** der  
Drehmitte!  
Machining **BEHIND** centre  
line



Bestellnummer Part number	w	s	f	a	r	t <sub>max a</sub>	D <sub>a min</sub>	EG55	TN35
R/L 114.1210.00	1,0	8,3	7,5	12	-	1,5	12	▲/▲	▲/▲
R/L 114.1215.00	1,5	8,3	7,5	12	0,2	2,5	12	▲/▲	▲/▲
R/L 114.1220.00	2,0	8,3	7,5	12	0,2	3,0	12	▲/▲	▲/▲
R/L 114.1225.00	2,5	8,3	7,5	12	0,2	3,0	12	▲/▲	▲/▲
R/L 114.1230.00	3,0	8,3	7,5	12	0,2	3,0	12	▲/▲	▲/▲
R/L 114.1220.5.00	2,0	10,8	7,5	12	0,2	5,0	12	▲/▲	▲/▲
R/L 114.1225.5.00	2,5	10,8	7,5	12	0,2	5,0	12	▲/▲	▲/▲
R/L 114.1230.6.00	3,0	11,8	7,5	12	0,2	6,0	12	▲/▲	▲/▲

- ▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request
- empfohlen / recommended
- o bedingt einsetzbar / alternative recommendation
- nicht geeignet / not suitable
- unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades
- beschichtete HM-Sorten / coated grades
- bestückt/Cermet / brazed/Cermet

P	●	●
M	○	●
K	○	●
N	-	●
S	-	●
H	-	-

Abmessungen in mm  
Dimensions in mm

HM-Sorten  
Carbide grades

Ausführung R oder L angeben  
State R or L version

#### Hinweis:

Ausführung R = Spindel linksdrehend! Bei Verwendung der Axialstechplatte Typ 114 mit Klemhalter Typ B114 verlängern sich die Haltermaße I<sub>1</sub> und I<sub>2</sub> um 3,0 / 5,5 oder 6,5 mm.

#### Note:

R = rotation anti-clockwise! Using the face grooving insert type 114 on toolholder type B114 the size I<sub>1</sub> and I<sub>2</sub> will be enlarged by 3,0 / 5,5 or 6,5 mm.



# Axialeinstechen

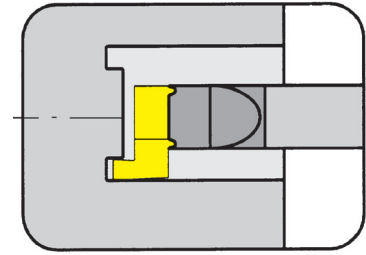
## Face Grooving



### Schneidplatte

### Insert

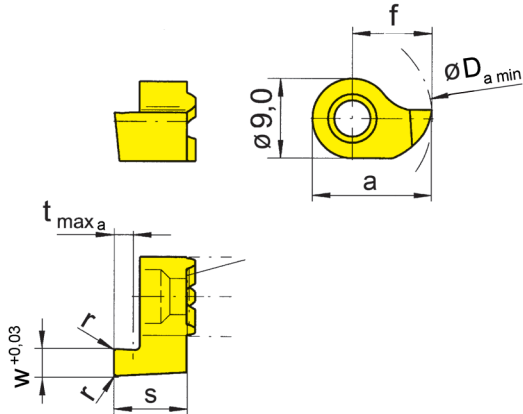
# 114



Nutaußen-Ø ab	from outer groove Ø	14 mm
Stechtiefe bis	Depth of groove up to	6 mm
Stechbreite	Width of groove	1-3 mm

für Klemhalter  
for Toolholder

Typ B114  
Type RBA114  
HC114



Bearbeitung **VOR** der  
Drehmitte!  
Machining **IN-FRONT** of  
centre line

R = rechts wie gezeichnet  
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich  
L = left hand version

Bestellnummer Part number	w	s	f	a	r	t <sub>max a</sub>	D <sub>a min</sub>	MG12	EG55	TF45	TN35
R/L 114.1410.00	1,0	8,3	9	13,5	-	1,5	14	Δ/Δ	▲/▲		▲/▲
R/L 114.1415.00	1,5	8,3	9	13,5	0,2	2,5	14		▲/▲		▲/▲
R/L 114.1420.00	2,0	8,3	9	13,5	0,2	3,0	14		▲/▲	x/x	▲/▲
R/L 114.1425.00	2,5	8,3	9	13,5	0,2	3,0	14		▲/▲		▲/▲
R/L 114.1430.00	3,0	8,3	9	13,5	0,2	3,0	14	▲/Δ	▲/▲		▲/▲
R/L 114.1420.5.00	2,0	10,8	9	13,5	0,2	5,0	14		▲/▲		▲/▲
R/L 114.1425.5.00	2,5	10,8	9	13,5	0,2	5,0	14		▲/▲		▲/▲
R/L 114.1430.6.00	3,0	11,8	9	13,5	0,2	6,0	14		▲/▲		▲/▲

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

● empfohlen / recommended

o bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

■ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

■ beschichtete HM-Sorten / coated grades

■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben

State R or L version

#### Hinweis:

Ausführung R = Spindel rechtsdrehend! Bei Verwendung der Axialstechplatte Typ 114 mit Klemhalter Typ B114 verlängern sich die Haltermaße  $l_1$  und  $l_2$  um 3,0 / 5,5 oder 6,5 mm.

#### Note:

R = rotation clockwise! Using the face grooving insert type 114 on toolholder type B114 the size  $l_1$  and  $l_2$  will be enlarged by 3,0 / 5,5 or 6,5 mm.

P	○	●	●	●
M	-	○	●	●
K	-	○	●	●
N	-	-	●	●
S	-	-	●	●
H	-	-	-	-

HM-Sorten  
Carbide grades

# Axialeinstechen

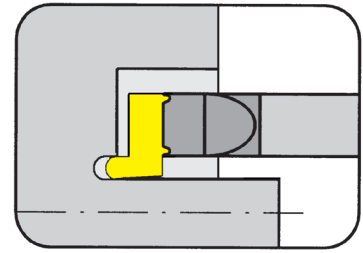
## Face Grooving



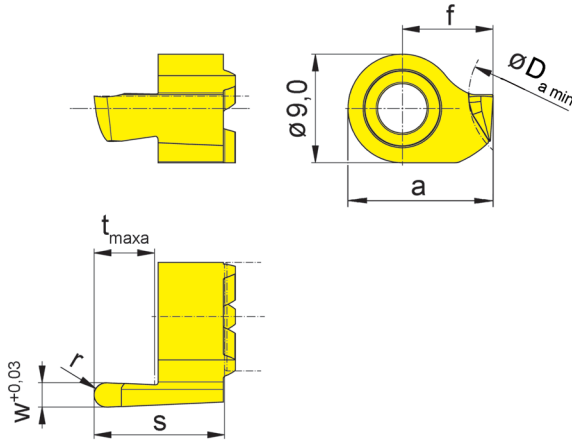
### Schneidplatte

### Insert

# 114



Nutaußen-Ø ab	from outer groove Ø	12 mm
Stechtiefe bis	Depth of groove up to	6 mm
Stechbreite	Width of groove	2-3 mm



für Klemhalter  
for Toolholder

Typ B114  
Type RBA114  
HC114

R = rechts wie gezeichnet  
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich  
L = left hand version

Vollradius Bearbeitung  
**HINTER** der Drehmitte!  
Full radius Machining  
**BEHIND** centre line



Bestellnummer Part number	w	s	f	a	r	t <sub>max a</sub>	D <sub>a min</sub>	EG55	TN35	
<b>R/L 114.1220.5.10</b>	2,0	10,8	7,5	12	1,00	5	12	▲/▲	▲/▲	
<b>R/L 114.1225.5.12</b>	2,5	10,8	7,5	12	1,25	5	12	▲/▲	▲/▲	
<b>R/L 114.1230.6.15</b>	3,0	11,8	7,5	12	1,50	6	12	▲/▲	▲/▲	
								P	•	•
								M	o	•
								K	o	•
								N	-	•
								S	-	•
								H	-	-

- ▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request
- empfohlen / recommended
- o bedingt einsetzbar / alternative recommendation
- nicht geeignet / not suitable
- unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades
- beschichtete HM-Sorten / coated grades
- bestückt/Cermet / brazed/Cermet

HM-Sorten  
Carbide grades

Abmessungen in mm  
Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben  
State R or L version

**Hinweis:**

Ausführung R = Spindel linksdrehend! Bei Verwendung der Axialstechplatte Typ 114 mit Klemhalter Typ B114 verlängern sich die Haltermaße I<sub>1</sub> und I<sub>2</sub> um 5,5 oder 6,5 mm.

**Note:**

R = rotation anti-clockwise! Using the face grooving insert type 114 on toolholder type B114 the size I<sub>1</sub> and I<sub>2</sub> will be enlarged by 5,5 mm or 6,5 mm.

# Axialeinstechen

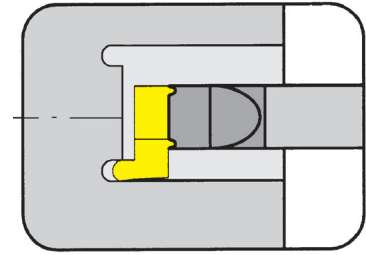
## Face Grooving



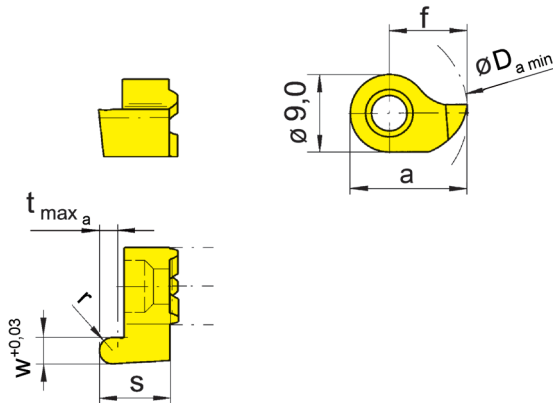
### Schneidplatte

### Insert

# 114



Nutaußen-Ø ab	from outer groove Ø	14 mm
Stechtiefe bis	Depth of groove up to	3 mm
Stechbreite	Width of groove	1-3 mm



für Klemmhalter  
for Toolholder

Typ B114  
Type RBA114  
HC114

Vollradius Bearbeitung  
**VOR** der Drehmitte!  
Full radius Machining  
**IN-FRONT** of centre line

R = rechts wie gezeichnet  
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich  
L = left hand version

Bestellnummer Part number	w	s	f	a	r	t <sub>max a</sub>	D <sub>a min</sub>	EG55	TN35
<b>R/L114.1410.05</b>	1,0	8,3	9	13,5	0,50	1,5	14	▲/▲	▲/▲
<b>R/L114.1416.08</b>	1,6	8,3	9	13,5	0,80	2,5	14	▲/▲	▲/▲
<b>R/L114.1420.10</b>	2,0	8,3	9	13,5	1,00	3,0	14	▲/▲	▲/▲
<b>R/L114.1425.12</b>	2,5	8,3	9	13,5	1,25	3,0	14	▲/▲	▲/▲
<b>R/L114.1430.15</b>	3,0	8,3	9	13,5	1,50	3,0	14	▲/▲	▲/▲

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

● empfohlen / recommended

o bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

■ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

■ beschichtete HM-Sorten / coated grades

■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben

State R or L version

#### Hinweis:

Ausführung R = Spindel rechtsdrehend! Bei Verwendung der Axialstechplatte Typ 114 mit Klemmhalter Typ B114 verlängern sich die Haltermaße I<sub>1</sub> und I<sub>2</sub> um 3,0 mm.

#### Note:

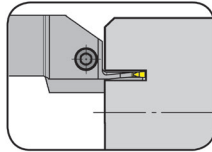
R = rotation clockwise! Using the face grooving insert type 114 on toolholder type B114 the size I<sub>1</sub> and I<sub>2</sub> will be enlarged by 3,0 mm.

P	●	●
M	○	●
K	○	●
N	-	●
S	-	●
H	-	-

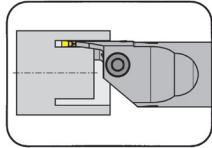
HM-Sorten  
Carbide grades



Klemmhalter  
Toolholder  
H25A/IB25A

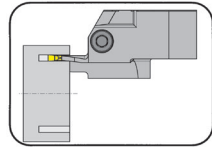


Seite/Page  
T36



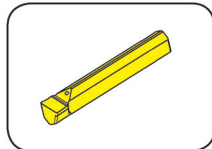
Seite/Page  
T38

Kassette  
Cassette  
K25A

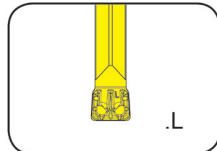


Seite/Page  
T37

Schneidplatte  
Insert  
S15A

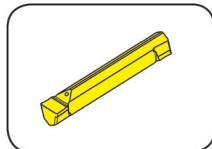


Seite/Page  
T39-T40



Seite/Page  
T41

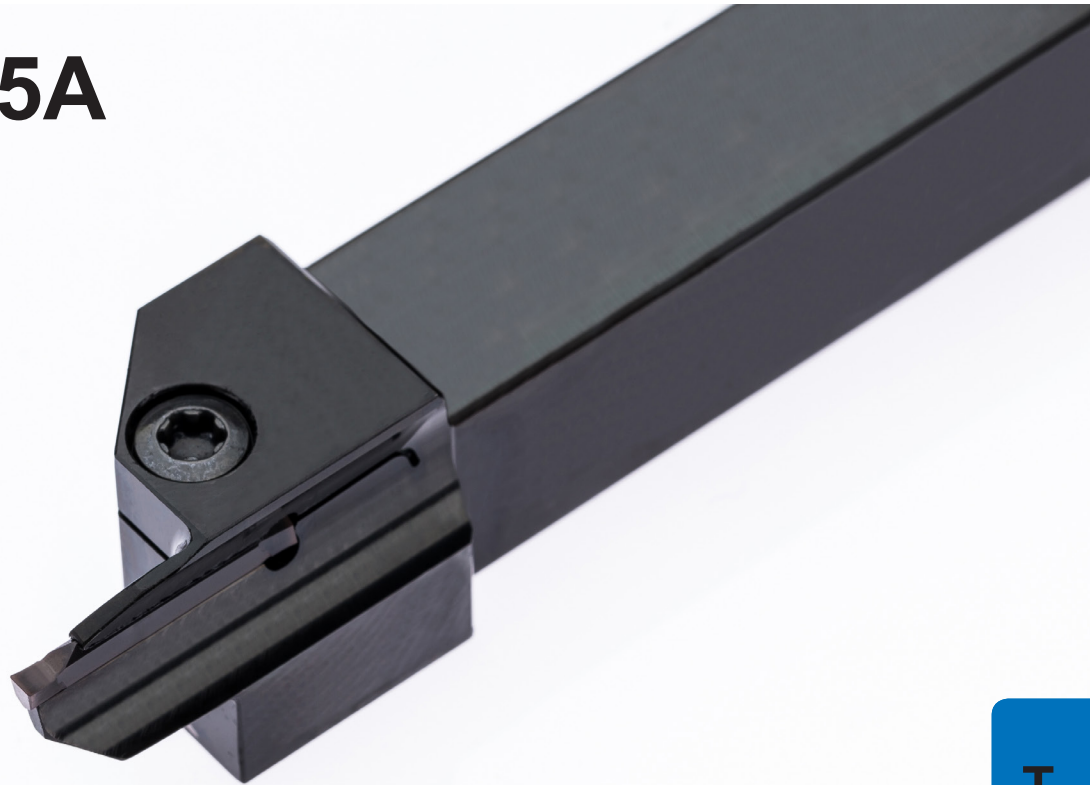
Wendeschneidplatte  
Indexable insert  
S25A



Seite/Page  
T42-T43

T

**15A/25A**



**T**

**Klemmhalter mit  
Schneidplatten**

Stechbreite 2 - 4 mm

**Toolholder with  
Inserts**

Width of groove 2 - 4 mm

# Axialeinstechen

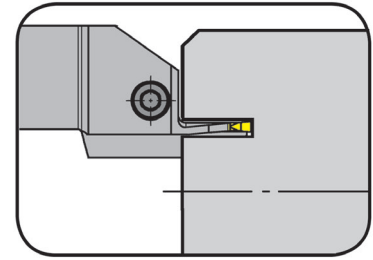
## Face Grooving



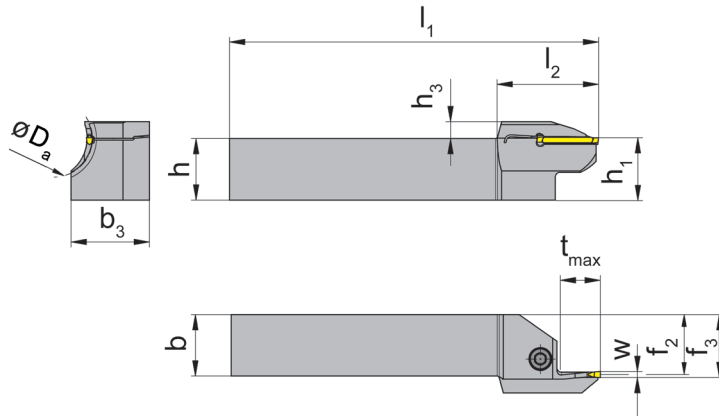
### Klemmhalter

Toolholder

## H25A



Nutaußen-Ø ab	from outer groove Ø	15 mm
Stechtiefe bis	Depth of groove up to	15 mm
Stechbreite	Width of groove	2-3 mm



für Wendeschneidplatte  
for Indexable insert

Typ S15A  
Type S25A

Spitzenhöhe liegt 0,3 mm  
über Drehmitte  
The cutting edge is above  
0,3 mm the centre height

L = links wie gezeichnet  
L = left hand version shown

R = rechts spiegelbildlich  
R = right hand version

Bestellnummer Part number	h	b	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	h <sub>1</sub>	b <sub>3</sub>	f <sub>2</sub>	f <sub>3</sub>	t <sub>max</sub>	h <sub>3</sub>	D <sub>a min</sub>	D <sub>a max</sub>	Größe Size
R/LAH25A.12.1520.02	12	12	120	32	12,3	15,5	11,5	12,5	12	5,0	15	20	02
R/LAH25A.16.1520.02	16	16	120	32	16,3	19,5	15,5	16,5	12	5,0	15	20	02
R/LAH25A.20.1520.02	20	20	120	32	20,3	23,5	19,5	20,5	12	5,0	15	20	02
R/LAH25A.12.2025.02	12	12	120	32	12,3	16,5	11,5	12,5	12	5,0	20	25	02
R/LAH25A.16.2025.02	16	16	120	32	16,3	20,5	15,5	16,5	12	5,0	20	25	02
R/LAH25A.20.2025.02	20	20	120	32	20,3	24,5	19,5	20,5	12	5,0	20	25	02
R/LAH25A.12.2530.02	12	12	120	33	12,3	17,5	11,5	12,5	13	5,5	25	30	02
R/LAH25A.16.2530.02	16	16	120	33	16,3	21,5	15,5	16,5	13	5,5	25	30	02
R/LAH25A.20.2530.02	20	20	120	33	20,3	25,5	19,5	20,5	13	5,5	25	30	02
R/LAH25A.12.1520.03	12	12	120	33	12,3	17,0	11,0	12,5	13	5,5	15	20	03
R/LAH25A.16.1520.03	16	16	120	33	16,3	21,0	15,0	16,5	13	5,5	15	20	03
R/LAH25A.20.1520.03	20	20	120	33	20,3	25,0	19,0	20,5	13	5,5	15	20	03
R/LAH25A.12.2025.03	12	12	120	34	12,3	18,5	11,0	12,5	14	5,5	20	25	03
R/LAH25A.16.2025.03	16	16	120	34	16,3	22,5	15,0	16,5	14	5,5	20	25	03
R/LAH25A.20.2025.03	20	20	120	34	20,3	26,5	19,0	20,5	14	5,5	20	25	03
R/LAH25A.12.2530.03	12	12	120	35	12,3	19,5	11,0	12,5	15	6,0	25	30	03
R/LAH25A.16.2530.03	16	16	120	35	16,3	23,5	15,0	16,5	15	6,0	25	30	03
R/LAH25A.20.2530.03	20	20	120	35	20,3	27,5	19,0	20,5	15	6,0	25	30	03

Weitere Abmessungen auf Anfrage  
Further sizes upon request

w siehe WSP  
w see indexable inserts

Abmessungen in mm  
Dimensions in mm

Das Anzugsdrehmoment der Schraube für w = 2,0 mm ist 2,5 Nm  
Das Anzugsdrehmoment der Schraube für w = 3,0 mm ist 3,0 Nm  
Torque specification of the screw for w = 2,0 mm is 2,5 Nm  
Torque specification of the screw for w = 3,0 mm is 3,0 Nm

Ausführung R oder L angeben  
State R or L version

### Ersatzteile

Spare Parts

Klemmhalter Toolholder	Spannschraube Screw	TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench
R/LAH25A.12...	5.14T20P	T20PQ
R/LAH25A...	5.13 T20P	T20PQ

# Axialeinstechen

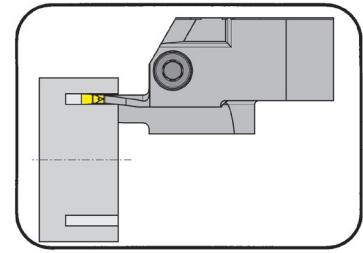
## Face Grooving



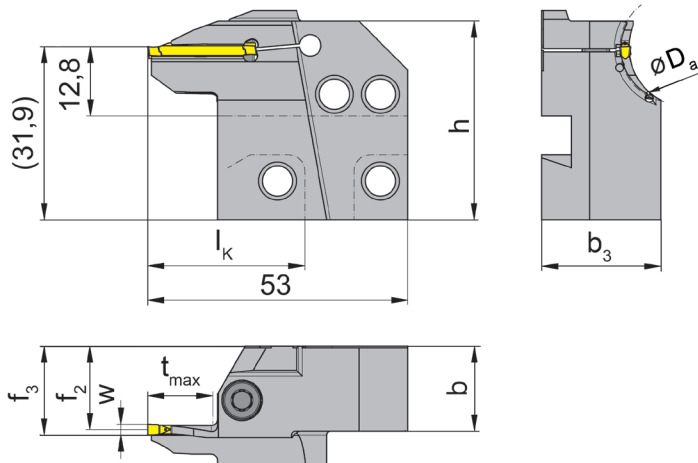
### Kassette

Cassette

## K25A



Nutaußen-Ø ab	from outer groove Ø	15 mm
Stechtiefe bis	Depth of groove up to	20 mm
Stechbreite	Width of groove	2-4 mm



für Wendeschneidplatte  
for Indexable insert

Typ S15A  
Type S25A

Spitzenhöhe liegt 0,3 mm  
über Drehmitte  
The cutting edge is above  
0,3 mm the centre height

R = rechts wie gezeichnet  
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich  
L = left hand version

Bestellnummer Part number	b	b <sub>3</sub>	t <sub>max</sub>	f <sub>3</sub>	f <sub>2</sub>	h	D <sub>a min</sub>	D <sub>a max</sub>	l <sub>k</sub>	Größe Size
R/LAK25A.1520.02.IK	15,7	21	12	f <sub>2</sub> +w/2	15,4	38,6	15	20	34	02
R/LAK25A.2025.02.IK	15,7	22	12	f <sub>2</sub> +w/2	15,4	38,6	20	25	34	02
R/LAK25A.2530.02.IK	15,7	23	13	f <sub>2</sub> +w/2	15,4	38,6	25	30	34	02
R/LAK25A.2025.03.IK	15,7	24	14	f <sub>2</sub> +w/2	14,9	38,6	20	25	34	03
R/LAK25A.2530.03.IK	15,7	25	15	f <sub>2</sub> +w/2	14,9	38,6	25	30	34	03
R/LAK25A.3040.03.IK	15,7	23	16	f <sub>2</sub> +w/2	14,9	38,6	30	40	34	03
R/LAK25A.4050.03.IK	15,7	24	18	f <sub>2</sub> +w/2	14,9	38,6	40	50	34	03
R/LAK25A.2025.04.IK	15,7	24	16	f <sub>2</sub> +w/2	15,1	38,6	20	25	34	04
R/LAK25A.2530.04.IK	15,7	24	17	f <sub>2</sub> +w/2	15,1	38,6	25	30	34	04
R/LAK25A.3040.04.IK	15,7	24	18	f <sub>2</sub> +w/2	15,1	38,6	30	40	34	04
R/LAK25A.4050.04.IK	15,7	24	20	f <sub>2</sub> +w/2	15,1	39,2	40	50	34	04

Weitere Abmessungen auf Anfrage  
Further sizes upon request

w siehe WSP  
w see indexable inserts

Abmessungen in mm  
Dimensions in mm

Das Anzugsdrehmoment der Schraube für w = 2,0 mm ist 2,5 Nm  
Das Anzugsdrehmoment der Schraube für w = 3,0 mm ist 3,0 Nm  
Das Anzugsdrehmoment der Schraube für w = 4,0 mm ist 3,5 Nm

Torque specification of the screw for w = 2,0 mm is 2,5 Nm  
Torque specification of the screw for w = 3,0 mm is 3,0 Nm  
Torque specification of the screw for w = 4,0 mm is 3,5 Nm

#### Hinweis:

für Kassettensitz System 220!

#### Note:

for use with pocket seat system 220!

Ausführung R oder L angeben

State R or L version

#### Ersatzteile

Spare Parts

<b>Kassette</b> Cassette	<b>Spannschraube</b> Screw	<b>TORX PLUS®-Schlüssel</b> TORX PLUS® Wrench
R/LAK25A...	<b>5.13 T20P</b>	<b>T20PQ</b>



# Axialeinstechen

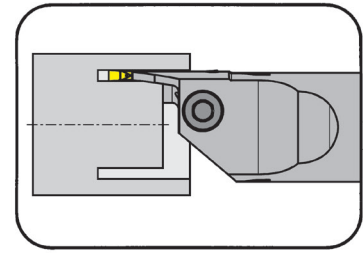
## Face Grooving



### Klemmhalter

#### Toolholder

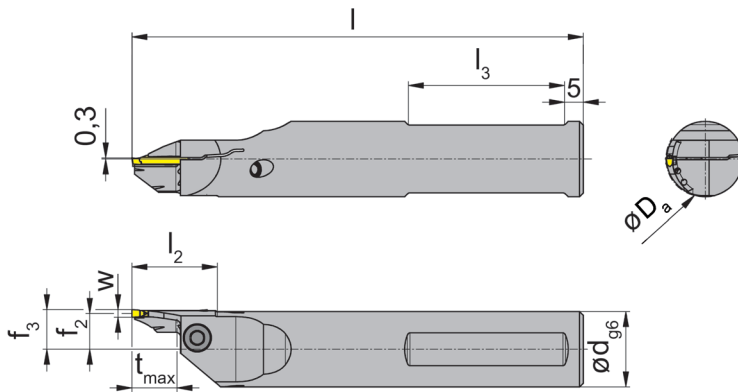
## B25A



Nutaußen-Ø ab	from outer groove Ø	20 mm
Stechtiefe bis	Depth of groove up to	20 mm
Stechbreite	Width of groove	2-4 mm

für Wendeschneidplatte  
for Indexable insert

Typ S15A  
Type S25A



Spitzenhöhe liegt 0,3 mm  
über Drehmitte  
The cutting edge is above 0,3  
mm the centre height

L = links wie gezeichnet  
L = left hand version shown

R = rechts spiegelbildlich  
R = right hand version

Bestellnummer Part number	d	l	l <sub>2</sub>	l <sub>3</sub>	f <sub>3</sub>	f <sub>2</sub>	t <sub>max</sub>	D <sub>a min</sub>	D <sub>a max</sub>	Schneidbreite Width of groove
R/LIB25A.20.2025.02.IK	20	120	23	55	f <sub>2</sub> +w/2	9,5	12	20	25	2
R/LIB25A.20.2530.02.IK	20	120	23	55	f <sub>2</sub> +w/2	9,5	13	25	30	2
R/LIB25A.20.2025.03.IK	20	120	24	55	f <sub>2</sub> +w/2	9,0	14	20	25	3
R/LIB25A.20.2530.03.IK	20	120	25	55	f <sub>2</sub> +w/2	9,0	15	25	30	3
R/LIB25A.20.3040.03.IK	20	120	27	55	f <sub>2</sub> +w/2	9,0	16	30	40	3
R/LIB25A.20.4050.03.IK	20	120	30	55	f <sub>2</sub> +w/2	9,0	18	40	50	3
R/LIB25A.20.2025.04.IK	20	120	26	55	f <sub>2</sub> +w/2	8,5	16	20	25	4
R/LIB25A.20.2530.04.IK	20	120	27	55	f <sub>2</sub> +w/2	8,5	17	25	30	4
R/LIB25A.20.3040.04.IK	20	120	29	55	f <sub>2</sub> +w/2	8,5	18	30	40	4
R/LIB25A.20.4050.04.IK	20	120	31	55	f <sub>2</sub> +w/2	8,5	20	40	50	4

Weitere Abmessungen auf Anfrage  
Further sizes upon request

w siehe WSP  
w see indexable inserts

Abmessungen in mm  
Dimensions in mm

Das Anzugsdrehmoment der Schraube für w = 2,0 mm ist 2,5 Nm  
Das Anzugsdrehmoment der Schraube für w = 3,0 mm ist 3,0 Nm  
Das Anzugsdrehmoment der Schraube für w = 4,0 mm ist 3,5 Nm

Torque specification of the screw for w = 2,0 mm is 2,5 Nm  
Torque specification of the screw for w = 3,0 mm is 3,0 Nm  
Torque specification of the screw for w = 4,0 mm is 3,5 Nm

Ausführung R oder L angeben  
State R or L version

### Ersatzteile

#### Spare Parts

<b>Klemmhalter</b> Toolholder	<b>Spannschraube</b> Clamping Screw	<b>TORX PLUS®-Schlüssel</b> TORX PLUS® Wrench
R/LIB25A...	<b>5.13T20EP</b>	<b>T20PQ</b>

# Axialeinstechen

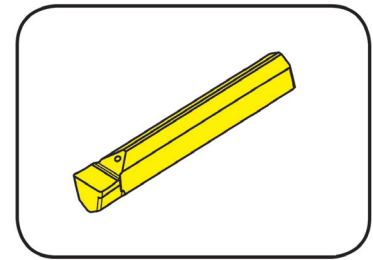
## Face Grooving



### Schneidplatte

#### Insert

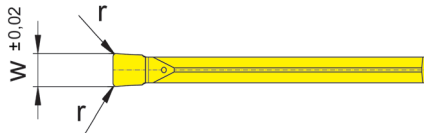
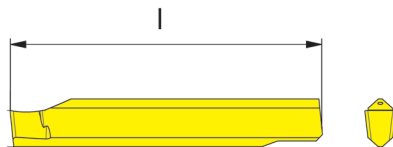
## S15A



Stechbreite	Width of groove	2-4 mm
-------------	-----------------	--------

für Klemmhalter  
for Toolholder

Typ H25A  
Type K25A  
IB25A



Wechselgenauigkeit  
Länge ± 0,025 mm  
Indexability length  
± 0,025 mm



Bestellnummer Part number	w	r	l	Größe Size	TH35
S15A.0200.12	2	0,2	20	02	▲
S15A.0300.12	3	0,2	21	03	▲
S15A.0400.12	4	0,2	24	04	▲
					P •
					M •
					K •
					N •
					S •
					H -

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

● empfohlen / recommended

o bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

□ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

■ beschichtete HM-Sorten / coated grades

■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Schneidplatten sind in **rechten und linken** Klemmhaltern verwendbar.

Indexable inserts can be used in **right and left** hand toolholders.

HM-Sorten  
Carbide grades

# Axialeinstechen

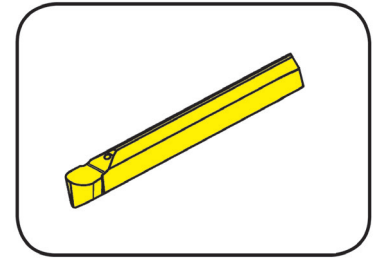
## Face Grooving



### Schneidplatte

#### Insert

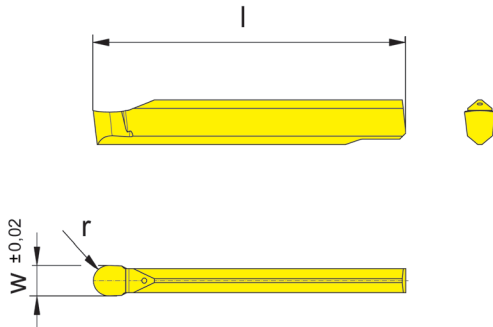
## S15A



Vollradius	Full radius	1-2 mm
Stechbreite	Width of groove	2-4 mm

für Klemmhalter  
for Toolholder

Typ H25A  
Type K25A  
IB25A



Wechselgenauigkeit  
Länge ± 0,025 mm  
Indexability length  
± 0,025 mm



Bestellnummer Part number	w	l	r	Größe Size	TH35
<b>S15A.0200.10.10</b>	2	20	1,0	02	▲
<b>S15A.0300.10.15</b>	3	21	1,5	03	▲
<b>S15A.0400.10.20</b>	4	24	2,0	04	▲

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

● empfohlen / recommended

o bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

□ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

■ beschichtete HM-Sorten / coated grades

■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Schneidplatten sind in **rechten und linken** Klemmhaltern verwendbar.

Indexable inserts can be used in **right and left** hand toolholders.

P	•
M	•
K	•
N	•
S	•
H	-

HM-Sorten  
Carbide grades

# Axialeinstechen

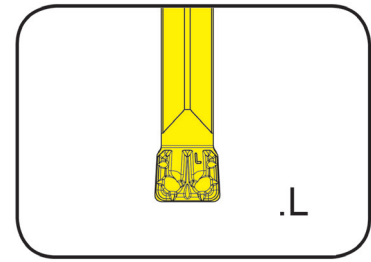
## Face Grooving



### Schneidplatte

#### Insert

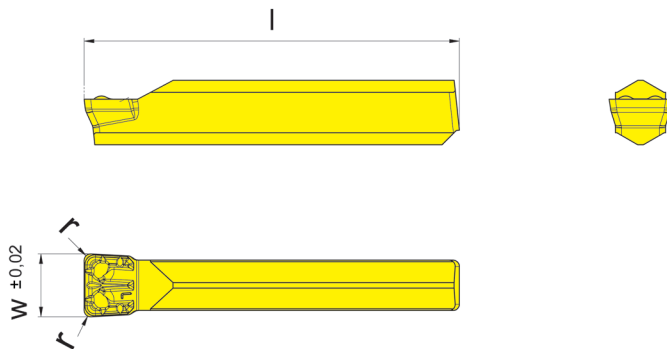
# S15A



Stechbreite	Width of groove	4 mm
-------------	-----------------	------

für Klemmhalter  
for Toolholder

Typ H25A  
Type K25A  
IB25A



Wechselgenauigkeit  
Länge ± 0,025 mm  
Indexability length  
± 0,025 mm



Bestellnummer Part number	w	r	l	Größe Size	AS45
<b>S15A.0400.L4</b>	4	0,4	24	04	▲

- ▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request
- empfohlen / recommended
- o bedingt einsetzbar / alternative recommendation
- nicht geeignet / not suitable
- unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades
- beschichtete HM-Sorten / coated grades
- bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm  
Dimensions in mm

Schneidplatten sind in **rechten und linken** Klemmhaltern verwendbar.  
Indexable inserts can be used in **right and left** hand toolholders.

P	●	HM-Sorten Carbide grades
M	●	
K	●	
N	○	
S	●	
H	-	

# Axialeinstechen

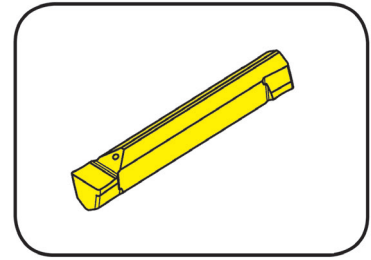
## Face Grooving



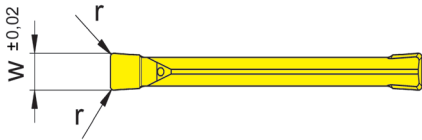
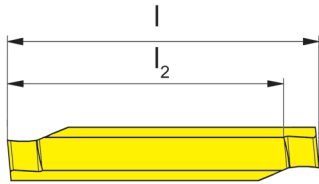
### Wendeschneidplatte

#### Indexable insert

# S25A



Stechbreite	Width of groove	2-4 mm
-------------	-----------------	--------



für Klemmhalter  
for Toolholder

Typ H25A  
Type K25A  
IB25A

Wechselgenauigkeit  
Länge ± 0,025 mm  
Indexability length  
± 0,025 mm

T

Bestellnummer Part number	w	r	l	l <sub>2</sub>	Größe Size	TH35
S25A.0200.12	2	0,2	20	17,0	02	▲
S25A.0300.12	3	0,2	21	18,0	03	▲
S25A.0400.12	4	0,2	24	20,5	04	▲

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

● empfohlen / recommended

o bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

□ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

■ beschichtete HM-Sorten / coated grades

■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Wendeschneidplatten sind in rechten und linken Klemmhaltern verwendbar.

Indexable inserts can be used in right and left hand toolholders.

P	•
M	•
K	•
N	•
S	•
H	-

HM-Sorten  
Carbide grades

# Axialeinstechen

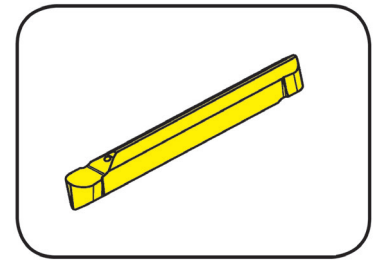
## Face Grooving



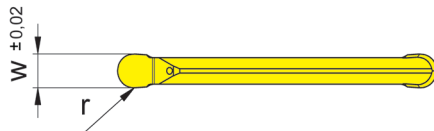
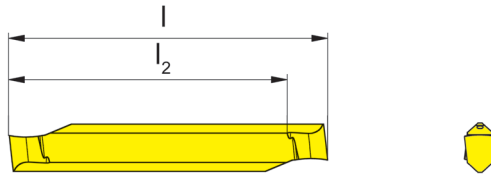
### Wendeschneidplatte

#### Indexable insert

# S25A



Vollradius	Full radius	1-2 mm
Stechbreite	Width of groove	2-4 mm



für Klemhalter  
for Toolholder

Typ H25A  
Type K25A  
IB25A

Wechselgenauigkeit  
Länge ± 0,025 mm  
Indexability length  
± 0,025 mm



Bestellnummer Part number	w	l	r	l <sub>2</sub>	Größe Size	TH35
S25A.0200.10.10	2	20	1,0	17,0	02	▲
S25A.0300.10.15	3	21	1,5	18,0	03	▲
S25A.0400.10.20	4	24	2,0	20,5	04	▲

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

● empfohlen / recommended

o bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

□ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

■ beschichtete HM-Sorten / coated grades

■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

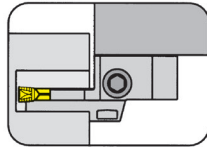
Wendeschneidplatten sind in rechten und linken Klemmhaltern verwendbar.

Indexable inserts can be used in right and left hand toolholders.

P	•
M	•
K	•
N	•
S	•
H	-

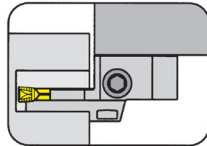
HM-Sorten  
Carbide grades

Grundhalter  
Basic toolholder  
System220/B224



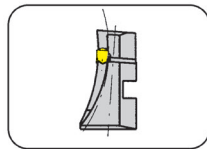
Seite/Page  
T46-T47, T50

Grundhalter  
Basic toolholder  
System 220...IK  
System B224...IK



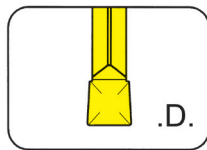
Seite/Page  
T48-T49, T50

Kassette  
Cassette  
LAK224/RAK224/  
LIK224/RIK224

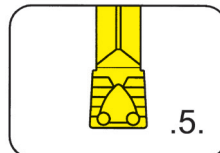


Seite/Page  
T51-T58

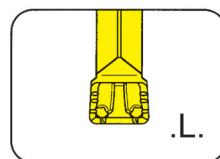
Wendeschnidplatte  
Indexable insert  
S224



Seite/Page  
T59



Seite/Page  
T60



Seite/Page  
T61

T

**224**



**T**

**Klemmhalter mit  
Schneidplatten**

Stechbreite 3-6 mm

**Toolholder with  
Inserts**

Width of groove 3-6 mm



# Axialeinstechen

## Face Grooving

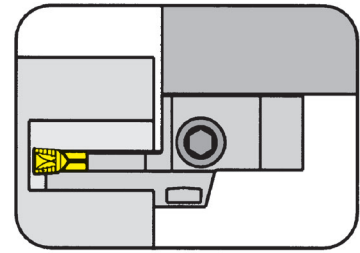


### Grundhalter

#### Basic toolholder

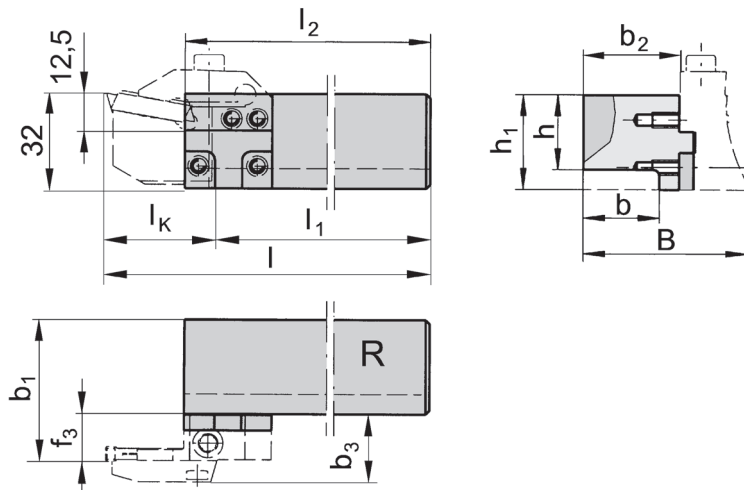
# 220

ohne Kasette  
without cassette



Grundhalter für Kassetten Typ 220/224  
Basic toolholder for cassettes type 220/224

Schaft parallel zur Drehachse  
Shank parallel to the axis of workpiece



R = rechts wie gezeichnet  
R = right hand version shown

L = Linksausführung  
L = left hand version

Bestellnummer Part number	h	h <sub>1</sub>	l <sub>1</sub>	b	b <sub>1</sub>	b <sub>2</sub>	l <sub>2</sub>	l	B
R/L220.1616.K1	16	32	l <sub>2</sub> -10	16	b <sub>2</sub> +f <sub>3</sub>	25	64	l <sub>1</sub> +l <sub>K</sub>	b <sub>2</sub> +b <sub>3</sub>
R/L220.2020.K1	20	32	l <sub>2</sub> -10	20	b <sub>2</sub> +f <sub>3</sub>	27	74	l <sub>1</sub> +l <sub>K</sub>	b <sub>2</sub> +b <sub>3</sub>
R/L220.2525.K1	25	32	l <sub>2</sub> -10	25	b <sub>2</sub> +f <sub>3</sub>	32	94	l <sub>1</sub> +l <sub>K</sub>	b <sub>2</sub> +b <sub>3</sub>
R/L220.3225.K1	32	32	l <sub>2</sub> -10	-	b <sub>2</sub> +f <sub>3</sub>	25	109	l <sub>1</sub> +l <sub>K</sub>	b <sub>2</sub> +b <sub>3</sub>
R/L220.3232.K1	32	32	l <sub>2</sub> -10	-	b <sub>2</sub> +f <sub>3</sub>	32	109	l <sub>1</sub> +l <sub>K</sub>	b <sub>2</sub> +b <sub>3</sub>

Ausführung R oder L angeben  
State R or L version

l<sub>K</sub>, b<sub>3</sub> und f<sub>3</sub> siehe Kassetten  
l<sub>K</sub>, b<sub>3</sub> and f<sub>3</sub> see cassettes

Abmessungen in mm  
Dimensions in mm

Weitere Abmessungen auf Anfrage  
Further sizes upon request

Rechte Grundhalter für rechte Kassetten und linke Grundhalter für linke Kassetten verwenden.  
Use right hand basic toolholder for right hand cassettes and left hand basic toolholder for left hand cassettes.

### Ersatzteile

#### Spare Parts

Grundhalter Basic toolholder	Spannschraube Clamping Screw	Inbus-Schlüssel Allen Wrench	TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench	Gewindestift Threaded Pin
R/L2201616.K1	5.12T20P	SW5,0 DIN911	T20PQ	
R/L220...	5.12T20P		T20PQ	
R/L220.2020.K1	5.12T20P		T20PQ	030.0508.0866

# Axialeinstechen

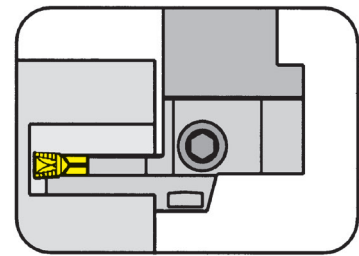
## Face Grooving



### Grundhalter

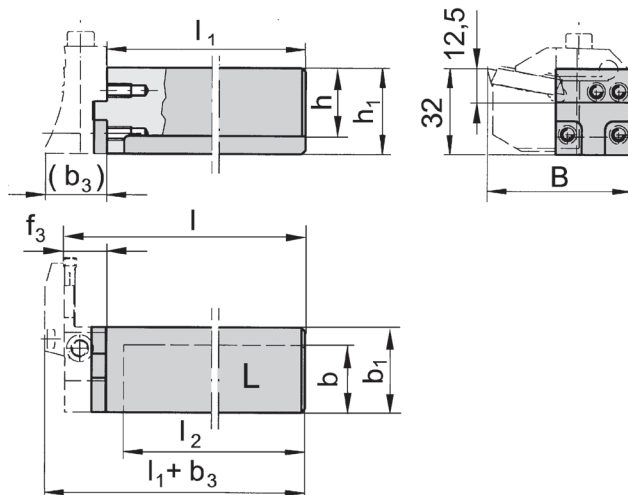
#### Basic toolholder

**220**  
ohne Kasette  
without cassette



Grundhalter für Kassetten Typ 220/224  
Basic toolholder for cassettes type 220/224

Schaft 90° zur Drehachse  
Shank 90° to the axis of workpiece



L = links wie gezeichnet  
L = left hand version shown

R = Rechtsausführung  
R = right hand version

Bestellnummer Part number	h	h <sub>1</sub>	b	l <sub>2</sub>	l	B	b <sub>1</sub>	l <sub>1</sub>
R/L220.1616.K2	16	32	16	60	l <sub>1</sub> +f <sub>3</sub>	l <sub>k</sub> +19	29	70
R/L220.2020.K2	20	32	20	75	l <sub>1</sub> +f <sub>3</sub>	l <sub>k</sub> +19	29	85
R/L220.2525.K2	25	32	25	93	l <sub>1</sub> +f <sub>3</sub>	l <sub>k</sub> +22	32	100
R/L220.3225.K2	32	32	-	108	l <sub>1</sub> +f <sub>3</sub>	l <sub>k</sub> +19	29	115
R/L220.3232.K2	32	32	-	115	l <sub>1</sub> +f <sub>3</sub>	l <sub>k</sub> +22	32	115

Ausführung R oder L angeben  
State R or L version

l<sub>k</sub>, b<sub>3</sub> und f<sub>3</sub> siehe Kassetten  
l<sub>k</sub>, b<sub>3</sub> and f<sub>3</sub> see cassettes

Abmessungen in mm  
Dimensions in mm

Weitere Abmessungen auf Anfrage  
Further sizes upon request

Rechte Grundhalter für linke Kassetten und linke Grundhalter für rechte Kassetten verwenden.  
Use right hand basic toolholder for left hand cassettes and left hand basic toolholder for right hand cassettes.

### Ersatzteile

#### Spare Parts

Grundhalter Basic toolholder	Spannschraube Clamping Screw	TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench
R/L220...	5.12T20P	T20PQ

# Axialeinstechen

## Face Grooving

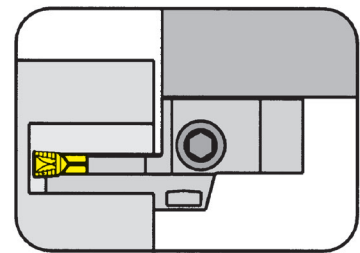


### Grundhalter

#### Basic toolholder

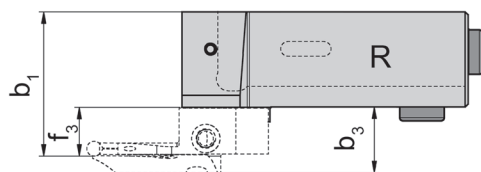
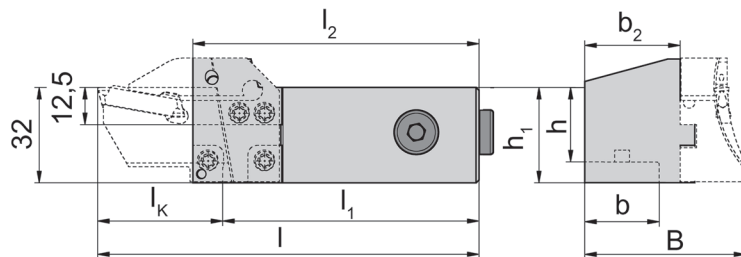
# 220

ohne Kasette  
without cassette



passend für HORN VDI-Aufnahmen mit integrierter Innenkühlung  
suitable for HORN adaptors VDI with integrated through coolant supply

Schaft parallel zur Drehachse  
Shank parallel to the axis of workpiece



R = rechts wie gezeichnet  
R = right hand version shown

L = Linksausführung  
L = left hand version

für Kasette  
for Cassette

Typ 220  
Type 224

mit integrierter innerer  
Kühlmittelzufuhr  
with integrated through  
coolant supply

Bestellnummer Part number	h	h <sub>1</sub>	l <sub>1</sub>	b	b <sub>1</sub>	b <sub>2</sub>	l <sub>2</sub>	l	B
<b>R/L220.2020.2.K1.IK</b>	20	32	l <sub>2</sub> -10	20	b <sub>2</sub> +f <sub>3</sub>	27	84	l <sub>1</sub> +l <sub>k</sub>	b <sub>2</sub> +b <sub>3</sub>
<b>R/L220.2525.2.K1.IK</b>	25	32	l <sub>2</sub> -10	25	b <sub>2</sub> +f <sub>3</sub>	32	96	l <sub>1</sub> +l <sub>k</sub>	b <sub>2</sub> +b <sub>3</sub>

Ausführung R oder L angeben  
State R or L version

l<sub>k</sub>, b<sub>3</sub> und f<sub>3</sub> siehe Kassetten  
l<sub>k</sub>, b<sub>3</sub> and f<sub>3</sub> see cassettes

Abmessungen in mm  
Dimensions in mm

Weitere Abmessungen auf Anfrage  
Further sizes upon request

Rechte Grundhalter für rechte Kassetten und linke Grundhalter für linke Kassetten verwenden.  
Use right hand basic toolholder for right hand cassettes and left hand basic toolholder for left hand cassettes.

### Ersatzteile

#### Spare Parts

Grundhalter Basic toolholder	Spannschraube Clamping Screw	Dichtstopfen Sealing plug	Gewindestift Threaded Pin	O-Ring O-ring	TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench
R/L220...	<b>5.12T20P</b>	<b>004.00.26</b>	<b>030.0508.0866</b>	<b>12.37.2.62.3601</b>	<b>T20PQ</b>

# Axialeinstechen

## Face Grooving

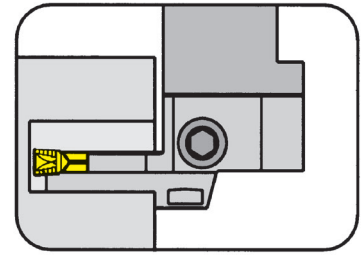


### Grundhalter

#### Basic toolholder

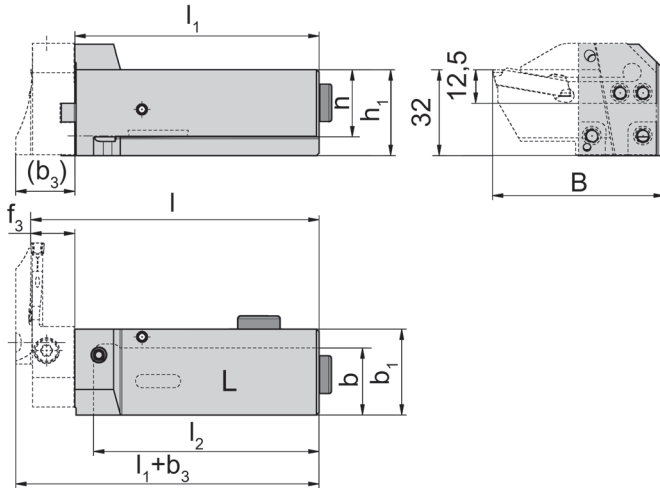
# 220

ohne Kasette  
without cassette



passend für HORN VDI-Aufnahmen mit integrierter Innenkühlung  
suitable for HORN adaptors VDI with integrated through coolant supply

Schaft 90° zur Drehachse  
Shank 90° to the axis of workpiece



L = links wie gezeichnet  
L = left hand version shown

R = Rechtsausführung  
R = right hand version

für Kasette  
for Cassette

Typ 220  
Type 224

mit integrierter innerer  
Kühlmittelzufuhr  
with integrated through  
coolant supply

Bestellnummer Part number	h	h <sub>1</sub>	b	l <sub>2</sub>	l	B	b <sub>1</sub>	l <sub>1</sub>
<b>R/L220.2020.2.K2.IK</b>	20	32	20	69	l <sub>1</sub> +f <sub>3</sub>	l <sub>k</sub> +19	29	79
<b>R/L220.2525.2.K2.IK</b>	25	32	25	84	l <sub>1</sub> +f <sub>3</sub>	l <sub>k</sub> +19	32	91

Ausführung R oder L angeben  
State R or L version

l<sub>k</sub>, b<sub>3</sub> und f<sub>3</sub> siehe Kassetten  
l<sub>k</sub>, b<sub>3</sub> and f<sub>3</sub> see cassettes

Abmessungen in mm  
Dimensions in mm

Weitere Abmessungen auf Anfrage  
Further sizes upon request

Rechte Grundhalter für linke Kassetten und linke Grundhalter für rechte Kassetten verwenden.  
Use right hand basic toolholder for left hand cassettes and left hand basic toolholder for right hand cassettes.

### Ersatzteile

#### Spare Parts

Grundhalter Basic toolholder	Spannschraube Clamping Screw	Dichtstopfen Sealing plug	Gewindestift Threaded Pin	O-Ring O-ring	TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench
R/L220...	<b>5.12T20P</b>	<b>004.00.26</b>	<b>030.0508.0866</b>	<b>12.37.2.62.3601</b>	<b>T20PQ</b>

# Axialeinstechen

## Face Grooving

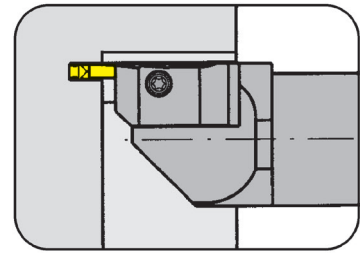


### Grundhalter

#### Basic toolholder

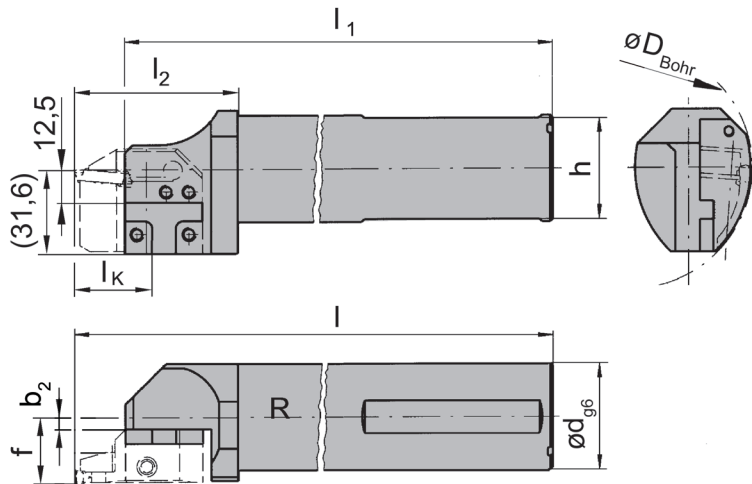
## B224

ohne Kasette  
without cassette



Grundhalter für Kassetten Typ RIK/LIK224  
Basic toolholder for cassettes type RIK/LIK224

mit innerer Kühlmittelzufuhr  
with through coolant supply



R = rechts wie gezeichnet  
R = right hand version shown

L = Linksausführung  
L = left hand version

Bestellnummer Part number	f	d	l <sub>1</sub>	h	l <sub>2</sub>	b <sub>2</sub>	l	D <sub>Bohr</sub>
R/LB224.0032.K1	b <sub>2</sub> +f <sub>3</sub>	32	181	30	59	0,41	200	90
R/LB224.0040.K1	b <sub>2</sub> +f <sub>3</sub>	40	231	38	59	4,41	250	90
R/LB224.0040.K1.IK	b <sub>2</sub> +f <sub>3</sub>	40	231	38	59	4,41	250	90
R/LB224.0032.K1.IK	b <sub>2</sub> +f <sub>3</sub>	32	181	30	59	0,41	200	90

Ausführung R oder L angeben  
State R or L version

D<sub>a min</sub> / f<sub>3</sub> / l<sub>K</sub> siehe Kassetten  
D<sub>a min</sub> / f<sub>3</sub> / l<sub>K</sub> see cassettes

Abmessungen in mm  
Dimensions in mm

Weitere Abmessungen auf Anfrage  
Further sizes upon request

### Ersatzteile

#### Spare Parts

Grundhalter Basic toolholder	Spannschraube Screw	TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench
R/LB224...	5.12T20P	T20PQ

# Axialeinstechen

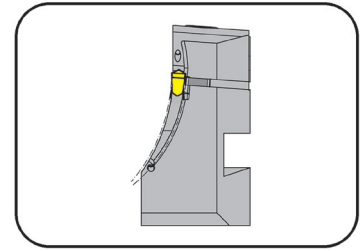
## Face Grooving



### Kassette

Cassette

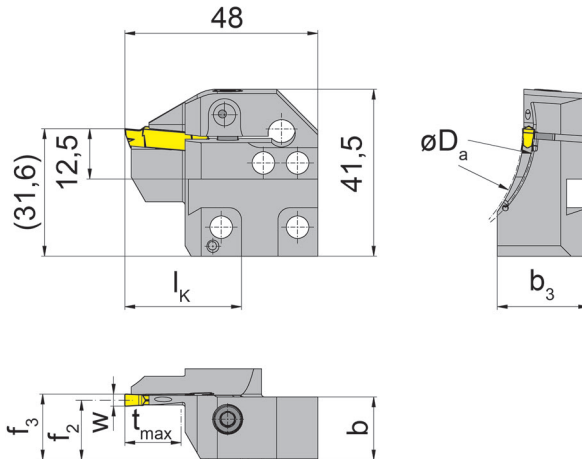
## LAK224



Nutaußen-Ø	Outer groove Ø	38-1000 mm
Stechtiefe bis	Depth of groove up to	14 mm
Stechbreite	Width of groove	3-4 mm

für Wendeschneidplatte  
for Indexable insert

Typ S224  
Type



L = Linksausführung  
L = left hand version

Bestellnummer Part number	D <sub>a min</sub>	D <sub>a max</sub>	t <sub>max</sub>	b	b <sub>3</sub>	f <sub>2</sub>	f <sub>3</sub>	w	l <sub>K</sub>
LAK224.5060.03.IK	50	60	14	15,7	23,7	14,9	f <sub>2</sub> +w/2	3	29
LAK224.6075.03.IK	60	75	14	15,7	22,7	14,9	f <sub>2</sub> +w/2	3	29
LAK224.7590.03.IK	75	90	14	15,7	22,7	14,9	f <sub>2</sub> +w/2	3	29
LAK224.9011.03.IK	90	110	14	15,7	21,0	14,9	f <sub>2</sub> +w/2	3	29
LAK224.1113.03.IK	110	130	14	15,7	21,0	14,9	f <sub>2</sub> +w/2	3	29
LAK224.1318.03.IK	130	180	14	15,7	20,0	14,9	f <sub>2</sub> +w/2	3	29
LAK224.1830.03.IK	180	300	14	15,7	19,0	14,9	f <sub>2</sub> +w/2	3	29
LAK224.3000.03.IK	300	1000	14	15,7	16,9	14,9	f <sub>2</sub> +w/2	3	29
LAK224.3847.04.IK	38	47	14	15,7	24,2	14,4	f <sub>2</sub> +w/2	4	29
LAK224.4760.04.IK	47	60	14	15,7	23,7	14,4	f <sub>2</sub> +w/2	4	29
LAK224.6075.04.IK	60	75	14	15,7	23,7	14,4	f <sub>2</sub> +w/2	4	29
LAK224.7590.04.IK	75	90	14	15,7	22,7	14,4	f <sub>2</sub> +w/2	4	29
LAK224.9013.04.IK	90	130	14	15,7	21,0	14,4	f <sub>2</sub> +w/2	4	29
LAK224.1318.04.IK	130	180	14	15,7	21,0	14,4	f <sub>2</sub> +w/2	4	29
LAK224.1830.04.IK	180	300	14	15,7	19,0	14,4	f <sub>2</sub> +w/2	4	29
LAK224.3000.04.IK	300	1000	14	15,7	16,7	14,4	f <sub>2</sub> +w/2	4	29

Weitere Abmessungen auf Anfrage  
Further sizes upon request

Abmessungen in mm  
Dimensions in mm

#### Bestellhinweis:

Befestigungsschrauben der Kassetten gehören zum Lieferumfang des Grundhalters.

#### Ordering note:

The fastening screw is combined with the basic toolholder - no separate order required.

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.

For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

#### Ersatzteile

Spare Parts

Kassette Cassette	Spannschraube Screw	TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench
LAK224...	5.13 T20P	T20PQ

# Axialeinstechen

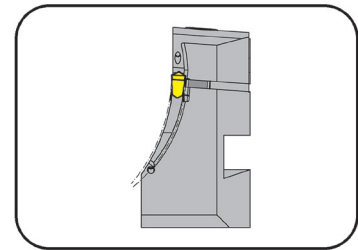
## Face Grooving



### Kassette

Cassette

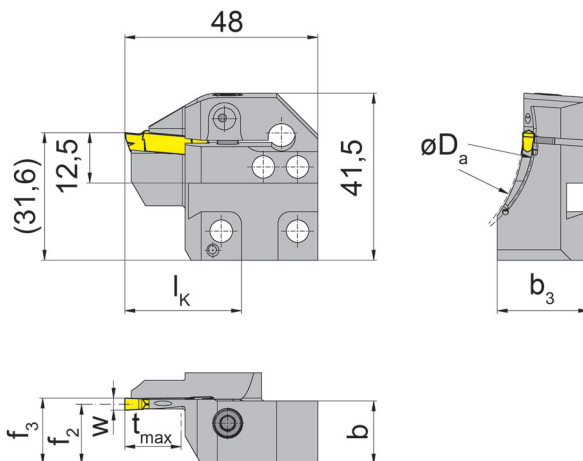
## LAK224



Nutaußen-Ø  
Stechtiefe bis  
Stechbreite

Outer groove Ø  
Depth of groove up to  
Width of groove

38-1000 mm  
14 mm  
5-6 mm



für Wendeschneidplatte  
for Indexable insert

Typ S224  
Type

L = Linksausführung  
L = left hand version

Bestellnummer Part number	D <sub>a min</sub>	D <sub>a max</sub>	t <sub>max</sub>	b	b <sub>3</sub>	f <sub>2</sub>	f <sub>3</sub>	w	l <sub>k</sub>
LAK224.3847.05.IK	38	47	14	15,7	23,7	13,9	f <sub>2</sub> +w/2	5	29
LAK224.4760.05.IK	47	60	14	15,7	23,7	13,9	f <sub>2</sub> +w/2	5	29
LAK224.6075.05.IK	60	75	14	15,7	23,7	13,9	f <sub>2</sub> +w/2	5	29
LAK224.7590.05.IK	75	90	14	15,7	22,0	13,9	f <sub>2</sub> +w/2	5	29
LAK224.9013.05.IK	90	130	14	15,7	22,0	13,9	f <sub>2</sub> +w/2	5	29
LAK224.1318.05.IK	130	180	14	15,7	21,0	13,9	f <sub>2</sub> +w/2	5	29
LAK224.1830.05.IK	180	300	14	15,7	19,0	13,9	f <sub>2</sub> +w/2	5	29
LAK224.3000.05.IK	300	1000	14	15,7	16,7	13,9	f <sub>2</sub> +w/2	5	29
LAK224.6075.06.IK	60	75	14	15,7	23,0	13,4	f <sub>2</sub> +w/2	6	29
LAK224.7590.06.IK	75	90	14	15,7	23,0	13,4	f <sub>2</sub> +w/2	6	29
LAK224.9013.06.IK	90	130	14	15,7	21,0	13,4	f <sub>2</sub> +w/2	6	29
LAK224.1318.06.IK	130	180	14	15,7	21,0	13,4	f <sub>2</sub> +w/2	6	29
LAK224.1830.06.IK	180	300	14	15,7	19,0	13,4	f <sub>2</sub> +w/2	6	29
LAK224.3000.06.IK	300	1000	14	15,7	16,7	13,4	f <sub>2</sub> +w/2	6	29

Weitere Abmessungen auf Anfrage  
Further sizes upon request

Abmessungen in mm  
Dimensions in mm

#### Bestellhinweis:

Befestigungsschrauben der Kassetten gehören zum Lieferumfang des Grundhalters.

#### Ordering note:

The fastening screw is combined with the basic toolholder - no separate order required.

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.

For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

#### Ersatzteile

Spare Parts

Kassette Cassette	Spannschraube Screw	TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench
LAK224...	5.13 T20P	T20PQ

# Axialeinstechen

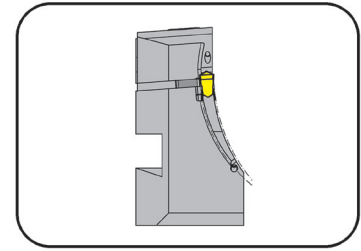
## Face Grooving



### Kassette

Cassette

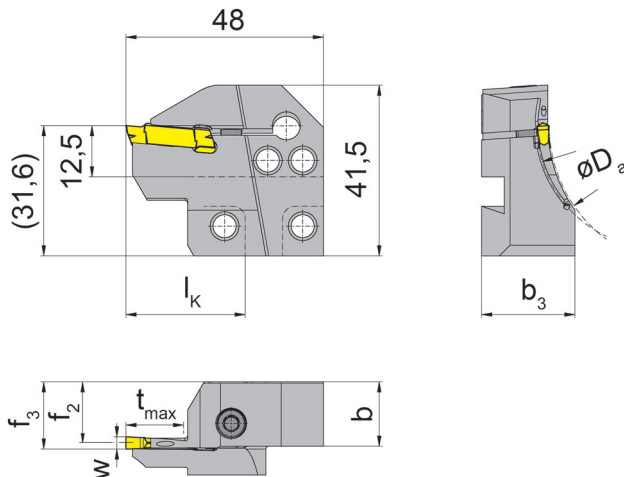
## RAK224



Nutaußen-Ø	Outer groove Ø	38-1000 mm
Stechtiefe bis	Depth of groove up to	14 mm
Stechbreite	Width of groove	3-4 mm

für Wendeschneidplatte  
for Indexable insert

Typ S224  
Type



R = Rechtsausführung  
R = right hand version

Bestellnummer Part number	Da <sub>min</sub>	Da <sub>max</sub>	t <sub>max</sub>	b	b <sub>3</sub>	f <sub>2</sub>	f <sub>3</sub>	w	l <sub>k</sub>
RAK224.5060.03.IK	50	60	14	15,7	23,7	14,9	f <sub>2</sub> +w/2	3	29
RAK224.6075.03.IK	60	75	14	15,7	22,7	14,9	f <sub>2</sub> +w/2	3	29
RAK224.7590.03.IK	75	90	14	15,7	22,7	14,9	f <sub>2</sub> +w/2	3	29
RAK224.9011.03.IK	90	110	14	15,7	21,0	14,9	f <sub>2</sub> +w/2	3	29
RAK224.1113.03.IK	110	130	14	15,7	21,0	14,9	f <sub>2</sub> +w/2	3	29
RAK224.1318.03.IK	130	180	14	15,7	20,0	14,9	f <sub>2</sub> +w/2	3	29
RAK224.1830.03.IK	180	300	14	15,7	19,0	14,9	f <sub>2</sub> +w/2	3	29
RAK224.3000.03.IK	300	1000	14	15,7	16,9	14,9	f <sub>2</sub> +w/2	3	29
RAK224.3847.04.IK	38	47	14	15,7	24,2	14,4	f <sub>2</sub> +w/2	4	29
RAK224.4760.04.IK	47	60	14	15,7	23,7	14,4	f <sub>2</sub> +w/2	4	29
RAK224.6075.04.IK	60	75	14	15,7	23,7	14,4	f <sub>2</sub> +w/2	4	29
RAK224.7590.04.IK	75	90	14	15,7	22,7	14,4	f <sub>2</sub> +w/2	4	29
RAK224.9013.04.IK	90	130	14	15,7	21,0	14,4	f <sub>2</sub> +w/2	4	29
RAK224.1318.04.IK	130	180	14	15,7	21,0	14,4	f <sub>2</sub> +w/2	4	29
RAK224.1830.04.IK	180	300	14	15,7	19,0	14,4	f <sub>2</sub> +w/2	4	29
RAK224.3000.04.IK	300	1000	14	15,7	16,7	14,4	f <sub>2</sub> +w/2	4	29

Weitere Abmessungen auf Anfrage  
Further sizes upon request

Abmessungen in mm  
Dimensions in mm

#### Bestellhinweis:

Befestigungsschrauben der Kassetten gehören zum Lieferumfang des Grundhalters.

#### Ordering note:

The fastening screw is combined with the basic toolholder - no separate order required.

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.

For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

#### Ersatzteile

Spare Parts

Kassette Cassette	Spannschraube Screw	TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench
RAK224...	5.13 T20P	T20PQ



# Axialeinstechen

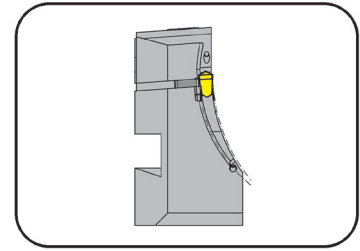
## Face Grooving



### Kassette

Cassette

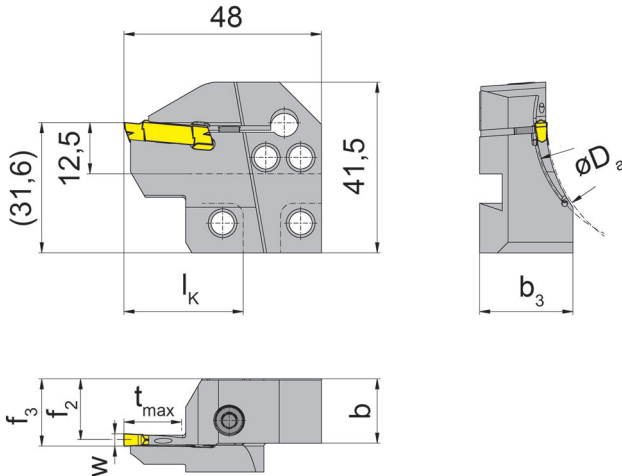
## RAK224



Nutaußen-Ø	Outer groove Ø	38-1000 mm
Stechtiefe bis	Depth of groove up to	14 mm
Stechbreite	Width of groove	5-6 mm

für Wendeschneidplatte  
for Indexable insert

Typ S224  
Type



R = Rechtsausführung  
R = right hand version

Bestellnummer Part number	Da <sub>min</sub>	Da <sub>max</sub>	t <sub>max</sub>	b	b <sub>3</sub>	f <sub>2</sub>	f <sub>3</sub>	w	l <sub>k</sub>
RAK224.3847.05.IK	38	47	14	15,7	23,7	13,9	f <sub>2</sub> +w/2	5	29
RAK224.4760.05.IK	47	60	14	15,7	23,7	13,9	f <sub>2</sub> +w/2	5	29
RAK224.6075.05.IK	60	75	14	15,7	23,7	13,9	f <sub>2</sub> +w/2	5	29
RAK224.7590.05.IK	75	90	14	15,7	22,0	13,9	f <sub>2</sub> +w/2	5	29
RAK224.9013.05.IK	90	130	14	15,7	22,0	13,9	f <sub>2</sub> +w/2	5	29
RAK224.1318.05.IK	130	180	14	15,7	21,0	13,9	f <sub>2</sub> +w/2	5	29
RAK224.1830.05.IK	180	300	14	15,7	19,0	13,9	f <sub>2</sub> +w/2	5	29
RAK224.3000.05.IK	300	1000	14	15,7	16,7	13,9	f <sub>2</sub> +w/2	5	29
RAK224.6075.06.IK	60	75	14	15,7	23,0	13,4	f <sub>2</sub> +w/2	6	29
RAK224.7590.06.IK	75	90	14	15,7	23,0	13,4	f <sub>2</sub> +w/2	6	29
RAK224.9013.06.IK	90	130	14	15,7	21,0	13,4	f <sub>2</sub> +w/2	6	29
RAK224.1318.06.IK	130	180	14	15,7	21,0	13,4	f <sub>2</sub> +w/2	6	29
RAK224.1830.06.IK	180	300	14	15,7	19,0	13,4	f <sub>2</sub> +w/2	6	29
RAK224.3000.06.IK	300	1000	14	15,7	16,7	13,4	f <sub>2</sub> +w/2	6	29

Weitere Abmessungen auf Anfrage  
Further sizes upon request

Abmessungen in mm  
Dimensions in mm

#### Bestellhinweis:

Befestigungsschrauben der Kassetten gehören zum Lieferumfang des Grundhalters.

#### Ordering note:

The fastening screw is combined with the basic toolholder - no separate order required.

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.

For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

#### Ersatzteile

Spare Parts

Kassette Cassette	Spannschraube Screw	TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench
RAK224...	5.13 T20P	T20PQ

# Axialeinstechen

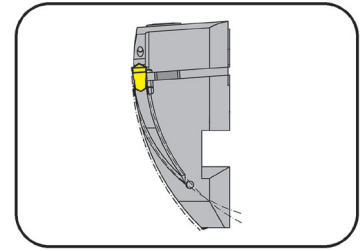
## Face Grooving



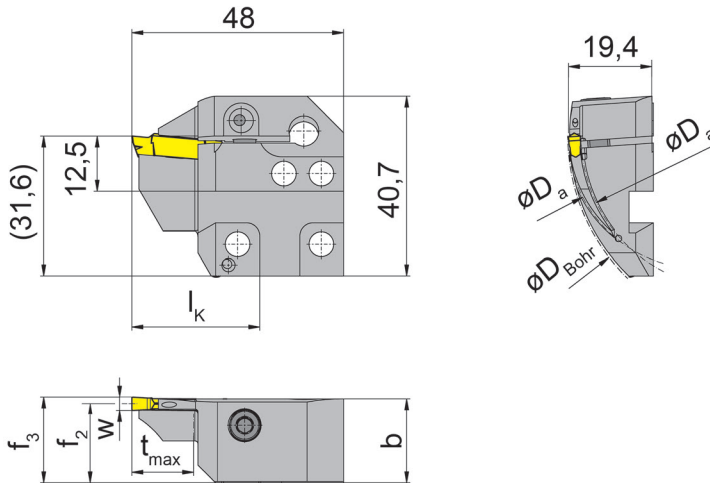
### Kassette

Cassette

## LIK224



Nutaußen-Ø	Outer groove Ø	38-1000 mm
Stechtiefe bis	Depth of groove up to	14 mm
Stechbreite	Width of groove	3-4 mm



für Wendeschneidplatte  
for Indexable insert

Typ S224  
Type

L = Linksausführung  
L = left hand version

Bestellnummer Part number	D <sub>Bohr</sub>	D <sub>a min</sub>	D <sub>a max</sub>	t <sub>max</sub>	b	f <sub>2</sub>	f <sub>3</sub>	w	l <sub>k</sub>
LIK224.5060.03.IK	90	50	60	14	19	17,9	f <sub>2</sub> +w/2	3	29
LIK224.6075.03.IK	90	60	75	14	19	17,9	f <sub>2</sub> +w/2	3	29
LIK224.7590.03.IK	90	75	90	14	19	17,9	f <sub>2</sub> +w/2	3	29
LIK224.9011.03.IK	90	90	110	14	19	17,9	f <sub>2</sub> +w/2	3	29
LIK224.1113.03.IK	110	110	130	14	19	17,9	f <sub>2</sub> +w/2	3	29
LIK224.1318.03.IK	130	130	180	14	19	17,9	f <sub>2</sub> +w/2	3	29
LIK224.1830.03.IK	180	180	300	14	19	17,9	f <sub>2</sub> +w/2	3	29
LIK224.3847.04.IK	90	38	47	14	19	17,4	f <sub>2</sub> +w/2	4	29
LIK224.4760.04.IK	90	47	60	14	19	17,4	f <sub>2</sub> +w/2	4	29
LIK224.6075.04.IK	90	60	75	14	19	17,4	f <sub>2</sub> +w/2	4	29
LIK224.7590.04.IK	90	75	90	14	19	17,4	f <sub>2</sub> +w/2	4	29
LIK224.9013.04.IK	90	90	130	14	19	17,4	f <sub>2</sub> +w/2	4	29
LIK224.1318.04.IK	130	130	180	14	19	17,4	f <sub>2</sub> +w/2	4	29
LIK224.3000.04.IK	300	300	1000	14	19	17,4	f <sub>2</sub> +w/2	4	29

Weitere Abmessungen auf Anfrage  
Further sizes upon request

Abmessungen in mm  
Dimensions in mm

#### Bestellhinweis:

Befestigungsschrauben der Kassetten gehören zum Lieferumfang des Grundhalters.

#### Ordering note:

The fastening screw is combined with the basic toolholder - no separate order required.

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.

For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

#### Ersatzteile

Spare Parts

Kassette Cassette	Spannschraube Screw	TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench
LIK224...	5.13 T20P	T20PQ

# Axialeinstechen

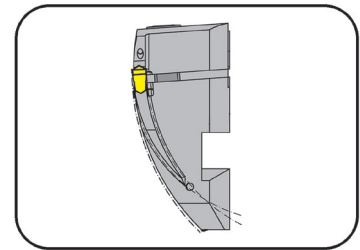
## Face Grooving



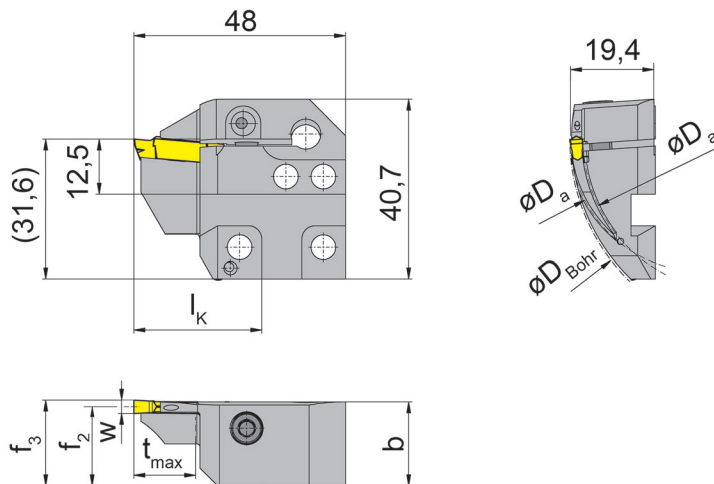
### Kassette

Cassette

## LIK224



Nutaußen-Ø	Outer groove Ø	38-1000 mm
Stechtiefe bis	Depth of groove up to	14 mm
Stechbreite	Width of groove	5-6 mm



für Wendeschneidplatte  
for Indexable insert

Typ S224  
Type

L = Linksausführung  
L = left hand version

Bestellnummer Part number	D <sub>Bohr</sub>	D <sub>a min</sub>	D <sub>a max</sub>	t <sub>max</sub>	b	f <sub>2</sub>	f <sub>3</sub>	w	l <sub>k</sub>
LIK224.3847.05.IK	90	38	47	14	19,00	16,9	f <sub>2</sub> +w/2	5	29
LIK224.4760.05.IK	90	47	60	14	19,00	17,4	f <sub>2</sub> +w/2	5	29
LIK224.6075.05.IK	90	60	75	14	19,00	16,9	f <sub>2</sub> +w/2	5	29
LIK224.7590.05.IK	90	75	90	14	19,00	16,9	f <sub>2</sub> +w/2	5	29
LIK224.9013.05.IK	90	90	130	14	19,00	16,9	f <sub>2</sub> +w/2	5	29
LIK224.1318.05.IK	130	130	180	14	19,00	16,9	f <sub>2</sub> +w/2	5	29
LIK224.1830.05.IK	180	180	300	14	19,00	16,9	f <sub>2</sub> +w/2	5	29
LIK224.3000.05.IK	300	300	1000	14	18,90	16,9	f <sub>2</sub> +w/2	5	29
LIK224.6075.06.IK	90	60	75	14	19,00	16,4	f <sub>2</sub> +w/2	6	29
LIK224.7590.06.IK	90	75	90	14	19,00	16,4	f <sub>2</sub> +w/2	6	29
LIK224.9013.06.IK	90	90	130	14	19,00	16,4	f <sub>2</sub> +w/2	6	29
LIK224.1318.06.IK	130	130	180	14	19,00	16,4	f <sub>2</sub> +w/2	6	29
LIK224.1830.06.IK	180	180	300	14	19,00	16,4	f <sub>2</sub> +w/2	6	29
LIK224.3000.06.IK	300	300	1000	14	18,75	16,4	f <sub>2</sub> +w/2	6	29

Weitere Abmessungen auf Anfrage  
Further sizes upon request

Abmessungen in mm  
Dimensions in mm

#### Bestellhinweis:

Befestigungsschrauben der Kassetten gehören zum Lieferumfang des Grundhalters.

#### Ordering note:

The fastening screw is combined with the basic toolholder - no separate order required.

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.

For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

#### Ersatzteile

Spare Parts

Kassette Cassette	Spannschraube Screw	TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench
LIK224...	5.13 T20P	T20PQ

# Axialeinstechen

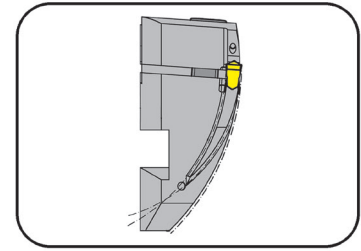
## Face Grooving



### Kassette

Cassette

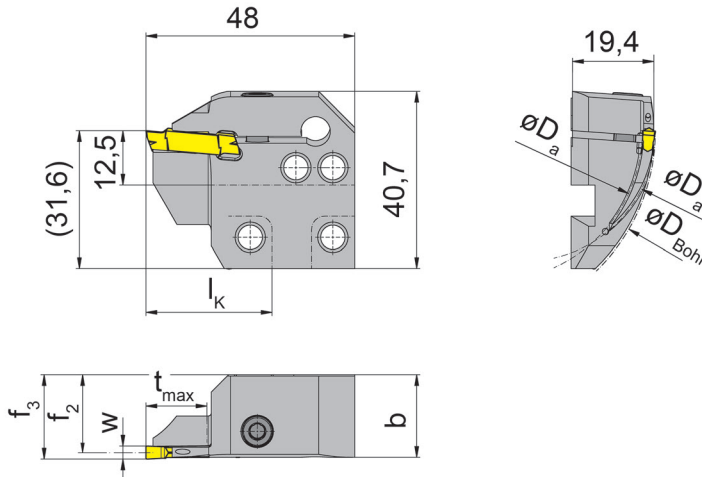
## RIK224



Nutaußen-Ø	Outer groove Ø	38-1000 mm
Stechtiefe bis	Depth of groove up to	14 mm
Stechbreite	Width of groove	3-4 mm

für Wendeschneidplatte  
for Indexable insert

Typ S224  
Type



R = Rechtsausführung  
R = right hand version

Bestellnummer Part number	$D_{Bohr}$	$D_{a \min}$	$D_{a \max}$	$t_{max}$	b	$f_2$	$f_3$	w	$l_k$
RIK224.5060.03.IK	90	50	60	14	19,00	17,9	$f_2+w/2$	3	29
RIK224.6075.03.IK	90	60	75	14	19,00	17,9	$f_2+w/2$	3	29
RIK224.7590.03.IK	90	75	90	14	19,00	17,9	$f_2+w/2$	3	29
RIK224.9011.03.IK	90	90	110	14	19,00	17,9	$f_2+w/2$	3	29
RIK224.1113.03.IK	110	110	130	14	19,00	17,9	$f_2+w/2$	3	29
RIK224.1318.03.IK	130	130	180	14	19,05	17,9	$f_2+w/2$	3	29
RIK224.1830.03.IK	180	180	300	14	19,00	17,9	$f_2+w/2$	3	29
RIK224.3847.04.IK	90	38	47	14	19,00	17,4	$f_2+w/2$	4	29
RIK224.4760.04.IK	90	47	60	14	19,00	17,4	$f_2+w/2$	4	29
RIK224.6075.04.IK	90	60	75	14	19,00	17,4	$f_2+w/2$	4	29
RIK224.7590.04.IK	90	75	90	14	19,00	17,4	$f_2+w/2$	4	29
RIK224.9013.04.IK	90	90	130	14	19,00	17,4	$f_2+w/2$	4	29
RIK224.1318.04.IK	130	130	180	14	19,00	17,4	$f_2+w/2$	4	29
RIK224.3000.04.IK	300	300	1000	14	19,00	17,4	$f_2+w/2$	4	29

Weitere Abmessungen auf Anfrage  
Further sizes upon request

Abmessungen in mm  
Dimensions in mm

#### Bestellhinweis:

Befestigungsschrauben der Kassetten gehören zum Lieferumfang des Grundhalters.

#### Ordering note:

The fastening screw is combined with the basic toolholder - no separate order required.

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.

For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

#### Ersatzteile

Spare Parts

Kassette Cassette	Spannschraube Screw	TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench
RIK224...	5.13 T20P	T20PQ

# Axialeinstechen

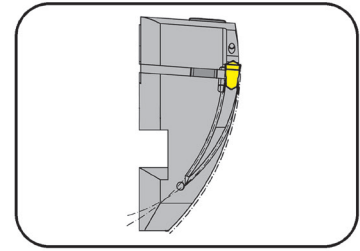
## Face Grooving



### Kassette

Cassette

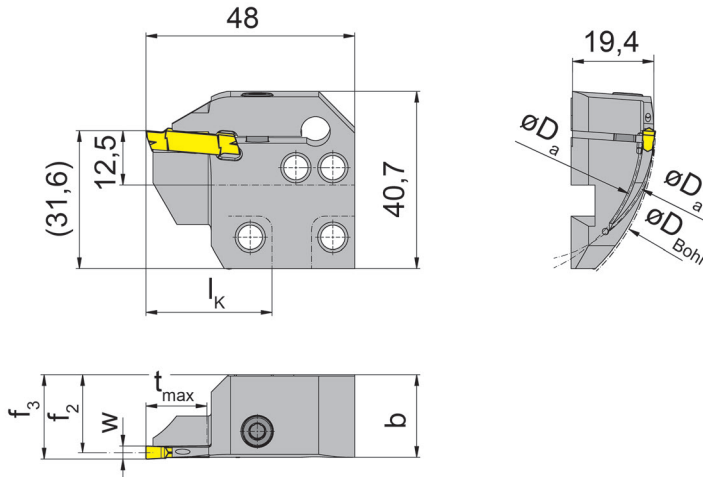
## RIK224



Nutaußen-Ø	Outer groove Ø	38-1000 mm
Stechtiefe bis	Depth of groove up to	14 mm
Stechbreite	Width of groove	5-6 mm

für Wendeschneidplatte  
for Indexable insert

Typ S224  
Type



R = Rechtsausführung  
R = right hand version

Bestellnummer Part number	D <sub>Bohr</sub>	D <sub>a min</sub>	D <sub>a max</sub>	t <sub>max</sub>	b	f <sub>2</sub>	f <sub>3</sub>	w	l <sub>K</sub>
RIK224.3847.05.IK	90	38	47	14	19,00	16,9	f <sub>2</sub> +w/2	5	29
RIK224.4760.05.IK	90	47	60	14	19,00	17,4	f <sub>2</sub> +w/2	5	29
RIK224.6075.05.IK	90	60	75	14	19,00	16,9	f <sub>2</sub> +w/2	5	29
RIK224.7590.05.IK	90	75	90	14	19,00	16,9	f <sub>2</sub> +w/2	5	29
RIK224.9013.05.IK	90	90	130	14	19,00	16,9	f <sub>2</sub> +w/2	5	29
RIK224.1318.05.IK	130	130	180	14	19,00	16,9	f <sub>2</sub> +w/2	5	29
RIK224.1830.05.IK	180	180	300	14	19,00	16,9	f <sub>2</sub> +w/2	5	29
RIK224.3000.05.IK	300	300	1000	14	18,90	16,9	f <sub>2</sub> +w/2	5	29
RIK224.6075.06.IK	90	60	75	14	19,00	16,4	f <sub>2</sub> +w/2	6	29
RIK224.7590.06.IK	90	75	90	14	19,00	16,4	f <sub>2</sub> +w/2	6	29
RIK224.9013.06.IK	90	90	130	14	19,00	16,4	f <sub>2</sub> +w/2	6	29
RIK224.1318.06.IK	130	130	180	14	19,00	16,4	f <sub>2</sub> +w/2	6	29
RIK224.1830.06.IK	180	180	300	14	19,00	16,4	f <sub>2</sub> +w/2	6	29
RIK224.3000.06.IK	300	300	1000	14	18,75	16,4	f <sub>2</sub> +w/2	6	29

Weitere Abmessungen auf Anfrage  
Further sizes upon request

Abmessungen in mm  
Dimensions in mm

#### Bestellhinweis:

Befestigungsschrauben der Kassetten gehören zum Lieferumfang des Grundhalters.

#### Ordering note:

The fastening screw is combined with the basic toolholder - no separate order required.

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.

For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

#### Ersatzteile

Spare Parts

Kassette Cassette	Spannschraube Screw	TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench
RIK224...	5.13 T20P	T20PQ

# Axialeinstechen

## Face Grooving

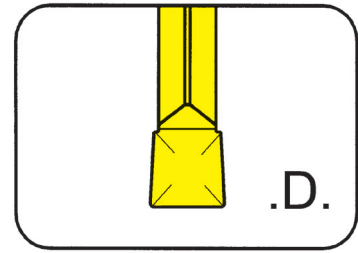


### Wendeschneidplatte

#### Indexable insert

## S224

mit Spanformung  
with chip forming

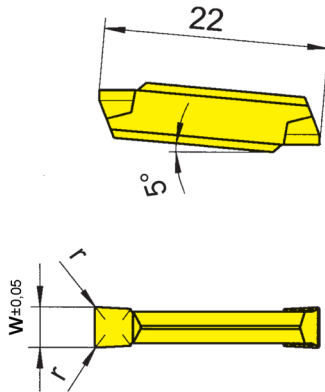


Stechtiefe bis  
Stechbreite

Depth of groove up to  
Width of groove

18 mm  
3-4 mm

D2 präzisionsgesintert / \*D2.G präzisionsgeschliffen  
D2 precision sintered / \*D2.G precision ground



für Kassette  
for Cassette

Typ R/LAK224  
Type R/LIK224

\*Wechselgenauigkeit  
Länge ± 0,06 mm  
\*Indexability length ± 0,06 mm

Bestellnummer Part number	w	r	Größe Size	H54	TF45	TF46	T122	T125	TN32	TN35
S224.0300.D2.G	3	0,2	03	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲
S224.0300.D2	3	0,2	03	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲
S224.0400.D2.G	4	0,2	04	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲
S224.0400.D2	4	0,2	04	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲
▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request				P	●	●	●	●	●	●
● empfohlen / recommended				M	●	●	○	-	-	●
○ bedingt einsetzbar / alternative recommendation				K	-	●	●	-	-	●
- nicht geeignet / not suitable				N	-	●	●	-	-	●
■ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades				S	-	●	○	-	-	●
■ beschichtete HM-Sorten / coated grades				H	-	-	-	-	-	-
■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet										

Abmessungen in mm  
Dimensions in mm

HM-Sorten  
Carbide grades

Wendeschneidplatten sind in rechten und linken Kassetten L/RAK224 und L/RIK224 verwendbar.  
Indexable inserts can be used in right and left hand cassettes L/RAK224 and L/RIK224.



# Axialeinstechen

## Face Grooving

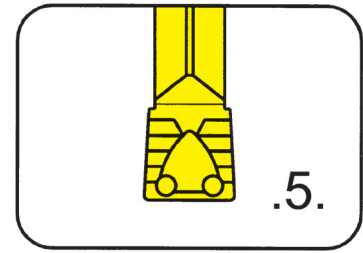


### Wendeschneidplatte

#### Indexable insert

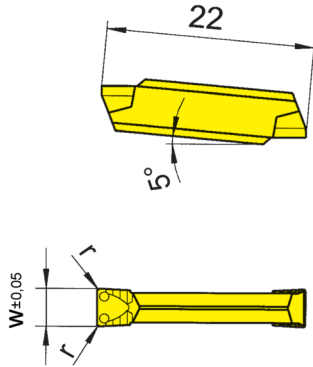
## S224

mit Spanformung  
with chip forming



Stechtiefe bis Stechbreite	Depth of groove up to Width of groove	18 mm 3-5 mm
-------------------------------	--	-----------------

präzisionsgesintert  
precision sintered



für Kassette  
for Cassette

Typ R/LAK224  
Type R/LIK224

Wechselgenauigkeit  
Länge ± 0,06 mm  
Indexability length ± 0,06 mm

Bestellnummer Part number	w	r	Größe Size	AL96	AS62	AS66	EG56	H54	TC92	TF45	TI25	TN32	TN35
S224.0300.52	3	0,2	03	△	▲	▲	▲	△	▲	▲	▲	▲	▲
S224.0300.54	3	0,4	03	▲	▲	▲	▲	△	▲	▲	▲	▲	▲
S224.0400.52	4	0,2	04	▲	▲	▲	▲	△	△	▲	▲	▲	▲
S224.0400.54	4	0,4	04	▲	▲	▲	▲	△	▲	▲	▲	▲	▲
S224.0500.54	5	0,4	05	△	▲	▲	▲	△	▲	▲	▲	▲	▲
S224.0500.58	5	0,8	05	△	▲	▲	△	△	△	△	▲	△	△
▲ ab Lager / on stock    △ 4 Wochen / 4 weeks    x auf Anfrage / upon request				P	●	●	●	●	●	●	●	●	●
● empfohlen / recommended				M	-	-	o	o	●	-	●	-	●
o bedingt einsetzbar / alternative recommendation				K	●	-	●	o	-	-	●	-	●
- nicht geeignet / not suitable				N	●	-	●	-	-	-	●	-	●
■ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades				S	-	-	o	-	-	-	●	-	●
■ beschichtete HM-Sorten / coated grades				H	-	-	-	-	-	-	-	-	-
■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet													

Abmessungen in mm  
Dimensions in mm

HM-Sorten  
Carbide grades

Wendeschneidplatten sind in rechten und linken Kassetten L/RAK224 und L/RIK224 verwendbar.  
Indexable inserts can be used in right and left hand cassettes L/RAK224 and L/RIK224.

# Axialeinstechen

## Face Grooving

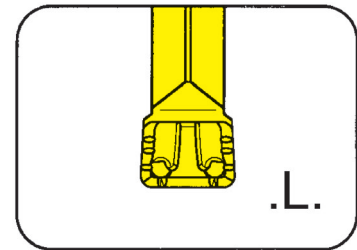


### Wendeschneidplatte

#### Indexable insert

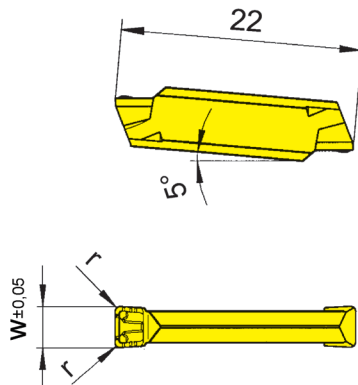
## S224

mit Spanformung  
with chip forming



Stechtiefe bis Stechbreite	Depth of groove up to Width of groove	18 mm 4-6 mm
-------------------------------	--	-----------------

präzisionsgesintert  
precision sintered



für Kassette  
for Cassette

Typ R/LAK224  
Type R/LIK224

Wechselgenauigkeit  
Länge ± 0,06 mm  
Indexability length ± 0,06 mm

Bestellnummer Part number	w	r	Größe Size	AL96	AS62	AS66	ASG6	TF42	Ti22
				S224.0400.L4	4	0,4	04	▲	▲
S224.0500.L4	5	0,4	05	▲	▲	▲	△	▲	
S224.0500.L6	5	0,6	05	△	▲	▲	△	▲	
S224.0600.L4	6	0,4	06	△	▲	▲	▲	▲	
S224.0600.L6	6	0,6	06	▲	▲	▲	△	▲	
▲ ab Lager / on stock    △ 4 Wochen / 4 weeks    x auf Anfrage / upon request				P	●	●	●	●	●
● empfohlen / recommended				M	-	-	○	○	-
○ bedingt einsetzbar / alternative recommendation				K	●	-	●	○	-
- nicht geeignet / not suitable				N	●	-	●	-	-
■ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades				S	-	-	○	-	-
■ beschichtete HM-Sorten / coated grades				H	-	-	-	-	-
■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet									

Abmessungen in mm  
Dimensions in mm

Wendeschneidplatten sind in rechten und linken Kassetten L/RAK224 und L/RIK224 verwendbar.  
Indexable inserts can be used in right and left hand cassettes L/RAK224 and L/RIK224.

HM-Sorten  
Carbide grades

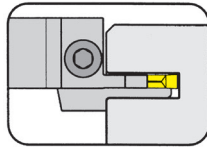




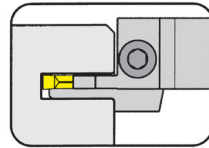
# Axialeinstechen

## Face Grooving

Klemmhalter  
Toolholder  
A226/A210

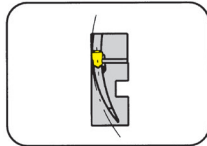


Seite/Page  
T64, T66



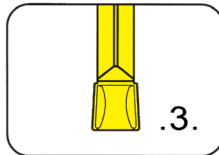
Page/Pag.  
T65, T67

Kassette  
Cassette  
LIK220/RIK220/  
LAK220/RAK220

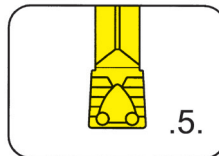


Seite/Page  
T68-T83

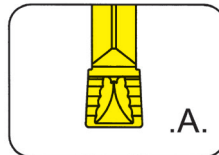
Wendeschneidplatte  
Indexable insert  
S229



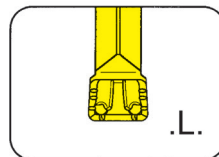
Seite/Page  
T84



Page/Pag.  
T85

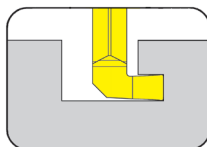


Page/Pag.  
T86



Page/Pag.  
T87

Schneidplatte  
Insert  
229



Seite/Page  
T88

T

**229**



T

**Klemmhalter mit  
Schneidplatten**

Stechbreite 4-6 mm

**Toolholder with  
Inserts**

Width of groove 4-6 mm

# Axialeinstechen

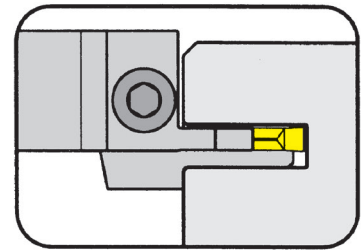
## Face Grooving



### Klemmhalter

#### Toolholder

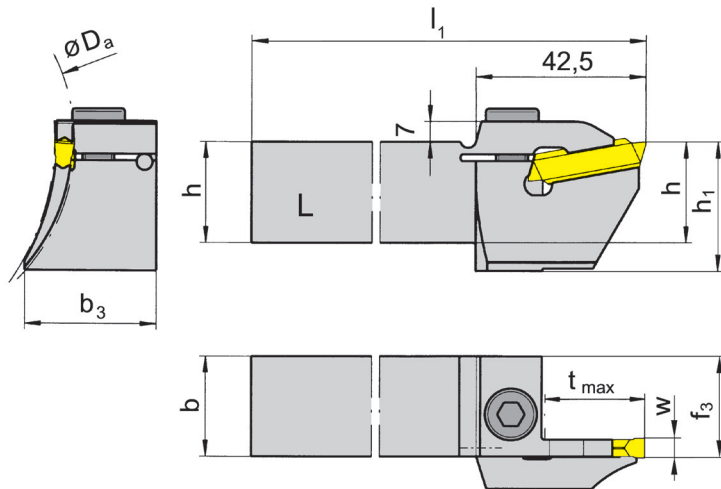
## LA226



Nutaußen-Ø ab	from outer groove Ø	95 mm
Stechtiefe bis	Depth of groove up to	25 mm
Stechbreite	Width of groove	4-5 mm

für Wendeschneidplatte  
for Indexable insert

Typ 229  
Type S229



L = Linksausführung  
L = left hand version

Bestellnummer Part number	h	b	$l_1$	$h_1$	$f_3$	$t_{max}$	$D_{a\ min}$	$D_{a\ min2}$	w	$b_3$	Größe Size
LA226.20.1318.04	20	20	150	32	20,5	25	130	180	4	25	04
LA226.20.9513.04	20	20	150	32	20,5	25	95	130	4	26	04
LA226.25.1318.04	25	25	150	32	25,5	25	130	180	4	30	04
LA226.25.9513.04	25	25	150	32	25,5	25	95	130	4	31	04
LA226.20.1318.05	20	20	150	32	20,5	25	130	180	5	25	05
LA226.20.9513.05	20	20	150	32	20,5	25	95	130	5	28	05
LA226.25.1318.05	25	25	150	32	25,5	25	130	180	5	30	05
LA226.25.9513.05	25	25	150	32	25,5	25	95	130	5	33	05

Weitere Abmessungen auf Anfrage  
Further sizes upon request

Abmessungen in mm  
Dimensions in mm

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.  
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

### Ersatzteile

#### Spare Parts

Klemmhalter Toolholder	Spannschraube Clamping Screw	Inbus-Schlüssel Allen Wrench
LA226...	218.3	SW6,0 DIN911

# Axialeinstechen

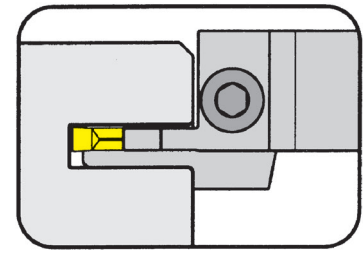
## Face Grooving



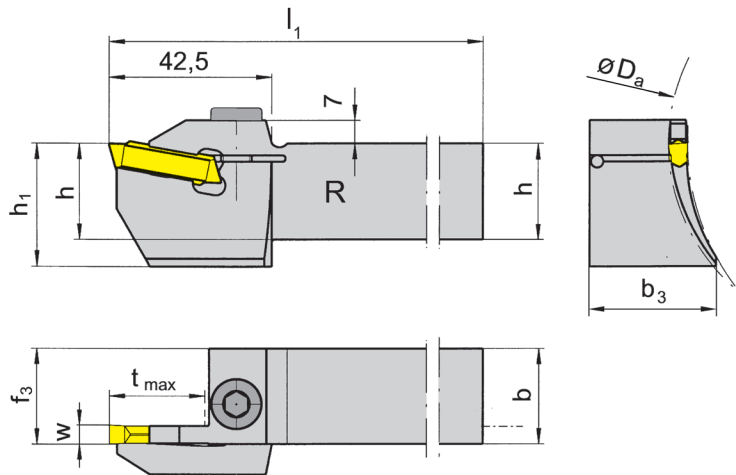
### Klemmhalter

#### Toolholder

## RA226



Nutaußen-Ø ab	from outer groove Ø	95 mm
Stechtiefe bis	Depth of groove up to	25 mm
Stechbreite	Width of groove	4-5 mm



für Wendeschneidplatte  
for Indexable insert

Typ 229  
Type S229

R = Rechtsausführung  
R = right hand version

Bestellnummer Part number	h	b	l <sub>1</sub>	h <sub>1</sub>	f <sub>3</sub>	t <sub>max</sub>	D <sub>a min</sub>	D <sub>a min2</sub>	w	b <sub>3</sub>	Größe Size
RA226.20.1318.04	20	20	150	32	20,5	25	130	180	4	25	04
RA226.20.9513.04	20	20	150	32	20,5	25	95	130	4	26	04
RA226.25.1318.04	25	25	150	32	25,5	25	130	180	4	30	04
RA226.25.9513.04	25	25	150	32	25,5	25	95	130	4	31	04
RA226.20.1318.05	20	20	150	32	20,5	25	130	180	5	25	05
RA226.20.9513.05	20	20	150	32	20,5	25	95	130	5	28	05
RA226.25.1318.05	25	25	150	32	25,5	25	130	180	5	30	05
RA226.25.9513.05	25	25	150	32	25,5	25	95	130	5	33	05

Weitere Abmessungen auf Anfrage  
Further sizes upon request

Abmessungen in mm  
Dimensions in mm

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.  
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

### Ersatzteile

#### Spare Parts

<b>Klemmhalter</b> Toolholder	<b>Spannschraube</b> Clamping Screw	<b>Inbus-Schlüssel</b> Allen Wrench
RA226...	<b>218.3</b>	<b>SW6,0 DIN911</b>

# Axialeinstechen

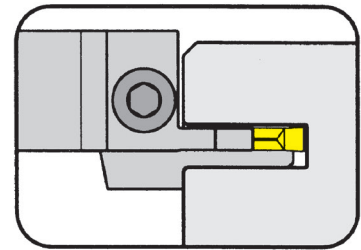
## Face Grooving



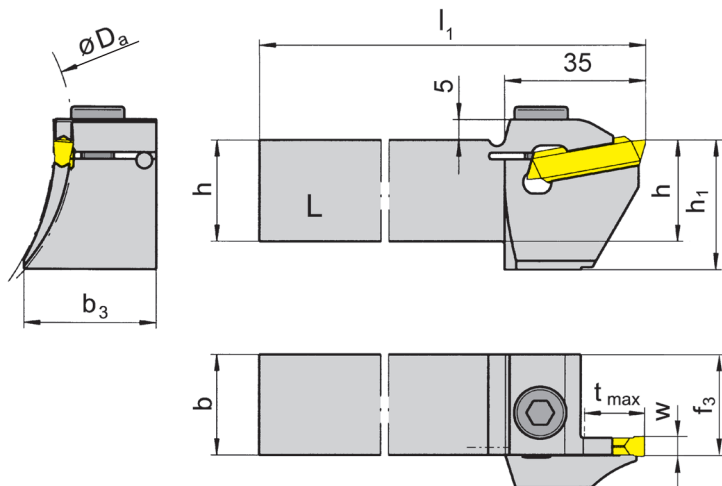
### Klemmhalter

#### Toolholder

## LA210



Nutaußen-Ø ab	from outer groove Ø	95 mm
Stechtiefe bis	Depth of groove up to	15 mm
Stechbreite	Width of groove	4-8 mm



für Wendeschneidplatte  
for Indexable insert

Typ 229  
Type S229

L = Linksausführung  
L = left hand version

Bestellnummer Part number	h	b	$l_1$	$h_1$	$b_3$	$f_3$	$t_{max}$	$D_{a \min}$	$D_{a \max}$	w	Größe Size
LA210.20.1318.14	20	20	150	32	25,0	20,5	15	130	180	4	04
LA210.20.9513.14	20	20	150	32	26,0	20,5	15	95	130	4	04
LA210.25.1318.14	25	25	150	32	30,0	25,5	15	130	180	4	04
LA210.25.9513.14	25	25	150	32	31,0	25,5	15	95	130	4	04
LA210.20.1318.15	20	20	150	32	25,0	20,5	15	130	180	5	05
LA210.20.9513.15	20	20	150	32	28,0	20,5	15	95	130	5	05
LA210.25.1318.15	25	25	150	32	30,0	25,5	15	130	180	5	05
LA210.25.9513.15	25	25	150	32	33,0	25,5	15	95	130	5	05
LA210.25.1318.18	25	25	150	32	30,5	25,5	15	130	180	8	08

Weitere Abmessungen auf Anfrage  
Further sizes upon request

Abmessungen in mm  
Dimensions in mm

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.  
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

### Ersatzteile

#### Spare Parts

Klemmhalter Toolholder	Spannschraube Clamping Screw	Inbus-Schlüssel Allen Wrench
LA210...	218.3	SW6,0 DIN911

# Axialeinstechen

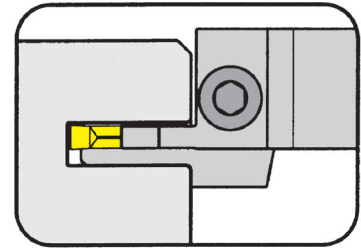
## Face Grooving



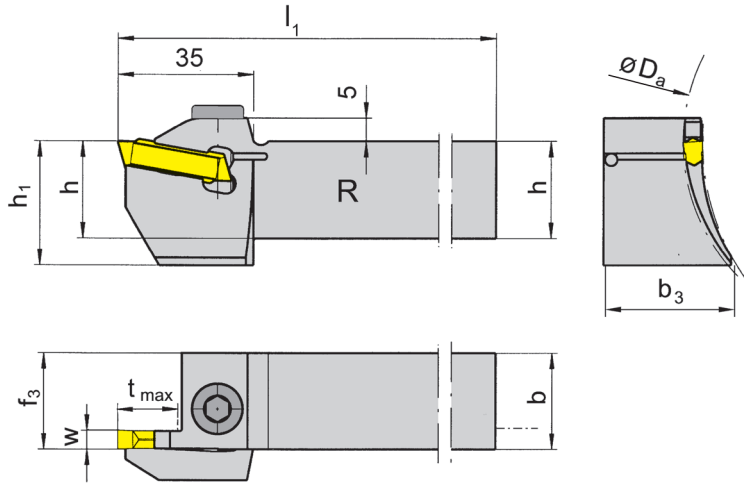
### Klemmhalter

#### Toolholder

## RA210



Nutaußen-Ø ab	from outer groove Ø	95 mm
Stechtiefe bis	Depth of groove up to	15 mm
Stechbreite	Width of groove	4-8 mm



für Wendeschneidplatte  
for Indexable insert

Typ 229  
Type S229

R = Rechtsausführung  
R = right hand version

Bestellnummer Part number	h	b	l <sub>1</sub>	h <sub>1</sub>	b <sub>3</sub>	f <sub>3</sub>	t <sub>max</sub>	D <sub>a min</sub>	D <sub>a max</sub>	w	Größe Size
RA210.20.1318.14	20	20	150	32	25,0	20,5	15	130	180	4	04
RA210.20.9513.14	20	20	150	32	26,0	20,5	15	95	130	4	04
RA210.25.1318.14	25	25	150	32	30,0	25,5	15	130	180	4	04
RA210.25.9513.14	25	25	150	32	31,0	25,5	15	95	130	4	04
RA210.20.1318.15	20	20	150	32	25,0	20,5	15	130	180	5	05
RA210.25.1318.15	25	25	150	32	30,0	25,5	15	130	180	5	05
RA210.32.1318.15	32	32	150	32	37,0	32,5	15	130	180	5	05
RA210.20.9513.15	20	20	150	32	28,0	20,5	15	95	130	5	05
RA210.25.9513.15	25	25	150	32	33,0	25,5	15	95	130	5	05
RA210.25.1318.18	25	25	150	32	30,5	25,5	15	130	180	8	08

Weitere Abmessungen auf Anfrage  
Further sizes upon request

Abmessungen in mm  
Dimensions in mm

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.  
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

### Ersatzteile

#### Spare Parts

Klemmhalter Toolholder	Spannschraube Clamping Screw	Inbus-Schlüssel Allen Wrench
RA210...	218.3	SW6,0 DIN911

# Axialeinstechen

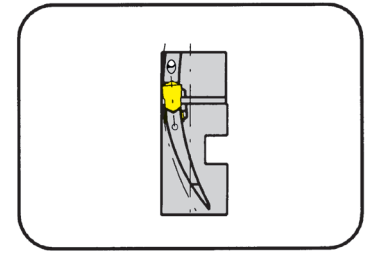
## Face Grooving



### Kassette

Cassette

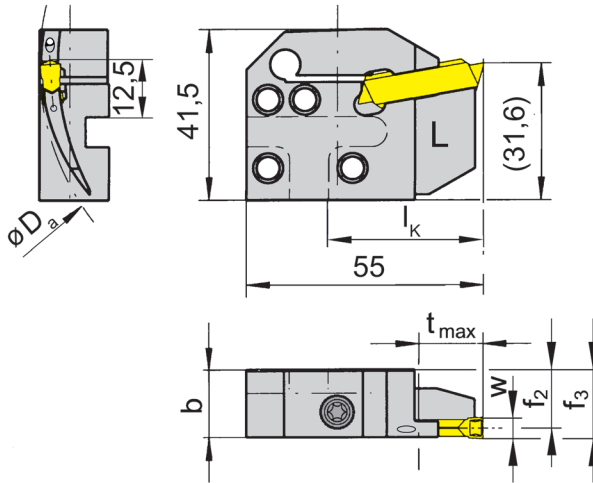
## LIK220



Nutaußen-Ø	Outer groove Ø	60-300 mm
Stechtiefe bis	Depth of groove up to	15 mm
Stechbreite	Width of groove	4-5 mm

für Wendeschneidplatte  
for Indexable insert

Typ 229  
Type S229



L = Linksausführung  
L = left hand version

Bestellnummer Part number	D <sub>a min</sub>	D <sub>a max</sub>	t <sub>max</sub>	b	f <sub>2</sub>	f <sub>3</sub>	w	l <sub>k</sub>
LIK220.6575.14.IK	65	75	10	15,7	14,4	f <sub>2</sub> +w/2	4	36
LIK220.7595.14.IK	75	95	15	15,7	14,4	f <sub>2</sub> +w/2	4	36
LIK220.9513.14.IK	95	130	15	15,7	14,4	f <sub>2</sub> +w/2	4	36
LIK220.1318.14.IK	130	180	15	15,7	14,4	f <sub>2</sub> +w/2	4	36
LIK220.1830.14.IK	180	300	15	15,7	14,4	f <sub>2</sub> +w/2	4	36
LIK220.6075.15.IK	60	75	10	15,7	13,9	f <sub>2</sub> +w/2	5	36
LIK220.7595.15.IK	75	95	15	15,7	13,9	f <sub>2</sub> +w/2	5	36
LIK220.9513.15.IK	95	130	15	15,7	13,9	f <sub>2</sub> +w/2	5	36
LIK220.1318.15.IK	130	180	15	15,7	13,9	f <sub>2</sub> +w/2	5	36
LIK220.1830.15.IK	130	180	15	15,7	13,9	f <sub>2</sub> +w/2	5	36

Weitere Abmessungen auf Anfrage  
Further sizes upon request

Abmessungen in mm  
Dimensions in mm

#### Bestellhinweis:

Befestigungsschrauben der Kassetten gehören zum Lieferumfang des Grundhalters.

#### Ordering note:

The fastening screw is combined with the basic toolholder - no separate order required.

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.

For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

#### Ersatzteile

Spare Parts

Kassette Cassette	Spannschraube Clamping Screw	TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench
LIK220...	6.23T25P	T25PQ

# Axialeinstechen

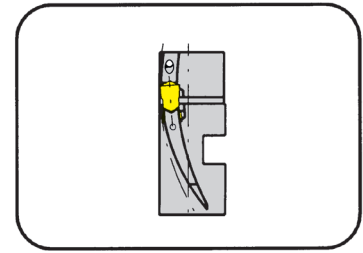
## Face Grooving



### Kassette

Cassette

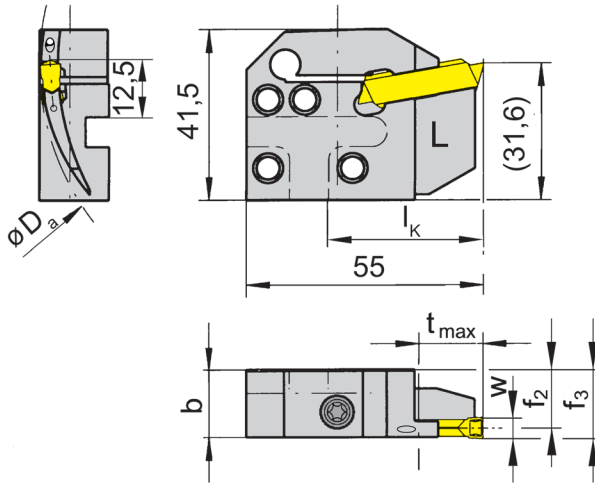
## LIK220



Nutaußen-Ø	Outer groove Ø	60-300 mm
Stechtiefe bis	Depth of groove up to	15 mm
Stechbreite	Width of groove	6 mm

für Wendeschneidplatte  
for Indexable insert

Typ 229  
Type S229



L = Linksausführung  
L = left hand version

Bestellnummer Part number	D <sub>a min</sub>	D <sub>a max</sub>	t <sub>max</sub>	b	f <sub>2</sub>	f <sub>3</sub>	w	l <sub>k</sub>
LIK220.6075.16.IK	60	75	10	15,7	13,4	f <sub>2</sub> +w/2	6	36
LIK220.7595.16.IK	75	95	15	15,7	13,4	f <sub>2</sub> +w/2	6	36
LIK220.9513.16.IK	95	130	15	15,7	13,4	f <sub>2</sub> +w/2	6	36
LIK220.1318.16.IK	130	180	15	15,7	13,4	f <sub>2</sub> +w/2	6	36
LIK220.1830.16.IK	180	300	15	15,7	13,4	f <sub>2</sub> +w/2	6	36

Weitere Abmessungen auf Anfrage  
Further sizes upon request

Abmessungen in mm  
Dimensions in mm

#### Bestellhinweis:

Befestigungsschrauben der Kassetten gehören zum Lieferumfang des Grundhalters.

#### Ordering note:

The fastening screw is combined with the basic toolholder - no separate order required.

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.

For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

### Ersatzteile

Spare Parts

Kassette Cassette	Spannschraube Clamping Screw	TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench
LIK220...	6.23T25P	T25PQ



# Axialeinstechen

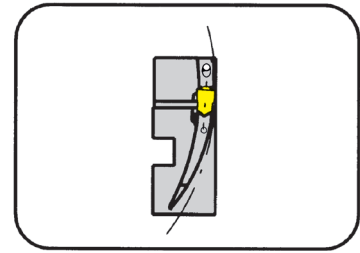
## Face Grooving



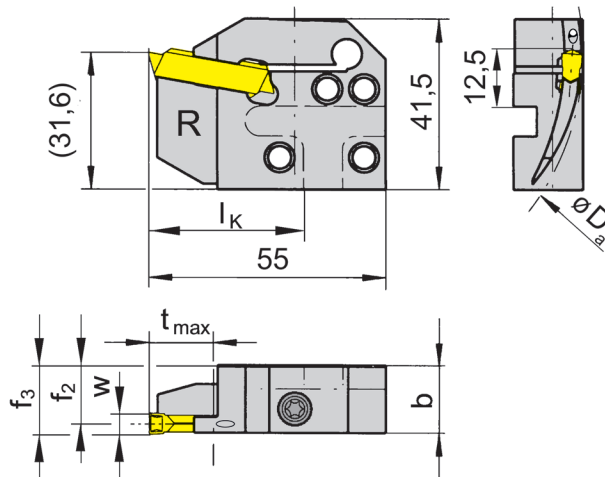
### Kassette

Cassette

## RIK220



Nutaußen-Ø	Outer groove Ø	60-300 mm
Stechtiefe bis	Depth of groove up to	15 mm
Stechbreite	Width of groove	4-5 mm



für Wendeschneidplatte  
for Indexable insert

Typ 229  
Type S229

R = Rechtsausführung  
R = right hand version

Bestellnummer Part number	D <sub>a min</sub>	D <sub>a max</sub>	t <sub>max</sub>	b	f <sub>2</sub>	f <sub>3</sub>	w	l <sub>k</sub>
RIK220.6575.14.IK	65	75	10	15,7	14,4	f <sub>2</sub> +w/2	4	36
RIK220.7595.14.IK	75	95	15	15,7	14,4	f <sub>2</sub> +w/2	4	36
RIK220.9513.14.IK	95	130	15	15,7	14,4	f <sub>2</sub> +w/2	4	36
RIK220.1830.14.IK	180	300	15	15,7	14,4	f <sub>2</sub> +w/2	4	36
RIK220.1318.14.IK	130	180	15	15,7	14,4	f <sub>2</sub> +w/2	4	36
RIK220.6075.15.IK	60	75	10	15,7	13,9	f <sub>2</sub> +w/2	5	36
RIK220.7595.15.IK	75	95	15	15,7	13,9	f <sub>2</sub> +w/2	5	36
RIK220.9513.15.IK	95	130	15	15,7	13,9	f <sub>2</sub> +w/2	5	36
RIK220.1318.15.IK	130	180	15	15,7	13,9	f <sub>2</sub> +w/2	5	36
RIK220.1830.15.IK	130	180	15	15,7	13,9	f <sub>2</sub> +w/2	5	36

Weitere Abmessungen auf Anfrage  
Further sizes upon request

Abmessungen in mm  
Dimensions in mm

#### Bestellhinweis:

Befestigungsschrauben der Kassetten gehören zum Lieferumfang des Grundhalters.

#### Ordering note:

The fastening screw is combined with the basic toolholder - no separate order required.

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.

For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

#### Ersatzteile

Spare Parts

Kassette Cassette	Spannschraube Clamping Screw	TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench
RIK220...	6.23T25P	T25PQ

# Axialeinstechen

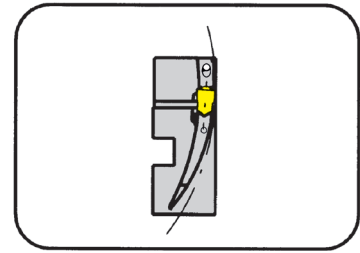
## Face Grooving



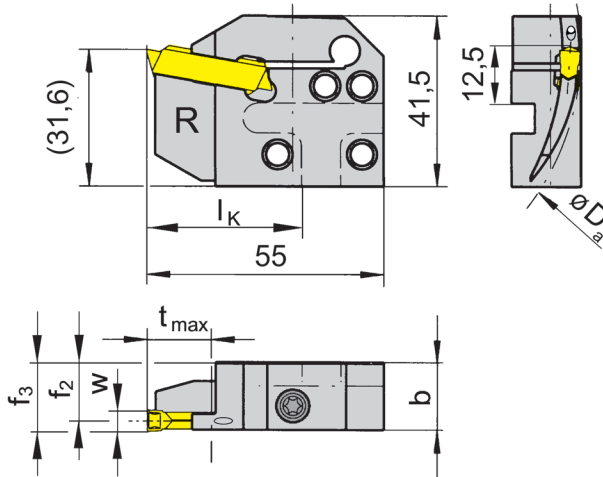
### Kassette

Cassette

## RIK220



Nutaußen-Ø	Outer groove Ø	60-300 mm
Stechtiefe bis	Depth of groove up to	15 mm
Stechbreite	Width of groove	6 mm



für Wendeschneidplatte  
for Indexable insert

Typ 229  
Type S229

R = Rechtsausführung  
R = right hand version

Bestellnummer Part number	D <sub>a min</sub>	D <sub>a max</sub>	t <sub>max</sub>	b	f <sub>2</sub>	f <sub>3</sub>	w	l <sub>k</sub>
<b>RIK220.6075.16.IK</b>	60	75	10	15,7	13,4	f <sub>2</sub> +w/2	6	36
<b>RIK220.7595.16.IK</b>	75	95	15	15,7	13,4	f <sub>2</sub> +w/2	6	36
<b>RIK220.9513.16.IK</b>	95	130	15	15,7	13,4	f <sub>2</sub> +w/2	6	36
<b>RIK220.1318.16.IK</b>	130	180	15	15,7	13,4	f <sub>2</sub> +w/2	6	36
<b>RIK220.1830.16.IK</b>	180	300	15	15,7	13,4	f <sub>2</sub> +w/2	6	36

Weitere Abmessungen auf Anfrage  
Further sizes upon request

Abmessungen in mm  
Dimensions in mm

#### Bestellhinweis:

Befestigungsschrauben der Kassetten gehören zum Lieferumfang des Grundhalters.

#### Ordering note:

The fastening screw is combined with the basic toolholder - no separate order required.

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.

For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

### Ersatzteile

Spare Parts

Kassette Cassette	Spannschraube Clamping Screw	TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench
RIK220...	<b>6.23T25P</b>	<b>T25PQ</b>

# Axialeinstechen

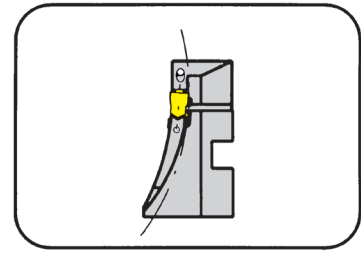
## Face Grooving



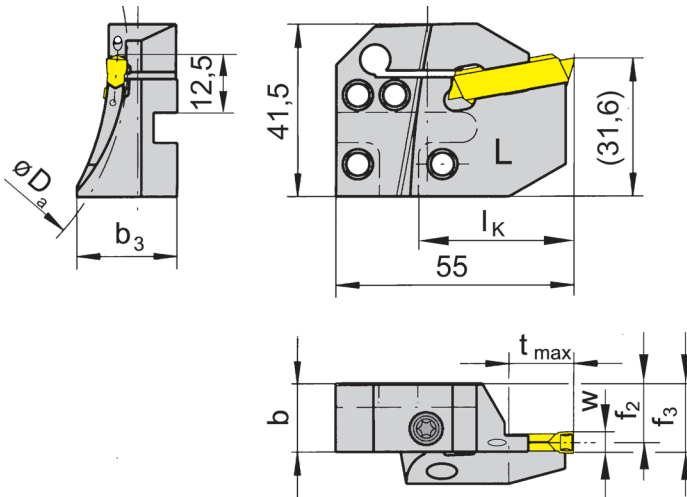
### Kassette

Cassette

## LAK220



Nutaußen-Ø	Outer groove Ø	60-300 mm
Stechtiefe bis	Depth of groove up to	15 mm
Stechbreite	Width of groove	4-5 mm



für Wendeschneidplatte  
für Indexable insert

Typ 229  
Type S229

L = Linksausführung  
L = left hand version

Bestellnummer Part number	$D_{a \min}$	$D_{a \max}$	$t_{\max}$	b	$b_3$	$f_2$	$f_3$	w	$l_K$
LAK220.6575.14.IK	65	75	10	15,7	23,0	14,4	$f_2+w/2$	4	36
LAK220.7595.14.IK	75	95	15	15,7	23,0	14,4	$f_2+w/2$	4	36
LAK220.9513.14.IK	95	130	15	15,7	21,2	14,4	$f_2+w/2$	4	36
LAK220.1318.14.IK	130	180	15	15,7	21,2	14,4	$f_2+w/2$	4	36
LAK220.1830.14.IK	180	300	15	15,7	19,0	14,4	$f_2+w/2$	4	36
LAK220.6075.15.IK	60	75	10	15,7	23,0	13,9	$f_2+w/2$	5	36
LAK220.7595.15.IK	75	95	15	15,7	23,0	13,9	$f_2+w/2$	5	36
LAK220.9513.15.IK	95	130	15	15,7	23,0	13,9	$f_2+w/2$	5	36
LAK220.1318.15.IK	130	180	15	15,7	21,2	13,9	$f_2+w/2$	5	36
LAK220.1830.15.IK	180	300	15	15,7	19,0	13,9	$f_2+w/2$	5	36

Weitere Abmessungen auf Anfrage  
Further sizes upon request

Abmessungen in mm  
Dimensions in mm

#### Bestellhinweis:

Befestigungsschrauben der Kassetten gehören zum Lieferumfang des Grundhalters.

#### Ordering note:

The fastening screw is combined with the basic toolholder - no separate order required.

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.

For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

#### Ersatzteile

Spare Parts

Kassette Cassette	Spannschraube Clamping Screw	TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench
LAK220...	6.23T25P	T25PQ

# Axialeinstechen

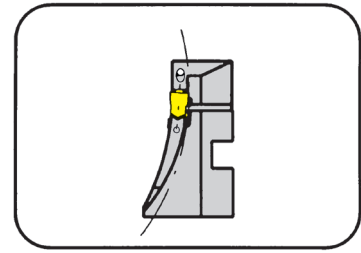
## Face Grooving



### Kassette

Cassette

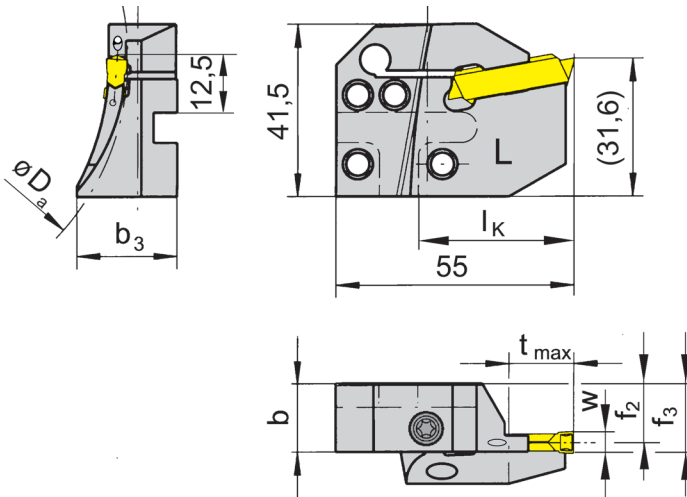
## LAK220



Nutaußen-Ø  
Stechtiefe bis  
Stechbreite

Outer groove Ø  
Depth of groove up to  
Width of groove

60-300 mm  
15 mm  
6 mm



für Wendeschneidplatte  
für Indexable insert

Typ 229  
Type S229

L = Linksausführung  
L = left hand version

Bestellnummer Part number	$D_{a \min}$	$D_{a \max}$	$t_{\max}$	b	$b_3$	$f_2$	$f_3$	w	$l_K$
LAK220.6075.16.IK	60	75	10	15,7	23,0	13,4	$f_2+w/2$	6	36
LAK220.7595.16.IK	75	95	15	15,7	23,0	13,4	$f_2+w/2$	6	36
LAK220.9513.16.IK	95	130	15	15,7	23,0	13,4	$f_2+w/2$	6	36
LAK220.1318.16.IK	130	180	15	15,7	21,2	13,4	$f_2+w/2$	6	36
LAK220.1830.16.IK	180	300	15	15,7	19,0	13,4	$f_2+w/2$	6	36

Weitere Abmessungen auf Anfrage  
Further sizes upon request

Abmessungen in mm  
Dimensions in mm

#### Bestellhinweis:

Befestigungsschrauben der Kassetten gehören zum Lieferumfang des Grundhalters.

#### Ordering note:

The fastening screw is combined with the basic toolholder - no separate order required.

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.

For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

### Ersatzteile

Spare Parts

Kassette Cassette	Gewindestift Threaded Pin	Spannschraube Clamping Screw	TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench
LAK220...	3.03.913	6.23T25P	T25PQ

# Axialeinstechen

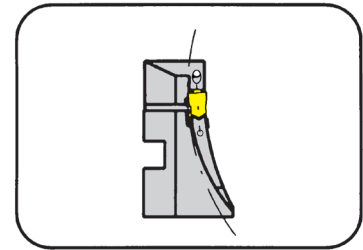
## Face Grooving



### Kassette

Cassette

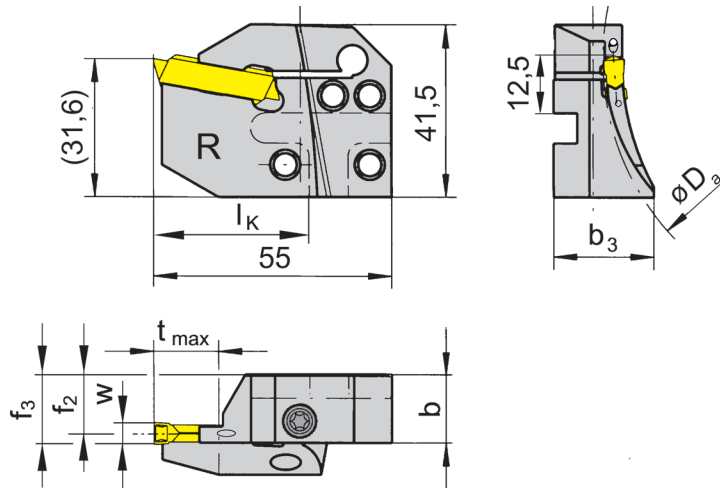
## RAK220



Nutaußen-Ø  
Stechtiefe bis  
Stechbreite

Outer groove Ø  
Depth of groove up to  
Width of groove

60-300 mm  
15 mm  
4-5 mm



für Wendeschneidplatte  
für Indexable insert

Typ 229  
Type S229

R = Rechtsausführung  
R = right hand version

Bestellnummer Part number	D <sub>a min</sub>	D <sub>a max</sub>	t <sub>max</sub>	b	b <sub>3</sub>	f <sub>2</sub>	f <sub>3</sub>	w	l <sub>k</sub>
RAK220.6575.14.IK	65	75	10	15,7	23,0	14,4	f <sub>2</sub> +w/2	4	36
RAK220.7595.14.IK	75	95	15	15,7	23,0	14,4	f <sub>2</sub> +w/2	4	36
RAK220.9513.14.IK	95	130	15	15,7	21,2	14,4	f <sub>2</sub> +w/2	4	36
RAK220.1318.14.IK	130	180	15	15,7	21,2	14,4	f <sub>2</sub> +w/2	4	36
RAK220.1830.14.IK	180	300	15	15,7	19,0	14,4	f <sub>2</sub> +w/2	4	36
RAK220.6075.15.IK	60	75	10	15,7	23,0	13,4	f <sub>2</sub> +w/2	5	36
RAK220.7595.15.IK	75	95	15	15,7	23,0	13,9	f <sub>2</sub> +w/2	5	36
RAK220.9513.15.IK	95	130	15	15,7	23,0	13,9	f <sub>2</sub> +w/2	5	36
RAK220.1318.15.IK	130	180	15	15,7	21,2	13,9	f <sub>2</sub> +w/2	5	36
RAK220.1830.15.IK	180	300	15	15,7	19,0	13,9	f <sub>2</sub> +w/2	5	36

Weitere Abmessungen auf Anfrage  
Further sizes upon request

Abmessungen in mm  
Dimensions in mm

#### Bestellhinweis:

Befestigungsschrauben der Kassetten gehören zum Lieferumfang des Grundhalters.

#### Ordering note:

The fastening screw is combined with the basic toolholder - no separate order required.

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.

For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

### Ersatzteile

Spare Parts

Kassette Cassette	Spannschraube Clamping Screw	TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench
RAK220...	6.23T25P	T25PQ

# Axialeinstechen

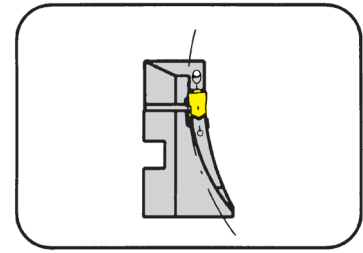
## Face Grooving



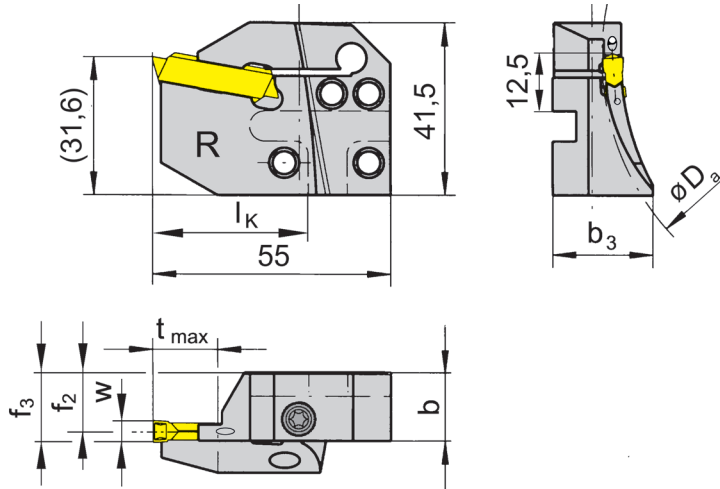
### Kassette

Cassette

## RAK220



Nutaußen-Ø	Outer groove Ø	60-300 mm
Stechtiefe bis	Depth of groove up to	15 mm
Stechbreite	Width of groove	6 mm



für Wendeschneidplatte  
für Indexable insert

Typ 229  
Type S229

R = Rechtsausführung  
R = right hand version

Bestellnummer Part number	D <sub>a min</sub>	D <sub>a max</sub>	t <sub>max</sub>	b	b <sub>3</sub>	f <sub>2</sub>	f <sub>3</sub>	w	l <sub>k</sub>
RAK220.6075.16.IK	60	75	10	15,7	23,0	13,4	f <sub>2</sub> +w/2	6	36
RAK220.7595.16.IK	75	95	15	15,7	23,0	13,4	f <sub>2</sub> +w/2	6	36
RAK220.9513.16.IK	95	130	15	15,7	23,0	13,4	f <sub>2</sub> +w/2	6	36
RAK220.1318.16.IK	130	180	15	15,7	21,2	13,4	f <sub>2</sub> +w/2	6	36
RAK220.1830.16.IK	180	300	15	15,7	19,0	13,4	f <sub>2</sub> +w/2	6	36

Weitere Abmessungen auf Anfrage  
Further sizes upon request

Abmessungen in mm  
Dimensions in mm

#### Bestellhinweis:

Befestigungsschrauben der Kassetten gehören zum Lieferumfang des Grundhalters.

#### Ordering note:

The fastening screw is combined with the basic toolholder - no separate order required.

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.

For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

### Ersatzteile

Spare Parts

Kassette Cassette	Gewindestift Threaded Pin	Spannschraube Clamping Screw	TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench
RAK220...	3.03.913	6.23T25P	T25PQ

# Axialeinstechen

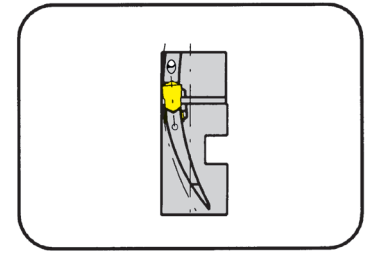
## Face Grooving



### Kassette

Cassette

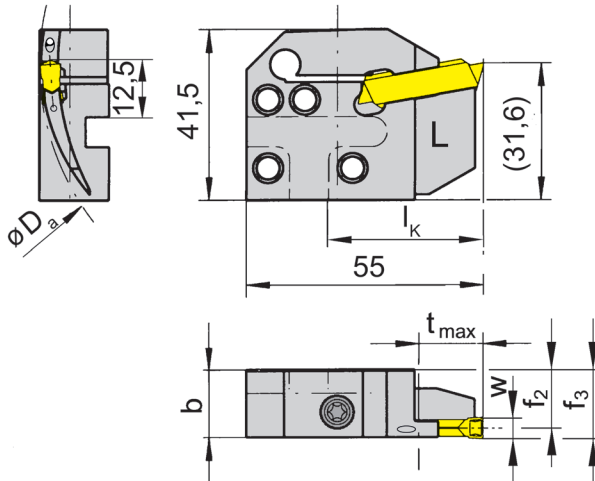
## LIK220



Nutaußen-Ø	Outer groove Ø	60-1000 mm
Stechtiefe bis	Depth of groove up to	25 mm
Stechbreite	Width of groove	4-5 mm

für Wendeschneidplatte  
for Indexable insert

Typ 229  
Type S229



L = Linksausführung  
L = left hand version

Bestellnummer Bestellnummer	$D_{a \min}$	$D_{a \max}$	$t_{\max}$	$b$	$f_2$	$f_3$	$w$	$l_k$
LIK220.6575.04.IK	65	75	10-15	15,7	14,4	$f_2+w/2$	4	36
LIK220.7595.04.IK	75	95	15-25	15,7	14,4	$f_2+w/2$	4	36
LIK220.9513.04.IK	95	130	25	15,7	14,4	$f_2+w/2$	4	36
LIK220.1318.04.IK	130	180	25	15,7	14,4	$f_2+w/2$	4	36
LIK220.1830.04.IK	180	300	25	15,7	14,4	$f_2+w/2$	4	36
LIK220.3000.04.IK	300	1000	25	15,7	14,4	$f_2+w/2$	4	36
LIK220.6075.05.IK	60	75	10-17	15,7	13,9	$f_2+w/2$	5	36
LIK220.7595.05.IK	75	95	17-25	15,7	13,9	$f_2+w/2$	5	36
LIK220.9513.05.IK	95	130	25	15,7	13,9	$f_2+w/2$	5	36
LIK220.1318.05.IK	130	180	25	15,7	13,9	$f_2+w/2$	5	36
LIK220.1830.05.IK	180	300	25	15,7	13,9	$f_2+w/2$	5	36
LIK220.3000.05.IK	300	1000	25	15,7	13,9	$f_2+w/2$	5	36

Weitere Abmessungen auf Anfrage  
Further sizes upon request

Abmessungen in mm  
Dimensions in mm

#### Bestellhinweis:

Befestigungsschrauben der Kassetten gehören zum Lieferumfang des Grundhalters.

#### Ordering note:

The fastening screw is combined with the basic toolholder - no separate order required.

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.

For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

#### Ersatzteile

Spare Parts

Kassette Cassette	Spannschraube Clamping Screw	TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench
LIK220...	6.23T25P	T25PQ

# Axialeinstechen

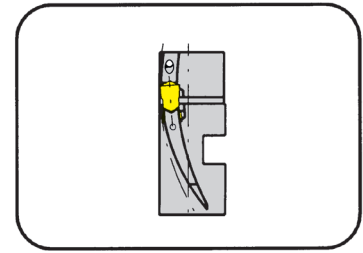
## Face Grooving



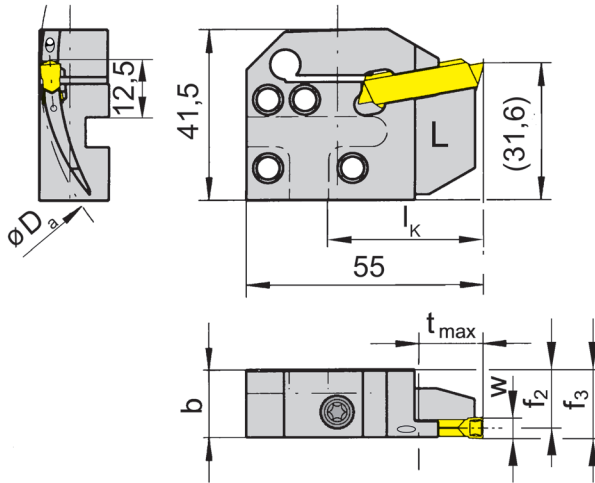
### Kassette

Cassette

## LIK220



Nutaußen-Ø	Outer groove Ø	60-1000 mm
Stechtiefe bis	Depth of groove up to	25 mm
Stechbreite	Width of groove	6 mm



für Wendeschneidplatte  
für Indexable insert

Typ 229  
Type S229

L = Linksausführung  
L = left hand version

Bestellnummer Bestellnummer	$D_{a \min}$	$D_{a \max}$	$t_{\max}$	b	$f_2$	$f_3$	w	$l_K$
LIK220.6075.06.IK	60	75	10-17	15,7	13,4	$f_2+w/2$	6	36
LIK220.7595.06.IK	75	95	17-25	15,7	13,4	$f_2+w/2$	6	36
LIK220.9513.06.IK	95	130	25	15,7	13,4	$f_2+w/2$	6	36
LIK220.1318.06.IK	130	180	25	15,7	13,4	$f_2+w/2$	6	36
LIK220.1830.06.IK	180	300	25	15,7	13,4	$f_2+w/2$	6	36
LIK220.3000.06.IK	300	1000	25	15,7	13,4	$f_2+w/2$	6	36

Weitere Abmessungen auf Anfrage  
Further sizes upon request

Abmessungen in mm  
Dimensions in mm

#### Bestellhinweis:

Befestigungsschrauben der Kassetten gehören zum Lieferumfang des Grundhalters.

#### Ordering note:

The fastening screw is combined with the basic toolholder - no separate order required.

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.

For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

### Ersatzteile

Spare Parts

<b>Kassette</b> Cassette	<b>Spannschraube</b> Clamping Screw	<b>TORX PLUS®-Schlüssel</b> TORX PLUS® Wrench
LIK220...	<b>6.23T25P</b>	<b>T25PQ</b>



# Axialeinstechen

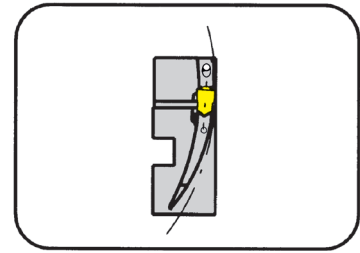
## Face Grooving



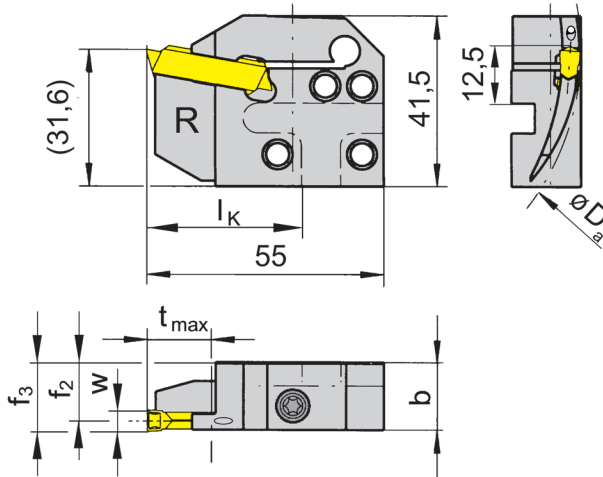
### Kassette

Cassette

## RIK220



Nutaußen-Ø	Outer groove Ø	60-1000 mm
Stechtiefe bis	Depth of groove up to	25 mm
Stechbreite	Width of groove	4-5 mm



für Wendeschneidplatte  
for Indexable insert

Typ 229  
Type S229

R = Rechtsausführung  
R = right hand version

Bestellnummer Part number	D <sub>a min</sub>	D <sub>a max</sub>	t <sub>max</sub>	b	f <sub>2</sub>	f <sub>3</sub>	w	l <sub>k</sub>
RIK220.6575.04.IK	65	75	10-15	15,7	14,4	f <sub>2</sub> +w/2	4	36
RIK220.7595.04.IK	75	95	15-25	15,7	14,4	f <sub>2</sub> +w/2	4	36
RIK220.9513.04.IK	95	130	25	15,7	14,4	f <sub>2</sub> +w/2	4	36
RIK220.1318.04.IK	130	180	25	15,7	14,4	f <sub>2</sub> +w/2	4	36
RIK220.1830.04.IK	180	300	25	15,7	14,4	f <sub>2</sub> +w/2	4	36
RIK220.3000.04.IK	300	1000	25	15,7	14,4	f <sub>2</sub> +w/2	4	36
RIK220.6075.05.IK	60	75	10-17	15,7	13,9	f <sub>2</sub> +w/2	5	36
RIK220.7595.05.IK	75	95	17-25	15,7	13,9	f <sub>2</sub> +w/2	5	36
RIK220.9513.05.IK	95	130	25	15,7	13,9	f <sub>2</sub> +w/2	5	36
RIK220.1318.05.IK	130	180	25	15,7	13,9	f <sub>2</sub> +w/2	5	36
RIK220.1830.05.IK	180	300	25	15,7	13,9	f <sub>2</sub> +w/2	5	36
RIK220.3000.05.IK	300	1000	25	15,7	13,9	f <sub>2</sub> +w/2	5	36

Weitere Abmessungen auf Anfrage  
Further sizes upon request

Abmessungen in mm  
Dimensions in mm

#### Bestellhinweis:

Befestigungsschrauben der Kassetten gehören zum Lieferumfang des Grundhalters.

#### Ordering note:

The fastening screw is combined with the basic toolholder - no separate order required.

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.

For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

#### Ersatzteile

Spare Parts

Kassette Cassette	Spannschraube Clamping Screw	TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench
RIK220...	6.23T25P	T25PQ

# Axialeinstechen

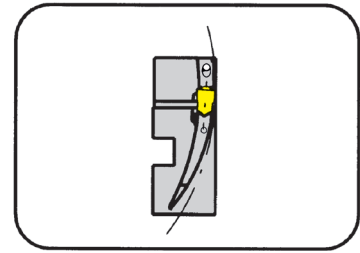
## Face Grooving



### Kassette

Cassette

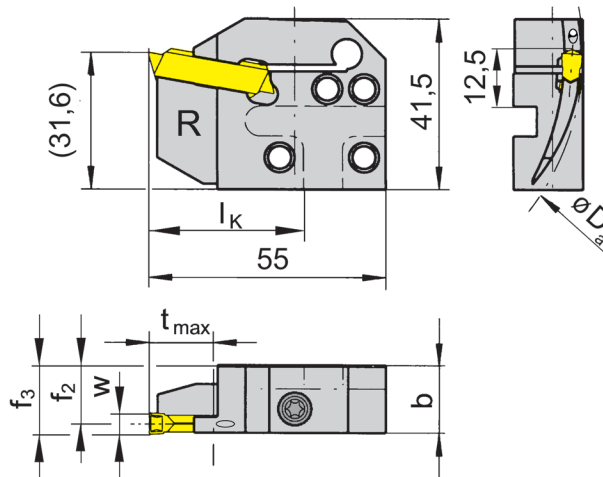
## RIK220



Nutaußen-Ø	Outer groove Ø	60-1000 mm
Stechtiefe	Depth of groove	25 mm
Stechbreite	Width of groove	6 mm

für Wendeschneidplatte  
for Indexable insert

Typ 229  
Type S229



R = Rechtsausführung  
R = right hand version

Bestellnummer Part number	D <sub>a min</sub>	D <sub>a max</sub>	t <sub>max</sub>	b	f <sub>2</sub>	f <sub>3</sub>	w	l <sub>k</sub>
RIK220.6075.06.IK	60	75	10-17	15,7	13,4	f <sub>2</sub> +w/2	6	36
RIK220.7595.06.IK	75	95	17-24	15,7	13,4	f <sub>2</sub> +w/2	6	36
RIK220.9513.06.IK	95	130	25	15,7	13,4	f <sub>2</sub> +w/2	6	36
RIK220.1318.06.IK	130	180	25	15,7	13,4	f <sub>2</sub> +w/2	6	36
RIK220.1830.06.IK	180	300	25	15,7	13,4	f <sub>2</sub> +w/2	6	36
RIK220.3000.06.IK	300	1000	25	15,7	13,4	f <sub>2</sub> +w/2	6	36

Weitere Abmessungen auf Anfrage  
Further sizes upon request

Abmessungen in mm  
Dimensions in mm

#### Bestellhinweis:

Befestigungsschrauben der Kassetten gehören zum Lieferumfang des Grundhalters.

#### Ordering note:

The fastening screw is combined with the basic toolholder - no separate order required.

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.

For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

### Ersatzteile

Spare Parts

Kassette Cassette	Spannschraube Clamping Screw	TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench
RIK220...	6.23T25P	T25PQ

# Axialeinstechen

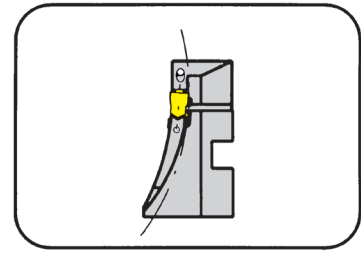
## Face Grooving



### Kassette

Cassette

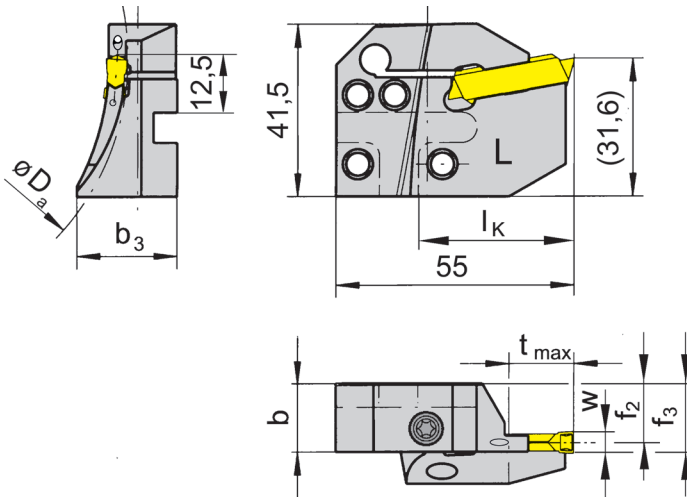
## LAK220



Nutaußen-Ø  
Stechtiefe bis  
Stechbreite

Outer groove Ø  
Depth of groove up to  
Width of groove

60-1000 mm  
25 mm  
4-5 mm



für Wendeschneidplatte  
für Indexable insert

Typ 229  
Type S229

L = Linksausführung  
L = left hand version

Bestellnummer Part number	$D_{a \min}$	$D_{a \max}$	$t_{\max}$	b	$b_3$	$f_2$	$f_3$	w	$l_K$
LAK220.6575.04.IK	65	75	10-15	15,7	23,0	14,4	$f_2+w/2$	4	36
LAK220.7595.04.IK	75	95	15-25	15,7	23,0	14,4	$f_2+w/2$	4	36
LAK220.9513.04.IK	95	122	25	15,7	21,2	14,4	$f_2+w/2$	4	36
LAK220.1318.04.IK	130	180	25	15,7	21,2	14,4	$f_2+w/2$	4	36
LAK220.1830.04.IK	180	300	25	15,7	19,0	14,4	$f_2+w/2$	4	36
LAK220.3000.04.IK	300	1000	25	15,7	16,8	14,4	$f_2+w/2$	4	36
LAK220.6075.05.IK	60	75	10-17	15,7	23,0	13,9	$f_2+w/2$	5	36
LAK220.7595.05.IK	75	95	17-25	15,7	23,0	13,9	$f_2+w/2$	5	36
LAK220.9513.05.IK	95	120	25	15,7	23,0	13,9	$f_2+w/2$	5	36
LAK220.1318.05.IK	130	180	25	15,7	21,2	13,9	$f_2+w/2$	5	36
LAK220.1830.05.IK	180	300	25	15,7	19,0	13,9	$f_2+w/2$	5	36
LAK220.3000.05.IK	300	1000	25	15,7	16,8	13,9	$f_2+w/2$	5	36

Weitere Abmessungen auf Anfrage  
Further sizes upon request

Abmessungen in mm  
Dimensions in mm

#### Bestellhinweis:

Befestigungsschrauben der Kassetten gehören zum Lieferumfang des Grundhalters.

#### Ordering note:

The fastening screw is combined with the basic toolholder - no separate order required.

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.

For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

#### Ersatzteile

Spare Parts

Kassette Cassette	Spannschraube Screw	TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench
LAK220...	6.23T25P	T25PQ

# Axialeinstechen

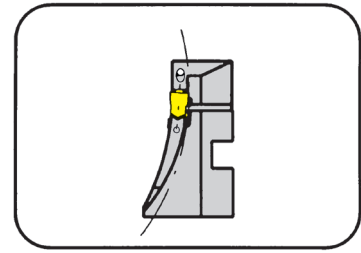
## Face Grooving



### Kassette

Cassette

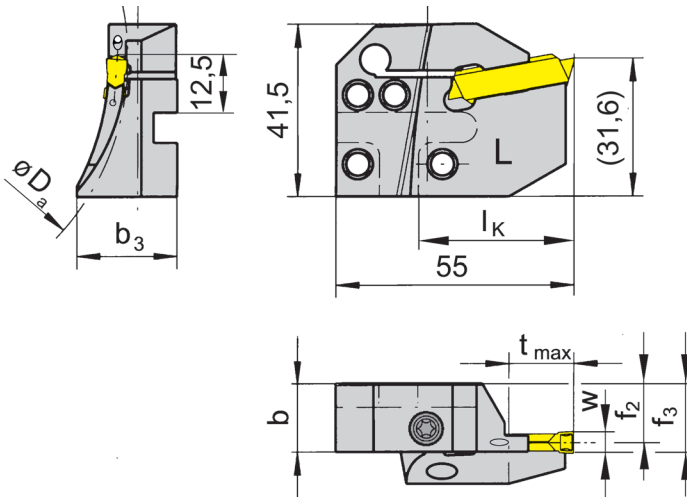
## LAK220



Nutaußen-Ø  
Stechtiefe bis  
Stechbreite

Outer groove Ø  
Depth of groove up to  
Width of groove

60-1000 mm  
25 mm  
6 mm



für Wendeschneidplatte  
für Indexable insert

Typ 229  
Type S229

L = Linksausführung  
L = left hand version

Bestellnummer Part number	$D_{a \min}$	$D_{a \max}$	$t_{\max}$	$b$	$b_3$	$f_2$	$f_3$	$w$	$l_K$
LAK220.6075.06	60	75	10-17	15,7	23,0	13,4	$f_2+w/2$	6	36
LAK220.7595.06	75	95	17-25	15,7	23,0	13,4	$f_2+w/2$	6	36
LAK220.9513.06	95	130	25	15,7	23,0	13,4	$f_2+w/2$	6	36
LAK220.1318.06	130	180	25	15,7	21,2	13,4	$f_2+w/2$	6	36
LAK220.1830.06	180	300	25	15,7	21,2	13,4	$f_2+w/2$	6	36
LAK220.3000.06	300	1000	25	15,7	16,8	13,4	$f_2+w/2$	6	36

Weitere Abmessungen auf Anfrage  
Further sizes upon request

Abmessungen in mm  
Dimensions in mm

#### Bestellhinweis:

Befestigungsschrauben der Kassetten gehören zum Lieferumfang des Grundhalters.

#### Ordering note:

The fastening screw is combined with the basic toolholder - no separate order required.

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.

For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

### Ersatzteile

Spare Parts

Kassette Cassette	Spannschraube Screw	TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench
LAK220...	6.23T25P	T25PQ

# Axialeinstechen

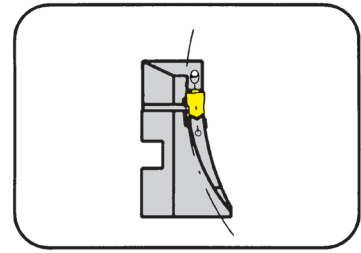
## Face Grooving



### Kassette

Cassette

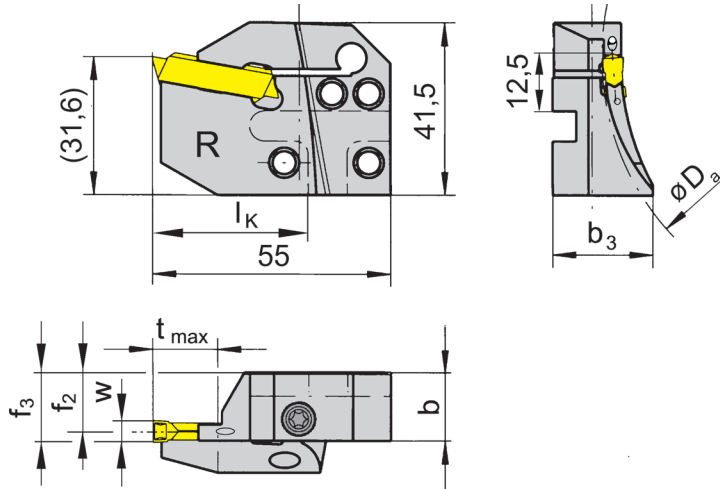
## RAK220



Nutaußen-Ø	Outer groove Ø	60-1000 mm
Stechtiefe bis	Depth of groove up to	25 mm
Stechbreite	Width of groove	4-5 mm

für Wendeschneidplatte  
für Indexable insert

Typ 229  
Type S229



R = Rechtsausführung  
R = right hand version

Bestellnummer Part number	D <sub>a min</sub>	D <sub>a max</sub>	t <sub>max</sub>	b	b <sub>3</sub>	f <sub>2</sub>	f <sub>3</sub>	w	l <sub>k</sub>
RAK220.6575.04.IK	65	75	10-15	15,7	23,0	14,4	f <sub>2</sub> +w/2	4	36
RAK220.7595.04.IK	75	95	15-25	15,7	23,0	14,4	f <sub>2</sub> +w/2	4	36
RAK220.9513.04.IK	95	130	25	15,7	21,2	14,4	f <sub>2</sub> +w/2	4	36
RAK220.1318.04.IK	130	180	25	15,7	21,2	14,4	f <sub>2</sub> +w/2	4	36
RAK220.1830.04.IK	180	300	25	15,7	19,0	14,4	f <sub>2</sub> +w/2	4	36
RAK220.3000.04.IK	300	1000	25	15,7	16,8	14,4	f <sub>2</sub> +w/2	4	36
RAK220.6075.05.IK	60	75	10-17	15,7	23,0	13,9	f <sub>2</sub> +w/2	5	36
RAK220.7595.05.IK	75	95	17-25	15,7	23,0	13,9	f <sub>2</sub> +w/2	5	36
RAK220.9513.05.IK	95	130	25	15,7	23,0	13,9	f <sub>2</sub> +w/2	5	36
RAK220.1318.05.IK	130	180	25	15,7	21,2	13,9	f <sub>2</sub> +w/2	5	36
RAK220.1830.05.IK	180	300	25	15,7	19,0	13,9	f <sub>2</sub> +w/2	5	36
RAK220.3000.05.IK	300	1000	25	15,7	16,8	13,9	f <sub>2</sub> +w/2	5	36

Weitere Abmessungen auf Anfrage  
Further sizes upon request

Abmessungen in mm  
Dimensions in mm

#### Bestellhinweis:

Befestigungsschrauben der Kassetten gehören zum Lieferumfang des Grundhalters.

#### Ordering note:

The fastening screw is combined with the basic toolholder - no separate order required.

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.

For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

#### Ersatzteile

Spare Parts

Kassette Cassette	Spannschraube Screw	TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench
RAK220...	6.23T25P	T25PQ

# Axialeinstechen

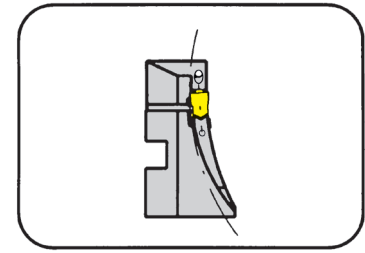
## Face Grooving



### Kassette

Cassette

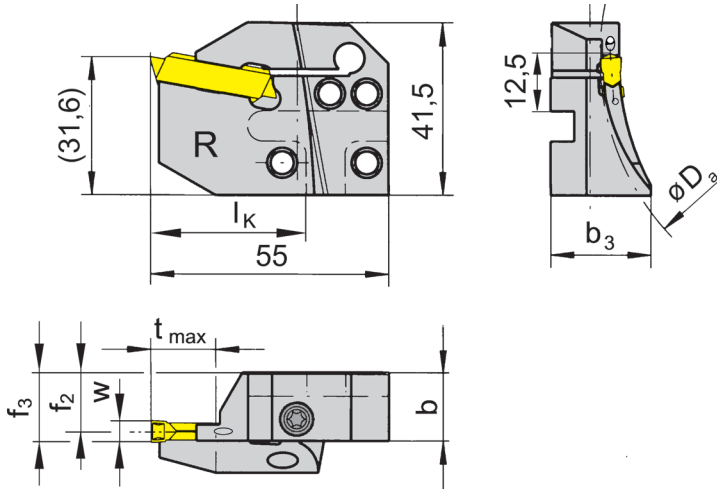
## RAK220



Nutaußen-Ø  
Stechtiefe bis  
Stechbreite

Outer groove Ø  
Depth of groove up to  
Width of groove

60-1000 mm  
25 mm  
6 mm



für Wendeschneidplatte  
für Indexable insert

Typ 229  
Type S229

R = Rechtsausführung  
R = right hand version

Bestellnummer Part number	D <sub>a min</sub>	D <sub>a max</sub>	t <sub>max</sub>	b	b <sub>3</sub>	f <sub>2</sub>	f <sub>3</sub>	w	l <sub>k</sub>
RAK220.6075.06.IK	60	75	10-17	15,7	23,0	13,4	f <sub>2</sub> +w/2	6	36
RAK220.7595.06.IK	75	95	17-25	15,7	23,0	13,4	f <sub>2</sub> +w/2	6	36
RAK220.9513.06.IK	95	130	25	15,7	23,0	13,4	f <sub>2</sub> +w/2	6	36
RAK220.1318.06.IK	130	180	25	15,7	21,2	13,4	f <sub>2</sub> +w/2	6	36
RAK220.1830.06.IK	180	300	25	15,7	19,0	13,4	f <sub>2</sub> +w/2	6	36
RAK220.3000.06.IK	300	1000	25	15,7	16,8	13,4	f <sub>2</sub> +w/2	6	36

Weitere Abmessungen auf Anfrage  
Further sizes upon request

Abmessungen in mm  
Dimensions in mm

#### Bestellhinweis:

Befestigungsschrauben der Kassetten gehören zum Lieferumfang des Grundhalters.

#### Ordering note:

The fastening screw is combined with the basic toolholder - no separate order required.

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.

For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

### Ersatzteile

Spare Parts

Kassette Cassette	Spannschraube Screw	TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench
RAK220...	6.23T25P	T25PQ

# Axialeinstechen

## Face Grooving

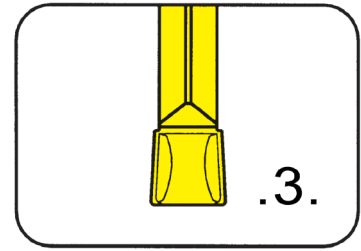


### Wendeschneidplatte

#### Indexable insert

## S229

mit Spanformrille  
with chip former

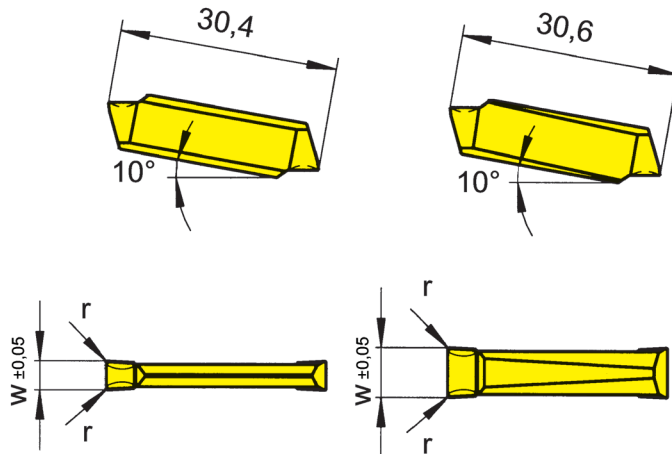


Stechtiefe bis Stechbreite	Depth of groove up to Width of groove	25 mm 4-6 mm
-------------------------------	--	-----------------

präzisionsgesintert  
precision sintered

für Kassette  
for Cassette

Typ R/LAK220  
Type R/LIK220



Schneidbreite 4 - 5 mm  
Width 4 - 5 mm

Schneidbreite 6 mm  
Width 6 mm

Wechselgenauigkeit  
Länge ± 0,06 mm  
Indexability length ± 0,06 mm

Bestellnummer Part number	w	r	Größe Size	HM-Sorten / Carbide grades														
				MG12	AL96	AS62	AS66	H54	P20	TA45	TC92	TF42	TF45	TI22	TI25	TN32	TN35	
S229.0400.32	4	0,2	04	Δ	▲	▲	▲	▲	▲	Δ	Δ	▲		▲	▲	▲	▲	▲
S229.0400.34	4	0,4	04	Δ	▲	▲	▲	▲	▲	Δ	Δ	▲		▲	▲	▲	▲	▲
S229.0500.34	5	0,4	04	Δ	▲	▲	▲	Δ	Δ	Δ	Δ		▲	▲	▲	▲	▲	▲
S229.0500.36	5	0,6	04					Δ	Δ		Δ			Δ	Δ	Δ	Δ	Δ
S229.0600.34	6	0,4	05	Δ	▲	▲	▲	Δ	Δ	Δ	Δ		▲	▲	▲	▲	▲	▲
S229.0600.38	6	0,8	05								Δ			Δ				
▲ ab Lager / on stock				P	○	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
x auf Anfrage / upon request				M	●	-	-	○	●	-	●	-	-	●	-	●	-	●
● empfohlen / recommended				K	●	●	-	●	-	-	●	-	-	●	-	●	-	●
○ bedingt einsetzbar / alternative recommendation				N	●	●	-	●	-	-	●	-	-	●	-	●	-	●
- nicht geeignet / not suitable				S	●	●	-	○	-	-	●	-	-	●	-	●	-	●
■ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades				H	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
■ beschichtete HM-Sorten / coated grades																		
■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet																		

Abmessungen in mm  
Dimensions in mm

HM-Sorten  
Carbide grades

Wendeschneidplatten sind in rechten und linken Kassetten L/RAK220 und L/RIK220 verwendbar.  
Indexable inserts can be used in right and left hand cassettes L/RAK220 and L/RIK220.

# Axialeinstechen

## Face Grooving

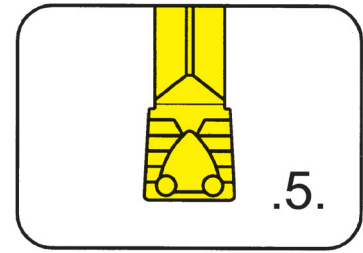


### Wendeschneidplatte

#### Indexable insert

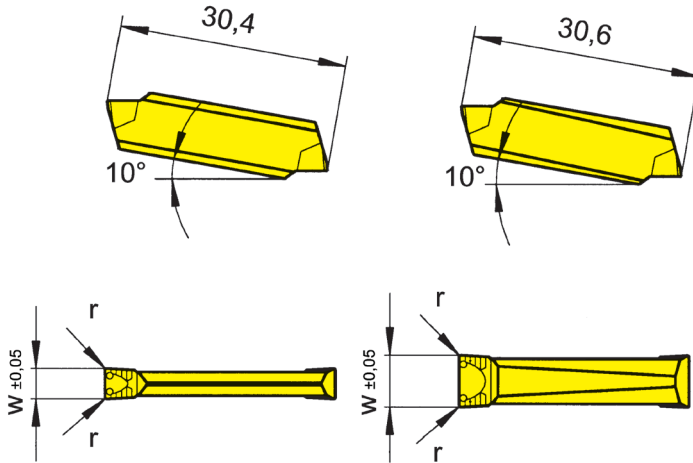
## S229

mit Spanformung  
with chip forming



Stechtiefe bis Stechbreite	Depth of groove up to Width of groove	25 mm 4-6 mm
-------------------------------	--	-----------------

präzisionsgesintert  
precision sintered



Schneidbreite 4 - 5 mm  
Width 4 - 5 mm

Schneidbreite 6 mm  
Width 6 mm

für Kassette  
for Cassette

Typ R/LAK220  
Type R/LIK220

Wechselgenauigkeit  
Länge ± 0,06 mm  
Indexability length ± 0,06 mm

Bestellnummer Part number	w	r	Größe Size	AL96	AS62	P20	TC92	TF45	TI22	TI25	TN32	TN35
S229.0400.52	4	0,2	04	Δ	▲	Δ	Δ	▲	▲	▲	▲	▲
S229.0400.54	4	0,4	04	Δ	▲			▲	▲	▲	▲	▲
S229.0500.54	5	0,4	04	Δ	▲	Δ	▲	▲	▲	▲	▲	▲
S229.0500.56	5	0,6	06				Δ			Δ	Δ	Δ
S229.0600.54	6	0,4	05	Δ	▲	Δ	▲	▲		▲	▲	▲
S229.0600.56	6	0,6	05	Δ			Δ			Δ	Δ	Δ
▲ ab Lager / on stock				P	●	●	●	●	●	●	●	●
Δ 4 Wochen / 4 weeks				M	-	-	-	-	-	●	-	●
x auf Anfrage / upon request				K	●	-	-	-	-	●	-	●
● empfohlen / recommended				N	●	-	-	-	●	●	-	●
o bedingt einsetzbar / alternative recommendation				S	-	-	-	●	-	●	-	●
- nicht geeignet / not suitable				H	-	-	-	-	-	-	-	-
unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades												
beschichtete HM-Sorten / coated grades												
bestückt/Cermet / brazed/Cermet												

Abmessungen in mm  
Dimensions in mm

Wendeschneidplatten sind in rechten und linken Kassetten L/RAK220 und L/RIK220 verwendbar.  
Indexable inserts can be used in right and left hand cassettes L/RAK220 and L/RIK220.

HM-Sorten  
Carbide grades





# Axialeinstechen

## Face Grooving

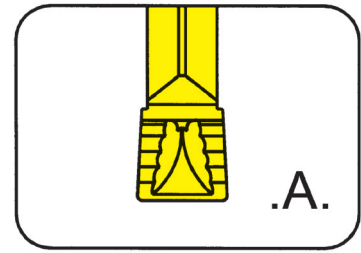


### Wendeschneidplatte

#### Indexable insert

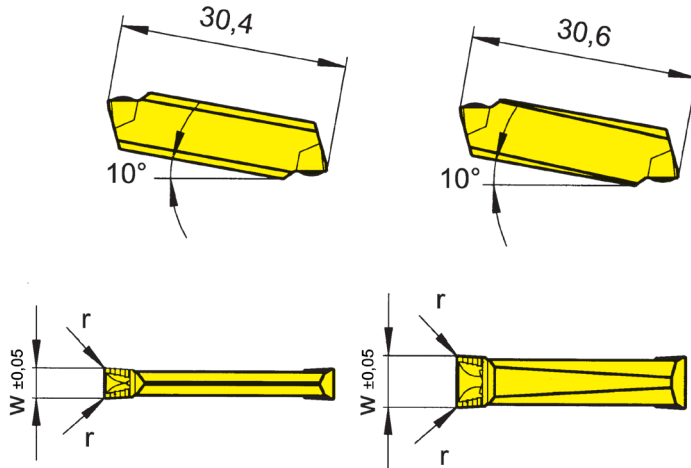
## S229

mit Spanformung  
with chip forming



Stechtiefe bis Stechbreite	Depth of groove up to Width of groove	25 mm 4-6 mm
-------------------------------	--	-----------------

präzisionsgesintert  
precision sintered



Schneidbreite 4 - 5 mm  
Width 4 - 5 mm

Schneidbreite 6 mm  
Width 6 mm

für Kassette  
for Cassette

Typ R/LAK220  
Type R/LIK220

Wechselgenauigkeit  
Länge ± 0,06 mm  
Indexability length ± 0,06 mm

Bestellnummer Part number	w	r	Größe Size	AL96	AS62	P20	TC92	TF42	TF45	TI22	TI25	TN32	TN35
S229.0400.A2	4	0,2	04	Δ	▲	Δ	Δ		▲	Δ	▲	▲	▲
S229.0400.A4	4	0,4	04	Δ	▲		Δ	▲	Δ	▲	▲	▲	▲
S229.0500.A4	5	0,4	04		▲		Δ		Δ	▲	Δ	▲	▲
S229.0600.A4	6	0,4	05	Δ	▲	Δ	Δ	Δ	▲	▲	Δ	▲	▲
▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request				P	●	●	●	●	●	●	●	●	●
● empfohlen / recommended				M	-	-	-	-	-	-	-	-	-
o bedingt einsetzbar / alternative recommendation				K	●	-	-	-	-	-	-	-	-
- nicht geeignet / not suitable				N	●	-	-	-	-	-	-	-	-
■ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades				S	-	-	-	-	-	-	-	-	-
■ beschichtete HM-Sorten / coated grades				H	-	-	-	-	-	-	-	-	-
■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet													

Abmessungen in mm  
Dimensions in mm

HM-Sorten  
Carbide grades

Wendeschneidplatten sind in rechten und linken Kassetten L/RAK220 und L/RIK220 verwendbar.  
Indexable inserts can be used in right and left hand cassettes L/RAK220 and L/RIK220.

# Axialeinstechen

## Face Grooving

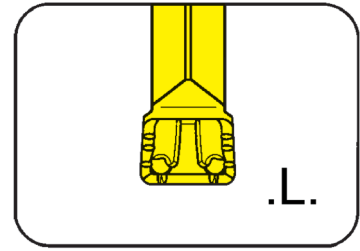


### Wendeschneidplatte

#### Indexable insert

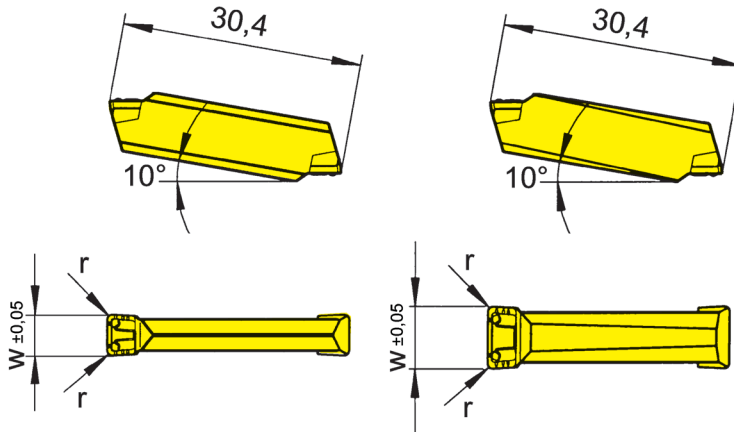
## S229

mit Spanformung  
with chip forming



Stechtiefe bis Stechbreite	Depth of groove up to Width of groove	25 mm 4-6 mm
-------------------------------	--	-----------------

präzisionsgesintert  
precision sintered



Schneidbreite 4 - 5 mm  
Width 4 - 5 mm

Schneidbreite 6 mm  
Width 6 mm

für Kassette  
for Cassette

Typ R/LAK220  
Type R/LIK220

Wechselgenauigkeit  
Länge ± 0,06 mm  
Indexability length ± 0,06 mm

Bestellnummer Part number	w	r	Größe Size	AL96	AS62	AS66	TF42	TI22
S229.0400.L4	4	0,4	04	▲	▲	▲	▲	▲
S229.0500.L4	5	0,4	04	▲	▲	▲	▲	▲
S229.0500.L6	5	0,6	04	▲	▲	▲	▲	△
S229.0600.L4	6	0,4	05	△	▲	▲	▲	▲
S229.0600.L6	6	0,6	05	△	▲	▲	▲	▲
▲ ab Lager / on stock    △ 4 Wochen / 4 weeks    x auf Anfrage / upon request				P	●	●	●	●
● empfohlen / recommended				M	-	-	○	-
○ bedingt einsetzbar / alternative recommendation				K	●	-	●	-
- nicht geeignet / not suitable				N	●	-	●	-
■ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades				S	-	-	○	-
■ beschichtete HM-Sorten / coated grades				H	-	-	-	-
■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet								

Abmessungen in mm  
Dimensions in mm

Wendeschneidplatten sind in rechten und linken Kassetten L/RAK220 und L/RIK220 verwendbar.  
Indexable inserts can be used in right and left hand cassettes L/RAK220 and L/RIK220.

HM-Sorten  
Carbide grades



# Axialeinstechen

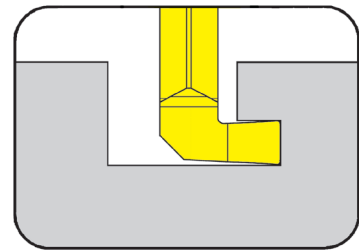
## Face Grooving



### Schneidplatte

#### Insert

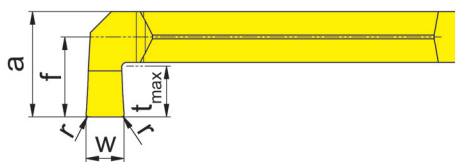
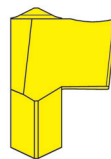
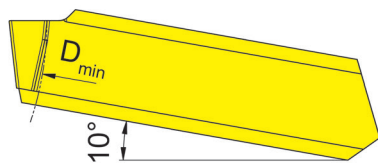
# 229



Stechtiefe bis Stechbreite	Depth of groove up to Width of groove	4 mm 3-4 mm
-------------------------------	--	----------------

für Klemhalter  
for Toolholder

- Typ 210
- Type 213
- 214
- 218
- 219
- 225
- 226
- 257



R = rechts wie gezeichnet  
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich  
L = left hand version

Bestellnummer Part number	w	r	t <sub>max</sub>	a	f	D <sub>min</sub>	Größe Size	AS65
R/L229.3040.HA50.12	3	0,2	4	8,3	6,3	50	04	ΔΔ
R/L229.4040.HA50.12	4	0,2	4	8,3	6,3	50	04	ΔΔ

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

● empfohlen / recommended

o bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

□ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

■ beschichtete HM-Sorten / coated grades

■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben

State R or L version

P	•
M	o
K	o
N	-
S	-
H	-

HM-Sorten  
Carbide grades

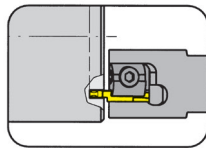


# Axialeinstechen

## Face Grooving

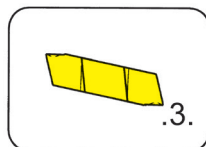


Klemmhalter  
Toolholder  
221/228



Seite/Page  
T92-T93

Wendeschneidplatte  
Indexable insert  
231



Seite/Page  
T94



**231**



**T**

**Klemmhalter mit  
Schneidplatten**

Stechbreite 3,0 - 10,0 mm

**Toolholder  
with Inserts**

Width of groove 3,0 - 10,0 mm

# Axialeinstechen

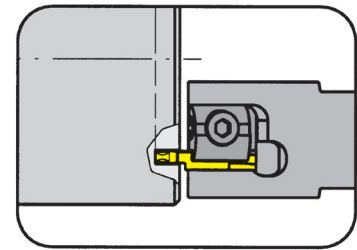
## Face Grooving



### Klemmhalter

#### Toolholder

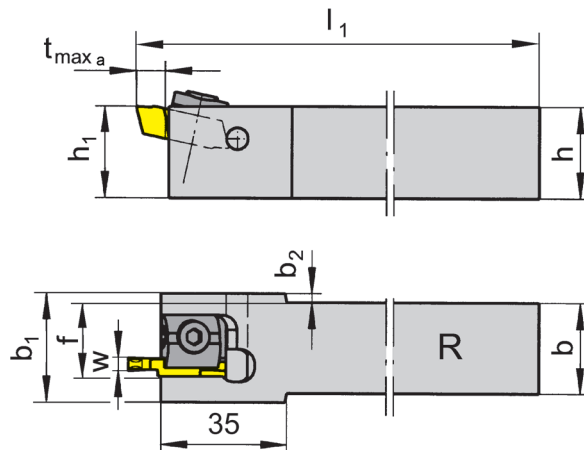
# 221



Nutaußen-Ø ab	from outer groove Ø	40 mm
Stechtiefe bis	Depth of groove up to	8 mm
Spannbereich	Clamping range	3-10 mm

für Wendeschneidplatte  
for Indexable insert

Typ 231  
Type N231



R = rechts wie gezeichnet  
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich  
L = left hand version

Bestellnummer Part number	h	b	l <sub>1</sub>	h <sub>1</sub>	b <sub>1</sub>	f	t <sub>max a</sub>	b <sub>2</sub>	D <sub>a min</sub>	Größe Size	Spannbereich Clamping range
R/L221.2020.04	20	20	125	20	28	17,9	8	4,0	40	04	3,0-4,0
R/L221.2525.04	25	25	150	25	28	20,4	8	1,5	40	04	3,0-4,0
R/L221.2020.05	20	20	125	20	30	18,9	8	5,0	40	05	4,1-6,0
R/L221.2525.05	25	25	150	25	30	21,4	8	2,5	40	05	4,1-6,0
R/L221.2020.07	20	20	125	20	32	19,9	8	6,0	40	07	6,1-8,0
R/L221.2525.07	25	25	150	25	32	22,4	8	3,5	40	07	6,1-8,0
R/L221.2020.09	20	20	125	20	34	20,9	8	7,0	40	09	8,1-10,0
R/L221.2525.09	25	25	150	25	34	23,4	8	4,5	40	09	8,1-10,0

Ausführung R oder L angeben  
State R or L version

w siehe WSP  
w see indexable inserts

Abmessungen in mm  
Dimensions in mm

Weitere Abmessungen auf Anfrage  
Further sizes upon request

Dieser Klemmhalter ist in Abhängigkeit der Stechtiefe von D<sub>a</sub> = 30 mm bis ∞ einsetzbar.  
This toolholder can be used from D<sub>a</sub> = 30 mm up to ∞ depending on grooving depth.

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.  
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

### Ersatzteile

#### Spare Parts

Klemmhalter Toolholder	Anschlagstift Stop Pin	Spannelement Clamping element	TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench
R/L221...	3.6.28	01.60.12	T20PQ

# Axialeinstechen

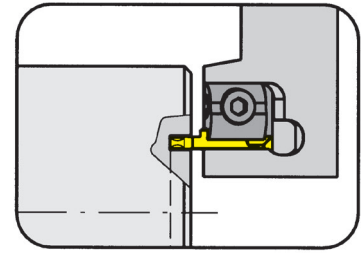
## Face Grooving



### Klemmhalter

#### Toolholder

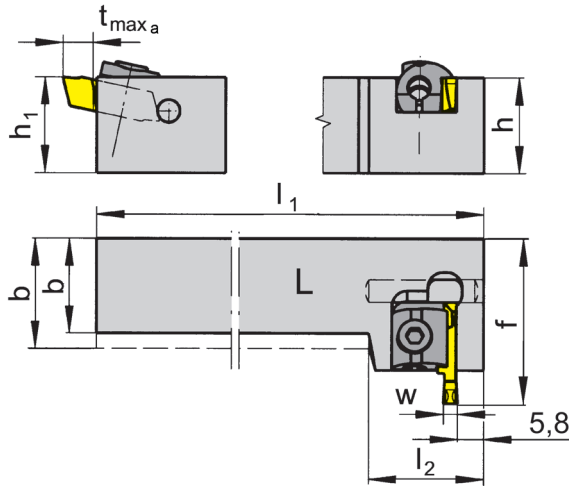
# 228



Nutaußen-Ø ab	from outer groove Ø	40 mm
Stechtiefe bis	Depth of groove up to	8 mm
Spannbereich	Clamping range	3-10 mm

für Wendeschneidplatte  
for Indexable insert

Typ 231  
Type N231



L = links wie gezeichnet  
L = left hand version shown

R = rechts spiegelbildlich  
R = right hand version

Bestellnummer Part number	h	b	h <sub>1</sub>	f	t <sub>max a</sub>	D <sub>a min</sub>	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	Größe Size	Spannbereich Clamping range
R/L228.2020.04	20	20	20	38,5	8	40	125	35,5	04	3,0-4,0
R/L228.2525.04	25	25	25	38,5	8	40	150	35,5	04	3,0-4,0
R/L228.2020.05	20	20	20	38,5	8	40	125	35,5	05	4,1-6,0
R/L228.2525.05	25	25	25	38,5	8	40	150	35,5	05	4,1-6,0
R/L228.2020.07	20	20	20	38,5	8	40	125	35,5	07	6,1-8,0
R/L228.2525.07	25	25	25	38,5	8	40	150	35,5	07	6,1-8,0
R/L228.2020.09	20	20	20	38,5	8	40	125	35,5	09	8,1-10,0
R/L228.2525.09	25	25	25	38,5	8	40	150	35,5	09	8,1-10,0

Ausführung R oder L angeben  
State R or L version

w siehe WSP  
w see indexable inserts

Abmessungen in mm  
Dimensions in mm

Weitere Abmessungen auf Anfrage  
Further sizes upon request

Dieser Klemmhalter ist in Abhängigkeit der Stechtiefe von D<sub>a</sub> = 30 mm bis ∞ einsetzbar.  
This toolholder can be used from D<sub>a</sub> = 30 mm up to ∞ depending on grooving depth.

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.  
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

### Ersatzteile

#### Spare Parts

Klemmhalter Toolholder	Anschlagstift Stop Pin	Spannelement Clamping element	TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench
R/L228...	3.6.28	01.60.12	T20PQ



# Axialeinstechen

## Face Grooving

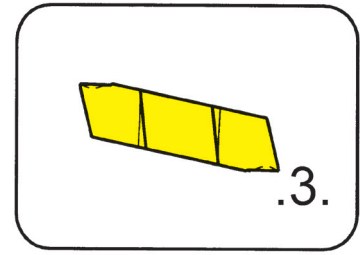


### Wendeschneidplatte

#### Indexable insert

# 231

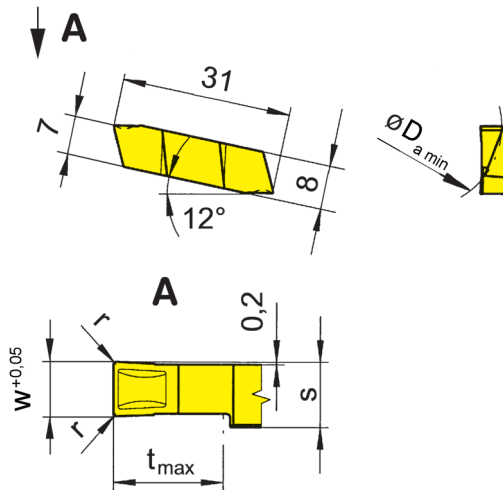
mit Spanformrille  
with chip former



Nutaußen-Ø ab	from outer groove Ø	40 mm
Stechtiefe bis	Depth of groove up to	8 mm
Stechbreite	Width of groove	3-10 mm

für Klemhalter  
for Toolholder

Typ 231  
Type N231



Wechselgenauigkeit  
Länge ± 0,025 mm  
Indexability length ± 0,025 mm

Bestellnummer Part number	w	r	t <sub>max</sub>	s	D <sub>a min</sub>	Größe Size	TN35
R/L231.4030.32	3	0,2	8	3,8	40	04	▲▲
R/L231.4040.32	4	0,2	8	3,8	40	04	▲▲
R/L231.4050.34	5	0,4	8	5,8	40	05	▲▲
N231.4060.34	6	0,4	8	5,8	40	05	▲
N231.4070.36	7	0,6	8	7,8	40	07	△
N231.4080.36	8	0,6	8	7,8	40	07	▲
N231.4090.38	9	0,8	8	9,8	40	09	△
N231.4100.38	10	0,8	8	9,8	40	09	△

▲ ab Lager / on stock    △ 4 Wochen / 4 weeks    x auf Anfrage / upon request

● empfohlen / recommended

o bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

■ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

■ beschichtete HM-Sorten / coated grades

■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Ausführung R, L oder N angeben

State R, L or N version

Bei Nutaußen-Ø < 40 mm bitten wir um Anfrage.

Outer-Ø of groove < 40 mm upon request.

P	•
M	•
K	•
N	•
S	•
H	-

HM-Sorten  
Carbide grades

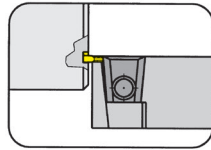


# Axialeinstechen

## Face Grooving

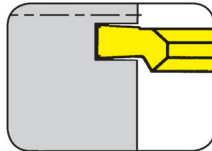


Klemmhalter  
Toolholder  
360/369



Seite/Page  
T98-T99

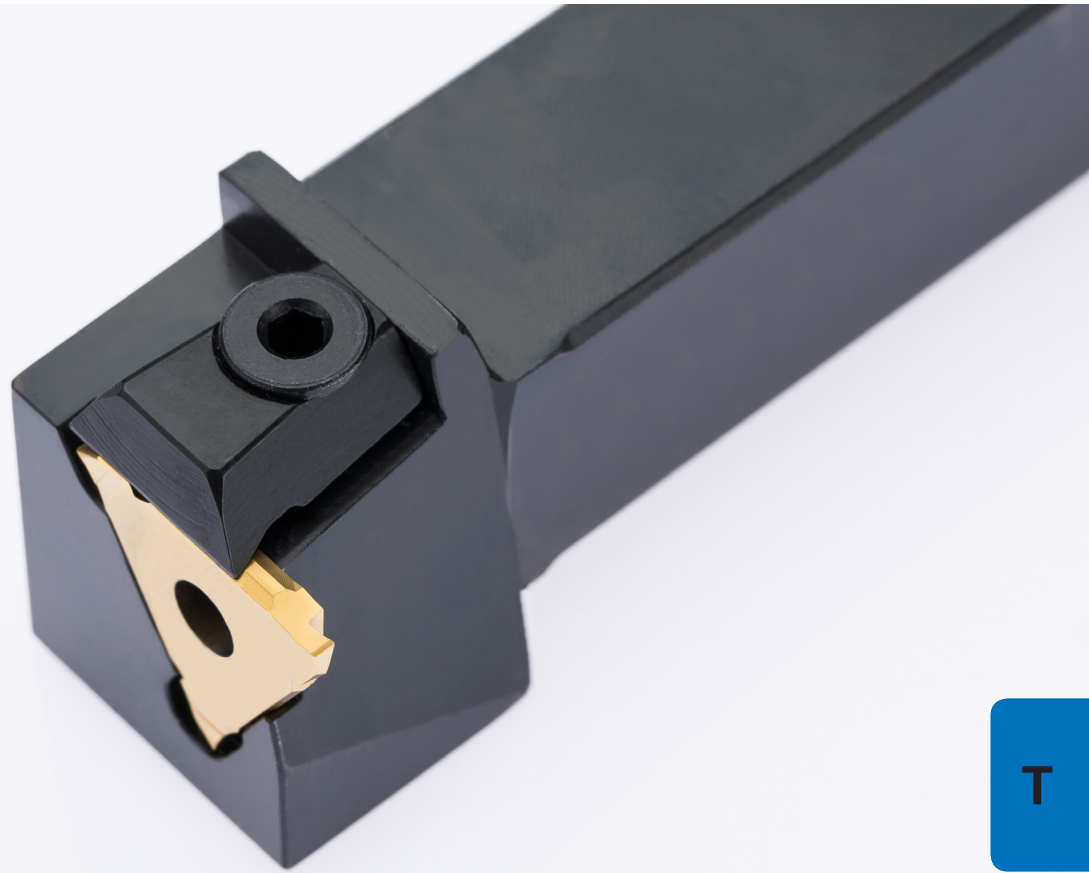
Wendeschneidplatte  
Indexable insert  
312



Seite/Page  
T100

T

**312**



**T**

**Klemmhalter  
mit Schneidplatten**

Stechbreite 1,5 - 3 mm

**Toolholder  
with Inserts**

Width of groove 1,5 - 3 mm

# Axialeinstechen

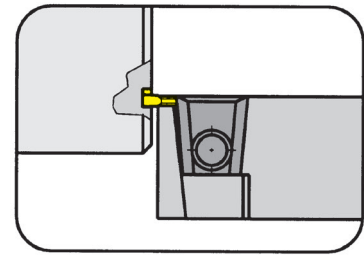
## Face Grooving



### Klemmhalter

#### Toolholder

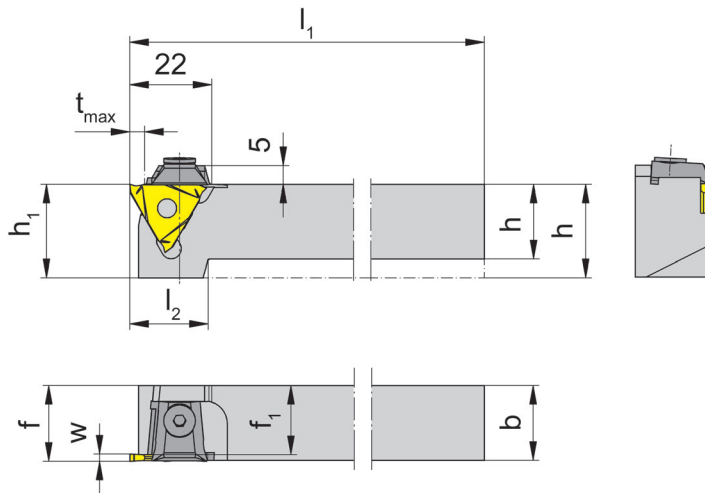
# 360



Nutaußen-Ø ab	from outer groove Ø	20 mm
Stechtiefe bis	Depth of groove up to	6 mm
Spannbereich	Clamping range	1,9-3,9 mm

für Wendeschneidplatte  
for Indexable insert

Typ 312  
Type S312



R = rechts wie gezeichnet  
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich  
L = left hand version

Bestellnummer Part number	h	b	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	h <sub>1</sub>	f <sub>1</sub>	f	t <sub>max</sub>	Größe Size	Spannbereich Clamping range
R/L360.1212.02	12	12	100	24	25	9,5	f <sub>1</sub> +w-a <sub>1</sub>	6	02	1,9-2,9
R/L360.1616.02	16	16	125	22	25	13,5	f <sub>1</sub> +w-a <sub>1</sub>	6	02	1,9-2,9
R/L360.2020.02	20	20	125	21	25	17,5	f <sub>1</sub> +w-a <sub>1</sub>	6	02	1,9-2,9
R/L360.2525.02	25	25	150	-	25	22,5	f <sub>1</sub> +w-a <sub>1</sub>	6	02	1,9-2,9
R/L360.3232.02	32	32	170	-	32	29,5	f <sub>1</sub> +w-a <sub>1</sub>	6	02	1,9-2,9
R/L360.1212.03	12	12	100	24	25	8,5	f <sub>1</sub> +w-a <sub>1</sub>	6	03	2,9-3,9
R/L360.1616.03	16	16	125	22	25	12,5	f <sub>1</sub> +w-a <sub>1</sub>	6	03	2,9-3,9
R/L360.2020.03	20	20	125	21	25	16,5	f <sub>1</sub> +w-a <sub>1</sub>	6	03	2,9-3,9
R/L360.2525.03	25	25	150	-	25	21,5	f <sub>1</sub> +w-a <sub>1</sub>	6	03	2,9-3,9
R/L360.3232.03	32	32	170	-	32	28,5	f <sub>1</sub> +w-a <sub>1</sub>	6	03	2,9-3,9

Ausführung R oder L angeben  
State R or L version

w, a<sub>1</sub> siehe WSP  
w, a<sub>1</sub> see indexable inserts

Abmessungen in mm  
Dimensions in mm

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.  
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

### Ersatzteile

#### Spare Parts

Klemmhalter Toolholder	Inbus-Schlüssel Allen Wrench	Spannelement Clamping element
R/L360...1...	SW3,0 DIN911	11.3
R/L360...	SW3,0 DIN911	16.4

# Axialeinstechen

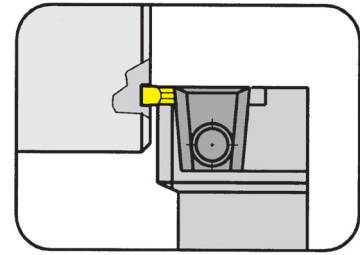
## Face Grooving



### Klemmhalter

Toolholder

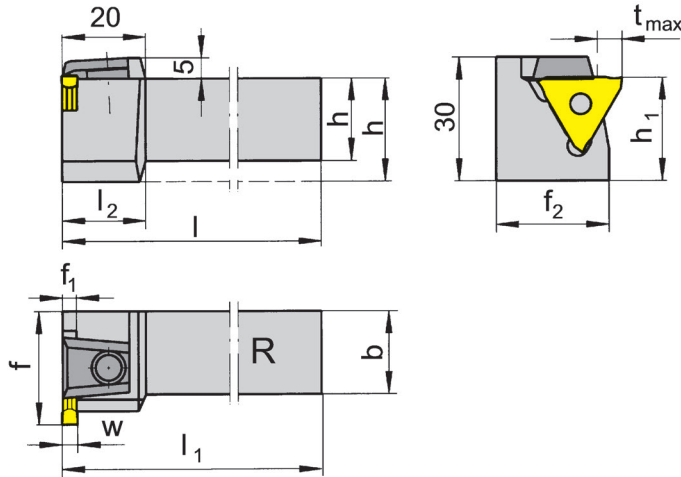
# 369



Nutaußen-Ø ab	from outer groove Ø	20 mm
Stechtiefe bis	Depth of groove up to	6 mm
Spannbereich	Clamping range	1,9-3,9 mm

für Wendeschneidplatte  
for Indexable insert

Typ 312  
Type S312



R = rechts wie gezeichnet  
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich  
L = left hand version

Bestellnummer Part number	h	b	l	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	h <sub>1</sub>	f	t <sub>max</sub>	f <sub>1</sub>	f <sub>2</sub>	Größe Size	Spannbereich Clamping range
<b>R/L369.2020.02</b>	20	20	125	l-f <sub>1</sub> +w-a <sub>1</sub>	20	25	27	6	2,5	23,5	02	1,9-2,9
<b>R/L369.2525.02</b>	25	25	150	l-f <sub>1</sub> +w-a <sub>1</sub>	-	25	32	6	2,5	28,5	02	1,9-2,9
<b>R/L369.2020.03</b>	20	20	125	l-f <sub>1</sub> +w-a <sub>1</sub>	20	25	27	6	3,5	23,5	03	2,9-3,9
<b>R/L369.2525.03</b>	25	25	150	l-f <sub>1</sub> +w-a <sub>1</sub>	-	25	32	6	3,5	28,5	03	2,9-3,9

Ausführung R oder L angeben  
State R or L version

w, a<sub>1</sub> siehe WSP  
w, a<sub>1</sub> see indexable inserts

Abmessungen in mm  
Dimensions in mm

Weitere Abmessungen auf Anfrage  
Further sizes upon request

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.  
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

### Ersatzteile

Spare Parts

Klemmhalter Toolholder	Inbus-Schlüssel Allen Wrench	Spannelement Clamping element
R/L369...	<b>SW3,0 DIN911</b>	<b>16.4</b>

# Axialeinstechen

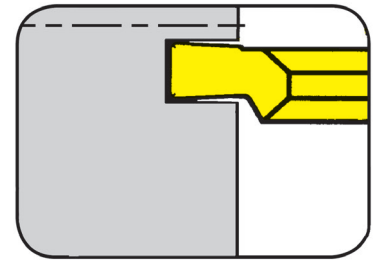
## Face Grooving



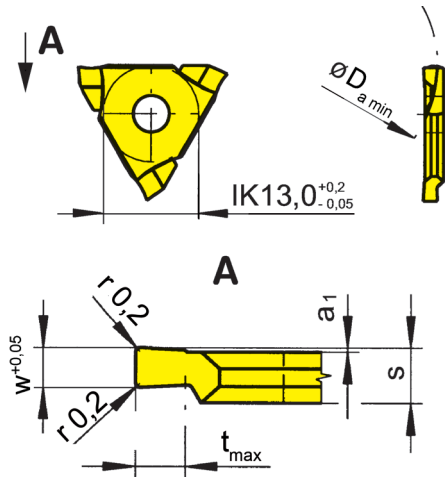
### Wendeschneidplatte

#### Indexable insert

# 312



Nutaußen-Ø ab	from outer groove Ø	20 mm
Stechtiefe bis	Depth of groove up to	3,5 mm
Stechbreite	Width of groove	1,5-5 mm



für Klemmhalter  
for Toolholder

Typ 360  
Type 369

Wechselgenauigkeit  
Länge ± 0,02 mm  
Indexability length ± 0,02 mm

R = rechts wie gezeichnet  
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich  
L = left hand version

Bestellnummer Part number	w	t <sub>max</sub>	a <sub>1</sub>	s	D <sub>a min</sub>	Größe Size	EG55	TN35
R/L312.2015.02	1,5	2,0	0,2	2,7	20	02	▲/▲	▲/▲
R/L312.3030.02	3,0	3,0	0,2	3,7	30	03	▲/▲	▲/▲
R/L312.3040.02	4,0	3,5	0,2	4,3	30	04	Δ/Δ	
R/L312.3050.02	5,0	3,5	0,2	5,3	30	05	Δ/Δ	

- ▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request
- empfohlen / recommended
- o bedingt einsetzbar / alternative recommendation
- nicht geeignet / not suitable
- unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades
- beschichtete HM-Sorten / coated grades
- bestückt/Cermet / brazed/Cermet

P	●	●
M	o	●
K	o	●
N	-	●
S	-	●
H	-	-

HM-Sorten  
Carbide grades

Abmessungen in mm  
Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben  
State R or L version

#### Hinweis für Klemmhalter Typ 360

Rechte WSP in linken, linke WSP in rechten Klemmhaltern verwenden.

#### Note for toolholder type 360

Use right hand inserts in left hand toolholders and left hand inserts in right hand toolholders

#### Hinweis für Klemmhalter Typ 369

Rechte WSP in rechten, linke WSP in linken Klemmhaltern verwenden.

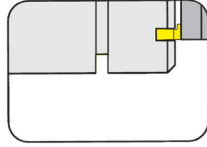
#### Note for toolholder type 369

Use right hand inserts in right hand toolholders and left hand inserts in left hand toolholders

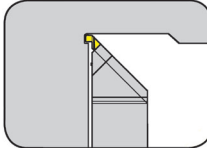




Klemmhalter  
Toolholder  
356/357

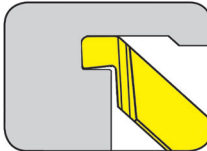


Seite/Page  
T104-T105

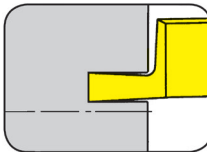


Seite/Page  
T106

Wendeschneidplatte  
Indexable insert  
LA315/A315



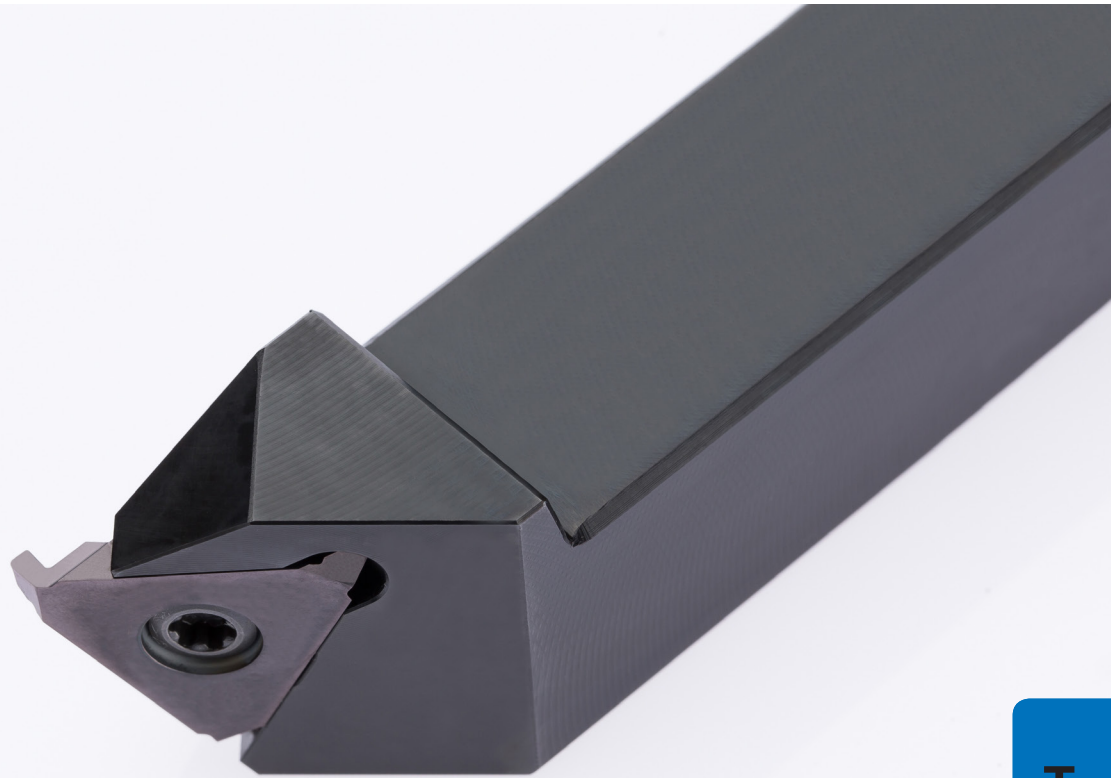
Seite/Page  
T107



Seite/Page  
T108-T109

T

# A315



T

**Klemmhalter mit  
Schneidplatten**

Stechbreite 1,5 - 3 mm

**Toolholder  
with Inserts**

Width of groove 1,5 - 3 mm

# Einstecken/Gewindedrehen (außen)

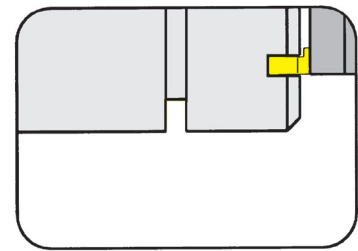
## Grooving and Threading (external)



### Klemmhalter

Toolholder

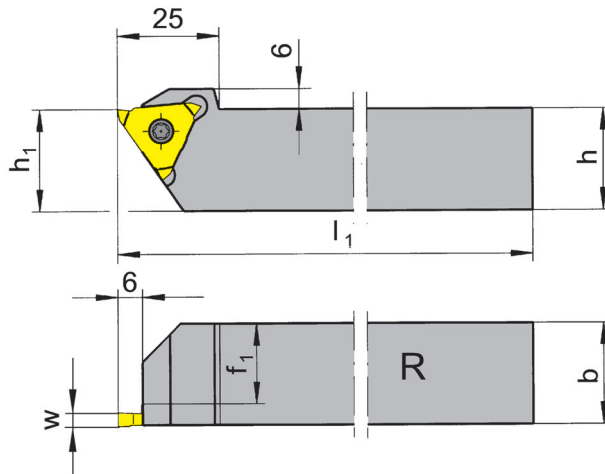
# 356



Stechtiefe bis Stechbreite	Depth of groove up to Width of groove	5 mm 0,5 - 7,3 mm
-------------------------------	--	----------------------

für Wendeschneidplatte  
for Indexable insert

Typ LA315  
Type RA315



R = rechts wie gezeichnet  
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich  
L = left hand version

Bestellnummer Part number	h	b	l <sub>1</sub>	h <sub>1</sub>	f <sub>1</sub>	Größe Size
R/L356.1616.03	16	16	125	20	13,0	03
R/L356.2020.03	20	20	125	20	17,0	03
R/L356.2525.03	25	25	150	25	22,0	03
R/L356.3232.03	32	32	170	32	29,0	03
R/L356.1616.05	16	16	125	20	10,8	05
R/L356.2020.05	20	20	125	20	14,8	05
R/L356.2525.05	25	25	150	25	19,8	05
R/L356.3232.05	32	32	170	32	26,8	05
R/L356.2525.07	25	25	150	25	18,0	07
R/L356.2020.07	20	20	125	20	13,0	07
R/L356.3232.07	32	32	170	32	25,0	07

Ausführung R oder L angeben  
State R or L version

w siehe WSP  
w see indexable inserts

Abmessungen in mm  
Dimensions in mm

Weitere Abmessungen auf Anfrage  
Further sizes upon request

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.  
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

### Ersatzteile

Spare Parts

Klemmhalter Toolholder	Spannschraube Clamping Screw	TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench
R/L356...	5.12T20P	T20PQ

# Einstecken/Gewindedrehen (außen)

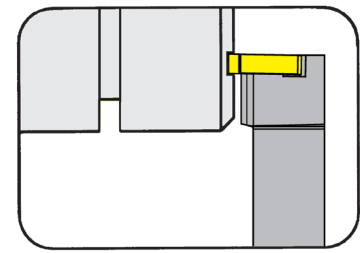
## Grooving and Threading (external)



### Klemmhalter

Toolholder

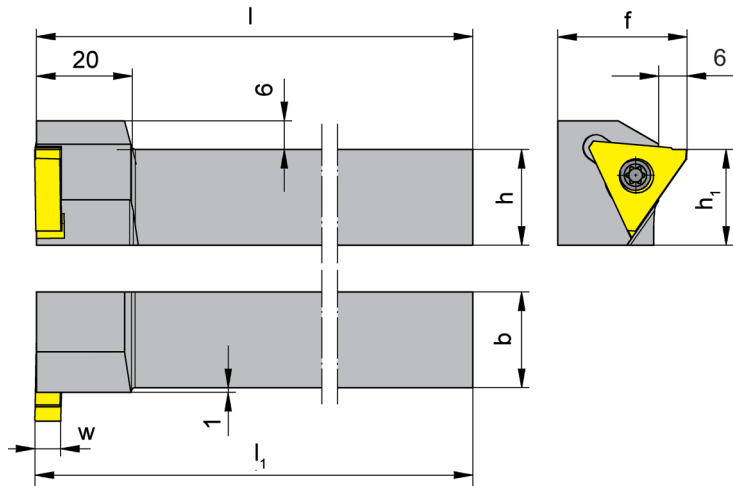
# 357



Stechtiefe bis Stechbreite	Depth of groove up to Width of groove	5 mm 0,5 - 5,3 mm
-------------------------------	--	----------------------

für Wendeschneidplatte  
for Indexable insert

Typ LA315  
Type RA315



R = rechts wie gezeichnet  
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich  
L = left hand version

Bestellnummer Part number	h	b	l <sub>1</sub>	l	h <sub>1</sub>	f	Größe Size
<b>R/L357.2020.05</b>	20	20	125,3	125	20	27	05
<b>R/L357.2525.05</b>	25	25	150,3	150	25	32	05

Ausführung R oder L angeben  
State R or L version

w siehe WSP  
w see indexable inserts

Abmessungen in mm  
Dimensions in mm

Weitere Abmessungen auf Anfrage  
Further sizes upon request

Further sizes upon request

#### Bestellhinweis:

Rechte WSP in linken, linke WSP in rechten Klemmhaltern verwenden.

#### Ordering note:

Use right hand inserts in left hand toolholders and left hand inserts in right hand toolholders

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.

For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

### Ersatzteile

Spare Parts

Klemmhalter Toolholder	Spannschraube Clamping Screw	TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench
R/L357...	<b>5.12T20P</b>	<b>T20PQ</b>

# Eckenfreistechen (außen)

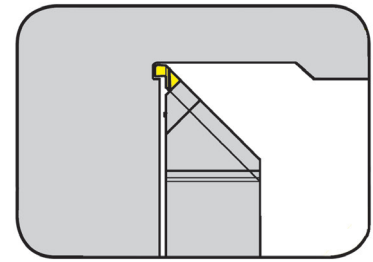
## Grooving Corner Reliefs (external)



### Klemmhalter

Toolholder

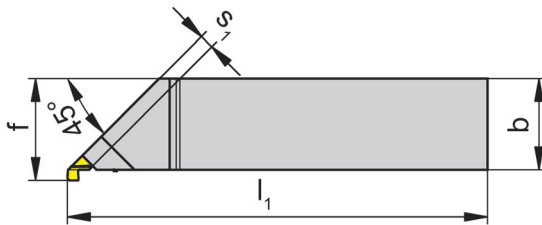
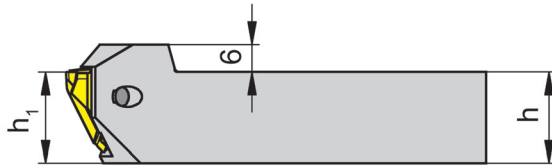
# 356



Eckenfreistiche (45°)  
Corner reliefs (45°)

für Wendeschneidplatte  
for Indexable insert

Typ LA315...45...R  
Type RA315...45...L



R = rechts wie gezeichnet  
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich  
L = left hand version

Bestellnummer Part number	h	b	l <sub>1</sub>	h <sub>1</sub>	f	s <sub>1</sub>	Größe Size
R/L356.2020.45.03	20	20	125	20	22,3	3,25	03
R/L356.2525.45.03	25	25	150	25	27,3	3,25	03

Ausführung R oder L angeben  
State R or L version

Abmessungen in mm  
Dimensions in mm

#### Bestellhinweis:

Rechte WSP in linken, linke WSP in rechten Klemmhaltern verwenden.

#### Ordering note:

Use right hand inserts in left hand toolholders and left hand inserts in right hand toolholders

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.

For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

### Ersatzteile

Spare Parts

Klemmhalter Toolholder	Spannschraube Clamping Screw	TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench
R/L356...	5F.08T20P	T20PQ

# Axialeinstechen

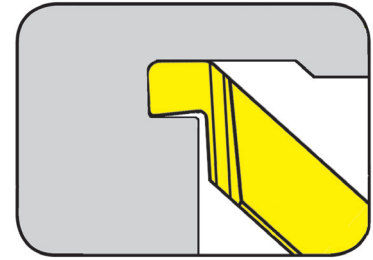
## Face Grooving



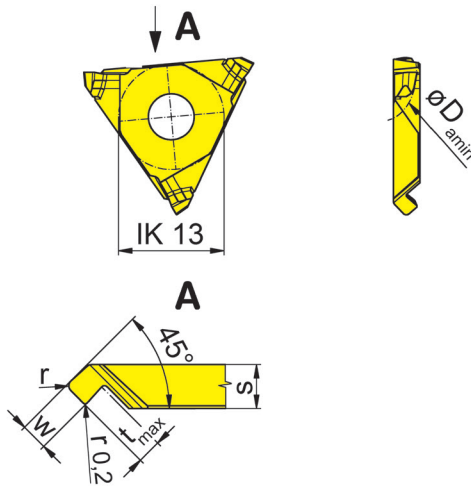
### Wendeschneidplatte

#### Indexable insert

## LA/RA315



Nutaußen-Ø ab	from outer groove Ø	8 mm
Stechtiefe bis	Depth of groove up to	2 mm
Stechbreite	Width of groove	1,5-2,4 mm



für Klemmhalter  
for Toolholder

Typ R/L356...45.03  
Type

L = links wie gezeichnet  
L = left hand version shown

R = rechts spiegelbildlich  
R = right hand version

Wechselgenauigkeit  
Länge ± 0,02 mm  
Indexability length ± 0,02 mm

Bestellnummer Part number	w	r	t <sub>max</sub>	D <sub>a min</sub>	s	Größe Size	TH35	TN35
LA315.0815.45.04R	1,5	0,4	1,6	8	3,25	03	▲	▲
RA315.0815.45.04L	1,5	0,4	1,6	8	3,25	03	▲	▲
LA315.1220.45.05R	2,0	0,5	1,8	12	3,25	03	▲	▲
RA315.1220.45.05L	2,0	0,5	1,8	12	3,25	03	▲	▲
LA315.2024.45.06R	2,4	0,6	2,0	20	3,25	03	▲	▲
RA315.2024.45.06L	2,4	0,6	2,0	20	3,25	03	▲	▲

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

● empfohlen / recommended

o bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

■ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

■ beschichtete HM-Sorten / coated grades

■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

#### Hinweis für Klemmhalter Typ 356...45..

Rechte WSP in linken, linke WSP in rechten Klemmhaltern verwenden.

Note for toolholder type 356...45..

Use right hand inserts in left hand toolholders and left hand inserts in right hand toolholders

Der Freistich muss VOR der Axialbearbeitung eingebracht werden!

The undercut must be placed BEFORE the axial machining!

	TH35	TN35
P	●	●
M	●	●
K	●	●
N	●	●
S	●	●
H	-	-

HM-Sorten  
Carbide grades



# Axialeinstechen

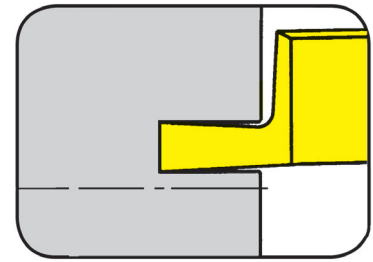
## Face Grooving



### Wendeschneidplatte

#### Indexable insert

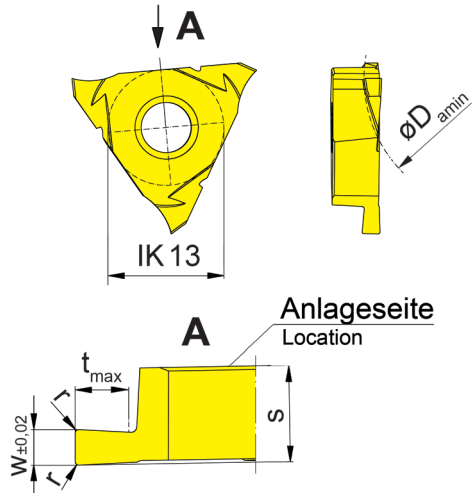
## LA/RA315



Nutaußen-Ø ab	from outer groove Ø	20 mm
Stechtiefe bis	Depth of groove up to	3 mm
Stechbreite	Width of groove	1,5-3 mm

für Klemmhalter  
for Toolholder

Typ 356...03-07  
Type 357



R = rechts wie gezeichnet  
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich  
L = left hand version

Bestellnummer Part number	w	r	t <sub>max</sub>	D <sub>a min</sub>	s	Größe Size	TH35
LA315.2015.02R	1,5	0,2	2	20	5,4	05	▲
RA315.2015.02L	1,5	0,2	2	20	5,4	05	▲
LA315.3020.02R	2,0	0,2	3	30	5,4	05	▲
RA315.3020.02L	2,0	0,2	3	30	5,4	05	▲
LA315.3030.02R	3,0	0,2	3	30	5,4	05	▲
RA315.3030.02L	3,0	0,2	3	30	5,4	05	▲

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

● empfohlen / recommended

o bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

■ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

■ beschichtete HM-Sorten / coated grades

■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

P	•
M	•
K	•
N	•
S	•
H	-

HM-Sorten  
Carbide grades

# Axialeinstechen

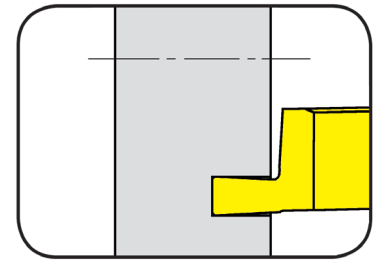
## Face Grooving



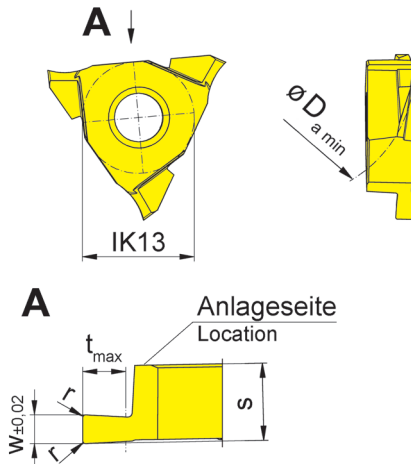
### Wendeschneidplatte

#### Indexable insert

## RA315



Nutaußen-Ø ab	from outer groove Ø	20 mm
Stechtiefe bis	Depth of groove up to	3 mm
Stechbreite	Width of groove	1,5-3 mm



für Klemhalter  
for Toolholder

Typ 356  
Type 357

Wechselgenauigkeit  
Länge ± 0,02 mm  
Indexability length ± 0,02 mm

R = rechts wie gezeichnet  
R = right hand version shown

Bestellnummer Part number	w	r	t <sub>max</sub>	D <sub>a min</sub>	s	Größe Size	TH35
RA315.2015.02R	1,5	0,2	2	20	5,4	05	Δ
RA315.3020.02R	2,0	0,2	3	30	5,4	05	▲
RA315.3030.02R	3,0	0,2	3	30	5,4	05	Δ

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

● empfohlen / recommended

o bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

□ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

■ beschichtete HM-Sorten / coated grades

■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

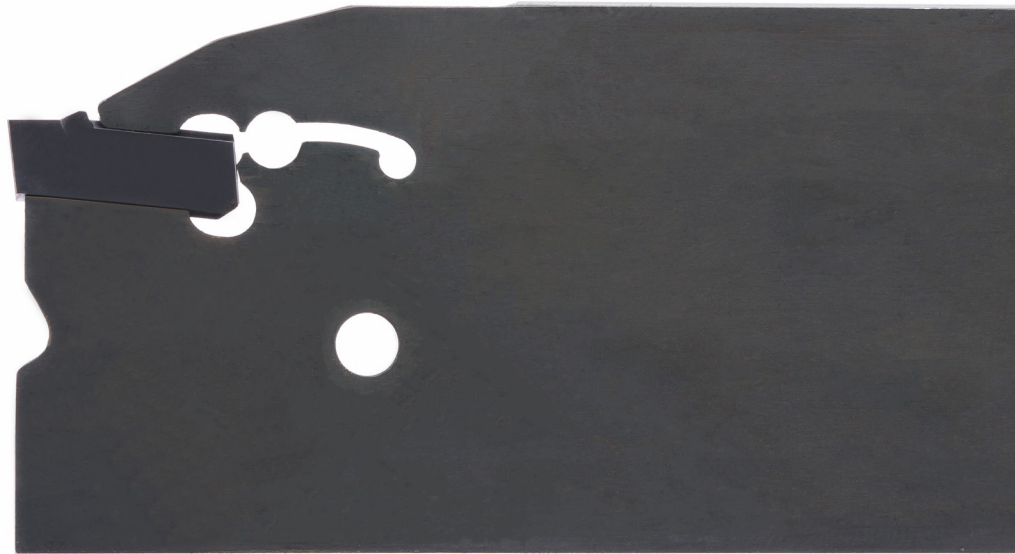
HM-Sorten  
Carbide grades

P	•
M	•
K	•
N	•
S	•
H	-

T



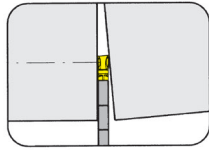




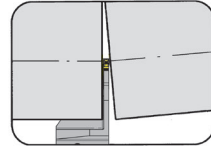
**U**

System/System	Seite/Page
<b>100</b>	<b>U2</b>
<b>123/223</b>	<b>U42</b>
<b>S224</b>	<b>U52</b>
<b>264</b>	<b>U70</b>
<b>274</b>	<b>U78</b>
<b>229</b>	<b>U94</b>
<b>312</b>	<b>U106</b>
<b>316</b>	<b>U122</b>

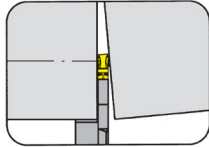
Klemmhalter  
Toolholder  
H100



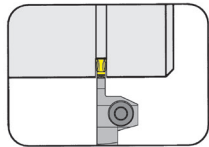
Seite/Page  
U4-U7, U18



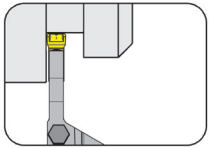
Seite/Page  
U39



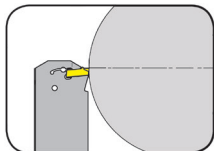
Seite/Page  
U8-U15



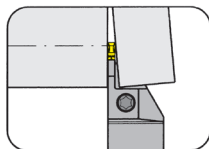
Seite/Page  
U16



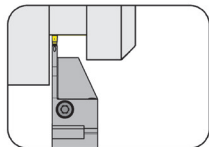
Seite/Page  
U17, U31-U33



Seite/Page  
U19



Seite/Page  
U20-U23, U25-U27, U29-U30  
U34, U37



Seite/Page  
U24, U28, U35-U36, U38

**100**



**Klemmhalter mit  
Schneidplatten**

Stechbreite 2 - 16 mm

Stechtiefe bis 55 mm

**Toolholder with  
Inserts**

Width of groove 2 - 16 mm

Depth of groove up to 55 mm

**U**

# Einstechen und Abstechen

## Grooving and Parting Off

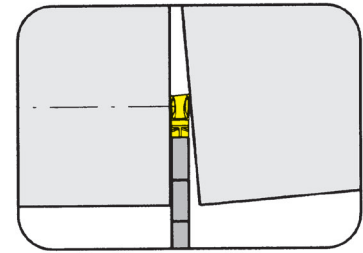


### Klemmhalter

Toolholder

## H100

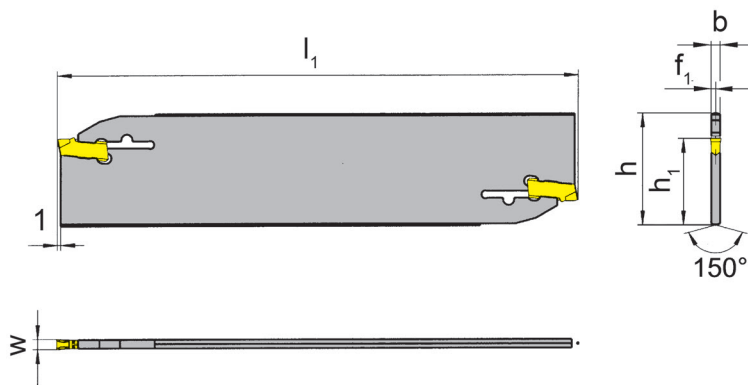
mit Selbstklemmung  
with self clamping



Stechtiefe bis Stechbreite	Depth of groove up to Width of groove	55 mm 2-5 mm
-------------------------------	--	-----------------

für Schneidplatte  
for Insert

Typ S100  
Type



Bestellnummer Part number	h	b	l <sub>1</sub>	h <sub>1</sub>	f <sub>1</sub>	t <sub>max</sub>	Größe Size
H100.2601.01	26	1,5	110	21,4	0,75	25,0	01
H100.2602.02	26	1,9	110	21,4	0,95	37,5	02
H100.2603.03	26	2,3	110	21,4	1,15	37,5	03
H100.2604.04	26	3,1	110	21,8	1,65	40,0	04
H100.3201.01	32	1,5	150	24,8	0,75	25,0	01
H100.3202.02	32	1,9	150	24,8	0,95	50,0	02
H100.3203.03	32	2,3	150	24,8	1,15	50,0	03
H100.3204.04	32	3,1	160	24,8	1,65	55,0	04
H100.3205.05	32	3,9	160	24,8	2,00	55,0	05

Weitere Abmessungen auf Anfrage  
Further sizes upon request

w siehe Schneidplatten  
w see inserts

Abmessungen in mm  
Dimensions in mm

#### Hinweis:

Der Schlüssel **P39L** gehört nicht zum Lieferumfang des Schneidträgers. Bitte separat bestellen!

#### Note:

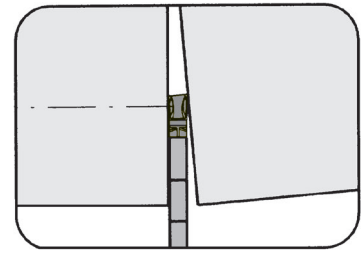
Wrench **P39L** is not combined with blade - separate order required!

### Klemmhalter

Toolholder

## H100

mit innerer Kühlmittelzufuhr  
with through coolant supply



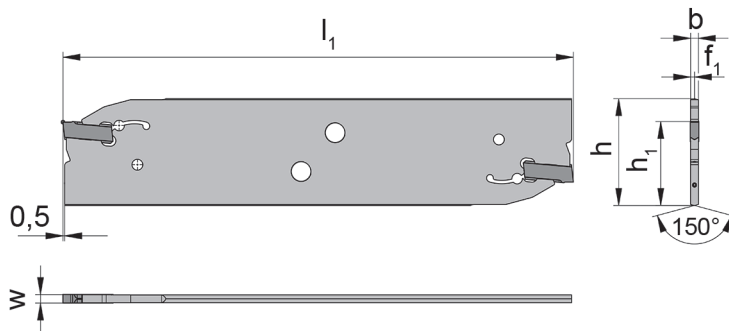
Stechtiefe bis  
Stechbreite

Depth of groove up to  
Width of groove

60 mm  
2,5-4 mm

für Schneidplatte  
for Insert

Typ S100  
Type S100...IK



Bestellnummer Part number	h	b	l <sub>1</sub>	h <sub>1</sub>	f <sub>1</sub>	t <sub>max</sub>	Größe Size
H100.2602.8.02.IK	26	1,9	110	21,4	0,95	35	02
H100.2603.8.03.IK	26	2,3	110	21,4	1,15	35	03
H100.2604.8.04.IK	26	3,1	110	21,4	1,55	35	04
H100.3202.8.02.IK	32	1,9	150	24,8	0,95	55	02
H100.3203.8.03.IK	32	2,3	150	24,8	1,15	60	03
H100.3204.8.04.IK	32	3,1	150	24,8	1,55	60	04

Weitere Abmessungen auf Anfrage  
Further sizes upon request

Abmessungen in mm  
Dimensions in mm

Der Schlüssel **P101.02** gehört nicht zum Lieferumfang des Halters. Bitte separat bestellen!  
Wrench **P101.02** is not combined with tool holder - separate order required!

### Ersatzteile

Spare Parts

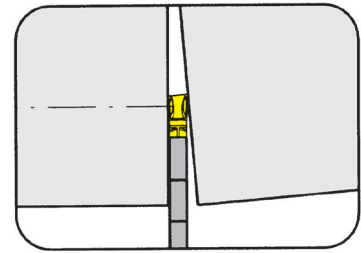
Klemmhalter Toolholder	Inbus-Schlüssel Wrench	IK-Verschluss Coolant plug
H100...	<b>SW3,0 DIN911</b>	<b>020.IK01.5732</b>



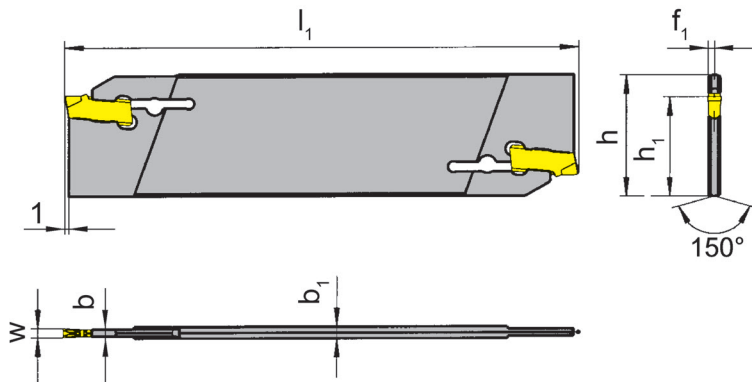
### Klemmhalter

Toolholder

## H100



Stechtiefe bis Stechbreite	Depth of groove up to Width of groove	25 mm 2-2,5 mm
-------------------------------	--	-------------------



für Schneidplatte  
for Insert

Typ S100  
Type

Bestellnummer Part number	h	b	l <sub>1</sub>	h <sub>1</sub>	f <sub>1</sub>	t <sub>max</sub>	b <sub>1</sub>	Größe Size
H100.2603.01	26	1,5	110	21,4	1,15	21	2,3	01
H100.2603.02	26	1,9	110	21,4	1,15	21	2,3	02
H100.3203.01	32	1,5	150	24,8	1,15	25	2,3	01
H100.3203.02	32	1,9	150	24,8	1,15	25	2,3	02

Weitere Abmessungen auf Anfrage  
Further sizes upon request

Abmessungen in mm  
Dimensions in mm

Der Schlüssel **P39L** gehört nicht zum Lieferumfang des Schneidträgers. Bitte separat bestellen!  
Wrench **P39L** is not combined with blade - separate order required!

# Einstecken und Abstechen

## Grooving and Parting Off

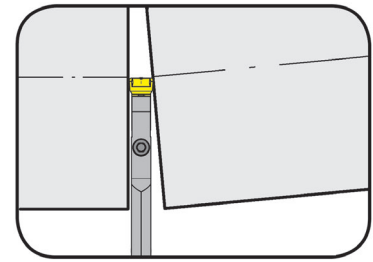


### Klemmhalter

Toolholder

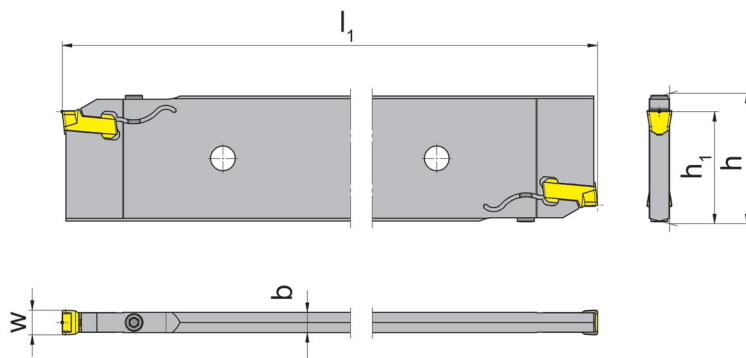
## H100

Stechbreite	Width of groove	8-12 mm
-------------	-----------------	---------



für Schneidplatte  
for Insert

Typ S100  
Type



Bestellnummer Part number	h	b	l <sub>1</sub>	h <sub>1</sub>	Schneidbreite Width of groove
<b>H100.5208.26.08</b>	52,6	7,4	260	45	8
<b>H100.5210.26.10</b>	52,6	8,2	260	45	10
<b>H100.5212.26.12</b>	52,6	10,4	260	45	12

Weitere Abmessungen auf Anfrage  
Further sizes upon request

Abmessungen in mm  
Dimensions in mm

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.  
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

### Ersatzteile

Spare Parts

Klemmhalter Toolholder	Spannschraube Clamping Screw	TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench
H100...	<b>5.13 T20P</b>	<b>T20PQ</b>





# Einstechen und Abstechen

## Grooving and Parting Off

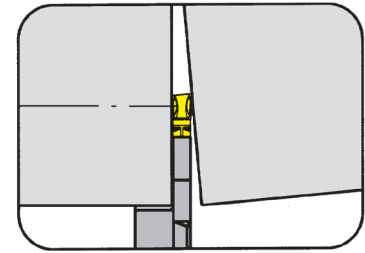


### Klemmhalter

Toolholder

## H100

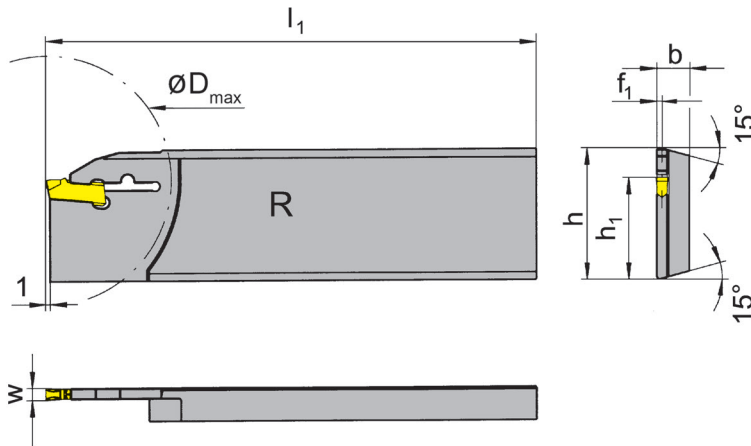
mit Schraubklemmung  
with screwed clamping



Stechtiefe bis Stechbreite	Depth of groove up to Width of groove	34 mm 2-4 mm
-------------------------------	--	-----------------

für Schneidplatte  
for insert

Typ S100  
Type



R = rechts wie gezeichnet  
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich  
L = left hand version

Bestellnummer Part number	h	b	l <sub>1</sub>	h <sub>1</sub>	f <sub>1</sub>	t <sub>max</sub>	D <sub>max</sub>	Größe Size
R/LH100.2608.31	26	7,9	110	21,4	0,75	21	42	01
R/LH100.2608.32	26	7,9	110	21,4	0,95	25	50	02
R/LH100.2608.33	26	7,9	110	21,4	1,15	25	50	03
R/LH100.2608.34	26	7,9	110	21,4	1,55	25	50	04
R/LH100.3208.31	32	7,9	112	24,8	0,75	25	50	01
R/LH100.3208.32	32	7,9	112	24,8	0,95	34	68	02
R/LH100.3208.33	32	7,9	112	24,8	1,15	34	68	03
R/LH100.3208.34	32	7,9	112	24,8	1,55	34	68	04

Ausführung R oder L angeben  
State R or L version

w siehe Schneidplatten  
w see inserts

Abmessungen in mm  
Dimensions in mm

Weitere Abmessungen auf Anfrage  
Further sizes upon request

#### Hinweis:

Der Schlüssel **P39L** gehört nicht zum Lieferumfang des Schneidenträgers. Bitte separat bestellen!

#### Note:

Wrench **P39L** is not combined with blade - separate order required!

Empfohlen auf Maschinen der Firma Traub Typ:  
Recommended for Traub machines type:

**R/L100.2608.31-34**

**R/LH100.3208.31-34**

TNC 30  
TNM 28  
TNS 26  
TNS 30/42  
TNA 300  
TNK 28/36  
TNL 26

TNC 42/65  
TNM 42/65  
TNS 65  
TNS 60  
TNA 400  
TNA 300

# Einstechen und Abstechen

## Grooving and Parting Off

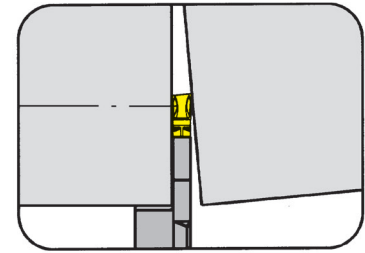


### Klemmhalter

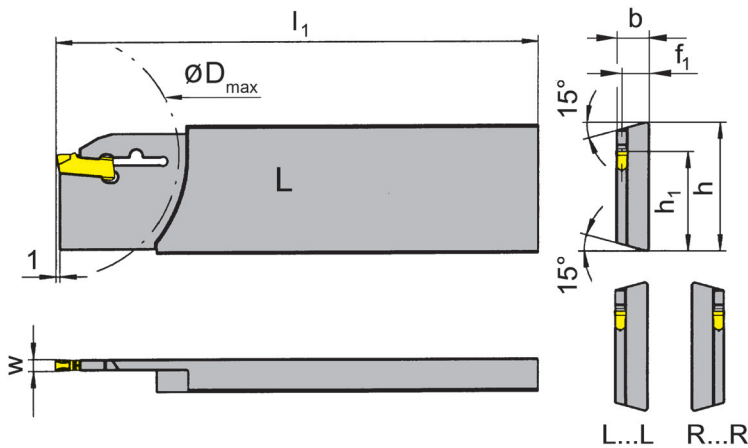
Toolholder

## H100

mit Selbstklemmung  
with self clamping



Stechtiefe bis Stechbreite	Depth of groove up to Width of groove	34 mm 2-4 mm
-------------------------------	--	-----------------



für Schneidplatte  
for insert

Typ S100  
Type

L = links wie gezeichnet  
L = left hand version shown

R = rechts spiegelbildlich  
R = right hand version

Bestellnummer Part number	h	b	l <sub>1</sub>	h <sub>1</sub>	f <sub>1</sub>	t <sub>max</sub>	D <sub>max</sub>	Größe Size
LH100.2608.31L	26	7,9	110	21,4	7,15	21	42	01
RH100.2608.31R	26	7,9	110	21,4	7,15	21	42	01
LH100.3208.31L	32	7,9	112	24,8	7,15	25	50	01
RH100.3208.31R	32	7,9	112	24,8	7,15	25	50	01
LH100.2608.32L	26	7,9	110	21,4	6,95	25	50	02
RH100.2608.32R	26	7,9	110	21,4	6,95	25	50	02
LH100.3208.32L	32	7,9	112	24,8	6,95	34	68	02
RH100.3208.32R	32	7,9	112	24,8	6,95	34	68	02
LH100.2608.33L	26	7,9	110	21,4	6,75	25	50	03
RH100.2608.33R	26	7,9	110	21,4	6,75	25	50	03
LH100.3208.33L	32	7,9	112	24,8	6,75	34	68	03
RH100.3208.33R	32	7,9	112	24,8	6,75	34	68	03
LH100.2608.34L	26	7,9	110	21,4	6,35	25	50	04
RH100.2608.34R	26	7,9	110	21,4	6,35	25	50	04
LH100.3208.34L	32	7,9	112	24,8	6,35	34	68	04
RH100.3208.34R	32	7,9	112	24,8	6,35	34	68	04

Weitere Abmessungen auf Anfrage  
Further sizes upon request

w siehe Schneidplatten  
w see inserts

Abmessungen in mm  
Dimensions in mm

#### Hinweis:

Der Schlüssel P39L gehört nicht zum Lieferumfang des Schneidträgers. Bitte separat bestellen!

#### Note:

Wrench P39L is not combined with blade - separate order required!



# Einstechen und Abstechen

## Grooving and Parting Off

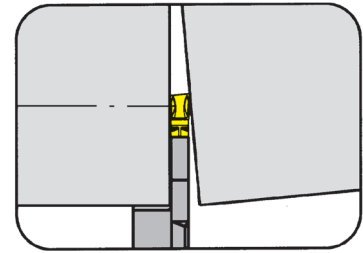


### Klemmhalter

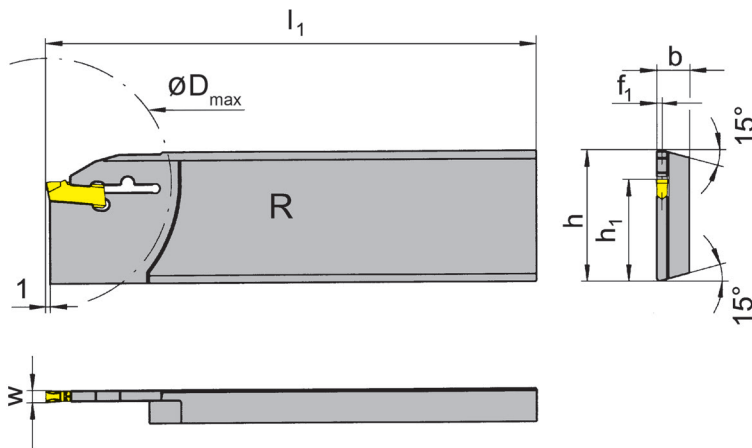
Toolholder

## H100

mit Selbstklemmung  
with self clamping



Stechtiefe bis Stechbreite	Depth of groove up to Width of groove	41 mm 4 mm
-------------------------------	--	---------------



für Schneidplatte  
for Insert

Typ S100  
Type

R = Rechtsausführung  
R = right hand version

Bestellnummer Part number	h	b	l <sub>1</sub>	h <sub>1</sub>	f <sub>1</sub>	t <sub>max</sub>	D <sub>max</sub>	Größe Size
<b>RH100.3208.2.44</b>	32	7,9	160	24,8	1,55	41	80	04
<b>RH100.3208.44</b>	32	7,9	130	24,8	1,55	41	80	04

Weitere Abmessungen auf Anfrage  
Further sizes upon request

w siehe Schneidplatten  
w see inserts

Abmessungen in mm  
Dimensions in mm

#### Hinweis:

Der Schlüssel P39L gehört nicht zum Lieferumfang des Schneidträgers. Bitte separat bestellen!

#### Note:

Wrench P39L is not combined with blade - separate order required!

# Einstechen und Abstechen

## Grooving and Parting Off

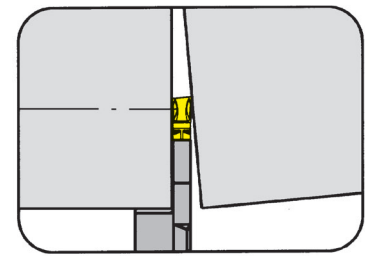


### Klemmhalter

Toolholder

## H100

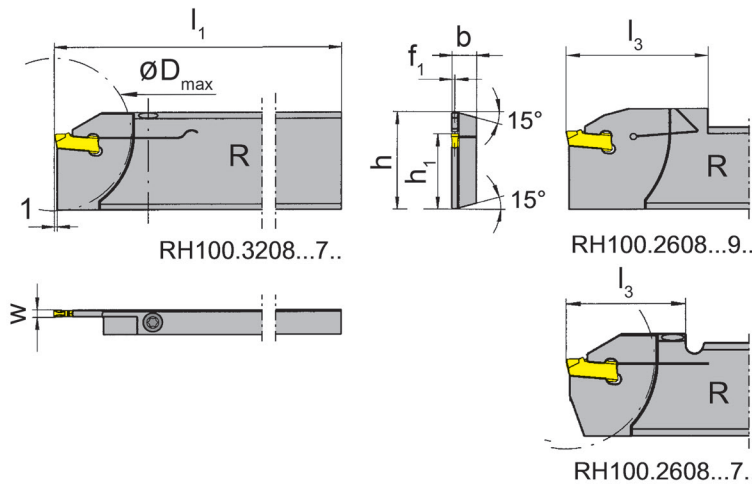
mit Schraubklemmung  
with screwed clamping



Stechtiefe bis Stechbreite	Depth of groove up to Width of groove	32,5 mm 2-3 mm
-------------------------------	--	-------------------

für Schneidplatte  
for Insert

Typ S100  
Type



R = rechts wie gezeichnet  
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich  
L = left hand version

Bestellnummer Part number	h	b	l <sub>1</sub>	h <sub>1</sub>	f <sub>1</sub>	l <sub>3</sub>	t <sub>max</sub>	D <sub>max</sub>	Größe Size
R/LH100.2608.71	26	7,9	110	21,4	0,75	33,8	25,0	50	01
R/LH100.3208.71	32	7,9	112	24,8	0,75	33,8	25,0	50	01
R/LH100.2608.72	26	7,9	110	21,4	0,95	33,8	25,0	50	02
R/LH100.3208.72	32	7,9	112	24,8	0,95	33,8	25,0	50	02
R/LH100.2608.93	26	8,0	112	21,4	1,15	40,0	25,0	50	03
R/LH100.3208.93	32	8,0	112	24,8	1,15	40,0	32,5	65	03

Weitere Abmessungen auf Anfrage  
Further sizes upon request

w siehe Schneidplatten  
w see inserts

Abmessungen in mm  
Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben  
State R or L version

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.  
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

### Ersatzteile

Spare Parts

Klemmhalter Toolholder	Spannschraube Clamping Screw	TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench	Stift Pin
R/LH100...	4.15T15P	T15PQ	
R/LH100...93	030.0413.T15P	T15PQ	020.0040.0999



# Einstechen und Abstechen

## Grooving and Parting Off

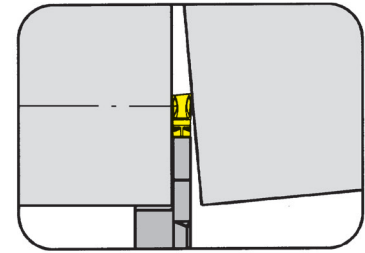


### Klemmhalter

Toolholder

## H100

mit Schraubklemmung  
with screwed clamping



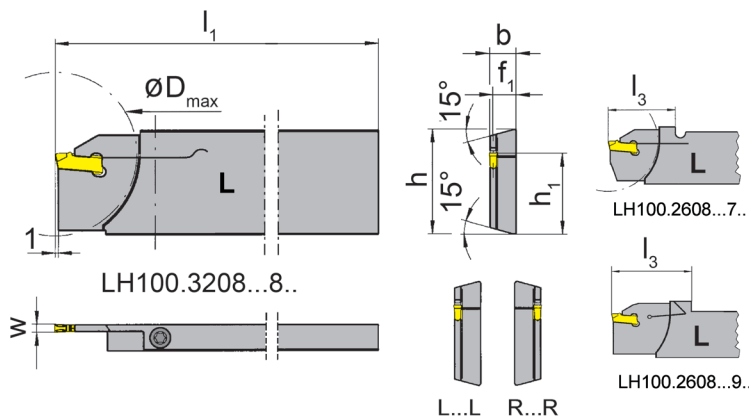
Stechtiefe bis  
Stechbreite

Depth of groove up to  
Width of groove

32,5 mm  
2-3 mm

für Schneidplatte  
for Insert

Typ S100  
Type



L = links wie gezeichnet  
L = left hand version shown

R = rechts spiegelbildlich  
R = right hand version

Bestellnummer Part number	h	b	l <sub>1</sub>	h <sub>1</sub>	f <sub>1</sub>	l <sub>3</sub>	t <sub>max</sub>	D <sub>max</sub>	Größe Size
LH100.2608.71L	26	7,9	110	21,4	7,15	33,8	25,0	50	01
LH100.3208.71L	32	7,9	112	24,8	7,15	33,8	25,0	50	01
RH100.2608.71R	26	7,9	110	21,4	7,15	33,8	25,0	50	01
RH100.3208.71R	32	7,9	112	24,8	7,15	33,8	25,0	50	01
LH100.2608.72L	26	7,9	110	21,4	6,95	33,8	25,0	50	02
LH100.3208.72L	32	7,9	112	24,8	6,95	33,8	25,0	50	02
RH100.2608.72R	26	7,9	110	21,4	6,95	33,8	25,0	50	02
RH100.3208.72R	32	7,9	112	24,8	6,95	33,8	25,0	50	02
LH100.2608.93L	26	8,0	115	21,4	6,85	40,0	25,0	50	03
LH100.3208.93L	32	8,0	115	24,8	6,85	42,0	32,5	65	03
RH100.2608.93R	26	8,0	115	21,4	6,85	40,0	25,0	50	03
RH100.3208.93R	32	8,0	115	24,8	6,85	42,0	32,5	65	03

Weitere Abmessungen auf Anfrage  
Further sizes upon request

w siehe Schneidplatten  
w see inserts

Abmessungen in mm  
Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben  
State R or L version

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.  
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

### Ersatzteile

Spare Parts

Klemmhalter Toolholder	Spannschraube Clamping Screw	TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench	Stift Pin
R/LH100...	<b>4.15T15P</b>	<b>T15PQ</b>	
R/LH100...93R/L	<b>030.0413.T15P</b>	<b>T15PQ</b>	<b>020.0040.0999</b>

# Einstecken und Abstechen

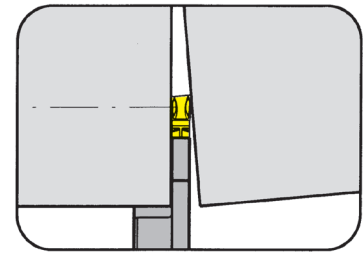
## Grooving and Parting Off



### Klemmhalter

Toolholder

## H100

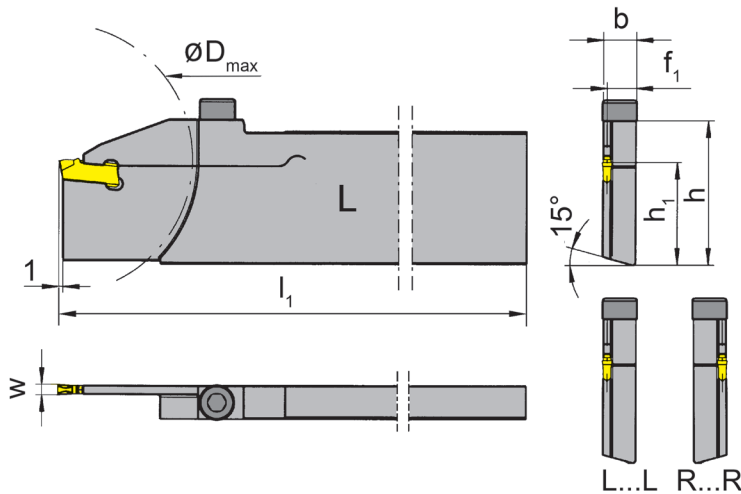


Stechtiefe bis Stechbreite	Depth of groove up to Width of groove	32,5 mm 3-4 mm
-------------------------------	--	-------------------

für TRAUB-Maschinen (TNX65)  
for machines TRAUB (TNX65)

für Schneidplatte  
for Insert

Typ S100  
Type



L = links wie gezeichnet  
L = left hand version shown

R = rechts spiegelbildlich  
R = right hand version

Bestellnummer Part number	h	b	l <sub>1</sub>	h <sub>1</sub>	f <sub>1</sub>	t <sub>max</sub>	D <sub>max</sub>	Größe Size
LH100.3280.73L	32	7,9	130	24,8	6,75	32,5	65	03
RH100.3280.73R	32	7,9	130	24,8	6,75	32,5	65	03
LH100.3280.74L	32	7,9	130	24,8	6,35	32,5	65	04
RH100.3280.74R	32	7,9	130	24,8	6,35	32,5	65	04

Weitere Abmessungen auf Anfrage  
Further sizes upon request

w siehe Schneidplatten  
w see inserts

Abmessungen in mm  
Dimensions in mm

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.  
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

### Ersatzteile

Spare Parts

Klemmhalter Toolholder	Inbus-Schlüssel Allen Wrench
LH100...	SW4,0 DIN911



# Einstechen und Abstechen

## Grooving and Parting Off

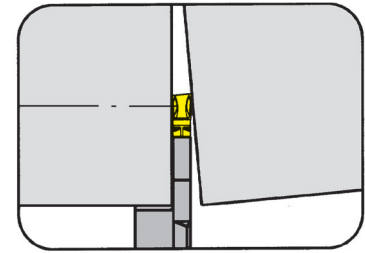


### Klemmhalter

Toolholder

## H100

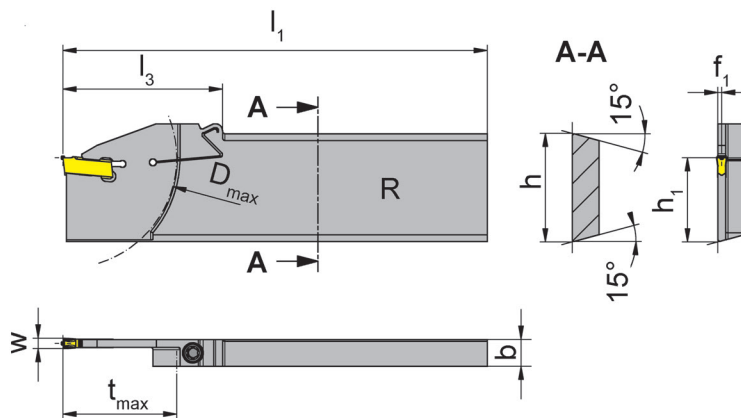
mit Schraubklemmung  
with screwed clamping



Stechtiefe bis Stechbreite	Depth of groove up to Width of groove	33,5 mm 3-4 mm
-------------------------------	--	-------------------

für Schneidplatte  
for Insert

Typ S100  
Type



für TRAUB- und INDEX-  
Maschinen  
for machines TRAUB and  
INDEX

R = rechts wie gezeichnet  
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich  
L = left hand version

Bestellnummer Part number	h	b	l <sub>1</sub>	h <sub>1</sub>	f <sub>1</sub>	l <sub>3</sub>	t <sub>max</sub>	D <sub>max</sub>	Maschinentyp Machine type	Größe Size
<b>R/LH100.3208.83</b>	32	8	125	24,8	1,15	47	33,5	65	TraubTNX65/42, IndexC65	03
<b>LH100.3208.15.83</b>	32	8	150	24,8	1,15	47	33,5	65	TraubTNX65/42, IndexC65	03
<b>R/LH100.3208.84</b>	32	8	125	24,8	1,50	47	33,5	65	TraubTNX65/42, IndexC65	04
<b>LH100.3208.15.84</b>	32	8	150	24,8	1,15	47	33,5	65	TraubTNX65/42, IndexC65	04

Ausführung R oder L angeben  
State R or L version

w siehe Schneidplatten  
w see inserts

Abmessungen in mm  
Dimensions in mm

Weitere Abmessungen auf Anfrage  
Further sizes upon request

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.  
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

### Ersatzteile

Spare Parts

Klemmhalter Toolholder	Spannschraube Screw	TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench
R/LH100...	<b>030.505P.0718</b>	<b>T15PQ</b>

# Einstechen und Abstechen

## Grooving and Parting Off

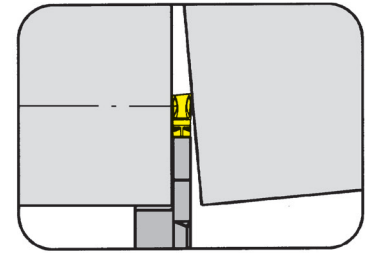


### Klemmhalter

Toolholder

## H100

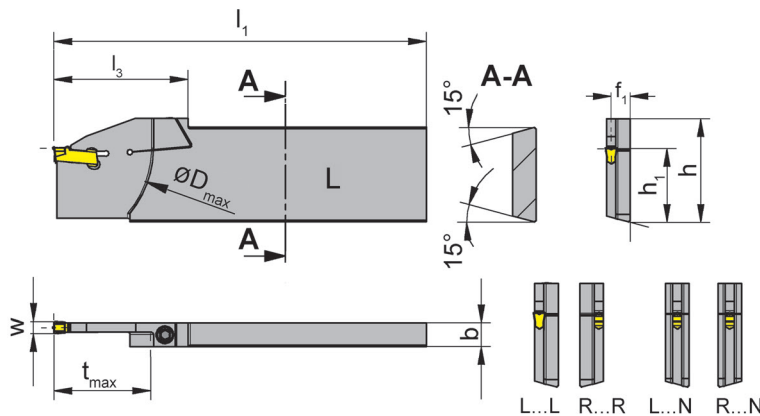
mit Schraubklemmung  
with screwed clamping



Stechtiefe bis Stechbreite	Depth of groove up to Width of groove	41 mm 3-4 mm
-------------------------------	--	-----------------

für Schneidplatte  
for Insert

Typ S100  
Type



L = links wie gezeichnet  
L = left hand version shown

R = rechts spiegelbildlich  
R = right hand version

für TRAUB- und INDEX-  
Maschinen  
for machines TRAUB and  
INDEX

Bestellnummer Part number	h	b	l <sub>1</sub>	h <sub>1</sub>	f <sub>1</sub>	l <sub>3</sub>	t <sub>max</sub>	D <sub>max</sub>	Maschinentyp Machine type	Größe Size
LH100.3208.83L	32	8	125	24,8	6,75	47,0	33,5	65	TraubTNX65/42, IndexC65	03
RH100.3208.83R	32	8	125	24,8	6,75	47,0	33,5	65	TraubTNX65/42, IndexC65	03
R/LH100.3208.83N	32	8	125	24,8	4,00	47,0	33,5	65	TraubTNX65/42, IndexC65	03
LH100.3208.84L	32	8	125	24,8	6,35	47,0	33,5	65	TraubTNX65/42, IndexC65	04
RH100.3208.84R	32	8	125	24,8	6,35	47,0	33,5	65	TraubTNX65/42, IndexC65	04
R/LH100.3208.84N	32	8	134	24,8	4,00	54,5	41,0	80	TraubTNX80/65	04

Ausführung R oder L angeben  
State R or L version

w siehe Schneidplatten  
w see inserts

Abmessungen in mm  
Dimensions in mm

Weitere Abmessungen auf Anfrage  
Further sizes upon request

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.  
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

### Ersatzteile

Spare Parts

Klemmhalter Toolholder	Spannschraube Screw	TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench
R/LH100...	030.505P.0718	T15PQ





# Einstecken und Abstechen

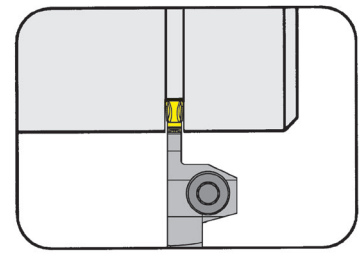
## Grooving and Parting Off



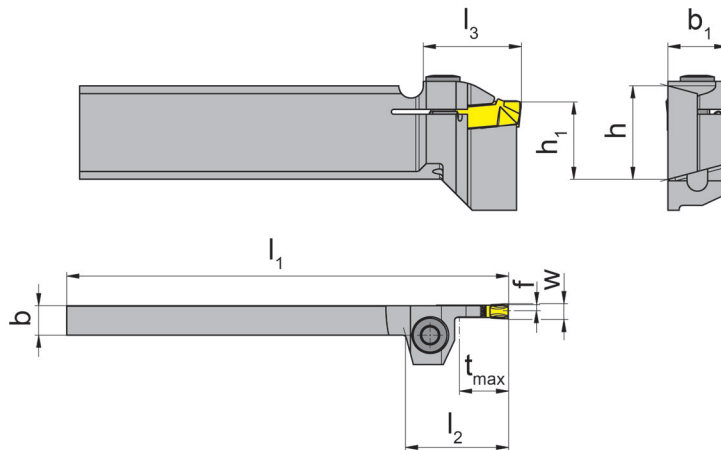
### Klemmhalter

Toolholder

## H100



Stechtiefe bis Stechbreite	Depth of groove up to Width of groove	10 mm 3 mm
-------------------------------	--	---------------



für Schneidplatte  
for Insert

Typ S100  
Type

für REIKA Maschinen  
for machines REIKA

L = links wie gezeichnet  
L = left hand version shown

Bestellnummer Part number	h	b	l <sub>1</sub>	h <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	f	l <sub>3</sub>	t <sub>max</sub>	b <sub>1</sub>	Größe Size
<b>LH100.1908.R.13</b>	19	8	90	15,7	16	1,15	20	10	12	03
<b>LH100.3208.R.13</b>	32	8	110	24,8	16	1,15	20	10	12	03

Weitere Abmessungen auf Anfrage  
Further sizes upon request

w siehe Schneidplatten  
w see inserts

Abmessungen in mm  
Dimensions in mm

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.  
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

### Ersatzteile

Spare Parts

Klemmhalter Toolholder	Spannschraube Clamping Screw	TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench
LH100.3208.R.13	<b>5.17T20P</b>	<b>T20PQ</b>

# Einstechen und Abstechen

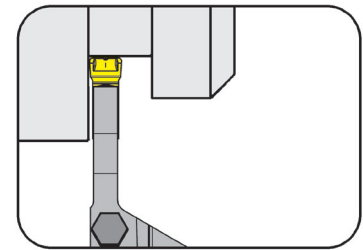
## Grooving and Parting Off



### Klemmhalter

Toolholder

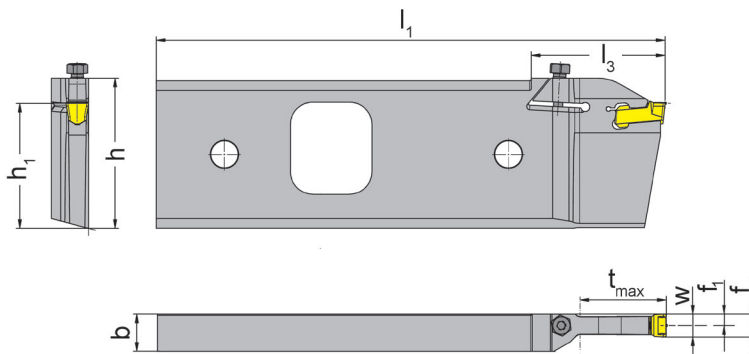
## H100



Stechtiefe bis Stechbreite	Depth of groove up to Width of groove	65 mm 8-12 mm
-------------------------------	--	------------------

für Schneidplatte  
for Insert

Typ S100  
Type



für REIKA Maschinen  
for machines REIKA

L = links wie gezeichnet  
L = left hand version shown

Bestellnummer Part number	h	b	l <sub>1</sub>	h <sub>1</sub>	f <sub>1</sub>	l <sub>3</sub>	f	t <sub>max</sub>	Größe Size
LH100.5517.38.8.08	65	16,4	224	55	4	59	f <sub>1</sub> +w/2	38	08
LH100.5517.54.8.08	65	16,4	224	55	4	75	f <sub>1</sub> +w/2	54	08
LH100.5517.38.8.10	65	16,4	224	55	5	59	f <sub>1</sub> +w/2	38	10
LH100.5517.54.8.10	65	16,4	224	55	5	75	f <sub>1</sub> +w/2	54	10
LH100.5517.44.8.12	65	16,4	224	55	6	65	f <sub>1</sub> +w/2	44	12
LH100.5517.65.8.12	65	16,4	224	55	6	86	f <sub>1</sub> +w/2	65	12

Weitere Abmessungen auf Anfrage  
Further sizes upon request

Abmessungen in mm  
Dimensions in mm

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.  
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

### Ersatzteile

Spare Parts

<b>Klemmhalter</b> Toolholder	<b>Spannschraube</b> Clamping Screw	<b>TORX PLUS®-Schlüssel</b> TORX PLUS® Wrench
LH100...	<b>030.6075.T20P</b>	<b>T20PQ</b>



# Einstechen und Abstechen

## Grooving and Parting Off

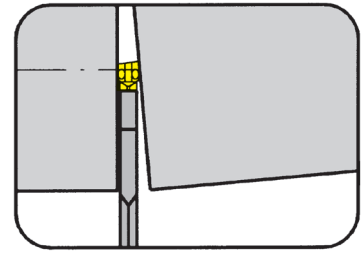


### Klemmhalter

Toolholder

## H100

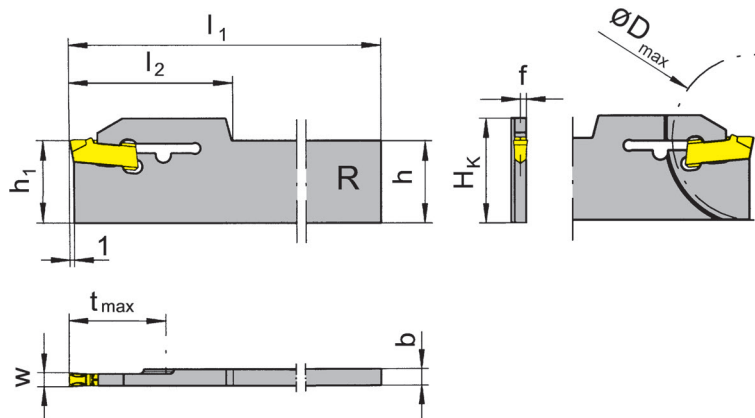
mit Selbstklemmung  
with self clamping



Stechtiefe bis Stechbreite	Depth of groove up to Width of groove	38 mm 2-3 mm
-------------------------------	--	-----------------

für Schneidplatte  
for Insert

Typ S100  
Type



R = Rechtsausführung  
R = right hand version

Bestellnummer Part number	H <sub>k</sub>	b	l <sub>1</sub>	h <sub>1</sub>	f	l <sub>2</sub>	t <sub>max</sub>	D <sub>max</sub>	h	Größe Size
<b>RH100.1703.21</b>	22,1	3,2	110	17,4	0,75	32,0	17,5	35	17,4	01
<b>RH100.2203.21</b>	26,9	3,2	150	22,2	0,75	32,0	38,0	50	22,1	01
<b>RH100.1703.33</b>	22,1	3,2	110	17,4	1,15	34,5	30,0	60	17,4	03
<b>RH100.2203.33</b>	26,9	3,2	150	22,2	1,15	34,5	38,0	76	22,1	03

Weitere Abmessungen auf Anfrage  
Further sizes upon request

w siehe Schneidplatten  
w see inserts

Abmessungen in mm  
Dimensions in mm

**Hinweis:**

Der Schlüssel **P39L** gehört nicht zum Lieferumfang des Schneidträgers R/LH100...33. Bitte separat bestellen!

**Note:**

Wrench **P39L** is not combined with blade R/LH100...33 - separate order required!

# Einstecken und Abstecken (außen)

## Grooving and Parting off (external)

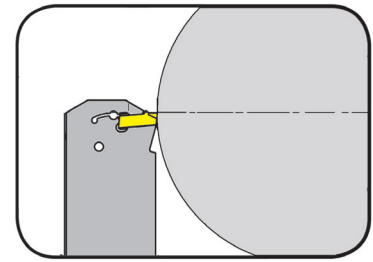


### Klemmhalter

Toolholder

## H100

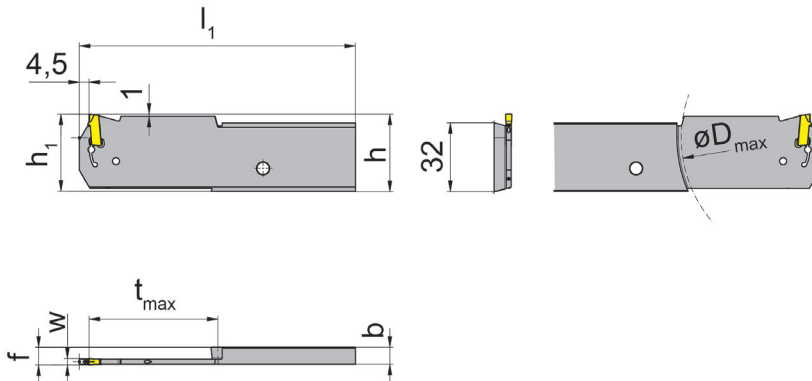
mit innerer Kühlmittelzufuhr  
with through coolant supply



Stechtiefe bis Stechbreite	Depth of groove up to Width of groove	60 mm 3-4 mm
-------------------------------	--	-----------------

für Schneidplatte  
for Insert

Typ S100  
Type S100...IK



R = rechts wie gezeichnet  
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich  
L = left hand version

Bestellnummer Part number	b	l <sub>1</sub>	h <sub>1</sub>	f	t <sub>max</sub>	D <sub>max</sub>	Größe Size
R/LH100.3208.Y.60.3.83.IK*	7,9	128,5	36	8,25	60	120	03
R/LH100.3208.Y.60.3.84.IK*	7,9	128,5	36	8,25	60	120	04
R/LH100.3208.Y.60.4.83.IK	7,9	128,5	36	8,25	60	120	03
R/LH100.3208.Y.60.4.84.IK	7,9	128,5	36	8,25	60	120	04

Weitere Abmessungen auf Anfrage  
Further sizes upon request

w siehe Schneidplatten  
w see inserts

Abmessungen in mm  
Dimensions in mm

\*Kühlmittelzufuhr durch Schneidplatte  
\*Coolant through insert

Der Schlüssel **P101.02** gehört nicht zum Lieferumfang des Halters. Bitte separat bestellen!  
Wrench **P101.02** is not combined with tool holder - separate order required!

### Ersatzteile

Spare Parts

Klemmhalter Toolholder	IK-Verschluss Coolant plug	Gewindestift Threaded Pin
R/LH100.3208.Y.60.3....	<b>020.IK01.5732</b>	
R/LH100.3208.Y.60.4.83.IK	<b>020.IK01.5732</b>	<b>1.6.04.913</b>
R/LH100.3208.Y.60.4.84.IK	<b>020.IK01.5732</b>	<b>2.03.913</b>

# Einstechen und Abstechen

## Grooving and Parting Off

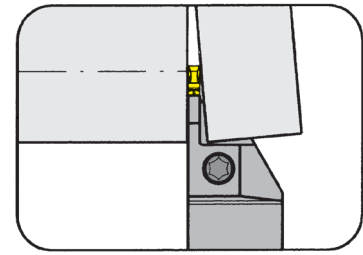


### Klemmhalter

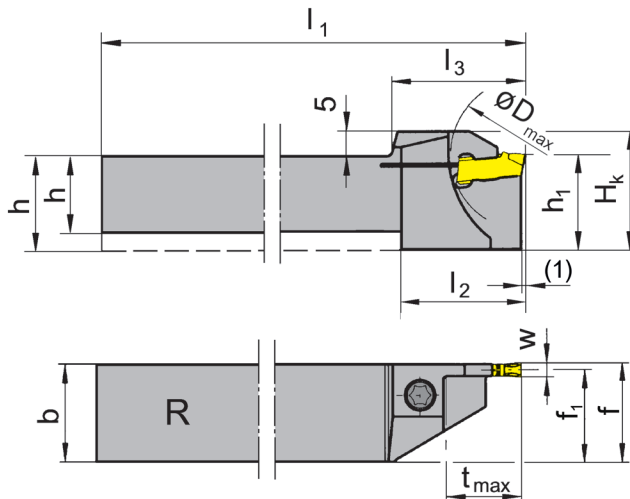
Toolholder

## H100

mit Schraubklemmung  
with screwed clamping



Stechtiefe bis Stechbreite	Depth of groove up to Width of groove	21 mm 2 mm
-------------------------------	--	---------------



für Schneidplatte  
for Insert

Typ S100  
Type

R = rechts wie gezeichnet  
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich  
L = left hand version

Bestellnummer Part number	h	b	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	l <sub>3</sub>	h <sub>1</sub>	f <sub>1</sub>	f	t <sub>max</sub>	D <sub>max</sub>	H <sub>K</sub>	Größe Size
R/LH100.1010.01	10	10	125	19	21,0	13	9,25	f <sub>1</sub> +w/2	10,5	21	18	01
R/LH100.1010.11	10	10	125	21	23,0	16	9,25	f <sub>1</sub> +w/2	13,0	42	21	01
R/LH100.1212.01	12	12	125	21	23,0	16	11,25	f <sub>1</sub> +w/2	13,0	26	21	01
R/LH100.1212.11	12	12	125	21	26,0	16	11,25	f <sub>1</sub> +w/2	16,0	42	21	01
R/LH100.1616.11	16	16	125	24	26,0	20	15,25	f <sub>1</sub> +w/2	16,0	42	25	01
R/LH100.1616.21	16	16	125	30	33,5	20	15,25	f <sub>1</sub> +w/2	21,0	42	25	01
R/LH100.2020.11	20	20	125	-	33,5	20	19,25	f <sub>1</sub> +w/2	16,0	42	25	01
R/LH100.2020.21	20	20	125	-	33,5	20	19,25	f <sub>1</sub> +w/2	21,0	42	25	01
R/LH100.2525.21	25	25	150	-	33,5	25	24,30	f <sub>1</sub> +w/2	21,0	42	30	01

Ausführung R oder L angeben  
State R or L version

w siehe Schneidplatten  
w see inserts

Abmessungen in mm  
Dimensions in mm

Weitere Abmessungen auf Anfrage  
Further sizes upon request

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.  
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

### Ersatzteile

Spare Parts

Klemmhalter Toolholder	Spannschraube Clamping Screw	TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench
R/LH100...	4.15T15P	T15PQ

# Einstechen und Abstechen

## Grooving and Parting Off

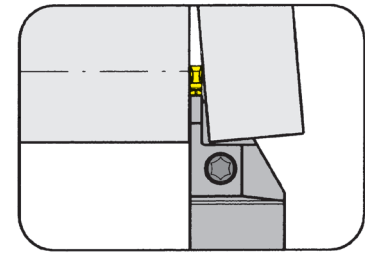


### Klemmhalter

Toolholder

## H100

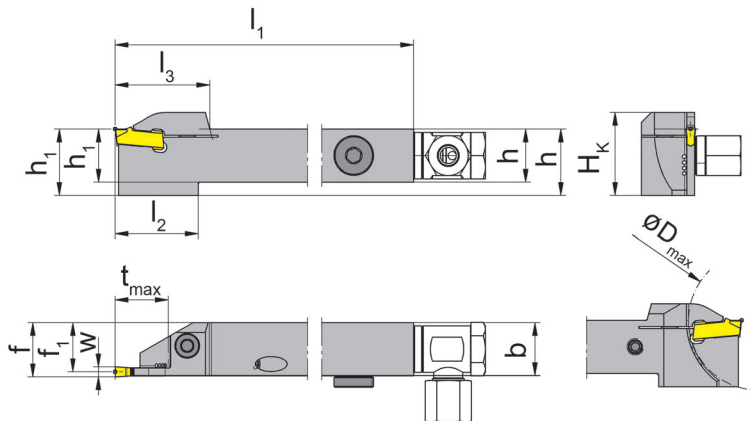
mit Schraubklemmung  
with screwed clamping



Stechtiefe bis Stechbreite	Depth of groove up to Width of groove	21 mm 2 mm
-------------------------------	--	---------------

für Schneidplatte  
for insert

Typ S100  
Type



mit innerer  
Kühlmittelezufuhr  
with through coolant supply

R = rechts wie gezeichnet  
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich  
L = left hand version

Bestellnummer Part number	h	b	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	l <sub>3</sub>	h <sub>1</sub>	f <sub>1</sub>	f	t <sub>max</sub>	D <sub>max</sub>	H <sub>k</sub>	Größe Size
R/LH100.1212.01.IK	12	12	125	21	23,0	12	11,25	f <sub>1</sub> +w/2	13	26	21	01
R/LH100.1212.11.IK	12	12	125	21	26,0	12	11,25	f <sub>1</sub> +w/2	16	42	21	01
R/LH100.1616.11.IK	16	16	125	24	26,0	16	15,25	f <sub>1</sub> +w/2	16	42	25	01
R/LH100.1616.21.IK	16	16	125	30	33,5	16	15,25	f <sub>1</sub> +w/2	21	42	25	01
R/LH100.2020.11.IK	20	20	125	-	33,5	20	19,25	f <sub>1</sub> +w/2	16	42	25	01
R/LH100.2020.21.IK	20	20	125	-	33,5	20	19,25	f <sub>1</sub> +w/2	21	42	25	01
R/LH100.2525.21.IK	25	25	150	-	33,5	25	24,30	f <sub>1</sub> +w/2	21	42	30	01

Ausführung R oder L angeben  
State R or L version

w siehe Schneidplatten  
w see inserts

Abmessungen in mm  
Dimensions in mm

Weitere Abmessungen auf Anfrage  
Further sizes upon request

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.  
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

### Ersatzteile

Spare Parts

Klemmhalter Toolholder	Spannschraube Screw	Kühlmittelanschluss Coolant supply	TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench	Dichtstopfen Sealing plug
R/LH100.1212...	4.15T15P	004.00.61	T15PQ	
R/LH100...	4.15T15P	004.00.16	T15PQ	004.00.26

# Einstecken und Abstechen

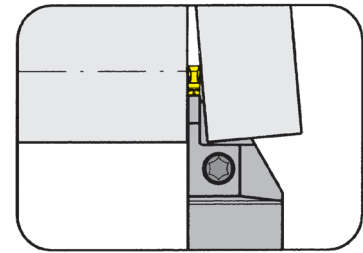
## Grooving and Parting Off



### Klemmhalter

Toolholder

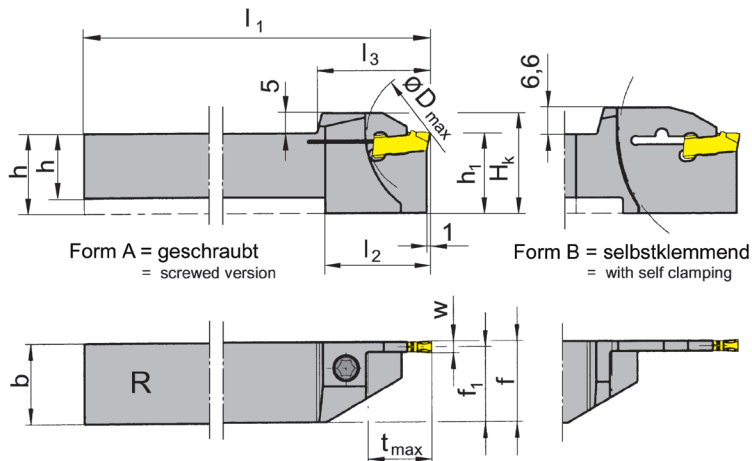
## H100



Stechtiefe bis Stechbreite	Depth of groove up to Width of groove	32,5 mm 2,5 mm
-------------------------------	--	-------------------

für Schneidplatte  
for Insert

Typ S100  
Type



R = rechts wie gezeichnet  
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich  
L = left hand version

Bestellnummer Part number	h	b	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	l <sub>3</sub>	h <sub>1</sub>	f <sub>1</sub>	f	t <sub>max</sub>	D <sub>max</sub>	H <sub>K</sub>	Form Form	Größe Size
R/LH100.1212.02	12	12	125	21	23,0	16	11,05	f <sub>1</sub> +w/2	13,0	25	21,0	A	02
R/LH100.1212.12	12	12	125	24	26,0	16	11,05	f <sub>1</sub> +w/2	16,0	42	25,0	A	02
R/LH100.1616.02	16	16	125	19	21,0	20	15,05	f <sub>1</sub> +w/2	10,5	42	25,0	A	02
R/LH100.1616.12	16	16	125	24	26,0	20	15,05	f <sub>1</sub> +w/2	16,0	42	25,0	A	02
R/LH100.1616.22	16	16	125	30	33,5	20	15,05	f <sub>1</sub> +w/2	21,0	42	25,0	A	02
R/LH100.2020.12	20	20	125	-	26,0	20	19,05	f <sub>1</sub> +w/2	16,0	42	25,0	A	02
R/LH100.2020.22	20	20	125	-	33,5	20	19,05	f <sub>1</sub> +w/2	21,0	42	25,0	A	02
R/LH100.2020.32	20	20	125	35	38,5	25	19,05	f <sub>1</sub> +w/2	32,5	65	31,6	B	02
R/LH100.2525.22	25	25	150	-	33,5	25	24,05	f <sub>1</sub> +w/2	21,0	42	30,0	A	02

Ausführung R oder L angeben  
State R or L version

w siehe Schneidplatten  
w see inserts

Abmessungen in mm  
Dimensions in mm

Weitere Abmessungen auf Anfrage  
Further sizes upon request

#### Bestellhinweis:

Der Schlüssel P39L gehört nicht zum Lieferumfang des Schneidträgers R/LH100...33. Bitte separat bestellen!

#### Ordering note:

Wrench P39L is not combined with blade R/LH100...33 - separate order required!

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.

For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

#### Ersatzteile

Spare Parts

Klemmhalter Toolholder	Spannschraube Screw	TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench
R/LH100...	4.15T15P	T15PQ

# Einstechen und Abstechen

## Grooving and Parting Off

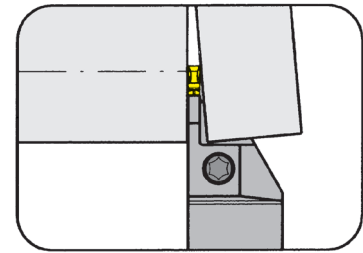


### Klemmhalter

Toolholder

## H100

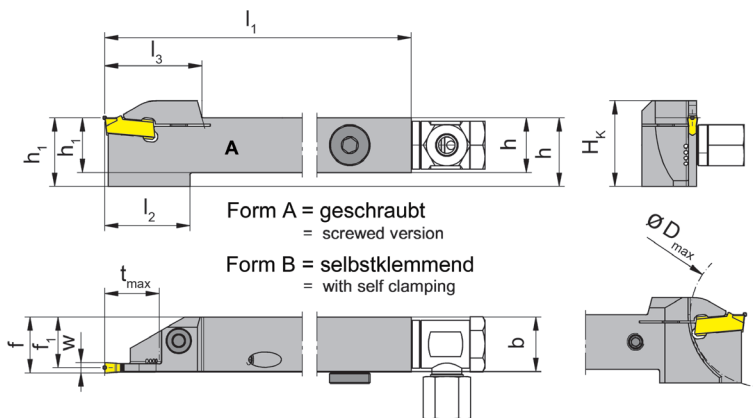
mit Schraubklemmung  
with screwed clamping



Stechtiefe bis Stechbreite	Depth of groove up to Width of groove	21 mm 2,5 mm
-------------------------------	--	-----------------

für Schneidplatte  
for Insert

Typ S100  
Type



R = rechts wie gezeichnet  
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich  
L = left hand version

mit innerer  
Kühlmittelzufuhr  
with through coolant supply

Bestellnummer Part number	h	b	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	l <sub>3</sub>	h <sub>1</sub>	f <sub>1</sub>	f	t <sub>max</sub>	D <sub>max</sub>	H <sub>k</sub>	Form Form	Größe Size
R/LH100.1212.02.IK	12	12	125	21	23,0	16	11,05	f <sub>1</sub> +w/2	13,0	25	21	A	02
R/LH100.1616.02.IK	16	16	125	19	21,0	20	15,05	f <sub>1</sub> +w/2	10,5	42	25	A	02
R/LH100.1212.12.IK	12	12	125	24	26,0	16	11,05	f <sub>1</sub> +w/2	16,0	42	25	A	02
R/LH100.1616.12.IK	16	16	125	24	28,5	20	15,05	f <sub>1</sub> +w/2	16,0	42	25	A	02
R/LH100.2020.12.IK	20	20	125	-	26,0	20	19,05	f <sub>1</sub> +w/2	16,0	42	25	A	02
R/LH100.1616.22.IK	16	16	125	30	33,5	20	15,05	f <sub>1</sub> +w/2	21,0	42	25	A	02
R/LH100.2020.22.IK	20	20	125	-	33,5	20	19,05	f <sub>1</sub> +w/2	21,0	42	25	A	02
R/LH100.2525.22.IK	25	25	150	-	33,5	25	24,05	f <sub>1</sub> +w/2	21,0	42	30	A	02

Ausführung R oder L angeben  
State R or L version

w siehe Schneidplatten  
w see inserts

Abmessungen in mm  
Dimensions in mm

Weitere Abmessungen auf Anfrage  
Further sizes upon request

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.  
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

### Ersatzteile

Spare Parts

Klemmhalter Toolholder	Spannschraube Screw	Kühlmittelanschluss Coolant supply	TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench	Dichtstopfen Sealing plug
R/LH100.1212...	4.15T15P	004.00.61	T15PQ	-
R/LH100.1616.02.IK	4.15T15P	004.00.61	T15PQ	004.00.26
R/LH100.1616.22.IK	4.15T15P	004.00.16	T15PQ	004.00.26
R/LH100.2020.22.IK	5.17T20P	004.00.16	T20PQ	004.00.26
R/LH100.2525.22.IK	4.15T15P	004.00.16	T15PQ	004.00.26



# Einstecken und Abstechen

## Grooving and Parting Off

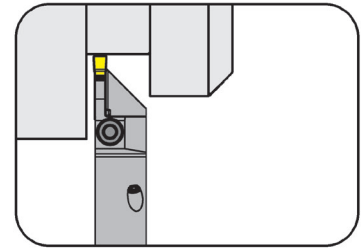


### Klemmhalter

Toolholder

## H100

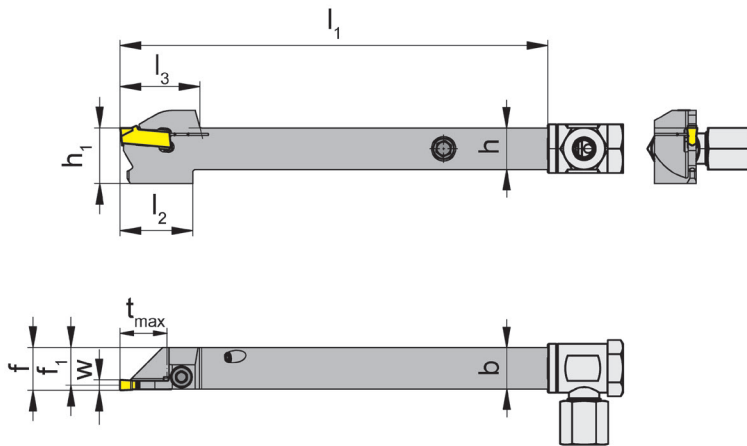
mit Schraubklemmung  
with screwed clamping



Stechtiefe bis Stechbreite	Depth of groove up to Width of groove	13,5 mm 3 mm
-------------------------------	--	-----------------

für Schneidplatte  
for insert

Typ S100  
Type



R = rechts wie gezeichnet  
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich  
L = left hand version

mit innerer  
Kühlmittelzufuhr  
with through coolant supply

Bestellnummer Part number	h	b	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	l <sub>3</sub>	h <sub>1</sub>	f <sub>1</sub>	f	t <sub>max</sub>	Größe Size
<b>R/LH100.1212.5.23.IK</b>	12	12	125	21	23	16	10,85	f <sub>1</sub> +w/2	13,5	03

Ausführung R oder L angeben  
State R or L version

w siehe Schneidplatten  
w see inserts

Abmessungen in mm  
Dimensions in mm

Weitere Abmessungen auf Anfrage  
Further sizes upon request

### Ersatzteile

Spare Parts

Klemmhalter Toolholder	Spannschraube Clamping Screw	Kühlmittelanschluss Coolant supply	TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench
R/LH100.1212.5.23.IK	<b>4.15T15P</b>	<b>004.00.61</b>	<b>T15PQ</b>

# Einstechen und Abstechen

## Grooving and Parting Off

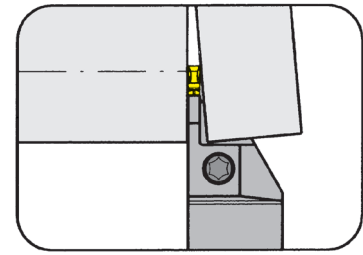


### Klemmhalter

Toolholder

## H100

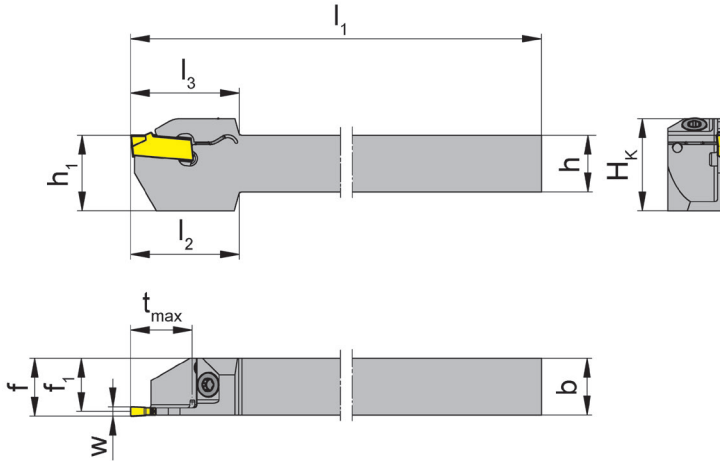
mit Schraubklemmung  
with screwed clamping



Stechtiefe bis Stechbreite	Depth of groove up to Width of groove	17 mm 2-3 mm
-------------------------------	--	-----------------

für Schneidplatte  
for Insert

Typ S100  
Type



für Langdrehautomaten  
for Swiss type machines

R = rechts wie gezeichnet  
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich  
L = left hand version

Bestellnummer Part number	h	b	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	l <sub>3</sub>	h <sub>1</sub>	f <sub>1</sub>	f	t <sub>max</sub>	D <sub>max</sub>	H <sub>k</sub>	Größe Size
<b>R/LH100.1212.24.61</b>	12	12	125	23	23	16	11,25	f <sub>1</sub> +w/2	13	26	19,5	02
<b>R/LH100.1212.32.63</b>	12	12	125	27	24	16	10,85	f <sub>1</sub> +w/2	17	34	19,5	03
<b>R/LH100.1616.24.61</b>	16	16	125	23	-	16	15,25	f <sub>1</sub> +w/2	13	26	19,5	02
<b>R/LH100.1616.32.63</b>	16	16	125	27	-	16	14,85	f <sub>1</sub> +w/2	17	34	19,5	03

Ausführung R oder L angeben  
State R or L version

w siehe Schneidplatten  
w see inserts

Abmessungen in mm  
Dimensions in mm

Weitere Abmessungen auf Anfrage  
Further sizes upon request

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.  
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

### Ersatzteile

Spare Parts

Klemmhalter Toolholder	Spannschraube Clamping Screw	TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench
R/LH100...	<b>3.5.12T10EP</b>	<b>T10PL</b>



# Einstechen und Abstechen

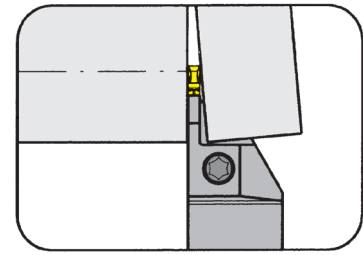
## Grooving and Parting Off



### Klemmhalter

#### Toolholder

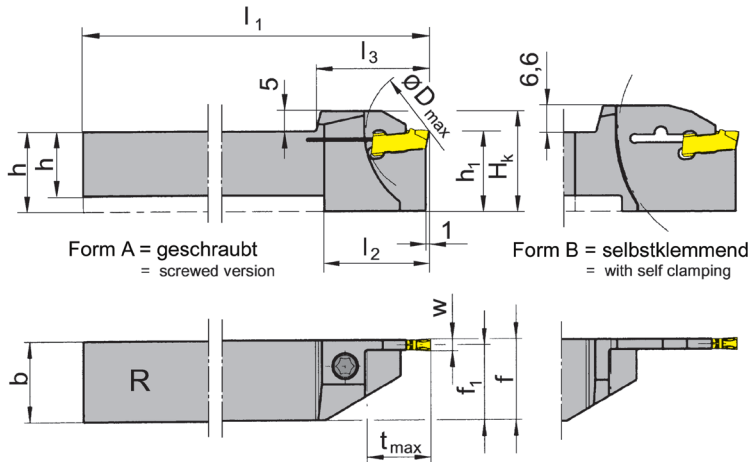
## H100



Stechtiefe bis Stechbreite	Depth of groove up to Width of groove	32,5 mm 3 mm
-------------------------------	--	-----------------

für Schneidplatte  
for Insert

Typ S100  
Type



R = rechts wie gezeichnet  
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich  
L = left hand version

Bestellnummer Part number	h	b	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	l <sub>3</sub>	h <sub>1</sub>	f <sub>1</sub>	f	t <sub>max</sub>	D <sub>max</sub>	H <sub>K</sub>	Form Form	Größe Size
R/LH100.1212.03	12	12	125	21,0	23,0	16	10,85	f <sub>1</sub> +w/2	13,0	26	25,0	A	03
R/LH100.1616.03	16	16	125	19,5	23,0	20	14,85	f <sub>1</sub> +w/2	10,5	42	25,0	A	03
R/LH100.1616.13	16	16	125	25,0	28,5	20	14,85	f <sub>1</sub> +w/2	16,0	42	25,0	A	03
R/LH100.1616.23	16	16	125	30,0	33,5	20	14,85	f <sub>1</sub> +w/2	21,0	42	25,0	A	03
R/LH100.2020.13	20	20	125	-	28,5	20	18,85	f <sub>1</sub> +w/2	16,0	42	25,0	A	03
R/LH100.2020.23	20	20	125	-	33,5	20	18,85	f <sub>1</sub> +w/2	21,0	42	25,0	A	03
R/LH100.2020.33	20	20	125	35,0	38,5	25	18,85	f <sub>1</sub> +w/2	32,5	65	31,6	B	03
R/LH100.2525.13	25	25	150	-	28,5	25	23,85	f <sub>1</sub> +w/2	16,0	42	30,0	A	03
R/LH100.2525.23	25	25	150	-	33,5	25	23,85	f <sub>1</sub> +w/2	21,0	42	30,0	A	03
R/LH100.2525.33	25	25	150	-	38,5	25	23,85	f <sub>1</sub> +w/2	32,5	65	31,6	B	03

Ausführung R oder L angeben  
State R or L version

w siehe Schneidplatten  
w see inserts

Abmessungen in mm  
Dimensions in mm

Weitere Abmessungen auf Anfrage  
Further sizes upon request

#### Bestellhinweis:

Der Schlüssel P39L gehört nicht zum Lieferumfang des Schneidenträgers R/LH100...33. Bitte separat bestellen!

#### Ordering note:

Wrench P39L is not combined with blade R/LH100...33 - separate order required!

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.

For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

#### Ersatzteile

Spare Parts

Klemmhalter Toolholder	Spannschraube Screw	TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench	Spannschlüssel Wrench
R/LH100...	5.17T20P	T20PQ	-
R/LH100...33	-	-	P39L

# Einstechen und Abstechen

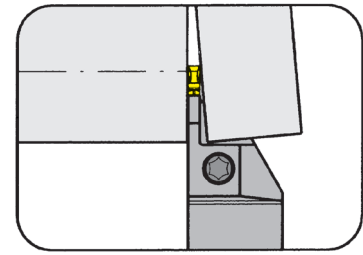
## Grooving and Parting Off



### Klemmhalter

#### Toolholder

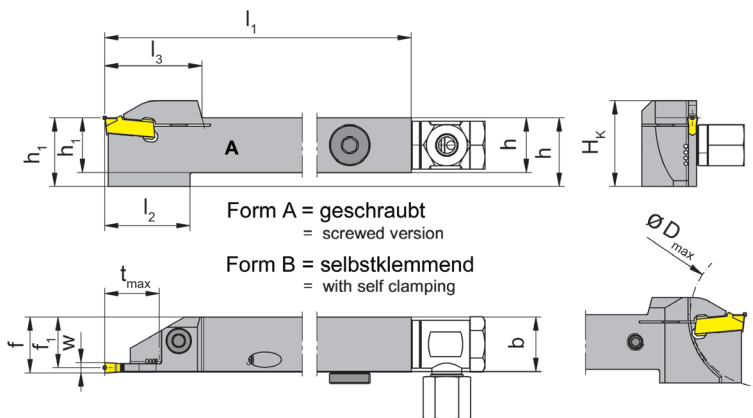
## H100



Stechtiefe bis Stechbreite	Depth of groove up to Width of groove	32,5 mm 3 mm
-------------------------------	--	-----------------

für Schneidplatte  
for Insert

Typ S100  
Type



mit innerer  
Kühlmittelzufuhr  
with through coolant supply

R = rechts wie gezeichnet  
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich  
L = left hand version

Bestellnummer Part number	h	b	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	l <sub>3</sub>	h <sub>1</sub>	f <sub>1</sub>	f	t <sub>max</sub>	D <sub>max</sub>	H <sub>K</sub>	Form Form	Größe Size
R/LH100.1212.03.IK	12	12	125	21,0	23,0	16	10,85	f <sub>1</sub> +w/2	13,0	26	25,0	A	03
R/LH100.1616.03.IK	16	16	125	19,5	23,0	20	14,85	f <sub>1</sub> +w/2	10,5	42	25,0	A	03
R/LH100.1616.13.IK	16	16	125	25,0	28,5	20	14,85	f <sub>1</sub> +w/2	16,0	42	25,0	A	03
R/LH100.2020.13.IK	20	20	125	-	28,5	20	18,85	f <sub>1</sub> +w/2	16,0	42	25,0	A	03
R/LH100.2525.13.IK	25	25	150	-	28,5	25	23,85	f <sub>1</sub> +w/2	16,0	42	30,0	A	03
R/LH100.1616.23.IK	16	16	125	30,0	33,5	20	14,85	f <sub>1</sub> +w/2	21,0	42	25,0	A	03
R/LH100.2020.23.IK	20	20	125	-	33,5	20	18,85	f <sub>1</sub> +w/2	21,0	42	25,0	A	03
R/LH100.2525.23.IK	25	25	150	-	33,5	25	23,85	f <sub>1</sub> +w/2	21,0	42	30,0	A	03
R/LH100.2020.33.IK	20	20	125	35,0	38,5	25	18,85	f <sub>1</sub> +w/2	32,5	65	31,6	B	03
R/LH100.2525.33.IK	25	25	150	-	38,5	25	23,85	f <sub>1</sub> +w/2	32,5	65	31,6	B	03

Ausführung R oder L angeben  
State R or L version

w siehe Schneidplatten  
w see inserts

Abmessungen in mm  
Dimensions in mm

Weitere Abmessungen auf Anfrage  
Further sizes upon request

#### Bestellhinweis:

Der Schlüssel P39L gehört nicht zum Lieferumfang des Schneidträgers R/LH100...33. Bitte separat bestellen!

#### Ordering note:

Wrench P39L is not combined with blade R/LH100...33 - separate order required!

#### Ersatzteile

##### Spare Parts

Klemmhalter Toolholder	Spannschraube Screw	Kühlmittelanschluss Coolant supply	TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench	Dichtstopfen Sealing plug	Spannschlüssel Wrench
R/LH100...33IK	-	004.00.61	-	004.00.26	P39L
R/LH100...IK	5.17T20P	004.00.16	T20PQ	004.00.26	-
R/LH100.1616.23.IK	4.15T15P	004.00.16	T20PQ	004.00.26	

# Einstechen und Abstechen

## Grooving and Parting Off

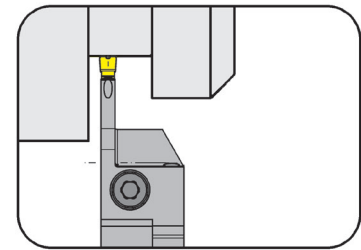


### Klemmhalter

Toolholder

## H100

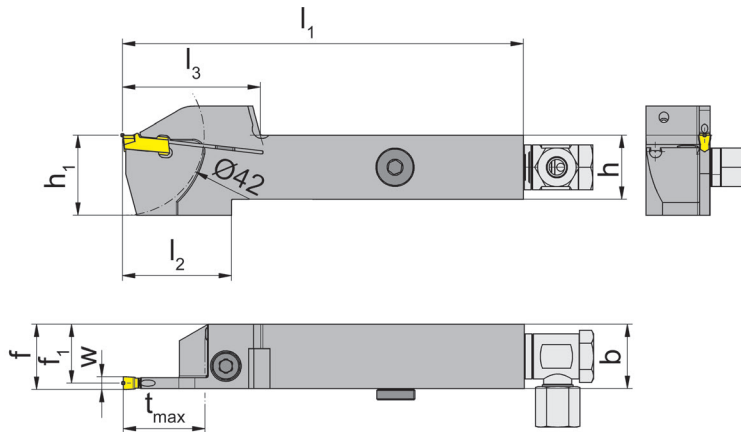
mit Schraubklemmung  
with screwed clamping



Stechtiefe bis Stechbreite	Depth of groove up to Width of groove	21,5 mm 3-4 mm
-------------------------------	--	-------------------

für Schneidplatte  
for insert

Typ S100  
Type



mit innerer  
Kühlmittelezufuhr  
with through coolant supply

R = rechts wie gezeichnet  
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich  
L = left hand version

Bestellnummer Part number	h	b	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	l <sub>3</sub>	h <sub>1</sub>	f <sub>1</sub>	f	t <sub>max</sub>	Größe Size
R/LH100.1616.0.23.IK	16	16	125	35	39	25	14,65	f <sub>1</sub> +w/2	21,5	03
R/LH100.2020.0.23.IK	20	20	125	33	39	25	18,65	f <sub>1</sub> +w/2	21,5	03
R/LH100.2525.0.23.IK	25	25	150	33	39	30	23,65	f <sub>1</sub> +w/2	21,5	03
R/LH100.1616.0.24.IK	16	16	125	35	39	25	14,30	f <sub>1</sub> +w/2	21,5	04
R/LH100.2020.0.24.IK	20	20	125	33	39	25	18,30	f <sub>1</sub> +w/2	21,5	04
R/LH100.2525.0.24.IK	25	25	150	33	39	30	23,30	f <sub>1</sub> +w/2	21,5	04

Ausführung R oder L angeben  
State R or L version

w siehe Schneidplatten  
w see inserts

Abmessungen in mm  
Dimensions in mm

Weitere Abmessungen auf Anfrage  
Further sizes upon request

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.  
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

### Ersatzteile

Spare Parts

Klemmhalter Toolholder	Dichtstopfen Sealing plug	Kühlmittelananschluss Coolant supply	Spannschraube Clamping Screw	TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench
R/LH100...	004.00.26	004.00.16	6.23T25P	T25PQ

# Einstecken und Abstechen

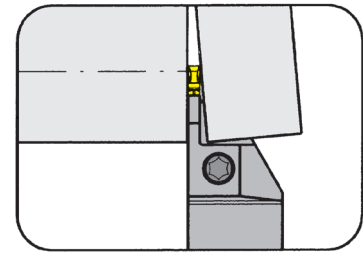
## Grooving and Parting Off



### Klemmhalter

Toolholder

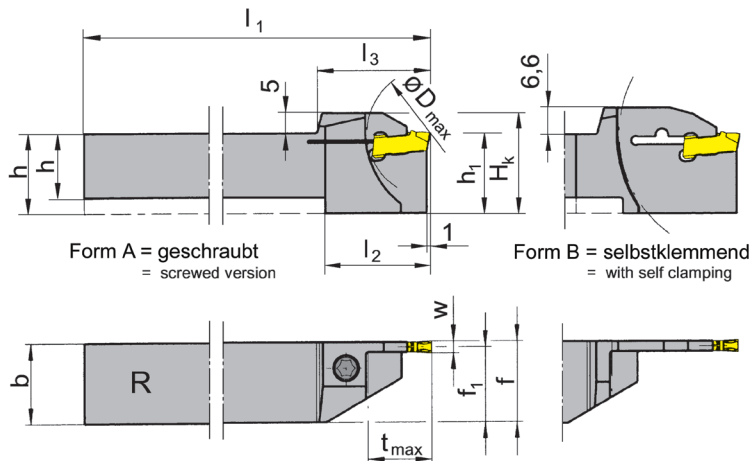
## H100



Stechtiefe bis Stechbreite	Depth of groove up to Width of groove	40,5 mm 4 mm
-------------------------------	--	-----------------

für Schneidplatte  
for Insert

Typ S100  
Type



R = rechts wie gezeichnet  
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich  
L = left hand version

Bestellnummer Part number	h	b	$l_1$	$l_2$	$l_3$	$h_1$	$f_1$	f	$t_{max}$	$D_{max}$	$H_K$	Form Form	Größe Size
R/LH100.1616.04	16	16	125	19,5	23,0	20	14,45	$f_1+w/2$	10,5	42	25,0	A	04
R/LH100.1616.14	16	16	125	25,0	28,5	20	14,45	$f_1+w/2$	16,0	42	25,0	A	04
R/LH100.1616.24	16	16	125	30,0	33,5	20	14,45	$f_1+w/2$	21,0	42	25,0	A	04
R/LH100.2020.14	20	20	125	-	28,5	20	18,45	$f_1+w/2$	16,0	42	25,0	A	04
R/LH100.2020.34	20	20	125	35,0	38,5	25	18,45	$f_1+w/2$	32,5	65	31,6	B	04
R/LH100.2525.14	25	25	150	-	28,5	25	23,45	$f_1+w/2$	16,0	42	30,0	A	04
R/LH100.2525.34	25	25	150	40,0	46,5	32	23,45	$f_1+w/2$	40,5	81	31,6	B	04

Ausführung R oder L angeben  
State R or L version

w siehe Schneidplatten  
w see inserts

Abmessungen in mm  
Dimensions in mm

Weitere Abmessungen auf Anfrage  
Further sizes upon request

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.  
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

### Ersatzteile

Spare Parts

Klemmhalter Toolholder	Spannschraube Screw	TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench
R/LH100...	5.17T20P	T20PQ

# Einstecken und Abstechen

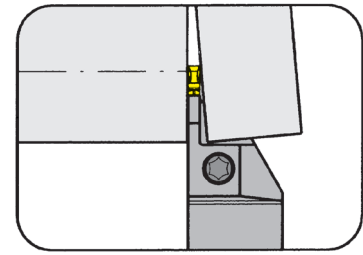
## Grooving and Parting Off



### Klemmhalter

Toolholder

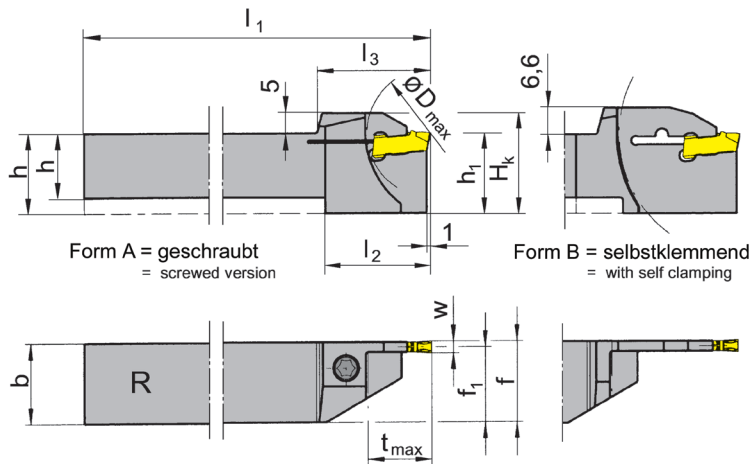
## H100



Stechtiefe bis Stechbreite	Depth of groove up to Width of groove	40,5 mm 5 mm
-------------------------------	--	-----------------

für Schneidplatte  
for Insert

Typ S100  
Type



R = rechts wie gezeichnet  
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich  
L = left hand version

Bestellnummer Part number	h	b	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	l <sub>3</sub>	h <sub>1</sub>	f <sub>1</sub>	f	t <sub>max</sub>	D <sub>max</sub>	H <sub>K</sub>	Form Form	Größe Size
R/LH100.2020.15	20	20	125	-	28,5	20	18,05	f <sub>1</sub> +w/2	16,0	42	25,0	A	05
R/LH100.2020.35	20	20	125	35	38,5	25	18,05	f <sub>1</sub> +w/2	32,5	65	31,6	B	05
R/LH100.2525.15	25	25	150	-	28,5	25	23,05	f <sub>1</sub> +w/2	16,0	42	30,0	A	05
R/LH100.2525.35	25	25	150	40	46,5	32	23,05	f <sub>1</sub> +w/2	40,5	81	38,6	B	05

Ausführung R oder L angeben  
State R or L version

w siehe Schneidplatten  
w see inserts

Abmessungen in mm  
Dimensions in mm

Weitere Abmessungen auf Anfrage  
Further sizes upon request

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.  
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

### Ersatzteile

Spare Parts

Klemmhalter Toolholder	Spannschraube Screw	TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench
R/LH100....	5.17T20P	T20PQ

# Einstecken und Abstechen

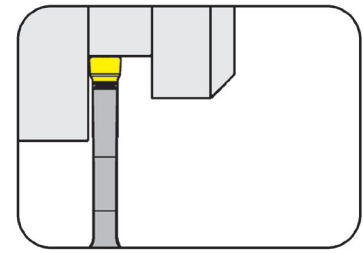
## Grooving and Parting Off



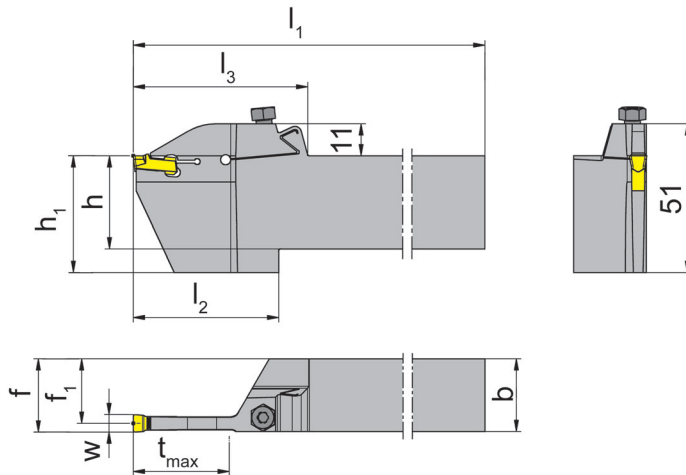
### Klemmhalter

Toolholder

## H100



Stechtiefe bis Stechbreite	Depth of groove up to Width of groove	41 mm 4-12 mm
-------------------------------	--	------------------



für Schneidplatte  
for Insert

Typ S100  
Type

R = rechts wie gezeichnet  
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich  
L = left hand version

Bestellnummer Part number	h	b	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	l <sub>3</sub>	h <sub>1</sub>	f <sub>1</sub>	f	t <sub>max</sub>	Größe Size
R/LH100.2020.3.04	20	20	150	50	60	32	18,2	f <sub>1</sub> +w/2	33	04
R/LH100.2020.3.05	20	20	150	50	60	32	17,7	f <sub>1</sub> +w/2	33	05
R/LH100.2525.3.05	25	25	150	50	60	32	22,7	f <sub>1</sub> +w/2	33	05
R/LH100.2525.3.06	25	25	150	50	60	40	22,2	f <sub>1</sub> +w/2	33	06
R/LH100.3225.3.06	32	25	170	50	60	40	22,2	f <sub>1</sub> +w/2	33	06
R/LH100.3225.3.08	32	25	170	50	60	40	21,2	f <sub>1</sub> +w/2	33	08
R/LH100.3225.3.8	32	25	170	50	60	40	21,2	f <sub>1</sub> +w/2	35	08
R/LH100.3225.4.08	32	25	170	55	65	40	21,2	f <sub>1</sub> +w/2	41	08
R/LH100.3225.4.10	32	25	170	55	65	40	20,3	f <sub>1</sub> +w/2	41	10
R/LH100.3225.4.12	32	25	170	55	65	40	19,3	f <sub>1</sub> +w/2	41	12

Ausführung R oder L angeben  
State R or L version

w siehe Schneidplatten  
w see inserts

Abmessungen in mm  
Dimensions in mm

Weitere Abmessungen auf Anfrage  
Further sizes upon request

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.  
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

### Ersatzteile

Spare Parts

Klemmhalter Toolholder	Spannschraube Clamping Screw	TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench
R/LH100...	030.6075.T20P	T20PQ





# Einstechen und Abstechen

## Grooving and Parting Off

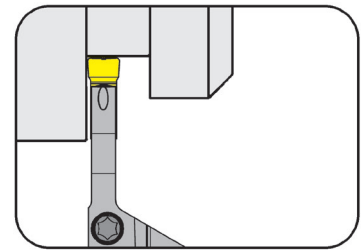


### Klemmhalter

Toolholder

## H100

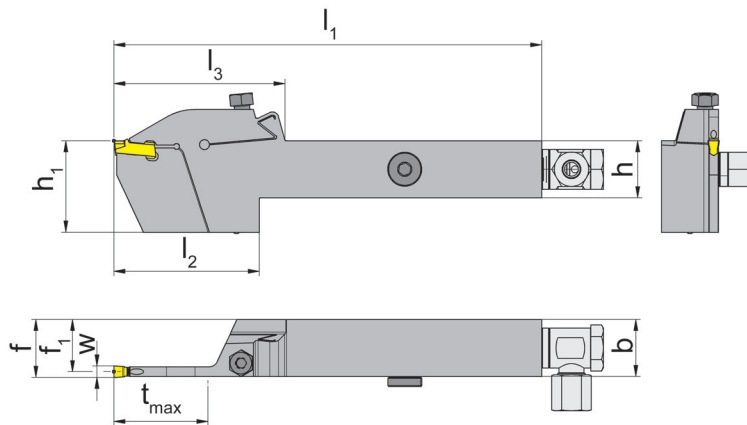
mit Schraubklemmung  
with screwed clamping



Stechtiefe bis Stechbreite	Depth of groove up to Width of groove	33 mm 4 mm
-------------------------------	--	---------------

für Schneidplatte  
for Insert

Typ S100  
Type



mit innerer  
Kühlmittelzufuhr  
with through coolant supply

R = rechts wie gezeichnet  
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich  
L = left hand version

Bestellnummer Part number	h	b	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	l <sub>3</sub>	h <sub>1</sub>	f <sub>1</sub>	f	t <sub>max</sub>	Größe Size
R/LH100.2020.3.0.04.IK	20	20	150	51	60	32	18,3	f <sub>1</sub> +w/2	33	04
R/LH100.2525.3.0.04.IK	25	25	150	50	60	32	23,3	f <sub>1</sub> +w/2	33	04

Ausführung R oder L angeben  
State R or L version

w siehe Schneidplatten  
w see inserts

Abmessungen in mm  
Dimensions in mm

Weitere Abmessungen auf Anfrage  
Further sizes upon request

### Ersatzteile

Spare Parts

Klemmhalter Toolholder	Dichtstopfen Sealing plug	Gewindestift Threaded Pin	Kühlmittelanschluss Coolant supply	Spannschraube Clamping Screw	TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench
R/LH100...	004.00.26	18.05.913	004.00.16	030.6075.T20P	T20PQ

# Einstecken und Abstechen

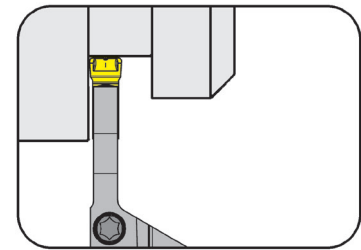
## Grooving and Parting Off



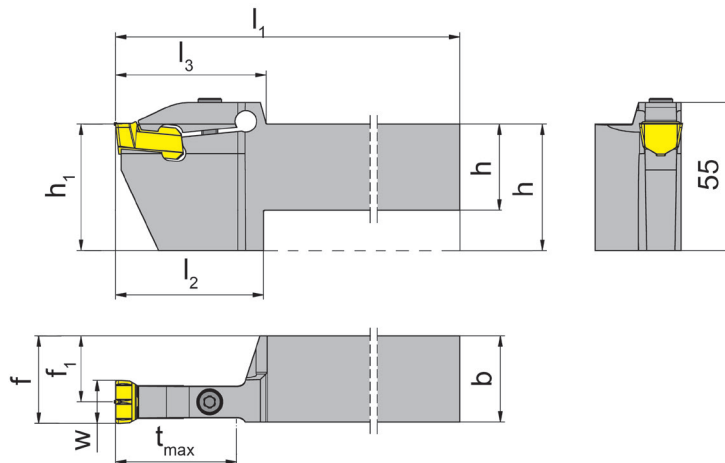
### Klemmhalter

Toolholder

## H100



Stechtiefe bis Stechbreite	Depth of groove up to Width of groove	45 mm 16 mm
-------------------------------	--	----------------



für Schneidplatte  
for Insert

Typ S100  
Type

R = rechts wie gezeichnet  
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich  
L = left hand version

Bestellnummer Part number	h	b	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	h <sub>1</sub>	f <sub>1</sub>	f	t <sub>max</sub>	l <sub>3</sub>	Größe Size
<b>R/LH100.3232.5.16</b>	32	32	170	55	47	24,5	f <sub>1</sub> +w/2	45	56	16

Ausführung R oder L angeben  
State R or L version

w siehe Schneidplatten  
w see inserts

Abmessungen in mm  
Dimensions in mm

Weitere Abmessungen auf Anfrage  
Further sizes upon request

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.  
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

### Ersatzteile

Spare Parts

Klemmhalter Toolholder	Spannschraube Clamping Screw	TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench	Unterlegscheibe Washer
R/LH100.3232.5.16	<b>030.0625.T25P</b>	<b>T25PQ</b>	<b>020.0006.3526</b>



# Einstechen und Abstechen

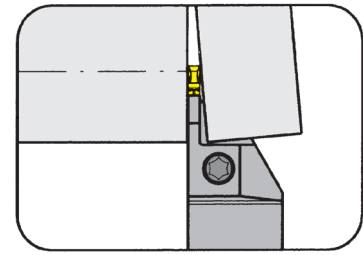
## Grooving and Parting Off



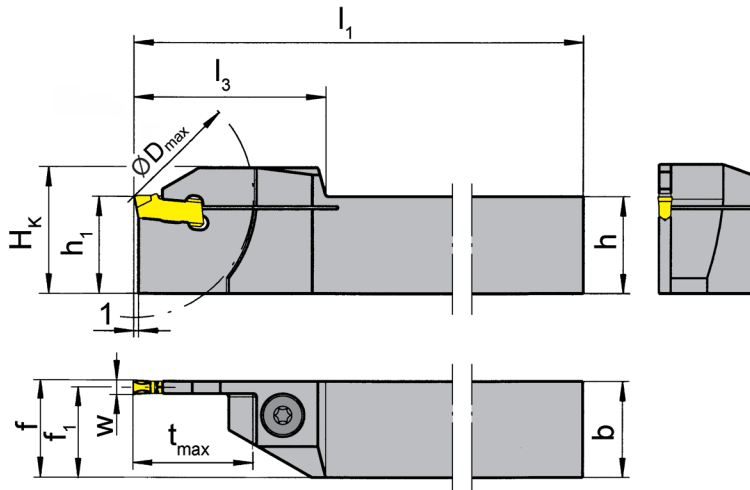
### Klemmhalter

Toolholder

## H100



Stechtiefe bis Stechbreite	Depth of groove up to Width of groove	25 mm 3-4 mm
-------------------------------	--	-----------------



für Schneidplatte  
for Insert

Typ S100  
Type

L = links wie gezeichnet  
L = left hand version shown

R = rechts spiegelbildlich  
R = right hand version

Bestellnummer Part number	h	b	l <sub>1</sub>	l <sub>3</sub>	h <sub>1</sub>	f <sub>1</sub>	f	t <sub>max</sub>	D <sub>max</sub>	H <sub>k</sub>	Größe Size
<b>R/LH100.2020.73</b>	20	20	125	40	20	18,85	f <sub>1</sub> +w/2	25	50	26	03
<b>R/LH100.2525.73</b>	25	25	150	40	25	23,85	f <sub>1</sub> +w/2	25	50	31	03
<b>R/LH100.2020.74</b>	20	20	125	40	20	18,85	f <sub>1</sub> +w/2	25	50	26	04

Ausführung R oder L angeben  
State R or L version

w siehe Schneidplatten  
w see inserts

Abmessungen in mm  
Dimensions in mm

Weitere Abmessungen auf Anfrage  
Further sizes upon request

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.  
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

### Ersatzteile

Spare Parts

Klemmhalter Toolholder	Spannschraube Clamping Screw	TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench
R/LH100...	<b>6.23T25P</b>	<b>T25PQ</b>

# Einstechen und Abstechen

## Grooving and Parting Off

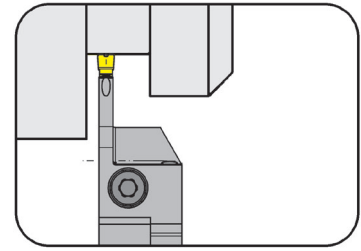


### Klemmhalter

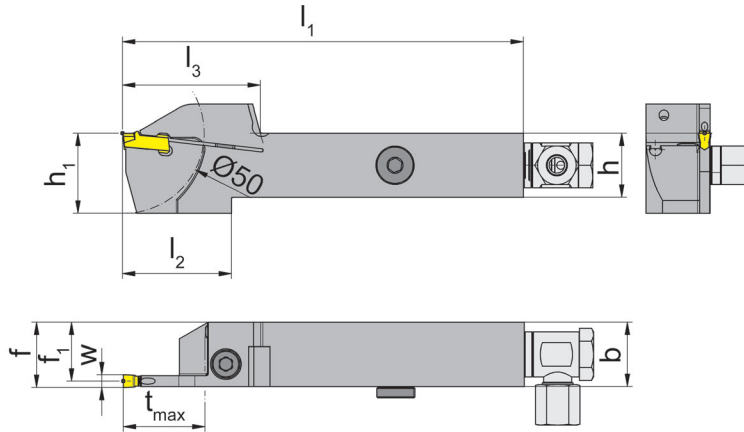
Toolholder

## H100

mit Schraubklemmung  
with screwed clamping



Stechtiefe bis Stechbreite	Depth of groove up to Width of groove	25,5 mm 3-4 mm
-------------------------------	--	-------------------



für Schneidplatte  
for insert

Typ S100  
Type

mit innerer  
Kühlmittelzufuhr  
with through coolant supply

R = rechts wie gezeichnet  
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich  
L = left hand version

Bestellnummer Part number	h	b	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	l <sub>3</sub>	h <sub>1</sub>	f <sub>1</sub>	f	t <sub>max</sub>	Größe Size
R/LH100.2020.0.73.IK	20	20	125	37	43	25	18,65	f <sub>1</sub> +w/2	25,5	03
R/LH100.2525.0.73.IK	25	25	150	37	43	30	23,65	f <sub>1</sub> +w/2	25,5	03
R/LH100.2525.0.74.IK	25	25	150	37	43	30	23,30	f <sub>1</sub> +w/2	25,5	04
R/LH100.2020.0.74.IK	20	20	125	37	43	25	18,30	f <sub>1</sub> +w/2	25,5	04

Ausführung R oder L angeben  
State R or L version

w siehe Schneidplatten  
w see inserts

Abmessungen in mm  
Dimensions in mm

Weitere Abmessungen auf Anfrage  
Further sizes upon request

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.  
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

### Ersatzteile

Spare Parts

Klemmhalter Toolholder	Dichtstopfen Sealing plug	Gewindestift Threaded Pin	Inbus-Schlüssel Allen Wrench	Kühlmittel- anschluss Coolant supply	Spannschraube Clamping Screw	TORX PLUS®- Schlüssel TORX PLUS® Wrench
R/LH100...	004.00.26	18.05.913	SW4,0 DIN911	004.00.16	6.23T25P	T25PQ



# Einstechen und Abstechen

## Grooving and Parting Off

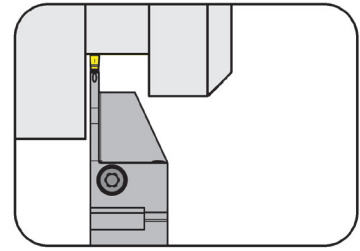


### Klemmhalter

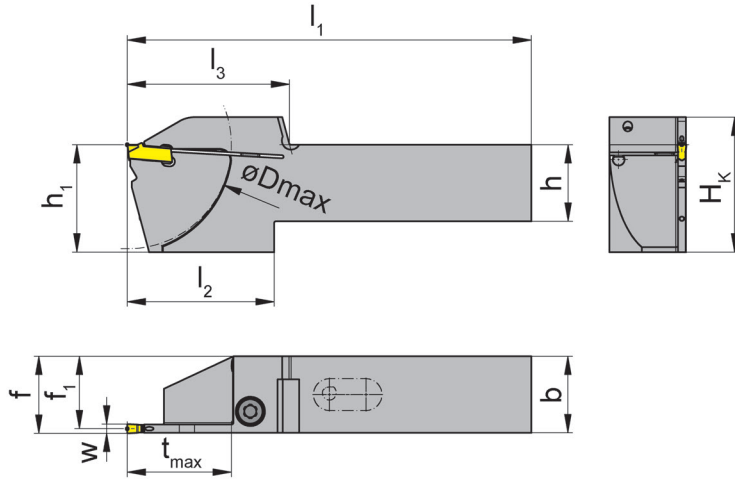
Toolholder

## H100

mit Schraubklemmung  
with screwed clamping



Stechtiefe bis Stechbreite	Depth of groove up to Width of groove	34 mm 3-4 mm
-------------------------------	--	-----------------



für Schneidplatte  
for insert

Typ S100  
Type

mit integrierter innerer  
Kühlmittelzufuhr  
with integrated through  
coolant supply

R = rechts wie gezeichnet  
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich  
L = left hand version

Bestellnummer Part number	h	b	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	l <sub>3</sub>	h <sub>1</sub>	f <sub>1</sub>	f	t <sub>max</sub>	D <sub>max</sub>	H <sub>K</sub>	Größe Size
<b>R/LH100.2020.34.4.73.IK</b>	20	20	115	48	53	30	18,65	f <sub>1</sub> +w/2	34	68	39	03
<b>R/LH100.2525.34.4.73.IK</b>	25	25	132	48	53	35	23,65	f <sub>1</sub> +w/2	34	68	44	03

Ausführung R oder L angeben  
State R or L version

w siehe Schneidplatten  
w see inserts

Abmessungen in mm  
Dimensions in mm

Weitere Abmessungen auf Anfrage  
Further sizes upon request

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.  
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

### Ersatzteile

Spare Parts

Klemmhalter Toolholder	O-Ring O-ring	Spannschraube Clamping Screw	TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench
R/LH100...	<b>12.37.2.62.3601</b>	<b>6.23T25P</b>	<b>T25PQ</b>

# Einstechen und Abstechen

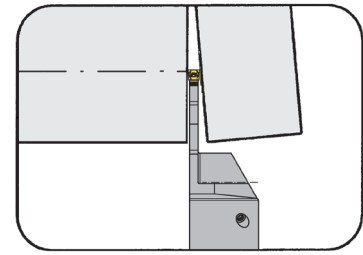
## Grooving and Parting Off



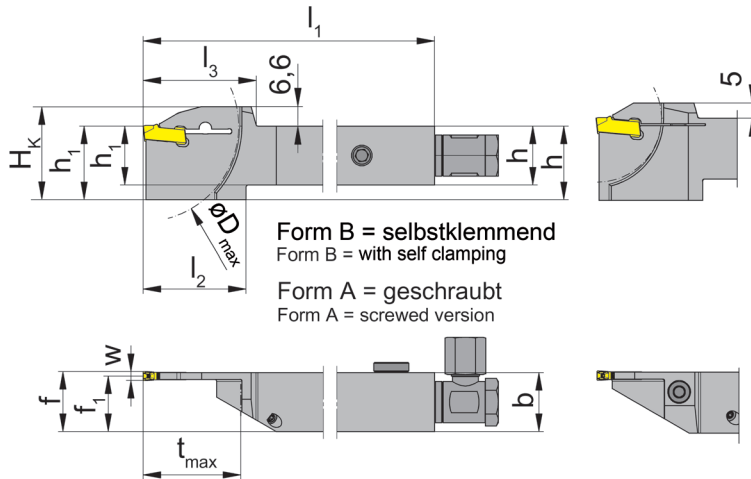
### Klemmhalter

Toolholder

## H100



Stechtiefe bis Stechbreite	Depth of groove up to Width of groove	41 mm 3-4 mm
-------------------------------	--	-----------------



für Schneidplatte  
for Insert

Typ S100...IK  
Type

Kühlmittelzufuhr durch die  
Schneidplatte  
Coolant supply through insert

L = links wie gezeichnet  
L = left hand version shown

R = rechts spiegelbildlich  
R = right hand version

Bestellnummer Part number	h	b	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	l <sub>3</sub>	h <sub>1</sub>	f <sub>1</sub>	f	t <sub>max</sub>	D <sub>max</sub>	H <sub>K</sub>	Form Form	Größe Größe
R/LH100.1616.1.23.IK	16	16	125	35	33,5	27	14,85	f <sub>1</sub> +w/2	21,5	42	32,0	A	03
R/LH100.2020.1.13.IK	20	20	125	30	28,5	27	18,85	f <sub>1</sub> +w/2	16,0	42	32,0	A	03
R/LH100.2020.1.23.IK	20	20	125	35	33,5	27	18,85	f <sub>1</sub> +w/2	21,5	42	32,0	A	03
R/LH100.2020.1.33.IK	20	20	125	35	38,5	27	18,85	f <sub>1</sub> +w/2	33,0	65	33,6	B	03
R/LH100.2525.1.33.IK	25	25	150	35	38,5	32	23,85	f <sub>1</sub> +w/2	33,0	65	38,6	B	03
R/LH100.2020.1.34.IK	20	20	125	35	38,5	27	18,45	f <sub>1</sub> +w/2	33,0	65	33,6	B	04
R/LH100.2525.1.34.IK	25	25	150	40	46,5	32	23,45	f <sub>1</sub> +w/2	41,0	81	38,6	B	04

Ausführung R oder L angeben  
State R or L version

w siehe Schneidplatten  
w see inserts

Abmessungen in mm  
Dimensions in mm

Weitere Abmessungen auf Anfrage  
Further sizes upon request

#### Bestellhinweis:

Der Schlüssel P39L gehört nicht zum Lieferumfang des Schneidträgers R/LH100...33. Bitte separat bestellen!

#### Ordering note:

Wrench P39L is not combined with blade R/LH100...33 - separate order required!

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.

For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

### Ersatzteile

Spare Parts

Klemmhalter Toolholder	Spannschraube Clamping Screw	Dichtstopfen Sealing plug	Gewindestift Threaded Pin	Kühlmittel- anschluss Coolant supply	TORX PLUS®- Schlüssel TORX PLUS® Wrench	Spann- schlüssel Wrench
R/LH100...13/23.IK	5.17T20P	004.00.26	18.05.913	004.00.16	T20PQ	-
R/LH100....	-	004.00.26	18.05.913	004.00.16	-	P39L

# Einstecken und Abstechen

## Grooving and Parting Off

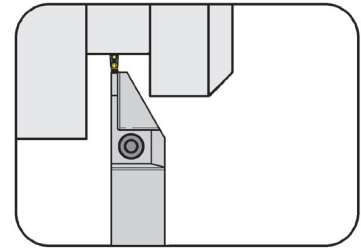


### Klemmhalter

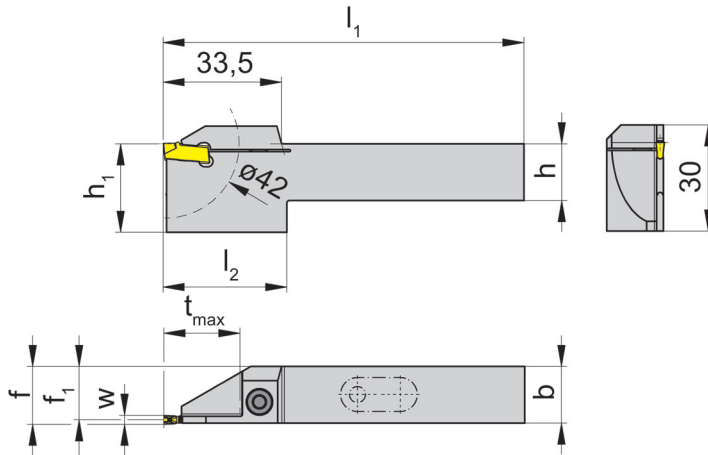
Toolholder

## H100

mit Schraubklemmung  
with screwed clamping



Stechtiefe bis Stechbreite	Depth of groove up to Width of groove	21,5 mm 2,5 mm
-------------------------------	--	-------------------



für Schneidplatte  
for insert

Typ S100...IK  
Type

Kühlmittelzufuhr durch die  
Schneidplatte  
Coolant supply through insert

R = rechts wie gezeichnet  
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich  
L = left hand version

Bestellnummer Part number	h	b	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	h <sub>1</sub>	f <sub>1</sub>	f	t <sub>max</sub>	Größe Size
R/LH100.1616.3.22.IK	16	16	89	35	25	15,05	f <sub>1</sub> +w/2	21,5	02
R/LH100.2020.3.22.IK	20	20	102	35	25	19,05	f <sub>1</sub> +w/2	21,5	02

Ausführung R oder L angeben  
State R or L version

w siehe Schneidplatten  
w see inserts

Abmessungen in mm  
Dimensions in mm

Weitere Abmessungen auf Anfrage  
Further sizes upon request

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.  
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

### Ersatzteile

Spare Parts

Klemmhalter Toolholder	Spannschraube Clamping Screw	O-Ring O-ring	TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench
R/LH100...	5.17T20P	12.37.2.62.3601	T20PQ

# Einstecken und Abstechen

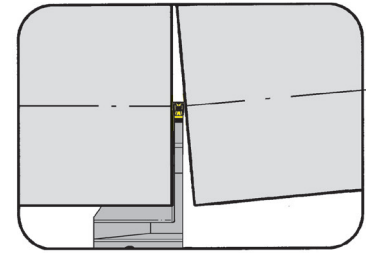
## Grooving and Parting Off



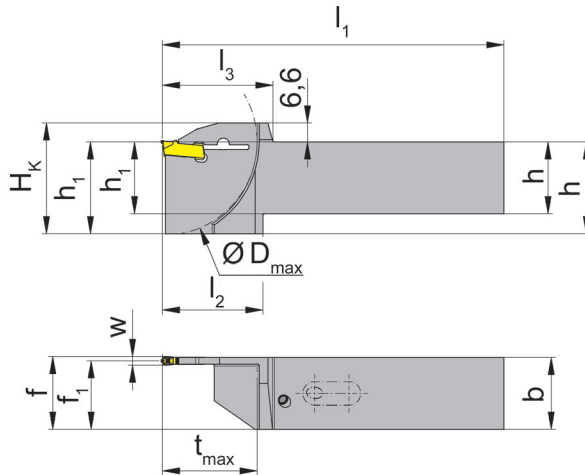
### Klemmhalter

Toolholder

## H100



Stechtiefe bis Stechbreite	Depth of groove up to Width of groove	33 mm 3 mm
-------------------------------	--	---------------



für Schneidplatte  
for Insert

Typ S100...IK  
Type

Kühlmittelzufuhr durch die  
Schneidplatte  
Coolant supply through insert

L = links wie gezeichnet  
L = left hand version shown

R = rechts spiegelbildlich  
R = right hand version

Bestellnummer Part number	h	b	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	l <sub>3</sub>	h <sub>1</sub>	f <sub>1</sub>	f	t <sub>max</sub>	D <sub>max</sub>	H <sub>k</sub>	Größe Size
R/LH100.2020.3.33.IK	20	20	104	35	38,5	27	18,85	f <sub>1</sub> +w/2	33	65	33,6	03
R/LH100.2525.3.33.IK	25	25	119	35	38,5	32	23,85	f <sub>1</sub> +w/2	33	65	38,6	03

Ausführung R oder L angeben  
State R or L version

w siehe Schneidplatten  
w see inserts

Abmessungen in mm  
Dimensions in mm

Weitere Abmessungen auf Anfrage  
Further sizes upon request

#### Bestellhinweis:

Der Schlüssel P39L gehört nicht zum Lieferumfang des Schneidenträgers R/LH100...33. Bitte separat bestellen!

#### Ordering note:

Wrench P39L is not combined with blade R/LH100...33 - separate order required!

### Ersatzteile

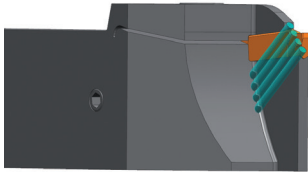
Spare Parts

Klemmhalter Toolholder	O-Ring O-ring
R/LH100...	12.37.2.62.3601

U

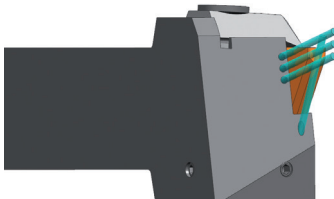


Möglichkeiten des Kühlmittelaustritts.  
Possible coolant supply.



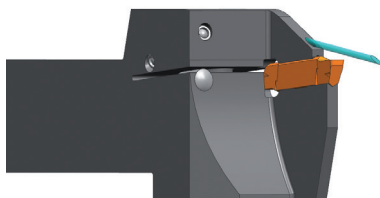
Austritt über Fächerdüsen seitlich  
der Schneidplatte.

Coolant outlet through spray nozzle at the side of the insert.



Austritt über Fächerdüsen seitlich  
der Schneidplatte.

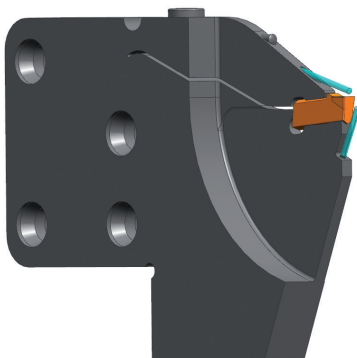
Coolant outlet through spray nozzle at the side of the insert.



Austritt über Spannfinger.

Coolant outlet through clamping finger.

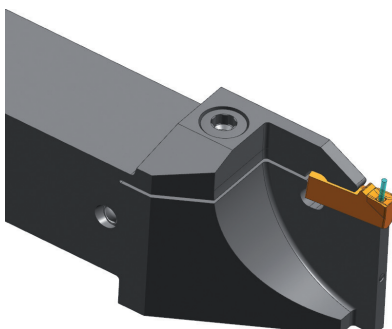
**S100**  
**S224**  
**S229**



Austritt des Kühlmittels in Kombination von Spannfinger  
und Unterstüzung.

Coolant outlet through clamping finger and insert support

**S100**  
**S224**  
**S229**



Austritt des KSS durch die Schneidplatte.

Coolant outlet through insert.

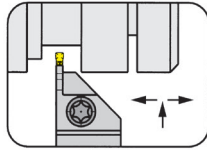
**S100**  
**S224**

U



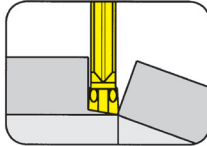
U

Klemmhalter  
Toolholder  
H223



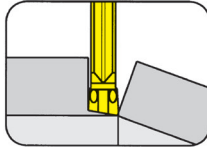
Seite/Page  
U44-U45

Schneidplatte  
Insert  
S123

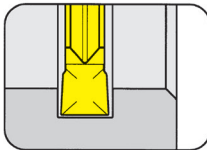


Seite/Page  
U46-U47

Wendeschneidplatte  
Indexable insert  
S223

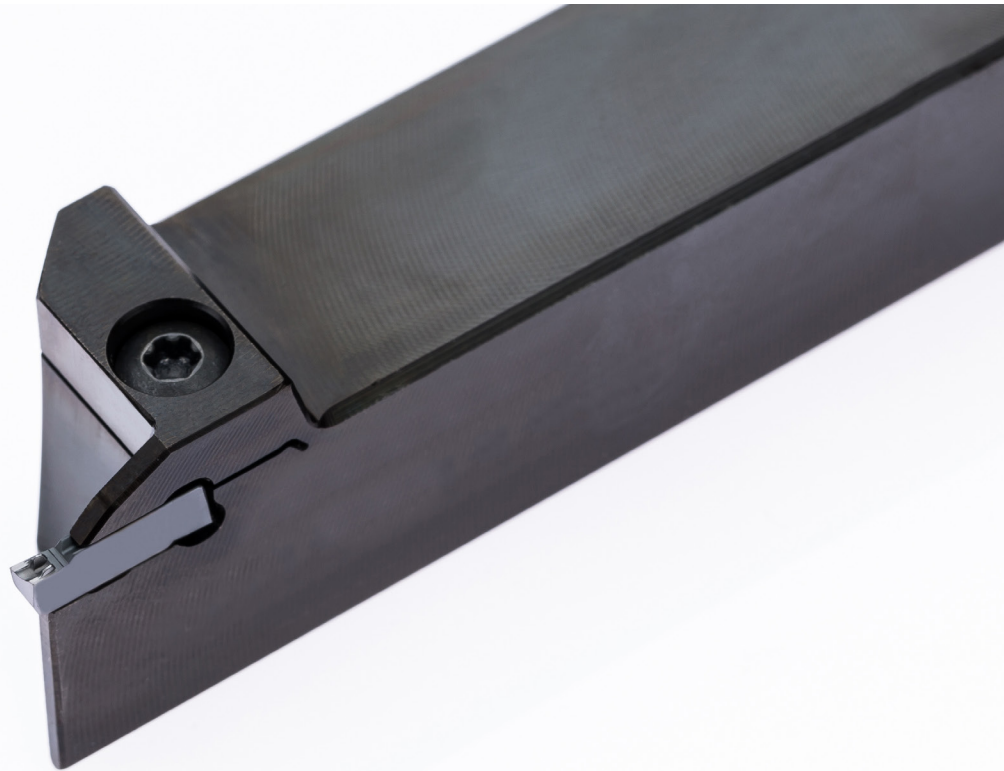


Seite/Page  
U48-U49



Seite/Page  
U50

**123/223**



**Klemmhalter mit  
Schneidplatten**

mit Spanformung

Stechbreite 2 - 3 mm

Stechtiefe bis 25 mm

**Toolholder with  
Inserts**

with chip forming

Width of groove 2 - 3 mm

Depth of groove up to 25 mm

U

# Einstechen und Abstechen

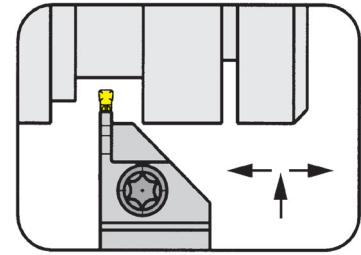
## Grooving and Parting Off



### Klemmhalter

Toolholder

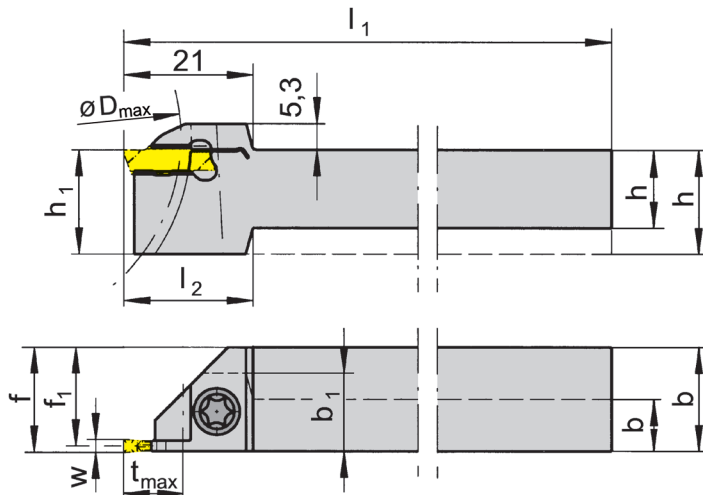
## H223



Stechtiefe bis Stechbreite	Depth of groove up to Width of groove	10 mm 2-3 mm
-------------------------------	--	-----------------

für Schneidplatte  
for Insert

Typ S123  
Type S223



R = rechts wie gezeichnet  
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich  
L = left hand version

Bestellnummer Part number	h	b	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	h <sub>1</sub>	b <sub>1</sub>	f <sub>1</sub>	f	t <sub>max</sub>	D <sub>max</sub>	Größe Size	Spannbereich Clamping range
R/LH223.1010.01	10	10	80	20	12	12	9,20	f <sub>1</sub> +w/2	8	25	01	2,0
R/LH223.1212.01	12	12	100	21	16	-	11,20	f <sub>1</sub> +w/2	10	50	01	2,0
R/LH223.1616.01	16	16	125	-	16	-	15,20	f <sub>1</sub> +w/2	10	50	01	2,0
R/LH223.2020.01	20	20	125	-	20	-	19,20	f <sub>1</sub> +w/2	10	50	01	2,0
R/LH223.2525.01	25	25	150	-	25	-	24,20	f <sub>1</sub> +w/2	10	50	01	2,0
R/LH223.1010.02	10	10	80	20	12	12	9,05	f <sub>1</sub> +w/2	8	25	02	2,5
R/LH223.1212.02	12	12	100	21	16	-	11,05	f <sub>1</sub> +w/2	10	50	02	2,5
R/LH223.1616.02	16	16	125	-	16	-	15,05	f <sub>1</sub> +w/2	10	50	02	2,5
R/LH223.2020.02	20	20	125	-	20	-	19,05	f <sub>1</sub> +w/2	10	50	02	2,5
R/LH223.2525.02	25	25	150	-	25	-	24,05	f <sub>1</sub> +w/2	10	50	02	2,5
R/LH223.1010.03	10	10	80	20	12	12	8,80	f <sub>1</sub> +w/2	8	25	03	3,0
R/LH223.1212.03	12	12	100	21	16	-	10,80	f <sub>1</sub> +w/2	10	50	03	3,0
R/LH223.1616.03	16	16	125	-	16	-	14,80	f <sub>1</sub> +w/2	10	50	03	3,0
R/LH223.2020.03	20	20	125	-	20	-	18,80	f <sub>1</sub> +w/2	10	50	03	3,0
R/LH223.2525.03	25	25	150	-	25	-	23,80	f <sub>1</sub> +w/2	10	50	03	3,0

Ausführung R oder L angeben  
State R or L version

w siehe WSP  
w see indexable inserts

Abmessungen in mm  
Dimensions in mm

Weitere Abmessungen auf Anfrage  
Further sizes upon request

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.  
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

### Ersatzteile

Spare Parts

<b>Klemmhalter</b> Toolholder	<b>Spannschraube</b> Clamping Screw	<b>TORX PLUS®-Schlüssel</b> TORX PLUS® Wrench
R/LH223...	<b>5.11T15P</b>	<b>T15PL</b>

# Einstechen und Abstechen

## Grooving and Parting Off

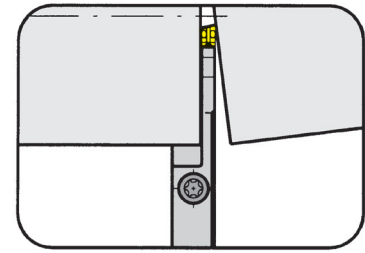


### Klemmhalter

Toolholder

### H223

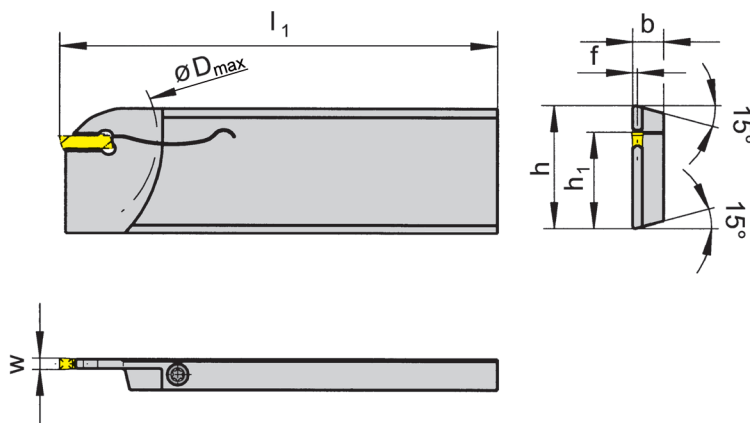
verstärkte Ausführung  
reinforced version



Stechtiefe bis Spannbereich	Depth of groove up to Clamping range	25 mm 2-3 mm
--------------------------------	---	-----------------

für Schneidplatte  
for Insert

Typ S123  
Type S223



R = rechts wie gezeichnet  
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich  
L = left hand version

Bestellnummer Part number	h	b	l <sub>1</sub>	h <sub>1</sub>	f	D <sub>max</sub>	Größe Size	Spannbereich Clamping range
R/LH223.2608.01	26	7,9	110	21,4	0,80	50	01	2,0
R/LH223.3208.01	32	7,9	110	24,8	0,80	50	01	2,0
R/LH223.2608.02	26	7,9	110	21,4	0,95	50	02	2,5
R/LH223.3208.02	32	7,9	110	24,8	0,95	50	02	2,5
R/LH223.2608.03	26	7,9	110	21,4	1,20	50	03	3,0
R/LH223.3208.03	32	7,9	110	24,8	1,20	50	03	3,0

Ausführung R oder L angeben  
State R or L version

w siehe WSP  
w see indexable inserts

Abmessungen in mm  
Dimensions in mm

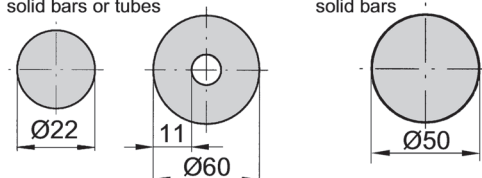
Weitere Abmessungen auf Anfrage  
Further sizes upon request

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.  
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Abstechen von:  
parting off:

Wellen oder Ringen (S223)  
solid bars or tubes

Wellen (S123)  
solid bars



### Ersatzteile

Spare Parts

<b>Klemmhalter</b> Toolholder	<b>Spannschraube</b> Clamping Screw	<b>TORX PLUS®-Schlüssel</b> TORX PLUS® Wrench
R/LH223...	<b>4.15T15P</b>	<b>T15PL</b>

# Einstechen und Abstechen

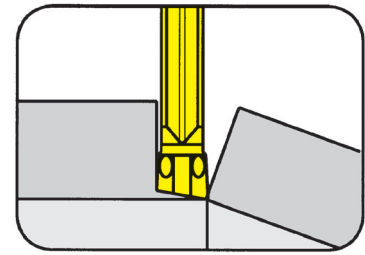
## Grooving and Parting Off



### Schneidplatte

#### Insert

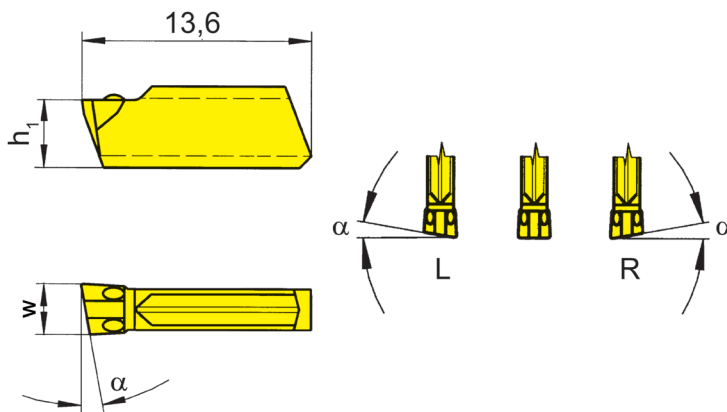
# S123



Stechtiefe bis Stechbreite	Depth of groove up to Width of groove	25 mm 2-3 mm
-------------------------------	--	-----------------

für Klemhalter  
for Toolholder

Typ H223  
Type



R = rechts wie gezeichnet  
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich  
L = left hand version

Bestellnummer Part number	w	α	h <sub>1</sub>	Größe Size	TF45	T125	TN35
<b>S123.0020.C0</b>	2	0°	3,65	01	Δ	Δ	Δ
<b>R/LS123.0420.C0</b>	2	4°	3,65	01	Δ/Δ	Δ/Δ	Δ/Δ
<b>R/LS123.0820.C0</b>	2	8°	3,65	01	Δ/Δ	Δ/Δ	Δ/Δ
<b>R/LS123.1520.C0</b>	2	15°	3,65	01	▲/Δ	Δ/Δ	Δ/Δ
<b>S123.0030.C0</b>	3	0°	3,95	03	Δ	Δ	Δ
<b>R/LS123.0430.C0</b>	3	4°	3,95	03	Δ/Δ	Δ/Δ	Δ/Δ
<b>R/LS123.0830.C0</b>	3	8°	3,95	03	Δ/Δ	Δ/Δ	Δ/Δ

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

● empfohlen / recommended

o bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

□ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

■ beschichtete HM-Sorten / coated grades

■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben

State R or L version

Schneidplatten sind in **rechten und linken** Klemmhaltern verwendbar.

Indexable inserts can be used in **right and left** hand toolholders.

P	●	●	●
M	●	●	●
K	●	●	●
N	●	●	●
S	●	●	●
H	-	-	-

HM-Sorten  
Carbide grades

# Einstechen und Abstechen

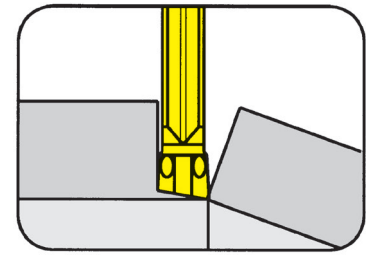
## Grooving and Parting Off



### Schneidplatte

#### Insert

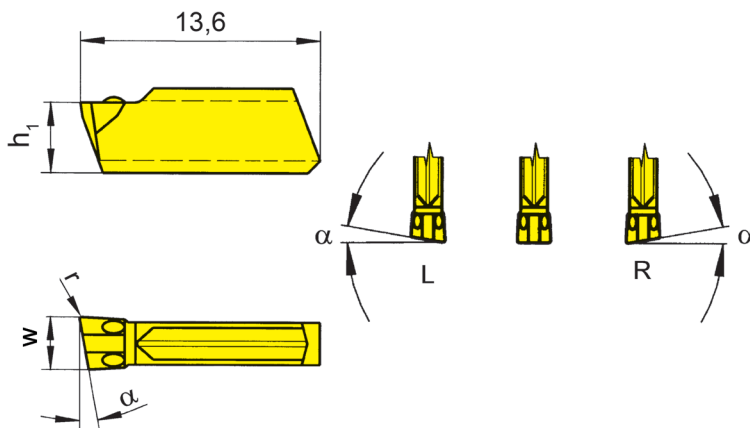
# S123



Stechtiefe bis Stechbreite	Depth of groove up to Width of groove	25 mm 2-3 mm
-------------------------------	--	-----------------

für Klemmhalter  
for Toolholder

Typ H223  
Type



R = rechts wie gezeichnet  
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich  
L = left hand version

Bestellnummer Part number	w	r	$\alpha$	$h_1$	Größe Size	TF45	T125	TN35
<b>S123.0020.C1</b>	2	0,15	0°	3,65	01	Δ	Δ	Δ
<b>R/LS123.0420.C1</b>	2	0,15	4°	3,65	01	Δ/Δ	Δ/Δ	Δ/Δ
<b>R/LS123.0820.C1</b>	2	0,15	8°	3,65	01	Δ/Δ	Δ/Δ	Δ/Δ
<b>R/LS123.1520.C1</b>	2	0,15	15°	3,65	01	Δ/Δ	Δ/Δ	Δ/Δ
<b>S123.0030.C1</b>	3	0,15	0°	3,95	03	Δ	Δ	Δ
<b>R/LS123.0430.C1</b>	3	0,15	4°	3,95	03	Δ/Δ	Δ/Δ	Δ/Δ
<b>R/LS123.0830.C1</b>	3	0,15	8°	3,95	03	Δ/Δ	Δ/Δ	Δ/Δ

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

● empfohlen / recommended

o bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

■ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

■ beschichtete HM-Sorten / coated grades

■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben

State R or L version

Schneidplatten sind in **rechten und linken** Klemmhaltern verwendbar.

Indexable inserts can be used in **right and left** hand toolholders.

P	•	•	•
M	•	•	•
K	•	•	•
N	•	•	•
S	•	•	•
H	-	-	-

HM-Sorten  
Carbide grades





# Einstechen und Abstechen

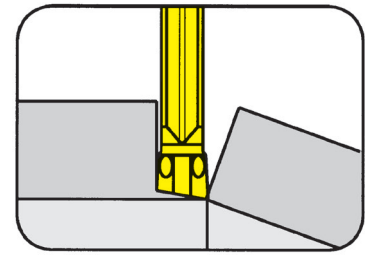
## Grooving and Parting Off



### Wendeschneidplatte

#### Indexable insert

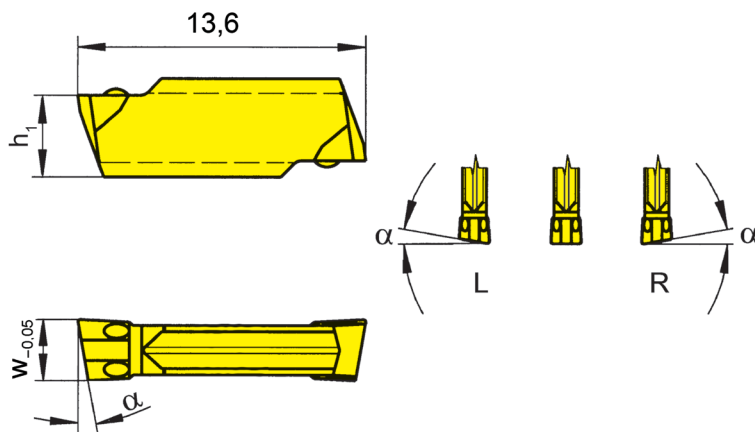
# S223



Stechtiefe bis Stechbreite	Depth of groove up to Width of groove	11 mm 2-3 mm
-------------------------------	--	-----------------

für Klemmhalter  
for Toolholder

Typ H223  
Type



R = rechts wie gezeichnet  
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich  
L = left hand version

Bestellnummer Part number	w	α	h <sub>1</sub>	Größe Size	TF45	TI25	TN35
S223.0020.C0	2,0	0°	3,65	01	▲	▲	▲
R/LS223.0420.C0	2,0	4°	3,65	01	▲/▲	▲/▲	▲/▲
R/LS223.0820.C0	2,0	8°	3,65	01	▲/▲	▲/▲	▲/▲
R/LS223.1520.C0	2,0	15°	3,65	01	▲/▲	▲/▲	▲/▲
S223.0025.C0	2,5	0°	3,75	02	▲	▲	▲
R/LS223.0425.C0	2,5	4°	3,75	02	▲/▲	▲/▲	▲/▲
R/LS223.0825.C0	2,5	8°	3,75	02	▲/▲	▲/▲	▲/▲
S223.0030.C0	3,0	0°	3,95	03	▲	▲	▲
R/LS223.0430.C0	3,0	4°	3,95	03	▲/▲	▲/▲	▲/▲
R/LS223.0830.C0	3,0	8°	3,95	03	▲/▲	▲/▲	▲/▲
					P	•	•
					M	•	•
					K	•	•
					N	•	•
					S	•	•
					H	-	-

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

● empfohlen / recommended

o bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

beschichtete HM-Sorten / coated grades

bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben

State R or L version

Wendeschneidplatten sind in rechten und linken Klemmhaltern verwendbar.

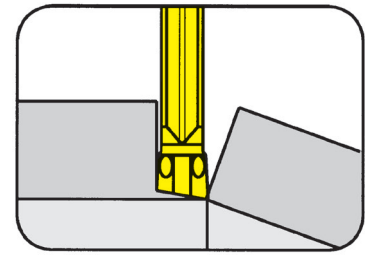
Indexable inserts can be used in right and left hand toolholders.

HM-Sorten  
Carbide grades

### Wendeschneidplatte

#### Indexable insert

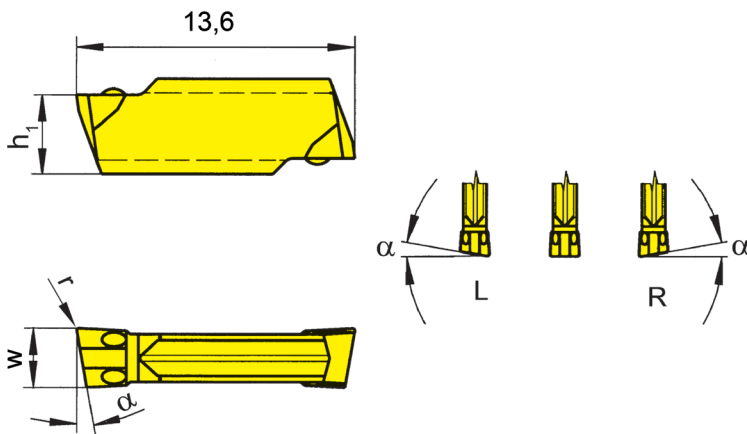
## S223



Stechtiefe bis Stechbreite	Depth of groove up to Width of groove	11 mm 2-3 mm
-------------------------------	--	-----------------

für Klemmhalter  
for Toolholder

Typ H223  
Type



R = rechts wie gezeichnet  
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich  
L = left hand version

Bestellnummer Part number	w	r	α	h <sub>1</sub>	Größe Size	TF45	TI25	TN35
<b>S223.0020.C1</b>	2,0	0,15	0°	3,65	01	▲	▲	▲
<b>LS223.0420.C1</b>	2,0	0,15	4°	3,65	01	△	△	▲
<b>R/LS223.0820.C1</b>	2,0	0,15	8°	3,65	01	▲/△	▲/△	▲/△
<b>R/LS223.1520.C1</b>	2,0	0,15	15°	3,65	01	▲/△	△/△	▲/△
<b>S223.0025.C1</b>	2,5	0,15	0°	3,75	02	△	▲	△
<b>R/LS223.0425.C1</b>	2,5	0,15	4°	3,75	02	△/△	△/△	△/△
<b>R/LS223.0825.C1</b>	2,5	0,15	8°	3,75	02	△/△	▲/△	△/△
<b>S223.0030.C1</b>	3,0	0,15	0°	3,95	03	▲	▲	▲
<b>R/LS223.0430.C1</b>	3,0	0,15	4°	3,95	03	△/△	△/△	△/△
<b>R/LS223.0830.C1</b>	3,0	0,15	8°	3,95	03	▲/△	△/△	△/△
▲ ab Lager / on stock    △ 4 Wochen / 4 weeks    x auf Anfrage / upon request						P	•	•
● empfohlen / recommended						M	•	•
o bedingt einsetzbar / alternative recommendation						K	•	•
- nicht geeignet / not suitable						N	•	•
■ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades						S	•	•
■ beschichtete HM-Sorten / coated grades						H	-	-
■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet								

Abmessungen in mm  
Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben  
State R or L version

Wendeschneidplatten sind in rechten und linken Klemmhaltern verwendbar.  
Indexable inserts can be used in right and left hand toolholders.

HM-Sorten  
Carbide grades



# Einstechen und Abstechen

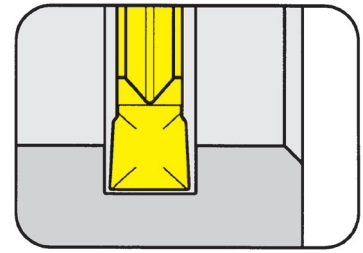
## Grooving and Parting Off



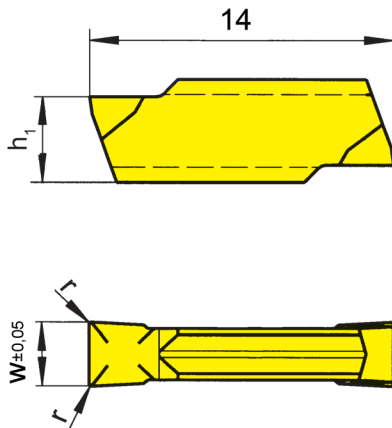
### Wendeschneidplatte

Indexable insert

# S223



Stechtiefe bis Stechbreite	Depth of groove up to Width of groove	11 mm 2-3 mm
-------------------------------	--	-----------------



für Klemmhalter  
for Toolholder

Typ H223  
Type

Bestellnummer Part number	w	r	h <sub>1</sub>	Größe Size	MG12	H54	Ti25	TN35		
					P	M	K	N	S	H
S223.0200.32	2,0	0,2	3,65	01	▲	▲	▲	▲		
S223.0250.32	2,5	0,2	3,75	02	▲	▲	▲	▲		
S223.0300.32	3,0	0,2	3,95	03	▲	▲	▲	▲		
					P	M	K	N	S	H

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

● empfohlen / recommended

o bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

□ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

■ beschichtete HM-Sorten / coated grades

■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Wendeschneidplatten sind in rechten und linken Klemmhaltern verwendbar.

Indexable inserts can be used in right and left hand toolholders.

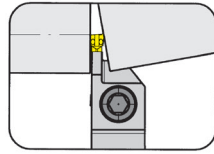
HM-Sorten  
Carbide grades

U

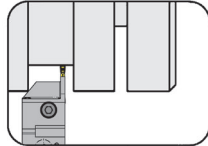


U

Klemmhalter  
Toolholder  
H224

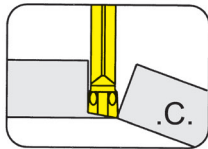


Seite/Page  
U54-U61

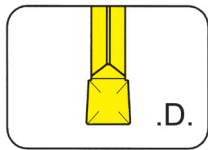


Seite/Page  
U67

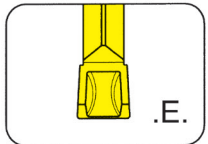
Wendeschneidplatte  
Indexable insert  
S224



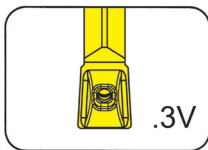
Seite/Page  
U63-U64



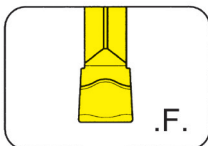
Seite/Page  
U65



Seite/Page  
U66



Seite/Page  
U68



Seite/Page  
U69

U

**S224**



**Klemmhalter mit  
Schneidplatten**

Stechbreite 2 - 3 mm

**Toolholder with  
Inserts**

Width of groove 2 - 3 mm

**U**

# Einstechen und Abstechen

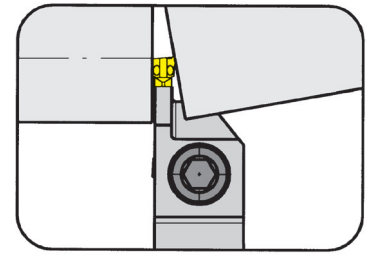
## Grooving and Parting Off



### Klemmhalter

Toolholder

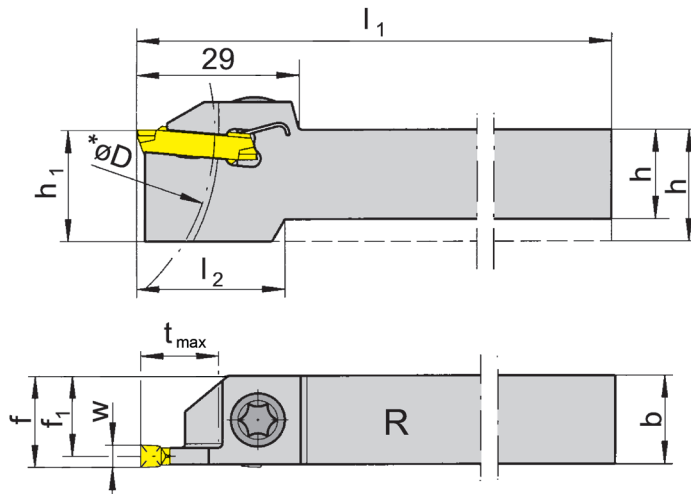
## H224



Stechtiefe bis Spannbereich	Depth of groove up to Clamping range	14 mm 2-3,7 mm
--------------------------------	---	-------------------

für Wendeschneidplatte  
for Indexable insert

Typ S224  
Type



R = rechts wie gezeichnet  
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich  
L = left hand version

Bestellnummer Part number	h	b	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	h <sub>1</sub>	f <sub>1</sub>	f	t <sub>max</sub>	D <sub>max</sub>	Größe Size	Spannbereich Clamping range
R/LH224.1616.01	16	16	125	25	20	15,3	f <sub>1</sub> +w/2	14	80	01	2,0-2,4
R/LH224.2020.01	20	20	125	-	20	19,3	f <sub>1</sub> +w/2	14	80	01	2,0-2,4
R/LH224.2525.01	25	25	150	-	25	24,3	f <sub>1</sub> +w/2	14	80	01	2,0-2,4
R/LH224.1616.02	16	16	125	25	20	15,1	f <sub>1</sub> +w/2	14	80	02	2,4-2,8
R/LH224.2020.02	20	20	125	-	20	19,1	f <sub>1</sub> +w/2	14	80	02	2,4-2,8
R/LH224.2525.02	25	25	150	-	25	24,1	f <sub>1</sub> +w/2	14	80	02	2,4-2,8
R/LH224.1616.03	16	16	125	25	20	14,9	f <sub>1</sub> +w/2	14	80	03	2,8-3,7
R/LH224.2020.03	20	20	125	-	20	18,9	f <sub>1</sub> +w/2	14	80	03	2,8-3,7
R/LH224.2525.03	25	25	150	-	25	23,9	f <sub>1</sub> +w/2	14	80	03	2,8-3,7

Ausführung R oder L angeben  
State R or L version

w siehe WSP  
w see indexable inserts

Abmessungen in mm  
Dimensions in mm

Weitere Abmessungen auf Anfrage  
Further sizes upon request

\*t<sub>max</sub> bis D = 80 mm

\*t<sub>max</sub> up to D = 80 mm

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.  
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

### Ersatzteile

Spare Parts

Klemmhalter Toolholder	Spannschraube Clamping Screw	TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench
R/LH224...	6.23T25P	T25PQ

# Einstecken und Abstechen

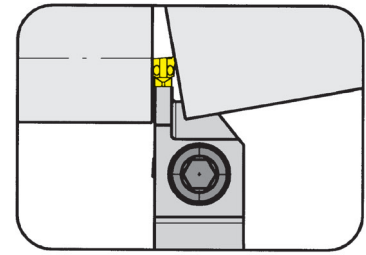
## Grooving and Parting Off



### Klemmhalter

Toolholder

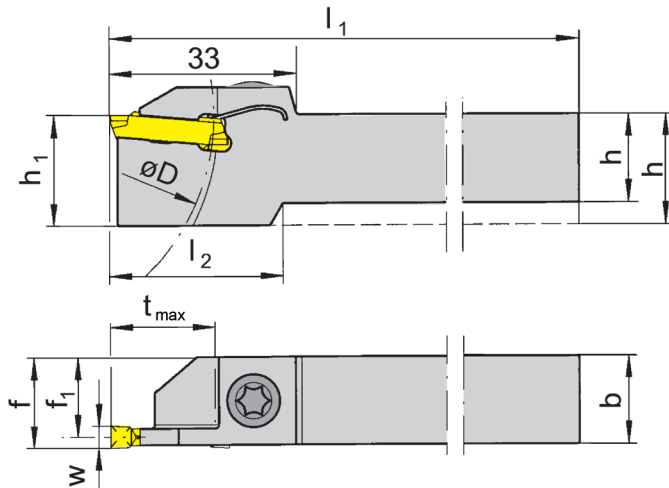
## H224



Stechtiefe bis Spannbereich	Depth of groove up to Clamping range	18 mm 2-3,7 mm
--------------------------------	---	-------------------

für Wendeschneidplatte  
for Indexable insert

Typ S224  
Type



R = rechts wie gezeichnet  
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich  
L = left hand version

Bestellnummer Part number	h	b	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	h <sub>1</sub>	f <sub>1</sub>	f	t <sub>max</sub>	D <sub>max</sub>	Größe Size	Spannbereich Clamping range
R/LH224.1616.21	16	16	125	30	20	15,3	f <sub>1</sub> +w/2	18	80	01	2,0-2,4
R/LH224.2020.21	20	20	125	-	20	19,3	f <sub>1</sub> +w/2	18	80	01	2,0-2,4
R/LH224.2525.21	25	25	150	-	25	24,3	f <sub>1</sub> +w/2	18	80	01	2,0-2,4
R/LH224.1616.22	16	16	125	30	20	15,1	f <sub>1</sub> +w/2	18	80	02	2,4-2,8
R/LH224.2020.22	20	20	125	-	20	19,1	f <sub>1</sub> +w/2	18	80	02	2,4-2,8
R/LH224.2525.22	25	25	150	-	25	24,1	f <sub>1</sub> +w/2	18	80	02	2,4-2,8
R/LH224.1608.23	16	8	100	-	20	6,9	f <sub>1</sub> +w/2	18	80	03	2,8-3,7
R/LH224.1616.23	16	16	125	30	20	14,9	f <sub>1</sub> +w/2	18	80	03	2,8-3,7
R/LH224.2020.23	20	20	125	-	20	18,9	f <sub>1</sub> +w/2	18	80	03	2,8-3,7
R/LH224.2525.23	25	25	150	-	25	23,9	f <sub>1</sub> +w/2	18	80	03	2,8-3,7

Ausführung R oder L angeben  
State R or L version

w siehe WSP  
w see indexable inserts

Abmessungen in mm  
Dimensions in mm

Weitere Abmessungen auf Anfrage

Further sizes upon request

\*t<sub>max</sub> bis D = 80 mm

\*t<sub>max</sub> up to D = 80 mm

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.

For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

### Ersatzteile

Spare Parts

Klemmhalter Toolholder	Spannschraube Clamping Screw	TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench
R/LH224...	<b>6.23T25P</b>	<b>T25PQ</b>
R/LH224.1608.23	<b>4.15T15P</b>	<b>T15PQ</b>





# Einstechen und Abstechen

## Grooving and Parting Off

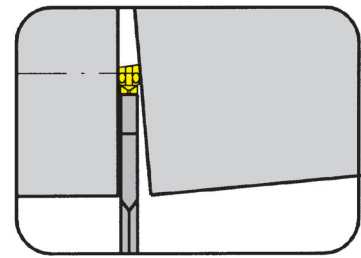


### Klemmhalter

Toolholder

## H224

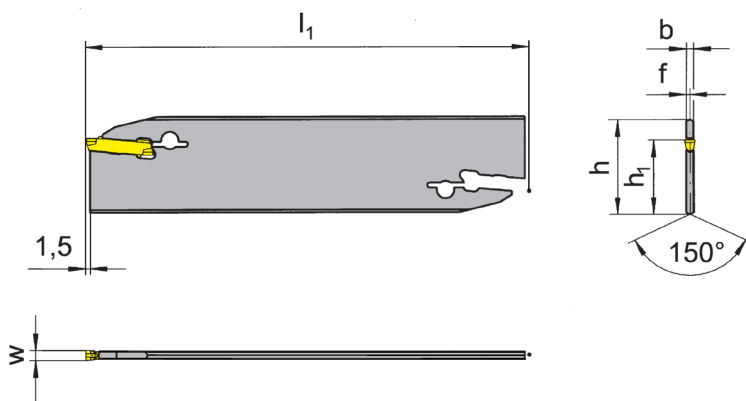
mit Selbstklemmung  
with self clamping



Stechtiefe bis Spannbereich	Depth of groove up to Clamping range	18 mm 2-3,7 mm
--------------------------------	---	-------------------

für Wendeschneidplatte  
for Indexable insert

Typ S224  
Type



Bestellnummer Part number	h	b	l <sub>1</sub>	h <sub>1</sub>	f	t <sub>max</sub>	Größe Size	Spannbereich Clamping range
<b>H224.2602.02</b>	26	1,9	110	21,4	0,95	18	02	2,4-2,8
<b>H224.2603.03</b>	26	2,3	110	21,4	1,15	18	03	2,8-3,7
<b>H224.3203.03</b>	32	2,3	150	24,8	1,15	18	03	2,8-3,7

Weitere Abmessungen auf Anfrage  
Further sizes upon request

w siehe WSP  
w see indexable inserts

Abmessungen in mm  
Dimensions in mm

#### Hinweis:

Der Schlüssel P39L gehört nicht zum Lieferumfang des Schneidträgers. Bitte separat bestellen!

#### Note:

Wrench P39L is not combined with blade - separate order required!

U

# Einstecken und Abstechen

## Grooving and Parting Off

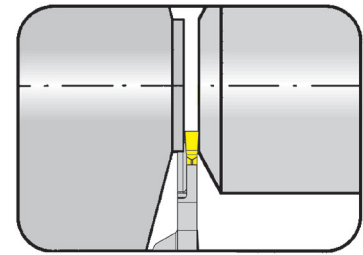


### Klemmhalter

Toolholder

### H224

verstärkte Ausführung  
reinforced version

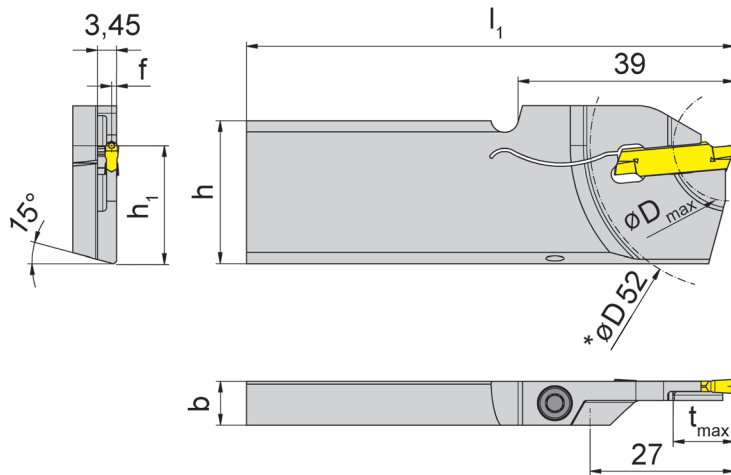


Stechtiefe bis Stechbreite	Depth of groove up to Width of groove	11 mm 2-3 mm
-------------------------------	--	-----------------

für TRAUB-Maschinen (TNL18P)  
for machines TRAUB (TNL18P)

für Wendeschneidplatte  
for Indexable insert

Typ S224  
Type



L = Linksausführung  
L = left hand version

Bestellnummer Part number	h	b	l <sub>1</sub>	h <sub>1</sub>	f	t <sub>max</sub>	D <sub>max</sub>	Größe Size	Spannbereich Clamping range
LH224.2608.20.T.81	26	7,9	88	21,4	0,7	11	20	01	2,0
LH224.2608.20.T.82	26	7,9	88	21,4	0,9	11	20	02	2,5
LH224.2608.20.T.83	26	7,9	88	21,4	1,1	11	20	03	3,0

Weitere Abmessungen auf Anfrage  
Further sizes upon request

\* D 52 = D<sub>max</sub> der Gegenspindel  
\* D 52 = D<sub>max</sub> of the subspindle

Abmessungen in mm  
Dimensions in mm

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.  
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

### Ersatzteile

Spare Parts

Klemmhalter Toolholder	Spannschraube Clamping Screw	TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench
LH224...	4.15T15P	T15PQ



# Einstechen und Abstechen

## Grooving and Parting Off

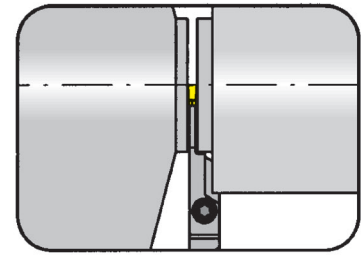


### Klemmhalter

Toolholder

### H224

verstärkte Ausführung  
reinforced version

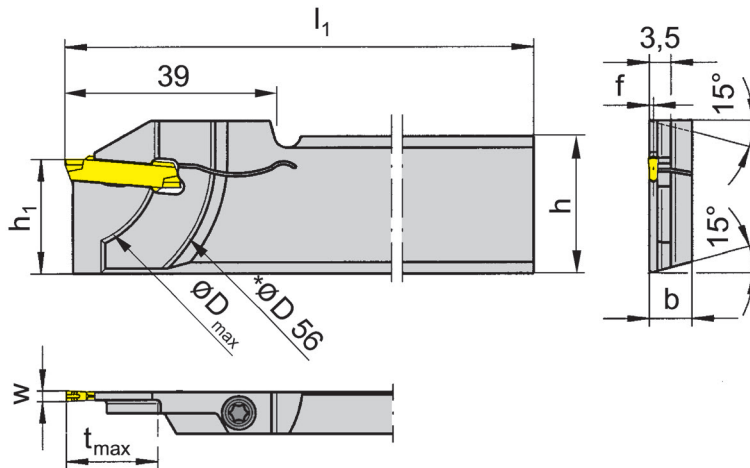


Stechtiefe bis Spannbereich	Depth of groove up to Clamping range	18 mm 2,4-3,7 mm
--------------------------------	---	---------------------

für TRAUB-Maschinen (TNK28/TNK36/TNL26)  
for machines TRAUB (TNK28/TNK36/TNL26)

für Wendeschneidplatte  
for Indexable insert

Typ S224  
Type



R = rechts wie gezeichnet  
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich  
L = left hand version

Bestellnummer Part number	h	b	l <sub>1</sub>	h <sub>1</sub>	f	t <sub>max</sub>	D <sub>max</sub>	Größe Size	Spannbereich Clamping range
R/LH224.2608.81	26	7,9	110	21,4	0,75	18	36	01	2,0-2,4
R/LH224.2608.82	26	7,9	110	21,4	0,95	18	36	02	2,4-2,8
R/LH224.2608.83	26	7,9	110	21,4	1,10	18	36	03	2,8-3,7

Ausführung R oder L angeben  
State R or L version

w siehe WSP  
w see indexable inserts

Abmessungen in mm  
Dimensions in mm

\*D 56 = D<sub>max</sub> der Gegenspindel  
\*D 56 = D<sub>max</sub> of the subspindle

Weitere Abmessungen auf Anfrage  
Further sizes upon request

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.  
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

### Ersatzteile

Spare Parts

Klemmhalter Toolholder	Spannschraube Clamping Screw	TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench
R/LH224...	4.15T15P	T15PL

# Einstechen und Abstechen

## Grooving and Parting Off

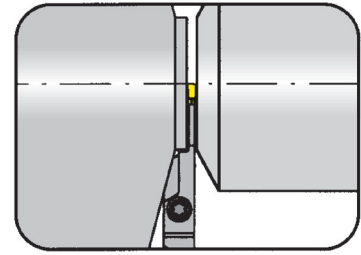


### Klemmhalter

#### Toolholder

## H224

verstärkte Ausführung  
reinforced version

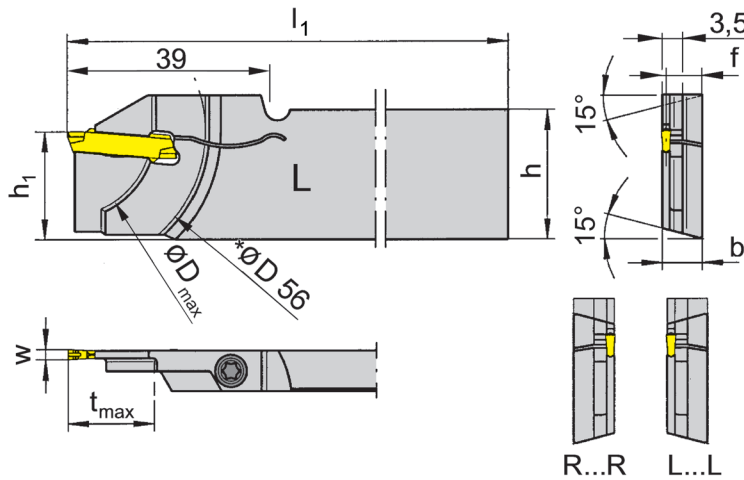


Stechtiefe bis Spannbereich	Depth of groove up to Clamping range	21 mm 2-3,7 mm
--------------------------------	---	-------------------

für TRAUB-Maschinen (TNK28/TNK36/TNL26)  
for machines TRAUB (TNK28/TNK36/TNL26)

für Wendeschneidplatte  
for Indexable insert

Typ S224  
Type



L = links wie gezeichnet  
L = left hand version shown

R = rechts spiegelbildlich  
R = right hand version

Bestellnummer Part number	h	b	l <sub>1</sub>	h <sub>1</sub>	f	t <sub>max</sub>	D <sub>max</sub>	Größe Size	Spannbereich Clamping range
LH224.2608.81L	26	7,9	110	21,4	7,15	18	36	01	2,0-2,4
RH224.2608.81R	26	7,9	110	21,4	7,15	18	36	01	2,0-2,4
LH224.2608.82L	26	7,9	110	21,4	6,95	18	36	02	2,4-2,8
RH224.2608.82R	26	7,9	110	21,4	6,95	18	36	02	2,4-2,8
LH224.2608.83L	26	7,9	110	21,4	6,75	18	36	03	2,8-3,7
RH224.2608.83R	26	7,9	110	21,4	6,75	18	36	03	2,8-3,7
RH224.3208.83R	32	7,9	110	24,8	6,80	21	42	03	2,8-3,7

Weitere Abmessungen auf Anfrage  
Further sizes upon request

w siehe WSP  
w see indexable inserts

Abmessungen in mm  
Dimensions in mm

\*D 56 = D<sub>max</sub> der Gegenspindel  
\*D 56 = D<sub>max</sub> of the subspindle

\* Bei besonderer Spannsituation auf der Gegenspindel (z.B. HAINBUCH Axfixfutter usw.)  
\* For specific clamping device on subspindle (e.g. HAINBUCH Axfixchuck)

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.  
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

### Ersatzteile

#### Spare Parts

Klemmhalter Toolholder	Spannschraube Clamping Screw	TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench
R/LH224...	4.15T15P	T15PL
R/LH224.3208.83R/L	5.13 T20P	T20PQ

# Einstechen und Abstechen

## Grooving and Parting Off

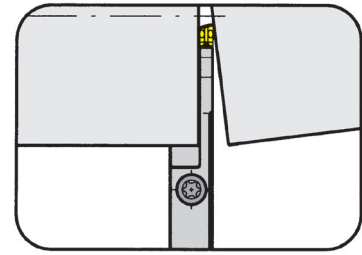


### Klemmhalter

Toolholder

## H224

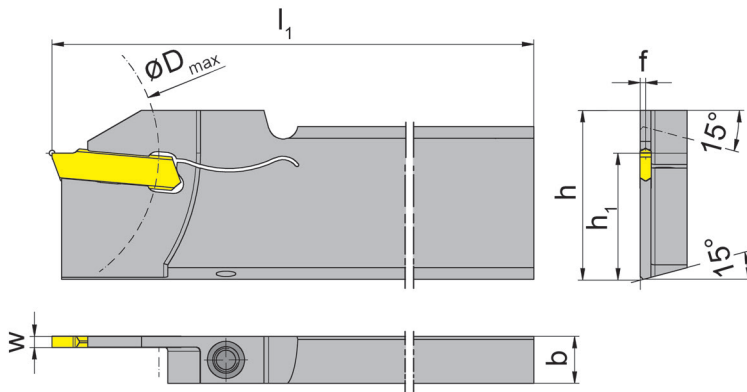
verstärkte Ausführung  
reinforced version



Stechtiefe bis Spannbereich	Depth of groove up to Clamping range	18 mm 2-3,7 mm
--------------------------------	---	-------------------

für Wendeschneidplatte  
for Indexable insert

Typ S224  
Type



R = rechts wie gezeichnet  
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich  
L = left hand version

Bestellnummer Part number	h	b	$l_1$	$h_1$	f	$t_{max}$	$D_{max}$	Größe Size	Spannbereich Clamping range
R/LH224.2608.01	26	7,9	110	21,4	0,7	18	50	01	2,0-2,4
R/LH224.3208.01	32	7,9	110	24,8	0,7	18	50	01	2,0-2,4
R/LH224.2608.02	26	7,9	110	21,4	0,9	18	50	02	2,4-2,8
R/LH224.3208.02	32	7,9	110	24,8	0,9	18	50	02	2,4-2,8
R/LH224.2608.03	26	7,9	110	21,4	1,1	18	50	03	2,8-3,7
R/LH224.3208.03	32	7,9	110	24,8	1,1	18	50	03	2,8-3,7

Ausführung R oder L angeben  
State R or L version

w siehe WSP  
w see indexable inserts

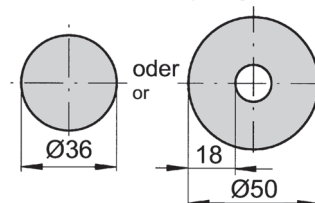
Abmessungen in mm  
Dimensions in mm

Weitere Abmessungen auf Anfrage  
Further sizes upon request

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.  
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Abstechen von Wellen  
parting off solid bars

Abstechen von Ringen  
parting off tubes



### Ersatzteile

Spare Parts

<b>Klemmhalter</b> Toolholder	<b>Spannschraube</b> Clamping Screw	<b>TORX PLUS®-Schlüssel</b> TORX PLUS® Wrench
R/LH224...	<b>4.20T15P</b>	<b>T15PL</b>

# Einstechen und Abstechen

## Grooving and Parting Off

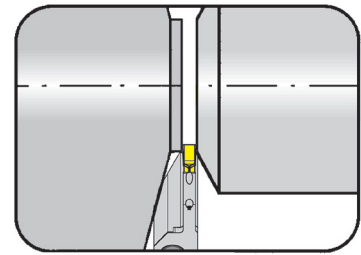


### Klemmhalter

Toolholder

### H224

verstärkte Ausführung  
reinforced version

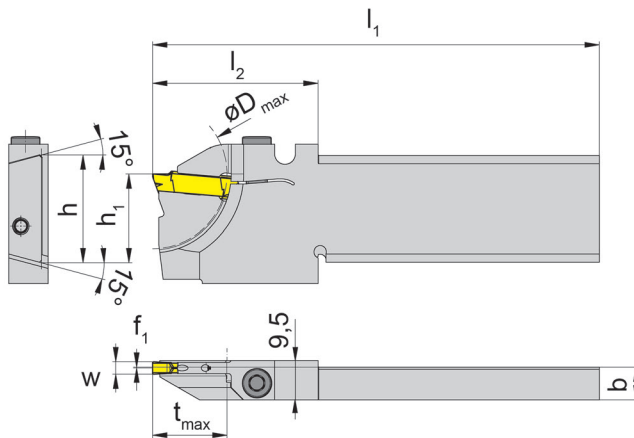


Stechtiefe bis Spannbereich	Depth of groove up to Clamping range	18 mm 3 mm
--------------------------------	---	---------------

für Maschinen DMG MORI (MULTISPRINT 36)  
for machines DMG MORI (MULTISPRINT 36)

für Wendeschneidplatte  
for Indexable insert

Typ S224  
Type



R = rechts wie gezeichnet  
R = right hand version shown

Bestellnummer Part number	h	b	l <sub>1</sub>	h <sub>1</sub>	f	t <sub>max</sub>	D <sub>max</sub>	Größe Size
RH224.2608.1.18.4.73.IK	26	7,9	108	21,4	0,2	18	36	03
RH224.2608.1.18.4.73R.IK	26	7,9	108	21,4	6,4	18	36	03
RH224.2608.2.18.4.73.IK	26	7,9	124	21,4	0,2	18	36	03
RH224.2608.2.18.4.73R.IK	26	7,9	124	21,4	6,4	18	36	03

w siehe WSP  
w see indexable inserts

Abmessungen in mm  
Dimensions in mm

Weitere Abmessungen auf Anfrage  
Further sizes upon request

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.  
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

### Ersatzteile

Spare Parts

Klemmhalter Toolholder	Spannschraube Clamping Screw	TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench
RH224...	5.13 T20P	T20PQ

# Einstechen und Abstechen

## Grooving and Parting Off

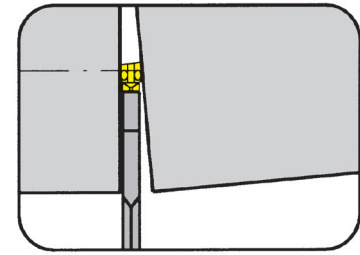


### Klemmhalter

Toolholder

### H224

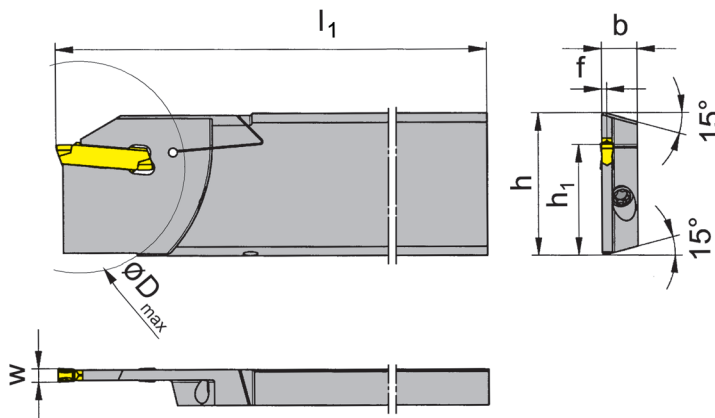
mit Schraubklemmung  
with screwed clamping



Stechtiefe bis Spannbereich	Depth of groove up to Clamping range	32,5 mm 2,8-3,7 mm
--------------------------------	---	-----------------------

für Wendeschneidplatte  
for Indexable insert

Typ S224  
Type



R = rechts wie gezeichnet  
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich  
L = left hand version

Bestellnummer Part number	h	b	l <sub>1</sub>	h <sub>1</sub>	f	t <sub>max</sub>	D <sub>max</sub>	Größe Size	Spannbereich Clamping range
<b>R/LH224.3208.93</b>	32	8	112	24,8	1,15	32,5	65	03	2,8-3,7

Ausführung R oder L angeben  
State R or L version

w siehe WSP  
w see indexable inserts

Abmessungen in mm  
Dimensions in mm

Weitere Abmessungen auf Anfrage  
Further sizes upon request

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.  
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

### Ersatzteile

Spare Parts

Klemmhalter Toolholder	Spannschraube Clamping Screw	TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench	Stift Pin
R/LH224.3208.93	<b>030.0413.T15P</b>	<b>T15PQ</b>	<b>020.0040.0999</b>

# Einstechen und Abstechen

## Grooving and Parting Off

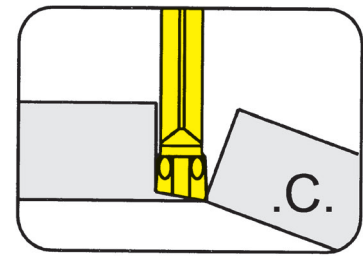


### Wendeschneidplatte

#### Indexable insert

## S224

mit Spanformung  
with chip forming

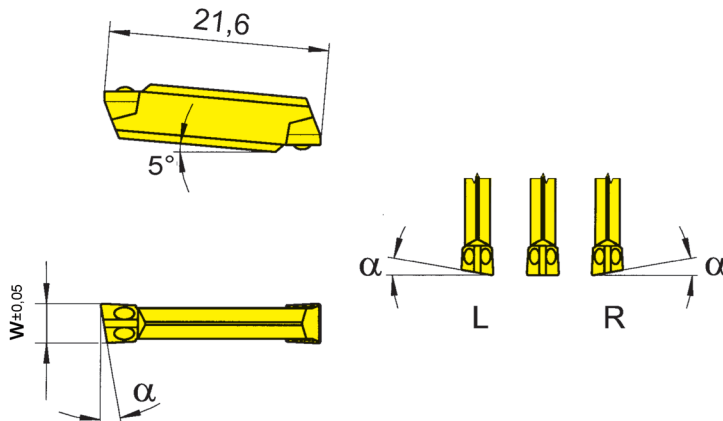


Stechtiefe bis Stechbreite	Depth of groove up to Width of groove	18 mm 2-3 mm
-------------------------------	--	-----------------

präzisionsgesintert  
precision sintered

für Klemmhalter  
for Toolholder

Typ H224  
Type



R = rechts wie gezeichnet  
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich  
L = left hand version

Bestellnummer Part number	w	α	Größe Size	HM-Sorten Carbide grades			
				TC92	TF45	TI25	TN35
S224.0020.C0	2,0	0°	01	Δ	▲	▲	▲
R/LS224.0520.C0	2,0	5°	01	Δ/Δ	▲/▲	Δ/Δ	▲/▲
R/LS224.0820.C0	2,0	8°	01	Δ/Δ	▲/▲	Δ/Δ	▲/▲
R/L/S224.1520.C0	2,0	15°	01	Δ/Δ	▲/▲	x/x	▲/▲
S224.0025.C0	2,5	0°	02	Δ	▲	▲	▲
R/LS224.0525.C0	2,5	5°	02	Δ/Δ	▲/Δ	▲/Δ	▲/Δ
R/L/S224.0825.C0	2,5	8°	02	Δ/Δ	▲/Δ	Δ/x	▲/▲
S224.0030.C0	3,0	0°	03	Δ	▲	▲	▲
R/LS224.0530.C0	3,0	5°	03	▲/Δ	▲/Δ	Δ/Δ	▲/▲
R/L/S224.0830.C0	3,0	8°	03	Δ/Δ	▲/▲	x/x	▲/▲

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

● empfohlen / recommended

o bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

beschichtete HM-Sorten / coated grades

bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben

State R or L version

Weitere Abmessungen auf Anfrage

Further sizes upon request

Wendeschneidplatten sind in rechten und linken Klemmhaltern verwendbar.

Indexable inserts can be used in right and left hand toolholders.

P	●	●	●	●
M	-	●	●	●
K	-	●	●	●
N	-	●	●	●
S	-	●	●	●
H	-	-	-	-

HM-Sorten  
Carbide grades

U



# Einstechen und Abstechen

## Grooving and Parting Off

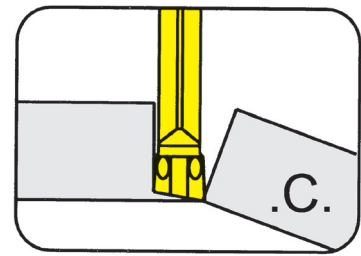


### Wendeschneidplatte

#### Indexable insert

# S224

mit Spanformung  
with chip forming

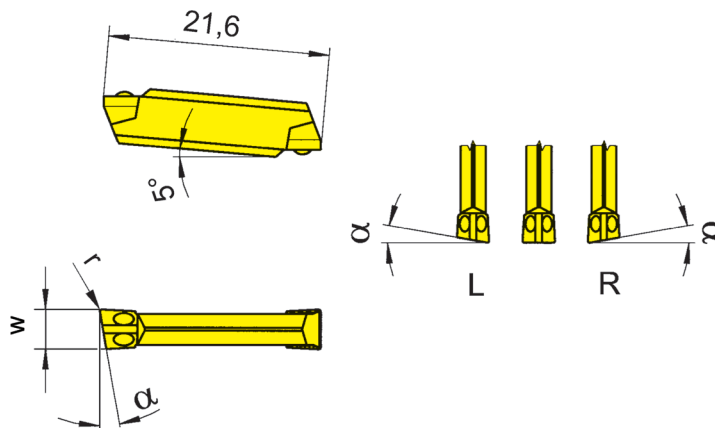


Stechtiefe bis Stechbreite	Depth of groove up to Width of groove	18 mm 2-3 mm
-------------------------------	--	-----------------

präzisionsgesintert  
precision sintered

für Klemmhalter  
for Toolholder

Typ H224  
Type



R = rechts wie gezeichnet  
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich  
L = left hand version

Bestellnummer Part number	w	r	α	Größe Size	TC92	TF45	TI25	TN35
S224.0020.C1	2,0	0,15	0°	01	▲	▲	▲	▲
R/LS224.0520.C1	2,0	0,15	5°	01	▲/▲	▲/▲		▲/▲
R/LS224.0820.C1	2,0	0,15	8°	01	▲/▲	▲/▲		▲/▲
R/LS224.1520.C1	2,0	0,15	15°	01	▲/▲	▲/▲		▲/▲
S224.0025.C1	2,5	0,15	0°	02	▲	▲	▲	▲
R/LS224.0525.C1	2,5	0,15	5°	02	▲/▲	▲/▲		▲/▲
R/LS224.0825.C1	2,5	0,15	8°	02	▲/▲	▲/▲		▲/▲
S224.0030.C1	3,0	0,15	0°	03	▲	▲	▲	▲
R/LS224.0530.C1	3,0	0,15	5°	03	▲/▲	▲/▲		▲/▲
R/LS224.0830.C1	3,0	0,15	8°	03	▲/▲	▲/▲		▲/▲

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

● empfohlen / recommended

o bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

■ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

■ beschichtete HM-Sorten / coated grades

■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben

State R or L version

Weitere Abmessungen auf Anfrage

Further sizes upon request

Wendeschneidplatten sind in rechten und linken Klemmhaltern verwendbar.

Indexable inserts can be used in right and left hand toolholders.

P	●	●	●	●
M	-	●	●	●
K	-	●	●	●
N	-	●	●	●
S	-	●	●	●
H	-	-	-	-

HM-Sorten  
Carbide grades

# Einstechen und Abstechen

## Grooving and Parting Off

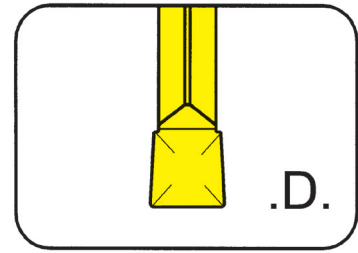


### Wendeschneidplatte

#### Indexable insert

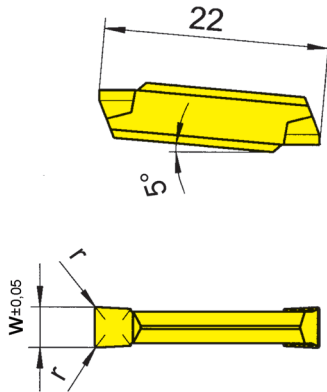
## S224

mit Spanformung  
with chip forming



Stechtiefe bis Stechbreite	Depth of groove up to Width of groove	18 mm 2-3 mm
-------------------------------	--	-----------------

präzisionsgesintert  
precision sintered



für Klemhalter  
for Toolholder

Typ H224  
Type

Wechselgenauigkeit  
Länge ± 0,06 mm  
Indexability length ± 0,06 mm

Bestellnummer Part number	w	r	Größe Size	H54	TF45	TF46	TI25	TN32	TN35
<b>S224.0200.D2</b>	2,0	0,2	01	▲	▲	▲	▲	▲	▲
<b>S224.0250.D2</b>	2,5	0,2	02	△	▲	▲	▲	▲	▲
<b>S224.0300.D2</b>	3,0	0,2	03	▲	▲	▲	▲	▲	▲
▲ ab Lager / on stock   Δ 4 Wochen / 4 weeks   x auf Anfrage / upon request				P	●	●	●	●	●
● empfohlen / recommended				M	●	●	○	●	●
○ bedingt einsetzbar / alternative recommendation				K	-	●	●	-	●
- nicht geeignet / not suitable				N	-	●	●	-	●
■ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades				S	-	●	○	●	●
■ beschichtete HM-Sorten / coated grades				H	-	-	-	-	-
■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet									

Abmessungen in mm  
Dimensions in mm

Wendeschneidplatten sind in rechten und linken Klemmhaltern verwendbar.  
Indexable inserts can be used in right and left hand toolholders.

HM-Sorten  
Carbide grades



# Einstechen und Abstechen

## Grooving and Parting Off

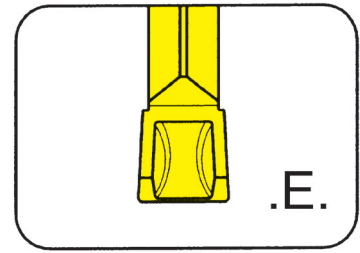


### Wendeschneidplatte

#### Indexable insert

## S224

mit Spanformrille  
with chip former

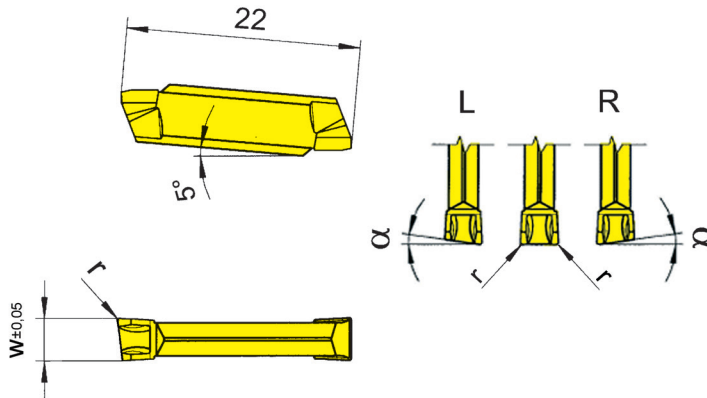


Stechtiefe bis Stechbreite	Depth of groove up to Width of groove	18 mm 2-3 mm
-------------------------------	--	-----------------

präzisionsgesintert  
precision sintered

für Klemmhalter  
for Toolholder

Typ H224  
Type



R = rechts wie gezeichnet  
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich  
L = left hand version

Bestellnummer Part number	w	r	α	Größe Size	AL96	AS62	TA43	TC92	TC93	TF43	TF45	TI22	TI25	TN32	TN35
S224.0200.E2	2,0	0,2	0°	01		▲		Δ	Δ	▲	▲				
R/LS224.0520.E2	2,0	0,2	5°	01		▲/▲		Δ/Δ	Δ/Δ	Δ/Δ	x/Δ				
S224.0250.E2	2,5	0,2	0°	02		▲		Δ	Δ	▲	▲				
R/LS224.0525.E2	2,5	0,2	5°	02		▲/Δ		Δ/Δ	Δ/Δ	Δ/Δ	Δ/Δ				
S224.0300.E2	3,0	0,2	0°	03	Δ	▲	Δ	Δ	Δ	▲	▲	▲	▲	Δ	Δ
S224.0300.E4	3,0	0,4	-	03	Δ	▲		Δ	Δ	Δ	▲		Δ	Δ	Δ
R/LS224.0530.E2	3,0	0,2	5°	03		▲/▲		Δ/Δ	Δ/Δ	Δ/Δ	▲/▲				

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

● empfohlen / recommended

o bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

beschichtete HM-Sorten / coated grades

bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben

State R or L version

Weitere Abmessungen auf Anfrage

Further sizes upon request

Wendeschneidplatten sind in rechten und linken Klemmhaltern verwendbar.

Indexable inserts can be used in right and left hand toolholders.

P	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
M	-	-	-	-	-	-	●	-	-	-	-	-	-	-	-
K	●	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
N	●	-	-	-	-	-	-	-	-	-	●	-	-	-	-
S	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	●	-	-
H	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

HM-Sorten  
Carbide grades

# Einstechen und Abstechen

## Grooving and Parting Off

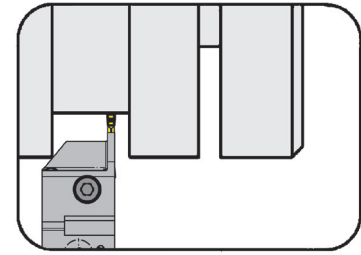


### Klemmhalter

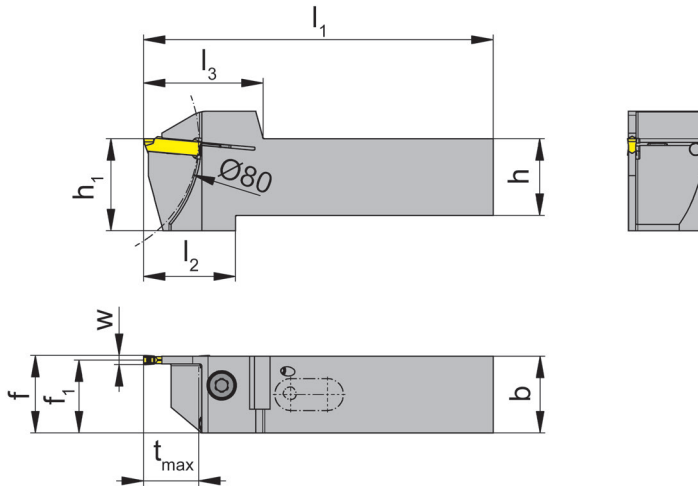
Toolholder

## H224

mit Schraubklemmung  
with screwed clamping



Stechtiefe bis Stechbreite	Depth of groove up to Width of groove	18 mm 3 mm
-------------------------------	--	---------------



für Wendeschneidplatte  
for Indexable insert

Typ S224...IK  
Type

Kühlmittelzufuhr durch die  
Schneidplatte  
Coolant supply through insert

L = links wie gezeichnet  
L = left hand version shown

R = rechts spiegelbildlich  
R = right hand version

Bestellnummer Part number	h	b	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	l <sub>3</sub>	h <sub>1</sub>	f <sub>1</sub>	f	t <sub>max</sub>	Größe Size
R/LH224.1616.3.23.IK	16	16	87	33	39	25	14,75	f <sub>1</sub> +w/2	18	03
R/LH224.2020.3.23.IK	20	20	99	30	39	25	18,75	f <sub>1</sub> +w/2	18	03
R/LH224.2525.3.23.IK	25	25	114	30	39	30	23,75	f <sub>1</sub> +w/2	18	03

Ausführung R oder L angeben  
State R or L version

w siehe WSP  
w see indexable inserts

Abmessungen in mm  
Dimensions in mm

Weitere Abmessungen auf Anfrage  
Further sizes upon request

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.  
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

### Ersatzteile

Spare Parts

Klemmhalter Toolholder	Gewindestift Threaded Pin	Spannschraube Clamping Screw	TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench	O-Ring O-ring
R/LH224...	4.06.913	6.23T25P	T25PQ	12.37.2.62.3601



# Einstechen und Abstechen

Grooving and Parting Off

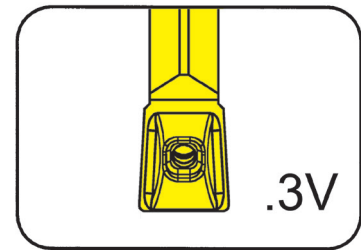


## Wendeschneidplatte

Indexable insert

## S224

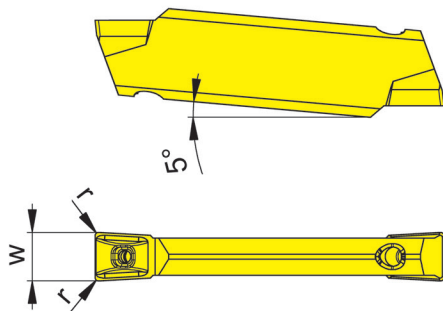
mit Spanformrinne  
with chip former



Stechbreite	Width of groove	3 mm
-------------	-----------------	------

für Klemmhalter  
for Toolholder

Typ H224...IK  
Type



Kühlmittelzufuhr durch die  
Schneidplatte  
Coolant supply through insert

Bestellnummer Part number	w	r	Größe Size	HP65	IG35
<b>S224.0300.3V2.IK</b>	3	0,2	03	▲	▲
				P ●	-
				M ●	●
				K ●	-
				N ○	-
				S ●	●
				H -	-

- ▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request
- empfohlen / recommended
- bedingt einsetzbar / alternative recommendation
- nicht geeignet / not suitable
- unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades
- beschichtete HM-Sorten / coated grades
- bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm  
Dimensions in mm

Wendeschneidplatten sind in rechten und linken Klemmhaltern verwendbar.  
Indexable inserts can be used in right and left hand toolholders.

HM-Sorten  
Carbide grades

U

# Einstechen und Abstechen

## Grooving and Parting Off

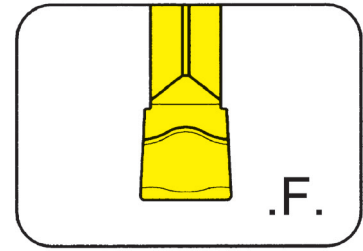


### Wendeschneidplatte

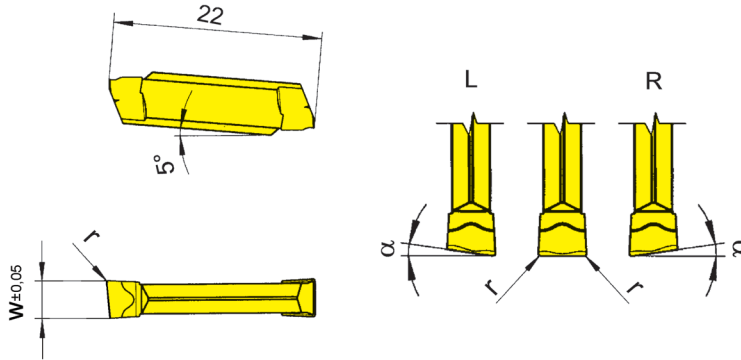
#### Indexable insert

## S224

mit Spanformung  
with chip forming



Stechtiefe bis Stechbreite	Depth of groove up to Width of groove	18 mm 2-3 mm
-------------------------------	--	-----------------



für Klemmhalter  
for Toolholder

Typ H224...JK  
Type

R = rechts wie gezeichnet  
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich  
L = left hand version

Bestellnummer Part number	w	r	α	Größe Size	AL96	TA43	TF42	TF43	TF45	TF46	Ti22	Ti25	TN32
<b>S224.0200.F2</b>	2,0	0,2	0°	01	Δ		Δ	▲	▲	▲	▲	▲	Δ
<b>R/LS224.0520.F2</b>	2,0	0,2	5°	01					▲/▲	▲/Δ			
<b>S224.0250.F2</b>	2,5	0,2	0°	02	Δ		Δ	Δ	▲	▲	Δ	Δ	Δ
<b>R/LS224.0525.F2</b>	2,5	0,2	5°	02				▲/Δ	▲/▲				
<b>S224.0300.F2</b>	3,0	0,2	0°	03	Δ	Δ		▲	▲	▲	Δ	▲	Δ
<b>R/LS224.0530.F2</b>	3,0	0,2	5°	03				▲/Δ	▲/▲		Δ/Δ		
▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request					P	●	●	●	●	●	●	●	●
● empfohlen / recommended					M	-	-	-	●	○	-	●	-
○ bedingt einsetzbar / alternative recommendation					K	●	-	-	-	●	-	●	-
- nicht geeignet / not suitable					N	●	-	-	-	●	-	●	-
unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades					S	-	-	-	●	○	-	●	-
beschichtete HM-Sorten / coated grades					H	-	-	-	-	-	-	-	-
bestückt/Cermet / brazed/Cermet													

Abmessungen in mm  
Dimensions in mm

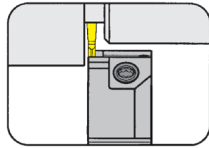
Ausführung R oder L angeben  
State R or L version

Wendeschneidplatten sind in rechten und linken Klemmhaltern verwendbar.  
Indexable inserts can be used in right and left hand toolholders.

HM-Sorten  
Carbide grades

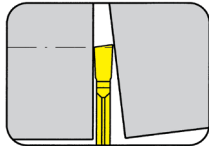


Klemmhalter  
Toolholder  
H264



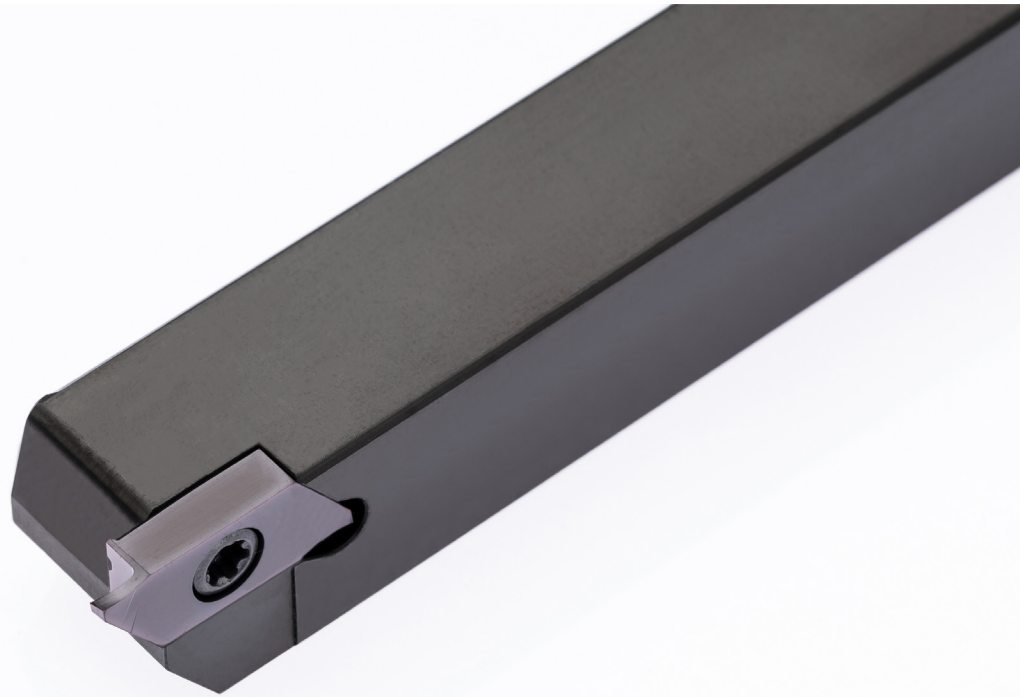
Seite/Page  
U72-U75

Wendeschneidplatte  
Indexable insert  
264



Seite/Page  
U76-U77

**264**



**Klemmhalter mit  
Schneidplatten**

Stechbreite 1,5 - 3 mm

**Toolholder with  
Inserts**

Width of groove 1,5 - 3 mm

**U**



# Einstechen und Abstechen

## Grooving and Parting Off

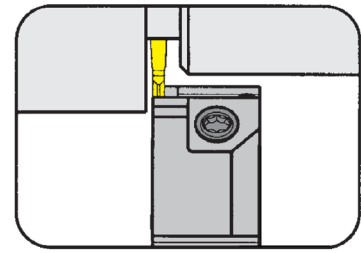


### Klemmhalter

Toolholder

## H264

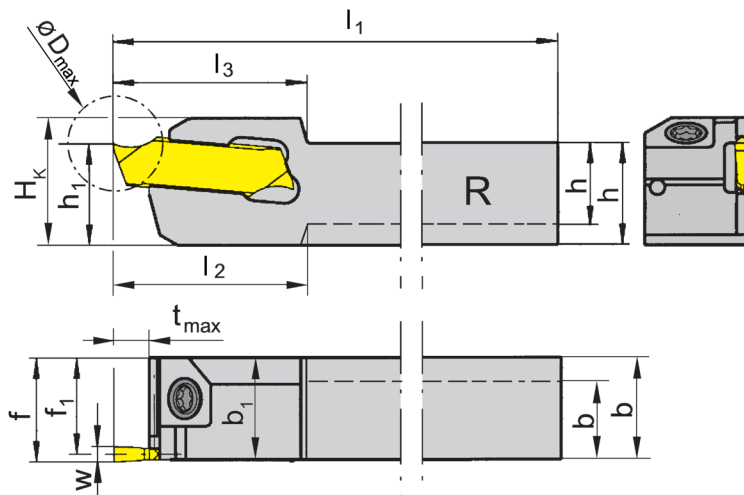
mit Schraubklemmung  
with screwed clamping



Stechtiefe bis Stechbreite	Depth of groove up to Width of groove	16 mm 1,5-2 mm
-------------------------------	--	-------------------

für Wendeschneidplatte  
for Indexable insert

Typ 264  
Type



R = rechts wie gezeichnet  
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich  
L = left hand version

Bestellnummer Part number	h	b	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	l <sub>3</sub>	h <sub>1</sub>	b <sub>1</sub>	f <sub>1</sub>	f	t <sub>max</sub>	D <sub>max</sub>	H <sub>K</sub>	Größe Size
R/LH264.0808.01	8	10	120	17,5	17,5	8	10	9,25	10	4	22	12,5	01
R/LH264.1010.01	10	10	120	-	17,5	10	-	9,25	10	4	22	12,5	01
R/LH264.1212.01	12	12	120	-	17,5	12	-	11,25	12	4	22	14,5	01
R/LH264.1616.01	16	16	120	-	17,5	16	-	15,25	16	4	32	18,5	01
R/LH264.1010.11	10	10	120	-	19,0	10	-	9,25	10	10	20	12,5	01
R/LH264.1212.11	12	12	120	-	19,0	12	-	11,25	12	10	20	14,5	01
R/LH264.1616.11	16	16	120	-	19,0	16	-	15,25	16	10	32	18,5	01
R/LH264.1212.21	12	12	120	-	22,0	12	-	11,25	12	13	26	15,5	01
R/LH264.1616.21	16	16	120	-	22,0	16	-	15,25	16	13	32	19,5	01
R/LH264.1010.02	10	10	120	-	17,5	10	-	9,00	10	4	32	12,5	02
R/LH264.1212.02	12	12	120	-	17,5	12	-	11,00	12	4	32	14,5	02
R/LH264.1616.02	16	16	120	-	17,5	16	-	15,00	16	4	32	18,5	02
R/LH264.1010.12	10	10	120	-	19,0	10	-	9,00	10	10	32	12,5	02
R/LH264.1212.12	12	12	120	-	19,0	12	-	11,00	12	10	32	14,5	02
R/LH264.1616.12	16	16	120	-	19,0	16	-	15,00	16	10	32	18,5	02
R/LH264.1212.22	12	12	120	-	25,0	12	-	11,00	12	16	32	14,5	02
R/LH264.1616.22	16	16	120	-	25,0	16	-	15,00	16	16	32	19,5	02

Ausführung R oder L angeben  
State R or L version

w siehe WSP  
w see indexable inserts

Abmessungen in mm  
Dimensions in mm

Weitere Abmessungen auf Anfrage  
Further sizes upon request

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.  
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

### Ersatzteile

Spare Parts

<b>Klemmhalter</b> Toolholder	<b>Spannschraube</b> Clamping Screw	<b>TORX PLUS®-Schlüssel</b> TORX PLUS® Wrench
R/LH264...	<b>3.5.12T10EP</b>	<b>T10PL</b>

# Einstechen und Abstechen

## Grooving and Parting Off

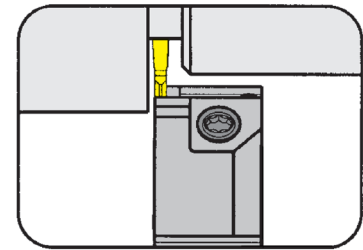


### Klemmhalter

Toolholder

## H264

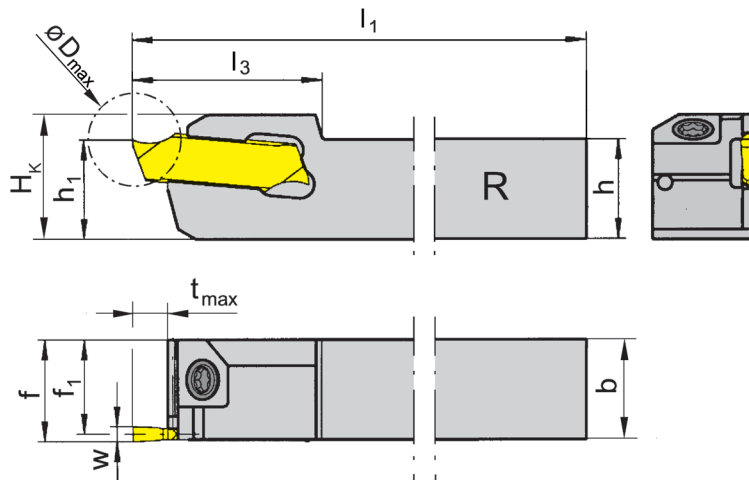
mit Schraubklemmung  
with screwed clamping



Stechtiefe bis Stechbreite	Depth of groove up to Width of groove	16 mm 2,5 mm
-------------------------------	--	-----------------

für Wendeschneidplatte  
for Indexable insert

Typ 264  
Type



R = rechts wie gezeichnet  
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich  
L = left hand version

Bestellnummer Part number	h	b	l <sub>1</sub>	l <sub>3</sub>	h <sub>1</sub>	f <sub>1</sub>	f	t <sub>max</sub>	D <sub>max</sub>	H <sub>k</sub>	Größe Size
R/LH264.1212.03	12	12	120	17,5	12	10,75	12	4	32	14,5	03
R/LH264.1616.03	16	16	120	17,5	16	14,75	16	4	32	18,5	03
R/LH264.1212.13	12	12	120	19,0	12	10,75	12	10	32	14,5	03
R/LH264.1616.13	16	16	120	19,0	16	14,75	16	10	32	18,5	03
R/LH264.1212.23	12	12	120	25,0	12	10,75	12	16	32	14,5	03
R/LH264.1616.23	16	16	120	25,0	16	14,75	16	16	32	18,5	03

Ausführung R oder L angeben  
State R or L version

w siehe WSP  
w see indexable inserts

Abmessungen in mm  
Dimensions in mm

Weitere Abmessungen auf Anfrage  
Further sizes upon request

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.  
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

### Ersatzteile

Spare Parts

Klemmhalter Toolholder	Spannschraube Clamping Screw	TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench
R/LH264...	3.5.12T10EP	T10PL



# Einstechen und Abstechen

## Grooving and Parting Off

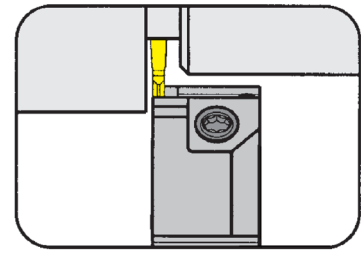


### Klemmhalter

Toolholder

## H264

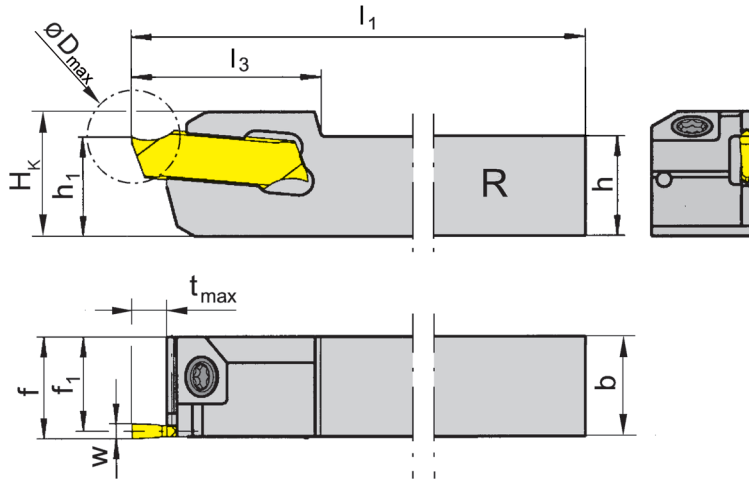
mit Schraubklemmung  
with screwed clamping



Stechtiefe bis Stechbreite	Depth of groove up to Width of groove	16 mm 3 mm
-------------------------------	--	---------------

für Wendeschneidplatte  
for Indexable insert

Typ 264  
Type



R = rechts wie gezeichnet  
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich  
L = left hand version

Bestellnummer Part number	h	b	l <sub>1</sub>	l <sub>3</sub>	h <sub>1</sub>	f <sub>1</sub>	f	t <sub>max</sub>	D <sub>max</sub>	H <sub>K</sub>	Größe Size
R/LH264.1212.04	12	12	120	17,5	12	10,5	12	5	32	15	04
R/LH264.1616.04	16	16	120	17,5	16	14,5	16	5	32	19	04
R/LH264.1212.14	12	12	120	19,0	12	10,5	12	10	32	15	04
R/LH264.1616.14	16	16	120	19,0	16	14,5	16	10	32	19	04
R/LH264.1212.24	12	12	120	25,0	12	10,5	12	16	32	15	04
R/LH264.1616.24	16	16	120	25,0	16	14,5	16	16	32	19	04

Ausführung R oder L angeben  
State R or L version

w siehe WSP  
w see indexable inserts

Abmessungen in mm  
Dimensions in mm

Weitere Abmessungen auf Anfrage  
Further sizes upon request

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.  
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

### Ersatzteile

Spare Parts

Klemmhalter Toolholder	Spannschraube Clamping Screw	TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench
R/LH264...	3.5.12T10EP	T10PL

# Einstecken und Abstechen

## Grooving and Parting Off

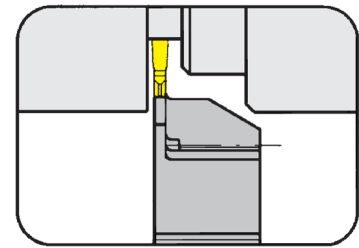


### Klemmhalter

Toolholder

## H264

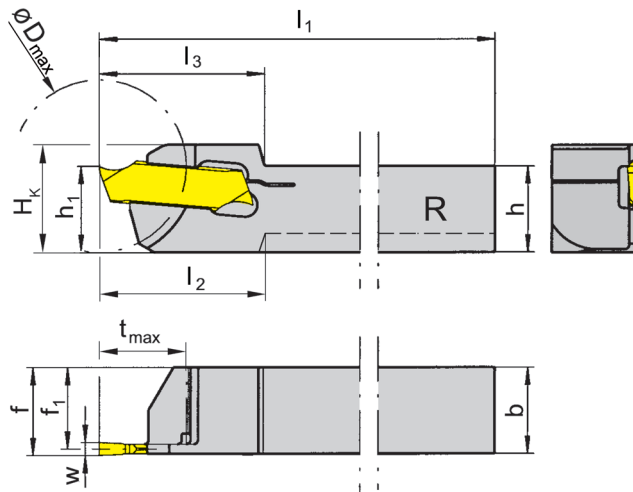
mit Selbstklemmung  
with self clamping



Stechtiefe bis Stechbreite	Depth of groove up to Width of groove	10 mm 1,5-3 mm
-------------------------------	--	-------------------

für Wendeschneidplatte  
for Indexable insert

Typ 264  
Type



R = rechts wie gezeichnet  
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich  
L = left hand version

Bestellnummer Part number	h	b	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	l <sub>3</sub>	h <sub>1</sub>	f <sub>1</sub>	f	t <sub>max</sub>	D <sub>max</sub>	H <sub>k</sub>	Größe Size
R/LH264.0808.51	8	8	120	18	18	10	7,25	8	7	20	12,5	01
R/LH264.1010.61	10	10	120	-	19	10	9,25	10	10	20	12,5	01
R/LH264.1010.62	10	10	120	-	19	10	9,00	10	10	20	12,5	02
R/LH264.1212.62	12	12	120	-	19	12	11,00	12	10	20	14,5	02
R/LH264.1212.63	12	12	120	-	19	12	10,75	12	10	32	14,5	03
R/LH264.1212.64	12	12	120	-	19	12	10,50	12	10	32	14,5	04

Ausführung R oder L angeben  
State R or L version

w siehe WSP  
w see indexable inserts

Abmessungen in mm  
Dimensions in mm

Weitere Abmessungen auf Anfrage  
Further sizes upon request

**Hinweis:**

Der Schlüssel P39L gehört nicht zum Lieferumfang des Schneidträgers Bitte separat bestellen!

**Note:**

Wrench P39L is not combined with blade - separate order required!



# Abstechen

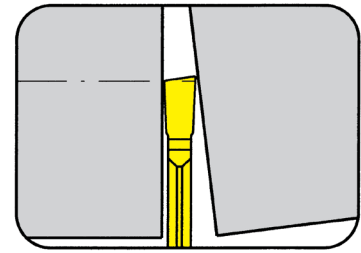
## Parting Off



### Wendeschneidplatte

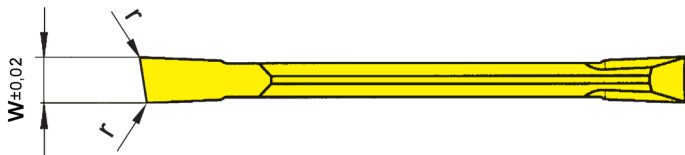
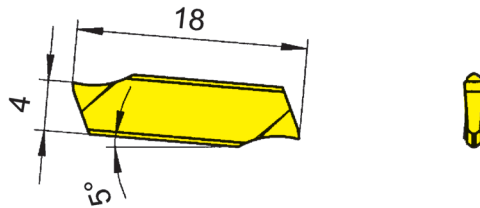
#### Indexable insert

# 264



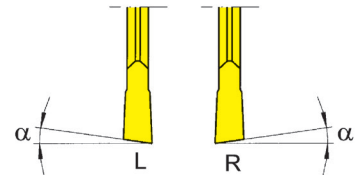
Stechtiefe bis Stechbreite	Depth of groove up to Width of groove	16 mm 1,5-3 mm
-------------------------------	--	-------------------

präzisionsgeschliffen  
precision ground



für Klemhalter  
for Toolholder

Typ H264  
Type



Wechselgenauigkeit  
Länge ± 0,015 mm  
Indexability length  
± 0,015 mm

R = rechts wie gezeichnet  
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich  
L = left hand version

Bestellnummer Part number	w	r	α	Größe Size	HM-Sorten			
					MG12	TH35	Ti25	TN35
R/L264.0815.10	1,5	0,05	8°	01	▲/▲	▲/▲	▲/▲	▲/▲
R/L264.1515.10	1,5	0,05	15°	01	▲/▲	▲/▲		▲/▲
R/L264.0820.10	2,0	0,05	8°	02	▲/▲	▲/▲		▲/▲
R/L264.1520.10	2,0	0,05	15°	02	▲/▲	▲/▲		▲/▲
R/L264.0825.10	2,5	0,10	8°	03	▲/▲	▲/▲		▲/▲
R/L264.1525.10	2,5	0,10	15°	03	▲/▲	▲/▲		▲/▲
R/L264.0830.10	3,0	0,10	8°	04	▲/▲	▲/▲		▲/▲
R/L264.1530.10	3,0	0,10	15°	04	▲/▲	▲/▲		▲/▲

- ▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request
- empfohlen / recommended
- o bedingt einsetzbar / alternative recommendation
- nicht geeignet / not suitable
- unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades
- beschichtete HM-Sorten / coated grades
- bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm  
Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben  
State R or L version

Wendeschneidplatten sind in rechten und linken Klemmaltern verwendbar.  
Indexable inserts can be used in right and left hand toolholders.

P	○	●	●	●
M	-	●	●	●
K	-	●	●	●
N	-	●	●	●
S	-	●	●	●
H	-	-	-	-

HM-Sorten  
Carbide grades

# Abstechen

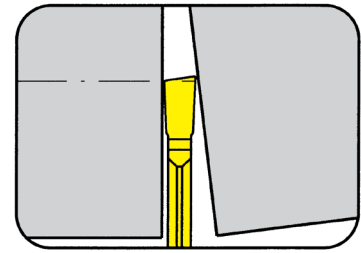
## Parting Off



### Wendeschneidplatte

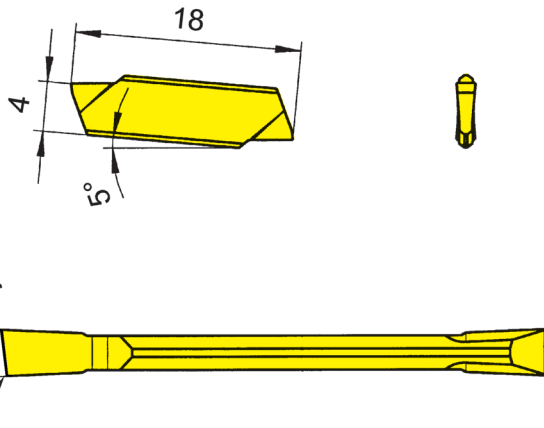
#### Indexable insert

# 264



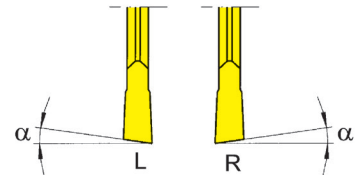
Stechtiefe bis Stechbreite	Depth of groove up to Width of groove	16 mm 1,5-3 mm
-------------------------------	--	-------------------

präzisionsgeschliffen  
precision ground



für Klemmhalter  
for Toolholder

Typ H264  
Type



Wechselgenauigkeit  
Länge ± 0,015 mm  
Indexability length  
± 0,015 mm

R = rechts wie gezeichnet  
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich  
L = left hand version

Bestellnummer Part number	w	r	α	Größe Size	MG12	TH35	TN35
R/L264.0815.M0	1,5	0,05	8°	01	Δ/▲	Δ/Δ	▲/▲
R/L264.1515.M0	1,5	0,05	15°	01	▲/▲	Δ/Δ	▲/Δ
R/L264.0820.M0	2,0	0,05	8°	02	Δ/Δ	Δ/Δ	▲/Δ
R/L264.1520.M0	2,0	0,05	15°	02	Δ/Δ	Δ/Δ	Δ/Δ
R/L264.0825.M0	2,5	0,10	8°	03	Δ/Δ	Δ/Δ	Δ/Δ
R/L264.1525.M0	2,5	0,10	15°	03	Δ/Δ	Δ/x	▲/Δ
R/L264.0830.M0	3,0	0,10	8°	04	Δ/Δ	Δ/Δ	Δ/Δ
R/L264.1530.M0	3,0	0,10	15°	04	Δ/Δ	Δ/Δ	▲/Δ
					P	o	•
					M	-	•
					K	-	•
					N	-	•
					S	-	•
					H	-	-

- ▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request
- empfohlen / recommended
- o bedingt einsetzbar / alternative recommendation
- nicht geeignet / not suitable
- unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades
- beschichtete HM-Sorten / coated grades
- bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm  
Dimensions in mm

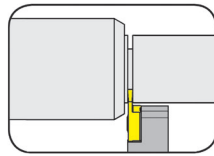
Ausführung R oder L angeben  
State R or L version

Wendeschneidplatten sind in rechten und linken Klemmhaltern verwendbar.  
Indexable inserts can be used in right and left hand toolholders.

HM-Sorten  
Carbide grades

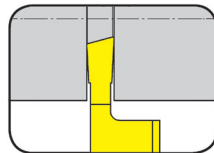


Klemmhalter  
Toolholder  
H274/H274...E



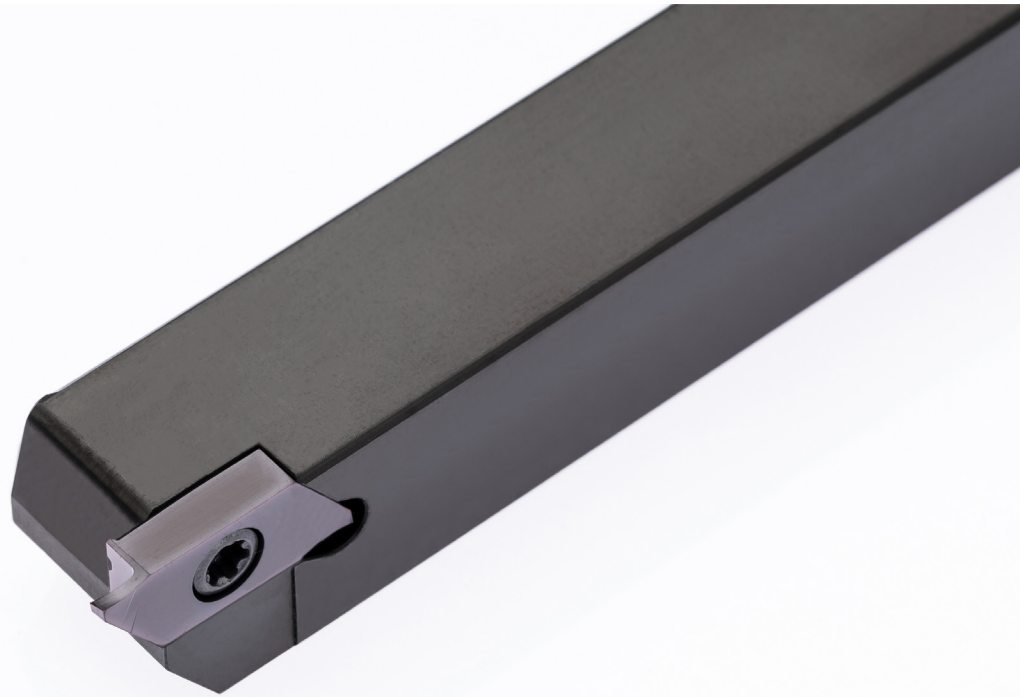
Seite/Page  
U80, U87

Wendeschneidplatte  
Indexable insert  
S274/S274...E



Seite/Page  
U81-U86, U88-U93

**274**



**Klemmhalter mit  
Schneidplatten**

Schneidbreite 0,8 - 2 mm

**Toolholder with  
Inserts**

Width of groove 0,8 - 2 mm

**U**



# Einstecken und Drehen

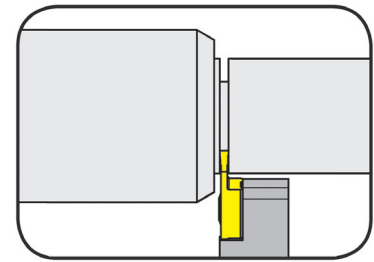
## Grooving and Turning



### Klemmhalter

Toolholder

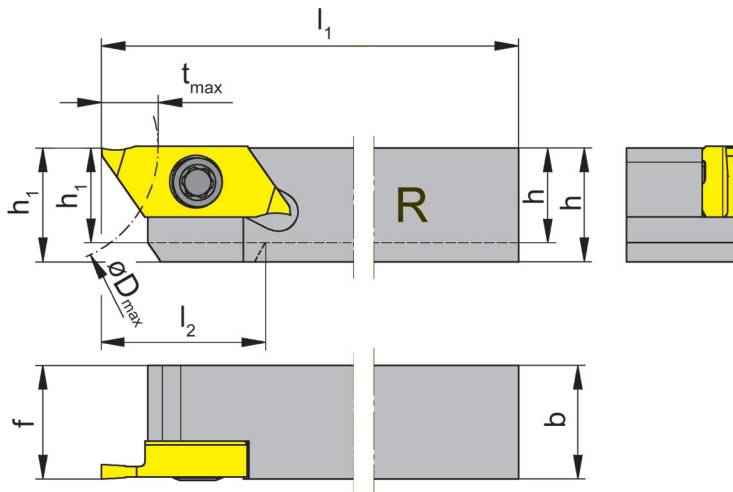
## H274



Stechtiefe	Depth of groove	6 mm
Stechbreite	Width of groove	0,5-3 mm

für Wendeschneidplatte  
for Indexable insert

Typ S274  
Type



R = rechts wie gezeichnet  
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich  
L = left hand version

Bestellnummer Part number	h	b	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	h <sub>1</sub>	f	t <sub>max</sub>	D <sub>max</sub>	Größe Size
R/LH274.0808.04	8	8	100	16	8	8	6	25	04
R/LH274.1010.04	10	10	100	-	10	10	6	25	04
R/LH274.1212.04	12	12	100	-	12	12	6	25	04
R/LH274.1414.04	14	14	100	-	14	14	6	25	04
R/LH274.1616.04	16	16	125	-	16	16	6	25	04
R/LH274.2020.04	20	20	125	-	20	20	6	25	04

Ausführung R oder L angeben  
State R or L version

Abmessungen in mm  
Dimensions in mm

Weitere Abmessungen auf Anfrage  
Further sizes upon request

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.  
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

### Ersatzteile

Spare Parts

Klemmhalter Toolholder	Spannschraube Clamping Screw	TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench
R/LH274.0808.04	030.350P.0744	T15PQ
R/LH274...	030.3509.T15P	T15PQ



# Abstechen

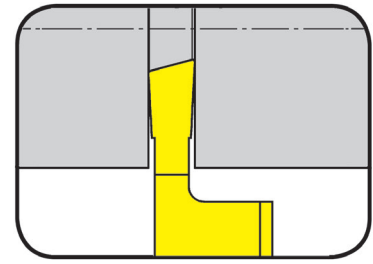
## Parting Off



### Wendeschneidplatte

#### Indexable insert

# S274

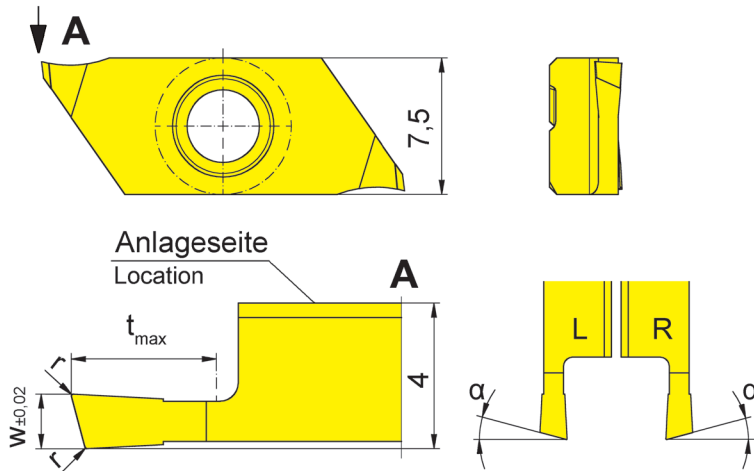


Stechtiefe bis Stechbreite	Depth of groove up to Width of groove	6 mm 0,8-2 mm
-------------------------------	--	------------------

präzisionsgeschliffen  
precision ground

für Klemmhalter  
for Toolholder

Typ H274  
Type



R = rechts wie gezeichnet  
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich  
L = left hand version

Wechselgenauigkeit  
Länge  $\pm 0,015$  mm  
Indexability length  
 $\pm 0,015$  mm

Bestellnummer Part number	w	r	t <sub>max</sub>	$\alpha$	Größe Size	IG35	TH35
R/LS274.1508.03.10	0,8	0,05	3	15°	04	▲/▲	▲/▲
R/LS274.1510.03.10	1,0	0,05	3	15°	04	▲/▲	▲/▲
R/LS274.1515.04.10	1,5	0,05	4	15°	04	▲/▲	▲/▲
R/LS274.1520.06.10	2,0	0,05	6	15°	04	▲/▲	▲/▲

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

● empfohlen / recommended

o bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

■ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

■ beschichtete HM-Sorten / coated grades

■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben

State R or L version

**Hinweis:**

t<sub>max</sub> 6 mm nur bei Werkstück-Ø ≤ 25 mm erreichbar.

**Note:**

t<sub>max</sub> 6 mm can be reached only with workpiece Ø ≤ 25 mm.

P	-	•
M	•	•
K	-	•
N	-	•
S	•	•
H	-	-

HM-Sorten  
Carbide grades



# Abstechen

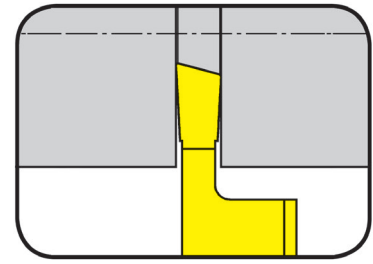
## Parting Off



### Wendeschneidplatte

#### Indexable insert

# S274

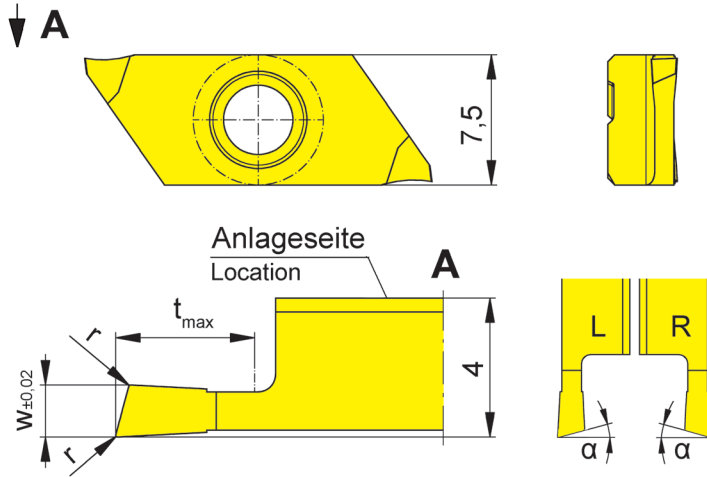


Stechtiefe bis Stechbreite	Depth of groove up to Width of groove	6 mm 0,8-2 mm
----------------------------	---------------------------------------	------------------

präzisionsgeschliffen  
precision ground

für Klemhalter  
for Toolholder

Typ H274  
Type



R = rechts wie gezeichnet  
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich  
L = left hand version

Wechselgenauigkeit  
Länge ± 0,015 mm  
Indexability length  
± 0,015 mm

Bestellnummer Part number	w	r	t <sub>max</sub>	α	Größe Size	IG35	TH35
LS274.1508.03.10R	0,8	0,05	3	15°	04	▲	▲
LS274.1510.03.10R	1,0	0,05	3	15°	04	▲	▲
LS274.1515.04.10R	1,5	0,05	4	15°	04	▲	▲
LS274.1520.06.10R	2,0	0,05	6	15°	04	▲	▲
RS274.1508.03.10L	0,8	0,05	3	15°	04	△	△
RS274.1510.03.10L	1,0	0,05	3	15°	04	△	△
RS274.1515.04.10L	1,5	0,05	4	15°	04	△	△
RS274.1520.06.10L	2,0	0,05	6	15°	04	△	△

- ▲ ab Lager / on stock    △ 4 Wochen / 4 weeks    x auf Anfrage / upon request
- empfohlen / recommended
- o bedingt einsetzbar / alternative recommendation
- nicht geeignet / not suitable
- unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades
- beschichtete HM-Sorten / coated grades
- bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm  
Dimensions in mm

#### Hinweis:

t<sub>max</sub> 6 mm nur bei Werkstück-Ø ≤ 25 mm erreichbar.

#### Note:

t<sub>max</sub> 6 mm can be reached only with workpiece Ø ≤ 25 mm.

P	-	●
M	●	●
K	-	●
N	-	●
S	●	●
H	-	-

HM-Sorten  
Carbide grades

# Abstechen

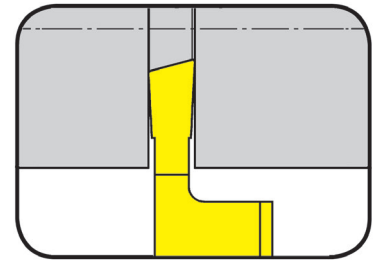
## Parting Off



### Wendeschneidplatte

#### Indexable insert

# S274

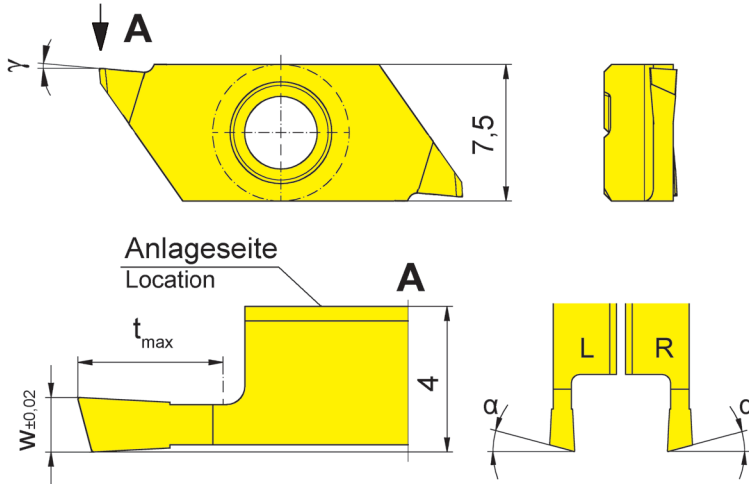


Stechtiefe bis Stechbreite	Depth of groove up to Width of groove	6 mm 1,5-2 mm
-------------------------------	--	------------------

präzisionsgeschliffen  
precision ground

für Klemmhalter  
for Toolholder

Typ H274  
Type



R = rechts wie gezeichnet  
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich  
L = left hand version

Wechselgenauigkeit  
Länge ± 0,015 mm  
Indexability length  
± 0,015 mm

Bestellnummer Part number	w	t <sub>max</sub>	α	γ	Größe Size	IG35	TH35
R/LS274.1515.04.20	1,5	4	15°	5°	04	Δ/Δ	Δ/Δ
R/LS274.1520.06.20	2,0	6	15°	5°	04	Δ/Δ	Δ/Δ

- ▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request
- empfohlen / recommended
- o bedingt einsetzbar / alternative recommendation
- nicht geeignet / not suitable
- unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades
- beschichtete HM-Sorten / coated grades
- bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm  
Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben  
State R or L version

#### Hinweis:

t<sub>max</sub> 6 mm nur bei Werkstück-Ø ≤ 25 mm erreichbar.

#### Note:

t<sub>max</sub> 6 mm can be reached only with workpiece Ø ≤ 25 mm.

P	-	●
M	●	●
K	-	●
N	-	●
S	●	●
H	-	-

HM-Sorten  
Carbide grades



# Abstechen

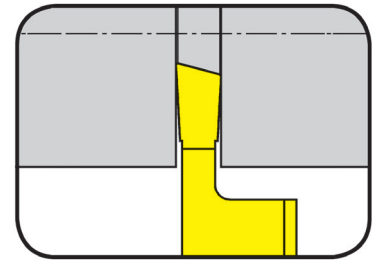
## Parting Off



### Wendeschneidplatte

#### Indexable insert

# S274

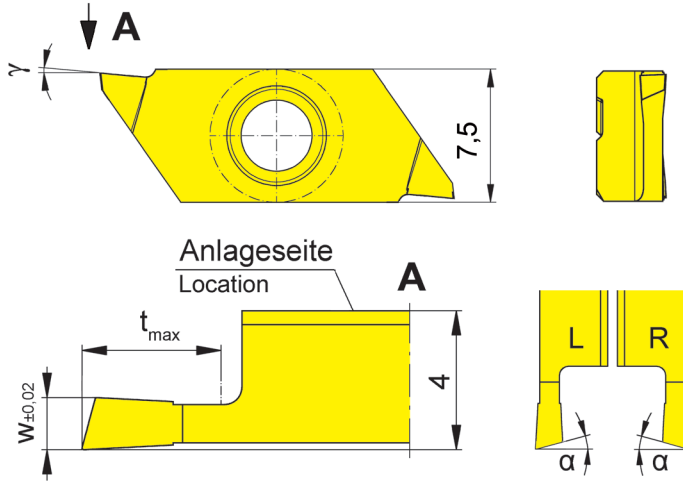


Stechtiefe bis Stechbreite	Depth of groove up to Width of groove	6 mm 1,5-2 mm
-------------------------------	--	------------------

präzisionsgeschliffen  
precision ground

für Klemhalter  
for Toolholder

Typ H274  
Type



R = rechts wie gezeichnet  
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich  
L = left hand version

Wechselgenauigkeit  
Länge ± 0,015 mm  
Indexability length  
± 0,015 mm

Bestellnummer Part number	w	t <sub>max</sub>	α	γ	Größe Size	IG35	TH35
LS274.1515.04.20R	1,5	4	15°	5°	04	Δ	Δ
LS274.1520.06.20R	2,0	6	15°	5°	04	Δ	Δ
RS274.1515.04.20L	1,5	4	15°	5°	04	Δ	Δ
RS274.1520.06.20L	2,0	6	15°	5°	04	Δ	Δ

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

● empfohlen / recommended

o bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

□ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

■ beschichtete HM-Sorten / coated grades

■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

**Hinweis:**

t<sub>max</sub> 6 mm nur bei Werkstück-Ø ≤ 25 mm erreichbar.

**Note:**

t<sub>max</sub> 6 mm can be reached only with workpiece Ø ≤ 25 mm.

P	-	•
M	•	•
K	-	•
N	-	•
S	•	•
H	-	-

HM-Sorten  
Carbide grades

U

# Abstechen

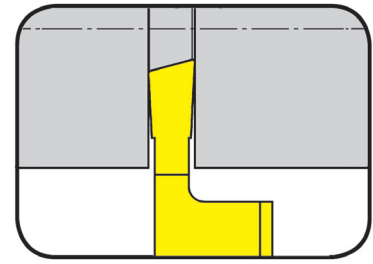
## Parting Off



### Wendeschneidplatte

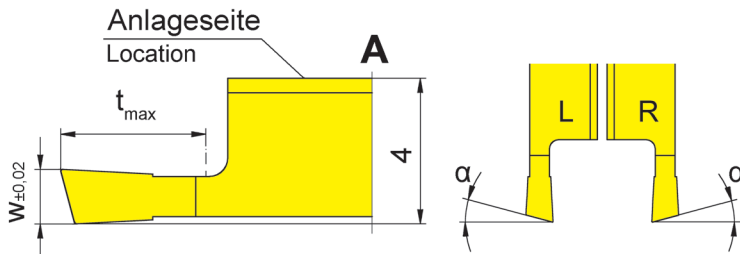
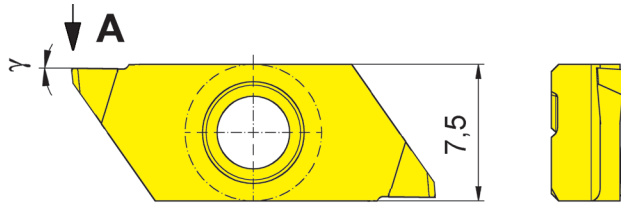
#### Indexable insert

# S274



Stechtiefe bis Stechbreite	Depth of groove up to Width of groove	6 mm 0,8-2 mm
-------------------------------	--	------------------

präzisionsgeschliffen  
precision ground



R = rechts wie gezeichnet  
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich  
L = left hand version

für Klemhalter  
for Toolholder

Typ H274  
Type

Wechselgenauigkeit  
Länge ± 0,015 mm  
Indexability length  
± 0,015 mm

Bestellnummer Part number	w	t <sub>max</sub>	α	γ	Größe Size	IG35	TH35
R/LS274.1508.03.M0	0,8	3	15°	0°	04	Δ/Δ	Δ/Δ
R/LS274.1510.03.M0	1,0	3	15°	0°	04	Δ/Δ	▲/Δ
R/LS274.1515.04.M0	1,5	4	15°	0°	04	Δ/Δ	Δ/Δ
R/LS274.1520.06.M0	2,0	6	15°	0°	04	Δ/Δ	Δ/Δ

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

● empfohlen / recommended

o bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

□ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

■ beschichtete HM-Sorten / coated grades

■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben

State R or L version

**Hinweis:**

t<sub>max</sub> 6 mm nur bei Werkstück-Ø ≤ 25 mm erreichbar.

**Note:**

t<sub>max</sub> 6 mm can be reached only with workpiece Ø ≤ 25 mm.

P	-	●
M	●	●
K	-	●
N	-	●
S	●	●
H	-	-

HM-Sorten  
Carbide grades



# Abstechen

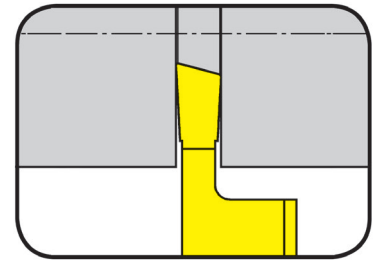
## Parting Off



### Wendeschneidplatte

#### Indexable insert

# S274

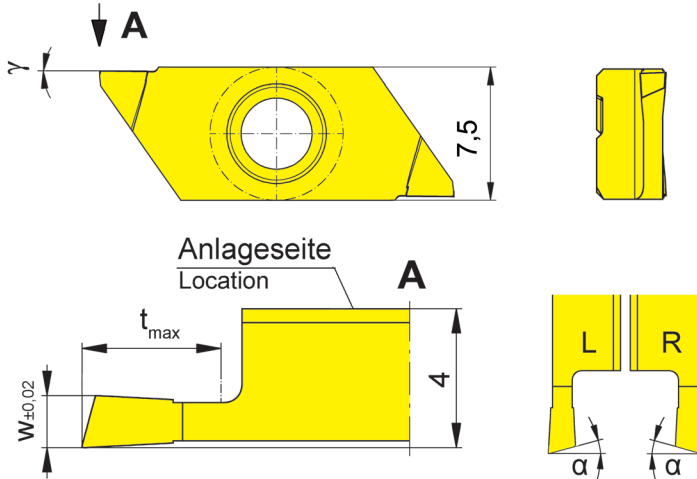


Stechtiefe bis Stechbreite	Depth of groove up to Width of groove	6 mm 0,8-2 mm
-------------------------------	--	------------------

präzisionsgeschliffen  
precision ground

für Klemhalter  
for Toolholder

Typ H274  
Type



R = rechts wie gezeichnet  
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich  
L = left hand version

Wechselgenauigkeit  
Länge ± 0,015 mm  
Indexability length  
± 0,015 mm

Bestellnummer Part number	w	t <sub>max</sub>	α	γ	Größe Size	IG35	TH35
LS274.1508.03.M0R	0,8	3	15°	0°	04	Δ	▲
LS274.1510.03.M0R	1,0	3	15°	0°	04	Δ	Δ
LS274.1515.04.M0R	1,5	4	15°	0°	04	Δ	Δ
LS274.1520.06.M0R	2,0	6	15°	0°	04	Δ	Δ
RS274.1508.03.M0L	0,8	3	15°	0°	04	Δ	Δ
RS274.1510.03.M0L	1,0	3	15°	0°	04	Δ	Δ
RS274.1515.04.M0L	1,5	4	15°	0°	04	Δ	Δ
RS274.1520.06.M0L	2,0	6	15°	0°	04	Δ	Δ

- ▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request
- empfohlen / recommended
- o bedingt einsetzbar / alternative recommendation
- nicht geeignet / not suitable
- unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades
- beschichtete HM-Sorten / coated grades
- bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm  
Dimensions in mm

#### Hinweis:

t<sub>max</sub> 6 mm nur bei Werkstück-Ø ≤ 25 mm erreichbar.

#### Note:

t<sub>max</sub> 6 mm can be reached only with workpiece Ø ≤ 25 mm.

P	-	●
M	●	●
K	-	●
N	-	●
S	●	●
H	-	-

HM-Sorten  
Carbide grades

U

# Einstecken und Drehen

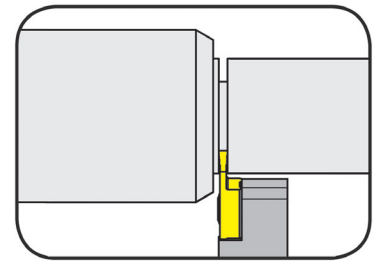
## Grooving and Turning



### Klemmhalter

Toolholder

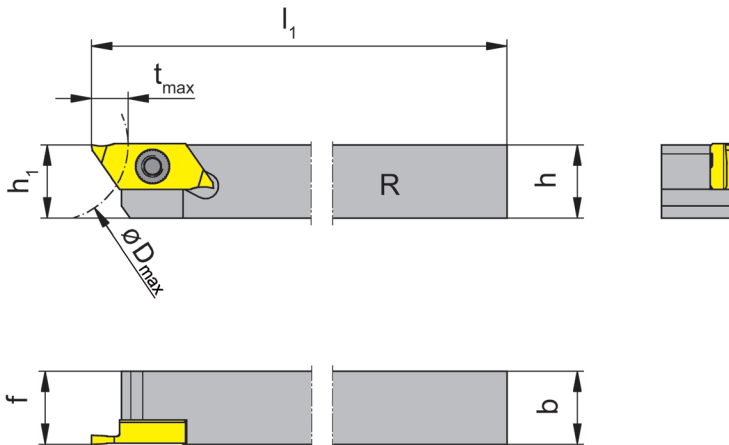
## H274...E



Stechtiefe	Depth of groove	6 mm
Stechbreite	Width of groove	0,5-3 mm

für Wendeschneidplatte  
for Indexable insert

Typ S274...E  
Type



R = rechts wie gezeichnet  
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich  
L = left hand version

Bestellnummer Part number	h	b	l <sub>1</sub>	h <sub>1</sub>	f	t <sub>max</sub>	D <sub>max</sub>	Größe Size
R/LH274.1010.04.E	10	10	100	10	10	6	25	04
R/LH274.1212.04.E	12	12	100	12	12	6	25	04
R/LH274.1616.04.E	16	16	125	16	16	6	25	04
R/LH274.2020.04.E	20	20	125	20	20	6	25	04

Ausführung R oder L angeben  
State R or L version

Abmessungen in mm  
Dimensions in mm

Weitere Abmessungen auf Anfrage  
Further sizes upon request

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.  
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

### Ersatzteile

Spare Parts

Klemmhalter Toolholder	Spannschraube Clamping Screw	TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench
R/LH274...	030.3509.T15P	T15PQ





# Abstechen

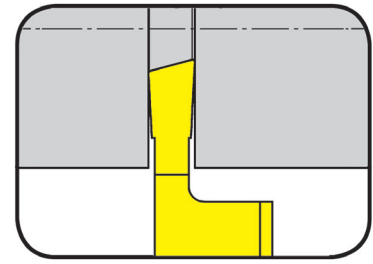
## Parting Off



### Wendeschneidplatte

#### Indexable insert

# S274...E

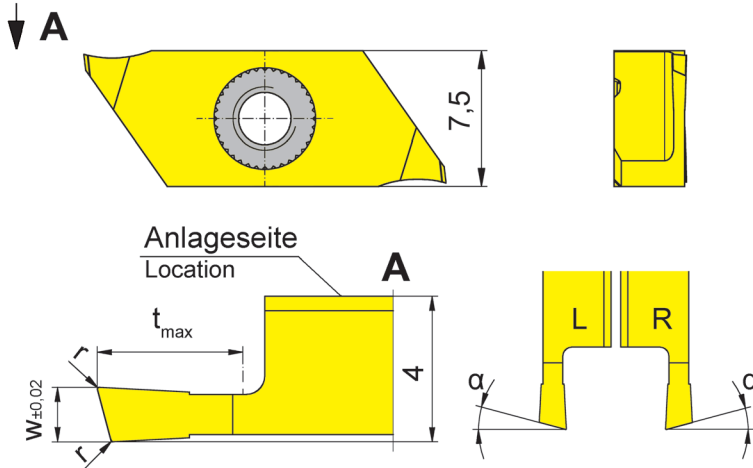


Stechtiefe bis Stechbreite	Depth of groove up to Width of groove	6 mm 0,8-2 mm
-------------------------------	--	------------------

präzisionsgeschliffen  
precision ground

für Klemhalter  
for Toolholder

Typ H274...E  
Type



R = rechts wie gezeichnet  
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich  
L = left hand version

Wechselgenauigkeit  
Länge  $\pm 0,015$  mm  
Indexability length  
 $\pm 0,015$  mm

Bestellnummer Part number	w	r	$t_{\max}$	$\alpha$	Größe Size	IG35	TH35
R/LS274.1508.03.10.E	0,8	0,05	3	15°	04	ΔΔ	ΔΔ
R/LS274.1510.03.10.E	1,0	0,05	3	15°	04	ΔΔ	ΔΔ
R/LS274.1515.04.10.E	1,5	0,05	4	15°	04	ΔΔ	ΔΔ
R/LS274.1520.06.10.E	2,0	0,05	6	15°	04	ΔΔ	ΔΔ

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

● empfohlen / recommended

o bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

■ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

■ beschichtete HM-Sorten / coated grades

■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben

State R or L version

**Hinweis:**

$t_{\max}$  6 mm nur bei Werkstück- $\varnothing \leq 25$  mm erreichbar.

**Note:**

$t_{\max}$  6 mm can be reached only with workpiece  $\varnothing \leq 25$  mm.

P	-	•
M	•	•
K	-	•
N	-	•
S	•	•
H	-	-

HM-Sorten  
Carbide grades

# Abstechen

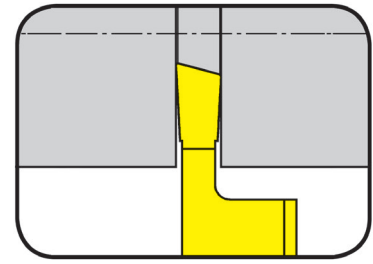
## Parting Off



### Wendeschneidplatte

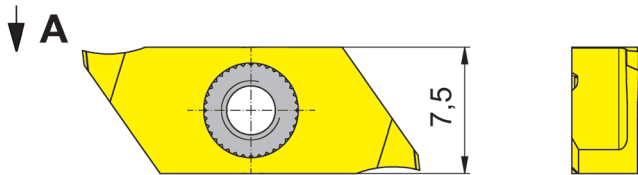
#### Indexable insert

## S274...E



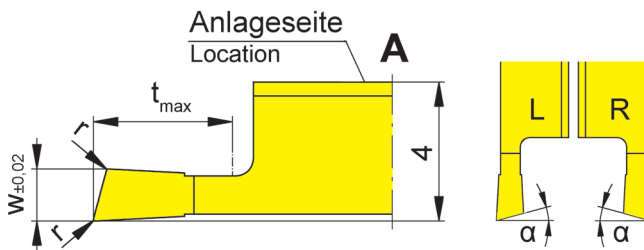
Stechtiefe bis Stechbreite	Depth of groove up to Width of groove	6 mm 0,8-2 mm
-------------------------------	--	------------------

präzisionsgeschliffen  
precision ground



für Klemhalter  
for Toolholder

Typ H274...E  
Type



R = rechts wie gezeichnet  
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich  
L = left hand version

Wechselgenauigkeit  
Länge ± 0,015 mm  
Indexability length  
± 0,015 mm

Bestellnummer Part number	w	r	t <sub>max</sub>	α	Größe Size	IG35	TH35
LS274.1508.03.1R.E	0,8	0,05	3	15°	04	Δ	Δ
LS274.1510.03.1R.E	1,0	0,05	3	15°	04	Δ	Δ
LS274.1515.04.1R.E	1,5	0,05	4	15°	04	Δ	Δ
LS274.1520.06.1R.E	2,0	0,05	6	15°	04	Δ	Δ
RS274.1508.03.1L.E	0,8	0,05	3	15°	04	Δ	Δ
RS274.1510.03.1L.E	1,0	0,05	3	15°	04	Δ	Δ
RS274.1515.04.1L.E	1,5	0,05	4	15°	04	Δ	Δ
RS274.1520.06.1L.E	2,0	0,05	6	15°	04	Δ	Δ

- ▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request
- empfohlen / recommended
- o bedingt einsetzbar / alternative recommendation
- nicht geeignet / not suitable
- unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades
- beschichtete HM-Sorten / coated grades
- bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm  
Dimensions in mm

#### Hinweis:

t<sub>max</sub> 6 mm nur bei Werkstück-Ø ≤ 25 mm erreichbar.  
Note:  
t<sub>max</sub> 6 mm can be reached only with workpiece Ø ≤ 25 mm.

P	-	●
M	●	●
K	-	●
N	-	●
S	●	●
H	-	-

HM-Sorten  
Carbide grades



# Abstechen

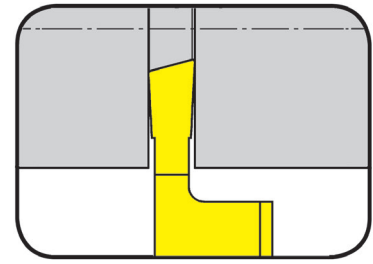
## Parting Off



### Wendeschneidplatte

#### Indexable insert

# S274...E

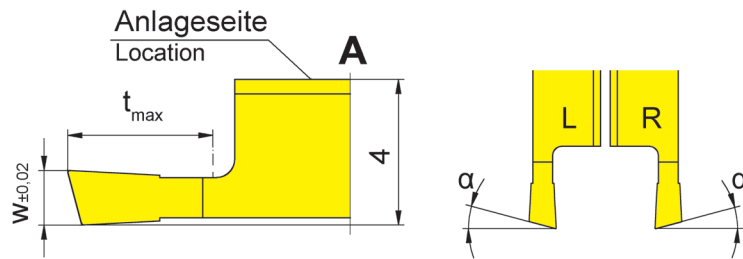
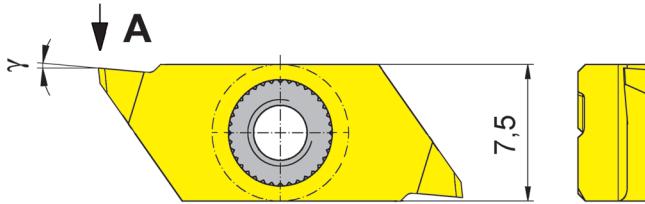


Stechtiefe bis Stechbreite	Depth of groove up to Width of groove	6 mm 1,5-2 mm
-------------------------------	--	------------------

präzisionsgeschliffen  
precision ground

für Klemhalter  
for Toolholder

Typ H274...E  
Type



R = rechts wie gezeichnet  
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich  
L = left hand version

Wechselgenauigkeit  
Länge  $\pm 0,015$  mm  
Indexability length  
 $\pm 0,015$  mm

Bestellnummer Part number	w	t <sub>max</sub>	α	γ	Größe Size	IG35	TH35
R/LS274.1515.04.20.E	1,5	4	15°	5°	04	Δ/Δ	Δ/Δ
R/LS274.1520.06.20.E	2,0	6	15°	5°	04	Δ/Δ	Δ/Δ

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

● empfohlen / recommended

o bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

■ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

■ beschichtete HM-Sorten / coated grades

■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben

State R or L version

**Hinweis:**

t<sub>max</sub> 6 mm nur bei Werkstück-Ø ≤ 25 mm erreichbar.

**Note:**

t<sub>max</sub> 6 mm can be reached only with workpiece Ø ≤ 25 mm.

P	-	•
M	•	•
K	-	•
N	-	•
S	•	•
H	-	-

HM-Sorten  
Carbide grades

# Abstechen

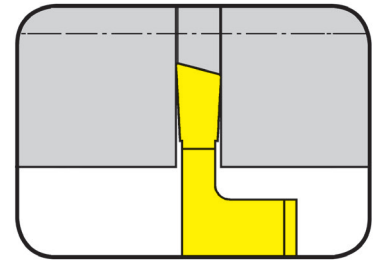
## Parting Off



### Wendeschneidplatte

#### Indexable insert

# S274...E

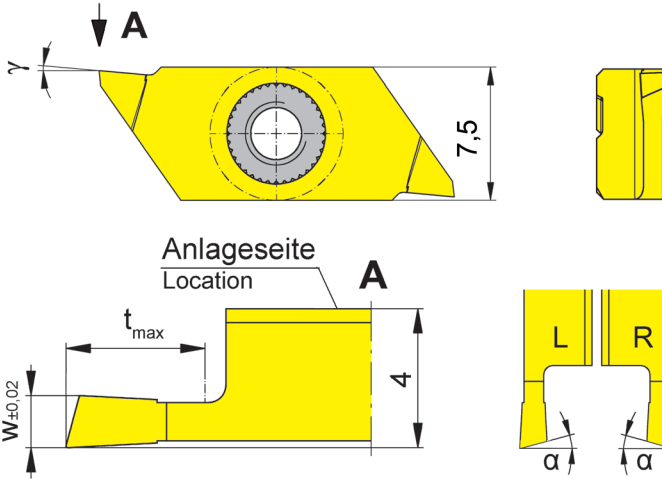


Stechtiefe bis Stechbreite	Depth of groove up to Width of groove	6 mm 1,5-2 mm
-------------------------------	--	------------------

präzisionsgeschliffen  
precision ground

für Klemmhalter  
for Toolholder

Typ H274...E  
Type



R = rechts wie gezeichnet  
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich  
L = left hand version

Wechselgenauigkeit  
Länge  $\pm 0,015$  mm  
Indexability length  
 $\pm 0,015$  mm

Bestellnummer Part number	w	t <sub>max</sub>	α	γ	Größe Size	IG35	TH35
LS274.1515.04.2R.E	1,5	4	15°	5°	04	Δ	Δ
LS274.1520.06.2R.E	2,0	6	15°	5°	04	Δ	Δ
RS274.1515.04.2L.E	1,5	4	15°	5°	04	Δ	Δ
RS274.1520.06.2L.E	2,0	6	15°	5°	04	Δ	Δ

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

● empfohlen / recommended

o bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

□ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

■ beschichtete HM-Sorten / coated grades

■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

#### Hinweis:

t<sub>max</sub> 6 mm nur bei Werkstück-Ø ≤ 25 mm erreichbar.

#### Note:

t<sub>max</sub> 6 mm can be reached only with workpiece Ø ≤ 25 mm.

P	-	•
M	•	•
K	-	•
N	-	•
S	•	•
H	-	-

HM-Sorten  
Carbide grades



# Abstechen

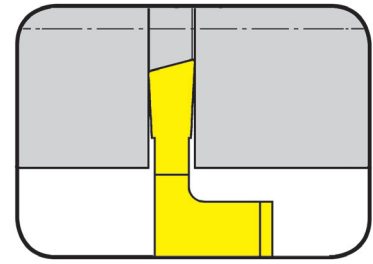
## Parting Off



### Wendeschneidplatte

#### Indexable insert

# S274...E

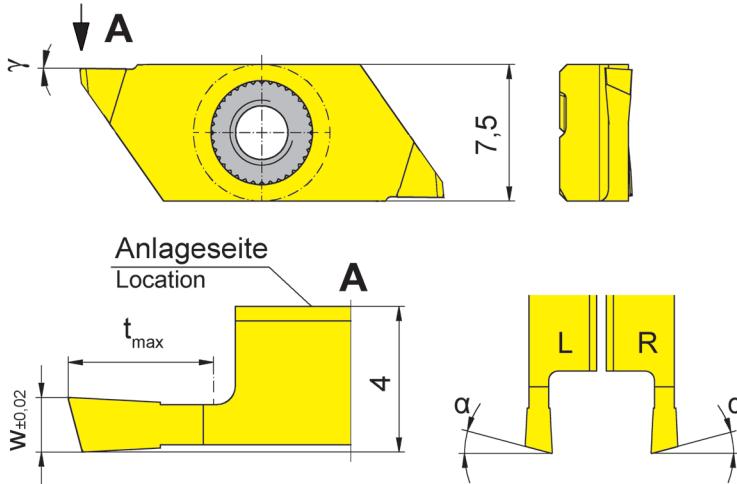


Stechtiefe bis Stechbreite	Depth of groove up to Width of groove	6 mm 0,8-2 mm
-------------------------------	--	------------------

präzisionsgeschliffen  
precision ground

für Klemmhalter  
for Toolholder

Typ H274...E  
Type



R = rechts wie gezeichnet  
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich  
L = left hand version

Wechselgenauigkeit  
Länge ± 0,015 mm  
Indexability length  
± 0,015 mm

Bestellnummer Part number	w	t <sub>max</sub>	α	γ	Größe Size	IG35	TH35
R/LS274.1508.03.M0.E	0,8	3	15°	0°	04	ΔΔ	ΔΔ
R/LS274.1510.03.M0.E	1,0	3	15°	0°	04	ΔΔ	ΔΔ
R/LS274.1515.04.M0.E	1,5	4	15°	0°	04	ΔΔ	ΔΔ
R/LS274.1520.06.M0.E	2,0	6	15°	0°	04	ΔΔ	ΔΔ

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

● empfohlen / recommended

o bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

■ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

■ beschichtete HM-Sorten / coated grades

■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben

State R or L version

**Hinweis:**

t<sub>max</sub> 6 mm nur bei Werkstück-Ø ≤ 25 mm erreichbar.

**Note:**

t<sub>max</sub> 6 mm can be reached only with workpiece Ø ≤ 25 mm.

P	-	•
M	•	•
K	-	•
N	-	•
S	•	•
H	-	-

HM-Sorten  
Carbide grades

U

# Abstechen

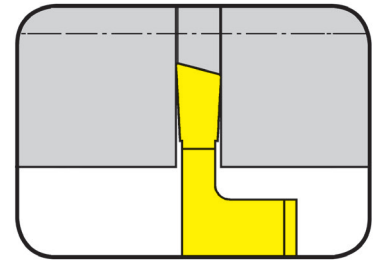
## Parting Off



### Wendeschneidplatte

#### Indexable insert

## S274...E

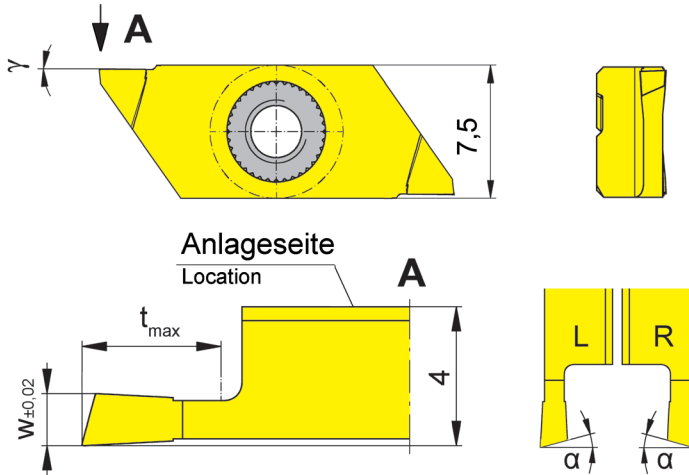


Stechtiefe bis Stechbreite	Depth of groove up to Width of groove	6 mm 0,8-2 mm
-------------------------------	--	------------------

präzisionsgeschliffen  
precision ground

für Klemhalter  
for Toolholder

Typ H274...E  
Type



R = rechts wie gezeichnet  
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich  
L = left hand version

Wechselgenauigkeit  
Länge ± 0,015 mm  
Indexability length  
± 0,015 mm

Bestellnummer Part number	w	t <sub>max</sub>	α	γ	Größe Size	IG35	TH35
LS274.1508.03.MR.E	0,8	3	15°	0°	04	Δ	Δ
LS274.1510.03.MR.E	1,0	3	15°	0°	04	Δ	Δ
LS274.1515.04.MR.E	1,5	4	15°	0°	04	Δ	Δ
LS274.1520.06.MR.E	2,0	6	15°	0°	04	Δ	Δ
RS274.1508.03.ML.E	0,8	3	15°	0°	04	Δ	Δ
RS274.1510.03.ML.E	1,0	3	15°	0°	04	Δ	Δ
RS274.1515.04.ML.E	1,5	4	15°	0°	04	Δ	Δ
RS274.1520.06.ML.E	2,0	6	15°	0°	04	Δ	Δ

- ▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request
- empfohlen / recommended
- o bedingt einsetzbar / alternative recommendation
- nicht geeignet / not suitable
- unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades
- beschichtete HM-Sorten / coated grades
- bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm  
Dimensions in mm

#### Hinweis:

t<sub>max</sub> 6 mm nur bei Werkstück-Ø ≤ 25 mm erreichbar.

#### Note:

t<sub>max</sub> 6 mm can be reached only with workpiece Ø ≤ 25 mm.

P	-	●
M	●	●
K	-	●
N	-	●
S	●	●
H	-	-

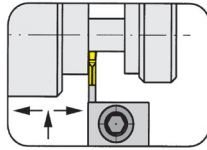
HM-Sorten  
Carbide grades



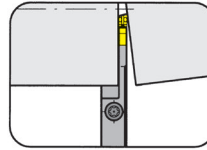
# Einstecken und Abstechen

Grooving and Parting Off

Klemmhalter  
Toolholder  
218/226

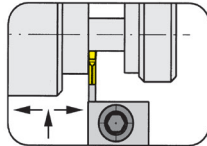


Seite/Page  
U96, U98



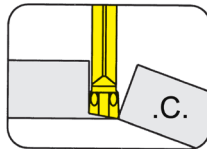
Seite/Page  
U99

Grundhalter  
Basic toolholder  
218

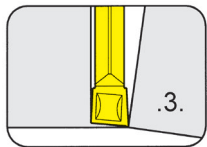


Seite/Page  
U97

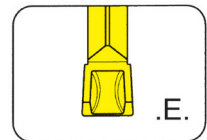
Wendeschneidplatte  
Indexable insert  
S229/229



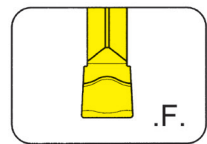
Seite/Page  
U100-U101



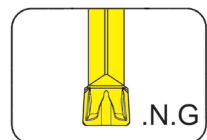
Seite/Page  
U102



Seite/Page  
U103



Seite/Page  
U104



Seite/Page  
U105

U

**229**



**Klemmhalter mit  
Schneidplatten**

Stechbreite 3 - 5 mm

**Toolholder with  
Inserts**

Width of groove 3 - 5 mm

**U**



# Einstechen und Abstechen

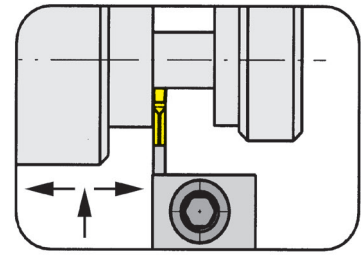
## Grooving and Parting Off



### Klemmhalter

Toolholder

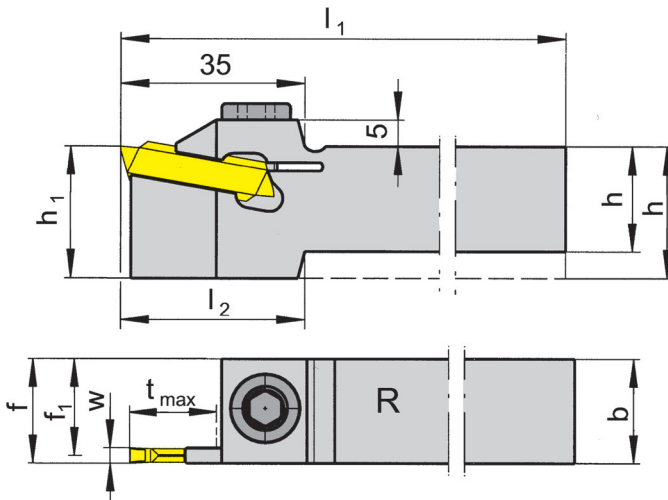
# 218



Stechtiefe bis Spannbereich	Depth of groove up to Clamping range	18 mm 3-5 mm
--------------------------------	---	-----------------

für Wendeschneidplatte  
for Indexable insert

Typ S229  
Type



R = rechts wie gezeichnet  
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich  
L = left hand version

Bestellnummer Part number	h	b	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	h <sub>1</sub>	f <sub>1</sub>	f	t <sub>max</sub>	Größe Size	Spannbereich Clamping range
R/L218.1616.03	16	16	150	45	25	14,55	f <sub>1</sub> +w/2	18	03	3-4
R/L218.2020.03	20	20	150	35	25	18,55	f <sub>1</sub> +w/2	18	03	3-4
R/L218.2525.03	25	25	150	-	25	23,55	f <sub>1</sub> +w/2	18	03	3-4
R/L218.3225.03	32	25	170	-	32	23,55	f <sub>1</sub> +w/2	18	03	3-4
R/L218.2020.04	20	20	150	35	25	17,70	f <sub>1</sub> +w/2	18	04	4-5
R/L218.2525.04	25	25	150	-	25	22,70	f <sub>1</sub> +w/2	18	04	4-5
R/L218.3225.04	32	25	170	-	32	22,70	f <sub>1</sub> +w/2	18	04	4-5

Ausführung R oder L angeben  
State R or L version

w siehe WSP  
w see indexable inserts

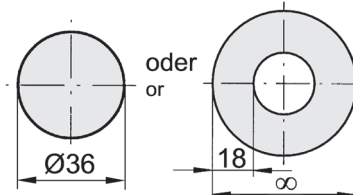
Abmessungen in mm  
Dimensions in mm

Weitere Abmessungen auf Anfrage  
Further sizes upon request

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.  
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Abstechen v. Wellen  
parting off solid bars

Abstechen v. Ringen  
parting off tubes



### Ersatzteile

Spare Parts

<b>Klemmhalter</b> Toolholder	<b>Spannschraube</b> Clamping Screw	<b>Inbus-Schlüssel</b> Allen Wrench
R/L218...	218.3	SW6,0 DIN911

# Einstecken und Abstechen

## Grooving and Parting Off

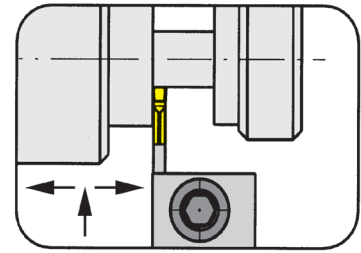


### Grundhalter

#### Basic toolholder

# 218

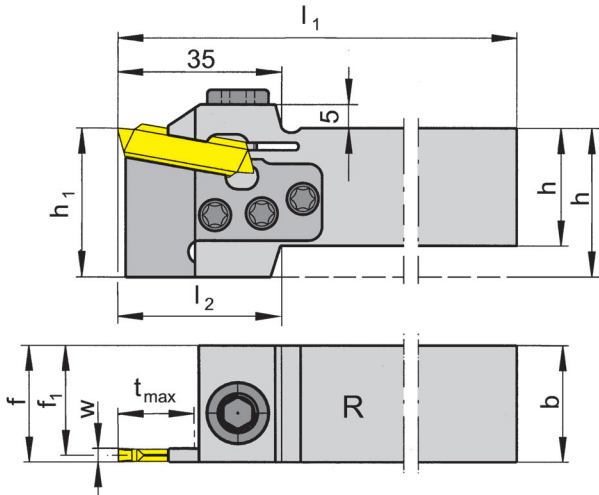
mit auswechselbarer Kassette  
with changeable cassette



Stechtiefe bis Spannbereich	Depth of groove up to Clamping range	18 mm 3-5 mm
--------------------------------	---	-----------------

für Wendeschneidplatte  
for Indexable insert

Typ S229  
Type



R = rechts wie gezeichnet  
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich  
L = left hand version

Bestellnummer Part number	h	b	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	h <sub>1</sub>	f <sub>1</sub>	f	t <sub>max</sub>	Größe Size	Spannbereich Clamping range
R/L218.2525.K3	25	25	150	35	32	23,55	f <sub>1</sub> +w/2	18	03	3-4
R/L218.3225.K3	32	25	170	-	32	23,55	f <sub>1</sub> +w/2	18	03	3-4
R/L218.2525.K4	25	25	150	35	32	22,70	f <sub>1</sub> +w/2	18	04	4-5
R/L218.3225.K4	32	25	170	-	32	22,70	f <sub>1</sub> +w/2	18	04	4-5

Ausführung R oder L angeben  
State R or L version

w siehe WSP  
w see indexable inserts

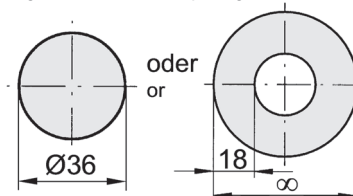
Abmessungen in mm  
Dimensions in mm

Weitere Abmessungen auf Anfrage  
Further sizes upon request

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.  
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Abstechen v. Wellen  
parting off solid bars

Abstechen v. Ringen  
parting off tubes



### Ersatzteile

#### Spare Parts

Grundhalter Basic toolholder	Spannschraube Screw	Inbus-Schlüssel Wrench	Kassette Cassette	TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench
R/L210...K3	030.0518T20P	SW6,0 DIN911	NK210.32.03	T20PQ
R/L210...K4	030.0518T20P	SW6,0 DIN911	NK210.32.04	T20PQ
R/L210...K5	030.0518T20P	SW6,0 DIN911	NK210.32.05	T20PQ
R/L210...K7	030.0518T20P	SW6,0 DIN911	NK210.32.07	T20PQ



# Einstechen und Abstechen

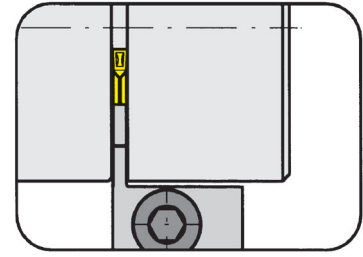
## Grooving and Parting Off



### Klemmhalter

Toolholder

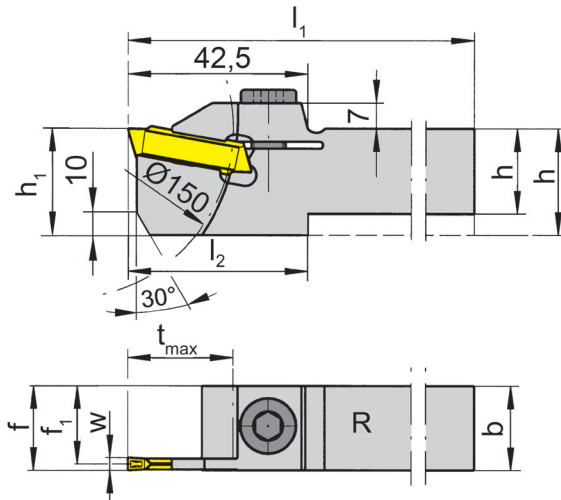
# 226



Stechtiefe bis Spannbereich	Depth of groove up to Clamping range	25 mm 3-5 mm
-----------------------------	--------------------------------------	-----------------

für Wendeschneidplatte  
for Indexable insert

Typ S229  
Type



R = rechts wie gezeichnet  
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich  
L = left hand version

Bestellnummer Part number	h	b	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	h <sub>1</sub>	f <sub>1</sub>	f	t <sub>max</sub>	Größe Size	Spannbereich Clamping range
R/L226.1616.03	16	16	150	52,5	32	18,55	f <sub>1</sub> +w/2	25	03	3-4
R/L226.2020.03	20	20	150	42,5	32	18,55	f <sub>1</sub> +w/2	25	03	3-4
R/L226.2525.03	25	25	150	-	32	23,55	f <sub>1</sub> +w/2	25	03	3-4
R/L226.3225.03	32	25	170	-	32	23,55	f <sub>1</sub> +w/2	25	03	3-4
R/L226.1616.04	16	16	150	52,5	32	13,70	f <sub>1</sub> +w/2	25	04	4-5
R/L226.2020.04	20	20	150	42,5	32	17,70	f <sub>1</sub> +w/2	25	04	4-5
R/L226.2525.04	25	25	150	-	32	22,70	f <sub>1</sub> +w/2	25	04	4-5
R/L226.3225.04	32	25	170	-	32	22,70	f <sub>1</sub> +w/2	25	04	4-5

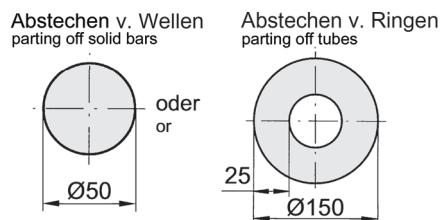
Ausführung R oder L angeben  
State R or L version

w siehe WSP  
w see indexable inserts

Abmessungen in mm  
Dimensions in mm

Weitere Abmessungen auf Anfrage  
Further sizes upon request

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.  
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.



### Ersatzteile

Spare Parts

Klemmhalter Toolholder	Spannschraube Clamping Screw	Inbus-Schlüssel Allen Wrench
R/L226...	218.3	SW6,0 DIN911

# Einstechen und Abstechen

## Grooving and Parting Off

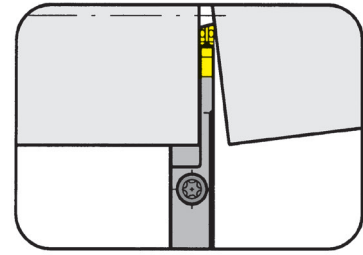


### Klemmhalter

Toolholder

## 226

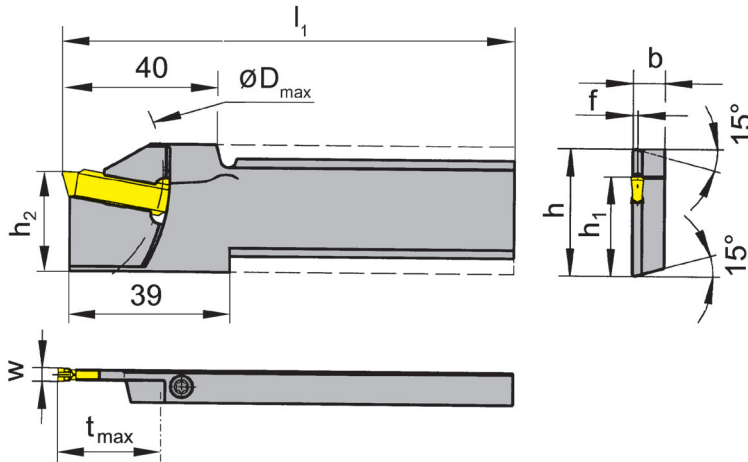
verstärkte Ausführung  
reinforced version



Stechtiefe bis Spannbereich	Depth of groove up to Clamping range	25 mm 3-4 mm
--------------------------------	---	-----------------

für Wendeschneidplatte  
for Indexable insert

Typ S229  
Type



R = rechts wie gezeichnet  
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich  
L = left hand version

Bestellnummer Part number	h	b	l <sub>1</sub>	h <sub>2</sub>	f	t <sub>max</sub>	D <sub>max</sub>	h <sub>1</sub>	Größe Size	Spannbereich Clamping range
R/L226.2608.03	26	8	110	24,8	1,2	25	150	21,4	03	3
R/L226.3208.03	32	8	110	24,8	1,2	25	150	24,8	03	3
R/L226.2608.04	26	8	110	24,8	1,7	25	150	21,4	04	4
R/L226.3208.04	32	8	110	24,8	1,7	25	150	24,8	04	4

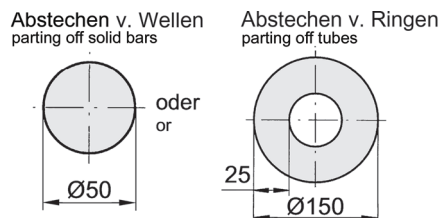
Ausführung R oder L angeben  
State R or L version

w siehe WSP  
w see indexable inserts

Abmessungen in mm  
Dimensions in mm

Weitere Abmessungen auf Anfrage  
Further sizes upon request

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.  
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.



### Ersatzteile

Spare Parts

Klemmhalter Toolholder	Spannschraube Clamping Screw	TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench
R/L226...	4.15T15P	T15PQ

# Abstechen

## Parting Off

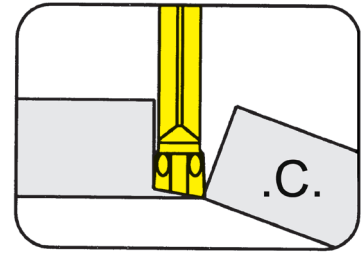


### Wendeschneidplatte

#### Indexable insert

## S229

mit Spanformung  
with chip forming



Stechtiefe bis  
Stechbreite

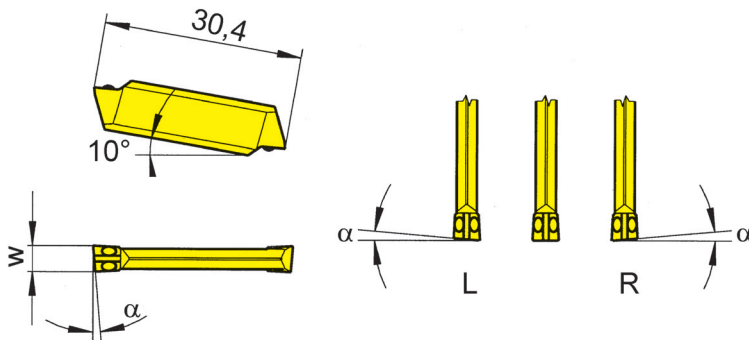
Depth of groove up to  
Width of groove

25 mm  
3-4 mm

präzisionsgesintert  
precision sintered

für Klemmhalter  
for Toolholder

Typ 218  
Type 226



R = rechts wie gezeichnet  
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich  
L = left hand version

Wechselgenauigkeit  
Länge  $\pm 0,025$  mm  
Indexability length  
 $\pm 0,025$  mm

Bestellnummer Part number	w	$\alpha$	Größe Size	TC92	TF45	TI25	TN35
R/LS229.0530.C0	3	5°	03	Δ/Δ	▲/▲	▲/▲	▲/▲
R/LS229.0540.C0	4	5°	03	Δ/Δ	Δ/Δ	Δ/Δ	▲/Δ
R/LS229.0830.C0	3	8°	03	▲/▲	▲/▲	▲/▲	▲/▲
R/LS229.0840.C0	4	8°	03	Δ/Δ	Δ/Δ	Δ/Δ	▲/Δ
S229.0030.C0	3	0°	03	Δ	▲	▲	▲
S229.0040.C0	4	0°	03	Δ	Δ	Δ	▲

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

● empfohlen / recommended

o bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

■ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

■ beschichtete HM-Sorten / coated grades

■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben

State R or L version

Wendeschneidplatten sind in rechten und linken Klemmhaltern verwendbar.

Indexable inserts can be used in right and left hand toolholders.

P	●	●	●	●
M	-	●	●	●
K	-	●	●	●
N	-	●	●	●
S	-	●	●	●
H	-	-	-	-

HM-Sorten  
Carbide grades

# Abstechen

## Parting Off

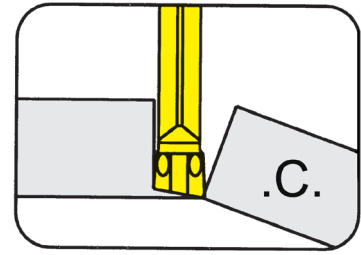


### Wendeschneidplatte

#### Indexable insert

## S229

mit Spanformung  
with chip forming

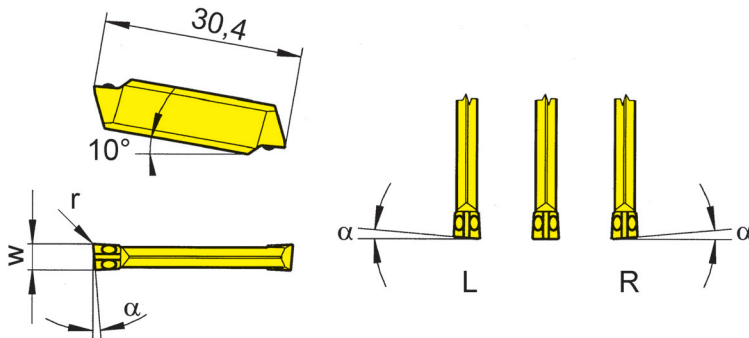


Stechtiefe bis Stechbreite	Depth of groove up to Width of groove	25 mm 3-4 mm
-------------------------------	--	-----------------

präzisionsgesintert  
precision sintered

für Klemmhalter  
for Toolholder

Typ 218  
Type 226



R = rechts wie gezeichnet  
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich  
L = left hand version

Wechselgenauigkeit  
Länge  $\pm 0,025$  mm  
Indexability length  
 $\pm 0,025$  mm

Bestellnummer Part number	w	r	$\alpha$	Größe Size	TC92	TF45	Ti25	TN35
R/LS229.0530.C1	3	0,15	5°	03	Δ/Δ	Δ/Δ	▲/▲	▲/▲
R/LS229.0830.C1	3	0,15	8°	03	Δ/Δ	▲/▲	▲/Δ	▲/▲
S229.0030.C1	3	0,15	0°	03	Δ	Δ	▲	▲
R/LS229.0540.C1	4	0,15	5°	04	Δ/Δ	Δ/Δ	Δ/Δ	Δ/Δ
R/LS229.0840.C1	4	0,15	8°	04	Δ/Δ	Δ/Δ	Δ/Δ	▲/Δ
S229.0040.C1	4	0,15	0°	04	Δ	Δ	Δ	Δ

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

● empfohlen / recommended

o bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

□ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

■ beschichtete HM-Sorten / coated grades

■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben

State R or L version

Wendeschneidplatten sind in rechten und linken Klemmhaltern verwendbar.

Indexable inserts can be used in right and left hand toolholders.

P	●	●	●	●
M	-	●	●	●
K	-	●	●	●
N	-	●	●	●
S	-	●	●	●
H	-	-	-	-

HM-Sorten  
Carbide grades



# Abstechen

## Parting Off

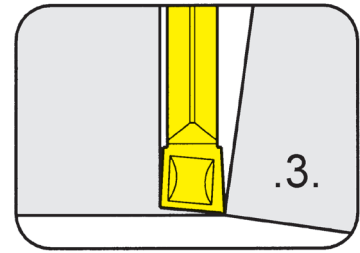


### Wendeschneidplatte

#### Indexable insert

## 229/S229

mit Spanformrille  
with chip former

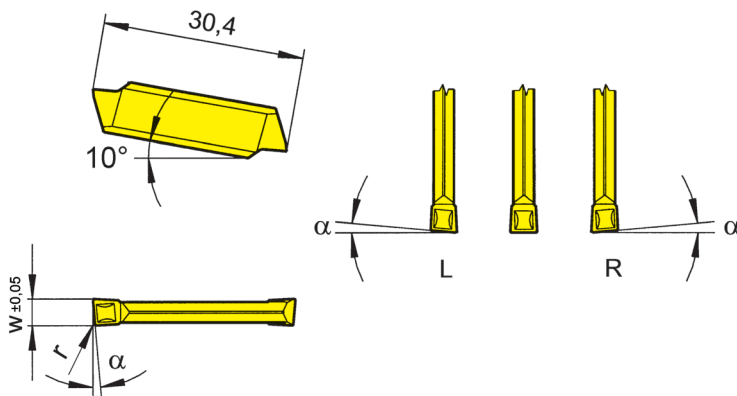


Stechtiefe bis Stechbreite	Depth of groove up to Width of groove	25 mm 3-4 mm
-------------------------------	--	-----------------

präzisionsgesintert  
precision sintered

für Klemmhalter  
for Toolholder

Typ 218  
Type 226



R = rechts wie gezeichnet  
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich  
L = left hand version

Wechselgenauigkeit  
Länge ± 0,04 mm  
Indexability length ± 0,04 mm

Bestellnummer Part number	w	r	α	Größe Size	MG12	AL96	AS62	AS66	H54	P20	TA45	TC92	TF45	TI22	TI25	TN32	TN35
					▲/▲	▲	▲/▲	▲	▲	▲	▲/▲	▲/▲	▲	▲	▲/▲	▲/▲	▲
R/L229.5300.31	3	0,2	5°	03	▲/▲		▲/▲					▲/▲			▲/▲	▲/▲	▲/▲
R/LS229.0530.32	3	0,2	5°	03			▲/▲				▲/▲	▲/▲	▲/▲		▲/▲	▲/▲	▲/▲
S229.0300.32	3	0,2	0°	03	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲
R/LS229.0540.32	4	0,2	5°	04			▲/▲				▲/▲	▲/▲	▲/▲		▲/▲	▲/▲	▲/▲
S229.0400.32	4	0,2	0°	04	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲
					P	○	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
					M	●	-	-	○	●	-	●	-	●	-	●	-
					K	●	●	-	●	-	●	-	●	-	●	-	●
					N	●	●	-	●	-	●	-	●	-	●	-	●
					S	●	-	-	○	-	●	-	●	-	●	-	●
					H	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request  
 ● empfohlen / recommended  
 ○ bedingt einsetzbar / alternative recommendation  
 - nicht geeignet / not suitable  
 ■ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades  
 ■ beschichtete HM-Sorten / coated grades  
 ■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm  
Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben  
State R or L version

#### Hinweis:

R/L229.5300.31 **präzisionsgeschliffen**, Längenmaß 30,0 mm

#### Note:

R/L229.5300.31 **precision ground**, length 30,0 mm

Wendeschneidplatten sind in rechten und linken Klemmhaltern verwendbar.  
Indexable inserts can be used in right and left hand toolholders.

HM-Sorten  
Carbide grades

U

# Einstechen und Abstechen

## Grooving and Parting Off

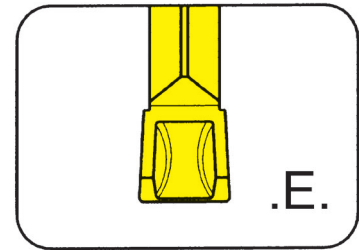


### Wendeschneidplatte

#### Indexable insert

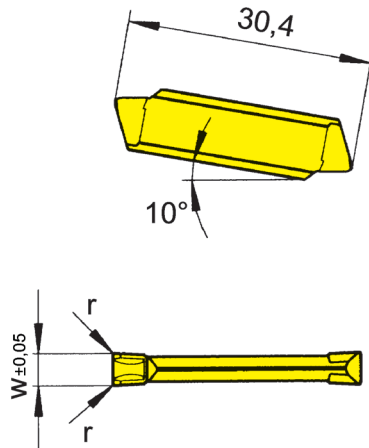
## S229

mit Spanformung  
with chip forming



Stechtiefe bis Stechbreite	Depth of groove up to Width of groove	25 mm 3-4 mm
-------------------------------	--	-----------------

präzisionsgesintert  
precision sintered



für Klemmhalter  
for Toolholder

Typ 218  
Type 226

Wechselgenauigkeit  
Länge ± 0,06 mm  
Indexability length ± 0,06 mm

Bestellnummer Part number	w	r	Größe Size	AS62	TC92	TF45	TF46	TI25
S229.0300.E2	3	0,2	03	▲	▲	▲	▲	▲
S229.0300.E4	3	0,4	03	▲	▲	▲	▲	▲
S229.0400.E2	4	0,2	04	▲	▲	▲	▲	▲
S229.0400.E4	4	0,4	04	▲	▲	▲	▲	▲
P	●	●	●	●	●	●	●	●
M	-	-	●	○	●	-	-	-
K	-	-	●	●	●	-	-	-
N	-	-	●	●	●	-	-	-
S	-	-	●	○	●	-	-	-
H	-	-	-	-	-	-	-	-

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

● empfohlen / recommended

○ bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

■ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

■ beschichtete HM-Sorten / coated grades

■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Wendeschneidplatten sind in rechten und linken Klemmhaltern verwendbar.

Indexable inserts can be used in right and left hand toolholders.

HM-Sorten  
Carbide grades





# Einstechen und Abstechen

## Grooving and Parting Off

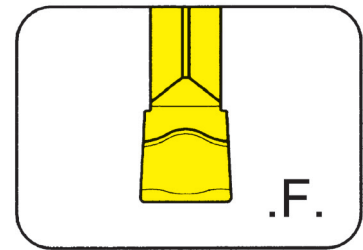


### Wendeschneidplatte

Indexable insert

## S229

mit Spanformung  
with chip forming

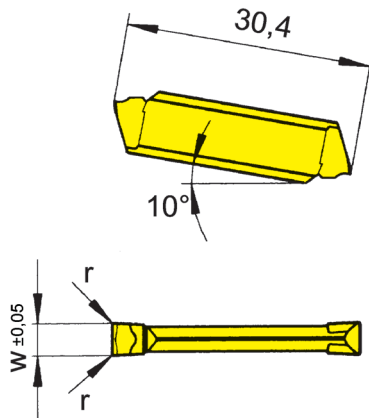


Stechtiefe bis Stechbreite	Depth of groove up to Width of groove	25 mm 3-4 mm
-------------------------------	--	-----------------

präzisionsgesintert  
precision sintered

für Klemmhalter  
for Toolholder

Typ 218  
Type 226



Wechselgenauigkeit  
Länge ± 0,06 mm  
Indexability length ± 0,06 mm

Bestellnummer Part number	w	r	Größe Size	TC92	TF43	TF45	TF46	TI22	TI25
S229.0300.F2	3	0,2	03	Δ	▲	▲	▲	▲	Δ
S229.0300.F4	3	0,4	03	Δ		▲	Δ		Δ
S229.0400.F2	4	0,2	04	Δ	Δ	▲	Δ		Δ
S229.0400.F4	4	0,4	04	Δ		▲	Δ		Δ
				P	•	•	•	•	•
				M	-	-	o	-	•
				K	-	-	•	-	•
				N	-	-	•	-	•
				S	-	-	o	-	•
				H	-	-	-	-	-

- ▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request
- empfohlen / recommended
- o bedingt einsetzbar / alternative recommendation
- nicht geeignet / not suitable
- unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades
- beschichtete HM-Sorten / coated grades
- bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm  
Dimensions in mm

Wendeschneidplatten sind in rechten und linken Klemmhaltern verwendbar.  
Indexable inserts can be used in right and left hand toolholders.

HM-Sorten  
Carbide grades

U

# Einstechen und Abstechen

## Grooving and Parting Off

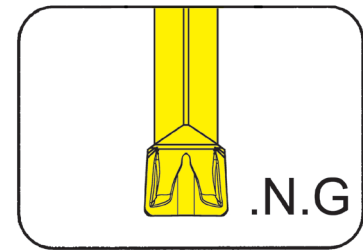


### Wendeschneidplatte

#### Indexable insert

## S229

mit Spanformung  
with chip forming

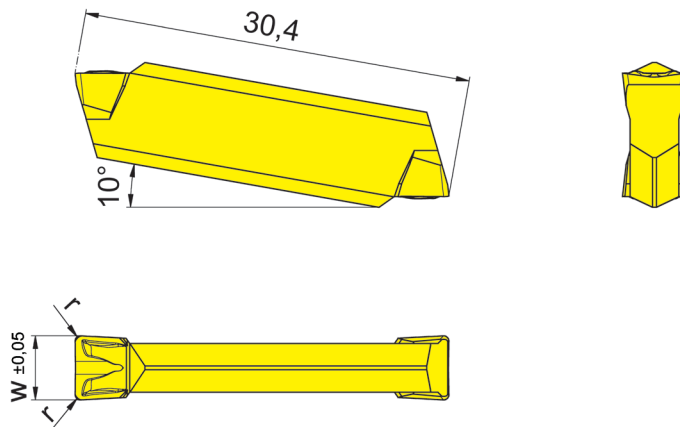


Stechtiefe bis Stechbreite	Depth of groove up to Width of groove	25 mm 3-5 mm
-------------------------------	--	-----------------

präzisionsgesintert  
precision sintered

für Klemmhalter  
for Toolholder

Typ 218  
Type 226



Wechselgenauigkeit  
Länge ± 0,06 mm  
Indexability length ± 0,06 mm

Bestellnummer Part number	w	r	Größe Size	AS45	AS62	DD25	TI25
S229.0300.N2.G	3	0,2	03	▲			
S229.0300.N4.G	3	0,4	03	▲			
S229.0400.N2.G	4	0,2	04	▲			
S229.0400.N4.G	4	0,4	04	▲			
S229.0500.N2.G	5	0,2	04			Δ	▲
S229.0500.N4.G	5	0,4	04	▲	▲	Δ	Δ
S229.0500.N6.G	5	0,6	04	Δ	▲		Δ
S229.0500.N8.G	5	0,8	04		▲		
				P	•	-	•
				M	•	-	•
				K	•	-	•
				N	o	-	•
				S	•	-	•
				H	-	-	-

- ▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request
- empfohlen / recommended
- o bedingt einsetzbar / alternative recommendation
- nicht geeignet / not suitable
- unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades
- beschichtete HM-Sorten / coated grades
- bestückt/Cermet / brazed/Cermet

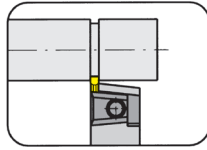
Abmessungen in mm  
Dimensions in mm

Wendeschneidplatten sind in rechten und linken Klemmhaltern verwendbar.  
Indexable inserts can be used in right and left hand toolholders.

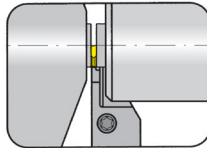
HM-Sorten  
Carbide grades



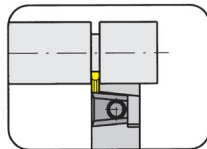
Klemmhalter  
Toolholder  
360/368/391



Seite/Page  
U108

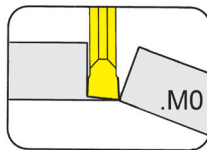


Seite/Page  
U109-U111

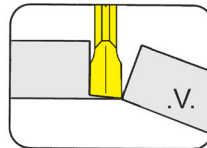


Seite/Page  
U112

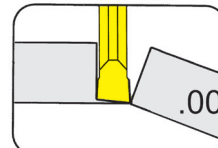
Wendescheidplatte  
Indexable insert  
312/S312



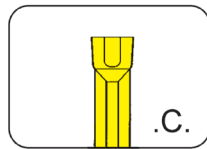
Seite/Page  
U113



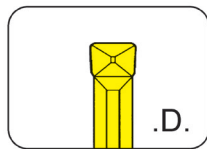
Seite/Page  
U114



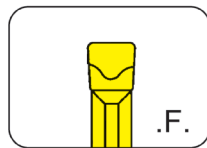
Seite/Page  
U115-U117



Seite/Page  
U118



Seite/Page  
U119



Seite/Page  
U120

U

**312**



**Klemmhalter mit  
Schneidplatten**

Stechbreite 0,5 - 3 mm

**Toolholder with  
Inserts**

Width of groove 0,5 - 3 mm

**U**

# Einstechen und Abstechen

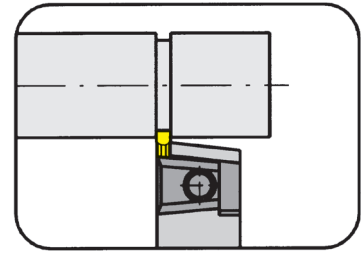
## Grooving and Parting Off



### Klemmhalter

Toolholder

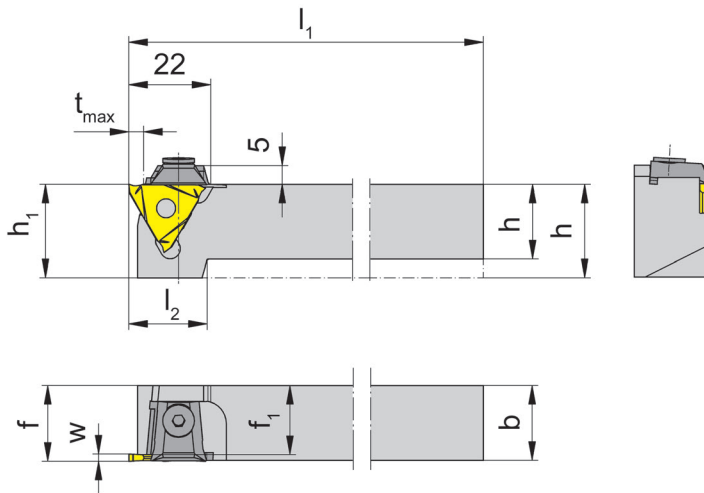
# 360



Stechtiefe bis Spannbereich	Depth of groove up to Clamping range	6 mm 1,9-2,9 mm
--------------------------------	---	--------------------

für Wendeschneidplatte  
for Indexable insert

Typ 312  
Type S312



R = rechts wie gezeichnet  
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich  
L = left hand version

Bestellnummer Part number	h	b	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	h <sub>1</sub>	f <sub>1</sub>	f	t <sub>max</sub>	Größe Size	Spannbereich Clamping range
<b>R/L360.1212.02</b>	12	12	100	24	25	9,5	f <sub>1</sub> +w-a <sub>1</sub>	6	02	1,9-2,9
<b>R/L360.1616.02</b>	16	16	125	22	25	13,5	f <sub>1</sub> +w-a <sub>1</sub>	6	02	1,9-2,9
<b>R/L360.2020.02</b>	20	20	125	21	25	17,5	f <sub>1</sub> +w-a <sub>1</sub>	6	02	1,9-2,9
<b>R/L360.2525.02</b>	25	25	150	-	25	22,5	f <sub>1</sub> +w-a <sub>1</sub>	6	02	1,9-2,9
<b>R/L360.3232.02</b>	32	32	170	-	32	29,5	f <sub>1</sub> +w-a <sub>1</sub>	6	02	1,9-2,9

Ausführung R oder L angeben  
State R or L version

w, a, siehe WSP  
w, a, see indexable inserts

Abmessungen in mm  
Dimensions in mm

Weitere Abmessungen auf Anfrage  
Further sizes upon request

t<sub>max</sub> nur bei Werkstück-Ø ≤ 40 mm erreichbar.  
t<sub>max</sub> can be reached only with workpiece Ø ≤ 40 mm

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.  
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

### Ersatzteile

Spare Parts

Klemmhalter Toolholder	Inbus-Schlüssel Allen Wrench	Spannelement Clamping element
R/L360.1...	<b>SW3,0 DIN911</b>	<b>11.3</b>
R/L360...	<b>SW3,0 DIN911</b>	<b>16.4</b>

# Abstechen

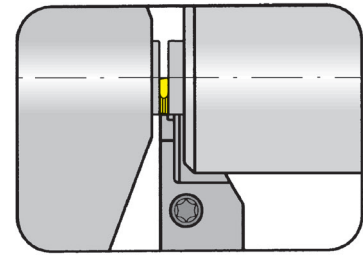
## Parting Off



### Klemmhalter

#### Toolholder

# 368

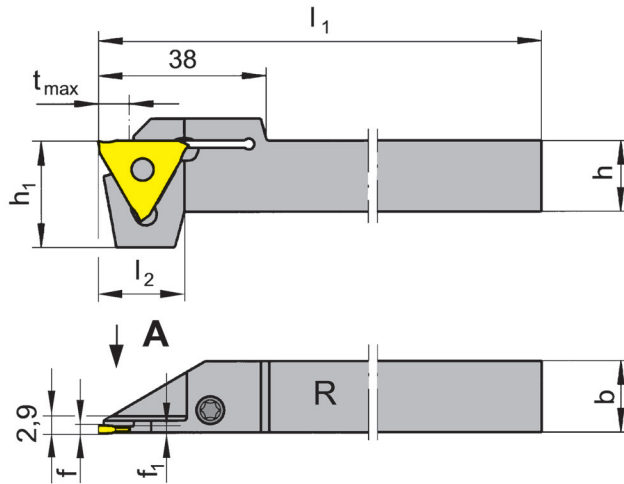


Stechtiefe bis Stechbreite	Depth of groove up to Width of groove	8 mm 0,5-1,5 mm
-------------------------------	--	--------------------

für TRAUB-Maschinen (TNL12/7)  
for machines TRAUB (TNL12/7)

für Wendeschneidplatte  
for Indexable insert

Typ 312 w ≤ 1,5 mm  
Type



R = rechts wie gezeichnet  
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich  
L = left hand version

nur für umfangs-  
geschliffene Form-WSP  
only for periferal grounded  
profiled inserts

Bestellnummer Part number	h	b	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	h <sub>1</sub>	f <sub>1</sub>	f	t <sub>max</sub>
R/L368.1212.08	12	12	95	19,5	24	1,0	f <sub>1</sub> +a <sub>1</sub>	8
R/L368.1616.08	16	16	95	19,5	24	1,0	f <sub>1</sub> +a <sub>1</sub>	8
R/L368.1212.11	12	12	95	19,5	24	1,3	f <sub>1</sub> +a <sub>1</sub>	8
R/L368.1616.11	16	16	95	19,5	24	1,3	f <sub>1</sub> +a <sub>1</sub>	8

Ausführung R oder L angeben  
State R or L version

a<sub>1</sub> siehe WSP  
a<sub>1</sub> see indexable inserts

Abmessungen in mm  
Dimensions in mm

#### Halter R/L368...08 für WSP:

R/L312.0805... / R/L312.0808... / R/L312.0510... R/L312.0512... / R/L312.1210... / R/L312.0012...

#### Toolholder R/L368...08 for indexable inserts:

R/L312.0805... / R/L312.0808... / R/L312.0510... R/L312.0512... / R/L312.1210... / R/L312.0012...

#### Halter R/L368...11 für WSP:

R/L312.0515... / R/L312.0015...V1

#### Toolholder R/L368...11 for indexable inserts:

R/L312.0515... / R/L312.0015...V1

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.

For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

### Ersatzteile

#### Spare Parts

Klemmhalter Toolholder	Spannschraube Clamping Screw	TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench
R/L368...	4.15T15P	T15PQ



# Abstechen

## Parting Off

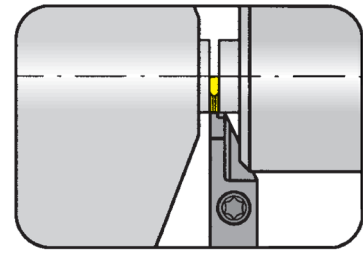


### Klemmhalter

#### Toolholder

# 368

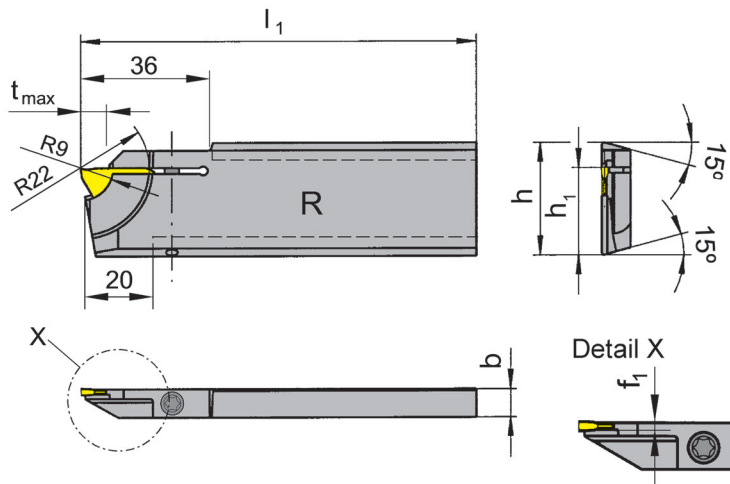
verstärkte Ausführung  
reinforced version



Stechtiefe bis Stechbreite	Depth of groove up to Width of groove	8 mm 0,5-1,5 mm
-------------------------------	--	--------------------

für Wendeschneidplatte  
for Indexable insert

Typ 312 w ≤ 1,5 mm  
Type



R = rechts wie gezeichnet  
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich  
L = left hand version

nur für umfangs-  
geschliffene Form-WSP  
only for periferally ground  
profiled inserts

Bestellnummer Part number	h	b	l <sub>1</sub>	h <sub>1</sub>	f <sub>1</sub>	t <sub>max</sub>
R/L368.2608.08	26	8	110	21,4	1,0	8
R/L368.3208.08	32	8	110	24,8	1,0	8
R/L368.2608.11	26	8	110	21,4	1,3	8
R/L368.3208.11	32	8	110	24,8	1,3	8

Ausführung R oder L angeben  
State R or L version

Abmessungen in mm  
Dimensions in mm

#### Halter R/L368...08 für WSP:

R/L312.0805... / R/L312.0808... / R/L312.0510... R/L312.0512... / R/L312.1210... / R/L312.0012...

#### Toolholder R/L368...08 for indexable inserts:

R/L312.0805... / R/L312.0808... / R/L312.0510... R/L312.0512... / R/L312.1210... / R/L312.0012...

#### Halter R/L368...11 für WSP:

R/L312.0515... / R/L312.0015...V1

#### Toolholder R/L368...11 for indexable inserts:

R/L312.0515... / R/L312.0015...V1

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.

For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

### Ersatzteile

Spare Parts

Klemmhalter Toolholder	Spannschraube Clamping Screw	TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench
R/L368...	4.15T15P	T15PQ

# Abstechen

## Parting Off

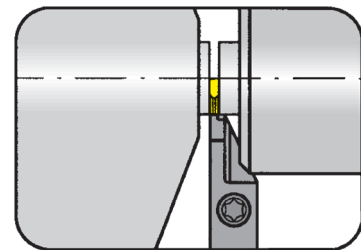


### Klemmhalter

#### Toolholder

# 368

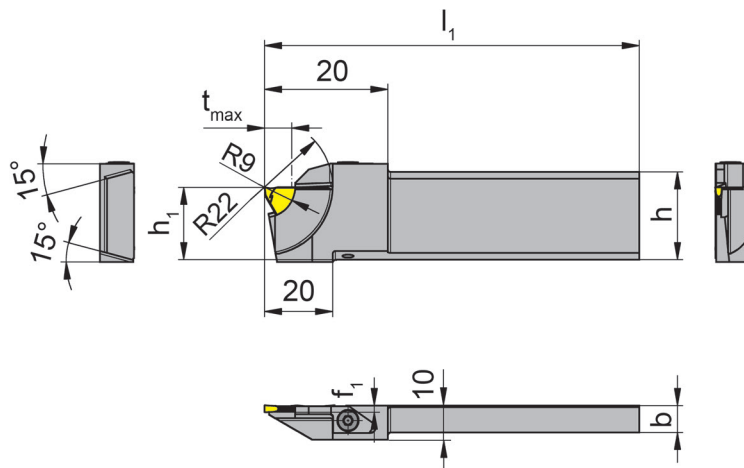
verstärkte Ausführung  
reinforced version



Stechtiefe bis Stechbreite	Depth of groove up to Width of groove	8 mm 1,1-2 mm
-------------------------------	--	------------------

für Wendschneidplatte  
for Indexable insert

Typ 312 w ≤ 2 mm  
Type



R = rechts wie gezeichnet  
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich  
L = left hand version

Bestellnummer Part number	h	b	l <sub>1</sub>	h <sub>1</sub>	f <sub>1</sub>	t <sub>max</sub>
<b>R/L368.2608.10.01</b>	26	8	110	21,2	1	8

Ausführung R oder L angeben  
State R or L version

Abmessungen in mm  
Dimensions in mm

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.  
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

### Ersatzteile

#### Spare Parts

Klemmhalter Toolholder	Spannelement Clamping element	TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench
R/L368.2608.10.01	<b>010.0004.0536</b>	<b>T10PL</b>





# Einstecken (außen)

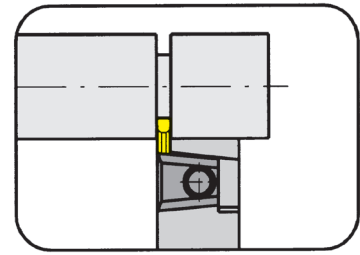
## Grooving (external)



### Klemmhalter

Toolholder

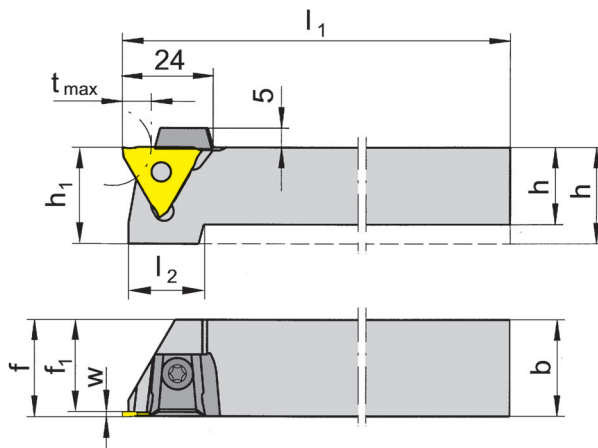
# 391



Stechtiefe bis Spannbereich	Depth of groove up to Clamping range	8 mm 0,5-1,9 mm
--------------------------------	---	--------------------

für Wendeschneidplatte  
for Indexable insert

Typ 312  
Type



R = rechts wie gezeichnet  
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich  
L = left hand version

Bestellnummer Part number	h	b	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	h <sub>1</sub>	f <sub>1</sub>	f	t <sub>max</sub>	Größe Size	Spannbereich Clamping range
<b>R/L391.1212.01</b>	12	12	100	21	21	10,5	f <sub>1</sub> +w-a <sub>1</sub>	8	01	0,5-1,9
<b>R/L391.1616.01</b>	16	16	125	21	21	14,5	f <sub>1</sub> +w-a <sub>1</sub>	8	01	0,5-1,9
<b>R/L391.2020.01</b>	20	20	125	21	21	18,5	f <sub>1</sub> +w-a <sub>1</sub>	8	01	0,5-1,9
<b>R/L391.2525.01</b>	25	25	150	-	25	23,8	f <sub>1</sub> +w-a <sub>1</sub>	8	01	0,5-1,9

Ausführung R oder L angeben  
State R or L version

w, a<sub>1</sub> siehe WSP  
w, a<sub>1</sub> see indexable inserts

Abmessungen in mm  
Dimensions in mm

Weitere Abmessungen auf Anfrage  
Further sizes upon request

t<sub>max</sub> nur bei Werkstück-Ø ≤ 20 mm erreichbar.  
t<sub>max</sub> can be reached only with workpiece Ø ≤ 20 mm

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.  
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

### Ersatzteile

Spare Parts

Klemmhalter Toolholder	Spannelement Clamping element	TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench	Inbus-Schlüssel Allen Wrench
R/L391.1212.01	<b>12.3</b>	<b>T10PL</b>	
R/L391.1616.01	<b>14.4</b>	<b>T15PQ</b>	
R/L391....	<b>16.4</b>		<b>SW3,0 DIN911</b>

# Abstechen

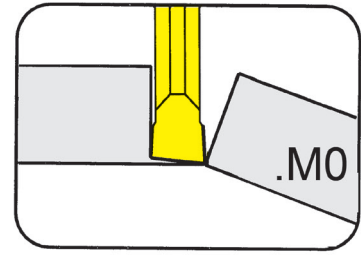
## Parting Off



### Wendeschneidplatte

#### Indexable insert

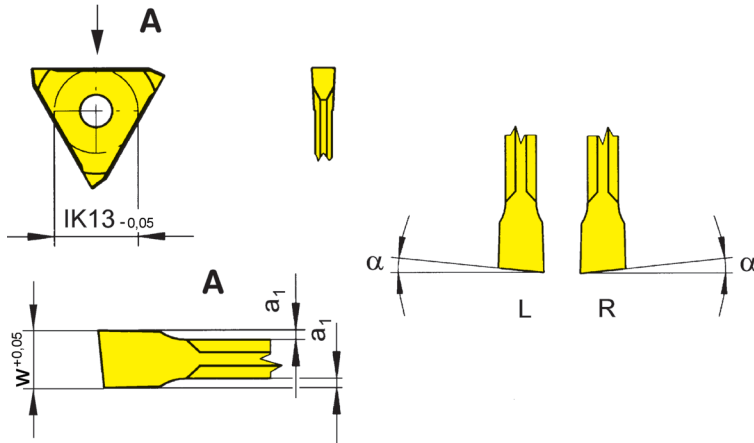
# 312



Stechtiefe bis Stechbreite	Depth of groove up to Width of groove	8 mm 1,2-1,5 mm
-------------------------------	--	--------------------

für Klemmhalter  
for Toolholder

Typ 360  
Type 368  
391



R = rechts wie gezeichnet  
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich  
L = left hand version

Bestellnummer Part number	w	t <sub>max</sub>	α	a <sub>1</sub>	Größe Size	K10	EG35	TF45
<b>R/L312.0512.M0</b>	1,2	8	5°	0,2	01	Δ/Δ	▲/▲	▲/▲
<b>R/L312.0515.M0</b>	1,5	8	5°	0,2	01	▲/Δ	▲/▲	▲/▲
						P	•	•
						M	○	•
						K	•	○
						N	•	-
						S	○	-
						H	-	-

- ▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request
- empfohlen / recommended
- bedingt einsetzbar / alternative recommendation
- nicht geeignet / not suitable
- unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades
- beschichtete HM-Sorten / coated grades
- bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm  
Dimensions in mm  
Ausführung R oder L angeben  
State R or L version

HM-Sorten  
Carbide grades



# Abstechen

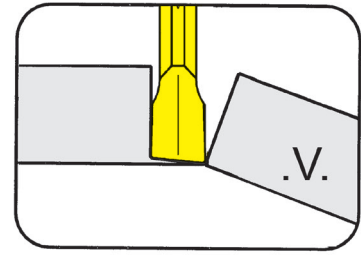
## Parting Off



### Wendeschneidplatte

#### Indexable insert

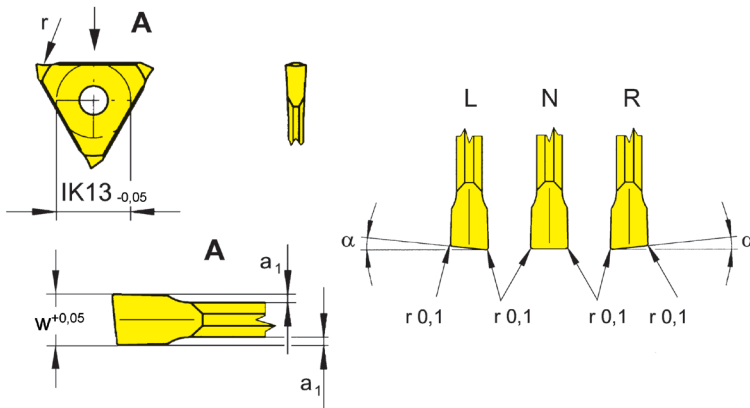
# 312



Stechtiefe bis Stechbreite	Depth of groove up to Width of groove	8 mm 1,2-2 mm
-------------------------------	--	------------------

für Klemmhalter  
for Toolholder

Typ 360  
Type 368  
391



R = rechts wie gezeichnet  
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich  
L = left hand version

Bestellnummer Part number	w	$\alpha$	$a_1$	Größe Size	EG35	TF45	TH35
312.0012.V1	1,2	0°	0,2	01	▲	▲	
R/L312.0512.V1	1,2	5°	0,2	01	▲/▲	▲/▲	
312.0015.V1	1,5	0°	0,2	01	▲	▲	
R/L312.0515.V1	1,5	5°	0,2	01	▲/▲	▲/▲	
R/L312.0520.V2	2,0	5°	0,2	01	▲/▲		▲/▲

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

● empfohlen / recommended

o bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

■ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

■ beschichtete HM-Sorten / coated grades

■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben

State R or L version

WSP R/L312...V2 für Halter R/L368.2608.10.01

Indexable insert R/L312...V2 for Toolholder R/L368.2608.10.01

P	●	●	●
M	●	●	●
K	○	●	●
N	-	●	●
S	-	●	●
H	-	-	-

HM-Sorten  
Carbide grades

# Abstechen

## Parting Off

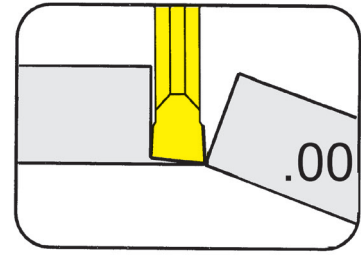


### Wendeschneidplatte

#### Indexable insert

# 312

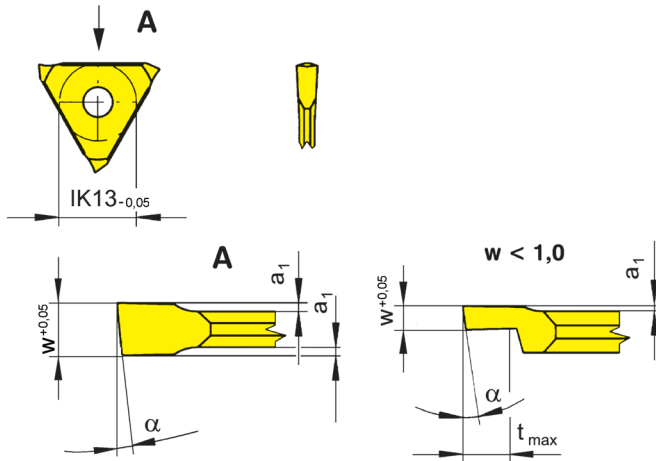
mit runder Spanleitstufe  
with round chip breaker



Stechtiefe bis Stechbreite	Depth of groove up to Width of groove	8 mm 0,5-1,5 mm
-------------------------------	--	--------------------

für Klemmhalter  
for Toolholder

Typ 360  
Type 368  
391



R = rechts wie gezeichnet  
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich  
L = left hand version

Bestellnummer Part number	w	t <sub>max</sub>	α	a <sub>1</sub>	Größe Size	K10	EG35	EG55	H20	P20	TC92	TF45	TF46	TI25	TN32	TN35
R/L312.0805.00	0,5	1,0	8°	0,1	01		▲/▲					▲/▲				
R/L312.0808.00	0,8	1,5	8°	0,1	01		▲/▲					▲/▲				
R/L312.0510.00	1,0	8,0	5°	0,1	01		▲/▲					▲/▲				
R/L312.1210.00	1,0	8,0	12°	0,1	01		▲/▲					▲/▲		Δ/Δ		▲/▲
R/L312.0512.00	1,2	8,0	5°	0,2	01		▲/▲					▲/▲				
R/L312.0515.00	1,5	8,0	5°	0,2	01	▲/x	▲/▲	▲/x	▲/x	▲/x	Δ/x	▲/▲	▲/x		▲/x	
▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks						P	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
x auf Anfrage / upon request						M	o	•	o	o	-	-	•	o	•	-
• empfohlen / recommended						K	•	o	o	-	-	-	•	•	-	•
o bedingt einsetzbar / alternative recommendation						N	•	-	-	-	-	•	•	•	-	•
- nicht geeignet / not suitable						S	o	-	-	-	-	•	o	•	-	•
unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades						H	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
beschichtete HM-Sorten / coated grades																
bestückt/Cermet / brazed/Cermet																

Abmessungen in mm  
Dimensions in mm  
Ausführung R oder L angeben  
State R or L version

HM-Sorten  
Carbide grades



# Einstechen und Abstechen

## Grooving and Parting Off

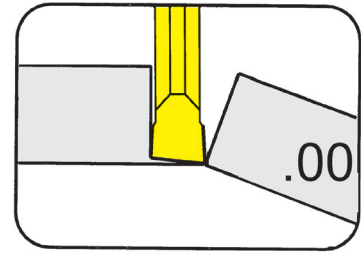


### Wendeschneidplatte

#### Indexable insert

# 312

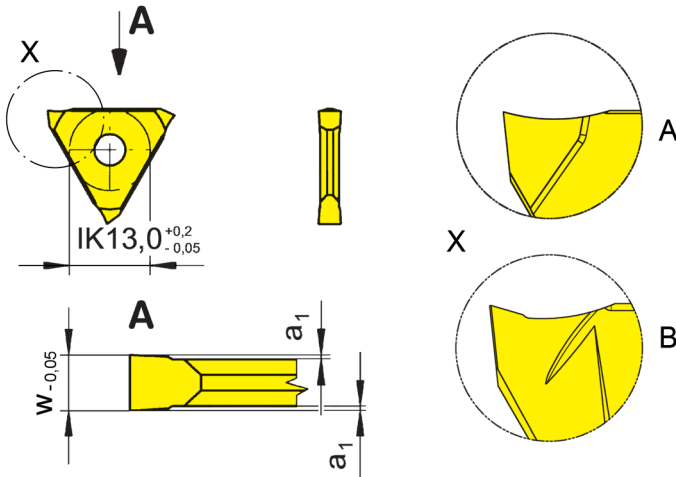
mit runder Spanleitstufe  
with round chip breaker



Stechtiefe bis Stechbreite	Depth of groove up to Width of groove	5 mm 1,07-1,44 mm
-------------------------------	--	----------------------

für Klemmhalter  
for Toolholder

Typ 360  
Type 391



R = rechts wie gezeichnet  
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich  
L = left hand version

Bestellnummer Part number	w	α	a <sub>1</sub>	Größe Size	HM-Sorten Carbide grades															
					K10	EG35	EG55	H20	P20	TC92	TF45	TF46	TI25	TN32	TN35					
312.0100.00	1,07	-	0,09	01	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲
312.0130.00	1,44	-	0,20	01	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲
R/L312.0614.00	1,44	6°	0,20	01	▲/▲	▲/▲	▲/▲	▲/▲	▲/▲	▲/▲	▲/▲	▲/▲	▲/▲	▲/▲	▲/▲	▲/▲	▲/▲	▲/▲	▲/▲	▲/▲

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request  
● empfohlen / recommended  
○ bedingt einsetzbar / alternative recommendation  
- nicht geeignet / not suitable  
■ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades  
■ beschichtete HM-Sorten / coated grades  
■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm  
Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben  
State R or L version

HM-Sorten  
Carbide grades

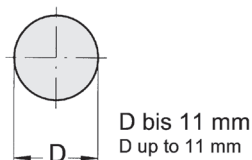
#### Außenbearbeitung:

für Klemmhalter Typ 360 rechte WSP in linken, linke WSP in rechten Klemmhaltern verwenden.

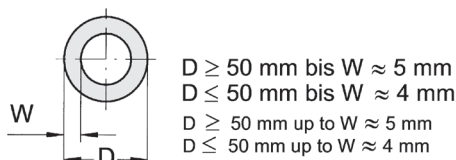
#### External machining:

for Toolholder type 360 use right hand inserts in left hand toolholders and left hand inserts in right hand toolholders

Abstechen von Wellen  
parting off solid bars



Abstechen von Ringen  
parting off tubes



# Einstechen und Abstechen

## Grooving and Parting Off

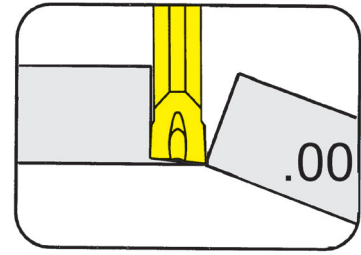


### Wendeschneidplatte

#### Indexable insert

# 312

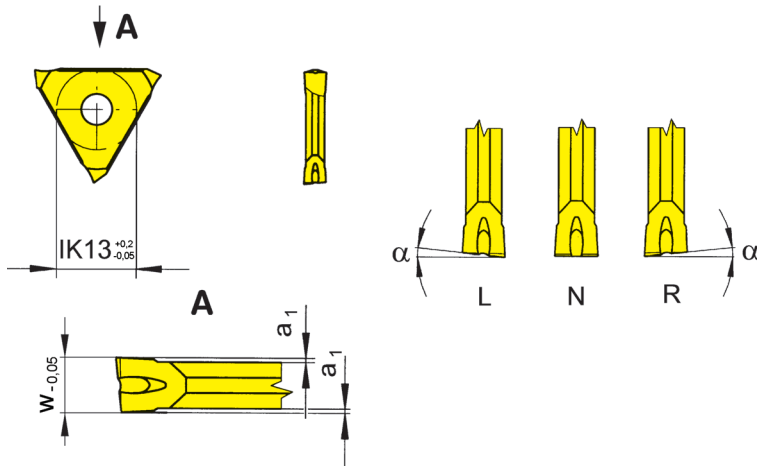
mit runder Spanleitstufe  
with round chip breaker



Stechtiefe bis Stechbreite	Depth of groove up to Width of groove	5 mm 1,44-2,29 mm
-------------------------------	--	----------------------

für Klemmhalter  
for Toolholder

Typ 360  
Type 391



R = rechts wie gezeichnet  
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich  
L = left hand version

Bestellnummer Part number	w	$\alpha$	$a_1$	Größe Size	MG12	EG55	P20	TC92	TF45	TN32	TN35
N312.0014.00	1,44	0°	0,2	02		▲		▲	▲		
N312.0018.00	1,99	0°	0,2	02		▲		▲	▲	▲	▲
N312.0021.00	2,29	0°	0,2	02		▲	▲	▲			▲
R/L312.0514.00	1,44	5°	0,2	02		▲/▲	▲/▲		▲/▲		
R/L312.0518.00	1,99	5°	0,2	02		▲/▲	▲/▲	▲/▲		▲/▲	▲/▲
R/L312.0521.00	2,29	5°	0,2	02	▲/▲	▲/▲	▲/▲	▲/▲		▲/▲	▲/▲

- ▲ ab Lager / on stock    ▲ 4 Wochen / 4 weeks    x auf Anfrage / upon request
- empfohlen / recommended
- o bedingt einsetzbar / alternative recommendation
- nicht geeignet / not suitable
- unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades
- beschichtete HM-Sorten / coated grades
- bestückt/Cermet / brazed/Cermet

P	o	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
M	-	o	-	-	-	-	-	-	-	-	-
K	-	o	-	-	-	-	-	-	-	-	-
N	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
S	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
H	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

HM-Sorten  
Carbide grades

Abmessungen in mm  
Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben  
State R or L version

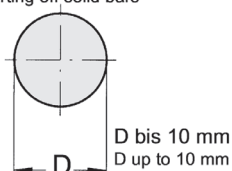
#### Außenbearbeitung:

für Klemmhalter Typ 360 rechte WSP in linken, linke WSP in rechten Klemmhaltern verwenden.

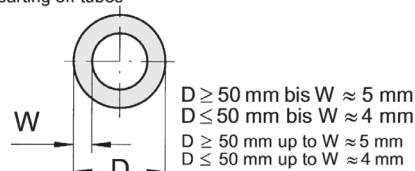
#### External machining:

for Toolholder type 360 use right hand inserts in left hand toolholders and left hand inserts in right hand toolholders

Abstechen von Wellen  
parting off solid bars



Abstechen von Rohren  
parting off tubes

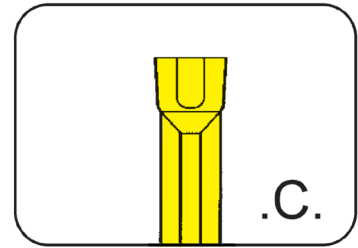


### Wendeschneidplatte

#### Indexable insert

## S312

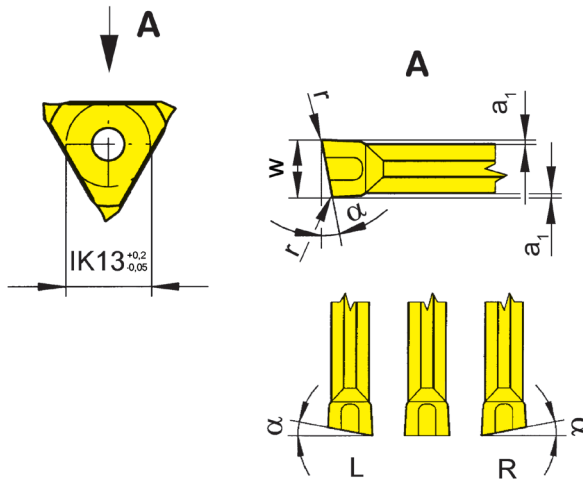
mit gesinterter Geometrie  
with sintered geometries



Stechtiefe bis Stechbreite	Depth of groove up to Width of groove	5 mm 2-3 mm
-------------------------------	--	----------------

für Klemmhalter  
for Toolholder

Typ 360  
Type 391



R = rechts wie gezeichnet  
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich  
L = left hand version

Geometrie .C  
Geometry .C

Bestellnummer Part number	w	r	$\alpha$	$a_1$	Größe Size	EG55	TF46	T125
<b>S312.0200.C2</b>	2,0	0,2	0°	0,25	02	▲	▲	▲
<b>R/LS312.0520.C2</b>	2,0	0,2	5°	0,25	02	▲/▲	▲/▲	▲/▲
<b>S312.0250.C2</b>	2,5	0,2	0°	0,25	02	▲	▲	▲
<b>R/LS312.0525.C2</b>	2,5	0,2	5°	0,25	02	▲/▲	▲/▲	▲/▲
<b>S312.0300.C2</b>	3,0	0,2	0°	0,25	03	▲	▲	▲
<b>R/LS312.0530.C2</b>	3,0	0,2	5°	0,25	03	▲/▲	▲/▲	▲/▲

▲ ab Lager / on stock    Δ 4 Wochen / 4 weeks    x auf Anfrage / upon request

● empfohlen / recommended

o bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

■ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

■ beschichtete HM-Sorten / coated grades

■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben

State R or L version

Wendeschneidplatten sind in rechten und linken Klemmhaltern verwendbar.

Indexable inserts can be used in right and left hand toolholders.

P	●	●	●
M	○	○	●
K	○	●	●
N	-	●	●
S	-	○	●
H	-	-	-

HM-Sorten  
Carbide grades

# Abstechen

## Parting Off

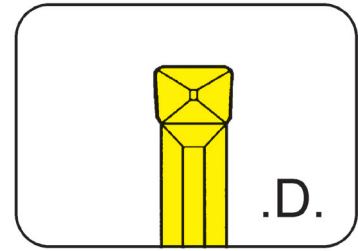


### Wendeschneidplatte

#### Indexable insert

## S312

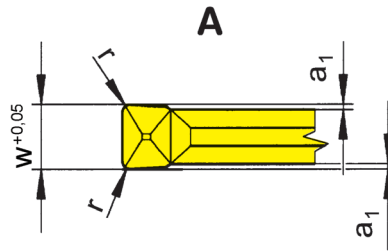
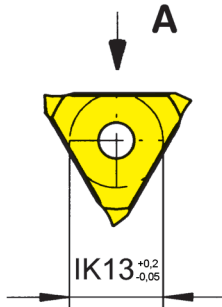
mit gesinterter Geometrie  
with sintered geometries



Stechtiefe bis  
Stechbreite

Depth of groove up to  
Width of groove

5 mm  
2-3 mm



für Klemmhalter  
for Toolholder

Typ 360  
Type 391

Geometrie .D  
Geometry .D

Bestellnummer Part number	w	r	a <sub>1</sub>	Größe Size	AL96	AS62	AS66	EG56	TC92	TF45	TF46	Ti25	TN32
S312.0200.D2	2,0	0,2	0,25	02	Δ	▲	▲	▲	Δ	Δ	▲	▲	▲
S312.0200.D4	2,0	0,4	0,25	02	Δ	▲	▲	▲	Δ	Δ	Δ	▲	▲
S312.0250.D2	2,5	0,2	0,25	02	Δ	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲
S312.0250.D4	2,5	0,4	0,25	02	Δ	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲
S312.0300.D2	3,0	0,2	0,25	03	Δ	Δ	▲	▲	Δ	▲	▲	▲	▲
S312.0300.D4	3,0	0,4	0,25	03	Δ	▲	▲	▲	Δ	Δ	Δ	Δ	▲
▲ ab Lager / on stock   Δ 4 Wochen / 4 weeks   x auf Anfrage / upon request					P	●	●	●	●	●	●	●	●
● empfohlen / recommended					M	-	-	o	o	-	●	o	-
o bedingt einsetzbar / alternative recommendation					K	●	-	●	o	-	●	●	-
- nicht geeignet / not suitable					N	●	-	●	-	-	●	●	-
■ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades					S	-	-	o	-	-	●	o	●
■ beschichtete HM-Sorten / coated grades					H	-	-	-	-	-	-	-	-
■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet													

Abmessungen in mm  
Dimensions in mm

HM-Sorten  
Carbide grades





# Abstechen

## Parting Off

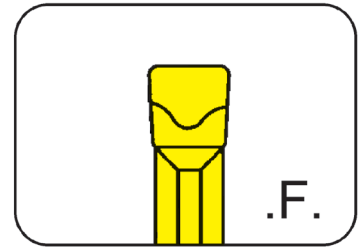


### Wendeschneidplatte

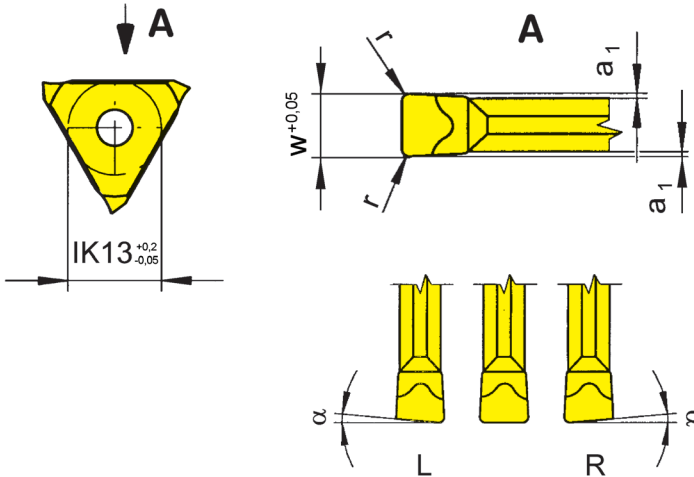
#### Indexable insert

## S312

mit gesinterter Geometrie  
with sintered geometries



Stechtiefe bis Stechbreite	Depth of groove up to Width of groove	5 mm 2-2,5 mm
-------------------------------	--	------------------



für Klemhalter  
for Toolholder

Typ 360  
Type 391

R = Rechtsausführung  
R = right hand version

L = links spiegelbildlich  
L = left hand version

Geometrie .F  
Geometry .F

Bestellnummer Part number	w	r	α	a <sub>1</sub>	Größe Size	HM-Sorten / Carbide grades					
						AL96	EG56	TC92	TF45	TF46	TI25
R/LS312.0520.F2	2,0	0,2	5°	0,25	02	●	●	●	●	●	●
S312.0200.F2	2,0	0,2	0°	0,25	02	Δ	▲	Δ	Δ	▲	▲
R/LS312.0525.F2	2,5	0,2	5°	0,25	02	●	▲/Δ	●	●	▲/Δ	▲/▲
S312.0250.F2	2,5	0,2	0°	0,25	02	Δ	Δ	Δ	Δ	▲	▲

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

● empfohlen / recommended

o bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

□ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

■ beschichtete HM-Sorten / coated grades

■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben

State R or L version

P	●	●	●	●	●	●
M	-	o	-	●	o	●
K	●	o	-	●	●	●
N	●	-	-	●	●	●
S	-	-	-	●	o	●
H	-	-	-	-	-	-

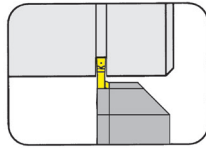
HM-Sorten  
Carbide grades

U



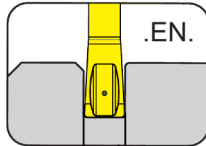
U

Klemmhalter  
Toolholder  
H316



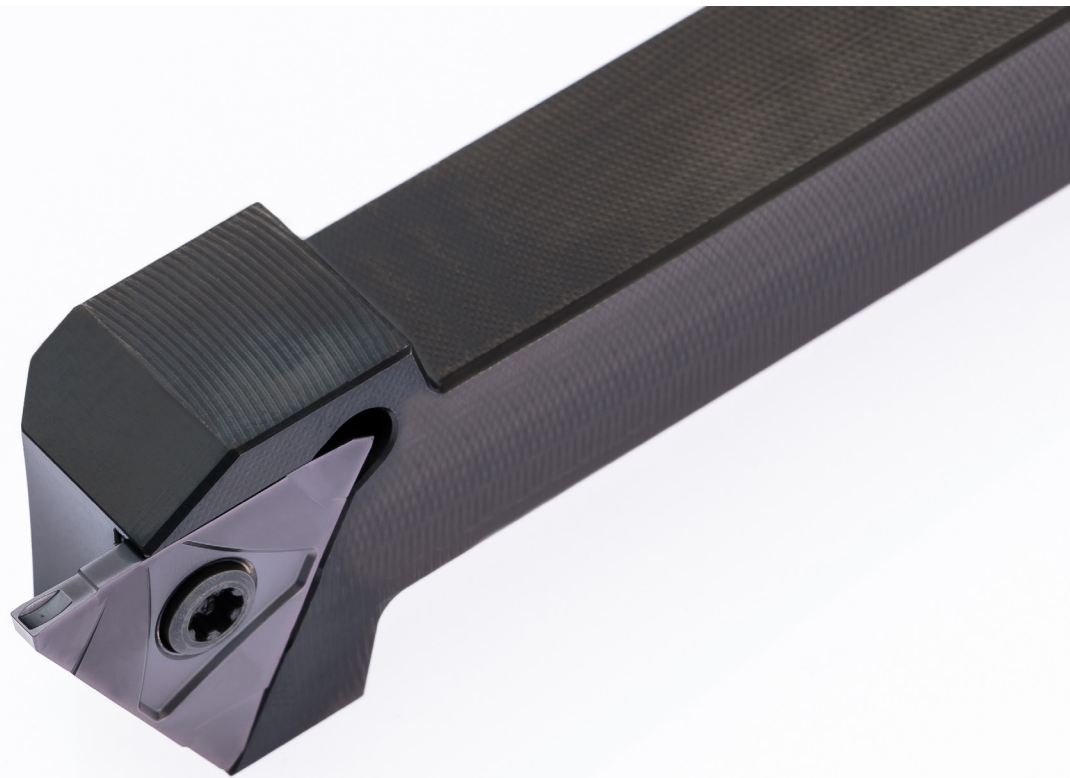
Seite/Page  
U124

Wendeschneidplatte  
Indexable insert  
S316



Seite/Page  
U125

**316**



**Klemmhalter mit  
Schneidplatten**

Stechbreite 2 - 3 mm

**Toolholder with  
Inserts**

Width of groove 2 - 3 mm

**U**

# Einstecken (außen)

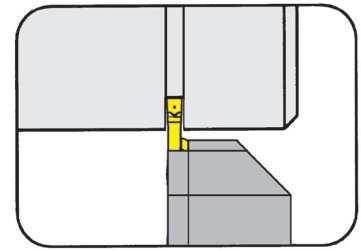
## Grooving (external)



### Klemmhalter

Toolholder

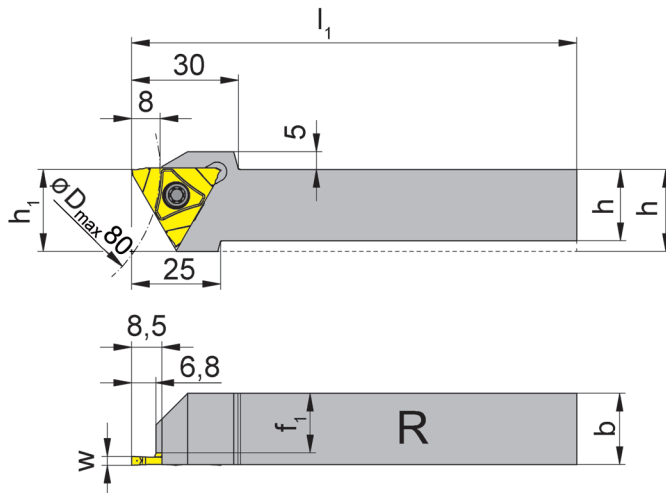
## H316



Stechtiefe bis  
Spannbereich

Depth of groove up to  
Clamping range

8 mm  
1,5-3 mm



für Wendeschneidplatte  
for Indexable insert

Typ S316  
Type

R = rechts wie gezeichnet  
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich  
L = left hand version

Bestellnummer Part number	h	b	$l_1$	$h_1$	$f_1$	Größe Size
<b>R/LH316.1616.S3.03</b>	16	16	125	23	12,7	03
<b>R/LH316.2020.S3.03</b>	20	20	125	23	16,7	03
<b>R/LH316.2525.S3.03</b>	25	25	150	25	21,7	03
<b>R/LH316.3225.S3.03</b>	32	25	150	32	21,7	03

Ausführung R oder L angeben  
State R or L version

w siehe WSP  
w see indexable inserts

Abmessungen in mm  
Dimensions in mm

Weitere Abmessungen auf Anfrage  
Further sizes upon request

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.  
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

### Ersatzteile

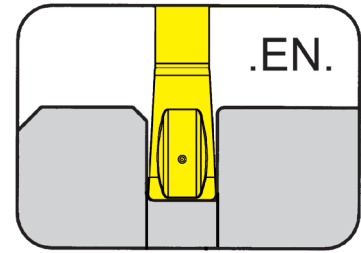
Spare Parts

Klemmhalter Toolholder	Spannschraube Clamping Screw	TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench
R/LH316...	<b>5.12T20P</b>	<b>T20PQ</b>

### Wendeschneidplatte

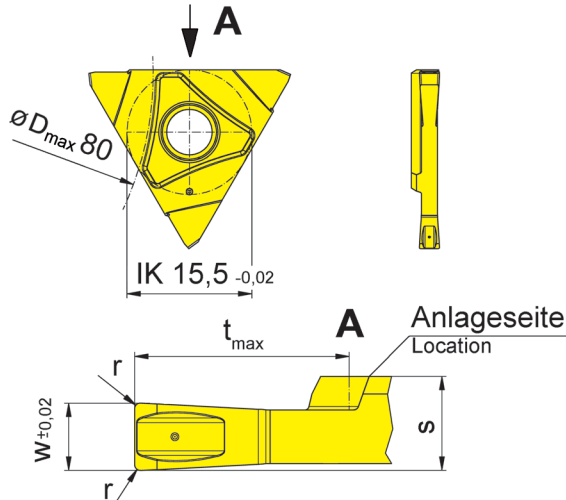
#### Indexable insert

## S316



Stechtiefe bis Stechbreite	Depth of groove up to Width of groove	8 mm 2-3 mm
-------------------------------	--	----------------

präzisionsgesintert  
precision sintered



R = rechts wie gezeichnet  
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich  
L = left hand version

für Klemmhalter  
for Toolholder

Typ H316...S3.03  
Type

Wechselgenauigkeit  
Länge  $\pm 0,02$  mm  
Indexability length  $\pm 0,02$  mm

Bestellnummer Part number	w	r	t <sub>max</sub>	s	Größe Size	AS6G
R/LS316.0200.EN2	2,0	0,2	8	3,5	03	▲▲
R/LS316.0250.EN2	2,5	0,2	8	3,5	03	▲▲
R/LS316.0300.EN2	3,0	0,2	8	3,5	03	▲▲

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

● empfohlen / recommended

o bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

■ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

■ beschichtete HM-Sorten / coated grades

■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben

State R or L version

HM-Sorten

Carbide grades

#### Außenbearbeitung:

Rechte WSP in rechten, linke WSP in linken Klemmhaltern verwenden.

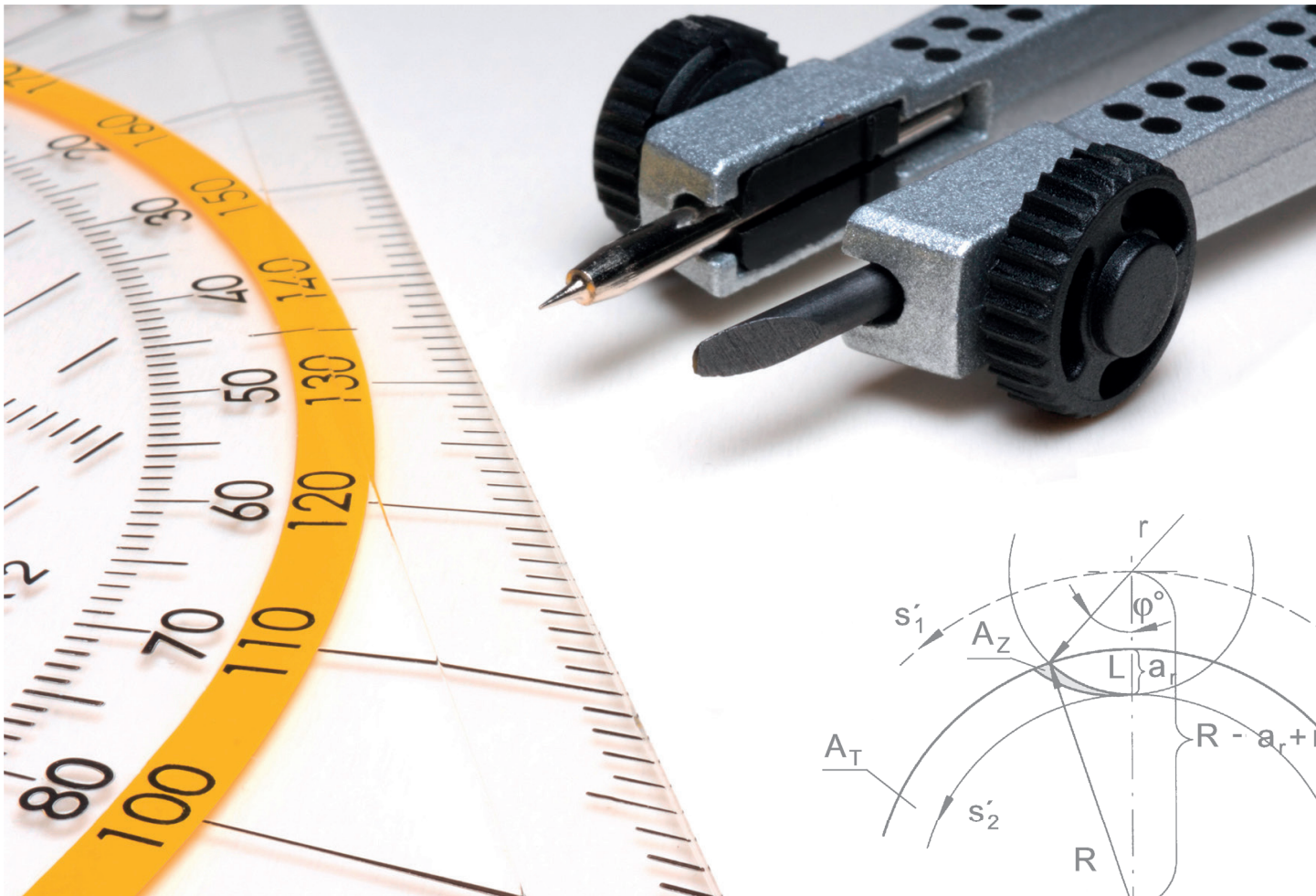
#### External machining:

Use right hand inserts in right hand toolholders and left hand inserts in left hand toolholders





U



Inhalt/Summary

Seite/Page

**Anzugsmomente**

**V2-V6**

Torque Specification

**Technische Informationen**

**V7-V18**

Technical Information

**Geometrien und Vorschübe**

**V19-V33**

Geometries and feed rates

**Schnittdaten**

**V34-V35**

Cutting Data

**Beschreibung HM-Sorten**

**V36-V38**

Description carbide grades

V



# Anzugsmomente

## Torque of Screws



Nachstehende Drehmomente sind für die Spannschrauben zulässig. Wir empfehlen keine zusätzlichen Gleitmittel wie Kupferpaste oder ähnliches für die Schrauben zu verwenden.

Following torques are allowed for screws of inserts. We recommend to use no additional gliding means (such as copper paste) for screws.

Die passenden Drehmomentschlüssel finden Sie im Kapitel Zubehör.

For torque screw drivers please see chapter additional equipment.

Typ type	Schraube Screw	M <sub>d</sub> Nm	Schlüssel Clamping wrench	Klinge Blade
050	030.0518.T20P	5,0	T20PQ	DT20PK
208	6.16	3,0	SW3DIN911	DSW30K
210	218.3	7,0	SW6DIN911	DSW60K
210...09/...K9	5.32T15P	5,0	T15PQ	DT15PK
211	6.19	3,0	SW3DIN911	DSW30K
213	218.3	7,0	SW6DIN911	DSW60K
213...09	5.32T15P	5,0	T15PQ	DT15PK
213...IK	6.14.912	6,0	SW5DIN911	DSW50K
214	218.3	7,0	SW6DIN911	DSW60K
214...09	5.32T15P	5,0	T15PQ	DT15PK
218	218.3	7,0	SW6DIN911	DSW60K
218...0.03.IK - 0.05.IK 218...2.03.IK - 2.05.IK	6.23.T25P	7,0	T25PQ	DT25PK
218...09/...K9	5.32T15P	5,0	T15PQ	DT15PK
219	218.3	7,0	SW6DIN911	DSW60K
219...09	5.32.3T15P	5,0	T15PQ	DT15PK
221	6.20.70P	5,0	T20PQ	DT20PK
225	218.3	7,0	SW6DIN911	DSW60K
226	218.3	7,0	SW6DIN911	DSW60K
226...09	5.32T15P	4,5	T15PQ	DT15PK
226...0.03.IK - 0.05.IK 226...2.03.IK - 2.05.IK	6.23.T25P	7,0	T25PQ	DT25PK
226.2608.../3208...	4.15T15P	5,0	T15PQ	DT15PQ
228	6.20.70P	5,0	T20PQ	DT20PK/DT20PQ
230	5.14	2,5	SW2,5DIN911	DSW25K
232	5.14	2,5	SW2,5DIN911	DSW25K
233	5.14	2,5	SW2,5DIN911	DSW25K
234	5.14	2,5	SW2,5DIN911	DSW25K
235	5.14	2,5	SW2,5DIN911	DSW25K
240	5.14	2,5	SW2,5DIN911	DSW25K
245	51.27.984P	4,0	T15PQ	DT15PK
248	5.14	2,5	SW2,5DIN911	DSW25K
250	5.14	2,5	SW2,5DIN911	DSW25K
253	5.14	2,5	SW2,5DIN911	DSW25K

Typ type	Schraube Screw	M <sub>d</sub> Nm	Schlüssel Clamping wrench	Klinge Blade
254	5.14	2,5	SW2,5DIN911	DSW25K
255	5.14	2,5	SW2,5DIN911	DSW25K
257...05	218.3	6,5	SW6DIN911	DSW60K
257...07/...09	5.32.3T15P	5,0	T15PQ	DT15PK
309	6.25	4,5	SW3DIN911	DSW30K
330	5.12T20P	6,5	T20PQ	DT20PK/DT20PQ
333	5.12T20P	6,5	T20PQ	DT20PK/DT20PQ
340	6.25	4,5	SW3DIN911	DSW30K
356...3/...5	5.12T20P	6,5	T20PQ	DT20PK/DT20PQ
356...45.03	5F.08T20P	5,0	T20PQ	DT20PK/DT20PQ
356...6/...7/...10/...2.13 356...2.13.IK/...2.15.IK	5.15T20P	6,5	T20PQ	DT20PK/DT20PQ
357	5.12T20P	6,5	T20PQ	DT20PK/DT20PQ
360	6.25	4,5	SW3DIN911	DSW30K
361	030.0422.T10P	3,0	T10PL	DT10PK
368	4.15T15P	4,0	T15PQ	DT15PK
368...10.01	030.0422.T10	4,0	T10PL	DT10PK
369	6.25	4,5	SW3DIN911	DSW30K
390	6.25	4,5	SW3DIN911	DSW30K
391.1212...	030.0422.T10P	3,0	T10PL	DT10PK
391.1616...	5.32.3T15P	5,0	T15PQ	DT15PK
391.2...	6.25	4,5	SW3DIN911	DSW30K
974	030.3509.T15P	3,0	T15PQ	DT15PK
B105/BU105 B105KM BU105	6.075T15P	5,0	T15PQ	DT15PK
B105.A022...	030.0422.T10P	3,0	T10PL	DT10PK
B105MD	DIN913-M5x5	1,0	SW2,5DIN911	DSW25K
B108 B108KM	2.6.5T8EP	1,2	T8PL	DT8PK
B110	6.075T15P	5,0	T15PQ	DT15PK
B111	3.5.12T10EP	3,0	T10PL	DT10PK
B114	4.12T15EP	5,0	T15PQ	DT15PK
B119	5.11T15P	3,0	T15PL	DT15PK
B209	3.5.12T10EP	2,5	T10PL	DT10PK
B216.0020.1.2...IK	3.5.12T10EP	3,0	T10PL	DT10PK
B216...IK	5.13T20EP	6,0	T20PQ	DT20PK/DT20PQ
B223	5.11T15P	3,0	T15PL	DT15PK
B223...K2	4.09T15P	3,0	T15PL	DT15PK

# Anzugsmomente

## Torque of Screws



Typ type	Schraube Screw	M <sub>d</sub> Nm	Schlüssel Clamping wrench	Klinge Blade
B224.00...	5.13T20P	6,5	T20PQ	DT20PK/DT20PQ
B224.45... B224.60...	6.14T25P	7,0	T25PQ	DT25PK/DT25PQ
BK224	5.13T20EP	6,5	T20PQ	DT20PK/DT20PQ
BK229	5.13T20EP	6,0	T20PQ	DT20PK/DT20PQ
BKT	6.075T15P	5,5	T15PQ	DT15PK
E223	5.11T15P	3,0	T15PL	DT15PK
H32T...IK	030.2507.T7P	1,5	T7PL	DT7PK
H34T...10.IK	030.4093.T15P	3,0	T15PQ	DT15PK
H34T...20.IK	030.4010.T15P	5,0	T15PQ	DT15PK
H34T...30.IK	030.5012.T15P	6,0	T15PQ	DT15PK
H34T...40.IK	030.5012.T20P	6,0	T20PQ	DT20PK/DT20PQ
H64T...10.IK	030.4010.T15P	4,0	T15PQ	DT15PK
H64T...20.IK	030.4010.T15P	5,0	T15PQ	DT15PK
H105	6.075T15P	5,0	T15PQ	DT15PK
H100...01/...11/...21 + IK H100...02/...12/...22 + IK H100...71/...72 H100...71R/L/...72R/L	4.15T15P	5,0	T15PQ	DT15PK
H100...03/...13/...23 H100...04/...14/...24 H100...15 H100...1.23.IK	5.17T20P	6,5	T20PQ	DT20PK/DT20PQ
H100...04.IK H100...23.IK/...24.IK H100...73.IK/...74.IK	6.23T25P	7,0	T25PQ	DT25PK/DT25PQ
H100...73R/L/...74R/L	DIN912-M5x20	4,0	SW4DIN911	DSW40K
H100...83/...84	030.505P.0718	5,0	T15PQ	DT15PK
H100...83R/L/N/...84R/L/N	030.505P.0660	5,0	T15PQ	DT15PK
H100...93/...93R/L	030.0413.T15P	3,0	T15PQ	DT15PK
H100.2020.3.0.. H100.2525.3.0.. H100.3225.3.0./...38 H100.3225.4.0./...4.1.. H100...08/...10/...12	030.6075.T20P	5,0	T20PQ	DT20PK
H100.3232...	030.0625.T25P	7,0	T25PQ	DT25PK/DT25PQ
H100.52...	5.13T20P	5,0	T20PQ	DT20PK/DT20PQ
H117...10/...12 H117.1407.../1439... H117.1441.../1442...	4.09T15P	5,0	T15PQ	DT15PK
H117.1010.10	030.400P0227	5,0	T15PQ	DT15PK
H117...16/...32/...45 H117.1419.../1440...	5.12T20P	6,0	T20PQ	DT20PK/DT20PQ

V

Typ type	Schraube Screw	M <sub>d</sub> Nm	Schlüssel Clamping wrench	Klinge Blade
H117...20/...26	6.17T20P	7,0	T20PQ	DT20PK/DT20PQ
H117MD	030.400P.0227	5,0	T15PQ	DT15PK
H223	5.11T15P	3,0	T15PL	DT15PK
H223.2608.../.3208...	4.15T15P	5,0	T15PL	DT15PK
H224	6.23T25P	6,0	T25PQ	DT25PK/DT25PQ
H224.1212.81	6.17T25P	5,0	T25PQ	DT15PK
H224.1608.02/.23/.24 H224.2608.81/.82/.83	4.15T15P	5,0	T15PQ	DT15PK
H224.2608.01/.02 H224.3208.01/.02/.03	4.20T15P	4,3	T15PL	DT15PK
H224.2608.03	4.20T15P	4,3	T15PQ	DT15PK
H224.3208.93	030.0413T15P	3,0	T15PQ	DT15PK
H224...61/..62/..63/..64+IK	4.12.T15EP	5,0	T15PL	DT15PK
H224.1212.20...	4.12.T15EP	5,0	T15PQ	DT15PK
H224...65/...66/...83R	5.13.T20EP	6,5	T20PQ	DT20PK/DT20PQ
H262	030.2557.T8P	1,0	T8PL	DT8PK
H264 H264KM	3.5.12T10EP	3,0	T10PL	DT10PK
H274...04/...04.E	030.3509.T15P	3,0	T15PQ	DT15PK
H274...07	030.3513.T15P	3,0	T15PQ	DT15PK
H274KM	030.3509.T15P	3,0	T15PQ	DT15PK
H316	5.12T20P	6,5	T20PQ	DT20PK/DT20PQ
HC105	6.075T15P	5,5	T15PQ	DT15PK
HC105MD	DIN911-M4x5	1,0	SW2,0DIN911	SW20K
HC114	4.12T15EP	5,0	T15PQ	DT15PK
HC274KM	030.3509.T15P	3,0	T15PQ	DT15PK
HC316	5.12T20P	6,5	T20PQ	DT20PK/DT20PQ
KT274 KTC274	030.3509.T15P	3,0	T15PQ	DT15PK
L368	4.18T15EP	4,0	T15PQ	DT15PK
L849.0226.L...	6.23T25P	7,0	T25PQ	DT25PK/DT25PQ
LA210	218.3	7,0	SW6.911	DSW60K
LA226	218.3	7,0	SW6.911	DSW60K
LAK220	6.23T25P	7,0	T25PQ	DT25PK/DT25PQ
LAK224	5.13T20P	6,0	T20PQ	DT20PK/DT20PQ
LIK220	6.23T25P	7,0	T25PQ	DT25PK/DT25PQ
LIK224	5.13T20P	6,0	T20PQ	DT20PK/DT20PQ
LNK368	5.10T20P	6,0	T20PQ	DT20PK/DT20PQ
LNK760	5.13T20EP	6,0	T20PQ	DT20PK/DT20PQ

Typ type	Schraube Screw	M <sub>d</sub> Nm	Schlüssel Clamping wrench	Klinge Blade
N849...10.00/...12.00	4.09T15P	5,0	T15PQ	DT15PK
N849...16.00/...32.00	5.12T20P	6,5	T20PQ	DT20PK/DT20PQ
N849...20.00/...26.00	6.17T20P	7,0	T20PQ	DT20PK/DT20PQ
N849...K1	DIN1835-B M10x12	6,0	SW5,0DIN911	DSW50K
NK100	5.13T20P	6,5	T20PQ	DT20PK/DT20PQ
NK100.0840...	4.20T15P	4,3	T15PL	DT15PK
NK100.3215...	6.23T25P	7,0	T25PQ	DT25PK/DT25PQ
NK220	6.23T25P	7,0	T25PQ	DT25PK/DT25PQ
NK224.3215...	5.13T20P	6,0	T20PQ	DT20PK/DT20PQ
NK224.0840...	5.12T20P	6,5	T20PQ	DT20PK/DT20PQ
NK264	4.20T15P	4,3	T15PL	DT15PK
NK274	030.3509.T15P	3,0	T15PQ	DT15PK
NK356	5.12T20P	6,0	T20PQ	DT20PK/DT20PQ
NK360	5.12T20P	6,0	T20PQ	DT20PK/DT20PQ
NK360.0220...	5.32.3T15P	5,0	T15PQ	DT15PK
NK360.0840.1.01/02/03	030.0422.T10P	3,0	T10PL	DT10PK
NK360.0840.1.04	5.32.3T15P	5,0	T15PQ	DT15PK
NK368	030.400P.0602	4,0	T10PL	DT10PK
R76	030.3509.T15P	5,0	T15PQ	DT15PK
R849.0226.R...	6.23T25P	7,0	T25PQ	DT25PK/DT25PQ
R849...K2	DIN913-M8x12	7,0	SW5DIN911	DSW50K
RA210	218.3	7,0	SW6.911	DSW60K
RA226	218.3	7,0	SW6.911	DSW60K
RAK220	6.23T25P	7,0	T25PQ	DT25PK/DT25PQ
RAK224	5.13T20P	6,0	T20PQ	DT20PK/DT20PQ
RBA114	4.12.T15EP	5,0	T15PQ	DT15PK/DT15PQ
RIK220	6.23T25P	7,0	T25PQ	DT25PK/DT25PQ
RHC274	030.3509.T15P	5,0	T15PQ	DT15PK
RIK224	5.13T20P	6,0	T20PQ	DT20PK/DT20PQ
SB105	6.075T15P	5,0	T15PQ	DT15PQ
SB110	6.075T15P	5,0	T15PQ	DT15PQ
SH117...08	030.3509.T15P	3,5	T15PQ	DT15PK
SH117...10/...12	4.09T15P	5,0	T15PQ	DT15PK
SH117...16	5.12T20P	6,5	T20PQ	DT20PK/DT20PQ
SHM117...08	030.3509.T15P	3,5	T15PQ	DT15PK
VDI	6.075T15P	5,0	T15PQ	DT15PK

## Längsdrehen Side Turning

**HORN-Einstechwerkzeuge gewährleisten auch bei Formeinstichen mit einseitigen Schnittkräften absolute Form- und Winkelgenauigkeit.**

Ein Auslenken der Schneide ist drehtechnisch wünschenswert, beim Einstechen jedoch nicht vertretbar.

**HORN-Grooving Tools will give you absolute accuracy of profile and angles, even when profiling with one-sided cutting forces.**

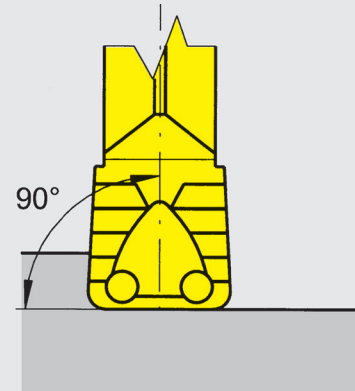
A flexible cutting edge would be desirable for turning, but not useful for precision grooving.

### Bitte beim Einrichten des Werkzeuges beachten:

Richten Sie das Werkzeug (Schneide) stets rechtwinklig zur Werkstückachse aus.

#### Please note when setting tool:

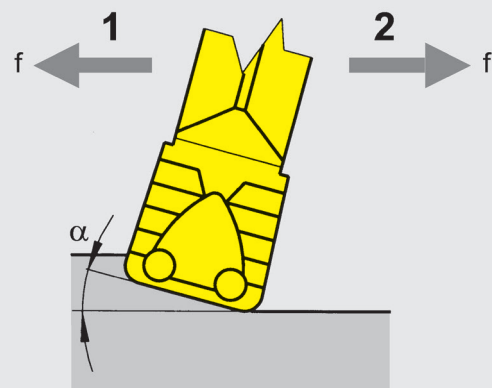
Always ensure that the tool is perpendicular to the axis of the workpiece.



### Unsachgemäße Ausrichtung:

Bei Vorschubrichtung **1** treten Vibrationen auf. Stabile oder stabil gespannte Werkstücke erhöhen die Vibrationsneigung.

Vorschubrichtung **2** ist für das DREHEN ideal und hat auf die Funktionen keine negativen Auswirkungen.



### Improper setting:

Feed direction **1** will create vibrations. The tendency to vibrate will increase on rigid workpieces.

Feed direction **2** is suitable for turning and will have no negative effects to the operation.

## Längsdrehen Side Turning

Einstechwerkzeuge sind kein Ersatz für Drehwerkzeuge mit DIN-Wendepplatten. Bei bestimmten Arbeitsgängen, z.B. beim Auskesseln, können Werkzeugwechselzeiten und damit die Hauptzeit durch Einstechwerkzeuge drastisch gesenkt werden.

The grooving tool should not be seen as a replacement for a turning tool with ISO-inserts. On certain operations, for instance grooving and turning can reduce the number of tool changes and offer reduced cycle time.

### Schneidbreite:

Die Breiten 4, 5 und 6 mm sind bevorzugt für das Längsdrehen zu verwenden. Die Kontur und Stabilität des Werkstücks entscheidet über die Schneidbreite. Der größtmögliche Eckenradius ist zu wählen.

### Width of insert:

The width 4, 5 and 6 mm are recommended for side turning. The profile and rigidity of the workpiece determines the width of insert. Always choose the largest possible edge radius.

Breite Width	4 mm	5 mm	6 mm	
$a_{p \max}$ $f$	2.8 0.15 - 0.30	3.5 0.15 - 0.40	4.0 0.15 - 0.40	<b>.3.</b>
$a_{p \max}$ $f$	2.8 0.15 - 0.30	3.5 0.15 - 0.50	4.0 0.15 - 0.60	<b>.5.</b>
$a_{p \max}$ $f$	2.8 0.10 - 0.25	3.5 0.10 - 0.30	4.0 0.10 - 0.30	<b>.A.</b>

### Schnitttiefe $a_p$ :

Die Schnitttiefe richtet sich nach der Breite der Schneidplatte, dem zu zerspanenden Werkstoff und der Steifigkeit des Werkstücks und wird begrenzt durch die Schneidkantenlänge.

Als Faustformel gilt:  $a_{p \max} = w \times 0,7$  oder max. 3,0 mm  
 $a_{p \min} = \text{Eckenradius (r)}$

Die kleinste Schnitttiefe  $a_{p \min}$  entspricht dem Eckenradius der Schneidplatte. Bei geringerer Schnitttiefe entstehen ungünstige feine Bandspäne.

### Maximaler Vorschub $f_{\max}$ :

Als Faustformel gilt:  $f_{\max} = w \times 0,1$

### Cutting depth $a_p$ :

When side turning the cutting depth is dependent upon the width of insert as well as on the material and the rigidity of the workpiece. The max. depth would be limited by the length of the cutting edge.

Rule of thumb for calculation:  $a_{p \max} = w \times 0,7$  or max. 3,0 mm  
 $a_{p \min} = \text{corner radius (r)}$

The smallest cutting depth  $a_{p \min}$  is governed by the edge radius of the insert. Cutting depth below the corner radius will create poor cutting conditions.

### Max. feed rate $f_{\max}$ :

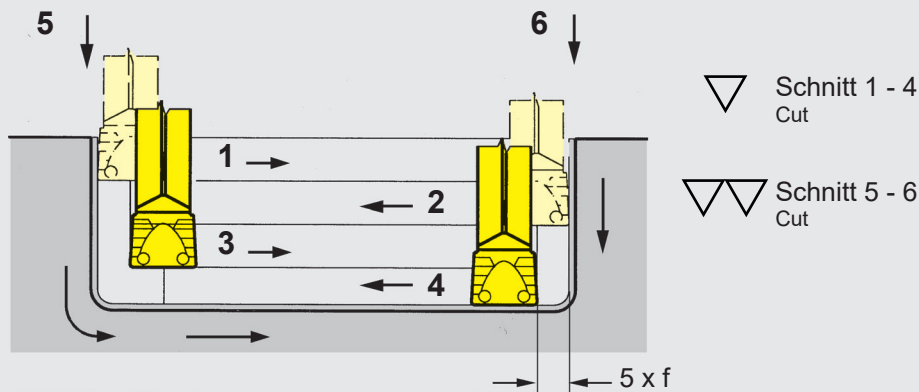
Rule of thumb for calculation:  $f_{\max} = w \times 0,1$

## Längsdrehen

### Side Turning

#### Bearbeiten zwischen Schultern

#### Side turning between shoulders



Beim Längsdrehen im Bereich einer Schulter ist stets an der Schulter zu beginnen. Wird zur Schulter hin gedreht, kann diese den Spanablauf ungünstig beeinflussen und es besteht die Gefahr des Plattenbruchs.

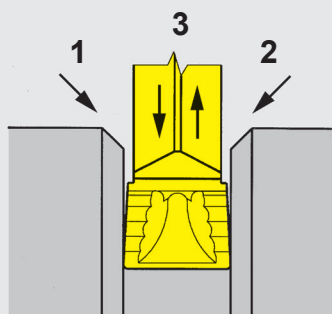
Beim Auskammern empfiehlt sich, wie vorstehend gezeigt vorzugehen. Schnitt 2 und weitere erfordern einen Abstand von  $5 \times f$ . So wird vermieden, dass der Span unter die Platte gelenkt wird.

Always start at the shoulder when side turning, towards shoulder. An operation towards the shoulder will influence the run off the chip and creates the risk of insert breaking. Grooving and turning is recommended as shown.

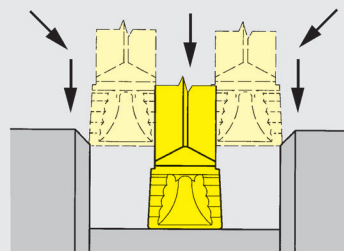
Cut 2 and subsequent cuts leave a distance of  $5 \times f$  to the shoulder. This cut width will help to prevent swarf being trapped under the advancing cutting edge.

## Fasen von Nuten mit Standard-Schneidplatten

### Chamfering with standard inserts



Nut entspricht Schneidbreite  
Width of groove and insert are equal



Nut breiter als Schneidplatte  
Groove wider than insert



## Feinbearbeitung von Nuten

(Dichtnuten)

### Finishing of Grooves

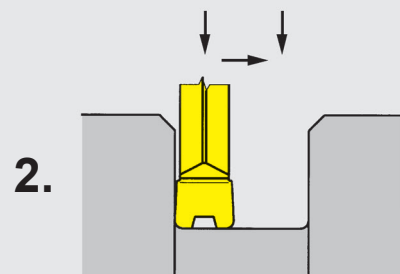
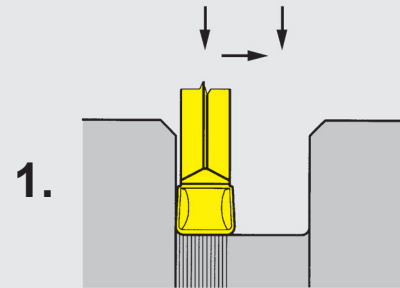
(Sealing Grooves)

Bedingt durch den Arbeitsablauf ergeben sich beim Schlichten von Nuten unterschiedliche Drehbilder (Stechen/Drehen). Dieser oft nur optische Unterschied ist nicht erwünscht.

Eine Lösung zeigt Abbildung 2 mit der modifizierten Schneidplatte S224...NC...D2.

This process requires both turning and grooving where very high quality surface finishes are required.

Diagram 2 shows the modified insert type S224...NC...D2.



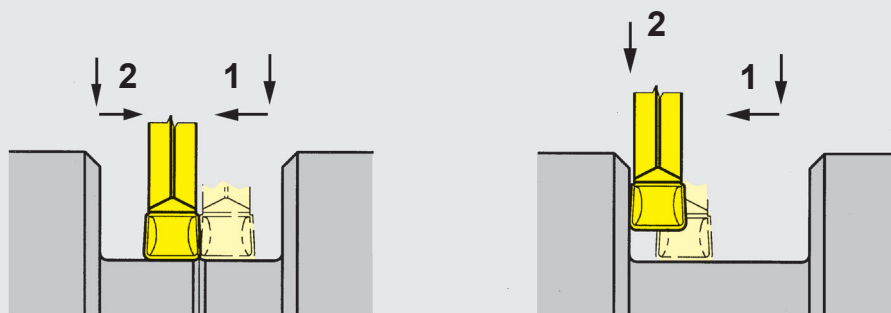
## Ringbildung

### Swarf ring creation

Ringbildung wird vermieden, wenn keine überlappenden Drehoptionen vorkommen. Die Arbeitsabläufe sind so zu wählen, dass sich der Drehvorgang im überlappenden Bereich durch einen Stechvorgang abschließen lässt.

Je schärfer die Schneidplatte und je kleiner der Schneidenradius ist, desto geringer ist die Neigung zur Ringbildung.

Swarf ring creation can be avoided by turning across the smaller diameter in one continuous pass. Well defined cutting edges and small corner radii will reduce the tendency to create rings.



Ringbildung  
Ring creation

keine Ringbildung  
no ring creation

## Axialeinstechen Face Grooving

### Wahl der Kassette

Verwenden Sie immer die Kassette, welche vom Bereich für den Außendurchmesser Ihrer Anwendung passt, um die größtmögliche Stabilität des Werkzeugs zu erhalten.

### Cassette Selection

Select the cassette to suit the major diameter of the face groove to be cut.

### Vemeiden von Vibrationen

Die Auskraglänge (x) des Klemmhalters sollte so gering wie möglich sein, um Vibrationen und Ablenkungen zu vermeiden.

### Stable Setup

The tool should be set to give the minimum overhang to achieve maximum stability.

### Arbeitsfolge

Das Auskammern breiterer Planeinstiche sollte stets vom Außendurchmesser nach innen erfolgen. Liegt der  $\emptyset$ -Bereich der Kassette am inneren  $\emptyset$ , kann nur von innen nach außen gefahren werden.

### Working Practice

When turning to open up the face groove the cut should be taken from the major  $\emptyset$  towards the minor  $\emptyset$ .

### Einrichten des Werkzeugs

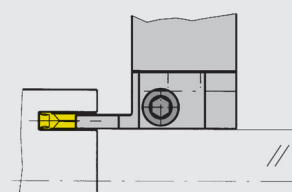
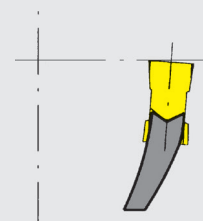
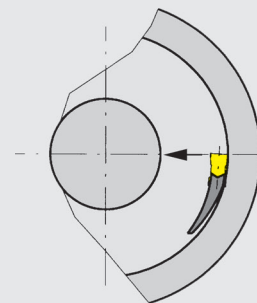
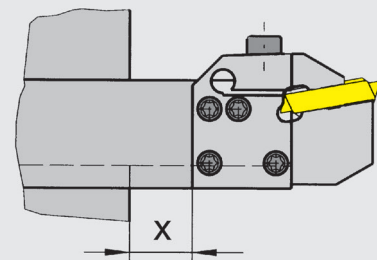
Richten Sie das Werkzeug exakt auf Drehmitte aus, um ein Anlaufen bzw. Streifen der Kommaunterstützung zu vermeiden.

### Tool Setup

The tool should be set to centre height to ensure correct cutting and support clearance.

Achten Sie auf parallele Stellung des Werkzeugs zur Drehachse.

The tool must be set parallel to the rotation axis of the workpiece.

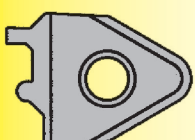
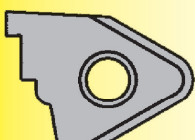
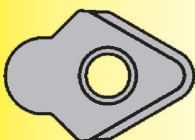
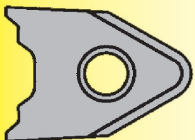
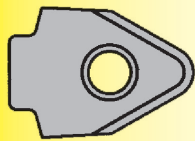
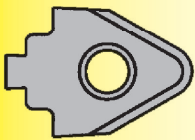
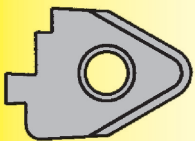
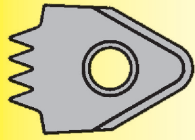


Form-Schneidplatten

Profiled Inserts

Profil-Beispiele

Examples of profiles



Die Formplatten werden nach Kunden-  
vorgabe kurzfristig gefertigt.

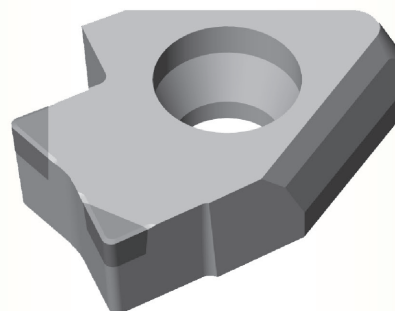
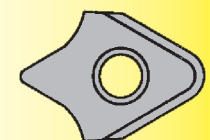
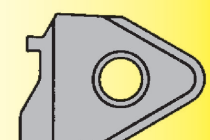
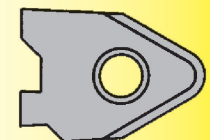
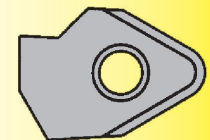
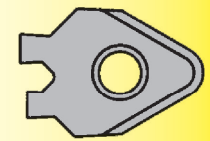
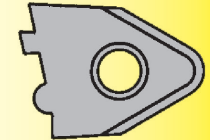
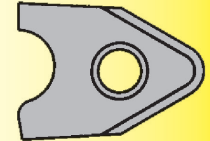
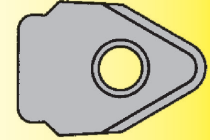
Die Formplatten sind mit unterschiedlichen  
Freiwinkeln lieferbar!

Besteht der Wunsch die Schneidplatten  
nachzuschleifen, empfiehlt es sich, Formen  
mit geringen Freiwinkeln zu verwenden.  
Die Anzahl der möglichen Nachschliffe ist  
von Freiflächenverschleiß und dem Zustand  
der Schneide (Ausbrüche) abhängig.

Profiled inserts are manufactured according to  
customer special requirements.

It is also possible to supply inserts with different relief  
angles. If the customer wants to regrind or resharpen  
the insert, we recommend to use small relief angles  
around the cutting edge profile.

How many times the customer can regrind the insert,  
depends on the condition of each individual insert.



PKD- oder CBN-bestückte Schneidplatten  
auf Anfrage lieferbar.

PCD- or PCBN-tipped inserts upon request.

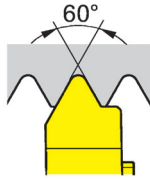
# Gewinde-Übersicht

## Thread-Overview



### Metrisches ISO Regelgewinde (außen)

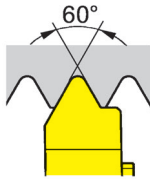
Metric ISO standard thread (external)



Gewindebezeichnung Thread	Teilprofil Partial profile	Vollprofil Full profile
M6 (M7)	R/L315.0610.01	R/L315.0610.02
M8 (M9)	R/L315.0712.01	R/L315.0712.02
M10 (M11)	R/L315.0915.01	R/L315.0915.02
M12	R/L315.1017.01	R/L315.1017.02
M14; M16	R/L315.1220.01	R/L315.1220.02
M18; M20; M22	R/L315.1525.01	R/L315.1525.02
M24; M27	R/L315.1830.01	R/L315.1525.02
M30; M33	R/L315.2135.01	R/L315.2135.02
M36	-	R/L315.2440.02
M24 - M68	R/L315.3060.01	-
M48; M52	-	R/L315.3050.02
M64; M68	-	R/L315.3660.02

### Metrisches ISO Feingewinde (außen)

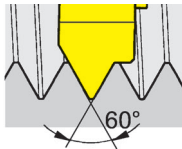
Metric ISO fine thread (external)



Gewindebezeichnung Thread	Teilprofil Partial profile	Vollprofil Full profile
M7,5x1	R/L315.0610.01	R/L315.0610.02
M10x1,25	R/L315.0712.01	R/L315.0712.02
M12x1,5	R/L315.0915.01	R/L315.0915.02
M17x2	R/L315.1220.01	R/L315.1220.02
M24x2,5	R/L315.1525.01	R/L315.1525.02
M30x3	R/L315.1830.01	R/L315.1525.02

### Metrisches ISO Feingewinde (innen)

Metric ISO fine thread (internal)



Gewindebezeichnung Thread	Teilprofil Partial profile	Vollprofil Full profile
M45x1	R/L315.0510.01	R/L315.0510.02
M45x1,5	R/L315.0815.01	R/L315.0815.02
M48x2	R/L315.1020.01	R/L315.1020.02
M48x2,5	R/L315.1325.01	R/L315.1325.02
M48x3	R/L315.1630.01	R/L315.1630.02
M48x3,5	R/L315.1835.01	R/L315.1835.02

### Vollprofil, Whitworth (außen)

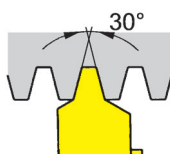
Full profile, Whitworth (external)



Gewindebezeichnung Thread	Vollprofil Full profile
G <sup>1/16</sup> / G <sup>1/8</sup>	R/L315.5528.02
G <sup>1/4</sup> / G <sup>3/8</sup>	R/L315.5519.02
G <sup>1/2</sup> / G <sup>3/4</sup>	R/L315.5514.02
G1 - G6	R/L315.5511.02

### Metrisches ISO Trapezgewinde DIN103 (außen)

Metric ISO trapezoidal thread DIN103 (external)



Gewindebezeichnung Thread	Vollprofil Full profile
Tr8x1,5	R/L315.1015.02
Tr9-10x2	R/L315.1320.02
Tr12-14x3	R/L315.1730.02
Tr16-20x4	R/L315.2240.02
Tr22-28x5	R/L315.2750.02
Tr30-36x6	R/L315.3560.02

V

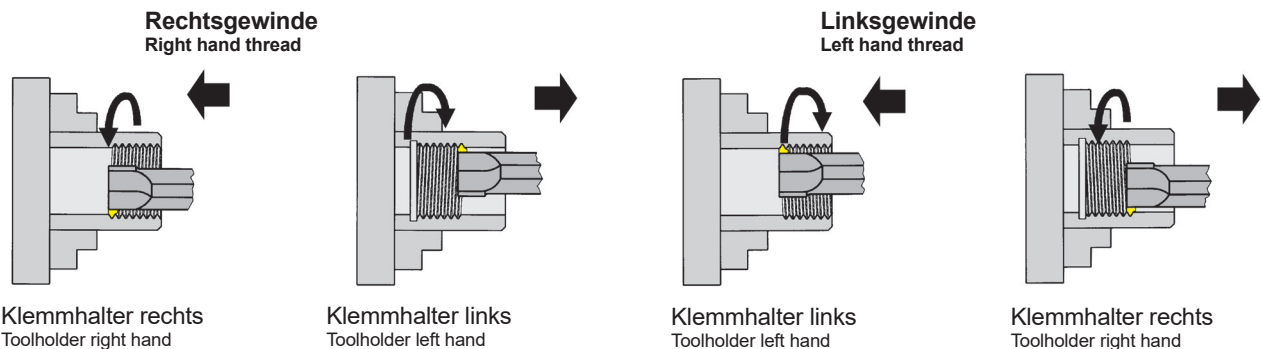
### Empfohlene Anzahl der Schnitte

#### Recommended number of passes

HM-Sorte / Carbide grade	Stahl (N/mm <sup>2</sup> Festigkeit) Steel (N/mm <sup>2</sup> Tensile strength)					rostfr. Stahl Stainless steel	Grauguss Grey cast iron	Aluminium Aluminium	
	400-500	500-700	700-850	850-1150	> 1150				
TN35	400-500	500-700	700-850	850-1150	> 1150	90	100	300	
V <sub>max</sub> m/min	160	140	120	90	70	90	100	300	
Steigung / Pitch		Anzahl der Schnitte / Number of passes							
mm	Gg/" tpi								
0,8	32	8	8	9	9	10	10	9	8
1,0	24	10	10	12	12	12	12	12	10
1,25	20-19	12	12	14	14	15	15	14	12
1,5	16	15	15	17	17	18	18	17	15
1,75	14	17	17	19	19	21	21	18	17
2,0	12-11	19	20	22	22	25	25	20	18
2,5	10	22	24	26	26	31	31	22	20
3,0-3,5	8	28	30	32	32	38	38	24	22

### Vorschubrichtung Innengewindedrehen

#### Feed direction internal threading



### Zustellung

#### In-Feed

#### Radiale Zustellung

##### Radial In-Feed

Die gebräuchlichste Methode Gewinde herzustellen. Beide Schneiden sind gleichzeitig im Eingriff.

Metal removed on both sides of the insert simultaneously. The most commonly used method for thread production.



#### Modifizierte Flankenzustellung

##### Modified flank in-feed

Weniger Verschleiß der Schleppschiene und eine bessere Oberflächengüte der entsprechenden Gewindeflanke.

Less wear of the trailing edge and better surface finish on corresponding flank.



#### Wechselnde Flankenzustellung

##### Alternating flank in-feed

Beide Schneidflanken werden gleichmäßig benutzt, ergibt höhere Standzeiten.

Both edges are being fully utilised which means longer insert life.



#### Einseitige Flankenzustellung

##### Flank in-feed

Geringerer Schnittdruck und bessere Wärmeabfuhr.

More easily formed chip and better heat dissipation.



### Abstechen

#### Parting Off

#### Wendeschneidplatten mit gerader Schneide

Wendeschneidplatten mit gerader Schneide sind, sofern möglich, auch beim Abstechen zu bevorzugen.

- Vorteile:
- höchste Standmengen
  - bester Spanfluss und damit gute Oberflächen
  - hohe Schnittwerte möglich

#### Indexable inserts with square cutting edge

The best selection for applications are inserts with a square cutting edge, wherever possible to use them.

- Advantages:
- increased tool life
  - better swarf control and a high surface quality will be obtained
  - possibility to choose the maximum cutting data

#### Vorschubgröße

Bei Verwendung von Abstechtschrägen kann sich der empfohlene Vorschub, der sich stets auf eine gerade Schneide bezieht, je nach Größe der Schräge bis auf 40 % reduzieren. Starker Einfluss hat hierbei die Dehnung des zu bearbeitenden Werkstoffes.

#### Feed rates

The feed rate when cutting with front cutting angle will need to be reduced up to 40 %. This may also be influenced by the tensile strength of the material to be cut.

#### Spänestau

Durch die Wahl der geeigneten Schnittgeschwindigkeit und des richtigen Vorschubs, werden Spänestau und durch Späne verletzte Oberflächen vermieden.

#### Swarf control

Best swarf control and highest surface finish will be obtained by choosing the right speed and feed rate.

#### Butzen- oder Gratbildung

Verringerung des Butzens oder des Grats wird durch exakte Einstellung auf Spitzenhöhe und durch Verwendung von R/L Schneidplatten (mit Abstechtschräge) erreicht. Gleichzeitig gewährleistet die korrekte Einstellung beste Spanformung und Spankontrolle.

#### Avoiding Pips

By using right or left handed inserts and the correct centre height occurring of pips and burrs can be reduced.

#### Abgreifen

Abgreifspindeln oder -vorrichtungen verhindern eine Beschädigung der Schneide durch Abfallen schlagender Teile.

Beim »fliegenden« Abstechen empfiehlt es sich, den Vorschub vor dem Abstechen oder Durchtrennen deutlich zu reduzieren.

#### Parting off with a sub spindle or part catcher

The cutting edge will be protected by having a second spindle or fixture to pick up the workpiece. Parting off without a support requires the feed rate to be reduced as the tool approaches centre.

#### Balligkeit der Oberfläche

Ballige Abstiche bei Verwendung von Schneidplatten mit Abstechtschräge werden durch Verringerung des Vorschubs vermindert.

#### Convex or concave surfaces

Convex or concave surfaces will be avoided when using right or left hand inserts by reducing the feed rate.

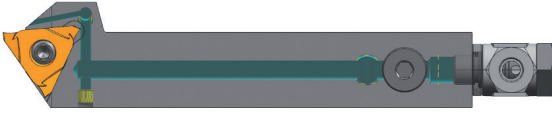
#### Kühlschmiermittel

Kühlschmiermittel ist in ausreichender Menge und platziert zuzuführen.

#### Coolant

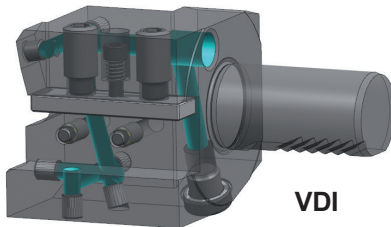
A copious well aimed coolant supply will give long tool life.

Varianten der Anschlüsse für innere Kühlmittelzufuhr.  
Different methods of coolant supply.



Externer Anschluss, z.B. von mobilen Hochdruckstationen über den Werkzeughalter.

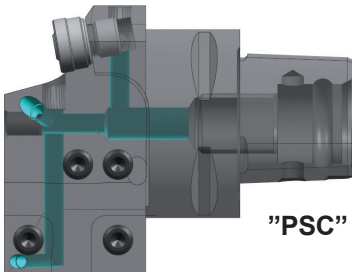
External connection e.g. through high pressure pump to the toolholder.



VDI

Interner Anschluss über den Werkzeugrevolver durch den Werkzeughalter.

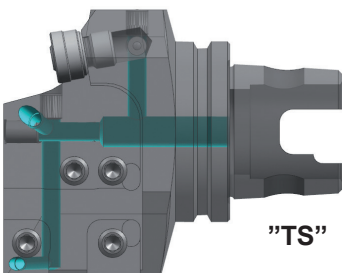
Internal connection through turret to the toolholder.



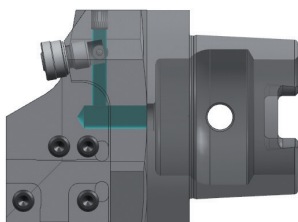
"PSC"

Interner Anschluss durch den Grundhalter und über eine entsprechende Kasette.

Internal connection through toolholder back-end to the cassette.



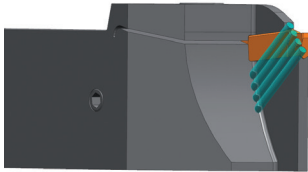
"TS"



HSK

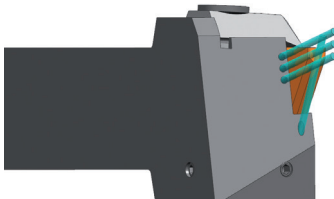
V

Möglichkeiten des Kühlmittelaustritts.  
Coolant supply options.



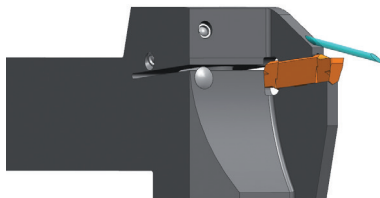
Austritt über Fächerdüsen seitlich  
der Schneidplatte.

Coolant outlet through spray nozzle at the side of the insert.



Austritt über Fächerdüsen seitlich  
der Schneidplatte.

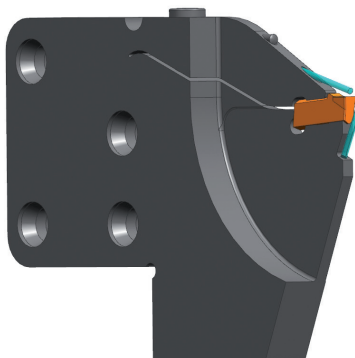
Coolant outlet through spray nozzle at the side of the insert.



Austritt über Spannfinger.

Coolant outlet through clamping finger.

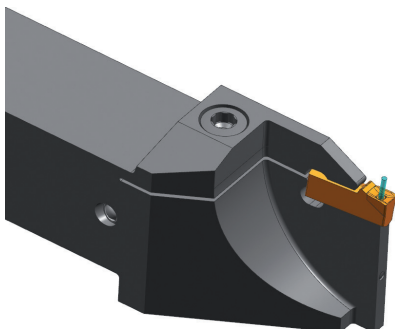
**S100**  
**S224**  
**S229**



Austritt des Kühlmittels in Kombination von Spannfinger  
und Unterstützung.

Coolant outlet through clamping finger and insert support.

**S100**  
**S224**  
**S229**



Austritt des KSS durch die Schneidplatte.

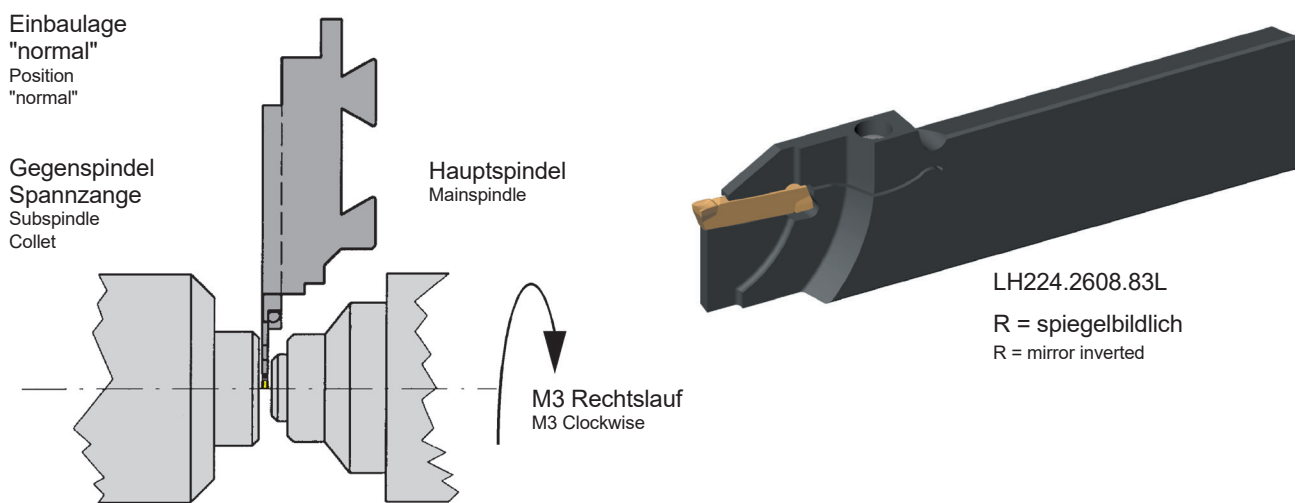
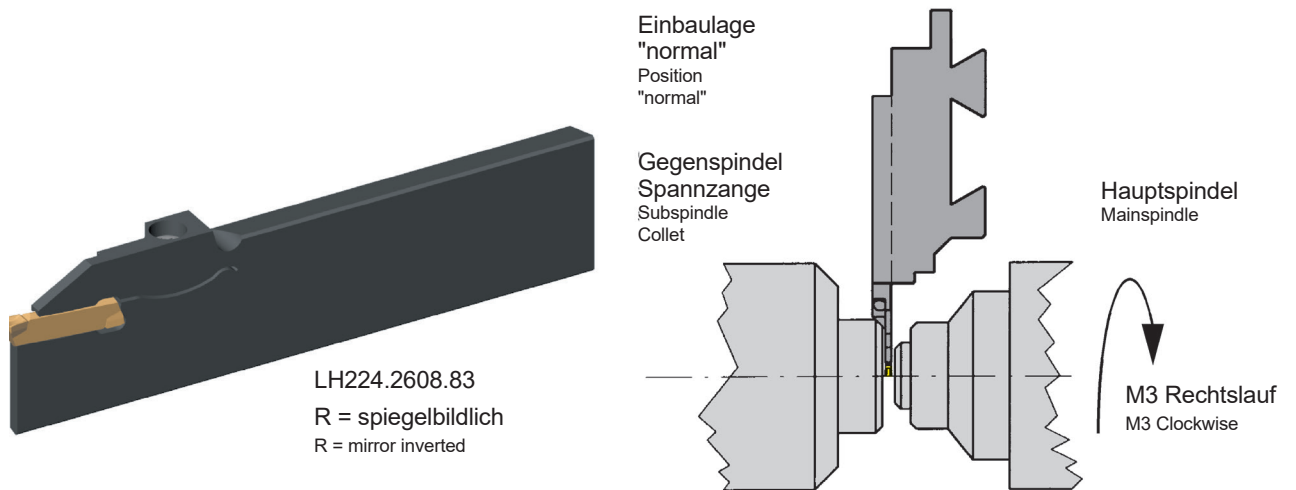
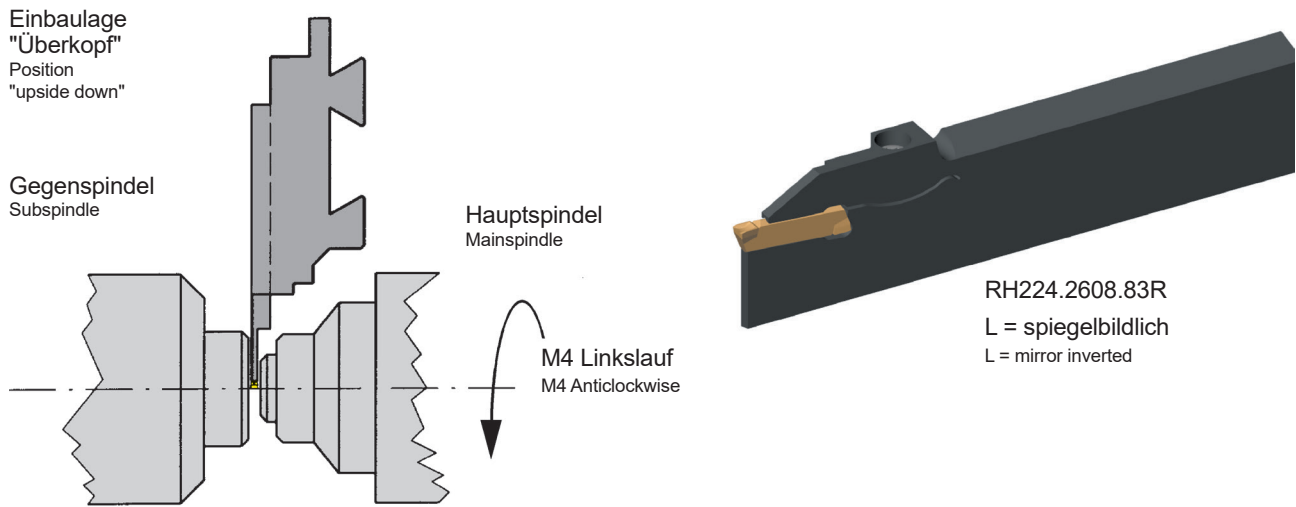
Coolant outlet through insert.

**S100**  
**S224**



# Verstärkte Schwerter - Einbausituation

## Reinforced Blades - Positioning

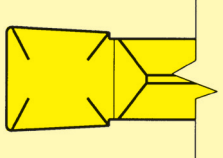
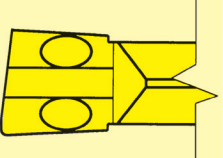
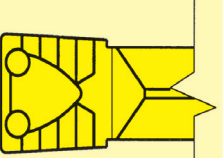


Diese angepasste Bauform kann bei allen verstärkten Schwertern hergestellt werden.  
These special reinforced form can be produced on all blades.

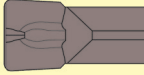
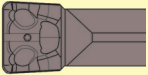
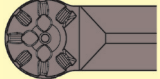
# Geometrien und Vorschübe Typ S119/S223

## Geometries and feed rates type S119/S223



Geometrie Geometry	Einsatzgebiete Applications	Vorschub f (mm/U) Feed rate f (mm/rev)
.3. 	Einstecken, Nuten schlichten, Geometrie für Form-WSP, kurzspanende und hochfeste Werkstoffe  grooving, finishing of grooves, geometry for inserts with profile, for short chipping materials and high tensile strength	↓ 0,03 - 0,15 ↔ 0,05 - 0,20  $a_{pmax}$ 1,5
.C. 	Abstechen, für langspanende Werkstoffe  parting off, for long chipping materials	↓ 0,02 - 0,12
.5. 	Einstecken, Längsdrehen, Kopieren von Formnuten, ausgezeichnete Spanverjüngung bei Werkstoffen mittlerer Festigkeit  grooving, side turning, profiling of grooves, excellent reduction of chip width in materials with medium tensile strength	↓ 0,08 - 0,20 ↔ 0,15 - 0,20  $a_{pmax}$ 1,5

↓ Einstecken Grooving ↔ Längsdrehen Side turning



Geometrie Geometry	Einsatzgebiete Applications	Vorschub f (mm/U) Feed rate f (mm/rev)
<p><b>.1A.</b></p> 	<p>Einstecken, Nuten schlichten, für langspanende Werkstoffe, "geringe Vorschübe"</p> <p>grooving, finishing of grooves, for long chipping materials, low feed rates</p>	<p>↓ 0,03 - 0,12</p>
<p><b>.5.</b></p> 	<p>Einstecken, Längsdrehen, Kopieren von Formnuten, ausgezeichnete Spanverjüngung bei Werkstoffen mittlerer Festigkeit</p> <p>grooving, side turning, profiling of grooves, excellent reduction of chip width in materials with medium tensile strength</p>	<p>↓ 0,06 - 0,20</p> <p>↔ 0,05 - 0,20</p>
<p><b>.KF</b></p> 	<p>Einstecken, Längsdrehen, Kopieren von Formnuten, ausgezeichnete Spanverjüngung bei Werkstoffen mittlerer Festigkeit</p> <p>grooving, side turning, profiling of grooves, excellent reduction of chip width in materials with medium tensile strength</p>	<p>↓ 0,03 - 0,15</p> <p>↔ 0,05 - 0,15</p>

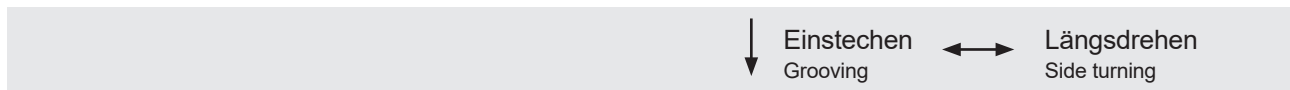
↓ Einstecken Grooving ↔ Längsdrehen Side turning

# Geometrien und Vorschübe Typ 217

## Geometries and feed rates type 217



Geometrie Geometry	Einsatzgebiete Applications	Vorschub f (mm/U) Feed rate f (mm/rev)
<p>.00</p> 	<p>Einstecken, Nuten schlichten, für langspanende Werkstoffe, "geringe Vorschübe"</p> <p>grooving, finishing of grooves, for long chipping materials, low feed rates</p>	<p>↓ 0,02 - 0,12</p>
<p>Spanleitstufe für Sonder-WSP Chipbreaker for special inserts</p> 	<p>Einstecken, Nuten schlichten, Geometrie für Form-WSP, kurzspanende und hochfeste Werkstoffe</p> <p>grooving, finishing of grooves, geometry for inserts with profile, for short chipping materials and high tensile strength</p>	<p>↓ 0,02 - 0,12</p>



# Geometrien und Vorschübe Typ 224 / S224

## Geometries and feed rates type 224 / S224



Geometrie Geometry	Einsatzgebiete Applications	Vorschub f (mm/U) Feed rate f (mm/rev)
.3.	Einstecken, Längsdrehen, Kopieren von Formnuten, geeignet für Werkstoffe mit höherer Festigkeit grooving, side turning, profiling of grooves, suitable for materials with high tensile strength	↓ 0,15 - 0,25 ↔ 0,15 - 0,40*
.5.	Einstecken, Längsdrehen, Kopieren von Formnuten, ausgezeichnete Spanverjüngung bei Werkstoffen mittlerer Festigkeit grooving, side turning, profiling of grooves, excellent reduction of chip width in materials with medium tensile strength	↓ 0,10 - 0,45 ↔ 0,15 - 0,60*
.A.	Einstecken, Längsdrehen, Schlichten bzw. Kopieren von Formnuten, ausgezeichneter Spanbruch bei Werkstoffen mittlerer Festigkeit grooving, side turning, finishing or profiling of grooves, excellent chip breaking in materials with medium tensile strength	↓ 0,05 - 0,30 ↔ 0,10 - 0,30*
.C.	Abstechen, für langspanende Werkstoffe parting off, for long chipping materials	↓ 0,02 - 0,10
.D.	Einstecken, Nuten schlichten, für langspanende Werkstoffe, "geringe Vorschübe" grooving, finishing of grooves, for long chipping materials, low feed rates	↓ 0,03 - 0,15 ↔ 0,05 - 0,20
.E./EN.	Einstecken, Längsdrehen, Kopieren von Formnuten, geeignet für Werkstoffe mit höherer Festigkeit grooving, side turning, profiling of grooves, suitable for materials with high tensile strength	↓ 0,08 - 0,30
.F./FY	Einstecken, Nuten schlichten, für langspanende Werkstoffe, "geringe Vorschübe" grooving, finishing of grooves, for long chipping materials, low feed rates	↓ 0,03 - 0,15
.H.	Einstecken im "Karo-Stechverfahren", Kopieren im Teilschnitt von langspanenden Werkstoffen grooving in "pecking process", profiling in partial cut, for long chipping	↓ 0,15 - 0,25 ↔ 0,10 - 0,25
.K./KF	Einstecken, Längsdrehen, Schlichten bzw. Kopieren von Formnuten, grooving, side turning, finishing or profiling of grooves	↓ 0,05 - 0,25 ↔ 0,05 - 0,25
.L.	Einstecken im Voll- und Teilschnitt bei guter Spankontrolle grooving in full and partial cut with excellent chip control	↓ 0,10 - 0,22 ↔ 0,05 - 0,20
.ZG.	Einstecken, Längsdrehen, Kopieren von Formnuten grooving, side turning, profiling of grooves	↓ 0,10 - 0,22 ↔ 0,05 - 0,20

\* abhängig von Schneidbreite, Eckenradius und Material  
\* dependent upon insert width, edge radii and material

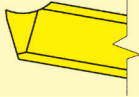
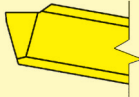
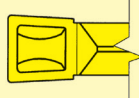
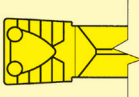
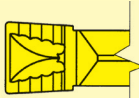
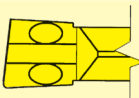
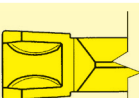
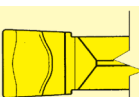
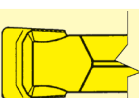
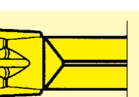
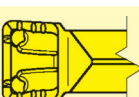
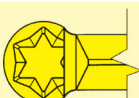
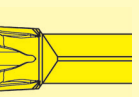
↓ Einstecken  
Grooving

↔ Längsdrehen  
Side turning

# Geometrien und Vorschübe Typ 229/S229

## Geometries and feed rates type 229/S229



Geometrie Geometry	Einsatzgebiete Applications	Vorschub f (mm/U) Feed rate f (mm/rev)
.10 	Einstecken, Nuten schlichten, für langspanende Werkstoffe, "geringe Vorschübe" grooving, finishing of grooves, for long chipping materials, low feed rates	↓ 0,05 - 0,15
.20 	Einstecken, Nuten schlichten, Geometrie für Form-WSP, kurzspanende und hochfeste Werkstoffe grooving, finishing of grooves, geometry for inserts with profile, for short chipping materials and high tensile strength	↓ 0,07 - 0,25
.3. 	Einstecken, Längsdrehen, Kopieren von Formnuten, geeignet für Werkstoffe mit höherer Festigkeit grooving, side turning, profiling of grooves, suitable for materials with high tensile strength	↓ 0,15 - 0,25 ↔ 0,15 - 0,40*
.5. 	Einstecken, Längsdrehen, Kopieren von Formnuten, ausgezeichnete Spanverjüngung bei Werkstoffen mittlerer Festigkeit grooving, side turning, profiling of grooves, excellent reduction of chip width in materials with medium tensile strength	↓ 0,10 - 0,45 ↔ 0,15 - 0,60*
.A. 	Einstecken, Längsdrehen, Schlichten bzw. Kopieren von Formnuten, ausgezeichneter Spanbruch bei Werkstoffen mittlerer Festigkeit grooving, side turning, finishing or profiling of grooves, excellent chip breaking in materials with medium tensile strength	↓ 0,05 - 0,30 ↔ 0,10 - 0,30*
.C. 	Abstechen, für langspanende Werkstoffe parting off, for long chipping materials	↓ 0,02 - 0,10
.E./EN 	Einstecken, Längsdrehen, Kopieren von Formnuten, geeignet für Werkstoffe mit höherer Festigkeit grooving, side turning, profiling of grooves, suitable for materials with high tensile strength	↓ 0,08 - 0,30
.F./FY 	Einstecken, Nuten schlichten, für langspanende Werkstoffe, "geringe Vorschübe" grooving, finishing of grooves, for long chipping materials, low feed rates	↓ 0,03 - 0,15
.H. 	Einstecken im "Karo-Stechverfahren", Kopieren im Teilschnitt von langspanenden Werkstoffen grooving in "pecking process", profiling in partial cut, for long chipping	↓ 0,15 - 0,25 ↔ 0,10 - 0,25
.HR. 	Einstecken im Voll- und Teilschnitt bei guter Spankontrolle grooving in full and partial cut with excellent chip control	↓ 0,20 - 0,30
.L. 	Einstecken im Voll- und Teilschnitt bei guter Spankontrolle grooving in full and partial cut with excellent chip control	↓ 0,10 - 0,22 ↔ 0,05 - 0,20
.K./KF 	Einstecken, Längsdrehen, Schlichten bzw. Kopieren von Formnuten, grooving, side turning, finishing or profiling of grooves	↓ 0,05 - 0,25 ↔ 0,05 - 0,25
.N. 	Einstecken, Längsdrehen, Schlichten bzw. Kopieren von Formnuten, ausgezeichneter Spanbruch bei Werkstoffen mittlerer Festigkeit grooving, side turning, finishing or profiling of grooves, excellent chip breaking in materials with medium tensile strength	↓ 0,05 - 0,25 ↔ 0,05 - 0,20

\* abhängig von Schneidbreite, Eckenradius und Material  
\* dependent upon insert width, edge radii and material

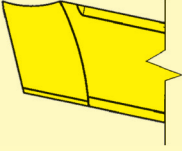
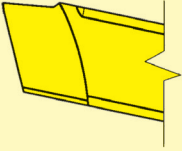
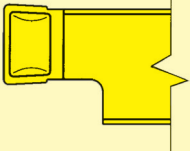
↓ Einstecken Grooving ↔ Längsdrehen Side turning

V

# Geometrien und Vorschübe Typ 231

## Geometries and feed rates type 231



Geometrie Geometry	Einsatzgebiete Applications	Vorschub f (mm/U) Feed rate f (mm/rev)
.10 	Einstecken, Nuten schlichten, für langspanende Werkstoffe, "geringe Vorschübe" grooving, finishing of grooves, for long chipping materials, low feed rates	↓ 0,02 - 0,12
.20 	Einstecken, Nuten schlichten, Geometrie für Form-WSP, kurzspanende und hochfeste Werkstoffe grooving, finishing of grooves, geometry for inserts with profile, for short chipping materials and high tensile strength	↓ 0,02 - 0,12
.3. 	Einstecken, Längsdrehen, Kopieren von Formnuten, Geometrie für Form-WSP, geeignet für Werkstoffe mit höherer Festigkeit grooving, side turning, profiling and finishing of grooves, for long chipping materials with high tensile strength	↓ 0,15 - 0,25 ↔ 0,15 - 0,40*

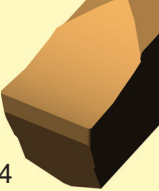

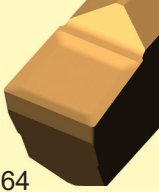


\* abhängig von Schneidbreite, Eckenradius und Material  
\* dependent upon insert width, edge radii and material

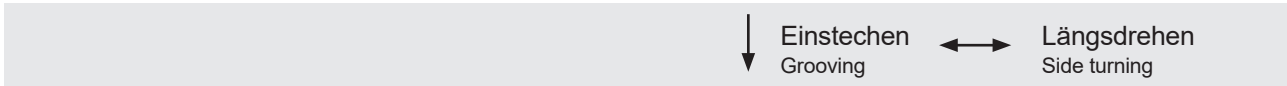
↓ Einstecken Grooving ↔ Längsdrehen Side turning

# Geometrien und Vorschübe Typ 264 / S264

## Geometries and feed rates type 264 / S264



Geometrie Geometry	Einsatzgebiete Applications	Vorschub f (mm/U) Feed rate f (mm/rev)
.10  264	Einsteichen und Abstechen Grooving and parting off	↓ 0,02 - 0,08
.20  264	Einsteichen und Abstechen für hochfeste Werkstoffe Grooving and parting off for materials high tensile strength	↓ 0,02 - 0,08
.D1  S264	Einsteichen und Längsdrehen Grooving and turning	↓ 0,03 - 0,13 ↔ 0,05 - 0,20 $a_{pmax} = 1,5 \times w$
.M0  264	Einsteichen, Längsdrehen und Abstechen für Messing (Ms58) Grooving, turning and parting off for Brass (Ms58)	↓ 0,02 - 0,10 ↔ 0,02 - 0,15
.P.  264	Einsteichen und Abstechen Grooving and parting off	↓ 0,02 - 0,08 ↔ 0,02 - 0,04 $a_{pmax} = 1,5 \times w$



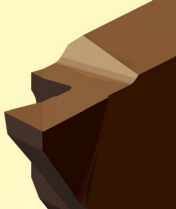


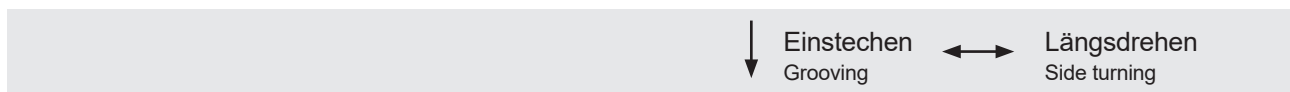


# Geometrien und Vorschübe Typ S274

## Geometries and feed rates type S274



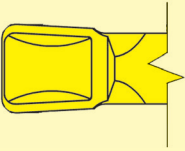
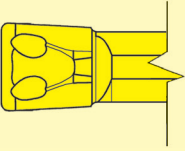
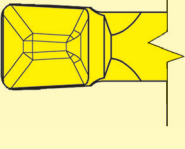
Geometrie Geometry	Einsatzgebiete Applications	Vorschub f (mm/U) Feed rate f (mm/rev)
<p>.10</p> 	<p>Einstecken, Nuten schlichten, für langspanende Werkstoffe, "geringe Vorschübe"</p> <p>grooving, finishing of grooves, for long chipping materials, low feed rates</p>	<p>↓ 0,02 - 0,12</p>
<p>.M.</p> 	<p>Einstecken, Nuten schlichten, Geometrie für Form-WSP, kurzspanende und hochfeste Werkstoffe</p> <p>grooving, finishing of grooves, geometry for inserts with profile, for short chipping materials and high tensile strength</p>	<p>↓ 0,02 - 0,12</p>
<p>.P.</p> 	<p>Einstecken und Längsdrehen (in eine Richtung)</p> <p>Grooving and turning (in one direction)</p>	<p>↓ 0,02 - 0,10</p> <p>↔ 0,02 - 0,10</p>



# Geometrien und Vorschübe Typ 34T

## Geometries and feed rates type 34T



Geometrie Geometry	Einsatzgebiete Applications	Vorschub f (mm/U) Feed rate f (mm/rev)
.3. 	Einstecken, Längsdrehen, Kopieren von Formnuten, Geometrie für Form-WSP, geeignet für Werkstoffe mit höherer Festigkeit  grooving, side turning, profiling and finishing of grooves, for long chipping materials with high tensile strength	↓ 0,15 - 0,25 ↔ 0,15 - 0,40*
.5. 	Einstecken, Längsdrehen, Kopieren von Formnuten, ausgezeichnete Spanverjüngung bei Werkstoffen mittlerer Festigkeit  grooving, side turning, profiling of grooves, excellent reduction of chip width in materials with medium tensile strength	↓ 0,08 - 0,25 ↔ 0,10 - 0,20*
.D. 	Einstecken, Kopieren von Formnuten, geeignet für Werkstoffe mit höherer Festigkeit  grooving, profiling of grooves, suitable for materials with high tensile strength	↓ 0,03 - 0,15 ↔ 0,05 - 0,20

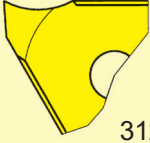
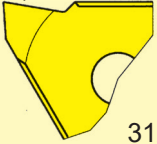
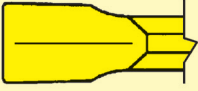
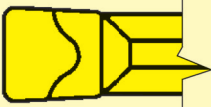
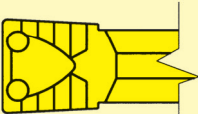
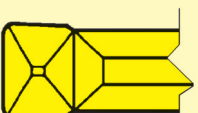

\* abhängig von Schneidbreite, Eckenradius und Material  
\* dependent upon insert width, edge radii and material

↓ Einstecken Grooving ↔ Längsdrehen Side turning

# Geometrien und Vorschübe Typ 312 / S312

## Geometries and feed rates type 312 / S312



Geometrie Geometry	Einsatzgebiete Applications	Vorschub f (mm/U) Feed rate f (mm/rev)
.00  312	Einstecken, Nuten schlichten, für langspanende Werkstoffe, "geringe Vorschübe" grooving, finishing of grooves, for long chipping materials, low feed rates	↓ 0,02 - 0,12
Spanleitstufe für Sonder-WSP Chipbreaker for special inserts  312	Einstecken, Nuten schlichten, Geometrie für Form-WSP, kurzspanende und hochfeste Werkstoffe grooving, finishing of grooves, geometry for inserts with profile, for short chipping materials and high tensile strength	↓ 0,02 - 0,12
.V.  312	Einstecken, bei guter Spankontrolle grooving, with excellent chip control	↓ 0,04 - 0,15
.F.  S312	Einstecken, Kopieren von Nuten, leichter Schnitt grooving, profiling of grooves, easy cut	↓ 0,03 - 0,15
.5.  S312	Einstecken, Längsdrehen, Kopieren von Formnuten, ausgezeichnete Spanverjüngung bei Werkstoffen mittlerer Festigkeit grooving, side turning, profiling of grooves, excellent reduction of chip width in materials with medium tensile strength	↓ 0,08 - 0,25 ↔ 0,10 - 0,20*
.D.  S312	Einstecken, Kopieren von Formnuten, geeignet für Werkstoffe mit höherer Festigkeit grooving, profiling of grooves, suitable for materials with high tensile strength	↓ 0,03 - 0,15 ↔ 0,05 - 0,20
.C.  S312	Abstechen, Einstecken parting off, grooving	↓ 0,02 - 0,10

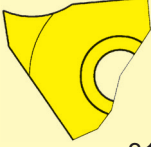
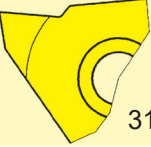
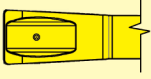

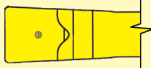

\* abhängig von Schneidbreite, Eckenradius und Material  
\* dependent upon insert width, edge radii and material

↓ Einstecken Grooving ↔ Längsdrehen Side turning

# Geometrien und Vorschübe Typ 315 / S315

## Geometries and feed rates type 315 / Sf15



Geometrie Geometry	Einsatzgebiete Applications	Vorschub f (mm/U) Feed rate f (mm/rev)
.00  315	Einstecken, Nuten schlichten, für langspanende Werkstoffe, "geringe Vorschübe" grooving, finishing of grooves, for long chipping materials, low feed rates	↓ 0,02 - 0,12
Spanleitstufe für Sonder-WSP Chipbreaker for special inserts  315	Einstecken, Nuten schlichten, Geometrie für Form-WSP, kurzspanende und hochfeste Werkstoffe grooving, finishing of grooves, geometry for inserts with profile, for short chipping materials and high tensile strength	↓ 0,02 - 0,12
.EN.  S315	Einstecken, Längsdrehen, Kopieren von Formnuten, geeignet für Werkstoffe mit höherer Festigkeit grooving, side turning, profiling of grooves, suitable for materials with high tensile strength	↓ 0,08 - 0,15
.FL.  S315	Einstecken, Nuten schlichten, für langspanende Werkstoffe, "niedrige Vorschübe" bei guter Spanformung grooving, finishing of grooves, for long chipping materials, "low feed rates" with excellent chip control	↓ 0,03 - 0,15
.FY.  S315	Einstecken, Nuten schlichten, für langspanende Werkstoffe, "niedrige Vorschübe" bei guter Spanformung grooving, finishing of grooves, for long chipping materials, "low feed rates" with excellent chip control	↓ ↔ 0,03 - 0,15
.L.  S315	Einstecken im Voll- und Teilschnitt bei guter Spankontrolle grooving in full and partial cut with excellent chip control	↓ ↔ 0,10 - 0,15 ↔ 0,05 - 0,10

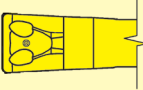
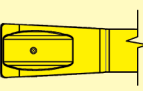
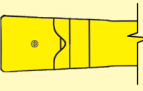
↓ Einstecken Grooving ↔ Längsdrehen Side turning

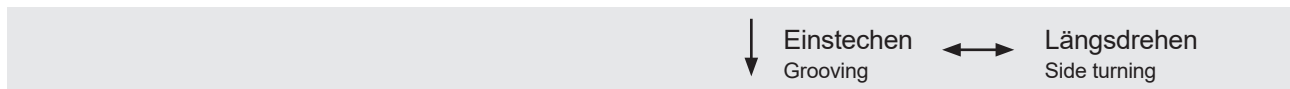
V

# Geometrien und Vorschübe Typ S316

## Geometries and feed rates type S316



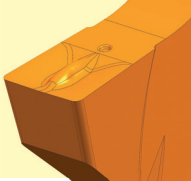
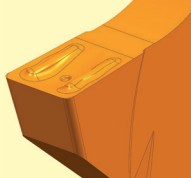
Geometrie Geometry	Einsatzgebiete Applications	Vorschub f (mm/U) Feed rate f (mm/rev)
.5. 	Einstecken, Längsdrehen, Kopieren von Formnuten, ausgezeichnete Spanverjüngung bei Werkstoffen mittlerer Festigkeit  grooving, side turning, profiling of grooves, excellent reduction of chip width in materials with medium tensile strength	↓ 0,06 - 0,25
.EN. 	Einstecken, Längsdrehen, Kopieren von Formnuten, geeignet für Werkstoffe mit höherer Festigkeit  grooving, side turning, profiling of grooves, suitable for materials with high tensile strength	↓ 0,08 - 0,20
.FY. 	Einstecken, Nuten schlichten, für langspanende Werkstoffe, "niedrige Vorschübe" bei guter Spanformung  grooving, finishing of grooves, for long chipping materials, "low feed rates" with excellent chip control	↓ 0,03 - 0,15

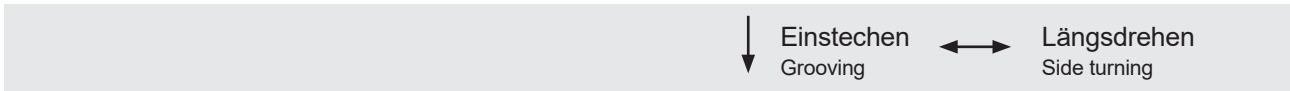


# Geometrien und Vorschübe Typ 64T

## Geometries and feed rates type 64T



Geometrie Geometry	Einsatzgebiete Applications	Vorschub f (mm/U) Feed rate f (mm/rev)
<b>.1A</b> 	Einstechen, Nuten schlichten, für langspanende Werkstoffe, "geringe Vorschübe" grooving, finishing of grooves, for long chipping materials, low feed rates	↓ 0,03 - 0,12
<b>.DL</b> 	Einstechen, Längsdrehen, Schlichten bzw. Kopieren von Formnuten grooving, side turning, finishing or profiling of grooves	↓ 0,05 - 0,15 ↔ 0,05 - 0,20



Geometrie Geometry	Einsatzgebiete Applications	Vorschub f (mm/U) Feed rate f (mm/rev)
<p><b>.WA.</b></p>	<p>Einstechen und Abstechen, Nuten schlichten, leichter Schnitt</p> <p>Grooving and parting off, finishing of grooves, easy cut</p>	<p>↓ 0,07 - 0,25</p>
<p>↓ Einstechen Grooving      ↔ Längsdrehen Side turning</p>		

## Schnittdaten

### Cutting data

Werkstoff Material	Härte Hardness Brinell (HB)	Schnittgeschwindigkeit $v_c$ (m/min) Cutting speed $v_c$ (m/min)		
		K10	DD26	
<b>N</b> Al-Legierungen Al-alloys	nicht vergütbar not heat treatable	30-80	1000-600	1000-600
	vergütbar heat treatable	80-120	400-220	400-220
Al-Guss-Legierung Al-cast-alloy	nicht vergütbar not heat treatable	80	1000-600	1000-600
	vergütbar heat treatable	100	600-300	600-300

# Geometrien und Vorschübe Abstechen

## Geometries and feed rates Parting off



Geometrie Geometry	Einsatzgebiete Applications	Vorschub f (mm/U) Feed rate f (mm/rev)	Lieferbare Geometrien und Absteckschrägen Available geometries and lead angle								
			S100	S123/S223	S274	S264	S224	229/S229	312/S312	S315	S316
.00 	Abstechen Parting off	0,02 - 0,10								0°	
		0,02 - 0,08								5°	
	Abstechen dünnwandiger Teile Tubes with small thickness	0,02 - 0,06				8°				8°	
		0,02 - 0,05			15°	15°				12°	
.00 	Abstechen mit Spanformrille Parting off with chip former	0,02 - 0,15								0°	
		0,02 - 0,15								5°	
.M. 	Abstechen spröder Materialien (MS58) Parting off brittle materials (MS58)	0,02 - 0,15								0°	0°
		0,02 - 0,15								5°	
		0,02 - 0,12				8°					
		0,02 - 0,10				15°					
.V. 	Abstechen mit Spanformung Parting off with chip forming	0,02 - 0,12								0°	
		0,02 - 0,08								5°	
.3V. 	Abstechen Parting off	0,05 - 0,2	0°								
.C. 	Abstechen Parting off	0,02 - 0,10		0°			0°	0°	0°		
		0,02 - 0,08		4°			5°	5°	5°		
		0,02 - 0,06		8°			8°	8°	8°		
		0,02 - 0,05		15°			15°				
.E. 	Abstechen Parting off	0,02 - 0,12	0°				0°	0°			
		0,05 - 0,12	5°				5°				
.EN 	Abstechen Parting off	0,10 - 0,25	0°				0°	0°		0°	
		0,10 - 0,20	5°								
*.D. (.32) 	Abstechen Parting off	0,02 - 0,10		0°			0°	0°			
.F. 	Abstechen Parting off	0,02 - 0,12	0°				0°	0°			
		0,02 - 0,10	5°				5°				
.3. 	Abstechen Parting off	0,10 - 0,15					0°	0°			
		0,08 - 0,12						5°			
.N. 	Abstechen Parting off	0,05 - 0,2	0°				0°				

\* nur Schneidplatten S123 / S223

\* only Inserts S123 / S223

V



# Schnittdaten Werkstoff P, M und K

## Cutting data material P, M and K



Werkstoff Material		Härte Hardness Brinell (HB)	Schnittgeschwindigkeit v <sub>c</sub> (m/min) Cutting speed v <sub>c</sub> (m/min)								
			K10	EG35 EG55	HP65 HP66	IG35* IG36*	TH35 TH36	AS45 AS46 AS62 AS65 AS66	DD26	HS35 HS36	H20 H54
<b>P</b>	Kohlenstoffstahl Carbon steel	0,2% C	140	255 280-180	190 200-160		265 300-160	285 320-180			215 230-170
		0,4% C	180	225 250-140	170 180-150		235 270-130	255 290-150			205 220-160
		0,6% C	200	200 230-120	170 180-140		200 230-100	220 250-130			195 210-150
	Legierter Stahl Alloyed steel (<5%)	geglüht annealed	180	190 220-100	170 180-140		200 220-90	200 230-100			195 210-150
		vergütet quenched	280	180 210-90	140 160-90		180 200-80	190 220-90			155 170-120
		vergütet quenched	350	165 190-80	130 140-90		150 180-80	170 200-80			125 140-80
	hochlegierter Stahl high alloyed steel (>5%)	geglüht annealed	200	190 210-140	145 160-100		180 200-120	200 220-140			115 120-100
		gehärtet hardened	-	125 140-70						125 140-70	
	Stahlguss Cast steel	unlegiert unalloyed	180	185 200-140	160 180-120		180 200-140	190 200-150			165 180-120
		legiert alloyed	220	145 160-100	135 150-90		140 160-90	145 160-100			130 140-90
<b>M</b>	Rostfreier Stahl Stainless steel	martensitisch ferritisch martensitic, ferritic	200	125 130-100	100 120 - 80	100 120 - 80				145 180-120	175 190-120
		austenitisch austenitic	180		90 120 - 70	90 120 - 70				130 140-100	160 170-120
<b>K</b>	Grauguss Grey cast iron	niedrige Festigkeit low tensile strength	180	90-60	180 200-120			160 180-120	180 200-120		
		hohe Festigkeit high tensile strength	250	90-60	150 160-120			140 150-120	150 160-120		
	Kugelgraphit- guss Spheroidal graphite cast iron	ferritisch ferritic	160		170 180-130			160 180-120	170 180-130		
		perlitisch perlitic	250		150 160-120			140 150-110	150 160-120		
	Temperguss Malleable cast iron	ferritisch ferritic	125		200 220-120			180 200-100	200 220-120		
perlitisch perlitic		225		170 190-100			160 180-90	170 190-100			

### Hinweise:

\* Alternative: TI25 oder TI26

- Reduktion der Schnittgeschwindigkeit beim Axialstechen auf 75%
- Reduktion der Schnittgeschwindigkeit beim System 15A/25A auf 50%
- Reduktion der Schnittgeschwindigkeit beim Formstechen auf 75%
- Schneidstoffe mit Endung 2 oder 6 => tendenziell höhere Schnittgeschwindigkeit
- Schneidstoffe mit Endung 5 => tendenziell niedrigere Schnittgeschwindigkeit

### Notes:

\* Alternative: TI25 or TI26

- Reduction of the cutting speed for axial grooving to 75%.
- Reduction of the cutting speed of the 15A/25A system to 50%.
- Reduction of the cutting speed during form cutting to 75%.
- Cutting materials with suffix 2 or 6 => tendency to higher cutting speed
- Cutting materials with suffix 5 => tendency to lower cutting speed

# Schnittdaten Werkstoff N und S

## Cutting data material N and S



Werkstoff Material	Härte Hardness Brinell (HB)	Schnittgeschwindigkeit $v_c$ (m/min) Cutting speed $v_c$ (m/min)										
		K10	EG35 EG55	HP65 HP66	IG35* IG36*	TH35 TH36	AS45 AS46 AS62 AS65 AS66	DD26	HS35 HS36	H20 H54		
<b>N</b>	Al-Legierungen Al-alloys	nicht vergütbar not heat treatable	30-80	1000-600						900 1000-600		
		vergütbar heat treatable	80-120	400-220						350 400-220		
	Al-Guss-Legie- rung Al-cast-alloy	nicht vergütbar not heat treatable	80	1000-600						900 1000-600		
		vergütbar heat treatable	100	600-300						520 600-300		
	Kupfer-Legie- rungen Copper-alloys	nicht vergütbar not heat treatable	90	200-120						190 210-130		
		vergütbar heat treatable	100	150-90						145 160-90		
<b>S</b>	Warmfeste Legierung Heat resistant alloy (Fe)	geglüht annealed	200			85 100-40				85 100-40		
		gehärtet hardened	275			65 80-30				65 80-30		
	Warmfeste Legierung Heat resistant alloy (Ni, Co)	geglüht annealed	250			55 70-20				55 70-20		
		gehärtet hardened	350			45 60-10				45 60-10		
	Titan rein Titanium pure		100			70 90 - 60						
	Titanlegierungen Titanium alloys		266			70 90 - 60						

### Hinweise:

\* Alternative: TI25 oder TI26

- Reduktion der Schnittgeschwindigkeit beim Axialstechen auf 75%
- Reduktion der Schnittgeschwindigkeit beim System 15A/25A auf 50%
- Reduktion der Schnittgeschwindigkeit beim Formstechen auf 75%
- Schneidstoffe mit Endung 2 oder 6 => tendenziell höhere Schnittgeschwindigkeit
- Schneidstoffe mit Endung 5 => tendenziell niedrigere Schnittgeschwindigkeit

### Notes:

\* Alternative: TI25 or TI26

- Reduction of the cutting speed for axial grooving to 75%.
- Reduction of the cutting speed of the 15A/25A system to 50%.
- Reduction of the cutting speed during form cutting to 75%.
- Cutting materials with suffix 2 or 6 => tendency to higher cutting speed
- Cutting materials with suffix 5 => tendency to lower cutting speed

V

HORN-Sorten	ISO513	Eigenschaften	Hauptanwendung	Anwendungsgebiete
<b>H20 H54</b>	HT	Cermet	unlegierte C-Stähle, niedrig legierte Stähle, Stahlguss, rostfreie Stähle, exotische Legierungen	zum Vor- und Fertigstechen mit hervorragender Oberflächengüte, neigt nicht zur Aufbauschneidenbildung, verschleißfest
<b>K10</b>	HW	unbeschichtetes Hartmetall	Aluminium- und Kupferlegierungen	zum Vor- und Fertigstechen
<b>MG12</b>	HF	unbeschichtetes Hartmetall (Feinkorn)	Aluminium- und Kupferlegierungen	zum Vor- und Fertigstechen bei niedriger Schnittgeschwindigkeit, ungünstige Bedingungen
<b>AS62</b>	HC	AlTiN-Beschichtung	alle Arten von Stahl und Stahlguss	zum Vor- und Fertigstechen bei mittlerer Schnittgeschwindigkeit
<b>TH36 AS46 AS66</b>	HC	AlTiN-Beschichtung	alle Arten von Stahl und Stahlguss	zum Vor- und Fertigstechen bei sehr hoher Schnittgeschwindigkeit, warmfest, geeignet für Trockenbearbeitung
<b>EG35 EG55</b>	HC	AlTiN- Beschichtung mit TiN-Verschleißerkennung	alle Arten von Stahl und Stahlguss, ausgenommen nichtrostender Stahl mit austenitischem Gefüge	zum Vor- und Fertigstechen bei hoher Schnittgeschwindigkeit
<b>TH35 AS6G</b>	HC	AlTiN-Beschichtung	alle Arten von Stahl und Stahlguss	zum Vor- und Fertigstechen bei hoher Schnittgeschwindigkeit
<b>HP65 HP66</b>	HC	AlTiN-Beschichtung	alle Arten von Stahl und Stahlguss martensitischer rostfreier Stahl	zum Vor- und Fertigstechen bei mittlerer Schnittgeschwindigkeit, warmfest
<b>IG35 IG36</b>	HC	AlTiSiN-Beschichtung	nichtrostender, austenitischer Stahl und austenitisch-ferritischer Stahl und Stahlguss sowie Superlegierungen und Titan	zum Vor- und Fertigstechen bei hoher Schnittgeschwindigkeit, warmfest, geeignet für Trockenbearbeitung
<b>DD25 DD26</b>	HC	Titandiborid-Beschichtung	legierte Nichteisen-Metalle wie Aluminiumlegierungen oder bleifreies Messing	zum Vor- und Fertigstechen bei sehr hoher Schnittgeschwindigkeit, warmfest
<b>HS35 HS36</b>	HC	AlTiSiN-Beschichtung	Warmfeste, schwer zerspanbare Superlegierungen mit hohen Bestandteilen aus Eisen, Nickel, Kobalt und/oder Titan	zum Vor- und Fertigstechen bei hoher Schnittgeschwindigkeit, warmfest, geeignet für Trockenbearbeitung

PKD- oder CBN-bestückte Schneidplatten auf Anfrage lieferbar..

Lagerhaltige HM-Sorten sind im Katalog bzw. in der Preis- und Lagerliste aufgeführt. Nicht aufgeführte HM-Sorten können auf Bestellung gefertigt werden.

# Description carbide grades



HORN-Grades	ISO513	Properties	Main applications	Recommended applications
<b>H20</b>	HT	Cermet	carbon steels, low alloyed steels, cast steel, stainless steel, exotic alloys	for grooving and finishing, for high quality surface finish, no tendency to built up edge, resistant to wear
<b>K10</b>	HW	uncoated grades	Aluminium and copper alloys	for grooving and finishing
<b>MG12</b>	HF	uncoated grades (micro grain)	Aluminium and copper alloys	for grooving and finishing, at low cutting speed, unfavourable conditions
<b>AS62</b>	HC	AlTiN coating	all types of steel and cast steel	for grooving and finishing at medium cutting speed
<b>TH36 AS46 AS66</b>	HC	AlTiN coating	all types of steel and cast steel	for grooving and finishing, at very high cutting speed, heat resistant, suitable for dry cutting
<b>EG35 EG55</b>	HC	AlTiN coating with TiN wear detection	all types of steel and cast steel, excluding stainless steel with austenitic structure	for grooving and finishing at high cutting speed
<b>TH35 AS6G</b>	HC	AlTiN coating	all types of steel and cast steel	for grooving and finishing at high cutting speed
<b>HP65 HP66</b>	HC	AlTiN coating	all types of steel and cast steel martensitic stainless steel	for grooving and finishing at medium cutting speed, heat resistant
<b>IG35 IG36</b>	HC	AlTiSiN coating	stainless, austenitic steel and austenitic-ferritic steel and cast steel as well as superalloys and titanium	for grooving and finishing, at high cutting speed, heat resistant, suitable for dry cutting
<b>DD25 DD26</b>	HC	Titanium diboride coating	alloyed non-ferrous metals such as aluminium alloys or unleaded brass	for grooving and finishing at very high cutting speed, heat resistant
<b>HS35 HS36</b>	HC	AlTiSiN coating	heat resistant, difficult to machine superalloys with high contents of iron, nickel, cobalt and/or titanium	for grooving and finishing, at high cutting speed, heat resistant, suitable for dry cutting

PCD- or PCBN-tipped inserts upon request..

Carbide grades in stock are shown in the catalogue or in the price and stock list. Grades not listed can be supplied only to order.

V

# Beschreibung Hartmetall-Sorten

Description carbide grades

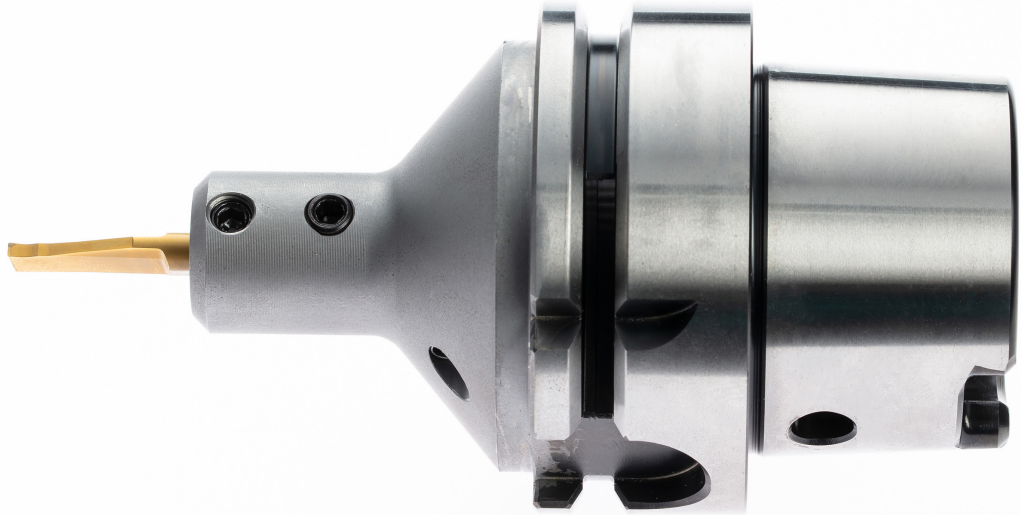


HORN-Sorten	ISO513	bearbeitbare Werkstoffe	Anwendungsgebiete
<b>CB07</b>	BN	gehärteter Stahl > 56 HRC, nicht unterbrochener Schnitt	<b>Stechen ins Volle</b> vc ≈ 150 m/min, f = 0,03 - 0,04 mm
			<b>Schlichten</b> bei ap 0,1 - 0,2 mm vc ≈ 160 m/min, f = 0,04 - 0,08 mm
<b>CB10</b>	BN	gehärteter Stahl > 56 HRC, nicht unterbrochener Schnitt	<b>Stechen ins Volle</b> vc ≈ 140 m/min, f = 0,03 - 0,04 mm
			<b>Schlichten</b> bei ap 0,1 - 0,2 mm vc ≈ 150 m/min, f = 0,04 - 0,08 mm
<b>CB50</b>	BN	gehärteter Stahl > 45 HRC, unterbrochener Schnitt	<b>Stechen ins Volle</b> vc ≈ 140 m/min, f = 0,03 - 0,04 mm
		Grauguss, perlitisch	<b>Stechen ins Volle</b> vc ≈ 1200 m/min, f = 0,1 - 0,25 mm <b>Teilschnitt</b> bei ap 0,3 - 1,0 mm vc ≈ 1300 m/min, f = 0,2 - 0,4 mm
		Kugelgraphitguss	<b>Stechen ins Volle</b> vc ≈ 900 m/min, f = 0,07 - 0,2 mm <b>Teilschnitt</b> bei ap 0,1 - 0,7 mm vc ≈ 1000 m/min, f = 0,1 - 0,3 mm
PKD- oder CBN-bestückte Schneidplatten auf Anfrage lieferbar..			
Lagerhaltige HM-Sorten sind im Katalog bzw. in der Preis- und Lagerliste aufgeführt. Nicht aufgeführte HM-Sorten können auf Bestellung gefertigt werden.			

HORN-Grades	ISO513	Workpiece material	Recommended applications
<b>CB07</b>	BN	hardened Steel > 56 HRC, non interrupted cut	<b>Grooving in full material</b> vc ≈ 150 m/min, f = 0,03 - 0,04 mm
			<b>Finishing</b> with ap 0,1 - 0,2 mm vc ≈ 160 m/min, f = 0,04 - 0,08 mm
<b>CB10</b>	BN	hardened Steel > 56 HRC, non interrupted cut	<b>Grooving in full material</b> vc ≈ 140 m/min, f = 0,03 - 0,04 mm
			<b>Finishing</b> with ap 0,1 - 0,2 mm vc ≈ 150 m/min, f = 0,04 - 0,08 mm
<b>CB50</b>	BN	hardened Steel > 45 HRC, interrupted cut	<b>Grooving in full material</b> vc ≈ 140 m/min, f = 0,03 - 0,04 mm
		Grey cast iron, perlitic	<b>Grooving in full material</b> vc ≈ 1200 m/min, f = 0,1 - 0,25 mm <b>Partial cut</b> with ap 0,3 - 1,0 mm vc ≈ 1300 m/min, f = 0,2 - 0,4 mm
		Spheroidal graphite cast iron	<b>Grooving in full material</b> vc ≈ 900 m/min, f = 0,07 - 0,2 mm <b>Partial cut</b> with ap 0,1 - 0,7 mm vc ≈ 1000 m/min, f = 0,1 - 0,3 mm
PCD- or PCBN-tipped inserts upon request..			
Carbide grades on stock are shown in the catalogue or in the price- and stocklist.. Not mentioned grades can be supplied only against firm order..			

V

105

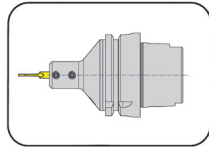


**Klemmhalter mit  
Schneidplatten**

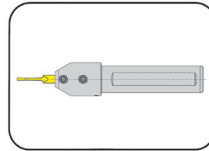
**Toolholder with  
Inserts**

W

Klemmhalter  
Toolholder  
SB105

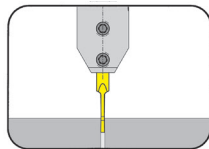


Seite/Page  
W3



Seite/Page  
W4

Schneidplatte  
Schneidplatte  
P105

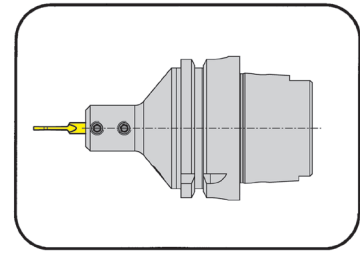


Seite/Page  
W5

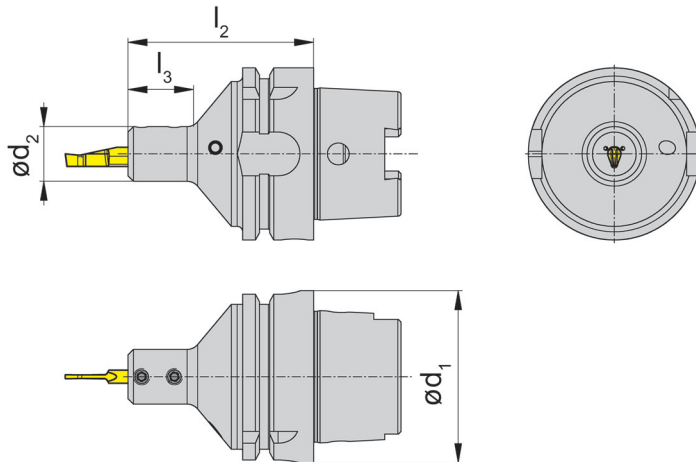
## Klemmhalter Toolholder

# SB105.HSK

mit innerer Kühlmittelzufuhr  
with through coolant supply



HORN HSKT63 nach ISO 12164-3  
HORN HSKT63 according to ISO 12164-3



für Wendeschneidplatte  
for Indexable insert

Typ P105  
Type

Bestellnummer Part number	d <sub>2</sub>	l <sub>2</sub>	l <sub>3</sub>
<b>SB105.HSK63.02.IK</b>	20	68	24

Weitere Abmessungen auf Anfrage  
Further sizes upon request

Abmessungen in mm  
Dimensions in mm

W

## Ersatzteile Spare Parts

Klemmhalter Toolholder	Spannschraube Clamping Screw	Kühlmittelrohr Coolant pipe	TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench
SB105.HSK63.02.IK	<b>6.075T15P</b>	<b>020.6318.1308</b>	<b>T15PQ</b>

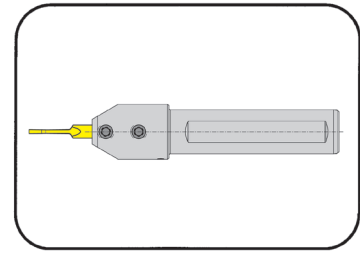


## Klemmhalter

Toolholder

## SB105

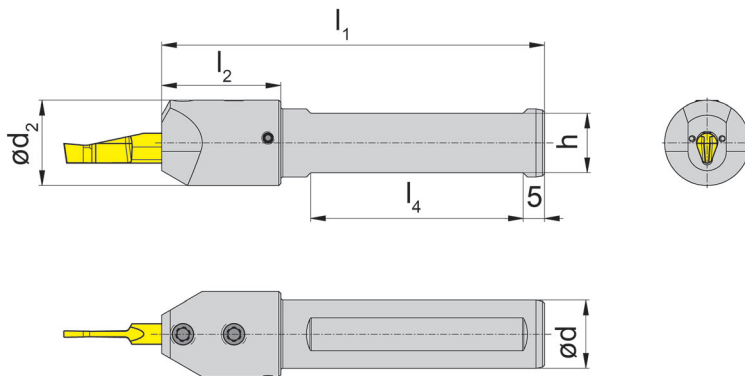
mit innerer Kühlmittelzufuhr  
with through coolant supply



für Schneidplatte P105 mit verlängerter Aufnahme  
for Insert P105 with extende clamping shank

für Schneidplatte  
for Insert

Typ P105  
Type



Bestellnummer Part number	d <sub>2</sub>	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	l <sub>4</sub>	h
<b>SB105.0016.02.IK</b>	20	90	28	50	14
<b>SB105.0020.02.IK</b>	20	90	-	50	18
<b>SB105.0025.02.IK</b>	25	90	-	50	23

Weitere Abmessungen auf Anfrage  
Further sizes upon request

Abmessungen in mm  
Dimensions in mm



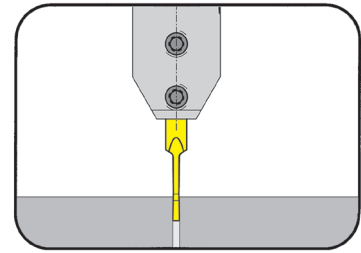
## Ersatzteile

Spare Parts

Klemmhalter Toolholder	Spannschraube Clamping Screw	Gewindestift Threaded Pin	TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench
SB105...	<b>6.075T15P</b>	<b>3.03.913</b>	<b>T15PQ</b>

## Schneidplatte Schneidplatte

# P105

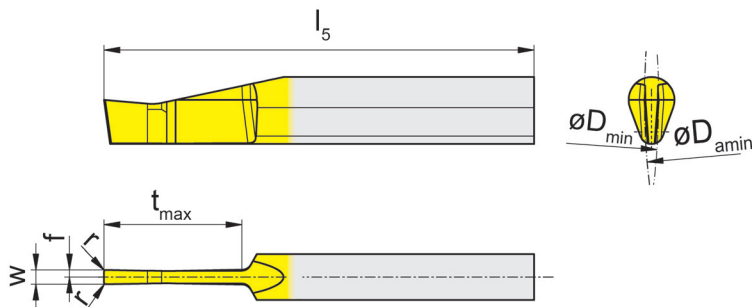


Kurvenradius 75 mm  
Curve radius 75 mm

Spannlänge 22 mm  
Clamping length 22 mm

für Klemmhalter  
for Toolholder

Typ SB105  
Type SB105.HSK



Bestellnummer Part number	w	r	f	b	$l_5$	$t_{max}$	$D_{min}$	$D_{a min}$	EG35
<b>P105.1515.12.75.01</b>	1,5	0,15	0,75	4,8	45	12	150	150	▲
<b>P105.2020.16.75.01</b>	2,0	0,20	1,00	4,8	45	16	150	150	▲
<b>P105.2520.22.75.01</b>	2,5	0,20	2,25	4,8	50	22	150	150	▲
<b>P105.3025.25.75.01</b>	3,0	0,25	1,50	4,8	55	25	150	150	▲
<b>P105.3525.30.75.01</b>	3,5	0,25	1,75	4,8	60	30	150	150	▲
<b>P105.4025.35.75.01</b>	4,0	0,25	2,00	4,8	65	35	150	150	▲

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

● empfohlen / recommended

o bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

■ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

■ beschichtete HM-Sorten / coated grades

■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Weitere Abmessungen auf Anfrage

Further sizes upon request

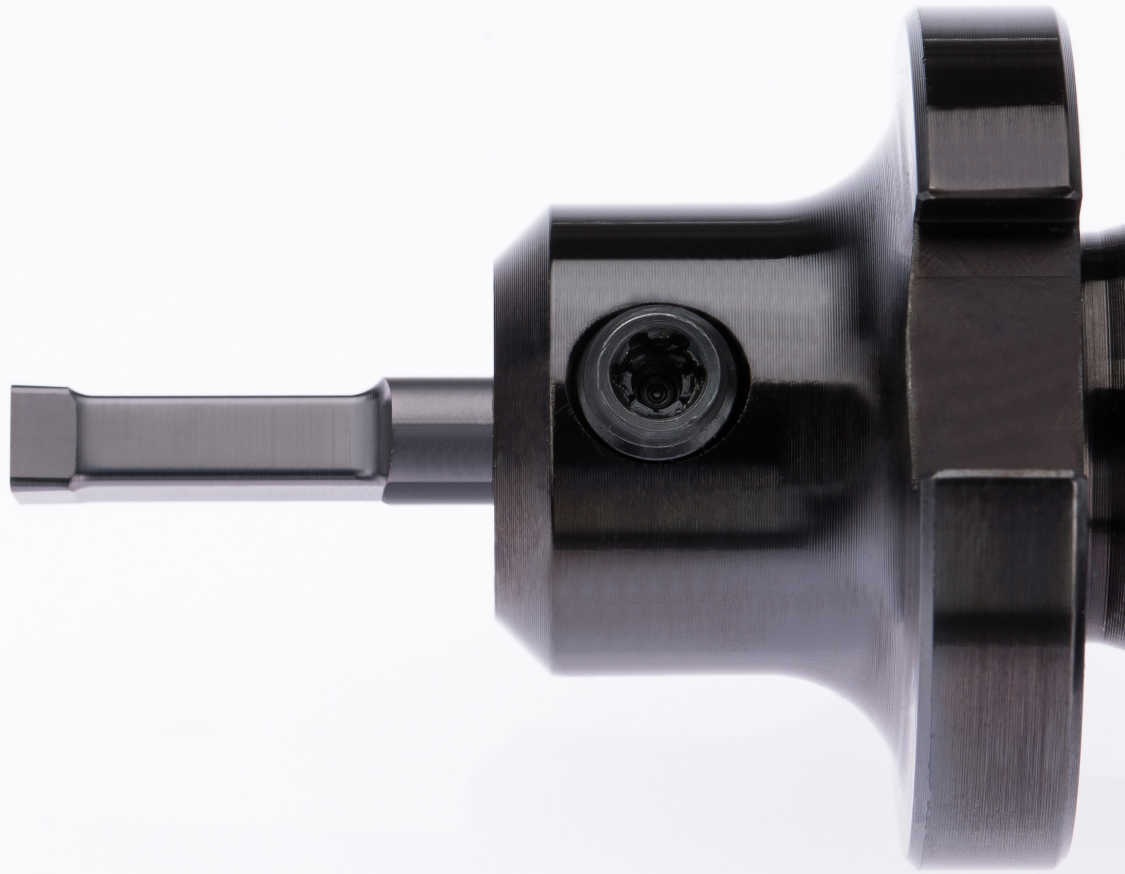
P	•
M	•
K	o
N	-
S	-
H	-

HM-Sorten  
Carbide grades

W



W



System/System

Seite/Page

**105/110**

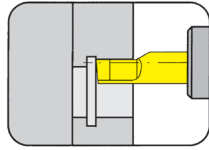
**X2**

**117**

**X28**

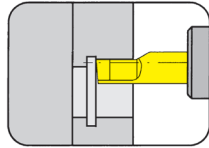
**X**

Klemmhalter  
Toolholder  
SB105/B105/SB110



Seite/Page  
X4-X11

Schneidplatte  
Insert  
N105/N110



Seite/Page  
X12-X27

**105/110**



**Klemmhalter mit  
Schneidplatten**

Bohrungs-Ø ab 6 mm

**Toolholder with  
Inserts**

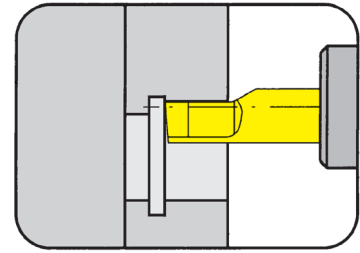
Bore Ø from 6 mm

X

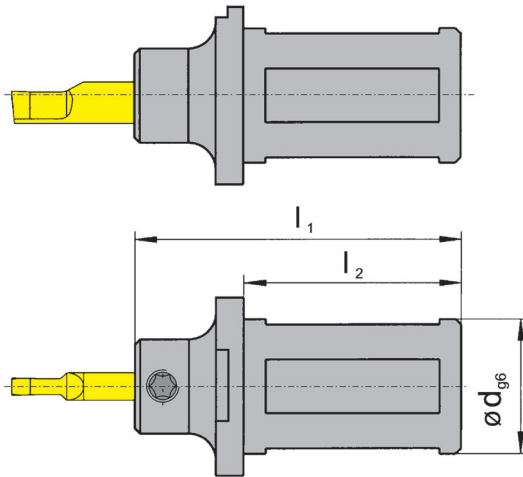
## Klemmhalter

Toolholder

# SB105



Bohrungs-Ø ab	Bore Ø from	6 mm
---------------	-------------	------



für Schneidplatte  
for Insert

Typ N105  
Type

Bestellnummer Part number	d	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	D <sub>min</sub>
<b>SB105.0016.1.01</b>	16	73	50	6
<b>SB105.0020.1.01</b>	20	73	50	6
<b>SB105.0022.1.01</b>	22	73	50	6
<b>SB105.0025.1.01</b>	25	73	50	6
<b>SB105.0032.1.01</b>	32	73	50	6

Weitere Abmessungen auf Anfrage  
Further sizes upon request

Abmessungen in mm  
Dimensions in mm

**Einspannlänge der Platten = 12 mm!**  
Clamping length of inserts = 12 mm!

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.  
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

X

## Ersatzteile

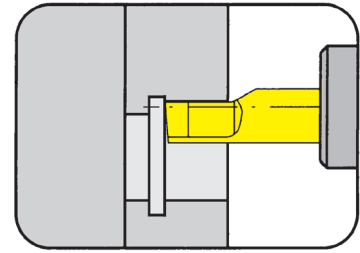
Spare Parts

Klemmhalter Toolholder	Spannschraube Clamping Screw	TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench
SB105...	<b>6.075T15P</b>	<b>T15PQ</b>

### Klemmhalter

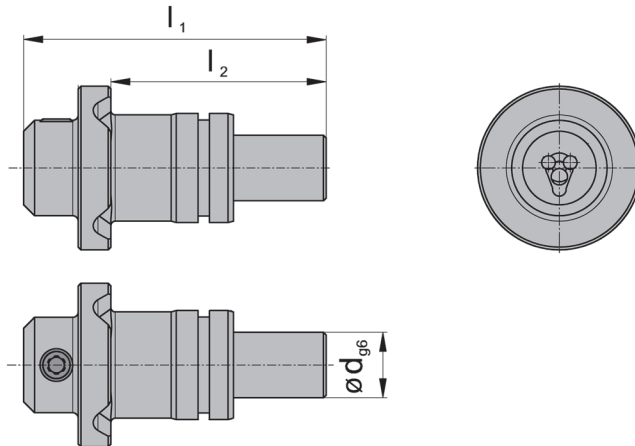
Toolholder

## SB105/SB110



Bohrungs-Ø ab	Bore Ø from	6 mm
---------------	-------------	------

nur für Nutstoßgeräte EWSP20, BENZ LinA 4.0 mit IK  
only usable for broaching devices EWSP20, BENZ LinA 4.0 with IK



für Schneidplatte  
for insert

Typ N105  
Type N110

Einspannlänge der Platten  
Clamping length of inserts  
Typ/Type105 = 12 mm  
Typ/Type 110 = 26 mm

Abbildung = System SB105  
Picture = System SB105

Bestellnummer Part number	d	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	D <sub>min</sub>
<b>SB105.0020.E5.01.IK</b>	20	55,5	39,5	6
<b>SB110.0020.E5.02.IK</b>	20	70,0	39,5	9

Ausführungen für weitere Geräteschnittstellen auf Anfrage  
Further sizes for other device interfaces upon request

Abmessungen in mm  
Dimensions in mm

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.  
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

### Ersatzteile

Spare Parts

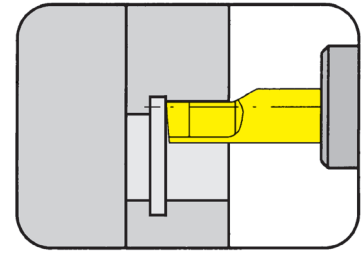
Klemmhalter Toolholder	Spannschraube Clamping Screw	TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench
SB105/SB110...	<b>6.075T15P</b>	<b>T15PQ</b>



### Klemmhalter

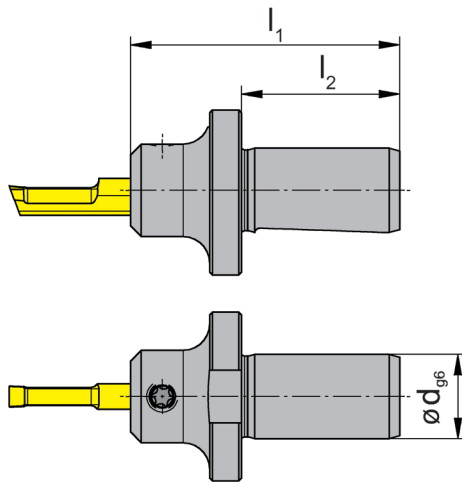
Toolholder

## SB105/SB110



Bohrungs-Ø ab	Bore Ø from	6 mm
---------------	-------------	------

nur für Nutstoßgeräte EWS-Slot, BENZ LinA, Sauter  
only usable for broaching devices EWS-Slot, BENZ LinA, Sauter



für Schneidplatte  
for Insert

Typ N105  
Type N110

Abbildung = System SB105  
Picture = System SB105

Einspannlänge der Platten  
Clamping length of inserts  
Typ/Type105 = 12 mm  
Typ/Type 110 = 26 mm

Bestellnummer Part number	d	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	D <sub>min</sub>
<b>SB105.0016.E1.01</b>	16	51	30	6
<b>SB110.0016.E1.02</b>	16	72	30	9

Ausführungen für weitere Geräteschnittstellen auf Anfrage  
Further sizes for other device interfaces upon request

Abmessungen in mm  
Dimensions in mm

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.  
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.



### Ersatzteile

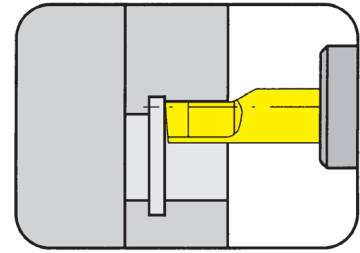
Spare Parts

Klemmhalter Toolholder	Spannschraube Clamping Screw	TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench
SB105/SB110...	<b>6.075T15P</b>	<b>T15PQ</b>

### Klemmhalter

Toolholder

## B105

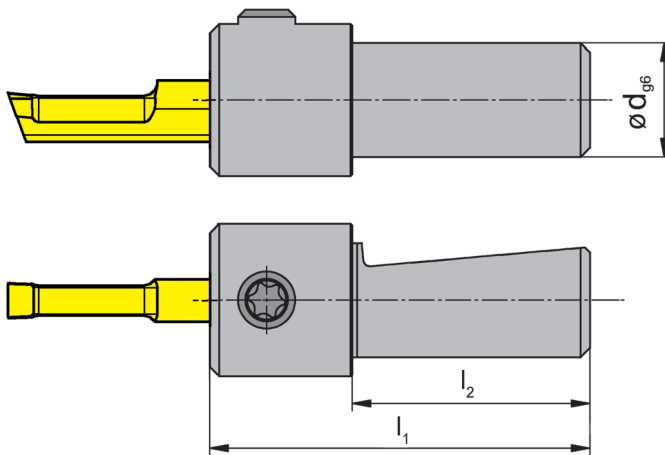


Bohrungs-Ø ab	Bore Ø from	6 mm
---------------	-------------	------

für Nutstoßgerät Firma Schwarzer  
for broaching device Schwarzer

für Schneidplatte  
for Insert

Typ N105  
Type



Bestellnummer Part number	d	$l_1$	$l_2$	$D_{min}$
<b>B105.0012.0220</b>	12	40	25	6

Ausführungen für weitere Geräteschnittstellen auf Anfrage  
Further sizes for other device interfaces upon request

Abmessungen in mm  
Dimensions in mm

**Einspannlänge der Platten = 12 mm!**

**Clamping length of inserts = 12 mm!**

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.  
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

### Ersatzteile

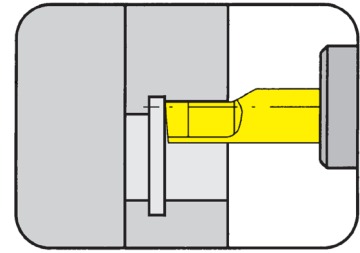
Spare Parts

Klemmhalter Toolholder	Spannschraube Clamping Screw	TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench
B105.0012.0220	<b>6.075T15P</b>	<b>T15PQ</b>

### Klemmhalter

Toolholder

## SB105/SB110



Bohrungs-Ø ab	Bore Ø from	6 mm
---------------	-------------	------

für WTO Stoßeinheit  
for broaching device WTO

für Schneidplatte  
for Insert

Typ N105  
Type N110

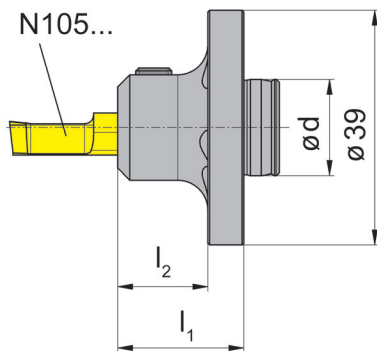


Abbildung = System SB105  
Picture = System SB105

Einspannlänge der Platten  
Clamping length of inserts  
Typ/Type 105 = 12 mm  
Typ/Type 110 = 26 mm

Bestellnummer Part number	d	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	D <sub>min</sub>
<b>SB105.1816.W1.01</b>	16	21	15	6
<b>SB110.2016.W1.02</b>	16	42	36	9

Ausführungen für weitere Geräteschnittstellen auf Anfrage  
Further sizes for other device interfaces upon request

Abmessungen in mm  
Dimensions in mm

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.  
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

X

### Ersatzteile

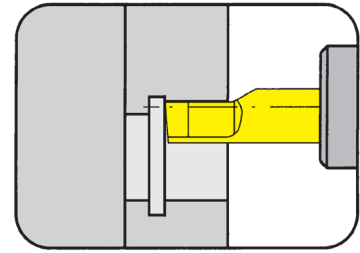
Spare Parts

Klemmhalter Toolholder	Spannschraube Clamping Screw	TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench
SB105/SB110...	<b>6.075T15P</b>	<b>T15PQ</b>

### Klemmhalter

Toolholder

## SB105/SB110

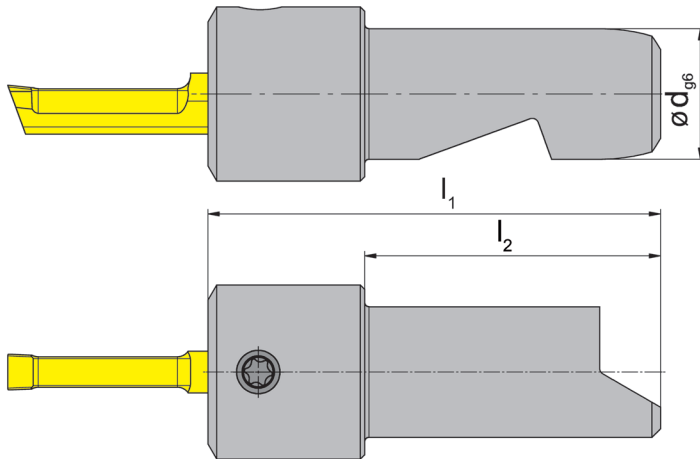


Bohrungs-Ø ab	Bore Ø from	6 mm
---------------	-------------	------

für Nutstoßgerät Firma Schwarzer „2in1“  
for broaching device Schwarzer „2in1“

für Schneidplatte  
for Insert

Typ N105  
Type N110



Einspannlänge der Platten  
Clamping length of inserts  
Typ/Type105 = 12 mm  
Typ/Type 110 = 26 mm

Abbildung = System SB105  
Picture = System SB105

Bestellnummer Part number	d	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	D <sub>min</sub>
<b>SB105.0015.S1.01</b>	15	52	34	6
<b>SB110.0015.S1.02</b>	15	66	34	9

Ausführungen für weitere Geräteschnittstellen auf Anfrage  
Further sizes for other device interfaces upon request

Abmessungen in mm  
Dimensions in mm

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.  
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

### Ersatzteile

Spare Parts

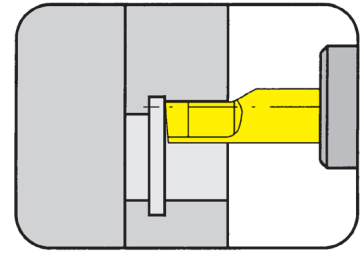
Klemmhalter Toolholder	Spannschraube Clamping Screw	TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench
SB105/SB110...	<b>6.075T15P</b>	<b>T15PQ</b>



### Klemmhalter

Toolholder

## SB105/SB110



Bohrungs-Ø ab	Bore Ø from	6 mm
---------------	-------------	------

für Nutstoßgerät AR2P  
for broaching device AR2P

für Schneidplatte  
for insert

Typ N105  
Type N110

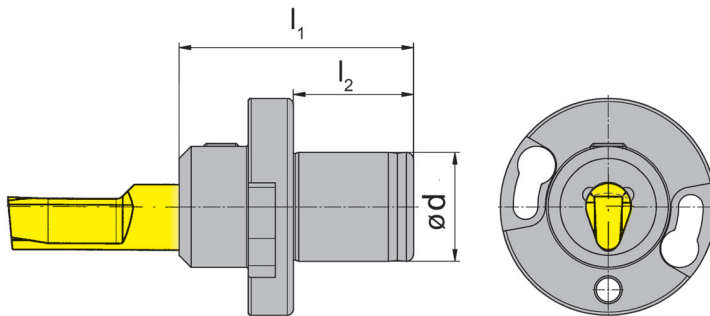


Abbildung = System SB105  
Picture = System SB105

Einspannlänge der Platten  
Clamping length of inserts  
Typ/Type105 = 12 mm  
Typ/Type 110 = 26 mm

Bestellnummer Part number	d	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	D <sub>min</sub>
<b>SB105.0018.A.01</b>	18	38	20	6
<b>SB110.0018.A.01</b>	18	39	20	6
<b>SB110.0018.A.02</b>	18	52	20	6

Ausführungen für weitere Geräteschnittstellen auf Anfrage  
Further sizes for other device interfaces upon request

Abmessungen in mm  
Dimensions in mm

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.  
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.



### Ersatzteile

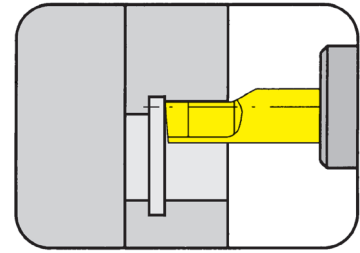
Spare Parts

Klemmhalter Toolholder	Spannschraube Clamping Screw	TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench
SB105/SB110...	<b>6.075T15P</b>	<b>T15PQ</b>

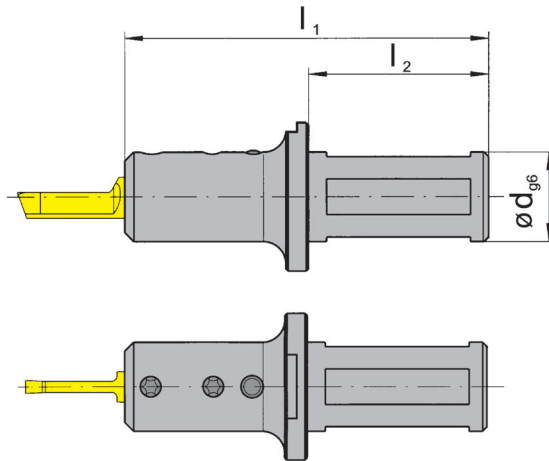
## Klemmhalter

Toolholder

# SB110



Bohrungs-Ø ab	Bore Ø from	9 mm
---------------	-------------	------



für Schneidplatte  
for Insert

Typ N110  
Type

Bestellnummer Part number	d	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	D <sub>min</sub>
<b>SB110.0020.1.02</b>	20	88	50	9
<b>SB110.0025.1.02</b>	25	88	50	9
<b>SB110.0032.1.02</b>	32	88	50	9

Weitere Abmessungen auf Anfrage  
Further sizes upon request

Abmessungen in mm  
Dimensions in mm

**Einspannlänge der Platten = 26 mm!**  
Clamping length of inserts = 26 mm!

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.  
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

## Ersatzteile

Spare Parts

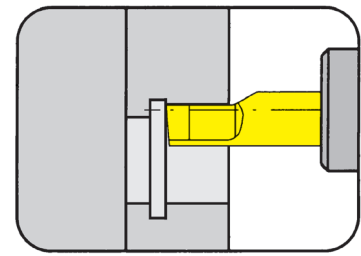
Klemmhalter Toolholder	Spannschraube Clamping Screw	TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench
SB110...	<b>6.075T15P</b>	<b>T15PQ</b>

### Schneidplatte

#### Insert

## N105/N110

Toleranzklasse C11  
Tolerance grade C11

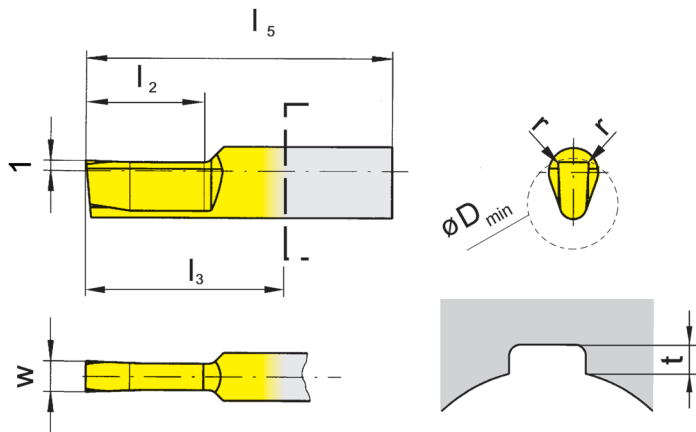


Bohrungs-Ø ab	Bore Ø from	6 mm
---------------	-------------	------

Empfehlung für: Nutstoßaggregate  
Recommended for: Broaching units

für Klemmhalter  
for Toolholder

Typ SB105  
Type B105  
SB110



Längsnuten nach DIN138  
Keyways according to DIN138

Bestellnummer Part number	w	l <sub>5</sub>	l <sub>2</sub>	l <sub>3</sub>	r	Einsetzbar ab Ø Applicable from Ø	AN25
N105.0210.2.08.A2	2,11	30	12	18	0,35	6,0	▲
N105.0310.2.10.A2	3,11	30	12	18	0,35	6,5	▲
N105.0310.2.13.A2	3,11	30	12	18	0,50	6,5	▲
N105.0410.2.16.A2	4,13	30	12	18	0,50	6,5	▲
N110.0410.05.04.A2	4,13	60	25	34	0,50	9,0	▲
N110.0410.05.07.A2	4,13	75	40	49	0,50	9,0	▲
N110.0510.05.04.A2	5,13	60	25	34	0,50	9,0	▲
N110.0510.05.07.A2	5,13	75	40	49	0,50	9,0	▲

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

● empfohlen / recommended

o bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

■ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

■ beschichtete HM-Sorten / coated grades

■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet

P	•
M	o
K	-
N	-
S	-
H	-

HM-Sorten  
Carbide grades

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

#### Bestellhinweis:

Die Nutabmessungen nach DIN finden Sie in den Technischen Hinweisen.

#### Ordering note:

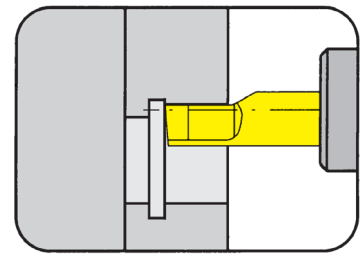
For Dimensions of Groove DIN please see Technical Instructions.

### Schneidplatte

Insert

## N105/N110

Toleranzklasse D10  
Tolerance grade D10

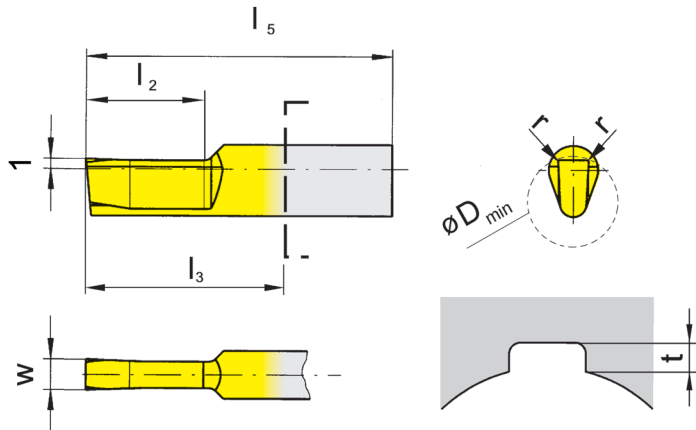


Bohrungs-Ø ab	Bore Ø from	6 mm
---------------	-------------	------

Empfehlung für: Nutstoßaggregate  
Recommended for: Broaching units

für Klemhalter  
for Toolholder

Typ SB105  
Type B105  
SB110



Längsnuten nach DIN6885  
Keyways according to  
DIN6885

Bestellnummer Part number	w	l <sub>5</sub>	l <sub>2</sub>	l <sub>3</sub>	r	Einsetzbar ab Ø Applicable from Ø	AN25
N105.0205.01.01.A2	2,055	30	12	18	0,12	6,0	▲
N105.0305.01.01.A2	3,055	30	12	18	0,12	6,5	▲
N105.0407.01.01.A2	4,073	35	15	23	0,12	6,5	▲
N110.0407.02.04.A2	4,073	60	25	34	0,20	9,0	▲
N110.0407.02.07.A2	4,073	60	40	34	0,20	9,0	▲
N110.0507.02.04.A2	5,073	60	25	34	0,20	9,0	▲
N110.0507.02.07.A2	5,073	60	40	34	0,20	9,0	▲

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

● empfohlen / recommended

o bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

■ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

■ beschichtete HM-Sorten / coated grades

■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

#### Bestellhinweis:

Die Nutabmessungen nach DIN finden Sie in den Technischen Hinweisen.

#### Ordering note:

For Dimensions of Groove DIN please see Technical Instructions.

P	•
M	o
K	-
N	-
S	-
H	-

HM-Sorten  
Carbide grades

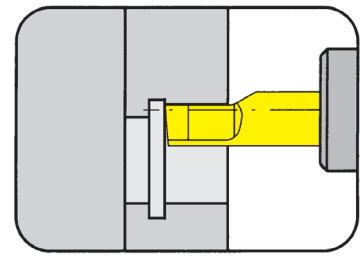


### Schneidplatte

Insert

## N105/N110

Toleranzklasse H9  
Tolerance grade H9

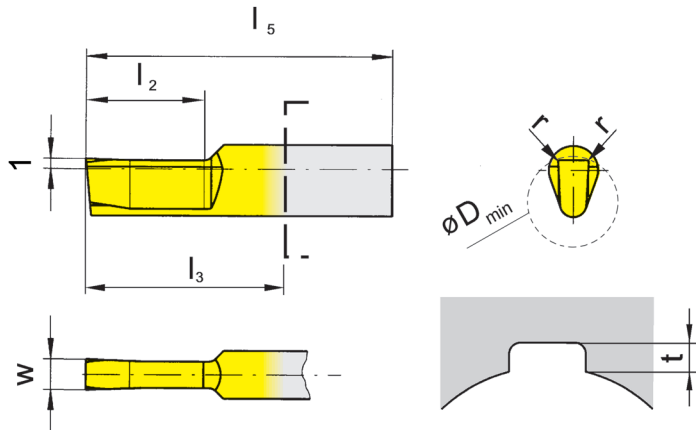


Bohrungs-Ø ab	Bore Ø from	6 mm
---------------	-------------	------

Empfehlung für: Nutstoßaggregate  
Recommended for: Broaching units

für Klemmhalter  
for Toolholder

Typ SB105  
Type B105  
SB110



Längsnuten nach DIN6885  
Keyways according to  
DIN6885

Bestellnummer Part number	w	l <sub>5</sub>	l <sub>2</sub>	l <sub>3</sub>	r	Einsetzbar ab Ø Applicable from Ø	AN25
N105.0202.01.01.A2	2,020	30	12	18	0,1	6,0	▲
N105.0302.01.01.A2	3,020	30	12	18	0,1	6,5	▲
N105.0402.01.01.A2	4,025	35	15	23	0,1	6,5	▲
N110.0402.02.04.A2	4,025	60	25	34	0,2	9,0	▲
N110.0402.02.07.A2	4,025	75	40	49	0,2	9,0	▲
N110.0502.02.04.A2	5,025	60	25	34	0,2	9,0	▲
N110.0502.02.07.A2	5,025	75	40	49	0,2	9,0	▲

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

● empfohlen / recommended

o bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

■ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

■ beschichtete HM-Sorten / coated grades

■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

#### Bestellhinweis:

Die Nutabmessungen nach DIN finden Sie in den Technischen Hinweisen.

#### Ordering note:

For Dimensions of Groove DIN please see Technical Instructions.

P	•
M	o
K	-
N	-
S	-
H	-

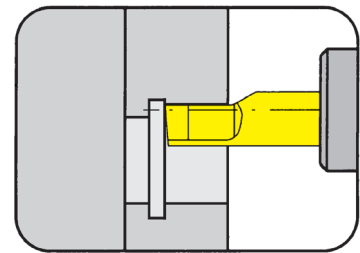
HM-Sorten  
Carbide grades

### Schneidplatte

Insert

## N105/N110

Toleranzklasse P9  
Tolerance grade P9

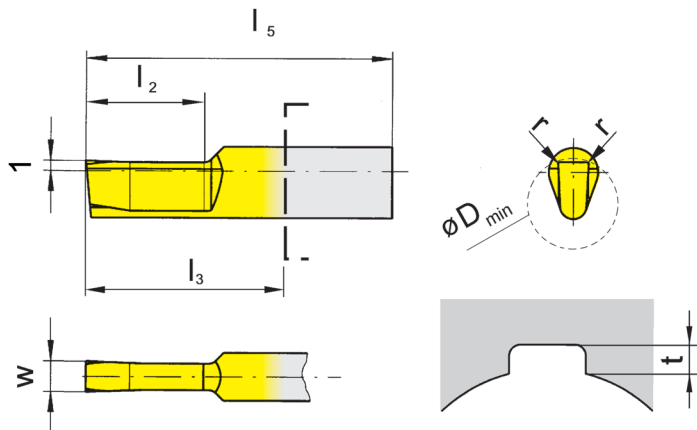


Bohrungs-Ø ab	Bore Ø from	6 mm
---------------	-------------	------

Empfehlung für: Nutstoßaggregate  
Recommended for: Broaching units

für Klemhalter  
for Toolholder

Typ SB105  
Type B105  
SB110



Längsnuten nach DIN6885  
Keyways according to  
DIN6885

Bestellnummer Part number	w	l <sub>5</sub>	l <sub>2</sub>	l <sub>3</sub>	r	Einsetzbar ab Ø Applicable from Ø	AN25
N105.0198.01.01.A2	1,982	30	12	18	0,1	6,0	▲
N105.0298.01.01.A2	2,982	30	12	18	0,1	6,5	▲
N105.0397.01.01.A2	3,973	35	15	23	0,1	6,5	▲
N110.0397.02.04.A2	3,976	60	25	34	0,2	9,0	▲
N110.0397.02.07.A2	3,976	75	40	49	0,2	9,0	▲
N110.0497.02.04.A2	4,976	60	25	34	0,2	9,0	▲
N110.0497.02.07.A2	4,976	75	40	49	0,2	9,0	▲

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

● empfohlen / recommended

o bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

■ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

■ beschichtete HM-Sorten / coated grades

■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

#### Bestellhinweis:

Die Nutabmessungen nach DIN finden Sie in den Technischen Hinweisen.

#### Ordering note:

For Dimensions of Groove DIN please see Technical Instructions.

P	•
M	o
K	-
N	-
S	-
H	-

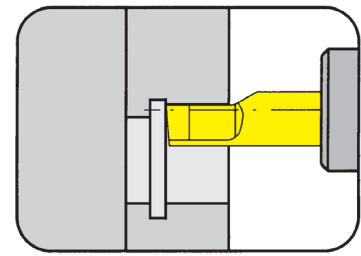
HM-Sorten  
Carbide grades

### Schneidplatte

#### Insert

## N105/N110

Toleranzklasse JS9  
Tolerance grade JS9

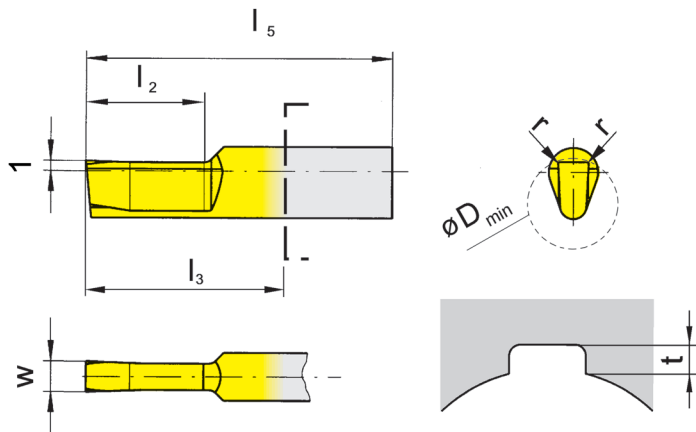


Bohrungs-Ø ab	Bore Ø from	6 mm
---------------	-------------	------

Empfehlung für: Nutstoßaggregate  
Recommended for: Broaching units

für Klemhalter  
for Toolholder

Typ SB105  
Type B105  
SB110



Längsnuten nach DIN6885  
Keyways according to  
DIN6885

Bestellnummer Part number	w	l <sub>5</sub>	l <sub>2</sub>	l <sub>3</sub>	r	Einsetzbar ab Ø Applicable from Ø	AN25
N105.0200.01.01.A2	2	30	12	18	0,1	6,0	▲
N105.0300.01.01.A2	3	30	12	18	0,1	6,5	▲
N105.0400.01.01.A2	4	35	15	23	0,1	6,5	▲
N105.0400.02.01.A2	4	35	15	23	0,2	6,5	▲
N110.0400.02.04.A2	4	60	25	34	0,2	9,0	▲
N110.0400.02.07.A2	4	75	40	49	0,2	9,0	▲
N110.0500.02.04.A2	5	60	25	34	0,2	9,0	▲
N110.0500.02.07.A2	5	75	40	49	0,2	9,0	▲

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

● empfohlen / recommended

o bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

■ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

■ beschichtete HM-Sorten / coated grades

■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet

P	•
M	o
K	-
N	-
S	-
H	-

HM-Sorten  
Carbide grades

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

#### Bestellhinweis:

Die Nutabmessungen nach DIN finden Sie in den Technischen Hinweisen.

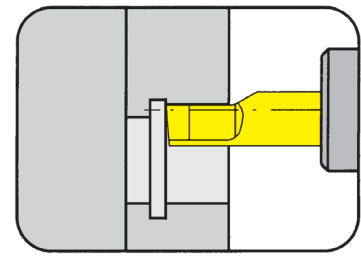
#### Ordering note:

For Dimensions of Groove DIN please see Technical Instructions.

### Schneidplatte

## N105/N110

Insert

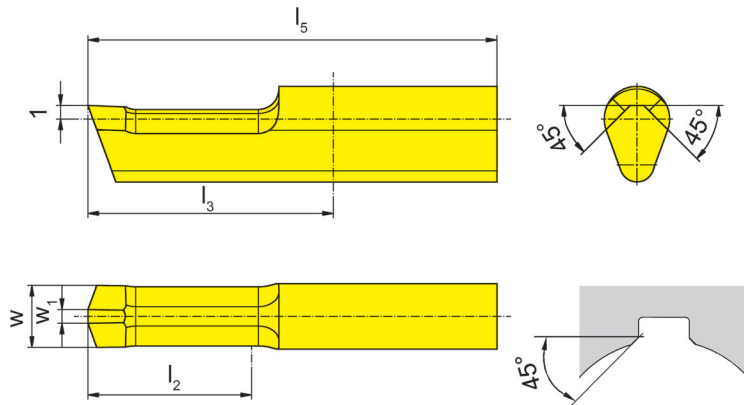


Bohrungs-Ø ab	Bore Ø from	6 mm
---------------	-------------	------

Empfehlung für: Nutstoßaggregate  
Recommended for: Broaching units

für Klemhalter  
for Toolholder

Typ SB105  
Type B105  
SB110



Fasen  
Chamfering

Bestellnummer Part number	w	w <sub>1</sub>	l <sub>5</sub>	l <sub>2</sub>	l <sub>3</sub>	D <sub>min</sub>	Einsetzbar ab Ø Applicable from Ø	AN25
N105.4545.2.6.A1	4,5	1	30	12	18	6	6	▲
N105.4545.3.6.A1	4,5	1	35	20	23	6	6	▲
N110.4545.4.9.A1	6,3	2	60	25	34	9	9	▲
N110.4545.7.9.A1	6,3	2	75	40	49	9	9	▲

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

● empfohlen / recommended

o bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

■ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

■ beschichtete HM-Sorten / coated grades

■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

P	•
M	o
K	-
N	-
S	-
H	-

HM-Sorten  
Carbide grades

# Nutstoßen - Innensechskant

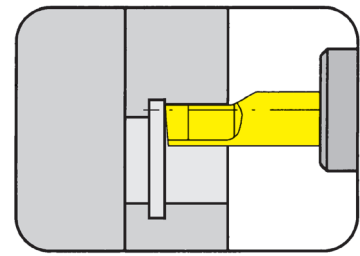
## Broaching - Hexagon Socket



### Schneidplatte

### N105/N110

Insert

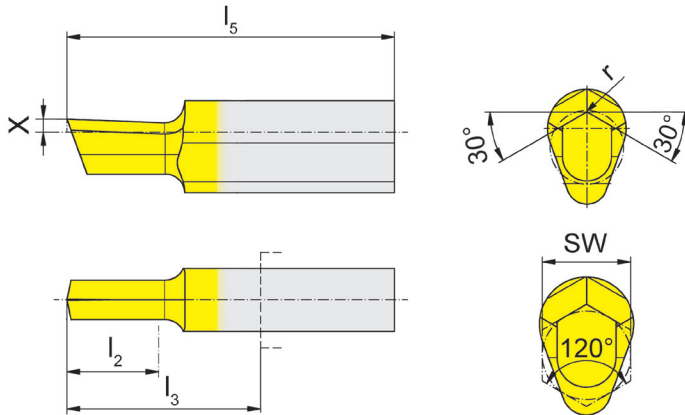


Innensechskant ab	Hexagon socket from	SW 2,0
-------------------	---------------------	--------

Empfehlung für: Nutstoßaggregate  
Recommended for: Broaching units

für Klemhalter  
for Toolholder

Typ SB105  
Type B105  
SB110



Innensechskant  
Hexagon socket

Bestellnummer Part number	$l_5$	$l_2$	$l_3$	r	X	SW	Grundbohrung Pilot $\varnothing$	AN25
N105.SW20.20.01.A1	25	4,0	13	0,05	1,0	2,0	SW	▲
N105.SW25.25.01.A1	25	4,0	13	0,05	1,0	2,5 - 2,9	SW	▲
N105.SW30.30.01.A1	25	4,5	13	0,05	1,0	2,9 - 3,5	SW	▲
N105.SW35.35.01.A1	25	5,5	13	0,05	1,0	3,5 - 4,0	SW	▲
N105.SW40.40.01.A1	25	6,0	13	0,10	1,0	4,0 - 4,5	SW	▲
N105.SW45.45.01.A1	25	7,0	13	0,10	1,0	4,5 - 5,0	SW	▲
N105.SW56.56.01.A1	25	9,0	13	0,10	1,0	5,0 - 8,0	SW	▲
N105.SW80.80.01.A1	30	12,0	18	0,10	1,0	8,0 - 10,0	SW+,01	▲
N110.SW14.14.03.A1	55	20,0	29	0,20	1,5	10,0 - 14,0	SW+,01	▲
N110.SW16.16.04.A1	55	25,0	29	0,20	2,0	14,0 - 16,5/ 16,8 - 18,0	SW+,01/ SW+0,2	▲

▲ ab Lager / ab Lager  $\Delta$  4 Wochen / 4 Wochen x auf Anfrage / auf Anfrage

● empfohlen / empfohlen

○ bedingt einsetzbar / bedingt einsetzbar

- nicht geeignet / nicht geeignet

■ unbeschichtete HM-Sorten / unbeschichtete HM-Sorten

■ beschichtete HM-Sorten / beschichtete HM-Sorten

■ bestückt/Cermet / bestückt/Cermet

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

P	●
M	○
K	●
N	●
S	○
H	-

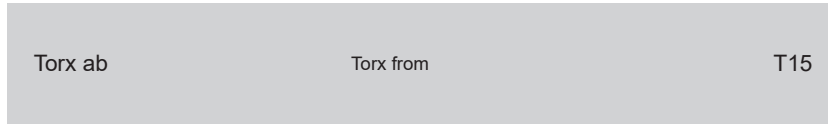
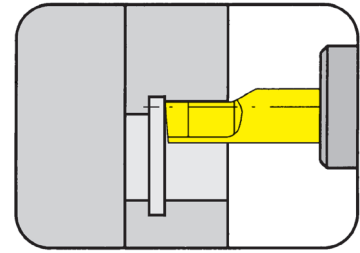
HM-Sorten  
Carbide grades

X

### Schneidplatte

Insert

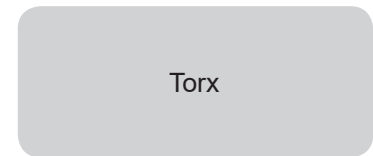
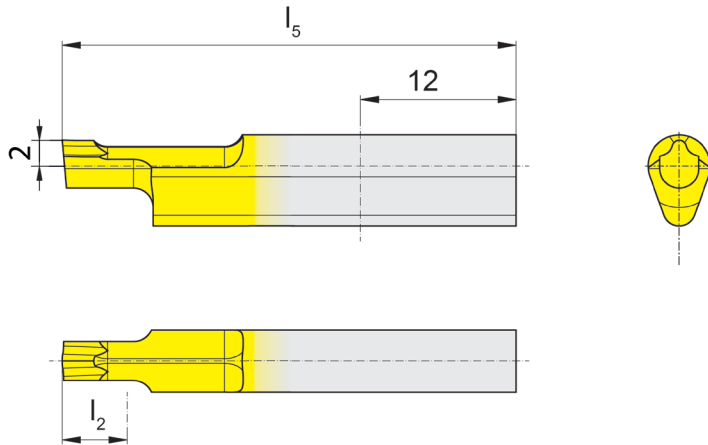
## N105



Empfehlung für: Nutstoßaggregate  
Recommended for: Broaching units

für Klemmhalter  
for Toolholder

Typ SB105  
Type B105



Bestellnummer Part number	Torx	$l_5$	$l_2$	AN25
N105.TX15.24.03.A1	T15	35	4	▲
N105.TX20.28.03.A1	T20	35	4	▲
N105.TX25.32.03.A1	T25	35	5	▲
N105.TX30.40.03.A1	T30	35	5	▲

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

● empfohlen / recommended

o bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

■ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

■ beschichtete HM-Sorten / coated grades

■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

P	•
M	o
K	-
N	-
S	-
H	-

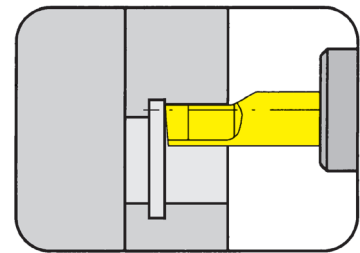
HM-Sorten  
Carbide grades

### Schneidplatte

#### Insert

## N105/N110

Toleranzklasse C11  
Tolerance grade C11

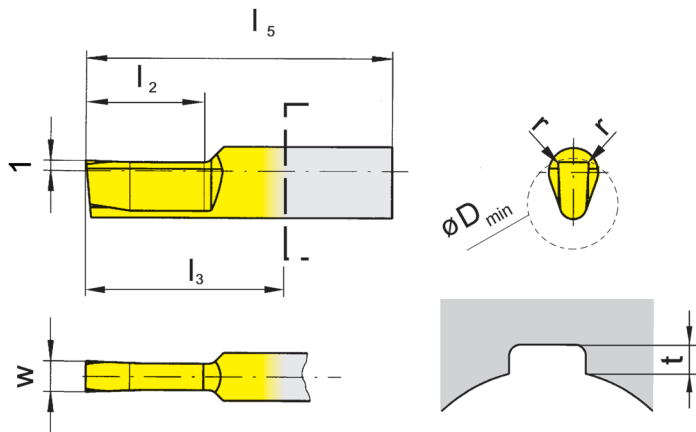


Bohrungs-Ø ab	Bore Ø from	6 mm
---------------	-------------	------

Empfehlung für: konventionelles Stoßen  
Recommended for: conventional broaching

für Klemmhalter  
for Toolholder

Typ SB105  
Type B105  
SB110



Längsnuten nach DIN138  
Keyways according to DIN138

Bestellnummer Part number	w	l <sub>5</sub>	l <sub>2</sub>	l <sub>3</sub>	r	Einsetzbar ab Ø Applicable from Ø	AN25
N105.0210.2.08.B1	2,11	30	12	18	0,35	6,0	▲
N105.0310.2.10.B1	3,11	30	12	18	0,35	6,5	▲
N105.0310.2.13.B1	3,11	30	12	18	0,50	6,5	▲
N105.0410.2.16.B1	4,13	30	12	18	0,50	6,5	▲
N110.0410.05.04.B1	4,13	60	25	34	0,50	9,0	▲
N110.0410.05.07.B1	4,13	75	40	49	0,50	9,0	▲
N110.0510.05.04.B1	5,13	60	25	34	0,50	9,0	▲
N110.0510.05.07.B1	5,13	75	40	49	0,50	9,0	▲

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

● empfohlen / recommended

o bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

■ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

■ beschichtete HM-Sorten / coated grades

■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet

P	•
M	o
K	-
N	-
S	-
H	-

HM-Sorten  
Carbide grades

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

#### Bestellhinweis:

Die Nutabmessungen nach DIN finden Sie in den Technischen Hinweisen.

#### Ordering note:

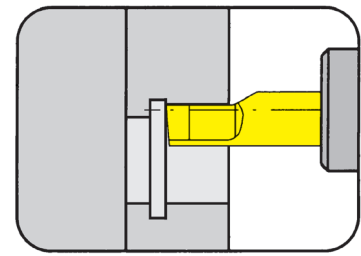
For Dimensions of Groove DIN please see Technical Instructions.

### Schneidplatte

Insert

## N105/N110

Toleranzklasse D10  
Tolerance grade D10

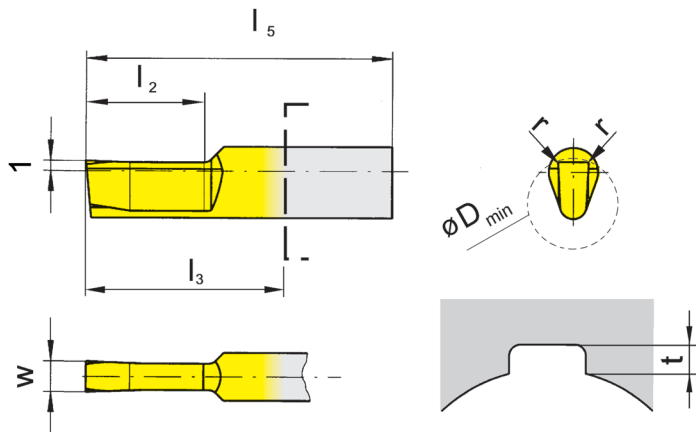


Bohrungs-Ø ab	Bore Ø from	6 mm
---------------	-------------	------

Empfehlung für: Nutstoßaggregate  
Recommended for: Broaching units

für Klemmhalter  
for Toolholder

Typ SB105  
Type B105  
SB110



Längsnuten nach DIN6885  
Keyways according to  
DIN6885

Bestellnummer Part number	w	l <sub>5</sub>	l <sub>2</sub>	l <sub>3</sub>	r	Einsetzbar ab Ø Applicable from Ø	AN25
N105.0205.01.01.B1	2,055	30	12	18	0,12	6,0	▲
N105.0305.01.01.B1	3,055	30	12	18	0,12	6,5	▲
N105.0407.01.01.B1	4,073	35	15	23	0,12	6,5	▲
N110.0407.02.04.B1	4,073	60	25	34	0,20	9,0	▲
N110.0407.02.07.B1	4,073	60	40	34	0,20	9,0	▲
N110.0507.02.04.B1	5,073	60	25	34	0,20	9,0	▲
N110.0507.02.07.B1	5,073	60	40	34	0,20	9,0	▲

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

● empfohlen / recommended

o bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

■ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

■ beschichtete HM-Sorten / coated grades

■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

#### Bestellhinweis:

Die Nutabmessungen nach DIN finden Sie in den Technischen Hinweisen.

#### Ordering note:

For Dimensions of Groove DIN please see Technical Instructions.

P	•
M	o
K	-
N	-
S	-
H	-

HM-Sorten  
Carbide grades

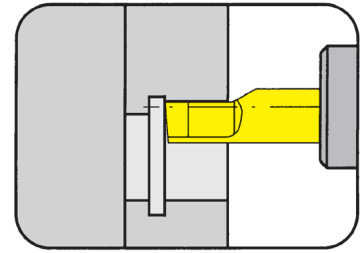


### Schneidplatte

Insert

## N105/N110

Toleranzklasse H9  
Tolerance grade H9

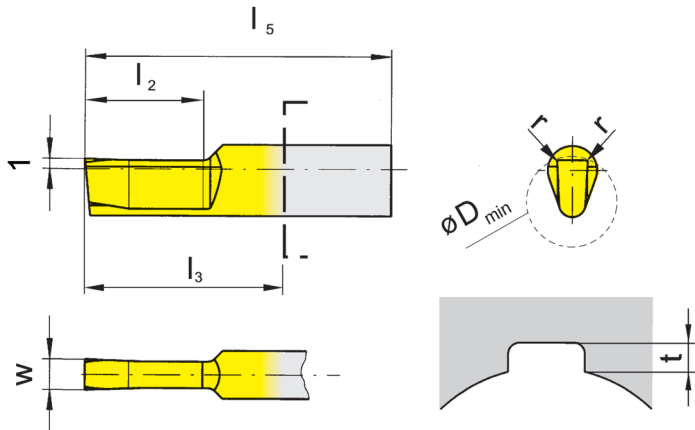


Bohrungs-Ø ab	Bore Ø from	6 mm
---------------	-------------	------

Empfehlung für: konventionelles Stoßen  
Recommended for: conventional broaching

für Klemmhalter  
for Toolholder

Typ SB105  
Type B105  
SB110



Längsnuten nach DIN6885  
Keyways according to  
DIN6885

Bestellnummer Part number	w	l <sub>5</sub>	l <sub>2</sub>	l <sub>3</sub>	r	Einsetzbar ab Ø Applicable from Ø	AN25
N105.0202.01.01.B1	2,020	30	12	18	0,1	6,0	▲
N105.0302.01.01.B1	3,020	30	12	18	0,1	6,5	▲
N105.0402.01.01.B1	4,025	35	15	23	0,1	6,5	▲
N110.0402.02.04.B1	4,025	60	25	34	0,2	9,0	▲
N110.0402.02.07.B1	4,025	75	40	49	0,2	9,0	▲
N110.0502.02.04.B1	5,025	60	25	34	0,2	9,0	▲
N110.0502.02.07.B1	5,025	75	40	49	0,2	9,0	▲

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

● empfohlen / recommended

o bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

■ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

■ beschichtete HM-Sorten / coated grades

■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

#### Bestellhinweis:

Die Nutabmessungen nach DIN finden Sie in den Technischen Hinweisen.

#### Ordering note:

For Dimensions of Groove DIN please see Technical Instructions.

P	•
M	o
K	-
N	-
S	-
H	-

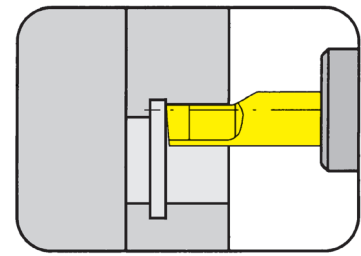
HM-Sorten  
Carbide grades

### Schneidplatte

#### Insert

## N105/N110

Toleranzklasse P9  
Tolerance grade P9

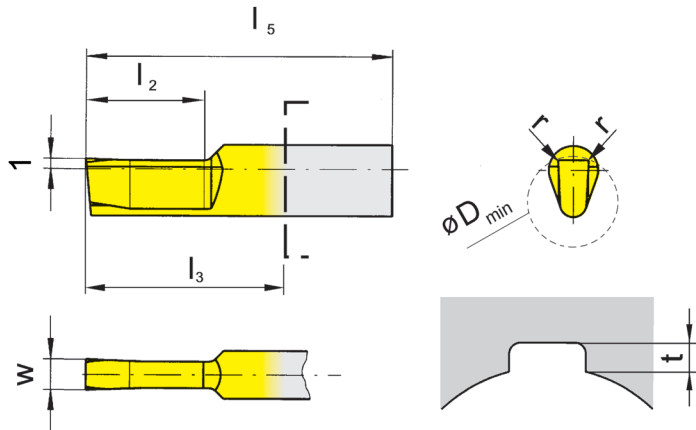


Bohrungs-Ø ab	Bore Ø from	6 mm
---------------	-------------	------

Empfehlung für: konventionelles Stoßen  
Recommended for: conventional broaching

für Klemmhalter  
for Toolholder

Typ SB105  
Type B105  
SB110



Längsnuten nach DIN6885  
Keyways according to  
DIN6885

Bestellnummer Part number	w	l <sub>5</sub>	l <sub>2</sub>	l <sub>3</sub>	r	Einsetzbar ab Ø Applicable from Ø	AN25
N105.0198.01.01.B1	1,982	30	12	18	0,1	6,0	▲
N105.0298.01.01.B1	2,982	30	12	18	0,1	6,5	▲
N105.0397.01.01.B1	3,973	35	15	23	0,1	6,5	▲
N110.0397.02.04.B1	3,976	60	25	34	0,2	9,0	▲
N110.0397.02.07.B1	3,976	75	40	49	0,2	9,0	▲
N110.0497.02.04.B1	4,976	60	25	34	0,2	9,0	▲
N110.0497.02.07.B1	4,976	75	40	49	0,2	9,0	▲

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

● empfohlen / recommended

o bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

■ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

■ beschichtete HM-Sorten / coated grades

■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

#### Bestellhinweis:

Die Nutabmessungen nach DIN finden Sie in den Technischen Hinweisen.

#### Ordering note:

For Dimensions of Groove DIN please see Technical Instructions.

P	•
M	o
K	-
N	-
S	-
H	-

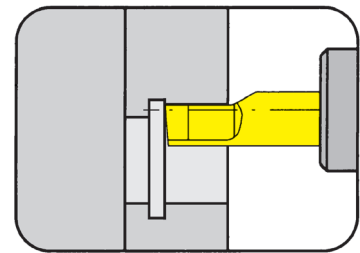
HM-Sorten  
Carbide grades

### Schneidplatte

#### Insert

## N105/N110

Toleranzklasse JS9  
Tolerance grade JS9

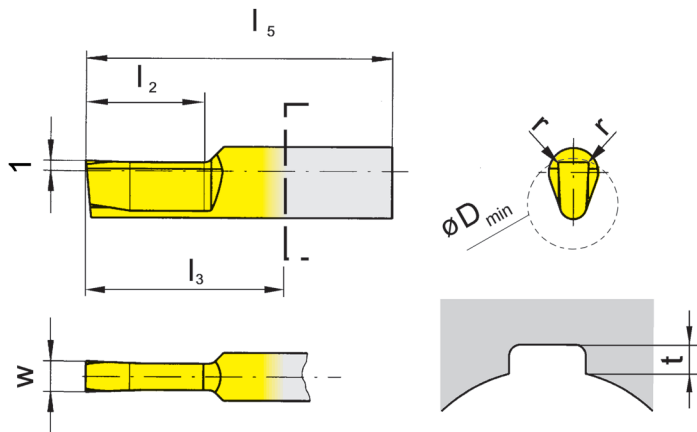


Bohrungs-Ø ab	Bore Ø from	6 mm
---------------	-------------	------

Empfehlung für: konventionelles Stoßen  
Recommended for: conventional broaching

für Klemhalter  
for Toolholder

Typ SB105  
Type B105  
SB110



Längsnuten nach DIN6885  
Keyways according to  
DIN6885

Bestellnummer Part number	w	l <sub>5</sub>	l <sub>2</sub>	l <sub>3</sub>	r	Einsetzbar ab Ø Applicable from Ø	AN25
N105.0200.01.01.B1	2	30	12	18	0,1	6,0	▲
N105.0300.01.01.B1	3	30	12	18	0,1	6,5	▲
N105.0400.01.01.B1	4	35	15	23	0,1	6,5	▲
N105.0400.02.01.B1	4	35	15	23	0,2	6,5	▲
N110.0400.02.04.B1	4	60	25	34	0,2	9,0	▲
N110.0400.02.07.B1	4	75	40	49	0,2	9,0	▲
N110.0500.02.04.B1	5	60	25	34	0,2	9,0	▲
N110.0500.02.07.B1	5	75	40	49	0,2	9,0	▲

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

● empfohlen / recommended

o bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

■ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

■ beschichtete HM-Sorten / coated grades

■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet

P	•
M	o
K	-
N	-
S	-
H	-

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

#### Bestellhinweis:

Die Nutabmessungen nach DIN finden Sie in den Technischen Hinweisen.

#### Ordering note:

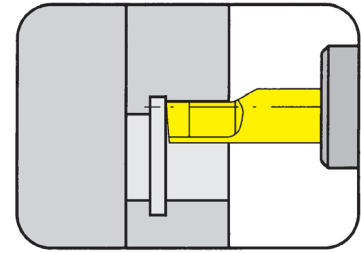
For Dimensions of Groove DIN please see Technical Instructions.

HM-Sorten  
Carbide grades

### Schneidplatte

Insert

## N105/N110

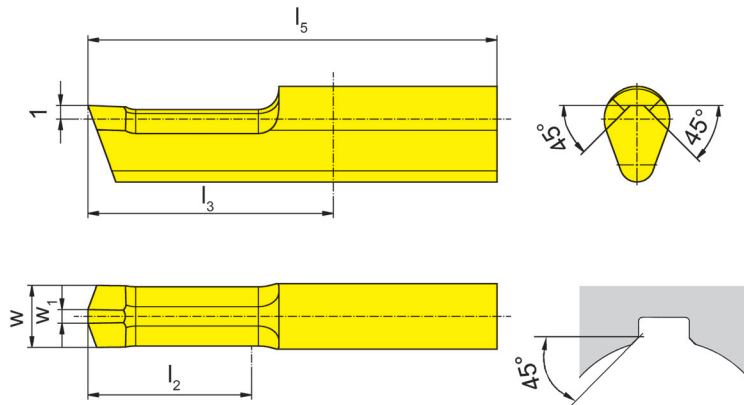


Bohrungs-Ø ab	Bore Ø from	6 mm
---------------	-------------	------

Empfehlung für: konventionelles Stoßen  
Recommended for: conventional broaching

für Klemhalter  
for Toolholder

Typ SB105  
Type B105  
SB110



Fasen  
Chamfering

Bestellnummer Part number	w	w <sub>1</sub>	l <sub>5</sub>	l <sub>2</sub>	l <sub>3</sub>	D <sub>min</sub>	Einsetzbar ab Ø Applicable from Ø	AN25
N105.4545.2.6.B1	4,5	1	30	12	18	6	6	▲
N105.4545.3.6.B1	4,5	1	35	20	23	6	6	▲
N110.4545.4.9.B1	6,3	2	60	25	34	9	9	▲
N110.4545.7.9.B1	6,3	2	75	40	49	9	9	▲

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

● empfohlen / recommended

o bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

■ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

■ beschichtete HM-Sorten / coated grades

■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

P	•
M	o
K	-
N	-
S	-
H	-

HM-Sorten  
Carbide grades

# Nutstoßen - Innensechskant

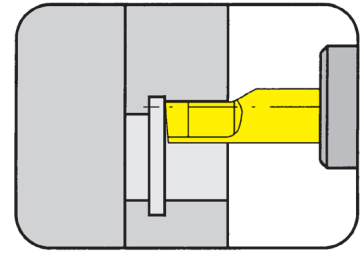
## Broaching - Hexagon Socket



### Schneidplatte

#### Insert

## N105/N110

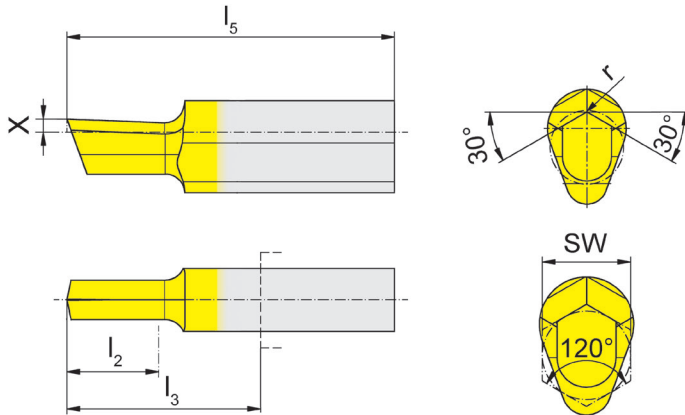


Innensechskant ab Hexagon socket from SW 2,0

Empfehlung für: konventionelles Stoßen  
Recommended for: conventional broaching

für Klemhalter  
for Toolholder

Typ SB105  
Type B105  
SB110



Innensechskant  
Hexagon socket

Bestellnummer Part number	$l_5$	$l_2$	$l_3$	$r$	X	SW	Grundbohrung Pilot $\varnothing$	AN25
N105.SW20.20.01.B1	25	4,0	13	0,05	1,0	2,0	SW	▲
N105.SW25.25.01.B1	25	4,0	13	0,05	1,0	2,5 - 2,9	SW	▲
N105.SW30.30.01.B1	25	4,5	13	0,05	1,0	2,9 - 3,5	SW	▲
N105.SW35.35.01.B1	25	5,5	13	0,05	1,0	3,5 - 4,0	SW	▲
N105.SW40.40.01.B1	25	6,0	13	0,10	1,0	4,0 - 4,5	SW	▲
N105.SW45.45.01.B1	25	7,0	13	0,10	1,0	4,5 - 5,0	SW	▲
N105.SW56.56.01.B1	25	9,0	13	0,10	1,0	5,0 - 8,0	SW	▲
N105.SW80.80.01.B1	30	12,0	18	0,10	1,0	8,0 - 10,0	SW+,01	▲
N110.SW14.14.03.B1	55	20,0	29	0,20	1,5	10,0 - 14,0	SW+,01	▲
N110.SW16.16.04.B1	55	25,0	29	0,20	2,0	14,0 - 16,5/ 16,8 - 18,0	SW+,01/ SW+0,2	▲

▲ ab Lager / ab Lager  $\Delta$  4 Wochen / 4 Wochen x auf Anfrage / auf Anfrage

● empfohlen / empfohlen

○ bedingt einsetzbar / bedingt einsetzbar

- nicht geeignet / nicht geeignet

■ unbeschichtete HM-Sorten / unbeschichtete HM-Sorten

■ beschichtete HM-Sorten / beschichtete HM-Sorten

■ bestückt/Cermet / bestückt/Cermet

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

P	●
M	○
K	●
N	●
S	○
H	-

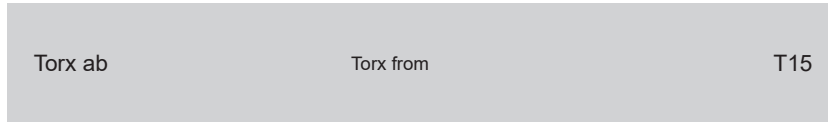
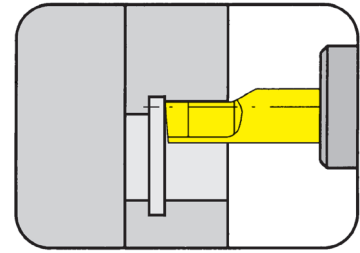
HM-Sorten  
Carbide grades

X

### Schneidplatte

Insert

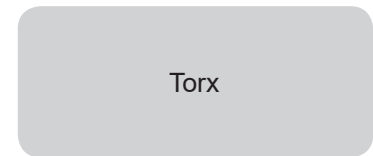
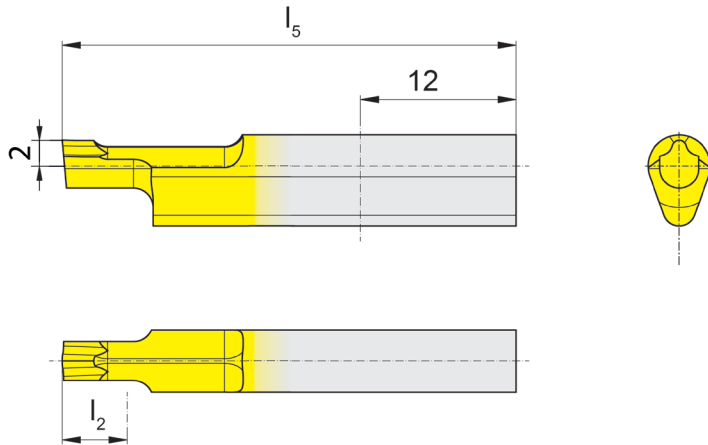
## N105



Empfehlung für: konventionelles Stoßen  
Recommended for: conventional broaching

für Klemmhalter  
for Toolholder

Typ SB105  
Type B105



Bestellnummer Part number	Torx	$l_5$	$l_2$	AN25
N105.TX15.24.03.B1	T15	35	4	▲
N105.TX20.28.03.B1	T20	35	4	▲
N105.TX25.32.03.B1	T25	35	5	▲
N105.TX30.40.03.B1	T30	35	5	▲

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

● empfohlen / recommended

o bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

■ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

■ beschichtete HM-Sorten / coated grades

■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet

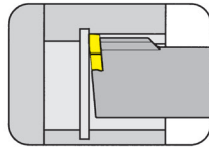
Abmessungen in mm

Dimensions in mm

P	•
M	o
K	-
N	-
S	-
H	-

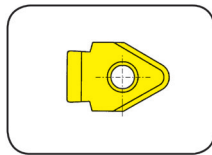
HM-Sorten  
Carbide grades

Klemmhalter  
Toolholder  
SH117/SHM117/  
H117



Seite/Page  
X30-X39

Schneidplatte  
Insert  
S117



Seite/Page  
X40-X53

**117**



**Klemmhalter mit  
Schneidplatten**

Bohrungs-Ø ab 14 mm

**Toolholder with  
Inserts**

Bore Ø from 14 mm

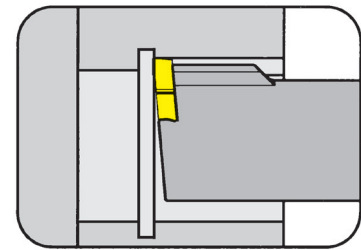
**X**



### Klemmhalter

Toolholder

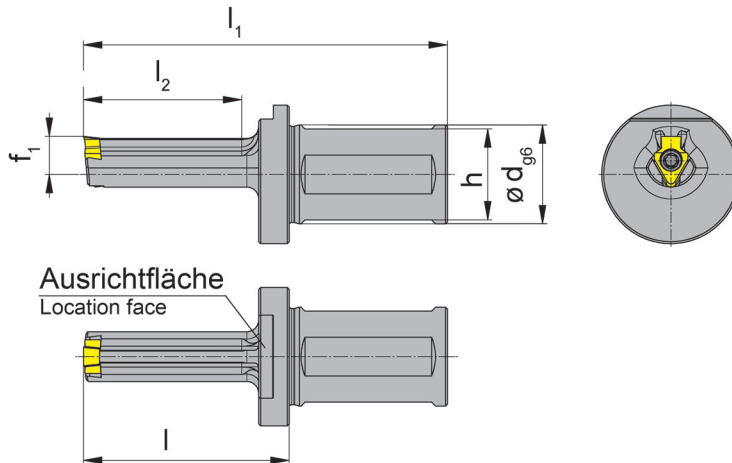
## SH117



Bohrungs-Ø ab	Bore Ø from	14 mm
---------------	-------------	-------

für Schneidplatte  
for Insert

Typ S117  
Type



Bestellnummer Part number	d	h	l	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	D <sub>min</sub>	f <sub>1</sub>	Form Form
SH117.1425.1.3.08	25	23	32	82	20	14	9,6	G
SH117.1425.1.08	25	23	42	92	30	14	9,6	F
SH117.1425.2.08	25	23	52	102	40	14	9,6	F
SH117.1725.1.10	25	23	50	103	40	17	9,5	A
SH117.1725.2.10	25	23	65	118	55	17	9,5	A
SH117.0025.1.10	25	23	60	113	50	22	12,0	B
SH117.0025.2.10	25	23	80	133	70	22	12,0	B
SH117.3032.1.16	32	30	60	123	50	30	16,5	C
SH117.3032.2.16	32	30	85	148	75	30	16,5	C
SH117.3032.3.16	32	30	110	173	100	30	16,5	C
SH117.0032.1.16	32	30	60	123	50	38	22,0	D
SH117.0032.2.16	32	30	85	148	75	38	22,0	D
SH117.0032.3.16	32	30	110	173	100	38	22,0	D
SH117.4032.1.16	32	30	62	123	50	40	21,5	E
SH117.4032.2.16	32	30	87	148	75	40	21,5	E
SH117.4032.3.16	32	30	112	173	100	40	21,5	E

Weitere Abmessungen auf Anfrage  
Further sizes upon request

Abmessungen in mm  
Dimensions in mm

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.  
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

### Ersatzteile

Spare Parts

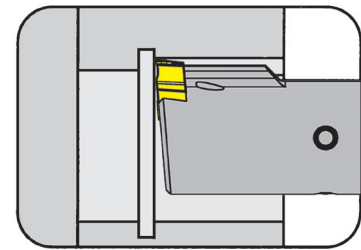
Klemmhalter Toolholder	Spannschraube Clamping Screw	TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench
SH117...08	030.3509.T15P	T15PQ
SH117...10	4.09T15P	T15PQ
SH117...16	5.12T20P	T20PQ

### Klemmhalter

Toolholder

## SH117/SHM117

mit innerer Kühlmittelzufuhr  
with through coolant supply

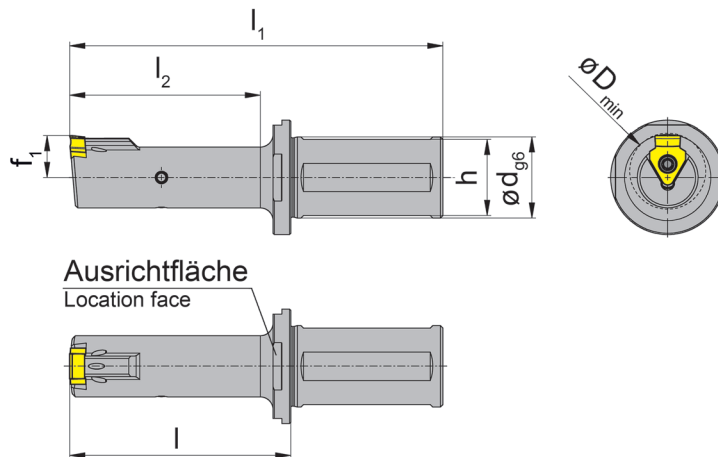


Bohrungs-Ø ab	Bore Ø from	14 mm
---------------	-------------	-------

Schaftmaterial SH117: Stahl / Schaftmaterial SHM117: Hartmetall (schwingungsarm)  
Material of shank SH117: Steel / Material of shank SHM117: Carbide - Giving a good vibration resistance

für Schneidplatte  
for Insert

Typ S117  
Type



mit innerer  
Kühlmittelzufuhr  
with through coolant supply

Bestellnummer Part number	d	h	l	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	D <sub>min</sub>	f <sub>1</sub>	Form Form
SH117.1425.1.3.08.IK	25	23	32	82	20	14	9,6	G
SH117.1425.1.08.IK	25	23	42	92	30	14	9,6	F
SH117.1425.2.08.IK	25	23	52	102	40	14	9,6	F
SH117.1725.1.10.IK	25	23	53	103	40	17	9,5	A
SH117.1725.2.10.IK	25	23	68	118	55	17	9,5	A
SH117.0025.1.10.IK	25	23	63	113	50	22	12,0	B
SH117.0025.2.10.IK	25	23	83	133	70	22	12,0	B
SH117.3032.1.16.IK	32	30	63	123	50	30	16,5	C
SH117.3032.2.16.IK	32	30	88	148	75	30	16,5	C
SH117.3032.3.16.IK	32	30	113	173	100	30	16,5	C
SH117.0032.1.16.IK	32	30	63	123	50	38	22,0	d
SH117.0032.2.16.IK	32	30	88	148	75	38	22,0	d
SH117.0032.3.16.IK	32	30	113	173	100	38	22,0	d
SH117.4032.1.16.IK	32	30	63	123	50	40	21,5	E
SH117.4032.2.16.IK	32	30	88	148	75	40	21,5	E
SH117.4032.3.16.IK	32	30	113	173	100	40	21,5	E
SHM117.1416.3.08	16	15	65	105	55	14	9,6	F

Weitere Abmessungen auf Anfrage  
Further sizes upon request

Abmessungen in mm  
Dimensions in mm

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.  
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Der Kühlmittelanschluss G1/8 ist nicht im Lieferumfang enthalten - bitte separat bestellen!  
Coolant supply G1/8 is not included - separate order required!

### Ersatzteile

Spare Parts

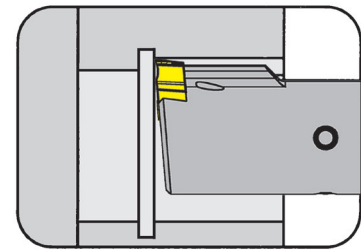
Klemmhalter Toolholder	Spannschraube Clamping Screw	TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench
SHM117...08	030.350P.0709	T15PQ
SH117...08.IK	030.3509.T15P	T15PQ
SH117...10.IK	4.09T15P	T15PQ
SH117...16.IK	5.12T20P	T20PQ

### Klemmhalter

Toolholder

## SH117

mit innerer Kühlmittelzufuhr  
with through coolant supply

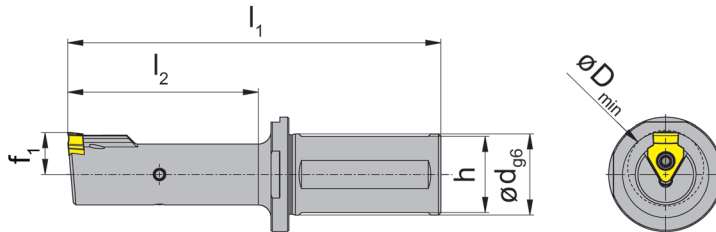


Bohrungs-Ø ab	Bore Ø from	40 mm
---------------	-------------	-------

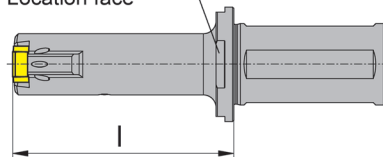
Schaftmaterial SH117: Stahl / Schaftmaterial SHM117: Hartmetall (schwingungsarm)  
Material of shank SH117: Steel / Material of shank SHM117: Carbide - Giving a good vibration resistance

für Schneidplatte  
for Insert

Typ S117  
Type



Ausrichtfläche  
Location face



mit innerer  
Kühlmittelzufuhr  
with through coolant supply

Bestellnummer Part number	d	h	l	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	D <sub>min</sub>	f <sub>1</sub>	Form Form
SH117.4032.1.16.IK	32	30	63	123	50	40	21,5	E
SH117.4032.2.16.IK	32	30	88	148	75	40	21,5	E
SH117.4032.3.16.IK	32	30	113	173	100	40	21,5	E
SH117.4032.2.20.IK	32	30	113	173	100	40	21,0	H
SH117.4032.3.20.IK	32	30	163	223	150	40	21,0	H
SH117.5040.2.20.IK	40	38	115	175	100	50	26,5	I
SH117.5040.3.20.IK	40	38	165	225	150	50	26,5	I

Weitere Abmessungen auf Anfrage  
Further sizes upon request

Abmessungen in mm  
Dimensions in mm

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.

For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Der Kühlmittelanschluss G1/8 ist nicht im Lieferumfang enthalten - bitte separat bestellen!

Coolant supply G1/8 is not included - separate order required!

X

### Ersatzteile

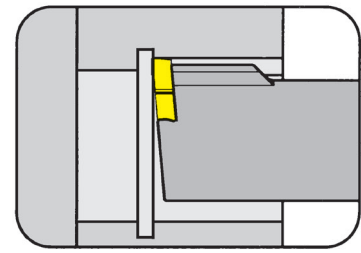
Spare Parts

Klemmhalter Toolholder	Spannschraube Clamping Screw	TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench
SH117.4032...	5.12T20P	T20PQ
SH117...	6.17 T20P	T20PQ

### Klemmhalter

Toolholder

## SH117

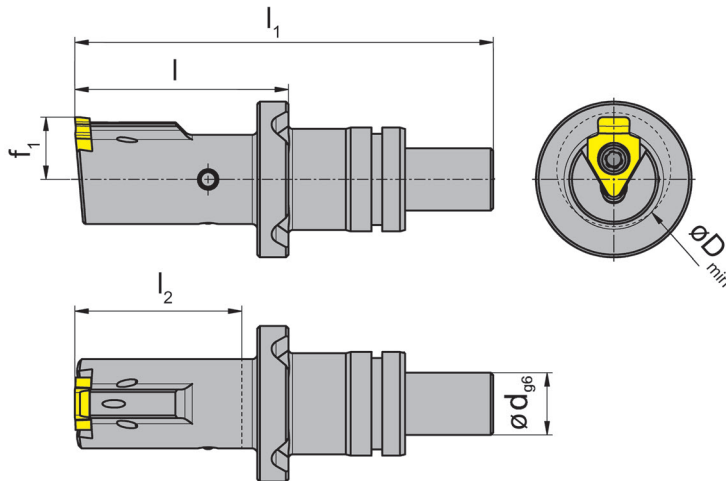


Bohrungs-Ø ab	Bore Ø from	14 mm
---------------	-------------	-------

nur für Nutstoßgeräte EWSP20, BENZ LinA 4.0 mit IK  
only usable for broaching devices EWSP20, BENZ LinA 4.0 with IK

für Schneidplatte  
for Insert

Typ S117  
Type



Bestellnummer Part number	d	l	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	D <sub>min</sub>	f <sub>1</sub>	Form Form
SH117.1420.E5.08.IK	20	42,5	82,0	32	14	9,6	F
SH117.1720.E5.10.IK	20	41,0	80,5	32	17	9,5	A
SH117.1720.E6.10.IK	20	60,0	99,5	51	17	9,5	A
SH117.2220.E5.10.IK	20	41,0	80,5	32	22	12,0	B
SH117.2220.E6.10.IK	20	60,0	99,5	51	22	12,0	B

Ausführungen für weitere Geräteschnittstellen auf Anfrage  
Further sizes for other device interfaces upon request

Abmessungen in mm  
Dimensions in mm

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.  
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

### Ersatzteile

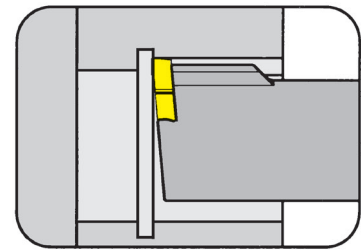
Spare Parts

Klemmhalter Toolholder	Spannschraube Clamping Screw	TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench
SH117.1420.E5.08.IK	030.3509.T15P	T15PQ
SH117...	4.09T15P	T15PQ

### Klemmhalter

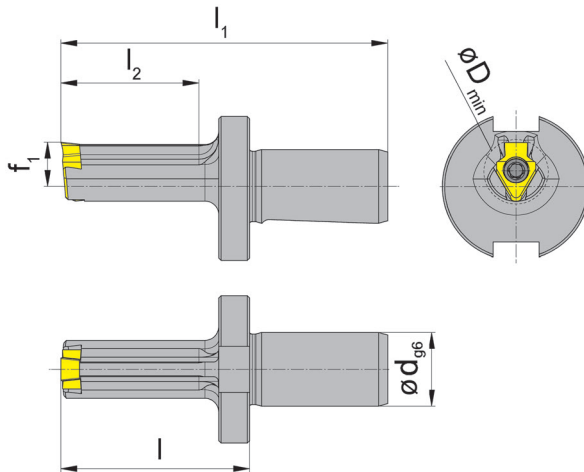
Toolholder

## SH117



Bohrungs-Ø ab	Bore Ø from	14 mm
---------------	-------------	-------

nur für Nutstoßgeräte EWS-Slot, BENZ LinA, Sauter  
only usable for broaching devices EWS-Slot, BENZ LinA, Sauter



für Schneidplatte  
for Insert

Typ S117  
Type

außen und innen  
external and internal

Bestellnummer Part number	d	l	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	D <sub>min</sub>	f <sub>1</sub>	Form Form
SH117.1416.E1.08	16	41	71	35	14	9,6	F
SH117.1716.E0.10	16	31	61	20	17	9,5	A
SH117.1716.E1.10	16	41	71	35	17	9,5	A
SH117.1716.E2.10	16	51	81	40	17	9,5	A
SH117.1716.E3.10	16	64	94	53	17	9,5	A
SH117.0016.E1.10	16	41	71	35	22	12,0	B
SH117.0016.E2.10	16	51	81	40	22	12,0	B
SH117.0016.E3.10	16	64	94	53	22	12,0	B

Weitere Abmessungen auf Anfrage  
Further sizes upon request

Abmessungen in mm  
Dimensions in mm

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.  
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

X

### Ersatzteile

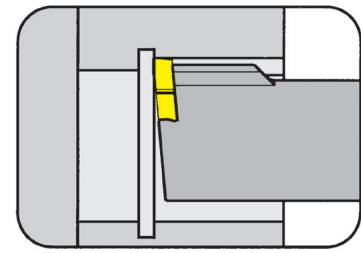
Spare Parts

Klemmhalter Toolholder	Spannschraube Clamping Screw	TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench
SH117.1416.E1.08	030.3509.T15P	T15PQ
SH117...	4.09T15P	T15PQ

### Klemmhalter

Toolholder

## SH117/H117

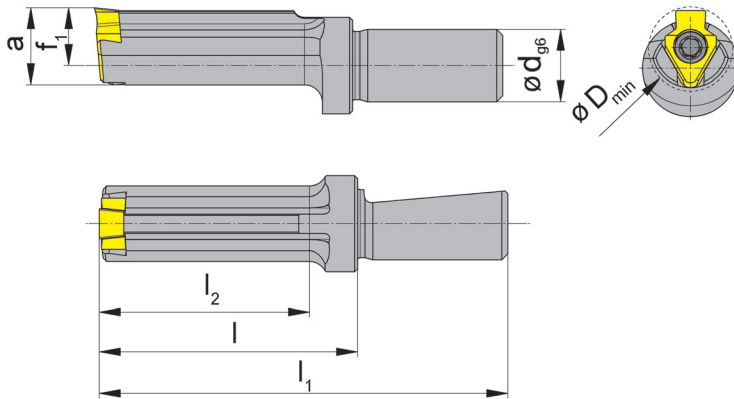


Bohrungs-Ø ab	Bore Ø from	14 mm
---------------	-------------	-------

für Nutstoßgerät Firma Schwarzer  
for broaching device Schwarzer

für Schneidplatte  
for Insert

Typ S117  
Type



Bestellnummer Part number	d	l	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	D <sub>min</sub>	f <sub>1</sub>	a	Form Form
SH117.1412.S1.08	12	33	58	25	14	9,6	12,80	F
SH117.1412.S2.08	12	43	68	35	14	9,6	12,80	F
H117.1712.1439	12	33	58	25	17	9,5	16,00	A
H117.1712.1407	12	43	68	35	17	9,5	16,00	A
H117.2212.1441	12	33	58	25	22	12,0	20,75	B
H117.2212.1442	12	43	68	35	22	12,0	20,75	B
H117.3012.1440	12	33	58	25	30	16,5	28,50	C
H117.3012.1419	12	43	68	35	30	16,5	28,50	C

Ausführungen für weitere Geräteschnittstellen auf Anfrage  
Further sizes for other device interfaces upon request

Abmessungen in mm  
Dimensions in mm

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.  
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

### Ersatzteile

Spare Parts

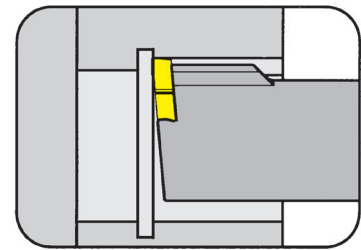
Klemmhalter Toolholder	Spannschraube Clamping Screw	TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench
SH117.1412....	030.3509.T15P	T15PQ
H117...	4.09T15P	T15PQ
H117.3012.1...	5.12T20P	T20PQ

### Klemmhalter

#### Toolholder

## SH117

mit innerer Kühlmittelzufuhr  
with through coolant supply

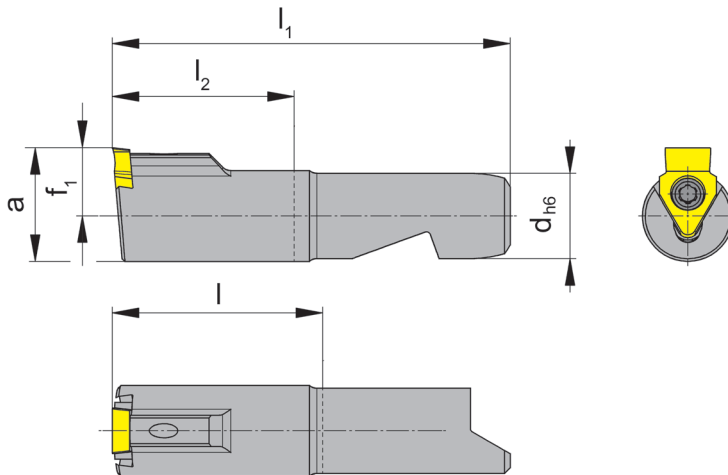


Bohrungs-Ø ab	Bore Ø from	14 mm
---------------	-------------	-------

für Nutstoßgerät Firma Schwarzer „2in1“  
for broaching device Schwarzer „2in1“

für Schneidplatte  
for Insert

Typ S117  
Type



Bestellnummer Part number	d	l	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	D <sub>min</sub>	f <sub>1</sub>	a	Form Form
SH117.0932.S.08	15	37	70	32	14	9,6	12,8	F
SH117.0932.S.10	15	37	70	32	17	9,5	16,0	A
SH117.1532.S.10	15	37	70	32	22	12,0	20,0	B
SH117.1538.S.16	15	43	76	38	30	15,0	24,0	C
SH117.1544.S.16	15	49	82	44	30	15,0	24,0	C

Ausführungen für weitere Geräteschnittstellen auf Anfrage  
Further sizes for other device interfaces upon request

Abmessungen in mm  
Dimensions in mm

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.  
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

X

### Ersatzteile

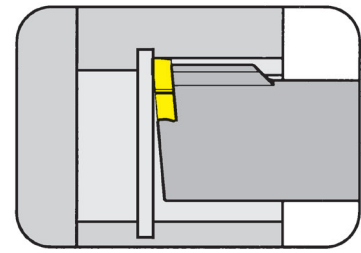
#### Spare Parts

Klemmhalter Toolholder	Spannschraube Clamping Screw	TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench
SH117.0932.S.08	030.3509.T15P	T15PQ
SH117...10	4.09T15P	T15PQ
SH117....16	5.12T20P	T20PQ

### Klemmhalter

Toolholder

## SH117

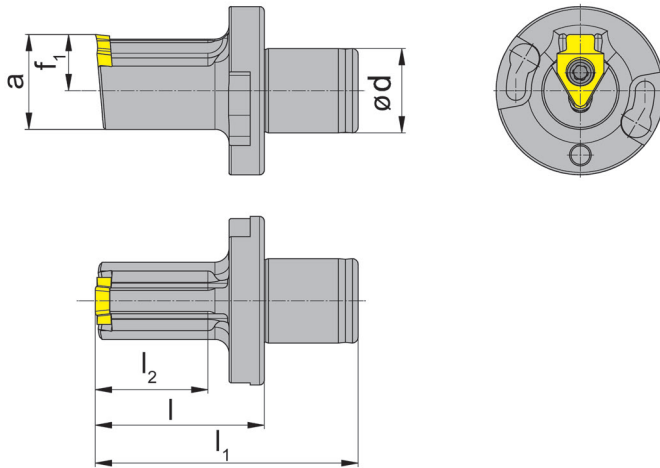


Bohrungs-Ø ab	Bore Ø from	22 mm
---------------	-------------	-------

für Nutstoßgerät AR2P  
for broaching device AR2P

für Schneidplatte  
for Insert

Typ S117  
Type



Bestellnummer Part number	d	l	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	D <sub>min</sub>	f <sub>1</sub>	a	Form Form
<b>SH117.2218.A1.10</b>	18	36	56	24	22	12	20,25	B

Ausführungen für weitere Geräteschnittstellen auf Anfrage  
Further sizes for other device interfaces upon request

Abmessungen in mm  
Dimensions in mm

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.  
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

### Ersatzteile

Spare Parts

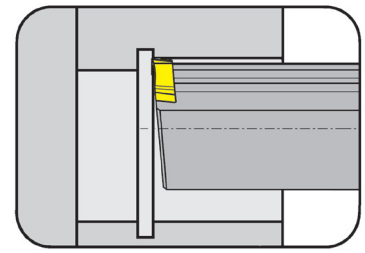
<b>Klemmhalter</b> Toolholder	<b>Spannschraube</b> Clamping Screw	<b>TORX PLUS®-Schlüssel</b> TORX PLUS® Wrench
SH117.2218.A1.10	<b>4.09T15P</b>	<b>T15PQ</b>



### Klemmhalter

Toolholder

## SH117

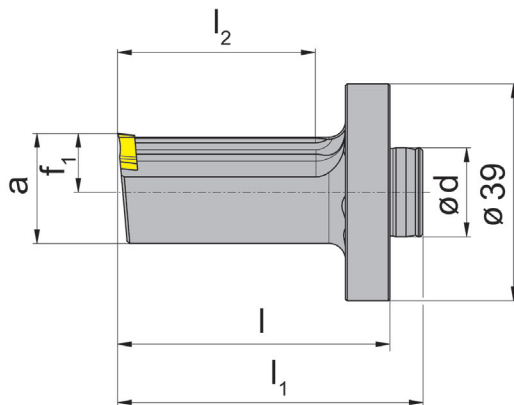


Bohrungs-Ø ab	Bore Ø from	17 mm
---------------	-------------	-------

für WTO Stoßeinheit  
for broaching device WTO

für Schneidplatte  
for Insert

Typ S117  
Type



Bestellnummer Part number	d	l	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	D <sub>min</sub>	f <sub>1</sub>	a	Form Form
<b>SH117.1716.W1.10</b>	16	49	55	35	17	8,3	15,1	A
<b>SH117.2216.W1.10</b>	16	49	55	35	22	10,6	19,8	B
<b>SH117.2616.W1.16</b>	16	49	55	35	26	12,6	23,5	C

Weitere Abmessungen auf Anfrage  
Further sizes upon request

Abmessungen in mm  
Dimensions in mm

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.  
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

X

### Ersatzteile

Spare Parts

Klemmhalter Toolholder	Spannschraube Clamping Screw	TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench
SH117...	<b>4.09T15P</b>	<b>T15PQ</b>
SH117.2616.W1.16	<b>5.12T20P</b>	<b>T20PQ</b>

# Nutstoßen - Innensechskant

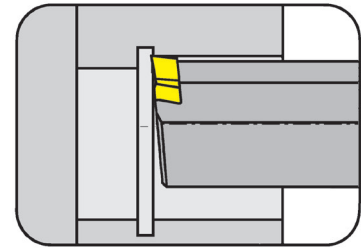
## Broaching - Hexagon Socket



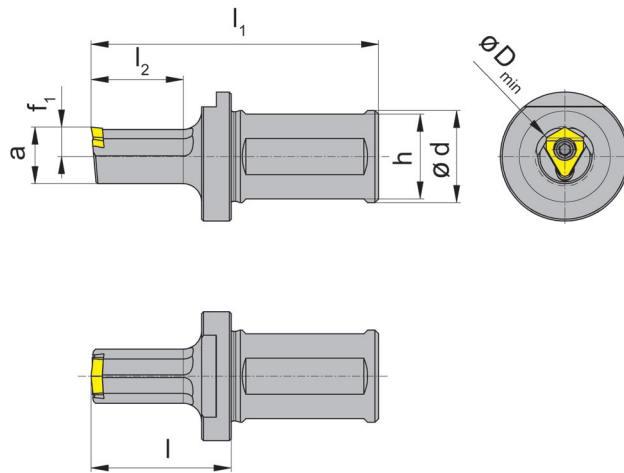
### Klemmhalter

Toolholder

## SH117



Bohrungs-Ø ab	Bore Ø from	11,5 mm
---------------	-------------	---------



für Schneidplatte  
for Insert

Typ S117  
Type

Innensechskant  
Hexagon socket

Bestellnummer Part number	d	h	l	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	D <sub>min</sub>	f <sub>1</sub>	a	Schneidplatte Insert
SH117.1425.30.1.08.IK	25	23	33	83	20	14,2	6,75	13	S117.SW14.08...
SH117.1625.30.1.10.IK	25	23	38	88	25	16,2	7,75	15	S117.SW16.10...
SH117.2432.30.1.12.IK	32	30	43	103	30	11,5	24,30	22	S117.SW24.12...
SH117.3032.30.1.16.IK	32	30	53	113	40	30,5	14,50	28	S117.SW30.16...
SH117.1425.30.1.08	25	23	33	83	20	14,2	6,75	13	S117.SW14.08...
SH117.1625.30.1.10	25	23	38	88	25	16,2	7,75	15	S117.SW16.10...
SH117.2432.30.1.12	32	30	43	103	30	24,3	11,50	22	S117.SW24.12...
SH117.3032.30.1.16	32	30	53	113	40	30,3	14,50	28	S117.SW30.16...

Weitere Abmessungen auf Anfrage  
Further sizes upon request

Abmessungen in mm  
Dimensions in mm

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.  
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

### Ersatzteile

Spare Parts

Klemmhalter Toolholder	Spannschraube Clamping Screw	TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench
SH117...08.IK	030.3509.T15P	T15PQ
SH117...	4.09T15P	T15PQ
SH117...16.IK	5.12T20P	T20PQ

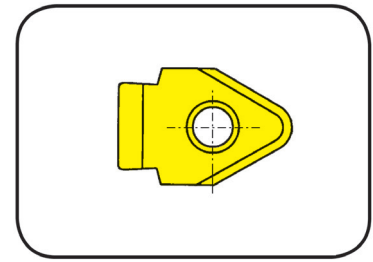


### Schneidplatte

#### Insert

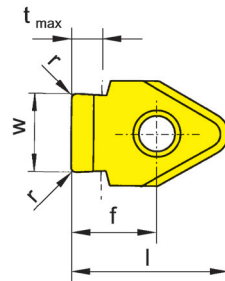
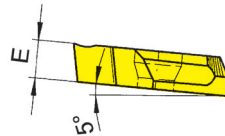
## S117

Toleranzklasse C11  
Tolerance grade C11



Bohrungs-Ø ab Nuttiefe bis	Bore Ø from Depth of groove up to	14 mm 8,5 mm
-------------------------------	--------------------------------------	-----------------

Empfehlung für: Nutstoßaggregate  
Recommended for: Broaching units



für Klemhalter  
for Toolholder

Typ SH117  
Type SHM117  
H117

Längsnuten nach DIN138  
Keyways according to DIN138

Bestellnummer Part number	Nw	w	l	r	E	D <sub>min</sub>	t <sub>max</sub>	f	Form Form	AN45
S117.0310.04.08.A1	3	3,10	13	0,35	4	14	2,0	6,0	G	▲
S117.0412.05.08.A1	4	4,12	13	0,50	4	14	2,1	6,0	F	▲
S117.0612.09.10.A1	6	6,12	16	0,85	3	22	2,6	8,0	B	▲
S117.0713.11.10.A1	7	7,13	16	0,85	3	22	3,3	8,0	B	▲
S117.0813.11.10.A1	8	8,13	16	1,05	3	22	3,4	8,0	B	▲
S117.1013.11.14.A1	10	10,13	21	1,05	6	30	4,2	11,2	C	▲
S117.1215.14.14.A1	12	12,15	21	1,35	6	38	5,1	11,2	D	▲
S117.1215.18.14.A1	16	12,15	21	1,75	6	38	6,6	11,2	D	▲
S117.1215.23.14.A1	24	12,15	21	2,25	6	38	8,5	11,2	D	▲

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

● empfohlen / recommended

o bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

■ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

■ beschichtete HM-Sorten / coated grades

■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet

P	•
M	◦
K	•
N	•
S	◦
H	-

HM-Sorten  
Carbide grades

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

#### Hinweis:

Die Form der Schneidplatte muss der Halterform entsprechen. Bsp.: Klemhalter Form A = Schneidplatte Form A

#### Note:

The insert form must correspond to the holder form. E.g.: Form A Toolholder = Form A Insert

#### Bestellhinweis:

Die Nutabmessungen nach DIN finden Sie in den Technischen Hinweisen.

#### Ordering note:

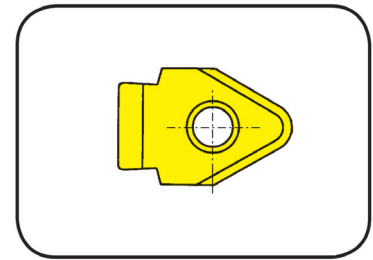
For Dimensions of Groove DIN please see Technical Instructions.

### Schneidplatte

#### Insert

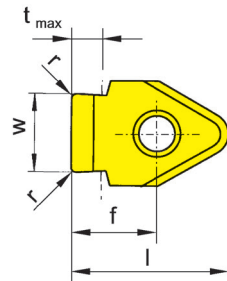
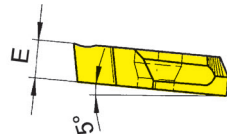
## S117

Toleranzklasse D10  
Tolerance grade D10



Bohrungs-Ø ab Nuttiefe bis	Bore Ø from Depth of groove up to	14 mm 6,8 mm
-------------------------------	--------------------------------------	-----------------

Empfehlung für: Nutstoßaggregate  
Recommended for: Broaching units



für Klemmhalter  
for Toolholder

Typ SH117  
Type SHM117  
H117

Längsnuten nach DIN6885  
Keyways according to  
DIN6885

Bestellnummer Part number	Nw	w	l	r	E	D <sub>min</sub>	t <sub>max</sub>	f	Form Form	AN45
S117.0305.01.08.A1	3	3,100	13,0	0,12	4	14	2,0	6,0	G	▲
S117.0407.01.08.A1	4	4,070	13,0	0,12	4	14	2,1	6,0	F	▲
S117.0507.02.08.A1	5	5,070	13,0	0,20	4	14	2,7	6,0	F	▲
S117.0507.02.10.A1	5	5,070	14,5	0,20	3	14	2,7	6,5	A	▲
S117.0607.02.10.A1	6	6,070	14,5	0,20	3	17	3,4	6,5	A	▲
S117.0808.02.10.A1	8	8,080	16,0	0,20	3	22	4,1	8,0	B	▲
S117.1008.03.14.A1	10	10,087	21,0	0,30	6	30	4,2	11,2	C	▲
S117.1210.03.14.A1	12	12,110	21,0	0,30	6	38	5,7	11,2	D	▲
S117.1410.03.16.A1	14	14,110	21,0	0,30	6	40	6,8	11,2	E	▲

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

● empfohlen / recommended

o bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

■ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

■ beschichtete HM-Sorten / coated grades

■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

#### Hinweis:

Die Form der Schneidplatte muss der Halterform entsprechen. Bsp.: Klemmhalter Form A = Schneidplatte Form A

#### Note:

The insert form must correspond to the holder form. E.g.: Form A Toolholder = Form A Insert

#### Bestellhinweis:

Die Nutabmessungen nach DIN finden Sie in den Technischen Hinweisen.

#### Ordering note:

For Dimensions of Groove DIN please see Technical Instructions.

P	●
M	○
K	●
N	●
S	○
H	-

HM-Sorten  
Carbide grades

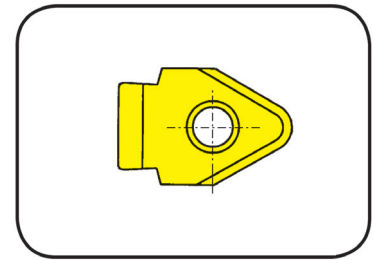
X

### Schneidplatte

#### Insert

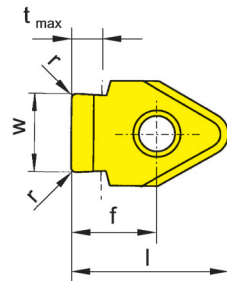
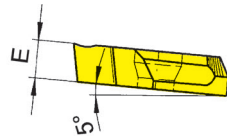
## S117

Toleranzklasse H9  
Tolerance grade H9



Bohrungs-Ø ab Nuttiefe bis	Bore Ø from Depth of groove up to	14 mm 6,8 mm
-------------------------------	--------------------------------------	-----------------

Empfehlung für: Nutstoßaggregate  
Recommended for: Broaching units



für Klemmhalter  
for Toolholder

Typ SH117  
Type SHM117  
H117

Längsnuten nach DIN6885  
Keyways according to  
DIN6885

Bestellnummer Part number	Nw	w	l	r	E	D <sub>min</sub>	t <sub>max</sub>	f	Form Form	AN45
S117.0302.01.08.A1	3	3,018	13,0	0,12	4	14	2,0	6,0	G	▲
S117.0402.01.08.A1	4	4,022	13,0	0,12	4	14	2,1	6,0	F	▲
S117.0502.02.08.A1	5	5,022	13,0	0,20	4	14	2,7	6,0	F	▲
S117.0502.02.10.A1	5	5,022	14,5	0,20	3	17	2,7	6,5	A	▲
S117.0602.02.10.A1	6	6,022	14,5	0,20	3	17	3,4	6,5	A	▲
S117.0803.02.10.A1	8	8,028	16,0	0,20	3	22	4,1	8,0	B	▲
S117.1003.03.14.A1	10	10,028	21,0	0,30	6	30	4,2	11,2	C	▲
S117.1203.03.14.A1	12	12,036	21,0	0,30	6	38	5,7	11,2	D	▲
S117.1403.03.16.A1	14	14,036	21,0	0,30	6	40	6,8	11,2	E	▲

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

● empfohlen / recommended

o bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

■ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

■ beschichtete HM-Sorten / coated grades

■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet

P	•
M	◦
K	•
N	•
S	◦
H	-

HM-Sorten  
Carbide grades

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

#### Hinweis:

Die Form der Schneidplatte muss der Halterform entsprechen. Bsp.: Klemmhalter Form A = Schneidplatte Form A

#### Note:

The insert form must correspond to the holder form. E.g.: Form A Toolholder = Form A Insert

#### Bestellhinweis:

Die Nutabmessungen nach DIN finden Sie in den Technischen Hinweisen.

#### Ordering note:

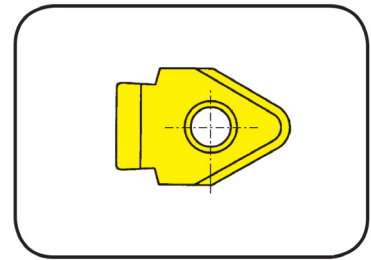
For Dimensions of Groove DIN please see Technical Instructions.

### Schneidplatte

#### Insert

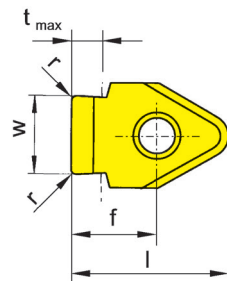
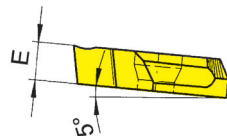
## S117

Toleranzklasse P9  
Tolerance grade P9



Bohrungs-Ø ab Nuttiefe bis	Bore Ø from Depth of groove up to	14 mm 6,8 mm
-------------------------------	--------------------------------------	-----------------

Empfehlung für: Nutstoßaggregate  
Recommended for: Broaching units



für Klemmhalter  
for Toolholder

Typ SH117  
Type SHM117  
H117

Längsnuten nach DIN6885  
Keyways according to  
DIN6885

Bestellnummer Part number	Nw	w	l	r	E	D <sub>min</sub>	t <sub>max</sub>	f	Form Form	AN45
S117.0298.01.08.A1	3	2,99	13,0	0,12	4	14	2,0	6,0	G	▲
S117.0397.01.08.A1	4	3,98	13,0	0,12	4	14	2,1	6,0	F	▲
S117.0497.02.08.A1	5	4,98	13,0	0,20	4	14	2,7	6,0	F	▲
S117.0497.02.10.A1	5	4,98	14,5	0,20	3	17	2,7	6,5	A	▲
S117.0597.02.10.A1	6	5,98	14,5	0,20	3	17	3,4	6,5	A	▲
S117.0796.02.10.A1	8	7,98	16,0	0,20	3	22	4,1	8,0	B	▲
S117.0996.03.14.A1	10	9,98	21,0	0,30	6	30	4,2	11,2	C	▲
S117.1196.03.14.A1	12	11,97	21,0	0,30	6	38	5,7	11,2	D	▲
S117.1396.03.16.A1	14	13,97	21,0	0,30	6	40	6,8	11,2	E	▲

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

● empfohlen / recommended

o bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

beschichtete HM-Sorten / coated grades

bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

#### Hinweis:

Die Form der Schneidplatte muss der Halterform entsprechen. Bsp.: Klemmhalter Form A = Schneidplatte Form A

#### Note:

The insert form must correspond to the holder form. E.g.: Form A Toolholder = Form A Insert

#### Bestellhinweis:

Die Nutabmessungen nach DIN finden Sie in den Technischen Hinweisen.

#### Ordering note:

For Dimensions of Groove DIN please see Technical Instructions.

P	•
M	○
K	•
N	•
S	○
H	-

HM-Sorten  
Carbide grades

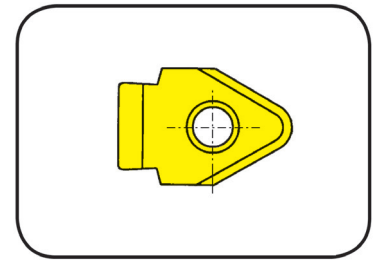
X

### Schneidplatte

#### Insert

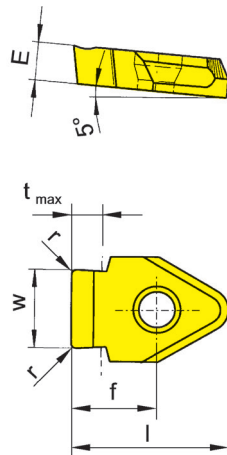
## S117

Toleranzklasse JS9  
Tolerance grade JS9



Bohrungs-Ø ab Nuttiefe bis	Bore Ø from Depth of groove up to	14 mm 8,5 mm
-------------------------------	--------------------------------------	-----------------

Empfehlung für: Nutstoßaggregate  
Recommended for: Broaching units



für Klemmhalter  
for Toolholder

Typ SH117  
Type SHM117  
H117

Längsnuten nach DIN6885  
Keyways according to  
DIN6885

Bestellnummer Part number	Nw	w	l	r	E	D <sub>min</sub>	t <sub>max</sub>	f	Form Form	AN45
S117.0300.01.08.A1	3	3,01	13,0	0,12	4	14	2,0	6,0	G	▲
S117.0400.01.08.A1	4	4,01	13,0	0,12	4	14	2,1	6,0	F	▲
S117.0500.02.08.A1	5	5,01	13,0	0,20	4	14	2,7	6,0	F	▲
S117.0500.02.10.A1	5	5,01	14,5	0,20	3	17	2,7	6,5	A	▲
S117.0600.02.10.A1	6	6,01	14,5	0,20	3	17	3,4	6,5	A	▲
S117.0800.02.10.A1	8	8,01	16,0	0,20	3	22	4,1	8,0	B	▲
S117.1000.03.14.A1	10	10,01	21,0	0,30	6	30	4,2	11,2	C	▲
S117.1200.03.14.A1	12	12,01	21,0	0,30	6	38	5,7	11,2	D	▲
S117.1200.05.14.A1	12	12,00	21,0	0,50	6	38	8,5	11,2	D	▲
S117.1400.03.16.A1	14	14,01	21,0	0,30	6	40	6,8	11,2	E	▲

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

● empfohlen / recommended

o bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

■ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

■ beschichtete HM-Sorten / coated grades

■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

#### Hinweis:

Schneidplatte S117.1200.05.14 ist Nw ab 12 mm!

#### Note:

Insert S117.1200.05.14 = Nw from 12 mm!

#### Bestellhinweis:

Die Nutabmessungen nach DIN finden Sie in den Technischen Hinweisen.

#### Ordering note:

For Dimensions of Groove DIN please see Technical Instructions.

P	•
M	○
K	•
N	•
S	○
H	-

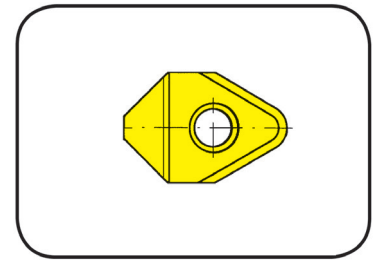
HM-Sorten  
Carbide grades

X

### Schneidplatte

Insert

# S117

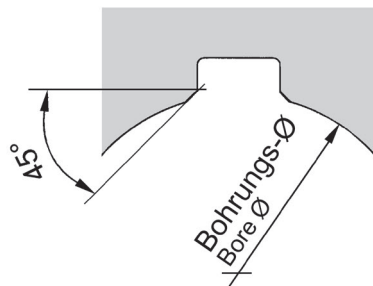
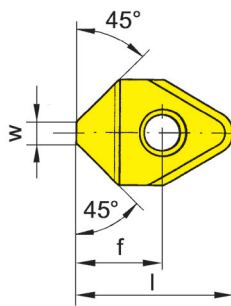
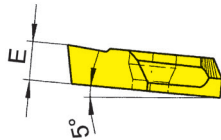


Bohrungs-Ø ab	Bore Ø from	14 mm
---------------	-------------	-------

Empfehlung für: Nutstoßaggregate  
Recommended for: Broaching units

für Klemmhalter  
for Toolholder

Typ SH117  
Type SHM117  
H117



Fasen  
Chamfering

Bestellnummer Part number	w	l	E	D <sub>min</sub>	f	Form Form	AN45
S117.1545.10.A1	1,5	16	3	17	8,0	A	▲
S117.2445.08.A1	2,4	13	4	14	6,0	F	▲
S117.3045.10.A1	3,0	16	3	22	8,0	B	▲
S117.6045.14.A1	6,0	21	6	30	11,2	C/D	▲

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

● empfohlen / recommended

o bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

□ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

■ beschichtete HM-Sorten / coated grades

■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

#### Hinweis:

Die Form der Schneidplatte muss der Halterform entsprechen. Bsp.: Klemmhalter Form A = Schneidplatte Form A

#### Note:

The insert form must correspond to the holder form. E.g.: Form A Toolholder = Form A Insert

P	●
M	○
K	●
N	●
S	○
H	-

HM-Sorten  
Carbide grades





# Nutstoßen - Innensechskant

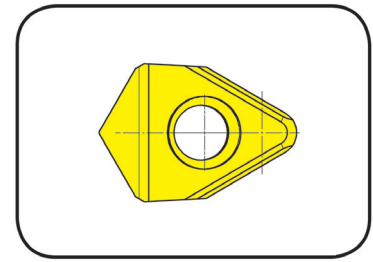
## Broaching - Hexagon Socket



### Schneidplatte

#### Insert

# S117

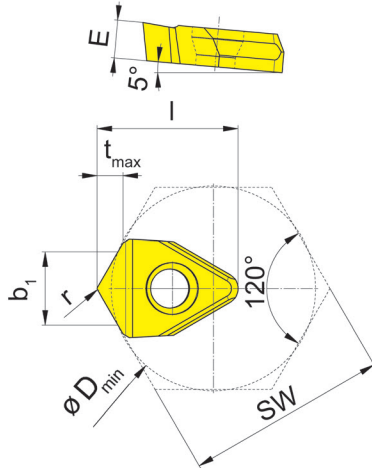


Innensechskant	Hexagon socket	SW14 - SW36
----------------	----------------	-------------

Empfehlung für: Nutstoßaggregate  
Recommended for: Broaching units

für Klemhalter  
for Toolholder

Typ SH117  
Type SHM117  
H117



Innensechskant  
Hexagon socket

Bestellnummer Part number	SW	b <sub>1</sub>	l	r	E	D <sub>min</sub>	t <sub>max</sub>	Klemhalter Toolholder	AN45
<b>S117.SW14.08.A1</b>	14-16	4,94-5,80	13,0	0,2	4,0	14,2-16,2	1,9	SH117.1425.30.1.08	▲
<b>S117.SW16.10.A1</b>	16-22	5,80-8,43	14,0	0,2	3,0	16,2-22,2	2,5	SH117.1625.30.1.10	▲
<b>S117.SW24.12.A1</b>	24-27	8,70-10,00	17,0	0,3	4,5	24,3-27,3	3,0	SH117.2432.30.1.12	▲
<b>S117.SW30.16.A1</b>	30-36	11,32-13,97	20,7	0,3	6,0	30,3-36,3	4,2	SH117.3032.30.1.16	▲

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

● empfohlen / recommended

o bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

■ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

■ beschichtete HM-Sorten / coated grades

■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

P	●
M	○
K	●
N	●
S	○
H	-

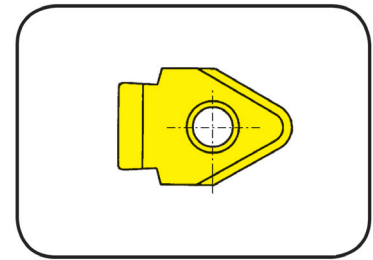
HM-Sorten  
Carbide grades

### Schneidplatte

#### Insert

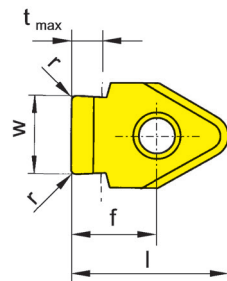
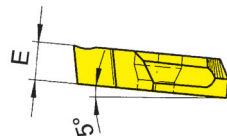
## S117

Toleranzklasse C11  
Tolerance grade C11



Bohrungs-Ø ab Nuttiefe bis	Bore Ø from Depth of groove up to	14 mm 8,5 mm
-------------------------------	--------------------------------------	-----------------

Empfehlung für: konventionelles Stoßen  
Recommended for: conventional broaching



für Klemhalter  
for Toolholder

Typ SH117  
Type SHM117  
H117

Längsnuten nach DIN138  
Keyways according to DIN138

Bestellnummer Part number	Nw	w	l	r	E	D <sub>min</sub>	t <sub>max</sub>	f	Form Form	AN45
S117.0310.04.08.B1	3	3,10	13	0,35	4	14	2,0	6,0	G	▲
S117.0412.05.08.B1	4	4,12	13	0,50	4	14	2,1	6,0	F	▲
S117.0612.09.10.B1	6	6,12	16	0,85	3	22	2,6	8,0	B	▲
S117.0713.11.10.B1	7	7,13	16	0,85	3	22	3,3	8,0	B	▲
S117.0813.11.10.B1	8	8,13	16	1,05	3	22	3,4	8,0	B	▲
S117.1013.11.14.B1	10	10,13	21	1,05	6	30	4,2	11,2	C	▲
S117.1215.14.14.B1	12	12,15	21	1,35	6	38	5,1	11,2	D	▲
S117.1215.18.14.B1	16	12,15	21	1,75	6	38	6,6	11,2	D	▲
S117.1215.23.14.B1	24	12,15	21	2,25	6	38	8,5	11,2	D	▲

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

● empfohlen / recommended

o bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

■ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

■ beschichtete HM-Sorten / coated grades

■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

#### Hinweis:

Die Form der Schneidplatte muss der Halterform entsprechen. Bsp.: Klemhalter Form A = Schneidplatte Form A

#### Note:

The insert form must correspond to the holder form. E.g.: Form A Toolholder = Form A Insert

#### Bestellhinweis:

Die Nutabmessungen nach DIN finden Sie in den Technischen Hinweisen.

#### Ordering note:

For Dimensions of Groove DIN please see Technical Instructions.

P	●
M	○
K	●
N	●
S	○
H	-

HM-Sorten  
Carbide grades

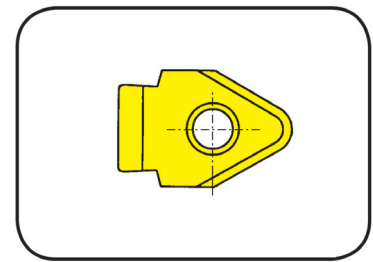
X

### Schneidplatte

#### Insert

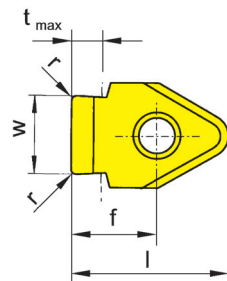
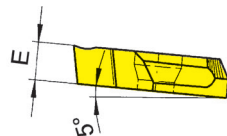
## S117

Toleranzklasse D10  
Tolerance grade D10



Bohrungs-Ø ab Nuttiefe bis	Bore Ø from Depth of groove up to	14 mm 7,8 mm
-------------------------------	--------------------------------------	-----------------

Empfehlung für: konventionelles Stoßen  
Recommended for: conventional broaching



für Klemmhalter  
for Toolholder

Typ SH117  
Type SHM117  
H117

Längsnuten nach DIN6885  
Keyways according to  
DIN6885

Bestellnummer Part number	Nw	w	l	r	E	D <sub>min</sub>	t <sub>max</sub>	f	Form Form	AN45
S117.0305.01.08.B1	3	3,050	13,0	0,12	4,0	14	2,0	6,0	G	▲
S117.0407.01.08.B1	4	4,070	13,0	0,12	4,0	14	2,1	6,0	F	▲
S117.0507.02.08.B1	5	5,070	13,0	0,20	4,0	14	2,7	6,0	F	▲
S117.0507.02.10.B1	5	5,070	14,5	0,20	3,0	17	2,7	6,5	A	▲
S117.0607.02.10.B1	6	6,070	14,5	0,20	3,0	17	3,4	6,5	A	▲
S117.0808.02.10.B1	8	8,080	16,0	0,20	3,0	22	4,1	8,0	B	▲
S117.1008.03.14.B1	10	10,087	21,0	0,30	6,0	30	4,2	11,2	C	▲
S117.1210.03.14.B1	12	12,110	21,0	0,30	6,0	38	5,7	11,2	D	▲
S117.1410.03.16.B1	14	14,110	21,0	0,30	6,0	40	6,8	11,2	E	▲
S117.1610.03.18.B1	16	16,100	26,8	0,30	6,8	40	6,8	15,4	H	▲
S117.1810.03.20.B1	18	18,100	26,8	0,30	6,8	50	7,8	15,6	I	▲
S117.2012.05.20.B1	20	20,120	26,8	0,50	6,8	50	7,8	15,6	I	▲

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

● empfohlen / recommended

o bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

■ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

■ beschichtete HM-Sorten / coated grades

■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet

P	•
M	○
K	•
N	•
S	○
H	-

HM-Sorten  
Carbide grades

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

#### Hinweis:

Die Form der Schneidplatte muss der Halterform entsprechen. Bsp.: Klemmhalter Form A = Schneidplatte Form A

#### Note:

The insert form must correspond to the holder form. E.g.: Form A Toolholder = Form A Insert

#### Bestellhinweis:

Die Nutabmessungen nach DIN finden Sie in den Technischen Hinweisen.

#### Ordering note:

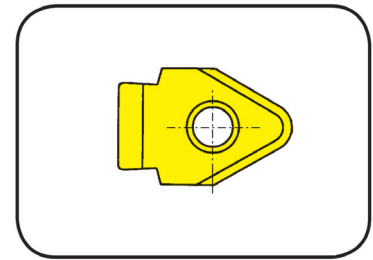
For Dimensions of Groove DIN please see Technical Instructions.

### Schneidplatte

#### Insert

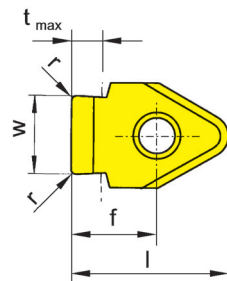
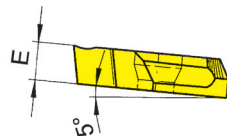
## S117

Toleranzklasse H9  
Tolerance grade H9



Bohrungs-Ø ab Nuttiefe bis	Bore Ø from Depth of groove up to	14 mm 6,8 mm
-------------------------------	--------------------------------------	-----------------

Empfehlung für: konventionelles Stoßen  
Recommended for: conventional broaching



für Klemmhalter  
for Toolholder

Typ SH117  
Type SHM117  
H117

Längsnuten nach DIN6885  
Keyways according to  
DIN6885

Bestellnummer Part number	Nw	w	l	r	E	D <sub>min</sub>	t <sub>max</sub>	f	Form Form	AN45
S117.0302.01.08.B1	3	3,018	13,0	0,12	4	14	2,0	6,0	G	▲
S117.0402.01.08.B1	4	4,022	13,0	0,12	4	14	2,1	6,0	F	▲
S117.0502.02.08.B1	5	5,022	13,0	0,20	4	14	2,7	6,0	F	▲
S117.0502.02.10.B1	5	5,022	14,5	0,20	3	17	2,7	6,5	A	▲
S117.0602.02.10.B1	6	6,022	14,5	0,20	3	17	3,4	6,5	A	▲
S117.0803.02.10.B1	8	8,028	16,0	0,20	3	22	4,1	8,0	B	▲
S117.1003.03.14.B1	10	10,028	21,0	0,30	6	30	4,2	11,2	C	▲
S117.1203.03.14.B1	12	12,036	21,0	0,30	6	38	5,7	11,2	D	▲
S117.1403.03.16.B1	14	14,036	21,0	0,30	6	40	6,8	11,2	E	▲

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

● empfohlen / recommended

o bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

■ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

■ beschichtete HM-Sorten / coated grades

■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

#### Hinweis:

Die Form der Schneidplatte muss der Halterform entsprechen. Bsp.: Klemmhalter Form A = Schneidplatte Form A

#### Note:

The insert form must correspond to the holder form. E.g.: Form A Toolholder = Form A Insert

#### Bestellhinweis:

Die Nutabmessungen nach DIN finden Sie in den Technischen Hinweisen.

#### Ordering note:

For Dimensions of Groove DIN please see Technical Instructions.

P	•
M	○
K	•
N	•
S	○
H	-

HM-Sorten  
Carbide grades

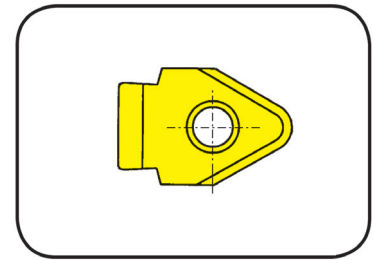
X

### Schneidplatte

#### Insert

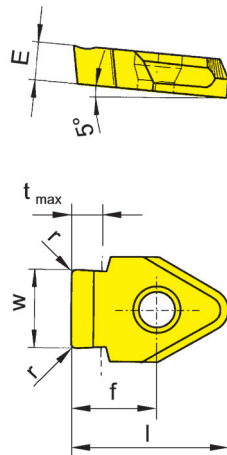
## S117

Toleranzklasse P9  
Tolerance grade P9



Bohrungs-Ø ab Nuttiefe bis	Bore Ø from Depth of groove up to	14 mm 6,8 mm
-------------------------------	--------------------------------------	-----------------

Empfehlung für: konventionelles Stoßen  
Recommended for: conventional broaching



für Klemmhalter  
for Toolholder

Typ SH117  
Type SHM117  
H117

Längsnuten nach DIN6885  
Keyways according to  
DIN6885

Bestellnummer Part number	Nw	w	l	r	E	D <sub>min</sub>	t <sub>max</sub>	f	Form Form	AN45
S117.0298.01.08.B1	3	2,99	13,0	0,12	4	14	2,0	6,0	G	▲
S117.0397.01.08.B1	4	3,98	13,0	0,12	4	14	2,1	6,0	F	▲
S117.0497.02.08.B1	5	4,98	13,0	0,20	4	14	2,7	6,0	F	▲
S117.0497.02.10.B1	5	4,98	14,5	0,20	3	17	2,7	6,5	A	▲
S117.0597.02.10.B1	6	5,98	14,5	0,20	3	17	3,4	6,5	A	▲
S117.0796.02.10.B1	8	7,98	16,0	0,20	3	22	4,1	8,0	B	▲
S117.0996.03.14.B1	10	9,98	21,0	0,30	6	30	4,2	11,2	C	▲
S117.1196.03.14.B1	12	11,97	21,0	0,30	6	38	5,7	11,2	D	▲
S117.1396.03.16.B1	14	13,97	21,0	0,30	6	40	6,8	11,2	E	▲

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

● empfohlen / recommended

o bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

■ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

■ beschichtete HM-Sorten / coated grades

■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet

P	●
M	○
K	●
N	●
S	○
H	-

HM-Sorten  
Carbide grades

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

#### Hinweis:

Die Form der Schneidplatte muss der Halterform entsprechen. Bsp.: Klemmhalter Form A = Schneidplatte Form A

#### Note:

The insert form must correspond to the holder form. E.g.: Form A Toolholder = Form A Insert

#### Bestellhinweis:

Die Nutabmessungen nach DIN finden Sie in den Technischen Hinweisen.

#### Ordering note:

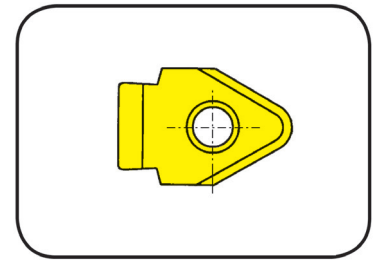
For Dimensions of Groove DIN please see Technical Instructions.

### Schneidplatte

#### Insert

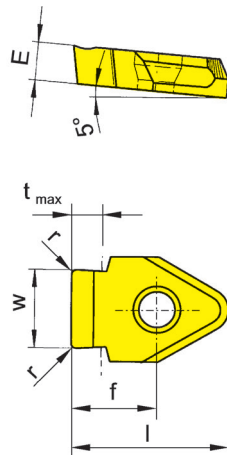
## S117

Toleranzklasse JS9  
Tolerance grade JS9



Bohrungs-Ø ab Nuttiefe bis	Bore Ø from Depth of groove up to	14 mm 8,5 mm
-------------------------------	--------------------------------------	-----------------

Empfehlung für: konventionelles Stoßen  
Recommended for: conventional broaching



für Klemmhalter  
for Toolholder

Typ SH117  
Type SHM117  
H117

Längsnuten nach DIN6885  
Keyways according to  
DIN6885

Bestellnummer Part number	Nw	w	l	r	E	D <sub>min</sub>	t <sub>max</sub>	f	Form Form	AN45
S117.0300.01.08.B1	3	3,01	13,0	0,12	4	14	2,0	6,0	G	▲
S117.0400.01.08.B1	4	4,01	13,0	0,12	4	14	2,1	6,0	F	▲
S117.0500.02.08.B1	5	5,01	13,0	0,20	4	14	2,7	6,0	F	▲
S117.0500.02.10.B1	5	5,01	14,5	0,20	3	17	2,7	6,5	A	▲
S117.0600.02.10.B1	6	6,01	14,5	0,20	3	17	3,4	6,5	A	▲
S117.0800.02.10.B1	8	8,01	16,0	0,20	3	22	4,1	8,0	B	▲
S117.1000.03.14.B1	10	10,01	21,0	0,30	6	30	4,2	11,2	C	▲
S117.1200.03.14.B1	12	12,01	21,0	0,30	6	38	5,7	11,2	D	▲
S117.1200.05.14.B1	12	12,00	21,0	0,50	6	38	8,5	11,2	D	▲
S117.1400.03.16.B1	14	14,01	21,0	0,30	6	40	6,8	11,2	E	▲

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

● empfohlen / recommended

o bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

■ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

■ beschichtete HM-Sorten / coated grades

■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

#### Hinweis:

Schneidplatte S117.1200.05.14 ist Nw ab 12 mm!

#### Note:

Insert S117.1200.05.14 = Nw from 12 mm!

#### Bestellhinweis:

Die Nutabmessungen nach DIN finden Sie in den Technischen Hinweisen.

#### Ordering note:

For Dimensions of Groove DIN please see Technical Instructions.

P	•
M	○
K	•
N	•
S	○
H	-

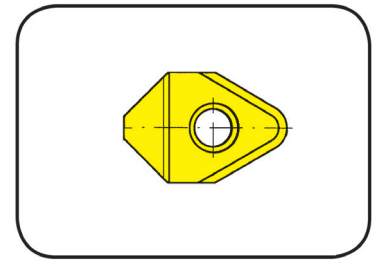
HM-Sorten  
Carbide grades

X

### Schneidplatte

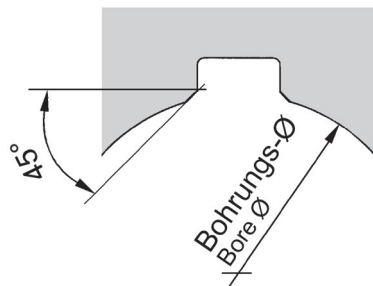
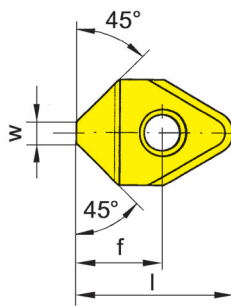
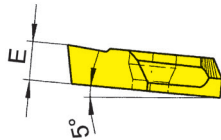
Insert

# S117



Bohrungs-Ø ab	Bore Ø from	14 mm
---------------	-------------	-------

Empfehlung für: konventionelles Stoßen  
Recommended for: conventional broaching



für Klemmhalter  
for Toolholder

Typ SH117  
Type SHM117  
H117

Fasen  
Chamfering

Bestellnummer Part number	w	l	E	D <sub>min</sub>	f	Form Form	AN45
S117.1545.10.B2	1,5	16	3	17	8,0	A	▲
S117.2445.08.B2	2,4	13	4	14	6,0	F	▲
S117.3045.10.B2	3,0	16	3	22	8,0	B	▲
S117.6045.14.B2	6,0	21	6	30	11,2	C/D	▲

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

● empfohlen / recommended

o bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

□ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

■ beschichtete HM-Sorten / coated grades

■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

#### Hinweis:

Die Form der Schneidplatte muss der Halterform entsprechen. Bsp.: Klemmhalter Form A = Schneidplatte Form A

#### Note:

The insert form must correspond to the holder form. E.g.: Form A Toolholder = Form A Insert

P	●
M	○
K	●
N	●
S	○
H	-

HM-Sorten  
Carbide grades

# Nutstoßen - Innensechskant

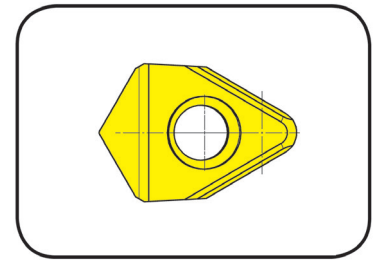
## Broaching - Hexagon Socket



### Schneidplatte

#### Insert

# S117

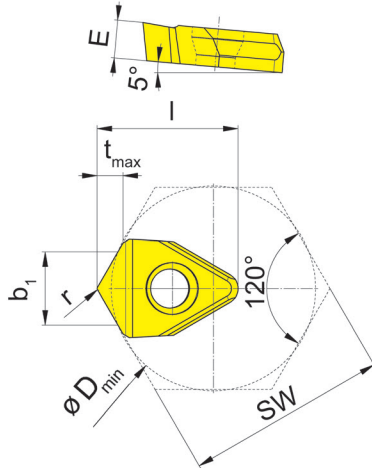


Innensechskant	Hexagon socket	SW14 - SW36
----------------	----------------	-------------

Empfehlung für: konventionelles Stoßen  
Recommended for: conventional broaching

für Klemmhalter  
for Toolholder

Typ SH117  
Type SHM117  
H117



Innensechskant  
Hexagon socket

Bestellnummer Part number	SW	b <sub>1</sub>	l	r	E	D <sub>min</sub>	t <sub>max</sub>	Klemmhalter Toolholder	AN45
<b>S117.SW14.08.B2</b>	14-16	4,94-5,80	13,0	0,2	4,0	14,2-16,2	1,9	SH117.1425.30.1.08	▲
<b>S117.SW16.10.B2</b>	16-22	5,80-8,43	14,0	0,2	3,0	16,2-22,2	2,5	SH117.1625.30.1.10	▲
<b>S117.SW24.12.B2</b>	24-27	8,70-10,00	17,0	0,3	4,5	24,3-27,3	3,0	SH117.2432.30.1.12	▲
<b>S117.SW30.16.B2</b>	30-36	11,32-13,97	20,7	0,3	6,0	30,3-36,3	4,2	SH117.3032.30.1.16	▲

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

● empfohlen / recommended

o bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

■ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

■ beschichtete HM-Sorten / coated grades

■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

P	●
M	○
K	●
N	●
S	○
H	-

HM-Sorten  
Carbide grades

X



**Tipps und Tricks**

- Am Nutende einer Sackbohrung muss eine Stoßauslaufnut oder ein Freistich vorhanden sein.
- Heben Sie das Werkzeug beim Rückhub an.
- Eine Kühlmittelzufuhr von Emulsionen oder Öl in der Bohrung, ist von entscheidendem Vorteil. Hierdurch werden die Späne aus der Bohrung gespült. Auch der Schmiereffekt des Kühlmediums hat sich bei fast allen Anwendungen positiv auf die Oberflächenbeschaffenheit der Nut und die Standzeit ausgewirkt.
- Wenn möglich sollte oben (Position 12 Uhr) gestoßen werden, damit der Stoßzyklus nicht durch anfallende Späne beeinträchtigt wird.
- Vorsicht bei beengten Bohrungen! Kollisionsgefahr am Rücken!
- Messen Sie das Werkzeug korrekt aus. Beachten Sie das Anstellmaß beim Programmieren des ersten Hubes.

**Application Tips:**

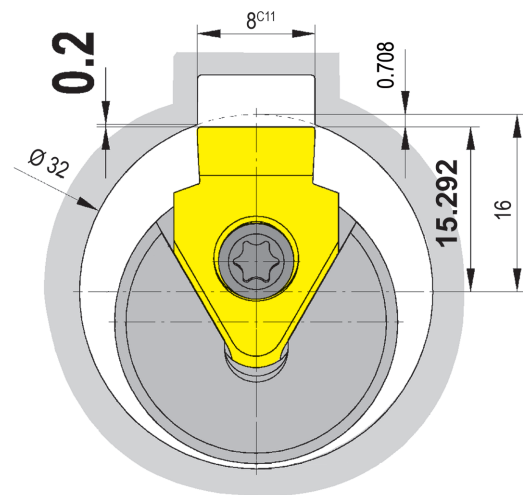
- It is important to use a machine with mechanical spindle lock.
- The use of proper coolant is key to a good surface finish, long tool life as well as chip evacuation.
- A relief groove or the possibility for a "ramp down" exit out of the cut is necessary at the end of the broached groove.
- Setting of the tool if very important. Double check the component diameter before taking the first pass.
- The tool should be set at the 12 o'clock position to ensure that chips fall away from the groove.
- Take an accurate measurement of the insert and program the dimension into the machine tool parameter.
- Position the tool at the start position of the first stroke and program a stop to perform a visual check to assure a collision free first pass of the tool.

**Bearbeitungsbeispiel:**

Bohrungs-Ø 32 mm, Nutbreite 8 mm:  
 Bei einem Bohrungsradius von 16 mm und einer Sicherheit von 0,2 mm an den Eckradien der Schneidplatte muss das Werkzeug in der X-Achse auf Anstellmaß 15,292 mm (bzw. X 30,584) eingestellt werden, um einen kollisionsfreien Hub zu gewährleisten.

**Machining example:**

Bore diameter 32 mm, groove width 8 mm:  
 At a radius of 16 mm and with a clearance of 0,2 mm for safety at the r 0,2 mm corner radii, the tool has to be set at 15,292 mm in X-axis to avoid any collision at the beginning of the process.



**Berechnung Anstellmaß  $b_1$ :**

Calculation of the start position  $b_1$ :

$$c^2 = a^2 + b^2$$

$$b^2 = c^2 - a^2$$

$$b = \sqrt{c^2 - a^2}$$

$$b = \sqrt{16^2 - 4^2}$$

$$b = 15,491933$$

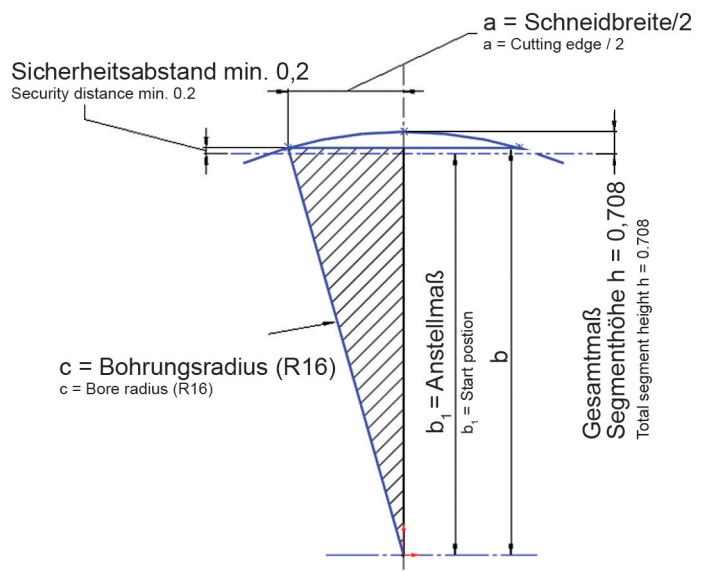
$$b_1 = b - \text{Sicherheitsabstand}$$

Clearance distance

$$b_1 = 15,492 - 0,2 = 15,292 \text{ mm}$$

→ ergibt einen Anstell-Ø von 30,584 mm

→ equals as a start position at Ø 30.584 mm



X

### Anzugsmomente

Torque of Screws

Typ type	Schraube Screw	M <sub>d</sub> Nm	Schlüssel Clamping wrench	Klinge Blade
SB105	6.075T15P	5,0	T15PQ	DT15PQ
SB110	6.075T15P	5,0	T15PQ	DT15PQ
SH117...08	030.3509.T15P	3,5	T15PQ	DT15PK
SH117...10/...12	4.09T15P	4,5 - 5,0	T15PQ	DT15PK
SH117...16	5.12T20P	6,0 - 6,5	T20PQ	DT20PK/DT20PQ
SHM117...08	030.3509.T15P	3,5	T15PQ	DT15PK

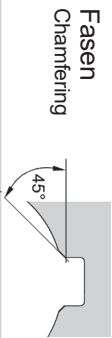
### Übersicht SB105/SB110 - Halter zur Direktaufnahme in Revolver oder Spindel

Summary SB105/SB110 - Holder can be located directly in the turret or m/c spindle

Abmessungen DIN Dimensions DIN				Nutstoßen Broaching			Fasen Chamfering		
Breite Width	Toleranz Tolerance	D <sub>min</sub>	t	Schneidplatten Inserts N105...A2/...B1	l <sub>2</sub>	Klemmhalter Toolholder	Schneidplatten Inserts N105...A1.../B1	Klemmhalter Toolholder	
2	C11	8	1,0	N105.0210.2.08	12				
3	C11	10	1,8	N105.0310.2.10	12	SB105.0020.1.01	N105.4545.2.6	SB105.0020.1.01	
3	C11	13	1,8	N105.0310.2.13	12	SB105.0025.1.01		SB105.0025.1.01	
4	C11	16	2,0	N105.0410.2.16	12				
4	C11	16	2,0	N110.0202.05.04	25	SB110.0025.1.02	N110.4545.4.9	SB110.0025.1.02	
4	C11	16	2,0	N110.0410.05.07	40	SB110.0032.1.02	N110.4545.7.9	SB110.0032.1.02	
5	C11	-	-	N110.0510.05.04	25	SB110.0025.1.02	N110.4545.4.9	SB110.0025.1.02	
5	C11	-	-	N110.0510.05.07	40	SB110.0032.1.02	N110.4545.7.9	SB110.0032.1.02	
2	H9	6	1,1	N105.0202.01.01	12		N105.4545.2.6	SB105.0020.1.01	
3	H9	8	1,5	N105.0302.01.01	12	SB105.0020.1.01			
4	H9	10	1,9	N105.0402.01.01	15	SB105.0025.1.01	N105.4545.3.6	SB105.0025.1.01	
4	H9	10	1,9	N110.0402.02.04	25		N110.4545.4.9	SB110.0025.1.02	
4	H9	10	1,9	N110.0402.02.07	40	SB110.0025.1.02	N110.4545.7.9		
5	H9	12	2,4	N110.0502.02.04	25	SB110.0032.1.02	N110.4545.4.9	SB110.0032.1.02	
5	H9	12	2,4	N110.0502.02.07	40		N110.4545.7.9		
2	P9	6	1,1	N105.0198.01.01	12		N105.4545.2.6	SB105.0020.1.01	
3	P9	8	1,5	N105.0298.01.01	12	SB105.0020.1.01			
4	P9	10	1,9	N105.0397.01.01	15	SB105.0025.1.01	N105.4545.3.6	SB105.0025.1.01	
4	P9	10	1,9	N110.0397.02.04	25		N110.4545.4.9	SB110.0025.1.02	
4	P9	10	1,9	N110.0397.02.07	40	SB110.0025.1.02	N110.4545.7.9		
5	P9	12	2,4	N110.0497.02.04	25	SB110.0032.1.02	N110.4545.4.9	SB110.0032.1.02	
5	P9	12	2,4	N110.0497.02.07	40		N110.4545.7.9		
2	JS9	6	1,1	N105.0200.01.01	12		N105.4545.2.6	SB105.0020.1.01	
3	JS9	8	1,5	N105.0300.01.01	12	SB105.0020.1.01			
4	JS9	10	1,9	N105.0400.01.01	15	SB105.0025.1.01	N105.4545.3.6	SB105.0025.1.01	
4	JS9	10	1,9	N105.0400.02.01	15				
4	JS9	10	1,9	N110.0400.02.04	25		N110.4545.4.9	SB110.0025.1.02	
4	JS9	10	1,9	N110.0400.02.07	40	SB110.0025.1.02	N110.4545.7.9		
5	JS9	12	2,4	N110.0500.02.04	25	SB110.0032.1.02	N110.4545.4.9	SB110.0032.1.02	
5	JS9	12	2,4	N110.0500.02.07	40		N110.4545.7.9		

### Übersicht SH117/SHM117 - Halter zur Direktaufnahme in Revolver oder Spindel Summary SH117 / SHM117 - Holder can be located directly in the turret or m/c spindle

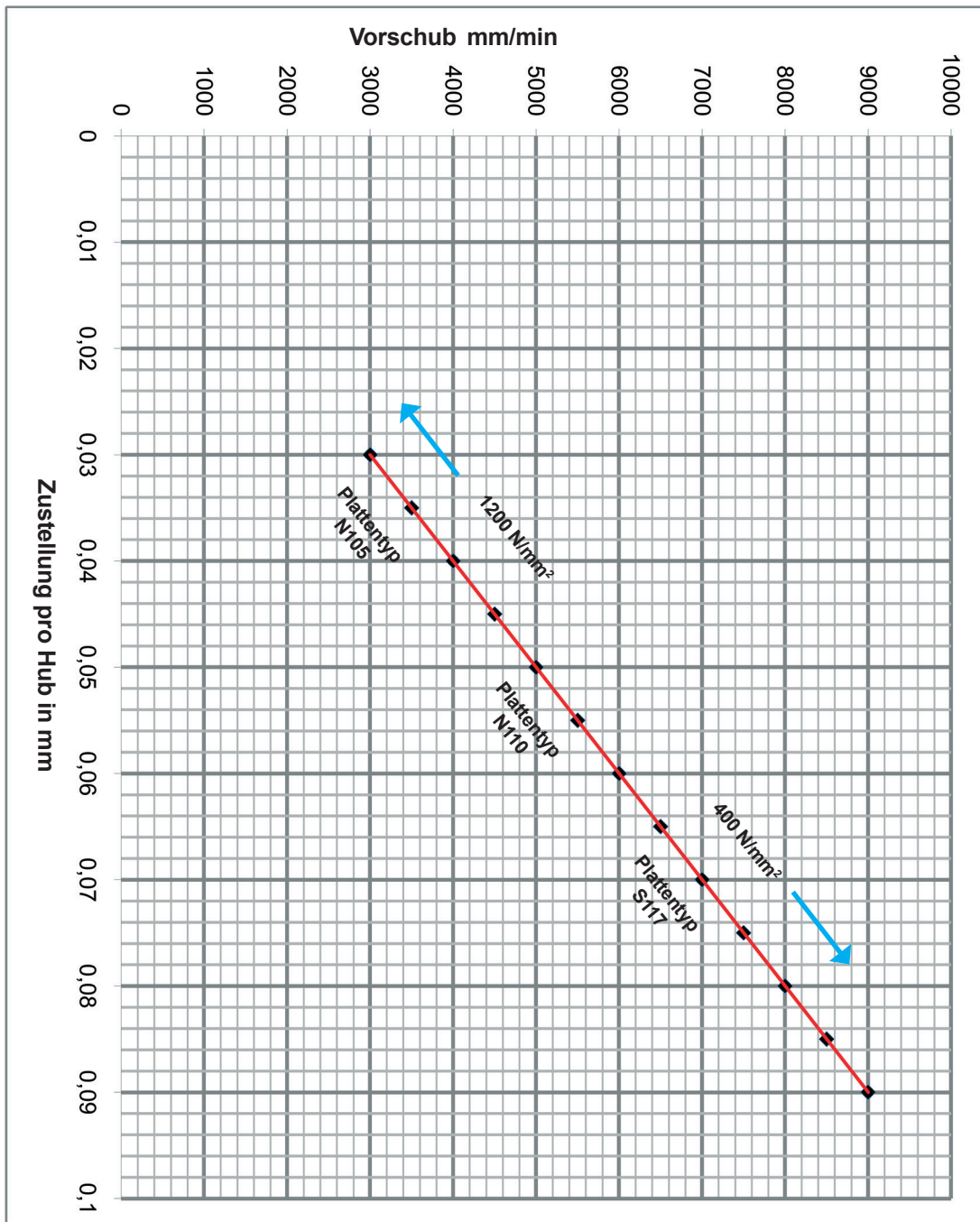
Abmessungen DIN Dimensions DIN				Nutmüssen Broaching		Fasen Chamfering				
Breite Width	Toleranz Tolerance	D <sub>min</sub>	t	Schneidplatten Inserts <b>S117...A1/...B1</b>	w	Klemmhalter Toolholder	Werkzeuglänge l <sub>2</sub> Tool length l <sub>2</sub>	Schneidplatten Inserts <b>S117...A1/...B1</b>	Klemmhalter Toolholder	Werkzeuglänge l <sub>2</sub> Tool length l <sub>2</sub>
3		14	2,0	S117.0310.04.08	3,1	SH117.1425.1.3.08	20	S117.2445.08	SH/SHM117...08	20/30
4		14	2,1	S117.0412.05.08	4,12	SH/SHM117...08	30	S117.2445.08	SH/SHM117...08	20/30
6		22	2,6	S117.0612.09.10	6,12	SH117.0025...10	50	S117.3045.10	SH117.0025...10	50
7		27	3,3	S117.0713.11.10	7,13	SH117.0025...10	50	S117.3045.10	SH117.0025...10	50
8	C11	32	3,4	S117.0813.11.10	8,13	SH117.0025...10	50	S117.3045.10	SH117.0025...10	50
10		40	4,2	S117.1013.11.14	10,13	SH117.0032...16	50	S117.6045.14	SH117.0032...16	50
12		50	5,1	S117.1215.14.14	12,15	SH117.0032...16	50	S117.6045.14	SH117.0032...16	50
16		70	6,6	S117.1215.18.14	12,15	SH117.0032...16	50	S117.6045.14	SH117.0032...16	50
24		100	8,5	S117.1215.23.14	12,15	SH117.0032...16	50	S117.6045.14	SH117.0032...16	50
3		14	2,0	S117.0302.01.08	3,018	SH117.1425.1.3.08	20	S117.2445.08	SH/SHM117...08	20/30
4		14	2,1	S117.0402.01.08	4,022	SH/SHM117...08	30	S117.2445.08	SH/SHM117...08	20/30
5		14	2,7	S117.0502.02.08	5,022	SH/SHM117...08	30	S117.2445.08	SH/SHM117...08	20/30
5		17	2,7	S117.0502.02.10	5,022	SH117.1725...10	40	S117.1545.10	SH117.1725...10	40
6	H9	17	3,4	S117.0602.02.10	6,022	SH117.1725...10	40	S117.1545.10	SH117.1725...10	40
8		22	4,1	S117.0803.02.10	8,028	SH117.0025...10	50	S117.3045.10	SH117.0025...10	50
10		30	4,2	S117.1003.03.14	10,028	SH117.3032...16	50	S117.6045.14	SH117.3032...16	50
12		38	5,7	S117.1203.03.14	12,036	SH117.0032...16	50	S117.6045.14	SH117.0032...16	50
14		40	6,8	S117.1403.03.16	14,036	SH117.4032...16	50	S117.6045.14	SH117.0032...16	50
3		14	2,0	S117.0298.01.08	2,99	SH117.1425.1.3.08	20	S117.2445.08	SH/SHM117...08	20/30
4		14	2,1	S117.0397.01.08	3,98	SH/SHM117...08	30	S117.2445.08	SH/SHM117...08	20/30
5		14	2,7	S117.0497.02.08	4,98	SH/SHM117...08	30	S117.2445.08	SH/SHM117...08	20/30
5		17	2,7	S117.0497.02.10	4,98	SH117.1725...10	40	S117.1545.10	SH117.1725...10	40
6	P9	17	3,4	S117.0597.02.10	5,98	SH117.1725...10	40	S117.1545.10	SH117.1725...10	40
8		22	4,1	S117.0796.02.10	7,98	SH117.0025...10	50	S117.3045.10	SH117.0025...10	50
10		30	4,2	S117.0996.03.14	9,98	SH117.3032...16	50	S117.6045.14	SH117.3032...16	50
12		38	5,7	S117.1196.03.14	11,97	SH117.0032...16	50	S117.6045.14	SH117.0032...16	50
14		40	6,8	S117.1396.03.16	13,97	SH117.4032...16	50	S117.6045.14	SH117.0032...16	50



### Übersicht SH117/SHM117 - Halter zur Direktaufnahme in Revolver oder Spindel

Summary SH117 / SHM117 - Holder can be located directly in the turret or m/c spindle

Abmessungen DIN Dimensions DIN		Nutzboßen Broaching		Fasen Chamfering		Werkzeuglänge $l_2$ Tool length $l_2$		Werkzeuglänge $l_2$ Tool length $l_2$				
Breite Width	Toleranz Tolerance	$D_{min}$	t	Schneidplatten Inserts S117...A1/...B1	w	Klemmhalter Toolholder	Werkzeuglänge $l_2$ Tool length $l_2$	Schneidplatten Inserts S117...A1/...B1	Klemmhalter Toolholder	Werkzeuglänge $l_2$ Tool length $l_2$	Werkzeuglänge $l_2$ Tool length $l_2$	
							.1.			.1.	.2.	.3.
3		14	2,0	S117.0300.01.08	3,01	SH117.1425.1.3.08	20	S117.0300.01.08	SH/SHM117...08	20/30		
4		14	2,1	S117.0400.01.08	4,01	SH/SHM117...08	30	S117.2445.08	SH/SHM117...08	20/30		
5		14	2,7	S117.0500.02.08	5,01	SH/SHM117...08	30	S117.2445.08	SH/SHM117...08	20/30		
5		17	2,7	S117.0500.02.10	5,01	SH117.1725...10	40	S117.1545.10	SH117.1725...10	40	55	
6		17	3,4	S117.0600.02.10	6,01	SH117.1725...10	40	S117.1545.10	SH117.1725...10	40	55	
8	JS9	22	4,1	S117.0800.02.10	8,01	SH117.0025...10	50	S117.3045.10	SH117.0025...10	50	70	
10		30	4,2	S117.1000.03.14	10,01	SH117.3032...16	50	S117.6045.14	SH117.3032...16	50	75	100
12		38	5,7	S117.1200.03.14	12,01	SH117.0032...16	50	S117.6045.14	SH117.0032...16	50	75	100
12		38	8,5	S117.1200.05.14	12,00	SH117.0032...16	50	S117.6045.14	SH117.0032...16	50	75	100
14		40	6,8	S117.1400.03.16	14,01	SH117.4032...16	50	S117.6045.14	SH117.0032...16	50	75	100

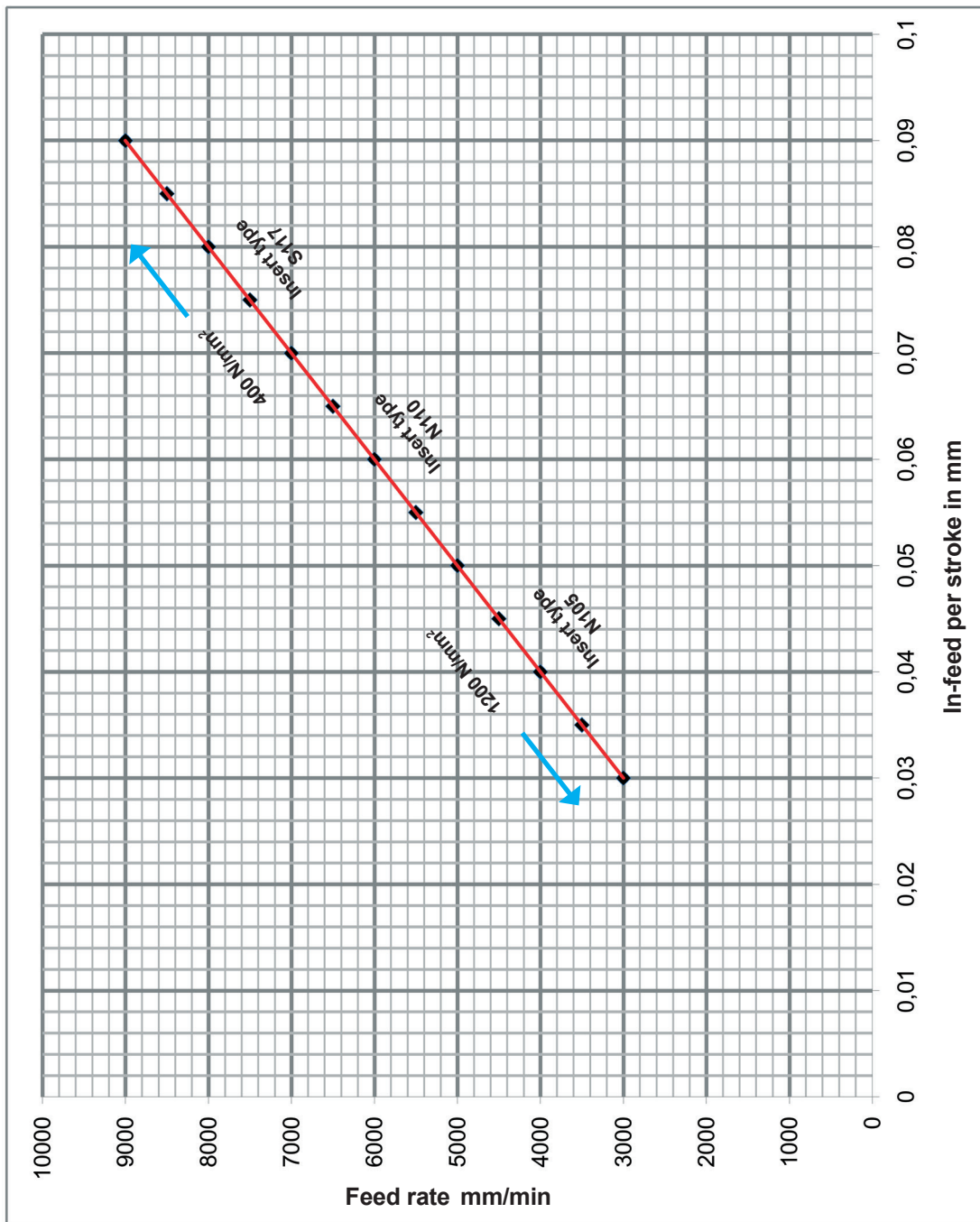


Diese Werte stellen nur Richtwerte dar, da die physikalischen Eigenschaften der Maschine, des Bauteils, die Spannsituation und der Werkstoff großen Einfluss auf die Schnittwerte und Zustellungen pro Hub nehmen.

Anwendungstipps:

- Am Nutende einer Sacklochbohrung muss eine Auslaufnut oder ein Freistich vorhanden sein.
- Das Werkzeug muss vor dem Rückzug vollständig aus dem Nutenbereich gefahren werden.
- Messen Sie das Werkzeug korrekt aus, und übernehmen diese Werte in Ihren Werkzeugspeicher.
- Fahren Sie den ersten Anstellpunkt der Maschine im Einzelsatz an und überprüfen Sie durch einen Programmstopp, - visuell -, ob die Anstellposition für den ersten Hub kollisionsfrei für den Werkzeughalter und die Schneide ist.
- Der Einsatz eines Kühl - u. Schmiermedium ist entscheidend für die Oberflächenbeschaffenheit, der Standzeit und der Ausspülung der Späne aus der Sacklochbohrung.

X



The above values are guidelines only. The physical condition of the machine, the work piece profile and clamping, as well as the type of material have great influence on the depth of cut and feed rate.

Application Tips:

- A relief groove or the possibility for a 'ramp down' exit out of the groove is necessary at the end of the broached groove.
- The insert cutting edge has to be positioned outside the groove before retracting the tool.
- Take an accurate measurement of the insert and program the dimension into the machine tool parameter.
- Position the tool at the start position of the first stroke and program a stop to perform a visual check to assure a collision free first pass of the tool.
- The use of proper coolant is key to a good surface finish, long tool life as well as chip evacuation out of a blind hole.



## Beispiel zum Nutstoßen auf TRAUB TNA 400 mit C - Achse

NC - Programm

N.....(NUTSTOSSEN)	Satznummer, (Klammertext)
G97 T..... M5	Konstante Spindeldrehzahl, Werkzeugaufruf, Spindel STOP
M17	C - Achse EIN
G94	Vorschub in mm/min
L1 = 30.584	Parameter für Start Ø gesetzt
M8 M19	Kühlmittel EIN, Spindelbremse EIN
N100	Satznummer der Wiederholschleife Anfang
G0 XL1 Z5	Anstellpunkt in X und Z vor dem Teil
G1 Z-25 F8000	Lineare Vorschubbewegung in Z mit Vorschub 8000 mm/min
G0 X30.584	Eilgangbewegung in X auf Anstellpunkt Ø = Abhebe punkt
G0 Z5	Eilgangbewegung auf Anstellpunkt Z
L1 = L1+0.16	Zähler hochzählen mit doppelter Zustellsumme, da Ø Programmierung angewählt ist (Zustellwert beträgt 0,08 mm)
N200	Satznummer der Wiederholschleife Ende
G22 P100 Q200 H45	Wiederholzyklus mit Satznummer von Start und Ende und Anzahl der Wiederholschleifen

Beispiel:

- Nut nach Tabelle mit Bohrung **Ø 32 mm**
- Nutbreite **8<sup>c11</sup>**
- Zustellsumme pro Hub 0,08 mm
- Die Anzahl der **Hübe** errechnet sich von dem Abstand ab Startpunkt bis Nutgrund und wird dann über den Wert der Zustellung pro Hub (nach Tabelle) geteilt.
- Dieser Wert muss dann mit 2 multipliziert werden (da Ø-Programmierung), dies ist dann der zu programmierende Wert der Hübe im NC-Programm.

Berechnung:

- Anstellpunkt = Sicherheitsabstand + Maß der Bogenhöhe vom Kreis Ø 32 (siehe Berechnungsbeispiel Seite X54) ergibt eine Segmenthöhe von **0,508 mm** + Sicherheitsabstand von **0,2 mm** ein Gesamtmaß von **0,708 mm**.
  - Anstellpunkt = **30,584 mm** ( $32 - [0,708 \times 2] = 30,584$ )
  - Die Nuttiefe **2,9 mm** mit dem Maß **0,708 mm** addiert ergibt den Wert **3,608 mm**.
  - Dieser Wert ist die Strecke von Anstellpunkt bis Nutgrund, um dies Ø-bezogen zum Programmieren, wird der Wert **3,608 mit 2 multipliziert** und gibt die Summe **7,216 mm**.
  - Teilt man **7,216 mm** mit dem doppelten Wert von **0,08 mm also 0,16 mm** Hubzustellung errechnet sich eine Gesamt-Hubanzahl von **45,1** Hüben. Also werden **45 Hübe** programmiert.
- Die Restsumme muss in der Feinkorrektur auf das Zeichnungsmaß gebracht werden.

**Achtung: Die tatsächliche Zustellung auf die Stoßplatte beträgt 0,08 mm.**

## Example for broaching on a TRAUB TNA 400 with C-Axis

NC - Programme

N.....(BROACHING)	Sequence Number and Application
G97 T..... M5	constant RPM, Tool callout, Spindle Stop
M17	C - axis ON
G94	Feed Rate in mm/min
L1 = 30.584	choose Parameter for start Ø
M8 M19	Coolant ON, Spindle Break ON
N100	Sequence Number for repetition START
G0 XL1 Z5	Start position in X and Z in front of part
G1 Z-25 F8000	Linear move in Z at feed rate of 8000 mm/min
G0 X30.584	Rapid move in X to start Ø i.e. drop down position
G0 Z5	Rapid move in Z to start position.
L1 = L1+0.16	As Ø programming is in effect the depth of cut must be doubled (Depth of Cut is 0.08 mm)
N200	Sequence Number of repetition END.
G22 P100 Q200 H45	Repetition Cycle with Sequence Number from START to END and Number of repetitions

Example:

- Groove according to table in bore **Ø 32 mm**
- Groove width **8<sup>c11</sup>**
- Depth of Cut per Stroke 0.08 mm
- The **Number of Strokes** resulted out of complete cutting depth from start position to the bottom of the groove divided by depth of cut per stroke
- This Value must then be multiplied by 2 ( because Ø Programming) and Value is programmed as the Number of Strokes in the NC-Programme.

Calculation:

- Starting Position = Security Distance + Distance from Ø 32 mm to Cutting Edge (see Example on Page X54) equals a segment height of **0.508 mm** + Security Distance of **0.20 mm** to a total of **0.708 mm**.
- Starting Position = **30.584 mm** (32 - [0.708 x 2] = 30.584 mm.
- The groove depth of **2.90 mm** added to the **0.708 mm** = **3.608 mm**.
- This is the dimension from the starting position to the bottom of the groove and in order to program this on the Ø, the **3.608 mm** dimension must be **multiplied by 2** which will equal the sum of **7.216 mm**.
- When the **7.216 mm** is divided by (**2 x 0.08 mm**) = **0.16 mm** depth per stroke the Result will be **45.1 Strokes** and therefore **45 total Strokes** are programmed.

The remainder of 0.1 Strokes to achieve the finish dimension must be programmed using the fine correction.

**Attention: The true depth of cut for the insert will be 0.08 mm.**



## Beispiel zum Nutstoßen auf Maschinen mit SIEMENS-Steuerung und geklemmter Spindel

NC - Programm

N.....LF (NUTSTOSSEN)	Satznummer, (Klammertext)
T..... M5 LF	Werkzeugaufruf, Spindel STOP
M..... LF	Bremse EIN
G94 LF	Vorschub in mm/min
R1 = 30.584 LF	Parameter für Start Ø gesetzt
M8 LF	Kühlmittel EIN
N100 LF	Satznummer der Wiederholschleife Anfang
G0 X = R1 Z5 LF	Anstellpunkt in X und Z vor dem Teil
G1 Z-25 F8000 LF	Lineare Vorschubbewegung in Z mit Vorschub 8000 mm/min
G0 X30.584	Eilgangbewegung in X auf Anstellpunkt Ø = Abhebepunkt
G0 Z5	Eilgangbewegung auf Anstellpunkt Z
R1 = R1+0.16	Zähler hochzählen mit doppelter Zustellsumme, da Ø Programmierung angewählt ist (Zustellwert beträgt 0,08 mm)
N200	Satznummer der Wiederholschleife Ende
.....LF	Wiederholzyklus mit Satznummer von Start und Ende und Anzahl der Wiederholschleifen

Beispiel:

- Nut nach Tabelle mit Bohrung **Ø 32 mm**
- Nutbreite **8<sup>c11</sup>**
- Zustellsumme pro Hub **0,08 mm**
- Die Anzahl der **Hübe** errechnet sich von dem Abstand ab Startpunkt bis Nutgrund und wird dann über den Wert der Zustellung pro Hub (nach Tabelle) geteilt.
- Dieser Wert muss dann mit 2 multipliziert werden (da Ø-Programmierung), dies ist dann der zu programmierende Wert der Hübe im NC-Programm.

Berechnung:

- Anstellpunkt = Sicherheitsabstand + Maß der Bogenhöhe vom Kreis Ø 32 (siehe Berechnungsbeispiel Seite X54) ergibt eine Segmenthöhe von **0,508 mm** + Sicherheitsabstand von **0,2 mm** ein Gesamtmaß von **0,708 mm**.
  - Anstellpunkt = **30,584 mm** ( $32 - [0,708 \times 2] = 30,584$ )
  - Die Nuttiefe **2,9 mm** mit dem Maß **0,708 mm** addiert ergibt den Wert **3,608 mm**.
  - Dieser Wert ist die Strecke von Anstellpunkt bis Nutgrund, um dies Ø-bezogen zum Programmieren, wird der Wert **3,608 mit 2 multipliziert** und gibt die Summe **7,216 mm**.
  - Teilt man **7,216 mm** mit dem doppelten Wert von **0,08 mm also 0,16 mm** Hubzustellung errechnet sich eine Gesamt-Hubanzahl von **45,1** Hüben. Also werden **45 Hübe** programmiert.
- Die Restsumme muss in der Feinkorrektur auf das Zeichnungsmaß gebracht werden.

## Example for broaching on SIEMENS Control Machines with lockable Spindle

NC - Programme

N.....(BROACHING)	Sequence Number and Application
T..... M5 LF	Tool callout, Spindle Stop
M..... LF	Brake ON
G94 LF	Feed Rate in mm/min
R1 = 30.584 LF	choose Parameter for start Ø
M8 LF	Coolant ON
N100 LF	Sequence Number for repetition START
G0 X = R1 Z5 LF	Start position in X and Z in front of part
G1 Z-25 F8000 LF	Linear move in Z at feed rate of 8000 mm/min
G0 X30.584	Rapid move in X to start Ø i.e. drop down position
G0 Z5	Rapid move in Z to start position.
R1 = R1+0.16	As Ø programming is in effect the depth of cut must be doubled (Depth of Cut is 0.08 mm)
N200	Sequence Number of repetition END.
.....LF	Repetition Cycle with Sequence Number from START to END and Number of repetitions

Example:

- Groove according to table in bore **Ø 32 mm**
- Groove width **8<sup>c11</sup>**
- Depth of Cut per Stroke 0.08 mm
- The **Number of Strokes** resulted out of complete cutting depth from start position to the bottom of the groove divided by depth of cut per stroke
- This Value must then be multiplied by 2 ( because Ø Programming) and Value is programmed as the Number of Strokes in the NC-Programme.

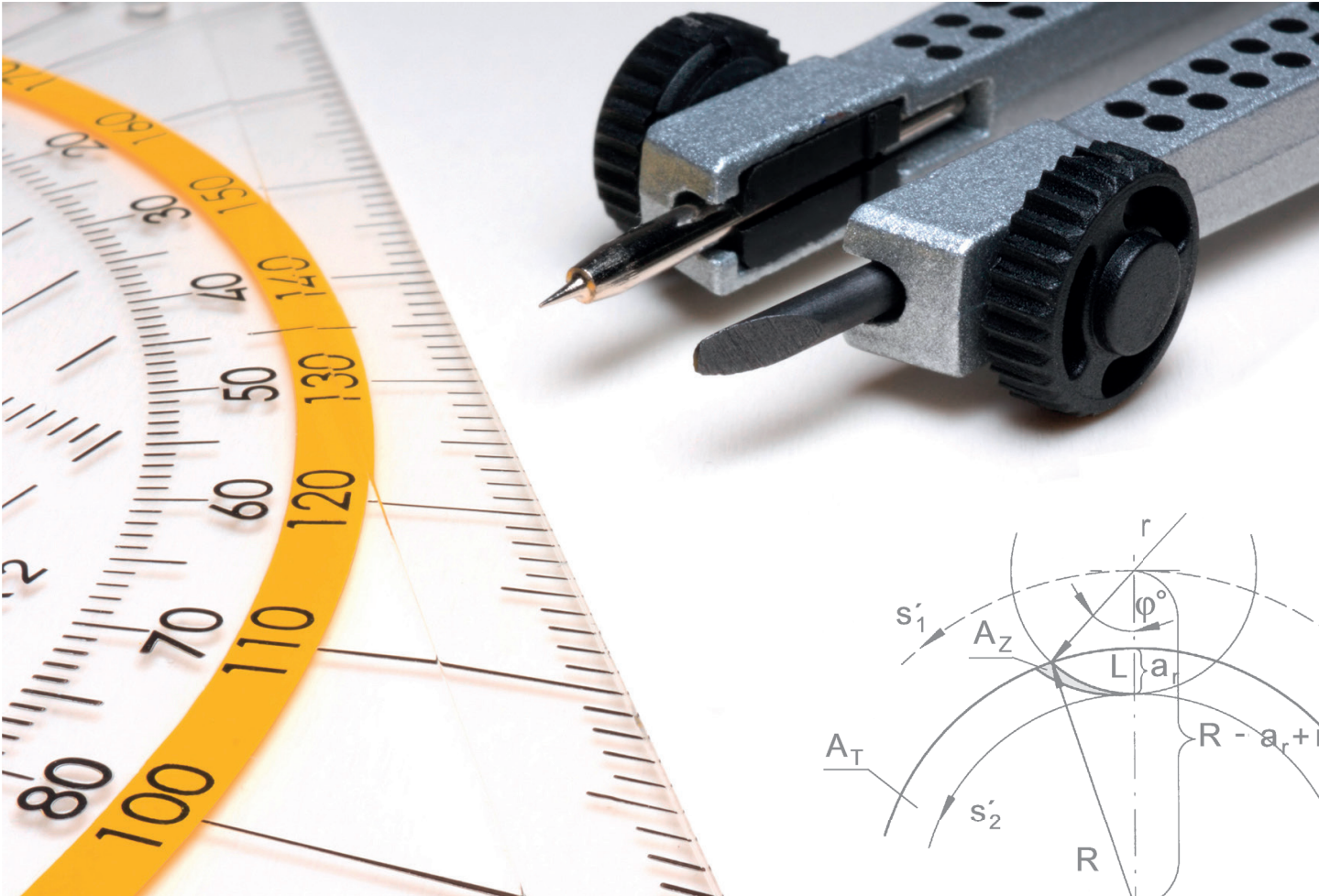
Calculation:

- Starting Position = Security Distance + Distance from Ø 32 mm to Cutting Edge (see Example on Page X54) equals a segment height of **0.508 mm** + Security Distance of **0.20 mm** to a total of **0.708 mm**.
- Starting Position = **30.584 mm** (32 - [0.708 x 2] = 30.584 mm).
- The groove depth of **2.90 mm** added to the **0.708 mm** = **3.608 mm**.
- This is the dimension from the starting position to the bottom of the groove and in order to program this on the Ø, the **3.608 mm** dimension must be **multiplied by 2** which will equal the sum of **7.216 mm**.
- When the **7.216 mm** is divided by **(2 x 0.08 mm) = 0.16 mm** depth per stroke the Result will be **45.1 Strokes** and therefore **45 total Strokes** are programmed.

The remainder of 0.1 Strokes to achieve the finish dimension must be programmed using the fine correction.



X



Inhalt/Summary

Seite/Page

**Zubehör**  
Additional equipment

**Y2-Y8**

Y

Mit den mobilen Hochdruckstationen von **GRAF** können Sie die innengekühlten Werkzeuge optimal einsetzen.

Die Vorteile liegen auf der Hand:  
Verlängerte Standzeiten der Schneidplatten  
und Werkzeuge!

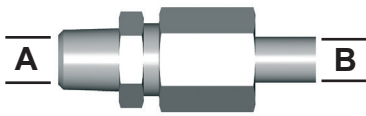
With the mobile high-pressure systems from **GRAF** you can employ the through cooled tools optimally.

The advantages are obvious: longer tool life!



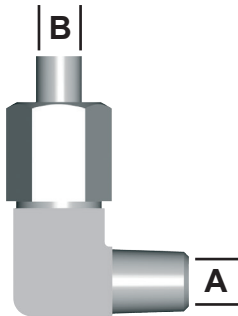
**Kühlmittelanschluss Standard für Rohr Ø 6 mm**

Standard connection for coolant supply for pipe Ø 6 mm



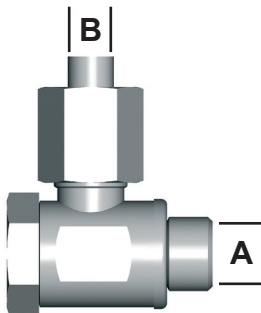
Kühlmittelanschluss, gerade  
Connection for coolant supply  
straight screwed

A	B	Bestellnummer Part number
M8 x 1	ø 6 mm	004.00.19
G1/8"	ø 6 mm	004.00.14



Kühlmittelanschluss,  
winkelig fest  
Connection for coolant supply  
angled and fix

A	B	Bestellnummer Part number
M8 x 1	ø 6 mm	004.00.22
G1/8"	ø 6 mm	004.00.33



Schwenkverschraubung  
Swivelling screw-fitting

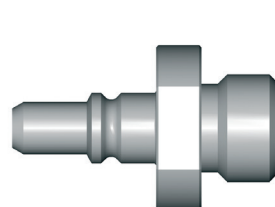
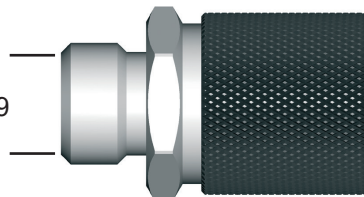
A	B	Bestellnummer Part number
M8 x 1	ø 6 mm	004.00.61
G1/8"	ø 6 mm	004.00.16

**Kühlmittelanschluss Schnellkupplung**

Clip connection for coolant supply

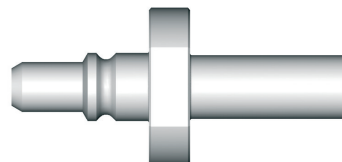
Schnellkupplung  
Quick connector

M10 x 1 - 004.00.49



Stecker  
Plug

M8 x 1 - 004.00.56  
G1/8" - 004.00.57



Stecker  
Plug

ø 6 mm - 004.00.59



**D 041 VL**  
0,4-1 Nm

**Drehmoment-Schraubendreher mit Skala**  
- mit variabler Einstellmöglichkeit  
- numerische Drehmoment-Anzeige in Fensterskala  
Drehmoment stufenlos einstellbar mit Einstellwerkzeug  
Torque-Setter (im Lieferumfang enthalten).  
Ergonomischer Mehrkomponentengriff, extrem handlich  
durch leichte und kompakte Bauweise. Klicksignal beim  
Erreichen des eingestellten Drehmomentwertes.  
(Normen: EN ISO 6798, BS EN 26789, ASME B107.14.M.)  
(Genauigkeit:  $\pm 6\%$ , rückführbar auf nationale Normale)

**Torque screw driver with scale**  
- variable torque setting  
- adjusted torque is shown on display  
The Torque can be adjusted with a special torque setter (included).  
Ergonomical form gives perfect handling abilities. Audible signal when  
set torque is reached.  
(Standard: EN ISO 6798, BS EN 26789, ASME B 107.14.M.)  
(Precision:  $\pm 6\%$ )



**D 15 VL**  
1-5 Nm



**D 28 VL**  
2-7 Nm



**ED 28 VL**  
für / for  
D041VL / D15VL / D28VL

**Einstellwerkzeug für Drehmoment-Schraubendreher**  
Griff: Celluloseacetat mit microfeiner Oberflächenstruktur  
Klinge: Achtkantklinge, durchgehend gehärtet, verzinkt  
Device for setting the required torque.  
Handle: Celluloseacetat with micro structured surface  
Blade: Octogonal (8 flats) blade, hardened galvanized



**DT6PK**  
**DT7PK**  
**DT8PK**  
**DT9PK**  
**DT10PK**  
**DT15PK**  
**DT20PK**  
**DT25PK**

für / for  
D041VL / D15VL / D28VL



Plus

#### Wechselklinge für TORX PLUS® Schrauben

Klinge: Hochwertiger Chrom-Vanadium-Molybdän Stahl, durchgehend gehärtet, mattverchromt  
Wiha Chrom Top-Klingenspitze garantiert höchste Maßhaltigkeit.

Farbcodierung dunkelgrün

Anwendung: Zum kontrollierten Verschrauben bei vorgegebenem Drehmoment, in Kombination mit einem Wiha Drehmomentgriff.

#### Blade for TORX-Plus® screws

Blade: High quality Chrome-Vanadium steel, through hardened, chrome plated.

Wiha Chrome Blade guarantees maximum precision. Colored code dark green

Utilization: Controlled screw setting with definite torque in combination with Wiha torque screw driver handle.



**DT6K**  
**DT8K**  
**DT15K**

für / for  
D041VL / D15VL / D28VL



#### Wechselklinge für Torx Schrauben

Klinge: Hochwertiger Chrom-Vanadium-Molybdän Stahl, durchgehend gehärtet, mattverchromt  
Wiha Chrom Top-Klingenspitze garantiert höchste Maßhaltigkeit.

Farbcodierung dunkelgrün

Anwendung: Kontrolliertes Verschrauben bei vorgegebenem Drehmoment, in Kombination mit einem Wiha Drehmomentgriff.

#### Blade for Torx screws

Blade: High quality Chrome-Vanadium steel, through hardened, chrome plated.

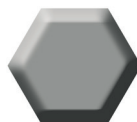
Wiha Chrome Blade guarantees maximum precision. Colored code dark green

Utilization: Controlled screw setting with definite torque in combination with Wiha torque screw driver handle.



**DSW15K**  
**DSW20K**  
**DSW25K**  
**DSW30K**  
**DSW40K**

für / for  
D041VL / D15VL / D28VL



#### Wechselklinge für Innensechskant-Schrauben

Klinge: Hochwertiger Chrom-Vanadium-Molybdän-Stahl, durchgehend gehärtet, mattverchromt  
Wiha Chrom Top-Klingenspitze garantiert höchste Maßhaltigkeit.

Farbcodierung rot

Anwendung: Kontrolliertes Verschrauben bei vorgegebenem Drehmoment, in Kombination mit einem Wiha Drehmomentgriff.

#### Blade for allen screws

Blade: High quality Chrome-Vanadium steel, through hardened, chrome plated.

Wiha Chrome Blade guarantees maximum precision. Colored code red

Utilization: Controlled screw setting with definite torque in combination with Wiha torque screw driver handle

**DSW50K**  
**DSW60K**

für / for  
D15QL





## D14ZBK

für / for  
D041VL / D15VL / D28VL

### Universal-Bithalter für C6,3 und E6,3 (1/4") Bits

Klinge: Hochwertiger Chrom-Vanadium-Molybdän Stahl, durchgehend gehärtet, mattverchromt.

Hülse: Aus rostfreiem Stahl

Anwendung: Zum kontrollierten Verschrauben bei vorgegebenem Drehmoment, in Kombination mit einem Drehmomentgriff.

### Universal Bitholder for C6,3 and E6,3 (1/4") Bits

Blade: High quality Chrome-Vanadium steel, through hardened, chrome plated.

Collar: Stainless steel

Utilization: For controlled screw setting with definite torque in combination with torque screw driver handle.



## D515QL

5-14 Nm

### Drehmoment-Schraubendreher mit Skala

- mit variabler Einstellmöglichkeit

- numerische Drehmoment-Anzeige in Fensterskala

Drehmoment stufenlos einstellbar mit Einstellwerkzeug Torque-Setter (im Lieferumfang enthalten).

Ergonomischer Mehrkomponentengriff, extrem handlich durch leichte und kompakte Bauweise. Klicksignal beim Erreichen des eingestellten Drehmomentwertes.

(Normen: EN ISO 6798, BS EN 26789, ASME B107.14.M.)

(Genauigkeit:  $\pm 6\%$ , rückführbar auf nationale Normale)

### Torque screw driver with scale

- variable torque setting

- adjusted torque is shown on display

The Torque can be adjusted with a special torque setter (included).

Ergonomical form gives perfect handling abilities. Audible signal when set torque is reached.

(Standard: EN ISO 6798, BS EN 26789, ASME B 107.14.M.)

(Precision:  $\pm 6\%$ )



## ED515QL

für / for  
D515QL

### Einstellwerkzeug für Drehmoment-Schraubendreher

Griff: Celluloseacetat mit microfeiner Oberflächenstruktur

Klinge: Achteckklinge, durchgehend gehärtet, verzinkt

Device for setting the required torque.

Handle: Celluloseacetat with micro structured surface

Blade: Octogonal (8 flats) blade, hardened galvanized



**DT15PQ**  
**DT20PQ**  
**DT25PQ**  
**DT27PQ**  
**DT30PQ**

für / for  
D515QL



Plus

**Wechselklinge für TORX PLUS® Schrauben**

**Klinge:** Hochwertiger Chrom-Vanadium-Molybdän Stahl, durchgehend gehärtet, mattverchromt  
Wiha Chrom Top-Klingenspitze garantiert höchste Maßhaltigkeit.

Farbcodierung dunkelgrün

**Anwendung:** Zum kontrollierten Verschrauben bei vorgegebenem Drehmoment, in Kombination mit einem Wiha Drehmomentgriff.

**Blade for TORX-Plus® screws**

**Blade:** High quality Chrome-Vanadium steel, through hardened, chrome plated.

Wiha Chrome Blade guarantees maximum precision. Colored code dark green

**Utilization:** Controlled screw setting with definite torque in combination with Wiha torque screw driver handle.



**D14ZBQ**

für / for  
D515QL

**Universal-Bithalter für C6,3 und E6,3 (1/4") Bits**

**Klinge:** Hochwertiger Chrom-Vanadium-Molybdän Stahl, durchgehend gehärtet, mattverchromt.

**Hülse:** Aus rostfreiem Stahl

**Anwendung:** Zum kontrollierten Verschrauben bei vorgegebenem Drehmoment, in Kombination mit einem Drehmomentgriff.

**Universal Bitholder for C6,3 and E6,3 (1/4") Bits**

**Blade:** High quality Chrome-Vanadium steel, through hardened, chrome plated.

**Collar:** Stainless steel

**Utilization:** For controlled screw setting with definite torque in combination with torque screw driver handle.



**14ZQK**

**Bithalter mit Quergriff für C6,3 und E6,3(1/4") Bits**

**Klinge:** Hochwertiger Chrom-Vanadium-Molybdän Stahl, durchgehend gehärtet, mattverchromt.

**Hülse:** Aus rostfreiem Stahl.

**Anwendung:** Zum kontrollierten Öffnen.

**Universal Bitholder with T-handle for C6,3 and E6,3 (1/4") Bits**

**Blade:** High quality Chrome-Vanadium steel, through hardened, chrome plated.

**Collar:** Stainless steel

**Utilization:** For controlled opening



**T6PW**

**T7PW**

**T8PW**

**T9PW**

**T10PW**

**T15PW**

**T20PW**

**T25PW**

**T30PW**



Plus

**Stiftschlüssel für TORX PLUS® Schrauben**

Anwendung: Für alle TORX PLUS® Schraubaufgaben

Achtung: TORX PLUS®-Schlüssel passen NICHT in Torx-Schrauben

**Wrench for TORX PLUS® Screws**

Utilization: For all kind of using TORX PLUS® Screws

Attention: TORX PLUS®-Wrench does NOT fit for Torx-Screws



**FINDEN SIE JETZT IHRE  
PASSENDE WERKZEUGLÖSUNG.**

FIND YOUR RIGHT  
TOOLING SOLUTION NOW.

**[www.phorn.de](http://www.phorn.de)**

**DEUTSCHLAND, STAMMSITZ**

GERMANY, HEADQUARTERS

—

Hartmetall Werkzeugfabrik

Paul Horn GmbH

Horn-Straße 1

D-72072 Tübingen

Tel +49 7071 / 70040

Fax +49 7071 / 72893

[info@phorn.de](mailto:info@phorn.de)

[www.phorn.de](http://www.phorn.de)

**Find your country:**

**[www.phorn.com/countries](http://www.phorn.com/countries)**